**МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**(МИНСТРОЙ РОССИИ)**

# ПРИКАЗ

от «17» февраля 2026 г. № 91/пр

Москва

**О внесении изменений в приказ Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 30 декабря 2021 г. № 1046/пр «Об утверждении сметных нормативов»**

В соответствии с частями 3 и 5 статьи 8.3 Градостроительного кодекса Российской Федерации, подпунктами 5.4.23(1) и 5.4.23(2) Положения о Министерстве строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 г. № 1038, **п р и к а з ы в а ю:**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в приказ Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 30 декабря 2021 г. № 1046/пр «Об утверждении сметных нормативов», с изменениями, внесенными приказами Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 18 мая 2022 г. № 378/пр, от 26 августа 2022 г. № 703/пр, от 26 октября 2022 г. № 905/пр, от 27 декабря 2022 г. № 1133/пр, от 10 февраля 2023 г. № 84/пр, от 11 мая 2023 г. № 335/пр, от 2 августа 2023 г. № 551/пр, от 14 ноября 2023 г. № 817/пр, от 16 февраля 2024 г. № 102/пр, от 13 мая 2024 г. № 323/пр, от 9 августа 2024 г. № 524/пр, от 7 ноября 2024 г. № 747/пр, от 7 февраля 2025 г. № 69/пр, от 19 мая 2025 г. № 299/пр, от 14 августа 2025 г. № 490/пр, от 12 ноября 2025 г. № 696/пр.

2. Включить сведения о настоящем приказе в федеральный реестр сметных нормативов.

3. Изменения, утвержденные настоящим приказом, применяются с 25 февраля 2026 года.

Заместитель Министра С.Г. Музыченко

Приложение к приказу
Министерства строительства
и жилищно-коммунального хозяйства
Российской Федерации
от «17» февраля 2026 г. № 91/пр

**Изменения,**
**которые вносятся в приказ Министерства строительства**
**и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации**
**от 30 декабря 2021 г. № 1046/пр «Об утверждении сметных нормативов»**

1. В приложение № 1 «Сметные нормы на строительные работы» внести следующие изменения:

1.1. В сборнике 1 «Земляные работы»:

1.1.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.1.1.1. Пункт 1.1.67 изложить в следующей редакции:

«1.1.67. В ГЭСН табл. 01-02-099, 01-02-101, 01-02-143 предусмотрены валка деревьев и разделка древесины мягких (осина, липа, сосна, кедр, ель, пихта, береза, ольха) и твердых (дуб, бук, граб, клен, ясень) пород, а также лиственницы.

В ГЭСН табл. 01-02-129 предусмотрена обрезка сучьев и вершин деревьев мягких (осина, липа, сосна, кедр, береза, ольха) и твердых (дуб, бук, граб, клен, ясень) пород, а также лиственницы, без последующей раскряжёвки хлыстов на сортименты.

Затраты на обрезку сучьев и вершин ели и пихты определяются применением к ГЭСН коэффициентов, приведенных в п. 3.228 приложения 1.12.

ГЭСН табл. 01-02-143 применяются для местности с уклоном свыше 15 градусов, а также при наличии естественных препятствий – оврагов, каналов и т.д.

ГЭСН табл. 01-02-143 предусматривают выполнение работ по валке деревьев с корня и их последующей разделке на склонах при помощи бензопил без заготовки деловой древесины.».

1.1.1.2. Дополнить пунктом 1.1.100 следующего содержания:

«1.1.100. В ГЭСН табл. 01-02-144 предусмотрена валка деревьев, разделка ствола с обрезкой сучьев и вершин деревьев мягких и твердых пород. В ГЭСН табл. 01-02-144 не учтены затраты на погрузку и вывоз древесины, а также на валку деревьев с корнем.».

1.1.2. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.1.2.1. Пункт 2.1.1 изложить в следующей редакции:

«2.1.1. Объем земляных работ определяется по проектным данным с разбивкой в зависимости от способов их выполнения, предусмотренных

сметными нормами и классификацией грунтов по трудности разработки согласно приложению 1.1.

При разработке мерзлых грунтов и скальных грунтов в траншеях бульдозером с клыком с предварительным рыхлением грунтов клыком размеры траншей по дну определяются из учета ширины ножа бульдозера, задействованного на рыхлении грунта.

Объем котлованов и траншей с откосами без креплений в нескальных грунтах выше уровня грунтовых вод (с учетом капиллярного поднятия) или в грунтах, осушенных с помощью искусственного водопонижения, определяется при глубине выемки и крутизне откосов по приложению 1.10.

При определении объемов работ по разработке грунта в котлованах и траншеях и при необходимости объемов грунта, подлежащего вывозке за пределы котлованов либо траншей, размеры выемок, принимаемые в проекте, должны обеспечивать размещение конструкций и механизированное производство работ по забивке свай, монтажу фундаментов, устройству изоляции, водопонижению и водоотливу и других работ, выполняемых при выемке, а также возможности перемещения людей в пазухе. Размеры выемок по дну в натуре должны быть не менее установленных проектом.».

1.1.3. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.1.3.1. В подразделе 1.7 «РАЗРАБОТКА ГРУНТА И УСТРОЙСТВО ДРЕНАЖЕЙ В ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ» раздела 1 «МЕХАНИЗИРОВАННАЯ РАЗРАБОТКА ГРУНТОВ (ЭКСКАВАТОРАМИ, СКРЕПЕРАМИ, БУЛЬДОЗЕРАМИ, ГРЕЙДЕРАМИ, МЕТОДОМ ГИДРОМЕХАНИЗАЦИИ И ПР.)» таблицу ГЭСН 01-01-129 «Устройство закрытого дренажа вручную» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 01-01-129 Устройство закрытого дренажа вручную**

**Состав работ:**

Для норм 01-01-129-01, 01-01-129-03:
01. Подчистка и планировка дна готовой траншеи с устройством желобчатого ложа.
02. Транспортировка труб от приобъектного склада до места укладки.
03. Укладка труб в траншею с прикрытием труб и стыков фильтрующим материалом.
04. Устройство включения в коллектор.
05. Присыпка уложенного дренажа грунтом слоем 20 см.

Для норм 01-01-129-02, с 01-01-129-04 по 01-01-129-10:
01. Изготовление и укладка деревянного основания.
02. Транспортировка труб от приобъектного склада до места укладки.
03. Укладка труб в траншею с прикрытием труб и стыков фильтрующим материалом.
04. Устройство включения в коллектор.
05. Присыпка уложенного дренажа грунтом слоем 20 см.

Для норм с 01-01-129-11 по 01-01-129-12:
01. Укладка выравнивающего слоя песка с трамбованием.
02. Укладка геотекстильного полотна.
03. Укладка щебня.
04. Укладка дренажных труб.
05. Засыпка щебнем.
06. Оборачивание слоя щебня геотекстильным полотном с нахлестом.
07. Укладка слоя песка.

**Измеритель: 1000 м**

Устройство закрытого дренажа вручную из керамических труб диаметром:

| | |
|---|---|
| 01-01-129-01 | до 10 см в грунтах природной влажности, группа грунтов 1-2 |
| 01-01-129-02 | до 10 см в грунтах природной влажности, грунт торфяной |
| 01-01-129-03 | свыше 10 см в грунтах природной влажности, группа грунтов 1-2 |
| 01-01-129-04 | свыше 10 см в грунтах природной влажности, грунт торфяной |

01-01-129-05 до 10 см в переувлажненных грунтах, группа грунтов 1-2
01-01-129-06 до 10 см в переувлажненных грунтах, грунт торфяной
01-01-129-07 свыше 10 см в переувлажненных грунтах, группа грунтов 1-2
01-01-129-08 свыше 10 см в переувлажненных грунтах, грунт торфяной
01-01-129-09 до 10 см в плывунных грунтах
01-01-129-10 свыше 10 см в плывунных грунтах

Устройство закрытого дренажа вручную из полиэтиленовых труб диаметром:

01-01-129-11 100 мм
01-01-129-12 200 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 01-01-129-01 | 01-01-129-02 | 01-01-129-03 | 01-01-129-04 | 01-01-129-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 80,3 | 224 | 124 | 292 | 511 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,46 | 10,36 | 31,36 | 34,38 | 10,36 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,93 | 1,38 | 2,78 | 4,29 | 1,38 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 7,6 | 7,6 | 25,8 | 25,8 | 7,6 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,93 | 1,38 | 2,78 | 4,29 | 1,38 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | | 8,3 | | 16 | 8,3 |
| 02.2.02.01 | Фильтрующие материалы | м3 | П | П | П | П | П |
| 11.1.03.05-0072 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт II | м3 | | 2,27 | | 7,9 | 2,27 |
| 12.2.03.11-0054 | Холсты стеклянные, плотность 100 г/м2, толщина 0,8 мм, максимальная температура применения 165 °С | 10 м2 | | 32,7 | | 62,2 | 32,7 |
| 24.2.01.01 | Трубы керамические дренажные | м | 1 053 | 1 053 | 1 053 | 1 053 | 1 053 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 01-01-129-06 | 01-01-129-07 | 01-01-129-08 | 01-01-129-09 | 01-01-129-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 426 | 636 | 557 | 285 | 376 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 34,38 | 34,38 | 34,38 | 10,36 | 34,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,29 | 4,29 | 4,29 | 1,38 | 4,29 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 25,8 | 25,8 | 25,8 | 7,6 | 25,8 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 4,29 | 4,29 | 4,29 | 1,38 | 4,29 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 8,3 | 16 | 16 | 8,3 | 16 |
| 02.2.02.01 | Фильтрующие материалы | м3 | П | П | П | П | П |
| 11.1.03.05-0072 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт II | м3 | 2,27 | 7,9 | 7,9 | 2,27 | 7,9 |
| 12.2.03.11-0054 | Холсты стеклянные, плотность 100 г/м2, толщина 0,8 мм, максимальная температура применения 165 °С | 10 м2 | 32,7 | 62,2 | 62,2 | 32,7 | 62,2 |
| 24.2.01.01 | Трубы керамические дренажные | м | 1 053 | 1 053 | 1 053 | 1 053 | 1 053 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 01-01-129-11 | 01-01-129-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 203,11 | 249,37 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 11,74 | 14,94 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 129,57 | 157,18 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 61,8 | 77,25 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,74 | 2,5 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.01.01-034 | Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | 1,3 | 1,7 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,26 | 0,48 |
| 91.08.09-024 | Трамбовки пневматические при работе от стационарного компрессора | маш.-ч | 5,4 | 6,8 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,18 | 0,32 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.12.05-0131 | Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, прочность при растяжении 5,6/3,6 кН/м, поверхностная плотность 150 г/м2 | м2 | 2 140 | 2 250 |
| 01.8.01.08-0004 | Щебень из пеностекла, насыпная плотность 170-180 кг/м3, фракция 5-20 мм | м3 | 160 | 200 |
| 02.3.01.02-1118 | Песок природный для строительных работ II класс, средний | м3 | 220 | 275 |
| 24.3.03.05 | Муфта полиэтиленовая для труб дренажных | шт | П | П |
| 24.3.03.06 | Труба дренажная полиэтиленовая, гофрированная | м | 1 025 | 1 025 |

».

1.1.3.2. В подразделе 2.3 «СОПУТСТВУЮЩИЕ РАБОТЫ» раздела 2 «ДРУГИЕ ВИДЫ ЗЕМЛЯНЫХ РАБОТ, ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ, СОПУТСТВУЮЩИЕ И УКРЕПИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 01-02-027 «Планировка площадей, откосов, полотна выемок и насыпей» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 01-02-027 Планировка площадей, откосов, полотна выемок и насыпей**

**Состав работ:**

Для норм с 01-02-027-01 по 01-02-027-19:

01. Планировка поверхности со срезкой неровностей.
02. Засыпка углублений, уплотнение грунта, зачистка поверхности и проверка шаблоном.
03. Планировка основной площадки полотна.
04. Устройство сливной призмы и зачистка неровностей.
05. Планировка откосов срезкой.
06. Разравнивание грунта и планировка естественной бермы.

Для нормы 01-02-027-20:

01. Планировка поверхности со срезкой неровностей.
02. Планировка основной площадки полотна.

**Измеритель: 1000 м2**

| | |
|---|---|
| | Планировка площадей: |
| 01-02-027-01 | механизированным способом, группа грунтов 1 |
| 01-02-027-02 | механизированным способом, группа грунтов 2 |
| 01-02-027-03 | механизированным способом, группа грунтов 3 |
| 01-02-027-04 | ручным способом, группа грунтов 1 |
| 01-02-027-05 | ручным способом, группа грунтов 2 |
| 01-02-027-06 | ручным способом, группа грунтов 3 |
| 01-02-027-07 | ручным способом, группа грунтов 4 |
| | Планировка откосов и полотна: |
| 01-02-027-08 | выемок механизированным способом, группа грунтов 1 |
| 01-02-027-09 | выемок механизированным способом, группа грунтов 2 |
| 01-02-027-10 | выемок механизированным способом, группа грунтов 3 |
| 01-02-027-11 | насыпей механизированным способом, группа грунтов 1 |
| 01-02-027-12 | насыпей механизированным способом, группа грунтов 2 |
| 01-02-027-13 | насыпей механизированным способом, группа грунтов 3 |
| | Планировка откосов: |
| 01-02-027-14 | выемок экскаватором-планировщиком, группа грунтов 1 |
| 01-02-027-15 | выемок экскаватором-планировщиком, группа грунтов 2 |
| 01-02-027-16 | выемок экскаватором-планировщиком, группа грунтов 3 |
| 01-02-027-17 | насыпей экскаватором-планировщиком, группа грунтов 1 |
| 01-02-027-18 | насыпей экскаватором-планировщиком, группа грунтов 2 |
| 01-02-027-19 | насыпей экскаватором-планировщиком, группа грунтов 3 |
| | Планировка площадей: |
| 01-02-027-20 | средствами малой механизации, группа грунтов 1-3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 01-02-027-01 | 01-02-027-02 | 01-02-027-03 | 01-02-027-04 | 01-02-027-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | | 100 | 123 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,84 | 0,99 | 1,34 | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.01.01-035 | Бульдозеры, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,5 | 0,61 | 0,89 | | |
| 91.01.02-004 | Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.) | маш.-ч | 0,34 | 0,38 | 0,45 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 01-02-027-06 | 01-02-027-07 | 01-02-027-08 | 01-02-027-09 | 01-02-027-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-18 | Средний разряд работы 1,8 | чел.-ч | | | 57,1 | 72,4 | 106 |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 163 | 208 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | | 2,43 | 2,63 | 3,64 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.01.01-035 | Бульдозеры, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | | | 0,47 | 0,55 | 0,57 |
| 91.01.02-004 | Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.) | маш.-ч | | | 0,76 | 0,88 | 0,97 |
| 91.01.05-086 | Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,65 м3 | маш.-ч | | | 1,2 | 1,2 | 2,1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 01-02-027-11 | 01-02-027-12 | 01-02-027-13 | 01-02-027-14 | 01-02-027-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-18 | Средний разряд работы 1,8 | чел.-ч | | 27,9 | 35,5 | 100 | 127 |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | 22,7 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,25 | 2,5 | 3,07 | 8,42 | 8,52 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.01.01-035 | Бульдозеры, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,28 | 0,36 | 0,47 | 0,74 | 0,84 |
| 91.01.02-004 | Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.) | маш.-ч | 1,27 | 1,44 | 1,9 | | |
| 91.01.05-051 | Экскаваторы-планировщики на шасси автомобильного типа, емкость ковша 0,6 м3 | маш.-ч | | | | 3,84 | 3,84 |
| 91.01.05-086 | Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,65 м3 | маш.-ч | 0,7 | 0,7 | 0,7 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 01-02-027-16 | 01-02-027-17 | 01-02-027-18 | 01-02-027-19 | 01-02-027-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-18 | Средний разряд работы 1,8 | чел.-ч | 186 | 56,5 | 69,2 | 90,2 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,52 | 8,82 | 9 | 9,2 | 5,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.01.01-035 | Бульдозеры, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,84 | 0,54 | 0,72 | 0,92 | |
| 91.01.05-051 | Экскаваторы-планировщики на шасси автомобильного типа, емкость ковша 0,6 м3 | маш.-ч | 3,84 | 4,14 | 4,14 | 4,14 | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | | | | | 5,9 |

».

1.1.3.3. Подраздел 2.7 «ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ВАЛКОЙ ЛЕСА И РАСЧИСТКОЙ ПЛОЩАДЕЙ И ТРАСС» раздела 2 «ДРУГИЕ ВИДЫ ЗЕМЛЯНЫХ РАБОТ, ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ, СОПУТСТВУЮЩИЕ И УКРЕПИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» дополнить таблицей следующего содержания:

**«Таблица ГЭСН 01-02-120 Расчистка площадей от кустарников и мелколесья средствами малой механизации**

**Состав работ:**

01. Срезка кустарника и мелколесья средствами малой механизации.
02. Сбор срезанного кустарника, подъем, переноска на расстояние до 30 м и укладка в кучи.
03. Вспомогательные работы при расчистке площади от кустарника и мелколесья, уход за инструментом в процессе выполнения работ.

**Измеритель: 100 м2**

Расчистка площадей от кустарников и мелколесья средствами малой механизации:

01-02-120-01 при редкой поросли
01-02-120-02 при средней поросли
01-02-120-03 при густой поросли

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 01-02- | 01-02- | 01-02- |
|---|---|---|---|---|---|

| | | | 120-01 | 120-02 | 120-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 0,31 | 0,61 | 1,11 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,04 | 0,22 | 0,43 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 0,27 | 0,39 | 0,68 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.12.04-011 | Мотокусторезы, мощность 3 кВт (4 л.с.) | маш.-ч | 0,13 | 0,25 | 0,53 |

».

1.1.3.4. Подраздел 2.7 «ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ВАЛКОЙ ЛЕСА И РАСЧИСТКОЙ ПЛОЩАДЕЙ И ТРАСС» раздела 2 «ДРУГИЕ ВИДЫ ЗЕМЛЯНЫХ РАБОТ, ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ, СОПУТСТВУЮЩИЕ И УКРЕПИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» дополнить таблицами следующего содержания:

**«Таблица ГЭСН 01-02-143 Валка деревьев с корня на склонах**

**Состав работ:**

01. Подготовка территории около деревьев перед валкой.
02. Валка деревьев в заданном направлении с применением валочной вилки.
03. Обрезка и разделка сучьев и вершин деревьев.
04. Разделка хлыстов.
05. Переноска и укладка разделанных сучьев, вершин и бревен в валы.
06. Переход от одного дерева к другому.

**Измеритель: 100 шт**

| | |
|---|---|
| | Валка деревьев мягких пород с корня на склонах бензопилами, диаметр стволов: |
| 01-02-143-01 | до 16 см |
| 01-02-143-02 | свыше 16 до 20 см |
| 01-02-143-03 | свыше 20 до 24 см |
| 01-02-143-04 | свыше 24 до 28 см |
| 01-02-143-05 | свыше 28 до 32 см |
| 01-02-143-06 | свыше 32 см |
| | Валка деревьев твердых пород и лиственницы с корня на склонах бензопилами, диаметр стволов: |
| 01-02-143-07 | до 16 см |
| 01-02-143-08 | свыше 16 до 20 см |
| 01-02-143-09 | свыше 20 до 24 см |
| 01-02-143-10 | свыше 24 до 28 см |
| 01-02-143-11 | свыше 28 до 32 см |
| 01-02-143-12 | свыше 32 см |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 01-02-143-01 | 01-02-143-02 | 01-02-143-03 | 01-02-143-04 | 01-02-143-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 28,04 | 43,04 | 59,6 | 70,76 | 94,52 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 7,01 | 10,76 | 14,9 | 17,69 | 23,63 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 7,01 | 10,76 | 14,9 | 17,69 | 23,63 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 7,01 | 10,76 | 14,9 | 17,69 | 23,63 |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | 7,01 | 10,76 | 14,9 | 17,69 | 23,63 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.01-0002 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 | т | 0,012 | 0,0184 | 0,0255 | 0,0303 | 0,0405 |
| 01.3.04.08-0034 | Масло моторное для двухтактных бензиновых двигателей | л | 0,3205 | 0,4918 | 0,6809 | 0,808 | 1,0795 |
| 01.3.04.08-0035 | Масло цепное адгезионное всесезонное | л | 8,172 | 12,54 | 17,364 | 20,604 | 27,528 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 01-02-143-06 | 01-02-143-07 | 01-02-143-08 | 01-02-143-09 | 01-02-143-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 181,56 | 33,48 | 50,48 | 71,08 | 83,04 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 45,39 | 8,37 | 12,62 | 17,77 | 20,76 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 45,39 | 8,37 | 12,62 | 17,77 | 20,76 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 45,39 | 8,37 | 12,62 | 17,77 | 20,76 |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | 45,39 | 8,37 | 12,62 | 17,77 | 20,76 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.01-0002 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 | т | 0,0778 | 0,0143 | 0,0216 | 0,0304 | 0,0356 |
| 01.3.04.08-0034 | Масло моторное для двухтактных бензиновых двигателей | л | 2,0739 | 0,3826 | 0,5765 | 0,8118 | 0,9487 |
| 01.3.04.08-0035 | Масло цепное адгезионное всесезонное | л | 52,884 | 9,756 | 14,7 | 20,7 | 24,192 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 01-02-143-11 | 01-02-143-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 111,16 | 217,12 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 27,79 | 54,28 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 27,79 | 54,28 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 27,79 | 54,28 |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | 27,79 | 54,28 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.01-0002 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 | т | 0,0476 | 0,093 |
| 01.3.04.08-0034 | Масло моторное для двухтактных бензиновых двигателей | л | 1,2696 | 2,48 |
| 01.3.04.08-0035 | Масло цепное адгезионное всесезонное | л | 32,376 | 63,24 |

**Таблица ГЭСН 01-02-144 Механизированная валка деревьев с разделкой древесины лесозаготовительным комбайном**

**Состав работ:**

01. Захват и спил древесного ствола.
02. Разделка ствола со срезкой сучьев.
03. Перемещение по фронту работ.

**Измеритель: 100 деревьев**

01-02-144-01 Механизированная валка деревьев с разделкой древесины лесозаготовительным комбайном

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 01-02-144-01 |
|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,34 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.12.08-085 | Машины лесозаготовительные на базе экскаватора на гусеничном ходу массой 25-30 т с харвестерной головкой, максимальный диаметр валки 940 мм | маш.-ч | 1,34 |

».

1.2. В сборнике 5 «Свайные работы, опускные колодцы, закрепление грунтов»:

1.2.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.2.1.1. Пункт 1.5.104 изложить в следующей редакции:

«1.5.104. При погружении стальных свай шпунтового ряда вибропогружателем после применения метода гидроподмыва грунта (по нормам 05-01-227-29 и 05-01-227-30) к нормам с 05-01-227-17 по 05-01-227-20 применяются коэффициенты, приведенные в п. 3.20 приложения 5.9.».

1.2.2. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.2.2.1. Дополнить пунктом 2.5.21 следующего содержания:

«2.5.21. По нормам табл. 05-01-107 и 05-01-108 под единицей измерения «100 м» принимается «100 м длины термоскважины (термостабилизатора)».».

1.2.3. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.2.3.1. В подразделе 1.1 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ С ЗЕМЛИ» раздела 1 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 05-01-220 «Погружение установками с гидравлическим молотом свай железобетонных цельных сплошного квадратного сечения» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 05-01-220 Погружение установками с гидравлическим молотом свай железобетонных цельных сплошного квадратного сечения**

**Состав работ:**

01. Нанесение разметки на сваю.
02. Перемещение установки с гидравлическим молотом к месту захвата сваи и обратно к месту забивки в рабочей зоне.
03. Строповка, подтаскивание, подъем и закрепление сваи на мачте установки с гидравлическим молотом.
04. Погружение сваи на неполную глубину.
05. Погружение сваи до проектных отметок с помощью добойника.
06. Установка и снятие добойника, амортизирующих вкладышей.

**Измеритель: м3**

Погружение установками с гидравлическим молотом свай железобетонных цельных сплошного квадратного сечения длиной:

05-01-220-01 свыше 8 до 16 м в грунты 1-2 группы

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-01-220-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 3,05 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,25 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.02.05-040 | Установки сваебойные на гусеничном ходу с гидромолотом, масса ударной части до 7 т, длина погружаемых свай до 20 м | маш.-ч | 0,98 |
| 91.05.05-016 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,12 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 |
| 91.14.04-500 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 20 т | маш.-ч | 0,13 |
| 91.14.05-001 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 20 т | маш.-ч | 0,13 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0001 |
| 05.1.05.10 | Сваи цельные сплошного квадратного сечения | м3 | П |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0062 |
| 11.1.03.06-0002 | Доска обрезная дубовая, длина 2-4 м, ширина 100-300 мм, толщина 30 мм, сорт II | м3 | 0,0205 |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | 0,0009 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,01 |

».

1.2.3.2. В подразделе 1.3 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ В МОРСКИХ УСЛОВИЯХ С ПЛАВУЧИХ СРЕДСТВ» раздела 1 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 05-01-125 «Устройство направляющих рам в морских условиях» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 05-01-125 Устройство направляющих рам в морских условиях**

**Состав работ:**

01. Заготовка, сборка, установка и снятие элементов направляющей рамы и опорных балок.
02. Срезка косынок.

**Измеритель: 10 м**

Устройство направляющих рам для погружения:

05-01-125-01 стальных шпунтовых свай в закрытой акватории
05-01-125-02 железобетонных свай в эстакаду в закрытой акватории
05-01-125-03 железобетонных свай в сплошной свайный ряд в закрытой акватории
05-01-125-04 железобетонных свай в анкерную стенку в закрытой акватории
05-01-125-05 свай-оболочек диаметром до 2 м в больверк в закрытой акватории
05-01-125-06 стальных шпунтовых свай у открытого побережья (открытого рейда)
05-01-125-07 железобетонных свай в эстакаду у открытого побережья (открытого рейда)
05-01-125-08 железобетонных свай в сплошной свайный ряд у открытого побережья (открытого рейда)
05-01-125-09 свай-оболочек диаметром до 2 м в больверк у открытого побережья (открытого рейда)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-01-125-01 | 05-01-125-02 | 05-01-125-03 | 05-01-125-04 | 05-01-125-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 4,6 | 25,06 | 17,6 | 8,7 | 4,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,84 | 45,88 | 14,78 | 1,69 | 18,53 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,03 | 0,06 | 0,04 | 0,04 | 0,15 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | | | 1,61 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего | маш.-ч | 0,43 | 0,66 | 0,43 | 0,21 | 0,77 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | | | | | | |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,14 | 0,32 | 0,14 | 0,1 | 0,35 |
| 91.20.09-005 | Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 16 т | маш.-ч | 1,11 | 6,54 | 2,1 | | 2,62 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,03 | 0,072 | 0,03 | 0,022 | 0,07 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,15 | 0,36 | 0,15 | 0,11 | 0,35 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,8684 | 1,7316 | 0,8684 | 0,3484 | 6,9264 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,42 | 0,67 | 0,43 | 0,2 | 0,77 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 5 | 10 | 5 | 2 | 40 |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм | т | 0,01 | 0,01 | 0,01 | | 0,01 |
| 08.3.10.02-0011 | Профиль корытный с замковым соединением для шпунтовых свай, марка стали С255, толщина стенки 11 мм, толщина полки 23 мм, ширина 500 мм, высота 238 мм | т | 0,33 | | | | |
| 08.3.11.01-1106 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П | т | 0,03 | 0,4 | 0,14 | 0,11 | 0,47 |
| 11.1.03.06-0084 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт IV | м3 | | | | 0,01 | |
| 23.5.02.02-0028 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 40 мм, толщина стенки 2,5 мм | м | | | | 1,34 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-01-125-06 | 05-01-125-07 | 05-01-125-08 | 05-01-125-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 4,6 | 25,06 | 17,75 | 14,49 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12,28 | 72,04 | 23,18 | 29,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,03 | 0,06 | 0,04 | 0,15 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 0,43 | 0,66 | 0,43 | 0,77 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,14 | 0,32 | 0,14 | 0,35 |
| 91.20.03-009 | Буксиры дизельные при работе на открытом рейде, мощность 294 кВт (400 л.с.) | маш.-ч | 1,11 | 6,54 | 2,1 | 2,62 |
| 91.20.09-009 | Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 16 т | маш.-ч | 1,11 | 6,54 | 2,1 | 2,62 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,03 | 0,072 | 0,03 | 0,07 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,15 | 0,36 | 0,15 | 0,35 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,8684 | 1,7316 | 0,8684 | 6,9264 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,42 | 0,67 | 0,43 | 0,77 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 5 | 10 | 5 | 40 |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм | т | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 08.3.10.02-0011 | Профиль корытный с замковым соединением для шпунтовых свай, марка стали С255, толщина стенки 11 мм, толщина полки 23 мм, ширина 500 мм, высота 238 мм | т | 0,33 | | | |
| 08.3.11.01-1106 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П | т | 0,03 | 0,4 | 0,14 | 0,47 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | | | 0,08 | |

».

1.2.3.3. В подразделе 1.4 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ С ПЛАВУЧИХ СРЕДСТВ» раздела 1 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 05-01-180 «Устройство направляющих рам в речных условиях» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 05-01-180 Устройство направляющих рам в речных условиях**

**Состав работ:**

01. Изготовление направляющей рамы.
02. Заготовка опорных балок.
03. Перемещение и установка плавучих средств.
04. Погрузка направляющих рам и опорных балок на баржу и доставка их к месту работы.
05. Приварка косынок.
06. Установка и снятие элементов опорных балок и направляющей рамы.
07. Срезка косынок.
08. Отвод плавучих средств и вывоз направляющих рам и опорных балок.

**Измеритель: 10 м**

Устройство направляющих рам в речных условиях для погружения:

05-01-180-01 стальных свай
05-01-180-02 железобетонных свай
05-01-180-03 свай-оболочек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-01-180-01 | 05-01-180-02 | 05-01-180-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 7,36 | 25,3 | 17,41 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 14,62 | 52,76 | 27,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,87 | 1,58 | 1,71 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 0,09 | 0,08 | 0,11 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 0,44 | 0,66 | 2,56 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,17 | 0,39 | 0,42 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,27 | 0,39 |
| 91.20.02-003 | Баржи несамоходные, грузоподъемность 300 т | маш.-ч | 2,4 | 8,68 | 4,73 |
| 91.20.03-002 | Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.) | маш.-ч | 1,13 | 2,2 | 1,53 |
| 91.20.09-001 | Краны плавучие несамоходные, 5 т | маш.-ч | 1,57 | 7,11 | 3,17 |
| 91.20.10-001 | Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т | маш.-ч | 1,91 | 7,81 | 3,86 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,059 | 0,15 | 0,15 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,294 | 0,74 | 0,77 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,35 | 0,42 | 6,72 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 4 | 4 | 37 |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм | т | 0,001 | 0,002 | 0,002 |
| 08.3.10.02-0011 | Профиль корытный с замковым соединением для шпунтовых свай, марка стали С255, толщина стенки 11 мм, толщина полки 23 мм, ширина 500 мм, высота 238 мм | т | 0,33 | | |
| 08.3.11.01-1104 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 27У-30У, № 27П-30П | т | 0,023 | 0,404 | 0,462 |

».

1.2.3.4. В подразделе 1.4 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ В РЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ С ПЛАВУЧИХ СРЕДСТВ» раздела 1 «СВАЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 05-01-204 «Погружение вибропогружателем полых круглых железобетонных свай диаметром до 0,8 м с закрытым нижним концом» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 05-01-204 Погружение вибропогружателем полых круглых железобетонных свай диаметром до 0,8 м с закрытым нижним концом**

**Состав работ:**

Для норм с 05-01-204-01 по 05-01-204-02:
01. Сборка свай на стенде с приваркой фланцев и антикоррозионной изоляцией соединений.
02. Разметка свай.
03. Доставка свай буксиром на понтоне.
04. Установка и снятие вибропогружателя.
05. Погружение свай.
06. Отвод плавучих средств.
Для нормы 05-01-204-03:
01. Наращивание инвентарных секций свай с соединением фланцев болтами.
02. Снятие инвентарных секций.
03. Доставка инвентарных секций на приобъектный склад по воде.

**Измеритель: м3 (нормы с 05-01-204-01 по 05-01-204-02); секция (норма 05-01-204-03)**

Погружение вибропогружателем полых круглых железобетонных свай диаметром до 0,8 м с закрытым нижним концом:

05-01-204-01 длина до 16 м
05-01-204-02 длина свыше 16 м
05-01-204-03 Наращивание инвентарных секций полых свай диаметром до 0,8 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-01-204-01 | 05-01-204-02 | 05-01-204-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | 8,5 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 11,3 | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | 9,8 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 20,93 | 15,65 | 6,96 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.02.01-005 | Вибропогружатели низкочастотные электрические для погружения свай-оболочек, эксцентриковый момент 124,4 кгм, центробежная сила 604 кН | маш.-ч | 1,44 | 1,04 | |
| 91.03.19-091 | Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций | маш.-ч | | | 0,2 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,28 | 1,36 | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | 0,13 | 0,4 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 0,34 | 0,36 | |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | | | 0,2 |
| 91.20.03-001 | Буксиры, мощность 110 кВт (150 л.с.) | маш.-ч | 0,07 | 0,05 | 0,1 |
| 91.20.09-005 | Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 16 т | маш.-ч | 2,02 | 1,42 | 0,59 |
| 91.20.11-001 | Понтоны при работе в закрытой акватории, 40 т | маш.-ч | 2,86 | 3,03 | 1,93 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.2.01.02-0054 | Битум нефтяной строительный БН-90/10 | т | 0,00453 | 0,00567 | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 7,2 | 7,71 | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,24 | 0,27 | |
| 01.7.16.05-0001 | Подмости стальные наружные навесные, допускаемая нагрузка до 750 кг, длина 1500-2400 мм, ширина 1500-2200 мм, высота ограждения 1300 мм | т | 0,00036 | 0,00041 | |
| 01.7.20.03-0012 | Мешковина джутовая | м2 | 0,693 | 0,867 | |
| 05.1.05.16 | Сваи железобетонные полые с закрытым нижним концом | м3 | 1,015 | 1,015 | |
| 11.1.03.06-0070 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II | м3 | 0,0012 | 0,0015 | |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 0,02 | 0,02 | |

».

1.2.3.5. В разделе 3 «ЗАКРЕПЛЕНИЕ ГРУНТОВ» таблицу ГЭСН 05-03-032 «Устройство траншей под глинистым раствором» изложить в следующей редакции: 05-03-032 «Устройство траншей широкозахватным грейфером методом "стена в грунте"»

**«Таблица ГЭСН 05-03-032 Устройство траншей широкозахватным грейфером методом "стена в грунте"**

**Состав работ:**
Для норм с 05-03-032-01 по 05-03-032-10:

01. Подача материала в растворосмеситель.
02. Приготовление бентонитового раствора.
03. Монтаж и демонтаж трубопроводов для прокачки и откачки бентонитового раствора в траншею и из траншеи.
04. Разработка грунта одноковшовыми экскаваторами, оборудованными грейферным ковшом.
05. Перемещение шлама к отстойнику.
06. Регенерация бентонитового раствора для разработки породы.
07. Подача бентонитового раствора для разработки породы.
08. Регенерация бентонитового раствора для бетонирования.
09. Замещение бентонитового раствора для разработки породы на бентонитовый раствор для бетонирования.
Для нормы 05-03-032-11:
01. Установка арматурного каркаса в траншею с фиксированием на форшахте.
Для нормы 05-03-032-12:
01. Сварка секций арматурного каркаса на стапеле.
02. Установка арматурного каркаса в траншею с фиксированием на форшахте.
Для нормы 05-03-032-13:
01. Сборка и установка бетонолитных труб.
02. Установка и снятие опорной рамы и приемного бункера на форшахту.
03. Бетонирование траншеи с откачкой бентонитового раствора.
04. Снятие секций бетонолитной трубы.
Для нормы 05-03-032-14:
01. Монтаж разделительного элемента.
02. Демонтаж разделительного элемента.

**Измеритель: 100 м3 (нормы с 05-03-032-01 по 05-03-032-10, 05-03-032-13); т (нормы с 05-03-032-11 по 05-03-032-12); 10 т (норма 05-03-032-14)**

Устройство траншей широкозахватным грейфером методом "стена в грунте" под глинистым раствором шириной 0,6-0,8 м глубиной до 15 м в грунтах группы:

05-03-032-01 1
05-03-032-02 2
05-03-032-03 3
05-03-032-04 4
05-03-032-05 5

Устройство траншей широкозахватным грейфером методом "стена в грунте" под глинистым раствором шириной 0,6-0,8 м глубиной свыше 15 м в грунтах группы:

05-03-032-06 1
05-03-032-07 2
05-03-032-08 3
05-03-032-09 4
05-03-032-10 5

Установка арматурного каркаса в траншею, сооружаемую широкозахватным грейфером методом "стена в грунте" под глинистым раствором, глубиной:

05-03-032-11 до 15 м
05-03-032-12 свыше 15 м
05-03-032-13 Укладка бетона с применением вертикально-перемещающейся трубы под глинистым раствором
05-03-032-14 Монтаж и демонтаж разделительного элемента

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-03-032-01 | 05-03-032-02 | 05-03-032-03 | 05-03-032-04 | 05-03-032-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 30,75 | 31,96 | 32,8 | 33,59 | 35,59 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 30,75 | 31,96 | 32,8 | 33,59 | 35,59 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 61 | 84,21 | 98,86 | 111,76 | 131,82 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.02.05-500 | Грейферы широкозахватные на гусеничном ходу, объем ковша до 1 м3 | маш.-ч | 13,64 | 24,98 | 32,14 | 38,43 | 48,03 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,32 | 2,43 | 2,51 | 2,58 | 2,77 |
| 91.06.05-057 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 1,5 м3, грузоподъемность 3 т | маш.-ч | 10,41 | 10,41 | 10,41 | 10,41 | 10,41 |
| 91.07.07-013 | Растворонасосы, производительность 6 м3/ч | маш.-ч | 60,52 | 71,86 | 79,02 | 85,32 | 94,91 |
| 91.07.11-002 | Установки по приготовлению и подаче растворов из сухих смесей, производительность до 3 м3/мин | маш.-ч | 82,85 | 84,34 | 85,32 | 86,28 | 88,74 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 1,81 | 1,92 | 1,97 | 2,02 | 2,19 |
| 91.18.03-001 | Компрессоры стационарные, производительность 15 м3/мин | маш.-ч | 32,82 | 44,47 | 51,83 | 58,32 | 68,42 |
| 91.19.06-012 | Насосы грязевые, производительность до 15 м3/ч, напор до 50 м | маш.-ч | 17,99 | 17,99 | 17,99 | 17,99 | 17,99 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,153 | 0,16 | 0,165 | 0,17 | 0,182 |
| 01.4.03.01 | Порошки бентонитовые | т | 5,04 | 5,28 | 5,44 | 5,6 | 6 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 61,26 | 64,17 | 66,12 | 68,06 | 72,92 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-03-032-06 | 05-03-032-07 | 05-03-032-08 | 05-03-032-09 | 05-03-032-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 30,72 | 31,91 | 32,72 | 33,55 | 35,56 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 30,72 | 31,91 | 32,72 | 33,55 | 35,56 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 62,47 | 86,83 | 101,9 | 115,41 | 137,27 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.02.05-500 | Грейферы широкозахватные на гусеничном ходу, объем ковша до 1 м3 | маш.-ч | 14,37 | 26,28 | 33,67 | 40,28 | 50,78 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,28 | 2,43 | 2,48 | 2,54 | 2,73 |
| 91.06.05-057 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 1,5 м3, грузоподъемность 3 т | маш.-ч | 10,4 | 10,4 | 10,4 | 10,4 | 10,4 |
| 91.07.07-013 | Растворонасосы, производительность 6 м3/ч | маш.-ч | 61,33 | 73,2 | 80,59 | 87,19 | 97,69 |
| 91.07.11-002 | Установки по приготовлению и подаче растворов из сухих смесей, производительность до 3 м3/мин | маш.-ч | 82,87 | 84,34 | 85,31 | 86,3 | 88,75 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 1,79 | 1,92 | 1,95 | 1,99 | 2,16 |
| 91.18.03-001 | Компрессоры стационарные, производительность 15 м3/мин | маш.-ч | 33,63 | 45,8 | 53,4 | 60,2 | 71,2 |
| 91.19.06-012 | Насосы грязевые, производительность до 15 м3/ч, напор до 50 м | маш.-ч | 17,99 | 17,99 | 17,99 | 17,99 | 17,99 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,153 | 0,16 | 0,165 | 0,17 | 0,182 |
| 01.4.03.01 | Порошки бентонитовые | т | 5,04 | 5,28 | 5,44 | 5,6 | 6 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 61,25 | 64,17 | 66,12 | 68,06 | 72,92 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 05-03-032-11 | 05-03-032-12 | 05-03-032-13 | 05-03-032-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | 10,09 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 0,67 | | 32,14 | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 1,46 | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | | | 5,01 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | | | | 0,02 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | | | | 5,06 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,41 | 0,31 | 20,68 | 28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.02.01-003 | Вибропогружатели высокочастотные электрические для погружения свай до 1,5 т, эксцентриковый момент 47 кгм, центробежная сила 450 кН | маш.-ч | | | | 11,99 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,23 | 0,13 | 0,02 | 1,81 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,11 | | 3,64 | 12,24 |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | 0,11 | | |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | | | 7 | |
| 91.14.01-003 | Автобетоносмесители, объем барабана 6 м3 | маш.-ч | | | 9 | |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | | | 0,02 | |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,07 | | | 1,96 |
| 91.14.04-003 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 30 т | маш.-ч | | 0,07 | | |
| 91.14.05-001 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 20 т | маш.-ч | | | | 1,96 |
| 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,07 | | | |
| 91.14.05-014 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 30 т | маш.-ч | | 0,07 | | |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | | | | 0,02 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | 0,94 | | 0,13 |
| 91.18.01-004 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм), | маш.-ч | | | 8 | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | производительность до 10 м3/мин | | | | | |
| 91.19.06-005 | Насосы грязевые погружные, производительность 50 м3/ч, напор до 50 м | маш.-ч | | | 8 | |
| 91.21.02-502 | Аппараты моечные высокого давления с двигателем внутреннего сгорания, производительность до 8 л/мин, давление 16 МПа | маш.-ч | | | 1,51 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.06-0022 | Смазка эмульсол | кг | | | | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | | | | 0,008 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | | | | 0,051 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | | | | 3,75 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | 13,3 | | 4,06 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные на гранитном щебне тяжелого бетона | м3 | | | 112 | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | | | 0,021 | П |
| 08.4.01.02 | Заготовки арматурные | т | | 0,015 | | |
| 08.4.02.03 | Каркасы арматурные | т | 1 | 0,985 | | |
| 23.5.02.02-0023 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 20 мм, толщина стенки 2 мм | м | | | 1,856 | |
| 23.5.02.02-0057 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 5 мм | м | 0,03 | 0,013 | | |
| 23.5.02.02-0096 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 8 мм | м | | | 1,856 | |

».

1.3. В сборнике 6 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные»:

1.3.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.3.1.1. Пункт 1.6.3 изложить в следующей редакции:

«1.6.3. В ГЭСН сборника 6 учтены затраты на установку арматуры с применением электросварки или вязки, за исключением норм 06-01-002-05, 06-01-002-06, 06-22-001-02, с 06-22-003-01 по 06-22-003-04, 06-22-011, где учтена сварка ванным способом.

При необходимости применения сварки арматуры ванным способом (взамен электросварки или вязки) учитываются нормы, приведенные в табл. 06-03-005.

При необходимости применения сварки арматуры стыковым соединением типа С21-Рн (взамен электросварки или вязки) учитываются нормы, приведенные в табл. 06-22-018.».

1.3.1.2. Пункты 1.6.14, 1.6.15 изложить в следующей редакции:

«1.6.14. Затраты на возведение двухъярусных сгустителей определяются по нормам с 06-01-008-01 по 06-01-008-04.

1.6.15. Дополнительные затраты на устройство фундаментов под оборудование различной конфигурации с устройством в их толще каналов, ниш, колодцев, гнезд для анкерных болтов, выступающих элементов и т.д. определяются по нормам с 06-01-005-07 по 06-01-005-08.».

1.3.1.3. Пункт 1.6.17 изложить в следующей редакции:

«1.6.17. Нормы расхода деревянной опалубки, щитов и деталей крепления определены с учетом нормального числа их оборотов и норм допустимых потерь после каждого оборота.

Амортизационные отчисления по многократно оборачиваемым опалубкам рекомендуется определять с применением данных приложения 6.3.

Амортизационные отчисления по многократно оборачиваемым опалубкам определяются по соответствующим сметным нормам табл. 06-03-016 и 06-03-017. Сметными нормами табл. 06-03-016 и 06-03-017 предусмотрена нормативная оборачиваемость элементов опалубки согласно общим техническим условиям. Нормативная оборачиваемость элементов из фанеры определена при условии применения с одной стороны.

В случае, когда оборачиваемость опалубки не соответствует нормативной оборачиваемости, размер затрат амортизационных отчислений опалубок определяется по проектным данным.

В случае аренды многократно оборачиваемой опалубки амортизационные отчисления не учитываются. Затраты по арендным платежам определяются дополнительно на основании проекта организации строительства.

При применении несъемной опалубки (железобетонной, армоцементной, металлической, сетчатой и т.д.) взамен многократно оборачиваемой, к соответствующим нормам на опалубочные работы применяются коэффициенты, приведенные в п. 3.5 приложения 6.5. При этом амортизация опалубки не учитывается и добавляется расход материалов, изделий и конструкций несъемной опалубки по проектным и другим техническим данным. Бетонирование конструкций и установка арматуры принимается по соответствующим нормам сборника.

Расход материальных ресурсов на доборы к опалубке (фанера, доски, бруски и т.п.) при необходимости учитывается дополнительно по проектным данным с учетом оборачиваемости.».

1.3.1.4. Пункт 1.6.36 изложить в следующей редакции:

«1.6.36. Заготовки арматурные — это конструктивные элементы, изготовленные из арматурных стержней с применением гнутья, резки.

Изделия арматурные — это конструктивные элементы, изготовленные из арматурных стержней с применением гнутья, резки и нарезки резьбовых соединений.

При составлении смет расход и вид арматурных заготовок и изделий принимаются по проектным данным без корректировки затрат труда рабочих и времени эксплуатации машин и механизмов на их установку.».

1.3.1.5. Пункт 1.6.54 изложить в следующей редакции:

«1.6.54. Нормами разделов 23, 24, 25 предусмотрено определение затрат на монтаж и демонтаж мелкощитовой инвентарной опалубки, армирование, бетонирование при возведении бетонных, железобетонных конструкций.

Затраты при устройстве монолитных железобетонных лестничных площадок определяются по нормам для перекрытий.».

1.3.1.6. Пункт 1.6.60 изложить в следующей редакции:

«1.6.60. Нормы табл. 06-03-010 применяются при определении затрат на изготовление арматурных пространственных каркасов в построечных условиях,

когда соответствующими ГЭСН на возведение монолитных конструкций сборника 6 и иных сборников учтено применение каркасов арматурных.».

1.3.1.7. Дополнить пунктами 1.6.73 – 1.6.75 следующего содержания:

«1.6.73. При необходимости применения обжимных соединительных муфт для соединения арматуры (взамен электросварки или вязки) учитываются нормы, приведенные в табл. 06-03-018 и 06-03-019.

1.6.74. Затраты на установку арматуры нормами табл. 06-03-018 и 06-03-019 не учтены и принимаются дополнительно по соответствующим нормам.

1.6.75. В нормах табл. 06-03-018 и 06-03-019 учтены затраты на приведение оборудования в рабочее и транспортное положение, перемещение оборудования к следующей захватке.».

1.3.2. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.3.2.1. Пункт 2.6.13 изложить в следующей редакции:

«2.6.13. Нормы табл. 06-16-007, 06-16-008, 06-23-001, 06-23-002, 06-23-006, 06-23-007, 06-23-011, 06-23-012, 06-23-016, 06-23-017, 06-23-021, 06-23-022, 06-24-001, 06-24-002, 06-25-001, 06-25-002 учитывают 100 м2 опалубливаемой поверхности конструкции без вычета проемов. Нормы на монтаж опалубки лестничных маршей учитывают 100 м2 горизонтальной проекции лестничных маршей.».

1.3.3. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.3.3.1. Наименование раздела 1 «ФУНДАМЕНТЫ ПОД ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ» изложить в следующей редакции: «ФУНДАМЕНТЫ»;

1.3.3.2. Раздел 1 «ФУНДАМЕНТЫ» дополнить таблицами следующего содержания:

**«Таблица ГЭСН 06-01-005 Устройство фундаментов общего назначения**

**Состав работ:**

Для норм с 06-01-005-01 по 06-01-005-03:
01. Раскрой и установка досок.
02. Установка щитов опалубки.
03. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными.
04. Укладка бетонной смеси.

Для норм с 06-01-005-04 по 06-01-005-06, 06-01-005-08:
01. Раскрой и установка досок.
02. Установка щитов опалубки.
03. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными.
04. Укладка бетонной смеси.
05. Установка арматуры.

Для нормы 06-01-005-07:
01. Изготовление деревянных пробок.
02. Обертывание пробок рулонным материалом.
03. Установка пробок в фундамент.
04. Извлечение пробок из фундамента.

**Измеритель: 100 м3**

| | |
|---|---|
| | Устройство бетонных фундаментов общего назначения объемом: |
| 06-01-005-01 | до 5 м3 |
| 06-01-005-02 | свыше 5 до 25 м3 |
| 06-01-005-03 | свыше 25 м3 |
| | Устройство железобетонных фундаментов общего назначения объемом: |
| 06-01-005-04 | до 5 м3 |
| 06-01-005-05 | свыше 5 до 25 м3 |
| 06-01-005-06 | свыше 25 м3 |

Дополнительные затраты на устройство:
06-01-005-07 колодцев для анкерных болтов
06-01-005-08 сложных фундаментов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01-005-01 | 06-01-005-02 | 06-01-005-03 | 06-01-005-04 | 06-01-005-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | | | | 306 |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | 394 | 288 | 223 | 405 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 35,87 | 20,41 | 14,74 | 25,39 | 19,19 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,96 | 0,46 | 0,25 | 0,67 | 0,72 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 33,26 | 19,03 | 13,89 | 22,96 | 17,14 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 21 | 13 | 11 | 17 | 13 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,4 | 0,67 | 0,35 | 1,51 | 1,08 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | | 1,8 | 21,7 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 1,75 | 2,868 | 2,853 | 2,937 | 2,868 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,64 | 1,728 | 1,224 | 3,24 | 1,92 |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 5,6 | 9,9 | 10,1 | 10,1 | 9,9 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | | | | 0,004 | 0,031 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,037 | 0,013 | 0,008 | 0,037 | 0,013 |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,05 | 0,023 | 0,018 | 0,046 | 0,023 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 102 | 102 | 102 | 101,5 | 101,5 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,04 | 0,018 | 0,015 | 0,04 | 0,018 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | | | | 1 | 1,5 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,69 | 0,36 | 0,22 | 0,69 | 0,36 |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 0,08 | 0,11 | 0,02 | 0,08 | 0,11 |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 49,5 | 28,5 | 20,7 | 49,5 | 28,5 |
| 11.1.03.06-0071 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III | м3 | 0,2 | 0,01 | 0,02 | 0,2 | 0,01 |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | 0,69 | 0,33 | 0,28 | 0,69 | 0,33 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01-005-06 | 06-01-005-07 | 06-01-005-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | 249 | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | 61 | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | 175 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 18,94 | 0,28 | 5,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,8 | 0,01 | 0,34 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 16,69 | | 3,92 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 13 | | 42 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,2 | 0,02 | 0,52 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток | маш.-ч | 74,2 | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | до 350 А | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 7,488 | 0,001 | 0,006 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,248 | 0,12 | 0,84 |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 8,9 | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,106 | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,008 | 0,004 | 0,02 |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,03 | 0,001 | |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 101,5 | | |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,015 | | 0,003 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | 3,2 | | 1 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,22 | | 0,15 |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 0,02 | 0,03 | 0,02 |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 20,7 | | 7,71 |
| 11.1.03.06-0071 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III | м3 | 0,02 | | 0,08 |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | 0,28 | 0,03 | 0,27 |
| 12.1.02.06-0012 | Рубероид кровельный РКК-350 | м2 | | 24,4 | |

## Таблица ГЭСН 06-01-006 Устройство фундаментов под оборудование прокатных цехов с листовыми станами

**Состав работ:**

01. Раскрой и установка бревен, брусков и досок.
02. Установка арматуры.
03. Установка щитов опалубки.
04. Крепление элементов опалубки болтами, проволокой и гвоздями строительными.
05. Укладка бетонной смеси.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство фундаментов под оборудование прокатных цехов с листовыми станами на участках:

06-01-006-01 загрузки печей под вспомогательное оборудование объемом свыше 1000 м3
06-01-006-02 роликовых конвейеров, уборки, упаковок объемом свыше 200 м3
06-01-006-03 резки
06-01-006-04 выгрузки печей объемом до 500 м3
06-01-006-05 выгрузки печей объемом свыше 500 до 1500 м3
06-01-006-06 выгрузки печей объемом свыше 1500 м3, черновой и чистовой клетей
06-01-006-07 упаковки объемом до 200 м3, под вспомогательное оборудование объемом до 1000 м3

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01-006-01 | 06-01-006-02 | 06-01-006-03 | 06-01-006-04 | 06-01-006-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 233,91 | 305,1 | 266,68 | 368,38 | 209,05 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 15,37 | 16,64 | 14,89 | 14,41 | 12,76 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,25 | 1,58 | 2,42 | 2,22 | 1,2 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 5,19 | 5,63 | 1,75 | 1,75 | 2,69 |
| 91.07.02-011 | Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч | маш.-ч | 7,08 | 7,08 | 7,08 | 7,08 | 7,08 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 22,83 | 30,26 | 20,33 | 38,44 | 20,04 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,85 | 2,35 | 3,64 | 3,36 | 1,79 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,086 | 0,117 | 0,093 | 0,146 | 0,075 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,472 | 3,264 | 2,64 | 4,104 | 2,136 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 50 | 116 | 60 | 166 | 50 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,025 | 0,044 | 0,118 | 0,021 | 0,021 |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,03 | 0,04 | 0,03 | 0,052 | 0,027 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 101,5 | 101,5 | 101,5 | 101,5 | 101,5 |
| 07.3.02.11 | Конструкции стальные | т | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,013 | 0,015 | 0,022 | 0,015 | 0,009 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | 3,26 | 3,73 | 5,55 | 3,68 | 2,33 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород | м3 | 0,26 | 0,27 | 0,25 | 0,36 | 0,174 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | | | | | | |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 0,028 | 0,059 | 0,039 | 0,086 | 0,028 |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 19,35 | 29,31 | 21,19 | 38,67 | 15,58 |
| 11.1.03.06-0071 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III | м3 | 0,922 | 1,013 | 0,926 | 1,12 | 0,874 |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | 0,754 | 1,151 | 0,884 | 1,508 | 0,673 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01-006-06 | 06-01-006-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 190,38 | 337,87 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,76 | 13,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,9 | 1,75 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 2,44 | 2,24 |
| 91.07.02-011 | Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч | маш.-ч | 7,08 | 7,08 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 17,71 | 31,76 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,34 | 2,63 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,073 | 0,127 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,088 | 3,576 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 40 | 135 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,021 | 0,045 |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,026 | 0,045 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 101,5 | 101,5 |
| 07.3.02.11 | Конструкции стальные | т | 0,22 | 0,22 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,006 | 0,01 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | 1,5 | 2,59 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,214 | 0,31 |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 0,021 | 0,07 |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 15,43 | 32,6 |
| 11.1.03.06-0071 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III | м3 | 0,854 | 1,052 |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | 0,626 | 1,271 |

## Таблица ГЭСН 06-01-007 Устройство фундаментов под оборудование прокатных цехов с сортовыми станами

**Состав работ:**

01. Раскрой и установка бревен, брусков и досок.
02. Установка щитов из досок и опалубки стальной.
03. Крепление элементов опалубки гвоздями и болтами строительными.
04. Установка арматуры.
05. Установка и закрепление закладных и накладных деталей.
06. Укладка бетонной смеси и сборных железобетонных плит.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство фундаментов под оборудование прокатных цехов с сортовыми станами на участках:

06-01-007-01 загрузки и выгрузки печей, холодильников, распределительных пакетирующих и укладочных линий объемом до 2000 м3

06-01-007-02 черновой и листовой клетей

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01-007-01 | 06-01-007-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 327,7 | 223,74 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 19,27 | 15,92 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,57 | 1,38 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 8,25 | 5,38 |
| 91.07.02-011 | Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч | маш.-ч | 7,08 | 7,08 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 23,59 | 18,94 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,37 | 2,08 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,101 | 0,066 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,88 | 1,92 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 40 | 9 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,025 | 0,021 |
| 01.7.16.04 | Опалубка металлическая (амортизация) | т | П | П |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,036 | 0,024 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 101,5 | 101,5 |
| 05.1.01.13 | Плиты плоские железобетонные сборные | м3 | 0,89 | 0,97 |
| 05.1.01.13 | Плиты ребристые плоские железобетонные сборные | т | | 0,7 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,41 | 0,35 |
| 07.2.07.13 | Стальные крепежные элементы из швеллеров и уголков | т | П | П |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,001 | 0,002 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,14 | 0,1 |
| 08.4.01.02-0011 | Детали закладные и накладные изготовленные без применения сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий, поставляемые отдельно | т | 0,05 | 0,08 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | 0,1 | 0,4 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,22 | 0,28 |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 0,058 | 0,005 |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 16,5 | 8,17 |
| 11.1.03.06-0071 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III | м3 | 1,26 | 1,08 |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | 0,988 | 0,488 |

## Таблица ГЭСН 06-01-008 Устройство сгустителей обогатительных и агломерационных фабрик

**Состав работ:**

01. Раскрой и установка бревен и досок.
02. Установка щитов опалубки.
03. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными.
04. Установка арматуры.
05. Укладка бетонной смеси.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство сгустителей обогатительных и агломерационных фабрик:

06-01-008-01 на колоннах диаметром до 18 м
06-01-008-02 на колоннах диаметром свыше 18 до 30 м
06-01-008-03 на колоннах диаметром свыше 30 до 50 м
06-01-008-04 на грунте диаметром до 50 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01-008-01 | 06-01-008-02 | 06-01-008-03 | 06-01-008-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 1 071,24 | 737,89 | 642,97 | 740,15 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 70,6 | 50,98 | 47,71 | 36,85 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,6 | 3,1 | 2,87 | 2,11 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 31,25 | 22,37 | 19,71 | 15,12 |
| 91.07.02-011 | Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч | маш.-ч | 27,84 | 20,88 | 20,88 | 16,24 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 45,24 | 44,08 | 46,4 | 53,36 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 6,91 | 4,63 | 4,25 | 3,38 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,27 | 0,117 | 0,104 | 0,138 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 6,336 | 2,808 | 2,448 | 3,288 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,12 | 0,071 | 0,023 | 0,077 |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,09 | 0,039 | 0,035 | 0,046 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 101,5 | 101,5 | 101,5 | 101,5 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,091 | 0,056 | 0,064 | 0,035 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | 22,63 | 14 | 15,9 | 8,79 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,94 | 0,57 | 0,02 | 0,02 |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 21,73 | 19,63 | 25,1 | 2,32 |
| 11.1.03.06-0071 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина | м3 | 2,8 | 0,73 | 0,52 | 1,43 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 25 мм, сорт III | | | | | |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | 2,58 | 1,04 | 1,27 | 2,13 |

**Таблица ГЭСН 06-01-009 Устройство фундаментов и сооружений на предприятиях целлюлозно-бумажной промышленности**

**Состав работ:**

01. Раскрой и установка бревен и досок.
02. Установка щитов опалубки.
03. Крепление элементов опалубки проволокой, гвоздями и болтами строительными.
04. Установка арматуры.
05. Укладка бетонной смеси.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство фундаментов на предприятиях целлюлозно-бумажной промышленности:

06-01-009-01 под окорочный барабан

06-01-009-02 под сушильные картоноделательные и бумагоделательные машины

Возведение сооружений (комплексов) на предприятиях целлюлозно-бумажной промышленности:

06-01-009-03 ванн-сгустителей и ванн-фильтров с толщиной стен до 120 мм

06-01-009-04 ванн-сгустителей и ванн-фильтров с толщиной стен свыше 120 до 200 мм

06-01-009-05 массных бассейнов емкостью до 500 м3 прямоугольного сечения

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01-009-01 | 06-01-009-02 | 06-01-009-03 | 06-01-009-04 | 06-01-009-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 365,94 | 648,66 | 2 045,3 | 1 333,8 | 715,29 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 31,83 | 43,49 | 107,2 | 88,79 | 74,15 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,57 | 1,62 | 2,9 | 1,95 | 1,04 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 12,99 | 18,48 | 53,65 | 37,52 | 42,56 |
| 91.07.02-011 | Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч | маш.-ч | 17,4 | 20,88 | 46,4 | 46,4 | 29 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 27,26 | 51,27 | 256,36 | 117,16 | 65,08 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,87 | 2,51 | 4,25 | 2,92 | 1,55 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,049 | 0,132 | | | 0,047 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,68 | 2,472 | 23,712 | 12,936 | 1,2 |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 15,6 | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2 | | 2 000 | 423 | 23 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,032 | 0,05 | 0,043 | 0,078 | 0,075 |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,014 | 0,05 | | | 0,01 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 101,5 | 101,5 | 101,5 | 101,5 | 101,5 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,018 | 0,02 | 0,042 | 0,025 | 0,025 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | 2,46 | 10,03 | 7,09 | 6,83 | 6,3 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,23 | 0,48 | | | 0,04 |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 11,42 | 48,2 | | | 7,19 |
| 11.1.03.06-0071 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III | м3 | 0,26 | | 14,9 | 4,25 | 0,45 |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | 0,36 | 1,11 | 11,8 | 10,33 | 0,49 |

».

1.3.3.3. Раздел 2 «ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ» исключить;

1.3.3.4. В разделе 3 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 06-03-015 «Сварка арматуры стыковым соединением типа С21-Рн» исключить;

1.3.3.5. Раздел 3 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» дополнить таблицами следующего содержания:

**«Таблица ГЭСН 06-03-016 Амортизация формообразующих элементов опалубки**

**Измеритель: т (нормы с 06-03-016-01 по 06-03-016-02, с 06-03-016-09 по 06-03-016-10, с 06-03-016-15 по 06-03-016-16); м3 (нормы с 06-03-016-05 по 06-03-016-08, с 06-03-016-13 по 06-03-016-14)**

Амортизация формообразующих элементов мелкощитовой опалубки:

06-03-016-01 из стали, опалубка первого класса
06-03-016-02 из стали, опалубка второго и третьего классов
06-03-016-05 из фанеры для опалубки стен, колонн и фундаментов, опалубка первого класса
06-03-016-06 из фанеры для опалубки стен, колонн и фундаментов, опалубка второго и третьего классов
06-03-016-07 из фанеры для опалубки перекрытий, балок и ригелей, опалубка первого класса
06-03-016-08 из фанеры для опалубки перекрытий, балок и ригелей, опалубка второго и третьего класса

Амортизация формообразующих элементов крупнощитовой опалубки:

06-03-016-09 из стали, опалубка первого класса
06-03-016-10 из стали, опалубка второго и третьего классов
06-03-016-13 из фанеры для опалубки стен, колонн и фундаментов, опалубка первого класса
06-03-016-14 из фанеры для опалубки стен, колонн и фундаментов, опалубка второго и третьего классов

Амортизация формообразующих элементов блочной опалубки:

06-03-016-15 опалубка первого класса
06-03-016-16 опалубка второго и третьего классов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03-016-01 | 06-03-016-02 | 06-03-016-05 | 06-03-016-06 | 06-03-016-07 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.16.04 | Формообразующие элементы опалубки из стали | т | 0,006 | 0,012 | | | |
| 11.2.11.02 | Формообразующие элементы опалубки из фанеры | м3 | | | 0,02 | 0,04 | 0,06 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03-016-08 | 06-03-016-09 | 06-03-016-10 | 06-03-016-13 | 06-03-016-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.16.04 | Формообразующие элементы опалубки из стали | т | | 0,004 | 0,006 | | |
| 11.2.11.02 | Формообразующие элементы опалубки из фанеры | м3 | 0,12 | | | 0,015 | 0,02 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03-016-15 | 06-03-016-16 |
|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.16.04 | Формообразующие элементы опалубки | т | 0,006 | 0,008 |

## Таблица ГЭСН 06-03-017 Амортизация поддерживающих и несущих элементов опалубки

**Измеритель: т**

Амортизация поддерживающих и несущих элементов мелкощитовой опалубки:

06-03-017-01 из стали, опалубка первого класса
06-03-017-02 из стали, опалубка второго и третьего классов
06-03-017-03 из дерева, опалубка первого класса
06-03-017-04 из дерева, опалубка второго и третьего классов

Амортизация поддерживающих и несущих элементов крупнощитовой опалубки:

06-03-017-05 из стали, опалубка первого класса
06-03-017-06 из стали, опалубка второго и третьего классов
06-03-017-07 из дерева, опалубка первого класса
06-03-017-08 из дерева, опалубка второго и третьего классов

Амортизация поддерживающих и несущих элементов блочной опалубки:

06-03-017-09 опалубка первого класса
06-03-017-10 опалубка второго и третьего классов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03-017-01 | 06-03-017-02 | 06-03-017-03 | 06-03-017-04 | 06-03-017-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 11.2.11.03 | Поддерживающие и несущие элементы опалубки из дерева | м3 | | | 0,04 | 0,06 | |
| 11.2.11.04 | Поддерживающие и несущие элементы опалубки из стали | т | 0,0048 | 0,008 | | | 0,003 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03-017-06 | 06-03-017-07 | 06-03-017-08 | 06-03-017-09 | 06-03-017-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.16.04 | Поддерживающие и несущие элементы опалубки | т | | | | 0,004 | 0,008 |
| 11.2.11.03 | Поддерживающие и несущие элементы опалубки из дерева | м3 | | 0,02 | 0,02 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11.2.11.04 | Поддерживающие и несущие элементы опалубки из стали | т | 0,0048 | | | | |

».

1.3.3.6. Раздел 3 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» дополнить таблицей следующего содержания:

**«Таблица ГЭСН 06-03-019 Установка обжимных соединительных муфт для арматуры монолитных железобетонных конструкций с помощью автогидроподъемника**

**Состав работ:**

01. Приведение оборудования и машин в рабочее положение.
02. Зачистка обжимаемых концов арматурных стержней.
03. Разметка мест установки муфт на арматурных стержнях.
04. Установка муфт с опрессовкой.
05. Приведение оборудования и машин в транспортное положение.
06. Переезд рабочих и машин по фронту работ.

**Измеритель: 100 шт**

Установка обжимных соединительных муфт для арматуры монолитных железобетонных конструкций с помощью автогидроподъемника, диаметр стержней:

06-03-019-01 до 22 мм
06-03-019-02 свыше 22 до 28 мм
06-03-019-03 32 мм
06-03-019-04 36 мм
06-03-019-05 40 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03-019-01 | 06-03-019-02 | 06-03-019-03 | 06-03-019-04 | 06-03-019-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 81,57 | 92,92 | 104,35 | 115,69 | 127,17 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,15 | 0,37 | 0,67 | 0,91 | 1,26 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 27,14 | 30,85 | 34,56 | 38,26 | 41,97 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 27,14 | 30,85 | 34,56 | 38,26 | 41,97 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 27,14 | 30,85 | 34,56 | 38,26 | 41,97 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 52,73 | 59,98 | 67,24 | 74,49 | 81,76 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,02 | 0,05 | 0,08 | 0,11 | 0,15 |
| 91.05.13-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т | маш.-ч | 26,35 | 29,95 | 33,55 | 37,15 | 40,75 |
| 91.06.06-014 | Автогидроподъемники, высота подъема 28 м | маш.-ч | 26,35 | 29,95 | 33,55 | 37,15 | 40,75 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,03 | 0,06 | 0,08 | 0,11 |
| 91.21.16-011 | Прессы арматурные гидравлические для стыковки опрессовочными муфтами арматуры периодического профиля, диаметр арматуры до 40 мм, в комплекте с маслостанцией | маш.-ч | 26,35 | 29,95 | 33,55 | 37,15 | 40,75 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 08.4.04.01 | Муфты обжимные для арматуры, диаметром до 22 мм | шт | 101 | | | | |
| 08.4.04.01 | Муфты обжимные для арматуры, диаметром свыше 22 до 28 мм | шт | | 101 | | | |
| 08.4.04.01 | Муфты обжимные для арматуры, диаметром 32 мм | шт | | | 101 | | |
| 08.4.04.01 | Муфты обжимные для арматуры, диаметром 36 мм | шт | | | | 101 | |
| 08.4.04.01 | Муфты обжимные для арматуры, диаметром 40 мм | шт | | | | | 101 |

».

1.3.3.7. В разделе 16 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ПЕРЕСТАВНОЙ ОПАЛУБКИ» таблицы ГЭСН 06-16-001 «Монтаж и демонтаж крупнощитовой опалубки», 06-16-002 «Монтаж и демонтаж объемно-переставной ("туннельной") опалубки», 06-16-003 «Монтаж и демонтаж блочной

опалубки стен», 06-16-004 «Бетонирование конструкций стен», 06-16-005 «Бетонирование перекрытий» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 06-16-001 Монтаж и демонтаж крупнощитовой опалубки**

**Состав работ:**

01. Монтаж и демонтаж крупнощитовой опалубки.

**Измеритель: 10 м2**

Монтаж и демонтаж:

06-16-001-01 крупнощитовой опалубки стен

06-16-001-02 крупнощитовой опалубки перекрытий

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-16-001-01 | 06-16-001-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-20 | Средний разряд работы 2,0 | чел.-ч | 16,61 | 6,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,59 | 2,45 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 3 | 1,2 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,44 | 0,22 |
| 91.06.06-051 | Подъемники строительные грузопассажирские, грузоподъемность до 0,8 т, высота подъема до 80 м | маш.-ч | 1,6 | 0,7 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,55 | 0,33 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.04.08-0012 | Масло антраценовое | т | 0,0042 | 0,0021 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,006 | 0,003 |
| 01.7.16.04 | Опалубка инвентарная (амортизация) | компл | П | П |
| 11.1.03.06-0071 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III | м3 | 0,038 | 0,019 |

**Таблица ГЭСН 06-16-002 Монтаж и демонтаж объемно-переставной ("туннельной") опалубки**

**Состав работ:**

01. Монтаж и демонтаж объемно-переставной ( "туннельной") опалубки бетонных конструкций.

**Измеритель: 10 м2**

Монтаж и демонтаж объемно-переставной ("туннельной") опалубки бетонных конструкций:

06-16-002-01 перекрытий

06-16-002-02 стен

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-16-002-01 | 06-16-002-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-20 | Средний разряд работы 2,0 | чел.-ч | 11,07 | 22,15 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,21 | 2,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 0,24 | 0,49 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,22 | 0,44 |
| 91.06.06-051 | Подъемники строительные грузопассажирские, грузоподъемность до 0,8 т, высота подъема до 80 м | маш.-ч | 0,2 | 0,4 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,55 | 1,09 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.04.08-0012 | Масло антраценовое | т | 0,0021 | 0,0042 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,004 | 0,008 |
| 01.7.16.04 | Опалубка инвентарная (амортизация) | компл | П | П |
| 11.1.03.06-0071 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III | м3 | 0,02 | 0,04 |

**Таблица ГЭСН 06-16-003 Монтаж и демонтаж блочной опалубки стен**

**Состав работ:**

01. Монтаж и демонтаж блочной опалубки.

**Измеритель: 10 м2**

06-16-003-01 Монтаж и демонтаж блочной опалубки стен

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-16-003-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1-100-20 | Средний разряд работы 2,0 | чел.-ч | 13,92 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,13 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 1,67 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,22 |
| 91.06.06-051 | Подъемники строительные грузопассажирские, грузоподъемность до 0,8 т, высота подъема до 80 м | маш.-ч | 0,8 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,44 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.04.08-0012 | Масло антраценовое | т | 0,0042 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,004 |
| 01.7.16.04 | Опалубка инвентарная (амортизация) | компл. | П |
| 11.1.03.05-0066 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV | м3 | 0,02 |

## Таблица ГЭСН 06-16-004 Бетонирование конструкций стен

**Состав работ:**

01. Укладка бетонной смеси.

**Измеритель: 10 м2**

Бетонирование с помощью автобетононасоса конструкций наружных стен, толщиной:

06-16-004-08 до 16 см
06-16-004-09 свыше 16 до 20 см
06-16-004-10 свыше 20 до 30 см
06-16-004-11 свыше 30 см

Бетонирование с помощью автобетононасоса конструкций внутренних стен, толщиной:

06-16-004-12 до 16 см
06-16-004-13 свыше 16 до 20 см
06-16-004-14 свыше 20 до 30 см

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-16-004-08 | 06-16-004-09 | 06-16-004-10 | 06-16-004-11 | 06-16-004-12 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 1,28 | 1,65 | 3,66 | 3,22 | 1,45 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,65 | 0,83 | 1,2 | 1,61 | 0,72 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.07.02-011 | Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч | маш.-ч | 0,65 | 0,83 | 1,2 | 1,61 | 0,72 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 1,07 | 1,31 | 2,02 | 2,62 | 1,2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | П | П | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-16-004-13 | 06-16-004-14 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 1,86 | 2,69 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,93 | 1,35 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.07.02-011 | Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч | маш.-ч | 0,93 | 1,35 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 1,55 | 2,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | П | П |

## Таблица ГЭСН 06-16-005 Бетонирование перекрытий

**Состав работ:**

01. Укладка бетонной смеси.

**Измеритель: 10 м2**

Бетонирование перекрытий с помощью автобетононасоса толщиной:

06-16-005-05 до 12 см
06-16-005-06 свыше 12 до 16 см
06-16-005-07 свыше 16 до 20 см
06-16-005-08 свыше 20 см

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-16-005-05 | 06-16-005-06 | 06-16-005-07 | 06-16-005-08 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 1,38 | 1,61 | 2,07 | 2,53 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,69 | 0,81 | 1,04 | 1,26 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.07.02-011 | Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч | маш.-ч | 0,69 | 0,81 | 1,04 | 1,26 |
| 91.07.04-002 | Вибраторы поверхностные | маш.-ч | 1,19 | 1,31 | 1,67 | 2,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 |
| 01.7.20.08-0162 | Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2 | 10 м2 | 0,098 | 0,098 | 0,098 | 0,098 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | П | П | П | П |

».

1.3.3.8. В разделе 16 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ПЕРЕСТАВНОЙ ОПАЛУБКИ» таблицу ГЭСН 06-16-008 «Демонтаж крупнощитовой разборной опалубки с изготовлением опалубочных щитов на деревянных балках в построечных условиях» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 06-16-008 Демонтаж крупнощитовой разборной опалубки с изготовлением опалубочных щитов на деревянных балках в построечных условиях**

**Состав работ:**

Для нормы 06-16-008-01:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-16-008-02 по 06-16-008-03:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
04. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
05. Очистка щитов.
06. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

**Измеритель: 100 м2**

Демонтаж крупнощитовой разборной опалубки с изготовлением опалубочных щитов на деревянных балках в построечных условиях:

06-16-008-01 стен
06-16-008-02 колонн периметром до 2000 мм
06-16-008-03 колонн периметром свыше 2000 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-16-008-01 | 06-16-008-02 | 06-16-008-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 48,16 | 80,39 | 61,11 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 6,19 | 6,26 | 5,01 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 11,53 | 22,61 | 15,95 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 20,35 | 34,32 | 26,79 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 10,09 | 17,2 | 13,36 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 10,36 | 15,03 | 12,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 5,82 | 8,67 | 7,34 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,17 | 3,04 | 2,42 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,37 | 3,32 | 2,64 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,28 | 0,43 | 0,3 |
| 01.7.16.04 | Опалубка крупнощитовая (амортизация) | компл | П | П | П |
| 11.1.03.06-0074 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | 0,03 | | |
| 11.2.11.06-0003 | Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с обеих сторон, сорт III/III, толщина 21 мм | м3 | 0,02 | | |

».

1.3.3.9. Наименование раздела 19 «ВОЗВЕДЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ В ИНВЕНТАРНОЙ ОПАЛУБКЕ (ПОДАЧА БЕТОНА В БАДЬЯХ)» изложить в

следующей редакции: «ВОЗВЕДЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ В МЕЛКОЩИТОВОЙ ОПАЛУБКЕ (ПОДАЧА БЕТОНА В БАДЬЯХ)»;

1.3.3.10. В разделе 22 «КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицу ГЭСН 06-22-006 «Устройство фундаментной плиты зданий и сооружений атомных электростанций с ВВЭР 1200» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 06-22-006 Устройство фундаментной плиты зданий и сооружений атомных электростанций с ВВЭР 1200**

**Состав работ:**

Для норм 06-22-006-01, с 06-22-006-04 по 06-22-006-05:
01. Укрупнительная сборка и установка комплекта опалубки.
02. Укладка бетонной смеси.
03. Покрытие бетонной поверхности геотекстилем.
04. Уход за бетоном.
05. Демонтаж и разборка комплекта опалубки.
06. Промывка стрелы автобетононасоса водой.
07. Очистка и смазка комплекта опалубки.

Для норм с 06-22-006-02 по 06-22-006-03:
01. Установка и вязка арматуры.
02. Установка арматурных заготовок с резьбовым муфтовым соединением с установкой фиксаторов.

**Измеритель: 100 м3 (нормы 06-22-006-01, с 06-22-006-04 по 06-22-006-05); т (нормы с 06-22-006-02 по 06-22-006-03)**

06-22-006-01 Устройство бетонной подготовки фундаментной плиты прямолинейного очертания
Установка арматуры из отдельных стержней в фундаментную плиту:
06-22-006-02 прямолинейного очертания с устройством резьбовых муфтовых соединений
06-22-006-03 реактора криволинейного очертания с устройством резьбовых муфтовых соединений
Бетонирование фундаментной плиты:
06-22-006-04 прямолинейного очертания с подачей автобетононасосами
06-22-006-05 реактора криволинейного очертания с подачей автобетононасосами

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-22-006-01 | 06-22-006-02 | 06-22-006-03 | 06-22-006-04 | 06-22-006-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 343,86 | 21,43 | 23,53 | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | | 421,03 | 346,53 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 70,79 | 4,98 | 7,2 | 89,3 | 76,59 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-019 | Краны башенные, грузоподъемность 12,5 т | маш.-ч | 52,19 | 1,06 | 2,83 | 49,91 | 37,93 |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | 0,23 | 0,23 | | |
| 91.07.02-014 | Автобетононасосы, производительность 170 м3/ч | маш.-ч | 8,58 | | | 29,07 | 30,72 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 4,93 | | | 18,42 | 38 |
| 91.13.01-038 | Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3 | маш.-ч | 1,99 | | | 2,14 | 1,17 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | 0,47 | 0,47 | 5,38 | 5,68 |
| 91.17.01-004 | Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1 | маш.-ч | | | | | 22,9 |
| 91.17.04-011 | Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А | маш.-ч | | | | | 22,9 |
| 91.18.03-001 | Компрессоры стационарные, производительность 15 м3/мин | маш.-ч | 8,03 | 3,22 | 3,67 | 2,8 | 1,09 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0022 | Смазка эмульсол | кг | 6 | | | 6,1 | 2,4 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 3,49 | | | 3,85 | 2,07 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | 6,48 | | | 4,068 |
| 01.7.07.12-0022 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,2-0,5 мм | м2 | 59,98 | | | 84,83 | 91,98 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | | | | 3,76 |
| 01.7.12.05-0053 | Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2 | м2 | 59,98 | | | 84,83 | 45,99 |
| 01.7.12.05-1008 | Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, | м2 | | 3,46 | 3,51 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | поверхностная плотность 300 г/м2 | | | | | | |
| 01.7.15.03-0036 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М24, длина болта 50-240 мм | кг | | | | | 1,254 |
| 01.7.16.04 | Опалубка инвентарная (амортизация) | компл | П | | | П | П |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 101,5 | | | 101,5 | 101,5 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | | 0,007 | 0,0021 | | |
| 08.1.02.17-0161 | Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 0,25 мм, размер ячейки 0,5х0,5 мм | м2 | | | | | 18,32 |
| 08.3.03.06-0001 | Проволока вязальная | кг | | 2 | 2 | | |
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | | 0,107 | | | |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | | | | | 0,0003 |
| 08.4.01.02 | Изделия арматурные | т | | П | П | | |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | | | | | 0,0003 |
| 08.4.04.01 | Муфты резьбовые для арматуры | шт | | П | П | | |
| 11.1.03.01-0062 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II | м3 | | | | | 0,039 |
| 11.1.03.06-0070 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II | м3 | | | | | 0,106 |
| 11.1.03.06-0074 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | | | | | 0,088 |
| 11.3.03.15-1014 | Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 40 мм | 100 шт | | 0,283 | 0,0825 | | |
| 23.3.03.02-0131 | Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 6 мм | м | 0,225 | | | 0,23 | 0,12 |

».

1.3.3.11. В разделе 22 «КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицу ГЭСН 06-22-009 «Гидроизоляция подземной части зданий и сооружений атомных электростанций с ВВЭР 1200» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 06-22-009 Гидроизоляция подземной части зданий и сооружений атомных электростанций с ВВЭР 1200**

**Состав работ:**

Для нормы 06-22-009-01:

01. Срубка наплывов бетона на обрабатываемых поверхностях.
02. Промывка бетонной поверхности.
03. Штукатурная обработка бетонных поверхностей.
04. Уход за обрабатываемой поверхностью.
05. Нанесение грунтовочного состава.
06. Затирка шпаклевочным составом.
07. Сборка и установка комплекта опалубки.
08. Наклеивание стеклосетки.
09. Приготовление растворов (штукатурного, шпаклевочного, грунтовочного, гидроизолирующего).

Для нормы 06-22-009-02:

01. Срубка наплывов бетона на обрабатываемых поверхностях.
02. Штукатурная обработка вертикальных швов.
03. Окрасочная гидроизоляция бетонной поверхности праймерным составом на основе полимерной эмульсии.
04. Торкретирование.
05. Штукатурная обработка бетонных поверхностей в два слоя.
06. Уход за штукатуркой.
07. Затирка пленкообразующим материалом ВПМ (дисперсия ПВА).
08. Приготовление гидроизолирующих растворов.

Для нормы 06-22-009-03:

01. Срубка наплывов бетона на обрабатываемых поверхностях.
02. Создание контактного слоя толщиной 10 мм на бетонном основании.
03. Устройство выравнивающей стяжки из цементнопесчаного раствора толщиной 30 мм.
04. Окрасочная гидроизоляция бетонной поверхности праймерным составом.
05. Наклейка рулонного материала оплавлением.
06. Двойное приглаживание наплавленного материала.
07. Устройство стяжки по наплавленному материалу из цементнопесчаного раствора толщиной 30 мм.
08. Уход за обрабатываемой поверхностью в процессе выполнения работ.

Для нормы 06-22-009-04:

01. Срубка наплывов бетона на обрабатываемых поверхностях.
02. Создание контактного слоя толщиной 10 мм на бетонном основании.
03. Устройство выравнивающей стяжки из цементнопесчаного раствора толщиной 30 мм.
04. Приготовление составов.
05. Оштукатуривание вертикальных швов полимерцементным составом.
06. Окрасочная гидроизоляция бетонной поверхности праймерным составом.
07. Наклейка рулонного материала оплавлением в два слоя.
08. Повторная прикатка наплавленного материала.
09. Защита рулонного материала двумя слоями светоотражающей пленки.
10. Снятие светоотражающей пленки.
11. Установка защитной мембраны.

**Измеритель: 100 м2**

06-22-009-01 Устройство горизонтальной обмазочной гидроизоляции с использованием цементно-песчаного состава проникающего действия по бетонной поверхности подземной части здания

06-22-009-02 Устройство вертикальной обмазочной гидроизоляции с использованием цементно-песчаного состава проникающего действия по бетонной поверхности подземной части здания

06-22-009-03 Устройство горизонтальной оклеечной гидроизоляции с использованием рулонного наплавляемого материала по бетонной поверхности подземной части здания

06-22-009-04 Устройство вертикальной оклеечной гидроизоляции с использованием рулонного наплавляемого материала и защитной мембраны по бетонной поверхности подземной части здания

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-22-009-01 | 06-22-009-02 | 06-22-009-03 | 06-22-009-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-25 | Средний разряд работы 2,5 | чел.-ч | | | | 173 |
| 1-100-26 | Средний разряд работы 2,6 | чел.-ч | | 388 | 136 | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 295 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 6 | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.17.04-091 | Горелки газовые инжекторные | маш.-ч | | | 6,48 | 13 |
| 91.21.22-021 | Агрегаты для нанесения составов методом торкретирования, 3,2 м3/ч | маш.-ч | | 6 | | |
| 91.21.22-271 | Пистолеты строительно-монтажные | маш.-ч | | | | 4,5 |
| 91.21.22-638 | Пылесосы промышленные, мощность до 2000 Вт | маш.-ч | 3,03 | 3,99 | 1,36 | 1,77 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.2.03.03 | Мастика | т | | | | 0,0002 |
| 01.2.03.05 | Праймер | кг | | 80 | 100 | 80 |
| 01.2.03.07-0011 | Покрытие битумно-полимерное с пенополистироловым наполнителем двухкомпонентное толстослойное для бесшовной гидроизоляции со свойством перекрытия трещин, расход 4,0-5,0 л/м2 | кг | 550 | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | | | 14,88 | 23,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | | | 4,38 | 6,9 |
| 01.5.03.08-0011 | Пленка световозвращающая дорожная, тип А, Б | м2 | | | | 115 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 9,4 | 0,317 | 0,09 | 0,036 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 38,34 | 79,488 | 26,12 | 26,12 |
| 01.7.06.02-0001 | Ленты гидроизоляционные, паропроницаемые бутилкаучуковые, из нетканого материала мембранного типа, с липким покрытием по краям с внутренней стороны и антиадгезионным покрытием, цвет бежевый, ширина 80 мм | м | | | | 120 |
| 01.7.15.07-0083 | Дюбель-гвозди полипропиленовые анкерные с бортом, диаметр 8 мм, длина 100 мм | 100 шт | | | | 0,65 |
| 01.7.15.07-0094 | Дюбель-гвозди стальные оцинкованные с шайбами, диаметр 4,5 мм, длина 60 мм | кг | | | | 5,35714 |
| 01.8.01.06-0004 | Сетка из стекловолокна армирующая фасадная, размеры ячейки 4х4 мм, поверхностная плотность 160 г/м2 | м2 | 30 | | | |
| 04.3.01.09-0015 | Раствор готовый кладочный, цементный, М150 | м3 | | | 6,13 | 3 |
| 08.1.02.03-0031 | Планка крепежная прижимная из оцинкованной стали с полимерным покрытием, ширина 82 мм, длина 2000 мм, толщина 0,5 мм | шт | | | | 32 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 12.1.02.10-0098 | Мембрана профилированная гидроизоляционная, Г4, высота шипа 8 мм, прочность 300-600 Н, относительное удлинение при разрыве не менее 24-28 % | м2 | | | | 115 |
| 12.1.02.15-0093 | Материал рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный для гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части мостовых сооружений и дорог, наплавляемый, основа полиэстер, гибкость не выше -25 °С, продольная/поперечная прочность не менее 600/600 Н, теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП4, масса 5,5 кг/м2 | м2 | | | 115 | 228 |
| 14.1.02.03-0002 | Клей, марка ПВА | кг | | 25 | | |
| 14.2.05.01-0001 | Гидроизоляция грунтовочная | кг | 146 | | | |
| 14.2.05.01-0002 | Гидроизоляция шпаклевочная | кг | 590 | | | |
| 14.2.05.01-0003 | Гидроизоляция штукатурная | кг | 3 900 | | | |
| 14.2.05.01-0104 | Состав гидроизоляционный (покрытие) сверхплотный защитный | кг | | 630 | | |
| 14.2.05.01-0105 | Состав гидроизоляционный (покрытие) тонкослойный полужесткий полимерцементный | кг | | 630 | | |
| 14.2.05.01-0106 | Состав гидроизоляционный высокопрочный тиксотропный | кг | | 81,9 | | |
| 14.2.05.06-0001 | Состав полимерцементный | м3 | | | 7,14 | 7,03 |

».

1.3.3.12. В разделе 22 «КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицу ГЭСН 06-22-012 «Монтаж преднапрягаемой арматуры системы преднапряжения защитной оболочки здания реактора» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 06-22-012 Монтаж преднапрягаемой арматуры системы преднапряжения защитной оболочки здания реактора**

**Состав работ:**

Для нормы 06-22-012-01:
01. Установка бухт с канатами на опоры.
02. Разматывание канатов лебедкой и укладка в желоб.
03. Установка пустой катушки на намоточное устройство.
04. Намотка канатов на катушку.
05. Установка канатов в фиксатор, крепление фиксатора на катушке.
06. Перестановка катушки в место временного складирования.

Для нормы 06-22-012-02:
01. Погрузка катушек с арматурными канатами в цехе намотки.
02. Транспортировка катушек с арматурными канатами к месту монтажа.
03. Разгрузка катушек с арматурными канатами и установка на размоточное устройство.
04. Погрузка на автомобиль пустых катушек на месте монтажа.
05. Транспортировка пустых катушек с места монтажа в цех намотки.
06. Разгрузка пустых катушек в цехе намотки.
07. Объединение монтажных хвостов арматурных канатов с 3-х катушек с помощью сварки в тяговом зажиме.
08. Установка тягового захвата арматурного пучка.

Для нормы 06-22-012-03:
01. Погрузка катушек с арматурными канатами в цехе намотки.
02. Транспортировка катушек с арматурными канатами к месту монтажа.
03. Разгрузка катушек с арматурными канатами и установка на размоточное устройство.
04. Объединение монтажных хвостов арматурных канатов с 3-х катушек с помощью сварки в тяговом зажиме.

Для нормы 06-22-012-04:
01. Установка, снятие и перемещение электрических лебедок.
02. Протягивание в каналообразователь троса от лебедки.
03. Соединение проходного шаблона с тросом (возвратным тросом) лебедок.
04. Протягивание шаблона через каналообразователь.

Для нормы 06-22-012-05:
01. Установка, снятие и перемещение электрических лебедок.
02. Формирование желоба для протяжки арматурных пучков.
03. Протягивание в каналообразователь двух высокопрочных канатов для протяжки арматурных пучков.
04. Подача арматурного пучка к месту монтажа в кольцевую галерею реакторного здания с открытой площадки.
05. Протяжка арматурных пучков.

Для нормы 06-22-012-06:
01. Протягивание в каналообразователь трос-лидера.
02. Соединение проходного шаблона с трос-лидером и с возвратным тросом.
03. Протягивание шаблона через каналообразователь.

Для нормы 06-22-012-07:

01. Очистка поверхности анкерного колодца.
02. Установка бухты в бухтодержатель.
03. Прокладка трассы.
04. Подача каната по трассе к проталкивателю.
05. Проталкивание в каналоообразователь и обрезка арматурных канатов.
06. Замена бухты.
07. Замена роликов в проталкивателе.
08. Выравнивание длины арматурных канатов.
09. Защита технологических выпусков арматурных канатов.

Для норм с 06-22-012-08 по 06-22-012-09:
01. Обрезка оплетки канатов технологических выпусков арматурных пучков.
02. Снятие оплетки, зачистка торцов канатов от заусенцев.
03. Монтаж анкерных обойм.
04. Защита технологических выпусков арматурных пучков полиэтиленовой пленкой.

Для норм с 06-22-012-10 по 06-22-012-11:
01. Установка домкратов на технологические выпуски арматурных пучков.
02. Натяжение арматурных пучков.
03. Снятие домкратов с технологических выпусков арматурных пучков.
04. Обрезка концов арматурных канатов.

Для норм с 06-22-012-12 по 06-22-012-13:
01. Монтаж защитных колпаков.

Для норм с 06-22-012-14 по 06-22-012-15:
01. Установка и снятие кранов.
02. Нагрев бочек с консервирующей смазкой.
03. Заполнение защитных колпаков консервирующей смазкой.
04. Протирка колпаков от потеков смазки и загрязнений.

**Измеритель: 100 т (нормы 06-22-012-01, 06-22-012-05, 06-22-012-07, с 06-22-012-10 по 06-22-012-11); 100 шт (нормы 06-22-012-02, с 06-22-012-08 по 06-22-012-09, с 06-22-012-12 по 06-22-012-13); шт (норма 06-22-012-03); 1000 м (нормы 06-22-012-04, 06-22-012-06); т (нормы с 06-22-012-14 по 06-22-012-15)**

| | |
|---|---|
| 06-22-012-01 | Наматывание арматурных канатов с заводских бухт на специальную катушку |
| 06-22-012-02 | Изготовление арматурных пучков из 55 арматурных канатов |
| 06-22-012-03 | При изменении количества арматурных канатов в пучке на 1 канат добавлять или исключать к норме 06-22-012-02 |
| 06-22-012-04 | Проверка вертикальных каналообразователей на проходимость |
| 06-22-012-05 | Протяжка арматурных пучков в вертикальные каналообразователи |
| 06-22-012-06 | Проверка горизонтальных каналообразователей на проходимость |
| 06-22-012-07 | Протяжка арматурных пучков в горизонтальные каналообразователи |
| | Установка анкерных обойм на арматурные пучки системы преднапряжения защитной оболочки здания реактора: |
| 06-22-012-08 | вертикальных |
| 06-22-012-09 | горизонтальных |
| | Напряжение арматурных пучков системы преднапряжения защитной оболочки здания реактора: |
| 06-22-012-10 | вертикальных |
| 06-22-012-11 | горизонтальных |
| | Установка защитных колпаков системы преднапряжения защитной оболочки здания реактора на арматурных пучках: |
| 06-22-012-12 | вертикальных |
| 06-22-012-13 | горизонтальных |
| | Заполнение защитных колпаков системы преднапряжения защитной оболочки здания реактора консервирующей смазкой на арматурных пучках: |
| 06-22-012-14 | вертикальных |
| 06-22-012-15 | горизонтальных |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-22-012-01 | 06-22-012-02 | 06-22-012-03 | 06-22-012-04 | 06-22-012-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | | 155,95 | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 482,53 | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 1 127,85 | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | | 1 105,12 |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | 0,18 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 107,1 | 190 | 0,03 | 0,01 | 237,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-018 | Краны башенные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | | 30,67 | 0,01 | | 0,39 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 38,41 | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 11,18 | 51 | 0,01 | | 0,61 |
| 91.06.01-002 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т | маш.-ч | | | | | 158,53 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.06.03-057 | Лебедки электрические тяговым усилием 122,62 кН (12,5 т) | маш.-ч | 50,16 | | | | |
| 91.06.03-058 | Лебедки электрические тяговым усилием 156,96 кН (16 т) | маш.-ч | | | | | 54,61 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 34,61 | | | | 51,44 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | | | | 54,95 | |
| 91.06.06-042 | Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м | маш.-ч | | | | | 21,87 |
| 91.06.07-001 | Тали ручные рычажные | маш.-ч | | | | 0,02 | 7,62 |
| 91.06.08-004 | Тельферы электрические, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | | | | 0,2 | 0,55 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,49 | 1,33 | | 0,01 | 0,52 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 6,86 | | | | 0,83 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | | 107 | 0,01 | | |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | | | | | 0,06 |
| 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | | | | | 0,06 |
| 91.17.04-052 | Источник сварочного тока импульсный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | 275 | 0,05 | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | | | 0,22 |
| 91.19.10-032 | Станции насосные гидравлические для привода гидравлических механизмов, давление до 70 МПа | маш.-ч | | | | | 158,53 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0022 | Смазка эмульсол | кг | 412,57 | | | | 844,85 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 22,73 | 302,5 | 0,055 | 1,4 | 109,62 |
| 01.7.07.12-0022 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,2-0,5 мм | м2 | | | | | 66,26 |
| 01.7.11.07-0168 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 4-5 мм | т | | 0,5 | 0,0001 | | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | | | | 0,233 |
| 01.7.15.01 | Анкеры | шт | 62,66 | | | 77,45 | 134,05 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | | 0,001 | | | |
| 01.7.17.06-0084 | Круг алмазный отрезной с профильной сплошной режущей кромкой, диаметр 230 мм, толщина алмазной кромки 2,6 мм, высота алмазной кромки 10 мм | шт | | 20 | 0,004 | | |
| 01.7.17.06-0092 | Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм | шт | 7,35 | | | | 25,68 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 14,7083 | 1,627 | 0,0003 | | 0,0083 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0142 | 0,3447 | 0,00001 | 0,0062 | 0,0049 |
| 07.2.07.13-0221 | Хомуты стальные | кг | | | | | 9,77 |
| 08.2.02.16 | Канаты арматурные | т | | П | П | | |
| 08.2.02.16-0011 | Канаты стальные арматурные | кг | | | | | 3 386,52 |
| 08.3.03.05-0020 | Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 6,0 мм | т | 0,0103 | | | | |
| 08.3.03.06-0001 | Проволока вязальная | кг | | | | | 0,1533 |
| 08.4.01.01 | Анкеры клиновые | компл | 0,74 | | | | |
| 12.2.04.01-0006 | Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 110 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,035 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции от -200 до +700 °С, для огнезащиты +1250 °С, толщина | м2 | | 60 | 0,011 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 16 мм | | | | | | |
| 14.5.01.05-0010 | Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 750 мл | шт | | | | | 8,28 |
| 14.5.06.03-0001 | Паста ВНИИ НП-232 | кг | | 3,6 | 0,0006 | | 34,53 |
| 14.5.09.03-0001 | Обезжириватель | кг | 14,7083 | 100 | 0,0182 | | |
| 24.3.03.13-0034 | Трубы напорные полиэтиленовые, кроме газопроводных ПЭ100, для транспортировки воды, стандартное размерное отношение SDR13,6, номинальный наружный диаметр 250 мм, толщина стенки 18,4 мм | м | | | | | 49,7 |
| 24.3.05.07-0557 | Муфта термоусаживающаяся полиэтиленовая для стыков трубопровода, номинальный наружный диаметр 250 мм, длина 500 мм | шт | | | | | 3,31 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-22-012-06 | 06-22-012-07 | 06-22-012-08 | 06-22-012-09 | 06-22-012-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | 1 497,62 | 1 775,38 | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | | 1 127,69 | | | 354,1 |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 103,68 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,09 | 143,73 | 657,67 | 5,67 | 224,84 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.02.05-528 | Домкраты гидравлические для натяжения 55 арматурных канатов в комплекте с маслостанцией, максимальное усилие натяжения 16300 кН, рабочее давление до 70 МПа | маш.-ч | | | | | 107,92 |
| 91.05.01-018 | Краны башенные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | | 12,08 | 0,67 | 0,67 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | 5,4 | 2,67 | 2,67 | |
| 91.06.06-042 | Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м | маш.-ч | | | 652 | | 116,86 |
| 91.06.07-001 | Тали ручные рычажные | маш.-ч | | 123,75 | 115,33 | | 0,76 |
| 91.06.08-004 | Тельферы электрические, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | | | | | 0,45 |
| 91.06.08-005 | Тельферы электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | | | | 260,33 | |
| 91.11.01-021 | Устройства подталкивающие для протяжки кабеля, тяговое усилие 800 кг | маш.-ч | | 120,31 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,09 | 0,06 | | | 0,06 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | | | 2,33 | 2,33 | |
| 91.14.03-004 | Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 30 т | маш.-ч | | 5,88 | | | |
| 91.19.10-032 | Станции насосные гидравлические для привода гидравлических механизмов, давление до 70 МПа | маш.-ч | | 120,31 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0021 | Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур | т | | 0,742 | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | 122,18 | 332,64 | 399,81 | 36,82 |
| 01.7.07.12-0012 | Пленка оберточная полиэтиленовая, толщина 0,6 мм | м2 | | 71,26 | | | |
| 01.7.07.12-0022 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,2-0,5 мм | м2 | | | 400 | 400 | |
| 01.7.15.01 | Головка анкерная для системы постнапряжения с клиновыми зажимами | шт | | | 100 | 100 | |
| 01.7.17.06-0084 | Круг алмазный отрезной с профильной сплошной режущей кромкой, диаметр 230 мм, толщина алмазной кромки 2,6 мм, высота алмазной кромки 10 мм | шт | | 18 | | | |
| 01.7.17.06-0092 | Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм | шт | | | | | 16,88 |
| 01.7.17.07-0054 | Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм | шт | | 9 | 50 | 50 | 12,66 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | | 1,72 | 11,03 | 11,03 | 1,24 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с | т | 0,0052 | 0,0036 | 0,0477 | 0,0477 | 0,001 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | отверстиями и без | | | | | | |
| 08.2.02.16 | Канаты арматурные | т | | 108,02 | | | |
| 08.3.03.06-0001 | Проволока вязальная | кг | | | 34,55 | 34,55 | |
| 14.5.01.06-0012 | Герметик полиуретановый нетвердеющий эластичный, высокоустойчивый к агрессивным средам, для герметизации и уплотнения резьбовых и фланцевых соединений, металлических и пластмассовых деталей и частей | кг | | | 16,76 | 16,76 | |
| 14.5.06.03-0001 | Паста ВНИИ НП-232 | кг | | | 5,5 | 5,5 | 0,93 |
| 14.5.09.05-0001 | Очиститель обезжиривающий быстроиспаряемый | л | | | 5,29 | 5,29 | 20,02 |
| 20.1.02.19 | Тросы | м | 89,25 | | | | |
| 24.1.02.01-0017 | Хомут металлический оцинкованный двухлапчатый с двумя быстродействующими замками и резиновым профилем для крепления трубопроводов, гайка крепления М8, диаметр от 48 до 54 мм | шт | | 72 | | | |
| 24.3.03.13-0004 | Трубы напорные полиэтиленовые, кроме газопроводных ПЭ100, для транспортировки воды, стандартное размерное отношение SDR11, номинальный наружный диаметр 63 мм, толщина стенки 5,8 мм | м | | 355,05 | | | |
| 24.3.03.13-0034 | Трубы напорные полиэтиленовые, кроме газопроводных ПЭ100, для транспортировки воды, стандартное размерное отношение SDR13,6, номинальный наружный диаметр 250 мм, толщина стенки 18,4 мм | м | | 35,63 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-22-012-11 | 06-22-012-12 | 06-22-012-13 | 06-22-012-14 | 06-22-012-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | | 161,37 | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | | | 153,83 |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | 231,67 | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | 261,28 | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 404,9 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 119,4 | 64,16 | 3,16 | 6,04 | 0,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.02.05-528 | Домкраты гидравлические для натяжения 55 арматурных канатов в комплекте с маслостанцией, максимальное усилие натяжения 16300 кН, рабочее давление до 70 МПа | маш.-ч | 119,34 | | | | |
| 91.05.01-018 | Краны башенные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | | 0,33 | 0,33 | 0,06 | 0,06 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | 1,5 | 1,5 | 0,15 | 0,15 |
| 91.06.06-042 | Подъемники гидравлические, высота подъема 10 м | маш.-ч | | 61 | | 5,66 | |
| 91.06.07-001 | Тали ручные рычажные | маш.-ч | | 11,42 | | 2,1 | |
| 91.06.08-005 | Тельферы электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 136,74 | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 1,33 | 1,33 | 0,17 | 0,17 |
| 91.17.03-021 | Печи нагревательные на дизельном топливе передвижные, объем бака 0,5 м3 | маш.-ч | | | | 138,97 | 126,81 |
| 91.17.03-041 | Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт | маш.-ч | | | | 138,97 | 126,81 |
| 91.19.08-002 | Насосы, производительность 25 м3/ч, напор 15м, мощность 2,8 кВт | маш.-ч | | | | 2,06 | 4,67 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.05 | Парафины | т | | | | 1,09 | 1,09 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 48,35 | | | | |
| 01.7.15.02-0065 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М16 (М18), длина 25-200 мм | т | | 0,0593 | 0,0593 | | |
| 01.7.15.11-0048 | Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М16-24 | кг | | 6,5858 | 6,5858 | | |
| 01.7.17.06-0092 | Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм | шт | 18,06 | | | | |
| 01.7.17.07-0054 | Круг шлифовальный прямого профиля, | шт | 13,55 | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | размеры 230х5х22 мм | | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 1,33 | 2,9183 | 2,9183 | 0,418 | 0,418 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0011 | | | | |
| 14.5.01.06-0012 | Герметик полиуретановый нетвердеющий эластичный, высокоустойчивый к агрессивным средам, для герметизации и уплотнения резьбовых и фланцевых соединений, металлических и пластмассовых деталей и частей | кг | | 3 | 3 | | |
| 14.5.06.03-0001 | Паста ВНИИ НП-232 | кг | 0,99 | | | | |
| 14.5.09.05-0001 | Очиститель обезжиривающий быстроиспаряемый | л | 21,43 | 50 | 50 | 8,07 | 8,07 |
| 18.1.09.08-1042 | Кран шаровой латунный, резьбовое присоединение, номинальный диаметр 20 мм | шт | | | | 2,05 | 2,05 |
| 20.2.02.03 | Кожухи защитные | шт | | 100 | 100 | | |
| 23.8.03.01-0002 | Заглушки инвентарные металлические | т | | | | 0,0036 | 0,0036 |

».

1.3.3.13. Раздел 22 «КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» дополнить таблицей следующего содержания:

**«Таблица ГЭСН 06-22-018 Сварка арматуры стыковым соединением типа С21-Рн**

**Состав работ:**

Для норм с 06-22-018-01 по 06-22-018-02, с 06-22-018-08 по 06-22-018-09:

01. Разметка арматурных стержней.
02. Резка арматурных стержней.
03. Зачистка арматурных стрежней перед сваркой.
04. Сборка и прихватка соединения с последующей зачисткой.
05. Сварка первого слоя шва соединения с последующей зачисткой.
06. Сварка второго слоя шва соединения с последующей зачисткой.

Для норм с 06-22-018-03 по 06-22-018-07, с 06-22-018-10 по 06-22-018-14:

01. Разметка арматурных стержней.
02. Резка арматурных стержней.
03. Зачистка арматурных стрежней перед сваркой.
04. Сборка и прихватка соединения с последующей зачисткой.
05. Сварка первого слоя шва соединения с последующей зачисткой.
06. Сварка второго слоя шва соединения с последующей зачисткой.
07. Сварка третьего слоя шва соединения с последующей зачисткой.

**Измеритель: 100 соединений**

Сварка арматуры стыковым соединением типа С21-Рн, положение шва нижнее, диаметр стержней арматуры:

06-22-018-01 18 мм
06-22-018-02 20 мм
06-22-018-03 22 мм
06-22-018-04 25 мм
06-22-018-05 28 мм
06-22-018-06 32 мм
06-22-018-07 36 мм

Сварка арматуры стыковым соединением типа С21-Рн, положение шва вертикальное, диаметр стержней арматуры:

06-22-018-08 18 мм
06-22-018-09 20 мм
06-22-018-10 22 мм
06-22-018-11 25 мм
06-22-018-12 28 мм
06-22-018-13 32 мм
06-22-018-14 36 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-22-018-01 | 06-22-018-02 | 06-22-018-03 | 06-22-018-04 | 06-22-018-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 45,55 | 56,93 | 71,45 | 80,85 | 92,39 |
| 2-100-01 | Рабочий 1 разряда | чел.-ч | 0,19 | 0,21 | 0,31 | 0,41 | 0,58 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,04 | 0,07 | 0,07 | 0,1 | 0,14 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 16,48 | 16,48 | 18,54 | 18,54 | 18,54 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 13,39 | 18,54 | 23,69 | 25,75 | 26,78 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 15,45 | 21,63 | 28,84 | 36,05 | 46,35 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,12 | 0,17 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,05 | 0,07 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,1 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 15 | 21 | 28 | 35 | 45 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 6,6 | 7,7 | 14,3 | 16,5 | 16,5 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 10,694 | 14,3 | 18,5 | 26,4 | 36 |
| 01.7.17.06-0092 | Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм | шт | 1,516 | 1,886 | 2,298 | 3,03 | 3,922 |
| 01.7.17.07-0053 | Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм | шт | 2,538 | 2,821 | 6,206 | 7,05 | 7,898 |
| 08.4.03.03 | Арматура | т | 0,0581 | 0,0797 | 0,1061 | 0,1557 | 0,2187 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-22-018-06 | 06-22-018-07 | 06-22-018-08 | 06-22-018-09 | 06-22-018-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 99,95 | 117,94 | 57,92 | 69,29 | 86,9 |
| 2-100-01 | Рабочий 1 разряда | чел.-ч | 0,86 | 1,24 | 0,21 | 0,21 | 0,31 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,21 | 0,31 | 0,03 | 0,07 | 0,07 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 18,54 | 18,54 | 16,48 | 16,48 | 18,54 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 29,87 | 36,05 | 16,48 | 20,6 | 24,72 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 50,47 | 61,8 | 24,72 | 31,93 | 43,26 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,25 | 0,34 | 0,05 | 0,07 | 0,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,11 | 0,15 | 0,02 | 0,03 | 0,03 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,14 | 0,19 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 49 | 60 | 24 | 31 | 42 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 19,8 | 23,1 | 7,7 | 7,7 | 16,5 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 52,2 | 72,4 | 11,9 | 15,9 | 20,7 |
| 01.7.17.06-0092 | Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм | шт | 5,406 | 8,696 | 1,516 | 1,886 | 2,298 |
| 01.7.17.07-0053 | Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм | шт | 9,026 | 10,154 | 2,538 | 2,821 | 6,206 |
| 08.4.03.03 | Арматура | т | 0,3265 | 0,4651 | 0,0581 | 0,0797 | 0,1061 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-22-018-11 | 06-22-018-12 | 06-22-018-13 | 06-22-018-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 102,48 | 121,23 | 138,06 | 151,93 |
| 2-100-01 | Рабочий 1 разряда | чел.-ч | 0,41 | 0,58 | 0,86 | 1,24 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,1 | 0,14 | 0,21 | 0,31 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 18,54 | 18,54 | 18,54 | 18,54 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 28,84 | 31,93 | 33,99 | 37,08 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 54,59 | 70,04 | 84,46 | 94,76 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,12 | 0,17 | 0,25 | 0,34 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,05 | 0,07 | 0,11 | 0,15 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,07 | 0,1 | 0,14 | 0,19 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 53 | 68 | 82 | 92 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 18,7 | 19,8 | 20,9 | 23,1 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 29,5 | 40,3 | 58,3 | 80,5 |
| 01.7.17.06-0092 | Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм | шт | 3,03 | 3,922 | 5,406 | 8,696 |
| 01.7.17.07-0053 | Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм | шт | 7,052 | 7,898 | 9,026 | 10,154 |
| 08.4.03.03 | Арматура | т | 0,1557 | 0,2187 | 0,3267 | 0,4648 |

».

1.3.3.14. Наименование раздела 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ИНДУСТРИАЛЬНОЙ ОПАЛУБКИ» изложить в следующей редакции: «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ»;

1.3.3.15. В разделе 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 06-23-001 «Монтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м», 06-23-002 «Демонтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м», 06-23-003 «Установка арматурных изделий монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м» изложить в следующей редакции: 06-23-001 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м», 06-23-002 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м», 06-23-003 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м»

**«Таблица ГЭСН 06-23-001 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м**

**Состав работ:**

Для нормы 06-23-001-01:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей для наружных стен со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для норм с 06-23-001-02 по 06-23-001-03:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Устройство отсечек торцов.
10. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
11. Окончательная выверка опалубки.
12. Навеска и снятие подмостей со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-23-001-04:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Изготовление и установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-001-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка щитов.
08. Выверка опалубки.

**Измеритель: 100 м2**

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м:

06-23-001-01 стен
06-23-001-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-001-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-001-04 перекрытия
06-23-001-05 лестничных маршей

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-001-01 | 06-23-001-02 | 06-23-001-03 | 06-23-001-04 | 06-23-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | | 83,69 | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | 72,5 | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 97,18 | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 100,7 | | | | 216,42 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 37,24 | 48,78 | 36,8 | 19,35 | 73,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 30,56 | 45,83 | 33,85 | 16,71 | 68,57 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,09 | 1,36 | 1,36 | 1,22 | 2,24 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,59 | 1,59 | 1,59 | 1,42 | 2,61 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.04.08-0012 | Масло антраценовое | т | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,058 |
| 01.7.06.01-0005 | Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм | м | | | | 107,34 | 230,38 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | | | | | 0,01 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | | | | | 0,27 |
| 11.3.03.15-1011 | Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм | 100 шт | 0,97 | 0,97 | 0,97 | | |
| 11.3.03.15-1012 | Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм | 100 шт | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 4,03 | 8,23 |
| 11.3.03.15-1024 | Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм | м | 9,68 | 9,68 | 9,68 | | |

## Таблица ГЭСН 06-23-002 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м

**Состав работ:**

Для нормы 06-23-002-01:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-23-002-02 по 06-23-002-03:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.

05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.
Для нормы 06-23-002-04:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Снятие проемообразователей, конусов.
04. Спуск элементов опалубки.
Для нормы 06-23-002-05:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.

**Измеритель: 100 м2**

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м:

06-23-002-01 стен
06-23-002-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-002-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-002-04 перекрытия
06-23-002-05 лестничных маршей

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-002-01 | 06-23-002-02 | 06-23-002-03 | 06-23-002-04 | 06-23-002-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | 25,57 | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | 38,17 | 31,73 | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | | 50,32 | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | | | 76,94 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12,93 | 14,41 | 12,33 | 12 | 39,99 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 6,25 | 11,46 | 9,38 | 9,36 | 35,14 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,09 | 1,36 | 1,36 | 1,22 | 2,24 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,59 | 1,59 | 1,59 | 1,42 | 2,61 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,002 | | | | |
| 01.7.16.04 | Опалубка инвентарная (амортизация) | компл | П | П | П | П | П |
| 11.1.03.06-0070 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II | м3 | | | | 0,02 | 0,03 |
| 11.1.03.06-0074 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | 0,112 | | | | |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | | | | 0,11 | 0,18 |

## Таблица ГЭСН 06-23-003 Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м

**Состав работ:**

Для норм с 06-23-003-01 по 06-23-003-02:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.
Для норм с 06-23-003-03 по 06-23-003-06:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.
Для нормы 06-23-003-07:
01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка деталей закладных.

**Измеритель: т**

Установка каркасов и сеток в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м:

06-23-003-01 стен
06-23-003-02 перекрытий

Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м:

06-23-003-03 стен
06-23-003-04 колонн

06-23-003-05 перекрытий
06-23-003-06 лестничных маршей
06-23-003-07 Установка закладных деталей монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания до 30 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-003-01 | 06-23-003-02 | 06-23-003-03 | 06-23-003-04 | 06-23-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | 13,66 | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | 13,66 | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | | 17,57 | 20,15 |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | 21,43 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,73 | 0,73 | 0,53 | 0,53 | 0,53 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 0,27 | 0,27 | 0,27 | 0,27 | 0,27 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,22 | 0,22 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,24 | 0,24 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,004 | 0,005 |
| 08.4.01.02 | Заготовки арматурные | т | | | 1 | 1 | 1 |
| 08.4.02.03 | Каркасы арматурные | т | 1 | 1 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-003-06 | 06-23-003-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 24,91 |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 46,17 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,53 | 0,36 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 0,27 | 0,1 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 | 0,12 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,14 | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,004 | 0,006 |
| 08.4.01.02 | Заготовки арматурные | т | 1 | |
| 08.4.01.02 | Детали закладные | т | | 1 |

**».**

1.3.3.16. В разделе 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 06-23-006 «Монтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м», 06-23-007 «Демонтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м», 06-23-008 «Установка арматурных изделий монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м» изложить в следующей редакции: 06-23-006 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м», 06-23-007 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м», 06-23-008 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м»

**«Таблица ГЭСН 06-23-006 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м**

**Состав работ:**

Для норм с 06-23-006-01 по 06-23-006-03:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей для наружных стен со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.
Для нормы 06-23-006-04:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.
Для нормы 06-23-006-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка щитов.
08. Выверка опалубки.

**Измеритель: 100 м2**

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м:

06-23-006-01 стен
06-23-006-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-006-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-006-04 перекрытия
06-23-006-05 лестничных маршей

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-006-01 | 06-23-006-02 | 06-23-006-03 | 06-23-006-04 | 06-23-006-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | | 86,07 | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | 75,15 | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 100,77 | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 104,28 | | | | 224,47 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 38,4 | 50,53 | 38,09 | 20,28 | 76,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 31,72 | 47,58 | 35,14 | 17,64 | 71,17 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,09 | 1,36 | 1,36 | 1,22 | 2,24 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,59 | 1,59 | 1,59 | 1,42 | 2,61 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.04.08-0012 | Масло антраценовое | т | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,058 |
| 01.7.06.01-0005 | Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм | м | | | | 107,34 | 230,38 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | | | | | 0,01 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | | | | | 0,27 |
| 11.3.03.15-1011 | Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр | 100 шт | 0,97 | 0,97 | 0,97 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 22 мм | | | | | | |
| 11.3.03.15-1012 | Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм | 100 шт | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 4,03 | 8,23 |
| 11.3.03.15-1024 | Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм | м | 9,68 | 9,68 | 9,68 | | |

## Таблица ГЭСН 06-23-007 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м

**Состав работ:**

Для норм с 06-23-007-01 по 06-23-007-03:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-23-007-04 по 06-23-007-05:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.

**Измеритель: 100 м2**

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м:

06-23-007-01 стен
06-23-007-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-007-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-007-04 перекрытия
06-23-007-05 лестничных маршей

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-007-01 | 06-23-007-02 | 06-23-007-03 | 06-23-007-04 | 06-23-007-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | 26,31 | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | 39,51 | 32,83 | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | | 51,62 | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | | | 79,69 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 13,17 | 14,84 | 12,68 | 12,49 | 41,33 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 6,49 | 11,89 | 9,73 | 9,85 | 36,48 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,09 | 1,36 | 1,36 | 1,22 | 2,24 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,59 | 1,59 | 1,59 | 1,42 | 2,61 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,002 | | | | |
| 01.7.16.04 | Опалубка инвентарная (амортизация) | компл | П | П | П | П | П |
| 11.1.03.06-0070 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II | м3 | | | | 0,02 | 0,03 |
| 11.1.03.06-0074 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | 0,112 | | | | |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | | | | 0,11 | 0,18 |

## Таблица ГЭСН 06-23-008 Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 м до 40 м

**Состав работ:**

Для норм с 06-23-008-01 по 06-23-008-02:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.

Для норм с 06-23-008-03 по 06-23-008-06:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.

02. Установка и выверка заготовок арматурных.

Для нормы 06-23-008-07:

01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.

02. Установка и выверка деталей закладных.

**Измеритель: т**

Установка каркасов и сеток в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м:

06-23-008-01 стен

06-23-008-02 перекрытий

Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 30 до 40 м:

06-23-008-03 стен

06-23-008-04 колонн

06-23-008-05 перекрытий

06-23-008-06 лестничных маршей

06-23-008-07 Установка закладных деталей монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий при высоте здания свыше 30 до 40 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-008-01 | 06-23-008-02 | 06-23-008-03 | 06-23-008-04 | 06-23-008-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | 14,09 | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | 14,1 | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | | 18,17 | 20,85 |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | 22,23 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,79 | 0,65 | 0,59 | 0,59 | 0,59 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 0,33 | 0,19 | 0,33 | 0,33 | 0,33 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,22 | 0,22 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,24 | 0,24 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,004 | 0,005 |
| 08.4.01.02 | Заготовки арматурные | т | | | 1 | 1 | 1 |
| 08.4.02.03 | Каркасы арматурные | т | 1 | 1 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-008-06 | 06-23-008-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 25,73 |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 47,85 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,59 | 0,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 0,33 | 0,12 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 | 0,12 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,14 | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,004 | 0,006 |
| 08.4.01.02 | Заготовки арматурные | т | 1 | |
| 08.4.01.02 | Детали закладные | т | | 1 |

».

1.3.3.17. В разделе 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 06-23-011 «Монтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м», 06-23-012 «Демонтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м», 06-23-013 «Установка арматурных изделий монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м» изложить в следующей редакции: 06-23-011 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной

части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м», 06-23-012 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м», 06-23-013 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м»

**«Таблица ГЭСН 06-23-011 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м**

**Состав работ:**

Для норм с 06-23-011-01 по 06-23-011-03:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей для наружных стен со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-23-011-04:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-011-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка щитов.
08. Выверка опалубки.

**Измеритель: 100 м2**

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м:

06-23-011-01 стен
06-23-011-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-011-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-011-04 перекрытия
06-23-011-05 лестничных маршей

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-011-01 | 06-23-011-02 | 06-23-011-03 | 06-23-011-04 | 06-23-011-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | | 89,8 | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | 79,52 | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 106,68 | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 110,2 | | | | 237,74 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 40,32 | 53,4 | 40,21 | 21,53 | 80,32 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-028 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м | маш.-ч | 33,64 | 50,45 | 37,26 | 18,89 | 75,47 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 3,09 | 1,36 | 1,36 | 1,22 | 2,24 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,59 | 1,59 | 1,59 | 1,42 | 2,61 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.04.08-0012 | Масло антраценовое | т | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,058 |
| 01.7.06.01-0005 | Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм | м | | | | 107,34 | 230,38 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | | | | | 0,01 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | | | | | 0,27 |
| 11.3.03.15-1011 | Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм | 100 шт | 0,97 | 0,97 | 0,97 | | |
| 11.3.03.15-1012 | Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм | 100 шт | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 4,03 | 8,23 |
| 11.3.03.15-1024 | Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм | м | 9,68 | 9,68 | 9,68 | | |

## Таблица ГЭСН 06-23-012 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м

**Состав работ:**

Для норм с 06-23-012-01 по 06-23-012-03:

01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-23-012-04 по 06-23-012-05:

01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.

**Измеритель: 100 м2**

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м:

06-23-012-01 стен
06-23-012-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-012-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-012-04 перекрытия
06-23-012-05 лестничных маршей

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-012-01 | 06-23-012-02 | 06-23-012-03 | 06-23-012-04 | 06-23-012-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | 27,52 | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | 41,73 | 34,65 | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | | 54,09 | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | | | 84,22 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 13,56 | 15,56 | 13,27 | 13,41 | 43,53 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-028 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м | маш.-ч | 6,88 | 12,61 | 10,32 | 10,77 | 38,68 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,09 | 1,36 | 1,36 | 1,22 | 2,24 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,59 | 1,59 | 1,59 | 1,42 | 2,61 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,002 | | | | |
| 01.7.16.04 | Опалубка инвентарная (амортизация) | компл | П | П | П | П | П |
| 11.1.03.06-0070 | Доска обрезная хвойных пород, естественной | м3 | | | | 0,02 | 0,03 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II | | | | | | |
| 11.1.03.06-0074 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | 0,112 | | | | |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | | | | 0,11 | 0,18 |

## Таблица ГЭСН 06-23-013 Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 м до 57 м

**Состав работ:**

Для норм с 06-23-013-01 по 06-23-013-02:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.
Для норм с 06-23-013-03 по 06-23-013-06:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.
Для нормы 06-23-013-07:
01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка деталей закладных.

**Измеритель: т**

Установка каркасов и сеток в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м:
06-23-013-01 стен
06-23-013-02 перекрытий
Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м:
06-23-013-03 стен
06-23-013-04 колонн
06-23-013-05 перекрытий
06-23-013-06 лестничных маршей
06-23-013-07 Установка закладных деталей монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 40 до 57 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-013-01 | 06-23-013-02 | 06-23-013-03 | 06-23-013-04 | 06-23-013-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | 14,79 | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 14,79 | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | | 19,14 | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | 23,45 | | 21,98 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,87 | 0,87 | 0,67 | 0,67 | 0,67 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-028 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м | маш.-ч | 0,41 | 0,41 | 0,41 | 0,41 | 0,41 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,22 | 0,22 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,24 | 0,24 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,004 | 0,005 |
| 08.4.01.02 | Заготовки арматурные | т | | | 1 | 1 | 1 |
| 08.4.02.03 | Каркасы арматурные | т | 1 | 1 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-013-06 | 06-23-013-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 27,08 |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 50,61 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,67 | 0,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.01-028 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м | маш.-ч | 0,41 | 0,16 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 | 0,12 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,14 | 0,14 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,004 | 0,006 |
| 08.4.01.02 | Заготовки арматурные | т | 1 | |
| 08.4.01.02 | Детали закладные | т | | 1 |

».

1.3.3.18. В разделе 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 06-23-016 «Монтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м», 06-23-017 «Демонтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м», 06-23-018 «Установка арматурных изделий монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м» изложить в следующей редакции: 06-23-016 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м», 06-23-017 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м», 06-23-018 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м»

**«Таблица ГЭСН 06-23-016 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м**

**Состав работ:**

Для норм с 06-23-016-01 по 06-23-016-03:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей для наружных стен со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-23-016-04:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-016-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка щитов.
08. Выверка опалубки.

**Измеритель: 100 м2**

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м:

06-23-016-01 стен
06-23-016-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-016-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-016-04 перекрытия
06-23-016-05 лестничных маршей

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-016-01 | 06-23-016-02 | 06-23-016-03 | 06-23-016-04 | 06-23-016-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | | 92,32 | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | 81,99 | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 110,02 | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 113,54 | | | | 245,23 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 41,4 | 55,02 | 41,41 | 22,47 | 82,74 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-028 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м | маш.-ч | 34,72 | 52,07 | 38,46 | 19,83 | 77,89 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,09 | 1,36 | 1,36 | 1,22 | 2,24 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,59 | 1,59 | 1,59 | 1,42 | 2,61 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.04.08-0012 | Масло антраценовое | т | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,058 |
| 01.7.06.01-0005 | Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм | м | | | | 107,34 | 230,38 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | | | | | 0,01 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | | | | | 0,27 |
| 11.3.03.15-1011 | Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм | 100 шт | 0,97 | 0,97 | 0,97 | | |
| 11.3.03.15-1012 | Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм | 100 шт | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 4,03 | 8,23 |
| 11.3.03.15-1024 | Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм | м | 9,68 | 9,68 | 9,68 | | |

## Таблица ГЭСН 06-23-017 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м

**Состав работ:**

Для норм с 06-23-017-01 по 06-23-017-03:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-23-017-04 по 06-23-017-05:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.

**Измеритель: 100 м2**

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м:
06-23-017-01 стен
06-23-017-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-017-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-017-04 перекрытия
06-23-017-05 лестничных маршей

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23- | 06-23- | 06-23- | 06-23- | 06-23- |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | 017-01 | 017-02 | 017-03 | 017-04 | 017-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | 28,2 | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | 42,98 | 35,67 | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | | 55,89 | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | | | 86,78 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 13,78 | 15,97 | 13,6 | 14,13 | 44,77 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-028 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м | маш.-ч | 7,1 | 13,02 | 10,65 | 11,49 | 39,92 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,09 | 1,36 | 1,36 | 1,22 | 2,24 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,59 | 1,59 | 1,59 | 1,42 | 2,61 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,002 | | | | |
| 01.7.16.04 | Опалубка инвентарная (амортизация) | компл | П | П | П | П | П |
| 11.1.03.06-0070 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II | м3 | | | | 0,02 | 0,03 |
| 11.1.03.06-0074 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | 0,112 | | | | |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | | | | 0,11 | 0,18 |

## Таблица ГЭСН 06-23-018 Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 м до 75 м

**Состав работ:**

Для норм с 06-23-018-01 по 06-23-018-02:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.
Для норм с 06-23-018-03 по 06-23-018-06:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.
Для нормы 06-23-018-07:
01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка деталей закладных.

**Измеритель: т**

Установка каркасов и сеток в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м:
06-23-018-01 стен
06-23-018-02 перекрытий

Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 57 до 75 м:
06-23-018-03 стен
06-23-018-04 колонн
06-23-018-05 перекрытий
06-23-018-06 лестничных маршей
06-23-018-07 Установка закладных деталей монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий при высоте здания свыше 57 до 75 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-018-01 | 06-23-018-02 | 06-23-018-03 | 06-23-018-04 | 06-23-018-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | 15,29 | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 15,3 | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | | 19,76 | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | 24,16 | | 22,69 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,96 | 0,96 | 0,76 | 0,75 | 0,76 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-028 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м | маш.-ч | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,49 | 0,5 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,22 | 0,22 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,24 | 0,24 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,004 | 0,005 |
| 08.4.01.02 | Заготовки арматурные | т | | | 1 | 1 | 1 |
| 08.4.02.03 | Каркасы арматурные | т | 1 | 1 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-018-06 | 06-23-018-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 27,88 |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 52,25 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,75 | 0,46 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.01-028 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м | маш.-ч | 0,49 | 0,2 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 | 0,12 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,14 | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,004 | 0,006 |
| 08.4.01.02 | Заготовки арматурные | т | 1 | |
| 08.4.01.02 | Детали закладные | т | | 1 |

».

1.3.3.19. В разделе 23 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 06-23-021 «Монтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м», 06-23-022 «Демонтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м», 06-23-023 «Установка арматурных изделий монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м» изложить в следующей редакции: 06-23-021 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м», 06-23-022 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м», 06-23-023 «Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м»

**«Таблица ГЭСН 06-23-021 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м**

**Состав работ:**

Для норм с 06-23-021-01 по 06-23-021-03:

01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей для наружных стен со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-23-021-04:

01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.

03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.

Для нормы 06-23-021-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Смазка щитов.
08. Выверка опалубки.

**Измеритель: 100 м2**

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м:

06-23-021-01 стен
06-23-021-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-021-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-021-04 перекрытия
06-23-021-05 лестничных маршей

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-021-01 | 06-23-021-02 | 06-23-021-03 | 06-23-021-04 | 06-23-021-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | | 95,25 | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 113,04 | 84,22 | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 116,56 | | | | 252,01 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 42,38 | 56,48 | 42,49 | 23,6 | 84,94 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-028 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м | маш.-ч | 35,7 | 53,53 | 39,54 | 20,96 | 80,09 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,09 | 1,36 | 1,36 | 1,22 | 2,24 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,59 | 1,59 | 1,59 | 1,42 | 2,61 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.04.08-0012 | Масло антраценовое | т | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,058 |
| 01.7.06.01-0005 | Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм | м | | | | 107,34 | 230,38 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | | | | | 0,01 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | | | | | 0,27 |
| 11.3.03.15-1011 | Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм | 100 шт | 0,97 | 0,97 | 0,97 | | |
| 11.3.03.15-1012 | Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм | 100 шт | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 4,03 | 8,23 |
| 11.3.03.15-1024 | Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм | м | 9,68 | 9,68 | 9,68 | | |

## Таблица ГЭСН 06-23-022 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м

**Состав работ:**

Для норм с 06-23-022-01 по 06-23-022-03:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.

04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка крепежных элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-23-022-04 по 06-23-022-05:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.

**Измеритель: 100 м2**

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м:

06-23-022-01 стен
06-23-022-02 колонн периметром до 1200 мм
06-23-022-03 колонн периметром свыше 1200 мм
06-23-022-04 перекрытия
06-23-022-05 лестничных маршей

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-022-01 | 06-23-022-02 | 06-23-022-03 | 06-23-022-04 | 06-23-022-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | 28,82 | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | 44,12 | 36,6 | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | | 58,18 | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | | | 89,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 13,98 | 16,33 | 13,9 | 15,09 | 45,89 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-028 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м | маш.-ч | 7,3 | 13,38 | 10,95 | 12,45 | 41,04 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,09 | 1,36 | 1,36 | 1,22 | 2,24 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,59 | 1,59 | 1,59 | 1,42 | 2,61 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,002 | | | | |
| 01.7.16.04 | Опалубка инвентарная (амортизация) | компл | П | П | П | П | П |
| 11.1.03.06-0070 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II | м3 | | | | 0,02 | 0,03 |
| 11.1.03.06-0074 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | 0,112 | | | | |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | | | | 0,11 | 0,18 |

## Таблица ГЭСН 06-23-023 Армирование монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 м до 105 м

**Состав работ:**

Для норм с 06-23-023-01 по 06-23-023-02:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.

Для норм с 06-23-023-03 по 06-23-023-06:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.

Для нормы 06-23-023-07:
01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка деталей закладных.

**Измеритель: т**

Установка каркасов и сеток в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м:

06-23-023-01 стен
06-23-023-02 перекрытий

Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий, при высоте здания свыше 75 до 105 м:

06-23-023-03 стен
06-23-023-04 колонн
06-23-023-05 перекрытий

06-23-023-06 лестничных маршей

06-23-023-07 Установка закладных деталей монолитных железобетонных конструкций надземной части зданий при высоте здания свыше 75 до 105 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-023-01 | 06-23-023-02 | 06-23-023-03 | 06-23-023-04 | 06-23-023-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | 15,84 | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | 15,85 | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | | 20,45 | 23,47 |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | 25,01 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,1 | 1,1 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-028 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м | маш.-ч | 0,64 | 0,64 | 0,64 | 0,64 | 0,64 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,22 | 0,22 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,24 | 0,24 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,004 | 0,005 |
| 08.4.01.02 | Заготовки арматурные | т | | | 1 | 1 | 1 |
| 08.4.02.03 | Каркасы арматурные | т | 1 | 1 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-23-023-06 | 06-23-023-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 28,65 |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 55,49 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,9 | 0,52 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.01-028 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м | маш.-ч | 0,64 | 0,26 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 | 0,12 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,14 | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,004 | 0,006 |
| 08.4.01.02 | Заготовки арматурные | т | 1 | |
| 08.4.01.02 | Детали закладные | т | | 1 |

».

1.3.3.20. Наименование раздела 24 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОДЗЕМНОЙ И ЦОКОЛЬНОЙ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ИНДУСТРИАЛЬНОЙ ОПАЛУБКИ» изложить в следующей редакции: «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОДЗЕМНОЙ И ЦОКОЛЬНОЙ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ»;

1.3.3.21. В разделе 24 «ВОЗВЕДЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОДЗЕМНОЙ И ЦОКОЛЬНОЙ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ» таблицы ГЭСН 06-24-001 «Монтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий», 06-24-002 «Демонтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий», 06-24-003 «Установка арматурных изделий монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий» изложить в следующей редакции: 06-24-001 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий», 06-24-002 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций подземной и

цокольной частей зданий», 06-24-003 «Армирование монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий»

**«Таблица ГЭСН 06-24-001 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий**

**Состав работ:**

Для норм с 06-24-001-01 по 06-24-001-05:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка опалубки.
04. Установка маяков.
05. Подача элементов опалубки к месту установки.
06. Установка опалубки с фиксацией низа щитов и визуальной выверкой.
07. Установка доборных элементов с изготовлением из фанеры.
08. Крепление щитов опалубки подкосами, зажимами, арматурными стержнями и уголком.

Для нормы 06-24-001-06:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
12. Окончательная выверка опалубки.
13. Навеска и снятие подмостей со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для норм с 06-24-001-07 по 06-24-001-08:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Очистка и смазка щитов опалубки.
04. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
05. Установка опалубки внутренних и наружных углов.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Зашивка щелей между опалубкой и конструкциями.
10. Окончательная выверка опалубки.
11. Навеска и снятие подмостей со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для норм с 06-24-001-09 по 06-24-001-10:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Подача элементов опалубки к месту установки.
03. Установка и выверка стоек телескопических.
04. Укладка основных и вспомогательных элементов.
05. Укладка щитов.
06. Оклейка швов между щитами.
07. Установка проемообразователей.
08. Резка щитов с разметкой.
09. Смазка щитов.
10. Выверка опалубки.

**Измеритель: 100 м2**

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций:
06-24-001-01 фундаментных плит
06-24-001-02 фундаментов ленточных и низкорасположенных ростверков
06-24-001-03 фундаментных плит с подколонниками
06-24-001-04 фундаментов ленточных с подколонниками
06-24-001-05 фундаментов столбчатых с подколонниками

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий:
06-24-001-06 стен
06-24-001-07 колонн, периметром до 1200 мм
06-24-001-08 колонн, периметром свыше 1200 мм
06-24-001-09 перекрытия
06-24-001-10 лестничных маршей

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-24-001-01 | 06-24-001-02 | 06-24-001-03 | 06-24-001-04 | 06-24-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | | 111,84 |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | 78,97 | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | 83,48 | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 57,27 | | | 96 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,67 | 14,44 | 15,62 | 14,94 | 19,14 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 6 | 12 | 10,82 | 11,12 | 15,02 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,8 | 1,84 | 3,7 | 3,08 | 3,78 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,87 | 0,6 | 1,1 | 0,74 | 0,34 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | | | 2 | 2 | 2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.04.08-0012 | Масло антраценовое | т | 0,035 | 0,035 | 0,036 | 0,036 | 0,041 |
| 01.7.11.07-0021 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм | т | | | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 08.3.04.02-0063 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм | т | | | 0,51 | 0,51 | 0,19 |
| 08.3.08.02-0058 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм | т | | | 0,1 | 0,1 | 0,13 |
| 11.3.03.15-1011 | Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм | 100 шт | 2,58 | 0,89 | 2,58 | 1,19 | 0,65 |
| 11.3.03.15-1012 | Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм | 100 шт | 8,64 | 7,06 | 16,1 | 12,58 | 6,65 |
| 11.3.03.15-1024 | Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм | м | 44,61 | 10,71 | 44,61 | 10,71 | 19 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-24-001-06 | 06-24-001-07 | 06-24-001-08 | 06-24-001-09 | 06-24-001-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | 95,7 | 72,01 | 93,86 | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 96,89 | | | | 207,93 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 36,01 | 49,14 | 37,64 | 14,72 | 70,67 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 29,33 | 44 | 32,5 | 12,08 | 65,82 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,09 | 2,46 | 2,46 | 1,22 | 2,24 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,59 | 2,68 | 2,68 | 1,42 | 2,61 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.04.08-0012 | Масло антраценовое | т | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,058 |
| 01.7.06.01-0005 | Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм | м | | | | 35,83 | 230,38 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | | | | | 0,01 |
| 08.3.04.02-0063 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм | т | | | | | 0,27 |
| 11.3.03.15-1011 | Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм | 100 шт | 0,97 | | | | |
| 11.3.03.15-1012 | Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм | 100 шт | 3,9 | 0,45 | 0,45 | 4,03 | 8,23 |
| 11.3.03.15-1024 | Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм | м | 9,68 | | | | |

**Таблица ГЭСН 06-24-002 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных**

## конструкций подземной и цокольной частей зданий

**Состав работ:**

Для норм с 06-24-002-01 по 06-24-002-05:
01. Снятие элементов крепления.
02. Отделение укрупненных щитов опалубки от поверхности бетона.
03. Разборка доборов.
04. Очистка щитов опалубки от бетона.
05. Укладка опалубки в пакеты.
06. Подача деталей опалубки краном на место складирования.
07. Погрузка в транспортное средство и перемещение на приобъектный склад.

Для нормы 06-24-002-06:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей, конусов.
08. Относка элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-24-002-07 по 06-24-002-08:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие креплений низа щитов.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Относка элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для норм с 06-24-002-09 по 06-24-002-10:
01. Демонтаж элементов опалубки.
02. Очистка щитов опалубки от налипшего бетона.
03. Спуск элементов опалубки.

**Измеритель: 100 м2**

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций:

06-24-002-01 фундаментных плит
06-24-002-02 фундаментов ленточных и низкорасположенных ростверков
06-24-002-03 фундаментных плит с подколонниками
06-24-002-04 фундаментов ленточных с подколонниками
06-24-002-05 фундаментов столбчатых с подколонниками

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий:

06-24-002-06 стен
06-24-002-07 колонн, периметром до 1200 мм
06-24-002-08 колонн, периметром свыше 1200 мм
06-24-002-09 перекрытия
06-24-002-10 лестничных маршей

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-24-002-01 | 06-24-002-02 | 06-24-002-03 | 06-24-002-04 | 06-24-002-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | 30,05 | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | 34,14 | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 33,69 | | | 42,29 | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | | | 51,99 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,37 | 2,94 | 6,84 | 6,46 | 8,78 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 3,42 | 2,29 | 4,23 | 5,05 | 6,33 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,44 | 0,3 | 1,96 | 0,68 | 1,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,51 | 0,35 | 0,65 | 0,73 | 1,35 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.16.04 | Опалубка инвентарная (амортизация) | компл | П | П | П | П | П |
| 11.1.03.01-0065 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт I | м3 | | | 0,005 | 0,0067 | 0,018 |
| 11.1.03.06-0074 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | 0,1038 | 0,08 | 0,106 | 0,096 | 1,05 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11.2.11.04-0106 | Фанера общего назначения из шпона лиственных пород повышенной водостойкости, ФСФ, сорт I/II, толщина 12 мм | м3 | 0,072 | | | | |
| 11.2.11.06-0003 | Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с обеих сторон, сорт III/III, толщина 21 мм | м3 | | 0,05 | 0,095 | 0,127 | 0,18 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-24-002-06 | 06-24-002-07 | 06-24-002-08 | 06-24-002-09 | 06-24-002-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-27 | Средний разряд работы 2,7 | чел.-ч | 24,79 | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | | 32,87 | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | 39,05 | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | | 38,18 | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | | | 74,03 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12,68 | 16,14 | 14,14 | 14,64 | 38,58 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 6 | 11 | 9 | 12 | 33,73 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,09 | 2,46 | 2,46 | 1,22 | 2,24 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,59 | 2,68 | 2,68 | 1,42 | 2,61 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0095 | 0,0095 | 0,0095 | | |
| 01.7.16.04 | Опалубка инвентарная (амортизация) | компл | П | П | П | П | П |
| 11.1.03.06-0070 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II | м3 | | | | 0,02 | 0,033 |
| 11.1.03.06-0074 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | 0,112 | 0,11 | 0,11 | 0,104 | |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | | | | 0,114 | 0,184 |
| 11.2.11.06-0003 | Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с обеих сторон, сорт III/III, толщина 21 мм | м3 | 0,1 | 0,08 | 0,08 | | |

## Таблица ГЭСН 06-24-003 Армирование монолитных железобетонных конструкций подземной и цокольной частей зданий

**Состав работ:**

Для норм 06-24-003-01, с 06-24-003-05 по 06-24-003-06:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.
Для норм с 06-24-003-02 по 06-24-003-03, с 06-24-003-07 по 06-24-003-10:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.
Для нормы 06-24-003-04:
01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка деталей закладных.

**Измеритель: т**

Установка:
06-24-003-01 каркасов и сеток в опалубку фундаментов
06-24-003-02 заготовок арматурных в опалубку массивов, отдельных фундаментов и плит
06-24-003-03 заготовок арматурных в опалубку ленточных фундаментов
06-24-003-04 закладных деталей фундаментов
Установка каркасов и сеток в опалубку подземной и цокольной частей зданий:
06-24-003-05 стен
06-24-003-06 перекрытий
Установка заготовок арматурных в опалубку подземной и цокольной частей зданий:
06-24-003-07 стен
06-24-003-08 колонн
06-24-003-09 перекрытий
06-24-003-10 лестничных маршей

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-24-003-01 | 06-24-003-02 | 06-24-003-03 | 06-24-003-04 | 06-24-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | 13,36 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-27 | Средний разряд работы 2,7 | чел.-ч | 16,37 | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | | 24,22 | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | 23,66 | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 19,44 | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | | | | 10,61 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | | | | | 2,75 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,53 | 0,53 | 0,53 | 0,52 | 0,76 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,06 | 0,19 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,33 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,004 | 0,005 | 0,005 | 0,006 | 0,004 |
| 08.4.01.02 | Детали закладные | т | | | | 1 | |
| 08.4.02.03 | Каркасы арматурные | т | 1 | | | | 1 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | | 1 | 1 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-24-003-06 | 06-24-003-07 | 06-24-003-08 | 06-24-003-09 | 06-24-003-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 13,36 | 20,82 | 14,6 | 19,82 | 44,78 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 10,61 | 12,97 | 9,86 | 12,47 | 24,95 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 2,75 | | | | |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | | | | 7,35 | |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | | 7,85 | 4,74 | | 19,83 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,33 | 0,33 | 0,33 | 0,33 | 0,33 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,004 | 0,005 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 08.4.02.03 | Каркасы арматурные | т | 1 | | | | |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | | 1 | 1 | 1 | 1 |

».

1.3.3.22. Наименование раздела 25 «ВОЗВЕДЕНИЕ ОТКРЫТЫМ СПОСОБОМ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ИНДУСТРИАЛЬНОЙ ОПАЛУБКИ» изложить в следующей редакции: «ВОЗВЕДЕНИЕ ОТКРЫТЫМ СПОСОБОМ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ»;

1.3.3.23. В разделе 25 «ВОЗВЕДЕНИЕ ОТКРЫТЫМ СПОСОБОМ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ» таблицы ГЭСН 06-25-001 «Монтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений», 06-25-002 «Демонтаж опалубки монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений», 06-25-003 «Установка арматурных изделий монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений» изложить в следующей редакции: 06-25-001 «Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений», 06-25-002 «Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений», 06-25-003 «Армирование монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений»

**«Таблица ГЭСН 06-25-001 Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений**

**Состав работ:**

Для нормы 06-25-001-01:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Изготовление доборов на строительной площадке.
03. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
04. Очистка и смазка щитов опалубки.
05. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Изготовление и установка проемообразователей.
10. Устройство отсечек торцов.
11. Окончательная выверка опалубки.
12. Навеска и снятие подмостей со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-25-001-02:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Изготовление доборов на строительной площадке.
03. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
04. Очистка и смазка щитов опалубки.
05. Установка одной стороны опалубки с фиксацией подкосами и визуальной выверкой.
06. Нарезка и установка трубок и конусов.
07. Установка второй стороны опалубки с визуальной выверкой.
08. Крепление опалубки стяжками, гайками и подкосами.
09. Окончательная выверка опалубки.
10. Навеска и снятие подмостей со сверлением отверстий и установкой кронштейнов.

Для нормы 06-25-001-03:
01. Разметка мест установки опалубки по разбивочным осям.
02. Сборка опалубки в укрупненные элементы.
03. Подача элементов опалубки к месту установки.
04. Установка и выверка стоек телескопических.
05. Укладка основных и вспомогательных элементов.
06. Укладка щитов.
07. Оклейка швов между щитами.
08. Установка бортовой опалубки.
09. Смазка щитов опалубки.
10. Выверка опалубки.

**Измеритель: 100 м2**

Монтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций:
06-25-001-01 стен
06-25-001-02 колонн
06-25-001-03 перекрытий

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-25-001-01 | 06-25-001-02 | 06-25-001-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 50,92 | 61,28 | 80,67 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 3,86 | 2,15 | 25,83 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 27,97 | 33,08 | 19,93 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 19,09 | 26,05 | 34,91 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 18,48 | 24,43 | 22,37 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 17,92 | 24,02 | 20,7 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,56 | 0,41 | 1,67 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.04.08-0012 | Масло антраценовое | т | 0,035 | 0,035 | 0,035 |
| 01.7.06.01-0005 | Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм | м | | | 129,1 |
| 11.3.03.15-1011 | Фиксаторы защитные для стяжного болта опалубки пластиковые, форма конус, диаметр 22 мм | 100 шт | 0,97 | 0,97 | |
| 11.3.03.15-1012 | Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм | 100 шт | 3,9 | 3,9 | 4,03 |
| 11.3.03.15-1024 | Трубки защитные из ПВХ для стяжного болта опалубки, диаметр 25/22 мм | м | 9,68 | 9,68 | |

**Таблица ГЭСН 06-25-002 Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных**

**конструкций инженерных сооружений**

**Состав работ:**

Для нормы 06-25-002-01:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие крепления торцов и торцевых отсечек.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Снятие проемообразователей.
08. Относка элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для нормы 06-25-002-02:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Снятие подкосов.
03. Снятие креплений низа щитов.
04. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
05. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
06. Очистка щитов.
07. Относка элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

Для нормы 06-25-002-03:
01. Снятие крепления опалубки.
02. Разборка стоек телескопических.
03. Отделение укрупнительных элементов опалубки от бетонной поверхности.
04. Перестановка и разборка укрупненных элементов опалубки на промежуточной площадке.
05. Очистка щитов.
06. Относка элементов опалубки к месту складирования и укладка их.

**Измеритель: 100 м2**

Демонтаж мелкощитовой опалубки монолитных железобетонных конструкций:

06-25-002-01 стен
06-25-002-02 колонн
06-25-002-03 перекрытий

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-25-002-01 | 06-25-002-02 | 06-25-002-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 23,95 | 31,41 | 63,85 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 16,58 | 19,73 | 39,32 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 7,22 | 11,68 | 16,71 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 0,15 | | 7,82 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,74 | 12,33 | 12,74 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8,18 | 11,92 | 11,07 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,56 | 0,41 | 1,67 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0015 | 0,0009 | |
| 01.7.16.04 | Опалубка инвентарная (амортизация) | компл | П | П | П |
| 11.1.03.01-0065 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт I | м3 | 0,038 | 0,122 | |
| 11.1.03.06-0070 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II | м3 | | | 0,02 |
| 11.1.03.06-0074 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | | | 0,11 |
| 11.2.11.06-0014 | Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с обеих сторон, сорт I/I, толщина 21 мм | м3 | 0,0026 | 0,007 | |

## Таблица ГЭСН 06-25-003 Армирование монолитных железобетонных конструкций инженерных сооружений

**Состав работ:**

Для норм с 06-25-003-01 по 06-25-003-02:
01. Подача сеток и каркасов к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка сеток и каркасов.

Для норм с 06-25-003-03 по 06-25-003-05:
01. Подача заготовок арматурных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка заготовок арматурных.

Для нормы 06-25-003-06:
01. Подача деталей закладных к месту армирования конструкции.
02. Установка и выверка деталей закладных.

**Измеритель: т**

Установка каркасов и сеток в опалубку монолитных железобетонных конструкций:

06-25-003-01 стен
06-25-003-02 перекрытий
Установка заготовок арматурных в опалубку монолитных железобетонных конструкций:
06-25-003-03 стен
06-25-003-04 колонн
06-25-003-05 перекрытий
06-25-003-06 Установка закладных деталей монолитных железобетонных конструкций

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-25-003-01 | 06-25-003-02 | 06-25-003-03 | 06-25-003-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 13,73 | 13,06 | 22,9 | 16,53 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 4,97 | 4,97 | 13,94 | 10,75 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 8,76 | 8,09 | | |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | | | 8,96 | 5,78 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,69 | 0,69 | 0,69 | 0,69 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,45 | 0,45 | 0,45 | 0,45 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,005 |
| 08.4.02.03 | Каркасы арматурные | т | 1 | 1 | | |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | | | 1 | 1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-25-003-05 | 06-25-003-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 20,05 | 24,55 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 12,51 | 4,97 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | | 9,79 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 7,54 | 9,79 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,69 | 0,69 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,45 | 0,45 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,24 | 0,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,005 | 0,004 |
| 08.4.01.02 | Детали закладные | т | | 1 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | 1 | |

».

## 1.3.4. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

## 1.3.4.1. Приложение 6.5 изложить в следующей редакции:

«Приложение 6.5

**Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 6**

| Условия применения | Шифр таблиц (нормы) | Код ресурса | Коэффициенты | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | к нормам затрат труда рабочих | к эксплуатации машин, затратам труда машинистов | к нормам расхода материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3.1. При производстве работ на высоте (глубине) от поверхности земли: | | | | | |
| свыше 15 до 35 м | 06-01-001, 06-01-002, 06-01-005÷06-01-009, 06-03-001÷06-03-007, 06-07-001÷06-07-003, 06-08-001, 06-09-001, 06-10-001, 06-11-001, 06-19-002÷06-19-005 | — | 1,04 | — | — |
| свыше 35 до 55 м | | — | 1,12 | — | — |
| свыше 55 до 75 м | | — | 1,2 | — | — |
| свыше 75 до 105 м | | — | 1,3 | — | — |
| 3.2. При обработке и | 06-14-001 (01-03) | — | 1,2 | 1,2 | — |

| Условия применения | Шифр таблиц (нормы) | Код ресурса | Коэффициенты | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | к нормам затрат труда рабочих | к эксплуатации машин, затратам труда машинистов | к нормам расхода материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| торкретировании вертикальных поверхностей высотой свыше 4 м | | | | | |
| 3.3. Возведение конструкций в скользящей опалубке и переставных видах опалубки при высоте общественных и жилых зданий, м: | | | | | |
| 15 | 06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005 | — | 0,89 | 0,80 | — |
| | 06-18-001, 06-18-002 | — | 0,81 | 0,82 | — |
| 27 | 06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005 | — | 0,92 | 0,98 | — |
| | 06-18-001, 06-18-002 | — | 0,85 | 0,89 | — |
| 30 | 06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005 | — | 0,93 | 0,91 | — |
| | 06-18-001, 06-18-002 | — | 0,92 | 0,91 | — |
| 36 | 06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005 | — | 0,96 | 0,94 | — |
| | 06-18-001, 06-18-002 | — | 0,92 | 0,93 | — |
| 42 | 06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005 | — | 0,98 | 0,97 | — |
| | 06-18-001, 06-18-002 | — | 1,00 | 0,96 | — |
| 54 | 06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005 | — | 1,02 | 1,05 | — |
| | 06-18-001, 06-18-002 | — | 1,00 | 1,03 | — |
| 60 | 06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005 | — | 1,03 | 1,07 | — |
| | 06-18-001, 06-18-002 | — | 1,00 | 1,06 | — |
| 72 | 06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005 | — | 1,05 | 1,12 | — |
| | 06-18-001, 06-18-002 | — | 1,00 | 1,11 | — |
| 75 | 06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005 | — | 1,06 | 1,14 | — |
| | 06-18-001, 06-18-002 | — | 1,00 | 1,13 | — |
| 78 | 06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005 | — | 1,07 | 1,16 | — |
| | 06-18-001, 06-18-002 | — | 1,00 | 1,14 | — |
| 90 и свыше | 06-16-001÷06-16-005, 06-17-001÷06-17-005 | — | 1,08 | 1,21 | — |
| | 06-18-001, 06-18-002 | — | 1,00 | 1,20 | — |
| 3.4. Возведение конструкций колонн и ригелей в переставных видах опалубки при высоте зданий, м: | | | | | |

| Условия применения | Шифр таблиц (нормы) | Код ресурса | Коэффициенты | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | к нормам затрат труда рабочих | к эксплуатации машин, затратам труда машинистов | к нормам расхода материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 15 | 06-05-002, 06-07-004 | — | 0,89 | 0,92 | — |
| 27 | 06-05-002, 06-07-004 | — | 0,92 | 0,94 | — |
| 30 | 06-05-002, 06-07-004 | — | 0,93 | 0,95 | — |
| 36 | 06-05-002, 06-07-004 | — | 0,96 | 0,97 | — |
| 42 | 06-05-002, 06-07-004 | — | 0,98 | 0,98 | — |
| 54 | 06-05-002, 06-07-004 | — | 1,02 | 1,02 | — |
| 60 | 06-05-002, 06-07-004 | — | 1,03 | 1,03 | — |
| 72 | 06-05-002, 06-07-004 | — | 1,05 | 1,06 | — |
| 75 | 06-05-002, 06-07-004 | — | 1,06 | 1,07 | — |
| 78 | 06-05-002, 06-07-004 | — | 1,07 | 1,08 | — |
| 90 | 06-05-002, 06-07-004 | — | 1,08 | 1,11 | — |
| 3.5. При применении несъемной опалубки взамен индустриальной оборачиваемой | 06-16-001 (01, 02) | — | 0,75 | 0,80 | — |
| 3.6. При устройстве и эксплуатации платформ для постнапряжения | 06-22-010 (01, 03, 04), 06-22-012 (07, 09, 11) | 91.06.03-063 | — | 0,0 | — |
| | | 91.06.07-001 | — | 0,0 | — |
| | | 91.06.08-005 | — | 0,0 | — |
| 3.7. При устройстве ребристых (балочных) перекрытий | 06-22-005 (03-06) | — | 1,3 | 1,3 | — |

».

1.4. В сборнике 7 «Бетонные и железобетонные конструкции сборные»:

1.4.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.4.1.1. В подразделе 1.3 «КОЛОННЫ И КАПИТЕЛИ» раздела 1 «ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 07-01-014 «Установка колонн на нижестоящие колонны, установка капителей» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 07-01-014 Установка колонн на нижестоящие колонны, установка капителей**

**Состав работ:**

01. Установка и сварка рихтовочных пластин.
02. Зачеканка швов раствором.
03. Установка сеток и арматуры с закреплением.
04. Установка опалубки.
05. Замоноличивание стыков бетоном.
06. Установка арматуры и монтажных изделий.
07. Сварка закладных и монтажных изделий.

**Измеритель: 100 шт**

Установка колонн на нижестоящие колонны при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т,

масса колонн:

07-01-014-01 до 2 т

07-01-014-02 до 3 т

07-01-014-03 до 5 т

Установка капителей при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т, масса капителей:

07-01-014-04 до 4 т

07-01-014-05 более 4 т

Установка колонн на нижестоящие колонны при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т, масса колонн:

07-01-014-06 до 2 т

07-01-014-07 до 3 т

07-01-014-08 до 5 т

07-01-014-09 более 5 т

Установка капителей при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т, масса капителей:

07-01-014-10 до 4 т

07-01-014-11 более 4 т

Установка колонн на нижестоящие колонны при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т, масса колонн:

07-01-014-12 до 2 т

07-01-014-13 до 3 т

07-01-014-14 до 5 т

07-01-014-15 более 5 т

Установка капителей при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т, масса капителей:

07-01-014-16 до 4 т

07-01-014-17 более 4 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-014-01 | 07-01-014-02 | 07-01-014-03 | 07-01-014-04 | 07-01-014-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 712 | 834 | 933 | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | | 576 | 738 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 59,75 | 75,47 | 95,89 | 70,17 | 111,29 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 45,82 | 54,98 | 93,18 | 67,75 | 108,05 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 5,57 | 8,2 | | | |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | | | | 16,5 | 16,5 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 8,36 | 12,29 | 2,71 | 2,42 | 3,24 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 9,8 | 9,24 | 11,24 | 79,2 | 85,54 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | | | | 180 | 220 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,02 | 0,02 | 0,02 | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,029 | 0,034 | 0,031 | 0,0097 | 0,01 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 3,63 | 4,18 | 4,32 | 22 | 22 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 0,045 | 0,05 | 0,08 | | |
| 05.1.03.05 | Капители | шт | | | | 100 | 100 |
| 05.1.03.07 | Колонны прямоугольного сечения | шт | 100 | 100 | 100 | | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,18 | 0,19 | 0,24 | | |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | | | | 0,0032 | 0,0032 |
| 08.4.02.05 | Сетка из проволоки холоднотянутой | т | 0,18 | 0,2 | 0,21 | | |
| 08.4.03.03-0035 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм | т | | | | 0,94 | 1,16 |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 18,44 | 23,63 | 21,11 | | |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II | м3 | 0,799 | 0,95 | 0,868 | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 10 | 10 | 11,2 | 9,7 | 10,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01- | 07-01- | 07-01- | 07-01- | 07-01- |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | 014-06 | 014-07 | 014-08 | 014-09 | 014-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 712 | 834 | 933 | 1 080 | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | | | 576 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 59,75 | 75,47 | 95,89 | 127,42 | 70,17 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-018 | Краны башенные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 45,82 | 54,98 | 93,18 | 123,08 | 67,75 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 5,57 | 8,2 | | | |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | | | | | 16,5 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 8,36 | 12,29 | 2,71 | 4,34 | 2,42 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 9,8 | 8,24 | 11,24 | 7,84 | 79,2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | | | | | 180 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,029 | 0,0342 | 0,031 | 0,0315 | |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 3,63 | 4,18 | 4,32 | 4,32 | 22 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 04.3.01.09-0013 | Раствор готовый кладочный, цементный, М75 | м3 | | | | | 0,122 |
| 04.3.01.09-0016 | Раствор готовый кладочный, цементный, М200 | м3 | | 0,3 | 0,33 | 0,354 | |
| 04.3.01.12-0003 | Раствор кладочный, цементно-известковый, М50 | м3 | | 0,42 | 0,374 | 0,378 | |
| 05.1.03.05 | Капители | шт | | | | | 100 |
| 05.1.03.07 | Колонны прямоугольного сечения | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,18 | 0,19 | 0,24 | 0,24 | |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | | | | | 0,0032 |
| 08.4.02.05 | Сетка из проволоки холоднотянутой | т | 0,18 | 0,2 | 0,21 | 0,21 | |
| 08.4.03.03-0035 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм | т | | | | | 0,94 |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 18,44 | 23,63 | 21,11 | 21,36 | |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II | м3 | 0,799 | | | | |
| 11.1.03.06-0080 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV | м3 | | 0,95 | 0,868 | 0,88 | 0,1 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 10,2 | 11,2 | 11,2 | 11,2 | 11,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-014-11 | 07-01-014-12 | 07-01-014-13 | 07-01-014-14 | 07-01-014-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 712 | 834 | 933 | 1 080 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 738 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 111,29 | 59,75 | 75,47 | 95,89 | 127,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-018 | Краны башенные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 108,05 | | | | |
| 91.05.01-020 | Краны башенные, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | 45,82 | 54,98 | 93,18 | 123,08 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | 5,57 | 8,2 | | |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 16,5 | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,24 | 8,36 | 12,29 | 2,71 | 4,34 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 85,54 | 9,8 | 9,24 | 11,24 | 7,84 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей | кг | 220 | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Э50, диаметр 4 мм | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | | 0,0286 | 0,0342 | 0,031 | 0,0315 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 22 | 3,63 | 4,18 | 4,32 | 4,32 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 04.3.01.09-0013 | Раствор готовый кладочный, цементный, М75 | м3 | 0,122 | | | | |
| 04.3.01.09-0016 | Раствор готовый кладочный, цементный, М200 | м3 | | 0,257 | 0,3 | 0,33 | 0,354 |
| 04.3.01.12-0003 | Раствор кладочный, цементно-известковый, М50 | м3 | | 0,322 | 0,42 | 0,374 | 0,378 |
| 05.1.03.05 | Капители | шт | 100 | | | | |
| 05.1.03.07 | Колонны прямоугольного сечения | шт | | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | | 0,18 | 0,19 | 0,24 | 0,24 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,0032 | | | | |
| 08.4.02.05 | Сетка из проволоки холоднотянутой | т | | 0,18 | 0,2 | 0,21 | 0,21 |
| 08.4.03.03-0035 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм | т | 1,16 | | | | |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | | 18,44 | 23,63 | 21,11 | 21,36 |
| 11.1.03.06-0080 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV | м3 | 0,1 | 0,799 | 0,95 | 0,868 | 0,88 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 11,2 | 11,2 | 11,2 | 11,2 | 11,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-014-16 | 07-01-014-17 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 576 | 738 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 70,17 | 111,29 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.01-020 | Краны башенные, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 67,75 | 108,05 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 16,5 | 16,5 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,42 | 3,24 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 79,2 | 85,54 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | 180 | 220 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 22 | 22 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 0,1 | 0,1 |
| 04.3.01.09-0013 | Раствор готовый кладочный, цементный, М75 | м3 | 0,122 | 0,122 |
| 05.1.03.05 | Капители | шт | 100 | 100 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,0032 | 0,0032 |
| 08.4.03.03-0035 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм | т | 0,94 | 1,16 |
| 11.1.03.06-0080 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV | м3 | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 11,2 | 11,2 |

».

1.4.1.2. В подразделе 1.4 «БАЛКИ, РИГЕЛИ И ПЕРЕМЫЧКИ» раздела 1 «ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ» таблицы ГЭСН 07-01-019 «Укладка балок в одноэтажных зданиях и сооружениях», 07-01-020 «Укладка в многоэтажных зданиях ригелей перекрытий и покрытий, балок, стропильных конструкций» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 07-01-019 Укладка балок в одноэтажных зданиях и сооружениях**

**Состав работ:**

Для норм с 07-01-019-01 по 07-01-019-09:

01. Устройство опалубки.

02. Заделка стыков бетоном.

Для норм с 07-01-019-10 по 07-01-019-15:

01. Установка монтажных изделий.

02. Сварка монтажных и закладных изделий.
Для норм с 07-01-019-16 по 07-01-019-18:
01. Устройство опалубки.
02. Заделка стыков бетоном.
03. Установка монтажных изделий.
04. Сварка монтажных и закладных изделий.

**Измеритель: 100 шт**

Укладка в одноэтажных зданиях и сооружениях балок перекрытий (при свободном опирании) массой:

07-01-019-01 до 1 т и высоте здания до 15 м
07-01-019-02 до 1 т и высоте здания до 25 м
07-01-019-03 до 1 т и высоте здания до 35 м
07-01-019-04 до 3 т и высоте здания до 25 м
07-01-019-05 до 3 т и высоте здания до 35 м
07-01-019-06 до 5 т и высоте здания до 25 м
07-01-019-07 до 5 т и высоте здания до 35 м
07-01-019-08 до 10 т и высоте здания до 25 м
07-01-019-09 до 10 т и высоте здания до 35 м

Укладка в одноэтажных зданиях и сооружениях балок подкрановых массой:

07-01-019-10 до 5 т при массе колонн до 10 т и высоте здания до 15 м
07-01-019-11 до 5 т при массе колонн до 10 т и высоте здания до 25 м
07-01-019-12 до 5 т при высоте здания до 25 м и массе колонн до 15 т
07-01-019-13 до 5 т при высоте здания до 25 м и массе колонн более 15 т
07-01-019-14 до 12 т при высоте здания до 25 м и массе колонн до 15 т
07-01-019-15 до 12 т при высоте здания до 25 м и массе колонн более 15 т

Укладка в одноэтажных зданиях и сооружениях балок обвязочных при высоте здания:

07-01-019-16 до 15 м
07-01-019-17 до 25 м
07-01-019-18 до 35 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-019-01 | 07-01-019-02 | 07-01-019-03 | 07-01-019-04 | 07-01-019-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 137 | 137 | 137 | 224 | 224 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 27,84 | 30,42 | 30,42 | 50,13 | 50,13 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 24,08 | 26,66 | | 40,15 | |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | | 26,66 | | 40,15 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,76 | 3,76 | 3,76 | 9,98 | 9,98 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 9,9 | 9,9 | 9,9 | 9,16 | 9,16 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 1,4 | 1,4 |
| 05.1.03.16 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 | 0,0014 | 0,0014 |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,3 | 0,3 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 5 | 5 | 5 | 5,4 | 5,4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-019-06 | 07-01-019-07 | 07-01-019-08 | 07-01-019-09 | 07-01-019-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 376 | 376 | 589 | 589 | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | | 929 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 79,04 | 79,04 | 130,94 | 130,94 | 149,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 66,37 | | 100,65 | | 139,51 |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | 66,37 | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | | 100,65 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,15 | 0,15 | 0,26 | 0,26 | 1,77 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 12,52 | 12,52 | 30,03 | 30,03 | 8,32 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 12,52 | 12,52 | 30,03 | 30,03 | 8,32 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 10,02 | 10,02 | 24,25 | 24,25 | 155,74 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,33 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00035 | 0,00035 | 0,00035 | 0,00036 | |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 1,9 | 1,9 | 2,9 | 2,9 | |
| 05.1.03.02 | Балки подкрановые | шт | | | | | 100 |
| 05.1.03.16 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | | | | | 1,81 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,0016 | 0,0016 | 0,0019 | 0,0019 | |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | 0,38 | 0,38 | 0,44 | 0,44 | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 6 | 6 | 6,3 | 6,3 | 5 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-019-11 | 07-01-019-12 | 07-01-019-13 | 07-01-019-14 | 07-01-019-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | 1 443 | 1 443 |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 929 | 929 | 1 040,48 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 163,04 | 163,04 | 163,95 | 275,69 | 275,69 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 152,95 | | | | |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | 152,95 | | 227,06 | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | 152,95 | | 227,06 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,77 | 1,77 | 1,93 | 3,5 | 3,5 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 8,32 | 8,32 | 9,07 | 45,13 | 45,13 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 8,32 | 8,32 | 9,07 | 45,13 | 45,13 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 155,74 | 155,74 | 174,05 | 156,46 | 156,46 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,33 | 0,33 | 0,33 | 0,35 | 0,35 |
| 05.1.03.02 | Балки подкрановые | шт | 100 | 100 | | | |
| 05.1.03.02 | Конструкции сборные железобетонные | шт | | | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 1,81 | 1,81 | 1,81 | 3,72 | 3,72 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-019-16 | 07-01-019-17 | 07-01-019-18 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 548 | 548 | 548 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 64,41 | 64,41 | 64,41 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 56,25 | 56,25 | |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | | 56,25 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,41 | 0,41 | 0,41 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 7,75 | 7,75 | 7,75 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 7,75 | 7,75 | 7,75 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 18,3 | 18,3 | 18,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 0,74 | 0,74 | 0,74 |
| 05.1.03.01 | Балки обвязочные | шт | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,44 | 0,44 | 0,44 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 2 | 2 | 2 |

## Таблица ГЭСН 07-01-020 Укладка в многоэтажных зданиях ригелей перекрытий и покрытий, балок, стропильных конструкций

**Состав работ:**

01. Сварка закладных и крепежных изделий.
02. Сварка ванным способом с подготовкой.
03. Установка и разборка опалубки.
04. Бетонирование стыков.
05. Заделка швов раствором.
06. Заделка сварных швов раствором.
07. Оштукатуривание примыканий ригелей.

**Измеритель: 100 шт**

Укладка в многоэтажных зданиях ригелей перекрытий и покрытий при жестких узлах и наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т:

07-01-020-01 прямоугольных, длиной до 6 м
07-01-020-02 с полками, длиной до 6 м
07-01-020-03 с полками, длиной до 9 м
07-01-020-04 с полками, длиной до 12 м

Укладка в многоэтажных зданиях балок при свободном опирании (под технологическое оборудование) при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т массой:

07-01-020-05 до 2 т
07-01-020-06 до 5 т
07-01-020-07 Укладка в многоэтажных зданиях стропильных конструкций при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т

Укладка в многоэтажных зданиях ригелей перекрытий и покрытий при жестких узлах и наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т:

07-01-020-08 прямоугольных, длиной до 6 м
07-01-020-09 с полками, длиной до 6 м
07-01-020-10 с полками, длиной до 9 м
07-01-020-11 с полками, длиной до 12 м

Укладка в многоэтажных зданиях балок при свободном опирании (под технологическое оборудование) при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т массой:

07-01-020-12 до 2 т
07-01-020-13 до 5 т
07-01-020-14 Укладка в многоэтажных зданиях стропильных конструкций при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т

Укладка в многоэтажных зданиях ригелей перекрытий и покрытий при жестких узлах и наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т:

07-01-020-15 прямоугольных, длиной до 6 м
07-01-020-16 с полками, длиной до 6 м
07-01-020-17 с полками, длиной до 9 м
07-01-020-18 с полками, длиной до 12 м

Укладка в многоэтажных зданиях балок при свободном опирании (под технологическое оборудование) при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т массой:

07-01-020-19 до 2 т
07-01-020-20 до 5 т
07-01-020-21 Укладка в многоэтажных зданиях стропильных конструкций при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-020-01 | 07-01-020-02 | 07-01-020-03 | 07-01-020-04 | 07-01-020-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | | | 151 |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 1 080 | 1 130 | 1 240 | 1 650 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 79,46 | 87,88 | 86,88 | 111,89 | 32,35 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 61,17 | 62,83 | 82,25 | 105,69 | 22,25 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 7,32 | 10,02 | | | 4,04 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 4,74 | 6,94 | 7,2 | 10 | 0,44 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 10,97 | 15,03 | 4,63 | 6,2 | 6,06 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 35,8 | 36,5 | 27,6 | 64,8 | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 244,37 | 253,06 | 282,02 | 366,62 | 13,53 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.03-0012 | Ацетилен растворенный технический, марка Б | т | 0,0045 | 0,0045 | 0,0041 | 0,007 | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 35,88 | 36,48 | 27,635 | 64,8 | |
| 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | 620 | 630 | 590 | 620 | 30 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,007 | 0,004 | 0,0038 | 0,019 | |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 6,32 | 9,25 | 9,6 | 13,3 | 0,59 |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый отделочный | м3 | 0,374 | 0,242 | 0,208 | | |
| 04.3.01.09-0011 | Раствор готовый кладочный, цементный, М25 | м3 | | | | | П |
| 04.3.01.09-0013 | Раствор готовый кладочный, цементный, М75 | м3 | 0,1 | 0,1 | 0,12 | 0,1 | |
| 05.1.03.13 | Ригели | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| 05.1.03.16 | Конструкции сборные железобетонные | шт | | | | | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | | 0,13 | 0,1 | 0,56 | |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 441 | 449 | 401 | 1 050 | |
| 08.1.02.17-0012 | Сетка стальная плетеная одинарная из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками, диаметр проволоки 2 мм, размер ячейки 35х35 мм | м2 | 1,85 | 3,05 | 2,3 | | |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | | | | | 0,01 |
| 08.4.03.03-0035 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм | т | 0,44 | 0,57 | 0,79 | 0,53 | |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 13,7 | 7,935 | 7,444 | 27,66 | |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | | | | 0,054 | 0,208 |
| 11.1.03.06-0080 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV | м3 | 0,08 | 0,046 | 0,044 | 0,296 | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 3 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-020-06 | 07-01-020-07 | 07-01-020-08 | 07-01-020-09 | 07-01-020-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 344 | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | 1 180 | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | | | 1 080 | 1 130 | 1 240 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 89,34 | 273,29 | 80,03 | 87,96 | 112,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 62,83 | 209,44 | | | |
| 91.05.01-018 | Краны башенные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | | | 61,17 | 62,83 | 105,3 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 10,61 | 25,54 | 7,54 | 10,05 | |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 0,5 | | 4,74 | 6,94 | 7,2 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 15,9 | 38,31 | 11,32 | 15,08 | 7,5 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | | | 35,8 | 36,5 | 27,6 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 14,24 | 71,87 | 244,37 | 253,06 | 335,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.03-0012 | Ацетилен растворенный технический, марка Б | т | | | 0,0045 | 0,0045 | 0,0041 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | | | 35,88 | 36,48 | 27,635 |
| 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | 30 | 130 | 440 | 450 | 420 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | | | 0,007 | 0,004 | 0,0038 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 0,66 | | 6,32 | 9,25 | 9,6 |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый отделочный | м3 | | | 0,374 | 0,242 | 0,208 |
| 04.3.01.09-0011 | Раствор готовый кладочный, цементный, М25 | м3 | П | | | | |
| 04.3.01.09-0013 | Раствор готовый кладочный, цементный, М75 | м3 | | | 0,1 | 0,1 | 0,12 |
| 05.1.03.13 | Ригели | шт | | | 100 | 100 | 100 |
| 05.1.03.16 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | | | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | | | | 0,13 | 0,1 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | | | 441 | 449 | 401 |
| 08.1.02.17-0012 | Сетка стальная плетеная одинарная из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками, диаметр проволоки 2 мм, размер ячейки 35х35 мм | м2 | | | 1,85 | 3,05 | 2,3 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,01 | | | | |
| 08.4.03.03-0035 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм | т | | | 0,44 | 0,57 | 0,79 |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | | | 13,7 | 7,935 | 7,444 |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | 0,208 | | | | |
| 11.1.03.06-0080 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV | м3 | | | 0,08 | 0,046 | 0,044 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 3 | | 3,5 | 3,5 | 3,5 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-020-11 | 07-01-020-12 | 07-01-020-13 | 07-01-020-14 | 07-01-020-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 151 | 344 | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | | | 1 180 | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 1 650 | | | | 1 080 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 113,78 | 32,34 | 89,34 | 273,29 | 80,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-018 | Краны башенные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 107,38 | 22,25 | 62,83 | 209,44 | |
| 91.05.01-020 | Краны башенные, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | | | | 61,17 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | 4,04 | 10,61 | 25,54 | 7,54 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 10 | 0,46 | 0,5 | | 4,74 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 6,4 | 6,05 | 15,9 | 38,31 | 11,32 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 64,8 | | | | 35,8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 366,62 | 13,53 | 14,24 | 71,87 | 244,37 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.03-0012 | Ацетилен растворенный технический, марка Б | т | 0,007 | | | | 0,0045 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 64,8 | | | | 35,88 |
| 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | 620 | 30 | 30 | 130 | 440 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0192 | 0,001 | 0,001 | | 0,007 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 13,3 | 0,61 | 0,66 | | 6,32 |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый отделочный | м3 | | | | | 0,374 |
| 04.3.01.09-0011 | Раствор готовый кладочный, цементный, М25 | м3 | | П | П | | |
| 04.3.01.09-0013 | Раствор готовый кладочный, цементный, М75 | м3 | 0,1 | | | | 0,1 |
| 05.1.03.13 | Ригели | шт | 100 | | | | 100 |
| 05.1.03.16 | Конструкции сборные железобетонные | шт | | 100 | 100 | 100 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,56 | | | | |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 1 050 | | | | 441 |
| 08.1.02.17-0012 | Сетка стальная плетеная одинарная из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками, диаметр проволоки 2 мм, размер ячейки 35х35 мм | м2 | | | | | 1,85 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | | 0,01 | 0,01 | | |
| 08.4.03.03-0035 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм | т | 0,53 | | | | 0,44 |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 27,66 | | | | 13,7 |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | 0,054 | 0,208 | 0,208 | | |
| 11.1.03.06-0080 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV | м3 | 0,298 | | | | 0,08 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 3,5 | 3 | 3 | 3,3 | 3,5 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-020-16 | 07-01-020-17 | 07-01-020-18 | 07-01-020-19 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | | 151 |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 1 130 | 1 240 | 1 650 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 87,96 | 112,8 | 113,78 | 32,34 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.01-020 | Краны башенные, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 62,83 | 105,3 | 107,38 | 22,25 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 10,05 | | | 4,04 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 6,94 | 7,2 | 9,98 | 0,46 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 15,08 | 7,5 | 6,4 | 6,05 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 36,5 | 27,6 | 64,8 | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 253,06 | 335,6 | 366,62 | 13,53 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.03-0012 | Ацетилен растворенный технический, марка Б | т | 0,0045 | 0,0041 | 0,007 | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 36,48 | 27,635 | 64,8 | |
| 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | 450 | 420 | 620 | 30 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,004 | 0,0038 | 0,0192 | 0,001 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 9,25 | 9,6 | 13,3 | 0,61 |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый отделочный | м3 | 0,242 | 0,208 | | |
| 04.3.01.09-0011 | Раствор готовый кладочный, цементный, М25 | м3 | | | | П |
| 04.3.01.09-0013 | Раствор готовый кладочный, цементный, М75 | м3 | 0,1 | 0,12 | 0,1 | |
| 05.1.03.13 | Ригели | шт | 100 | 100 | 100 | |
| 05.1.03.16 | Конструкции сборные железобетонные | шт | | | | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,13 | 0,1 | 0,56 | |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 449 | 401 | 1 050 | |
| 08.1.02.17-0012 | Сетка стальная плетеная одинарная из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками, диаметр проволоки 2 мм, размер ячейки 35х35 мм | м2 | 3,05 | 2,3 | | |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | | | | 0,01 |
| 08.4.03.03-0035 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм | т | 0,57 | 0,79 | 0,53 | |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 7,935 | 7,444 | 27,66 | |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | | | 0,054 | 0,208 |
| 11.1.03.06-0080 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV | м3 | 0,046 | 0,044 | 0,298 | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-020-20 | 07-01-020-21 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 344 | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | 1 180 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 89,34 | 273,29 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.01-020 | Краны башенные, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 62,83 | 209,44 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 10,61 | 25,54 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 0,5 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 15,9 | 38,31 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 14,24 | 71,87 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | 30 | 130 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,001 | |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 0,66 | |
| 04.3.01.09-0011 | Раствор готовый кладочный, цементный, М25 | м3 | П | |
| 05.1.03.16 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,01 | |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | 0,208 | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 3 | 3,3 |

».

1.4.1.3. В подразделе 1.4 «БАЛКИ, РИГЕЛИ И ПЕРЕМЫЧКИ» раздела 1 «ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 07-01-022 «Установка в одноэтажных зданиях стропильных и подстропильных балок и ферм» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 07-01-022 Установка в одноэтажных зданиях стропильных и подстропильных балок и ферм**

**Состав работ:**

01. Установка сборных конструкций и сварка монтажных изделий.

**Измеритель: 100 шт**

| | |
|---|---|
| | Установка в одноэтажных зданиях стропильных балок при длине плит покрытий: |
| 07-01-022-01 | до 6 м, пролетом до 6 м, массой до 3 т и высоте зданий до 25 м |
| 07-01-022-02 | до 6 м, пролетом до 6 м, массой до 3 т и высоте зданий до 35 м |
| 07-01-022-03 | до 6 м, пролетом до 9 м, массой до 6 т и высоте зданий до 25 м |
| 07-01-022-04 | до 6 м, пролетом до 9 м, массой до 6 т и высоте зданий до 35 м |
| 07-01-022-05 | до 6 м, пролетом до 12 м, массой до 10 т и высоте зданий до 25 м |
| 07-01-022-06 | до 6 м, пролетом до 12 м, массой до 10 т и высоте зданий до 35 м |
| 07-01-022-07 | до 12 м, пролетом до 12 м, массой до 10 т и высоте зданий до 25 м |
| 07-01-022-08 | до 12 м, пролетом до 12 м, массой до 10 т и высоте зданий до 35 м |
| | Установка в одноэтажных зданиях стропильных балок и ферм при длине плит покрытий: |
| 07-01-022-09 | до 6 м, пролетом до 18 м, массой до 10 т и высоте зданий до 25 м |
| 07-01-022-10 | до 6 м, пролетом до 18 м, массой до 10 т и высоте зданий до 35 м |
| 07-01-022-11 | до 12 м, пролетом до 18 м, массой до 10 т и высоте зданий до 35 м |
| 07-01-022-12 | до 6 м, пролетом до 18 м, массой до 15 т и высоте зданий до 25 м |
| 07-01-022-13 | до 6 м, пролетом до 18 м, массой до 15 т и высоте зданий до 35 м |
| 07-01-022-14 | до 12 м, пролетом до 18 м, массой до 15 т и высоте зданий до 25 м |
| 07-01-022-15 | до 12 м, пролетом до 18 м, массой до 15 т и высоте зданий до 35 м |
| | Установка в одноэтажных зданиях стропильных ферм при длине плит покрытий: |
| 07-01-022-16 | до 6 м, пролетом до 24 м, массой до 10 т и высоте зданий до 25 м |
| 07-01-022-17 | до 6 м, пролетом до 24 м, массой до 10 т и высоте зданий до 35 м |
| 07-01-022-18 | до 12 м, пролетом до 24 м, массой до 10 т и высоте зданий до 35 м |
| 07-01-022-19 | до 6 м, пролетом до 24 м, массой до 15 т и высоте зданий до 25 м |
| 07-01-022-20 | до 6 м, пролетом до 24 м, массой до 15 т и высоте зданий до 35 м |
| 07-01-022-21 | до 12 м, пролетом до 24 м, массой до 15 т и высоте зданий до 25 м |
| 07-01-022-22 | до 12 м, пролетом до 24 м, массой до 15 т и высоте зданий до 35 м |
| 07-01-022-23 | до 12 м, пролетом до 24 м, массой до 20 т и высоте зданий до 25 м |
| 07-01-022-24 | до 12 м, пролетом до 24 м, массой до 20 т и высоте зданий до 35 м |
| 07-01-022-25 | до 6 м, пролетом до 30 м, массой до 15 т и высоте зданий до 25 м |
| 07-01-022-26 | до 6 м, пролетом до 30 м, массой до 15 т и высоте зданий до 35 м |
| 07-01-022-27 | до 6 м, пролетом до 30 м, массой до 20 т и высоте зданий до 25 м |
| 07-01-022-28 | до 6 м, пролетом до 30 м, массой до 20 т и высоте зданий до 35 м |
| 07-01-022-29 | до 12 м, пролетом до 30 м, массой до 20 т и высоте зданий до 25 м |

07-01-022-30 до 12 м, пролетом до 30 м, массой до 20 т и высоте зданий до 35 м
07-01-022-31 до 12 м, пролетом до 30 м, массой до 30 т и высоте зданий до 25 м
07-01-022-32 до 12 м, пролетом до 30 м, массой до 30 т и высоте зданий до 35 м

Установка в одноэтажных зданиях подстропильных балок и ферм массой:

07-01-022-33 до 10 т при высоте зданий до 25 м
07-01-022-34 до 10 т при высоте зданий до 35 м
07-01-022-35 до 15 т при высоте зданий до 25 м
07-01-022-36 до 15 т при высоте зданий до 35 м
07-01-022-37 до 20 т при высоте зданий до 25 м
07-01-022-38 до 20 т при высоте зданий до 35 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-022-01 | 07-01-022-02 | 07-01-022-03 | 07-01-022-04 | 07-01-022-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 345 | 345 | 519 | 519 | 722 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 76,51 | 76,51 | 116,98 | 116,98 | 149,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 65,49 | | 100,63 | | 132,89 |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | 65,49 | | 100,63 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,37 | 0,37 | 0,37 | 0,37 | 0,69 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 10,65 | 10,65 | 15,98 | 15,98 | 15,46 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 10,65 | 10,65 | 15,98 | 15,98 | 15,46 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 43,12 | 43,12 | 43,12 | 43,12 | 43,78 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,08 |
| 05.1.03.03 | Балки стропильные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | П | П | П | П | 0,76 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 3,3 | 3,3 | 3,5 | 3,5 | 4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-022-06 | 07-01-022-07 | 07-01-022-08 | 07-01-022-09 | 07-01-022-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 722 | 722 | 722 | 1 190 | 1 190 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 149,04 | 149,04 | 149,04 | 238,13 | 238,13 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | 132,89 | | 212,58 | |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 132,89 | | 132,89 | | 212,58 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,69 | 0,69 | 0,69 | 2,75 | 2,75 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 15,46 | 15,46 | 15,46 | 22,8 | 22,8 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 15,46 | 15,46 | 15,46 | 22,8 | 22,8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 43,78 | 43,78 | 43,78 | 43,78 | 43,78 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,16 | 0,16 |
| 05.1.03.03 | Балки стропильные | шт | 100 | 100 | 100 | | |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | | | | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 3,23 | 3,23 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-022-11 | 07-01-022-12 | 07-01-022-13 | 07-01-022-14 | 07-01-022-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 1 190 | 1 240 | 1 240 | 1 240 | 1 240 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 238,13 | 260,37 | 260,37 | 260,37 | 260,37 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | 220,27 | | | |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | | 220,27 | 220,27 | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 212,58 | | | | 220,27 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,75 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 22,8 | 37,9 | 37,9 | 37,9 | 37,9 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 22,8 | 37,9 | 37,9 | 37,9 | 37,9 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 86,43 | 80,37 | 80,37 | 80,37 | 80,37 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,16 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 3,23 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-022-16 | 07-01-022-17 | 07-01-022-18 | 07-01-022-19 | 07-01-022-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 1 400 | 1 400 | 1 400 | 1 440 | 1 440 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 282,72 | 282,72 | 282,72 | 295,56 | 295,49 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 251,89 | | | 256,11 | |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | 251,89 | | | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | 251,89 | | 256,04 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,03 | 3,03 | 3,03 | 3,03 | 3,03 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 27,8 | 27,8 | 27,8 | 36,42 | 36,42 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 27,8 | 27,8 | 27,8 | 36,42 | 36,42 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 88,86 | 88,86 | 88,86 | 88,86 | 88,86 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 3,52 | 3,52 | 3,52 | 3,52 | 3,52 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-022-21 | 07-01-022-22 | 07-01-022-23 | 07-01-022-24 | 07-01-022-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 1 440 | 1 440 | 1 540 | 1 540 | 1 660 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 295,49 | 295,56 | 326,39 | 592,45 | 347,33 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | | | | 298,6 |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 256,04 | | | | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | 256,11 | 266,06 | | |
| 91.05.06-010 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | | | 266,06 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,03 | 3,03 | 3,03 | 3,03 | 3,03 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 36,42 | 36,42 | 57,3 | 57,3 | 45,7 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 36,42 | 36,42 | 57,3 | 57,3 | 45,7 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 88,86 | 88,86 | 88,86 | 88,86 | 88,86 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 3,52 | 3,52 | 3,52 | 3,52 | 3,52 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 4 | 4 | 4,3 | 4,3 | 4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-022-26 | 07-01-022-27 | 07-01-022-28 | 07-01-022-29 | 07-01-022-30 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 1 660 | 1 680 | 1 680 | 1 680 | 1 680 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 347,33 | 355,98 | 355,98 | 355,98 | 657,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 298,6 | | | | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | 301,4 | 301,4 | 301,4 | |
| 91.05.06-010 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | | | | 301,4 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,03 | 3,03 | 3,03 | 3,03 | 3,03 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 45,7 | 51,55 | 51,55 | 51,55 | 51,55 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 45,7 | 51,55 | 51,55 | 51,55 | 51,55 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 88,86 | 88,86 | 88,86 | 88,86 | 88,86 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 3,52 | 3,52 | 3,52 | 3,52 | 3,52 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 4 | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-022-31 | 07-01-022-32 | 07-01-022-33 | 07-01-022-34 | 07-01-022-35 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | 784 | 784 | 784 |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 1 820 | 1 820 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 398,62 | 713,84 | 173,22 | 173,22 | 173,22 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | | 140,92 | | 140,92 |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | | | 140,92 | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 315,22 | | | | |
| 91.05.06-010 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | 315,22 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,03 | 3,03 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 80,37 | 80,37 | 32,25 | 32,25 | 32,25 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 80,37 | 80,37 | 32,25 | 32,25 | 32,25 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 88,86 | 88,86 | 28,75 | 28,75 | 28,75 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,16 | 0,16 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 3,52 | 3,52 | | | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 4,5 | 4,5 | 3,5 | 3,5 | 4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-022-36 | 07-01-022-37 | 07-01-022-38 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 784 | 784 | 784 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 175,29 | 175,29 | 175,29 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 141,59 | 141,59 | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | 141,59 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 33,65 | 33,65 | 33,65 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 33,65 | 33,65 | 33,65 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 28,75 | 28,75 | 28,75 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 4 | 4,3 | 4,3 |

».

1.4.1.4. В подразделе 1.5 «ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ И ПЕРЕКРЫТИЙ» раздела 1 «ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ» таблицы ГЭСН 07-01-027 «Укладка плит покрытий одноэтажных зданий и сооружений, панелей оболочек, плит типа "П"», 07-01-028 «Укладка плит покрытий, установка опорных стаканов для вентиляционных устройств», 07-01-029 «Укладка плит перекрытий и покрытий многоэтажных зданий» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 07-01-027 Укладка плит покрытий одноэтажных зданий и сооружений, панелей оболочек, плит типа "П"**

**Состав работ:**

Для норм с 07-01-027-01 по 07-01-027-20, с 07-01-027-23 по 07-01-027-25:

01. Установка и сварка монтажных изделий.
02. Сварка закладных изделий на опорах.
03. Устройство опалубки или прокладка рулонных материалов в швах.
04. Укладка бетона в нормальные и уширенные швы.
05. Устройство температурных швов.

Для норм с 07-01-027-21 по 07-01-027-22:
01. Установка и сварка монтажных изделий.
02. Сварка закладных изделий на опорах.
03. Устройство опалубки или прокладка рулонных материалов в швах.
04. Укладка бетона в нормальные и уширенные швы.
05. Прокладка рулонных материалов на опорах.
06. Устройство температурных швов.

**Измеритель: 100 шт**

Укладка плит покрытий одноэтажных зданий и сооружений длиной до 6 м, площадью:
07-01-027-01 до 10 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 10 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-02 до 10 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 15 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-03 до 10 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 15 т и высоте зданий до 35 м
07-01-027-04 до 10 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 20 т и высоте зданий до 15 м
07-01-027-05 до 10 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 20 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-06 до 10 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 20 т и высоте зданий до 35 м
07-01-027-07 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 10 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-08 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 15 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-09 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 15 т и высоте зданий до 35 м
07-01-027-10 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 20 т и высоте зданий до 15 м
07-01-027-11 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 20 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-12 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 20 т и высоте зданий до 35 м

Укладка плит покрытий одноэтажных зданий и сооружений длиной до 12 м, площадью:
07-01-027-13 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 10 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-14 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 10 т и высоте зданий до 35 м
07-01-027-15 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 30 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-16 до 20 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 30 т и высоте зданий до 35 м
07-01-027-17 до 40 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 15 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-18 до 40 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 15 т и высоте зданий до 35 м
07-01-027-19 до 40 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 30 т и высоте зданий до 25 м
07-01-027-20 до 40 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций до 30 т и высоте зданий до 35 м

Укладка панелей оболочек размером 3х18 м при высоте зданий:
07-01-027-21 до 25 м
07-01-027-22 свыше 25 до 35 м

Укладка плит типа "П" размером 3х18 м при высоте зданий:
07-01-027-23 до 15 м
07-01-027-24 свыше 15 до 25 м
07-01-027-25 свыше 25 до 35 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-027-01 | 07-01-027-02 | 07-01-027-03 | 07-01-027-04 | 07-01-027-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 206 | 206 | 206 | 206 | 206 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 38,28 | 38,28 | 38,28 | 35,92 | 38,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 37,21 | 37,21 | | | |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | | | 34,85 | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | 37,21 | | 37,21 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,07 | 1,07 | 1,07 | 1,07 | 1,07 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 10,54 | 10,54 | 10,54 | 10,54 | 10,54 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 52,9 | 62,9 | 62,9 | 52,9 | 52,9 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,04 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 6,6 | 6,6 | 6,6 | 6,6 | 6,6 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,0148 | 0,0148 | 0,0148 | 0,0148 | 0,0148 |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной | м3 | 0,299 | 0,299 | 0,299 | 0,299 | 0,299 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | | | | | | |
| 12.1.02.06-0042 | Рубероид кровельный РПП-300 | м2 | 56,2 | 56,2 | 56,2 | 56,2 | 56,2 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-027-06 | 07-01-027-07 | 07-01-027-08 | 07-01-027-09 | 07-01-027-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 206 | 276 | 276 | 276 | 276 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 38,28 | 53,59 | 53,59 | 53,59 | 51,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | 42,75 | 42,75 | | |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | | | | 39,28 |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 37,21 | | | 42,75 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,07 | 0,41 | 0,41 | 0,41 | 0,41 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | | 10,43 | 10,43 | 10,43 | 11,37 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | | 10,43 | 10,43 | 10,43 | 10,43 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 10,54 | 10,54 | 10,4 | 10,4 | 10,4 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 52,9 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,03 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 6,6 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,06 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,0148 | 0,0254 | 0,0254 | 0,0254 | 0,021 |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | 0,299 | 0,432 | 0,432 | 0,432 | 0,432 |
| 12.1.02.06-0042 | Рубероид кровельный РПП-300 | м2 | 56,2 | 56,2 | 56,2 | 56,2 | 56,2 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-027-11 | 07-01-027-12 | 07-01-027-13 | 07-01-027-14 | 07-01-027-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 276 | 276 | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | 368 | 368 | 368 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 53,59 | 53,59 | 66,88 | 66,88 | 66,88 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | | 47,04 | | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 42,75 | 42,75 | | 47,04 | 47,04 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,41 | 0,41 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 10,43 | 10,43 | 19,34 | 19,34 | 19,34 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 10,43 | 10,43 | 19,34 | 19,34 | 19,34 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 10,4 | 10,4 | 14,86 | 14,86 | 14,86 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 60 | 60 | 89,3 | 89,3 | 89,3 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | | | | | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0003 | 0,0003 | 0,00034 | 0,00034 | 0,00034 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 8,5 | 8,5 | 13 | 13 | 13 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 0,2 | 0,2 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,12 | 0,12 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,021 | 0,021 | 0,028 | 0,028 | 0,028 |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | 0,432 | 0,432 | 0,582 | 0,582 | 0,582 |
| 12.1.02.06-0042 | Рубероид кровельный РПП-300 | м2 | 56,2 | 56,2 | 95,29 | 95,29 | 95,29 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-027-16 | 07-01-027-17 | 07-01-027-18 | 07-01-027-19 | 07-01-027-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 368 | 459 | 459 | 459 | 459 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 113,92 | 91,98 | 91,98 | 91,98 | 161,48 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | 69,5 | | | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | 69,5 | 69,5 | |
| 91.05.06-010 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 47,04 | | | | 69,5 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,5 | 0,67 | 0,67 | 0,67 | 0,67 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 19,34 | 21,81 | 21,81 | 21,81 | 21,81 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 19,34 | 21,81 | 21,81 | 21,81 | 21,81 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 14,86 | 12,74 | 12,74 | 12,74 | 12,74 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 89,3 | 95,6 | 95,6 | 95,6 | 95,6 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00034 | 0,00034 | 0,00034 | 0,00034 | 0,00034 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 13 | 19 | 19 | 19 | 19 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 0,6 | 0,6 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,07 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,028 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | 0,582 | 0,83 | 0,83 | 0,83 | 0,83 |
| 12.1.02.06-0042 | Рубероид кровельный РПП-300 | м2 | 95,29 | 79,26 | 79,26 | 79,26 | 79,26 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-027-21 | 07-01-027-22 | 07-01-027-23 | 07-01-027-24 | 07-01-027-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 950,16 | 950,16 | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | 804,75 | 804,75 | 804,75 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 151,05 | 151,05 | 126,5 | 133,56 | 133,56 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 111,34 | | 87,58 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | 111,34 | | 94,64 | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | | | 94,64 |
| 91.07.04-002 | Вибраторы поверхностные | маш.-ч | 12,42 | 12,42 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,76 | 0,76 | 0,28 | 0,28 | 0,28 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 38,95 | 38,95 | 38,64 | 38,64 | 38,64 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 38,95 | 38,95 | 38,64 | 38,64 | 38,64 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 17,64 | 17,64 | 14,27 | 14,27 | 14,27 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00034 | 0,00034 | 0,00034 | 0,00034 | 0,00034 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 25 | 25 | 10,3 | 10,3 | 10,3 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,05 | 0,05 | | | |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,375 | 0,375 | | | |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | 0,078 | 0,078 | | | |
| 12.1.02.06-0042 | Рубероид кровельный РПП-300 | м2 | 136,2 | 136,2 | 216,83 | 216,83 | 216,83 |
| 12.1.02.12-0002 | Пергамин кровельный, группа горючести Г4, разрывная сила в продольном направлении 215 Н/50 мм, теплостойкость +80 °С, масса 0,19 кг/м2 | м2 | 203,3 | 203,3 | | | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 |

## Таблица ГЭСН 07-01-028 Укладка плит покрытий, установка опорных стаканов для вентиляционных устройств

**Состав работ:**

Для норм с 07-01-028-01 по 07-01-028-10:

01. Заливка швов раствором.

Для норм с 07-01-028-11 по 07-01-028-12:

01. Заливка швов раствором.

02. Сварка монтажных изделий.

**Измеритель: 100 шт**

Укладка плит покрытий площадью до 1 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций:

07-01-028-01 до 10 т и высоте зданий до 25 м

07-01-028-02 до 15 т и высоте зданий до 25 м

07-01-028-03 до 15 т и высоте зданий до 35 м

07-01-028-04 до 20 т и высоте зданий до 25 м

07-01-028-05 до 20 т и высоте зданий до 35 м

Укладка плит покрытий площадью до 2 м2 при массе стропильных и подстропильных конструкций:

07-01-028-06 до 10 т и высоте зданий до 25 м

07-01-028-07 до 15 т и высоте зданий до 25 м

07-01-028-08 до 15 т и высоте зданий до 35 м

07-01-028-09 до 20 т и высоте зданий до 25 м

07-01-028-10 до 20 т и высоте зданий до 35 м

Установка опорных стаканов для вентиляционных устройств при высоте зданий:

07-01-028-11 до 25 м

07-01-028-12 до 35 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-028-01 | 07-01-028-02 | 07-01-028-03 | 07-01-028-04 | 07-01-028-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 40,8 | 40,8 | 40,8 | 40,8 | 40,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,54 | 3,54 | 3,54 | 3,54 | 3,54 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 3,54 | 3,54 | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | 3,54 | 3,54 | 3,54 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-028-06 | 07-01-028-07 | 07-01-028-08 | 07-01-028-09 | 07-01-028-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 56,6 | 56,6 | 56,6 | 56,6 | 56,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,6 | 9,6 | 9,6 | 9,6 | 9,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 9,6 | 9,6 | | | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | 9,6 | 9,6 | 9,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,46 | 0,46 | 0,46 | 0,46 | 0,46 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-028-11 | 07-01-028-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 180 | 180 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 17,46 | 17,46 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 17,36 | |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | 17,36 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 21,17 | 21,17 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,04 | 0,04 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,3 | 0,3 |

## Таблица ГЭСН 07-01-029 Укладка плит перекрытий и покрытий многоэтажных зданий

**Состав работ:**

01. Установка монтажных изделий.
02. Укладка арматуры.
03. Сварка закладных и монтажных изделий и арматуры.
04. Установка опорных консолей.
05. Установка опалубки.
06. Прокладка рулонных материалов в швах.
07. Укладка бетона над капителями.
08. Укладка бетона у температурных швов, у торцов зданий и у колонн.
09. Заливка швов бетоном.
10. Штукатурка по сетке опорных консолей.
11. Прокладка рулонных материалов между монолитными участками и стенами.

**Измеритель: 100 шт**

Укладка в многоэтажных зданиях плит безбалочных перекрытий:

07-01-029-01 надколонных при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т

07-01-029-02 пролетных при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т

Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий межколонных по ригелям с полками при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т, ширина плит:

07-01-029-03 0,75 м

07-01-029-04 1,5 м

07-01-029-05 3 м

Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий пролетных по ригелям с полками при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т, ширина плит:

07-01-029-06 1,5 м

07-01-029-07 3 м

Укладка в многоэтажных зданиях безбалочных плит перекрытий:

07-01-029-08 надколонных при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т

07-01-029-09 пролетных при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т

Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий межколонных по ригелям с полками при

наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т, ширина плит:

07-01-029-10 0,75 м

07-01-029-11 1,5 м

07-01-029-12 3 м

Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий пролетных по ригелям с полками при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т, ширина плит:

07-01-029-13 1,5 м

07-01-029-14 3 м

Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий безбалочных:

07-01-029-15 надколонных при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т

07-01-029-16 пролетных при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т

Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий межколонных по ригелям с полками при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т, ширина плит:

07-01-029-17 0,75 м

07-01-029-18 1,5 м

07-01-029-19 3 м

Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий пролетных по ригелям с полками при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т, ширина плит:

07-01-029-20 1,5 м

07-01-029-21 3 м

Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий межколонных по ригелям прямоугольным при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т, ширина плит:

07-01-029-22 0,75 м

07-01-029-23 1,5 м

07-01-029-24 Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий пролетных по ригелям прямоугольным при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т, ширина плит 1,5 м

Укладка в многоэтажных зданиях плит покрытий по стропильным конструкциям площадью:

07-01-029-25 до 10 м2 при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т

07-01-029-26 до 20 м2 при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т

Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий межколонных по ригелям прямоугольным при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т, ширина плит:

07-01-029-27 0,75 м

07-01-029-28 1,5 м

07-01-029-29 Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий пролетных по ригелям прямоугольным при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т, ширина плит 1,5 м

Укладка в многоэтажных зданиях плит покрытий по стропильным конструкциям площадью:

07-01-029-30 до 10 м2 при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т

07-01-029-31 до 20 м2 при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т

Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий межколонных по ригелям прямоугольным при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т, ширина плит:

07-01-029-32 0,75 м

07-01-029-33 1,5 м

07-01-029-34 Укладка в многоэтажных зданиях плит перекрытий и покрытий пролетных по ригелям прямоугольным при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т, ширина плит 1,5 м

Укладка в многоэтажных зданиях плит покрытия по стропильным конструкциям площадью:

07-01-029-35 до 10 м2 при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т

07-01-029-36 до 20 м2 при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-029-01 | 07-01-029-02 | 07-01-029-03 | 07-01-029-04 | 07-01-029-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | | 441 |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | 386 | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | 367 | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | 288 | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 381 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 62,63 | 52,18 | 34,43 | 37,64 | 52,12 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 59,74 | 49,85 | 33,34 | 36,52 | 50,86 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,89 | 2,33 | 1,09 | 1,12 | 1,26 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 78,29 | 32,38 | 31,02 | 20,72 | 13,96 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 31,24 | 92,4 | 1,05 | 2,25 | 4,5 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,44 | 0,24 | 0,09 | 0,05 | 0,04 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,002 | 0,001 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 13 | 13,5 | 26,2 | 34 | 35,8 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 04.3.01.09 | Раствор готовый отделочный | м3 | 0,031 | | 0,665 | 0,082 | 0,163 |
| 05.1.06.14 | Панели, плиты перекрытий и покрытий сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | | | 3,17 | 0,59 | 0,23 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,004 | 0,057 | | | |
| 08.4.02.05-1000 | Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4 | т | 0,06 | | 0,04 | 0,08 | 0,15 |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | 0,152 | 0,39 | 0,07 | 0,162 | 0,323 |
| 12.1.02.06-0012 | Рубероид кровельный РКК-350 | м2 | 35 | 35 | 1,575 | 3,15 | 6,3 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 5 | 5 | 11,2 | 8 | 7 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-029-06 | 07-01-029-07 | 07-01-029-08 | 07-01-029-09 | 07-01-029-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 262 | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | | | 367 |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | 288 | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | 392 | 381 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 37,93 | 51,64 | 62,63 | 52,18 | 34,44 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 36,78 | 50,42 | | | |
| 91.05.01-018 | Краны башенные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | | | 59,74 | 49,85 | 33,34 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,15 | 1,22 | 2,89 | 2,33 | 1,1 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 3,67 | 5,98 | 78,29 | 32,38 | 31,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 2,25 | 4,5 | 31,24 | 92,4 | 1,05 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,02 | 0,02 | 0,44 | 0,24 | 0,09 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0002 | 0,001 | 0,001 | | 0,001 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 23,3 | 35,8 | 13 | 13,5 | 26,2 |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый отделочный | м3 | 0,082 | 0,163 | 0,031 | | 0,665 |
| 05.1.06.14 | Панели, плиты перекрытий и покрытий сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | | | | | 3,17 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | | | 0,004 | 0,057 | |
| 08.4.02.05-1000 | Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4 | т | 0,11 | 0,19 | 0,06 | | 0,04 |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | 0,162 | 0,323 | 0,152 | 0,39 | 0,07 |
| 12.1.02.06-0012 | Рубероид кровельный РКК-350 | м2 | | | 35 | 35 | 1,575 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 8 | 7 | 5 | 5 | 11,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-029-11 | 07-01-029-12 | 07-01-029-13 | 07-01-029-14 | 07-01-029-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 441 | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 386 | | 262 | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | 392 | 381 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 37,64 | 52,12 | 38,23 | 51,64 | 62,63 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-018 | Краны башенные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 36,52 | 50,86 | 36,78 | 50,42 | |
| 91.05.01-020 | Краны башенные, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | | | | 59,74 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,12 | 1,26 | 1,45 | 1,22 | 2,89 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 20,72 | 13,96 | 3,67 | 5,98 | 78,29 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 2,25 | 4,5 | 2,25 | 4,5 | 31,42 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,05 | 0,04 | 0,02 | 0,02 | 0,44 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,004 | 0,004 | 0,0026 | 0,0052 | 0,002 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 34 | 35,8 | 23,3 | 35,8 | 13 |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый отделочный | м3 | 0,082 | 0,163 | 0,082 | 0,163 | 0,031 |
| 05.1.06.14 | Панели, плиты перекрытий и покрытий сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,59 | 0,23 | | | |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | | | | | 0,004 |
| 08.4.02.05-1000 | Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4 | т | 0,08 | 0,15 | 0,11 | 0,19 | 0,06 |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | 0,162 | 0,323 | 0,162 | 0,323 | 0,152 |
| 12.1.02.06-0012 | Рубероид кровельный РКК-350 | м2 | 3,15 | 6,3 | | | 35 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 8 | 7 | 8 | 7 | 5 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-029-16 | 07-01-029-17 | 07-01-029-18 | 07-01-029-19 | 07-01-029-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | 441 | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | 386 | | 262 |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 367 | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 288 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 52,18 | 34,43 | 37,64 | 52,12 | 37,93 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-020 | Краны башенные, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 49,85 | 33,34 | 36,52 | 50,86 | 36,78 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,33 | 1,09 | 1,12 | 1,26 | 1,15 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 32,38 | 31,02 | 20,72 | 13,96 | 3,67 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | | 1,05 | 2,25 | 4,5 | 2,25 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,24 | 0,09 | 0,05 | 0,04 | 0,02 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,057 | 0,0112 | 0,0026 | 0,0052 | 0,0026 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 13,5 | 26,2 | 34 | 35,8 | 23,3 |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый отделочный | м3 | | 0,665 | 0,082 | 0,0136 | 0,0068 |
| 05.1.06.14 | Панели, плиты перекрытий и покрытий сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | | 3,17 | 0,59 | 0,23 | |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,057 | | | | |
| 08.4.02.05-1000 | Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4 | т | | 0,04 | 0,08 | 0,15 | 0,11 |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | 0,39 | 0,07 | 0,162 | 0,323 | 0,162 |
| 12.1.02.06-0012 | Рубероид кровельный РКК-350 | м2 | 35 | 1,575 | 3,15 | 6,3 | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 5 | 11,2 | 8 | 7 | 8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-029-21 | 07-01-029-22 | 07-01-029-23 | 07-01-029-24 | 07-01-029-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | 170 | 202 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 557 | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | 527 | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 392 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 51,64 | 34,85 | 40,83 | 43,58 | 41,41 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | | 33,5 | 39,44 | 41,96 | 40,22 |
| 91.05.01-020 | Краны башенные, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 50,42 | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,22 | 1,35 | 1,39 | 1,62 | 1,19 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 5,98 | 60,79 | 27,28 | 3,56 | 9,04 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 4,5 | 4,5 | 9 | | 51,45 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,02 | 0,17 | 0,07 | 0,02 | 0,02 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0052 | 0,0041 | 0,0113 | | |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 35,8 | 29,8 | 33,5 | 9,8 | 5,3 |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый отделочный | м3 | 0,0136 | 0,0108 | 0,0296 | | 0,002 |
| 05.1.06.14 | Панели, плиты перекрытий и покрытий сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | | | | | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | | 6,84 | 0,32 | | 0,03 |
| 08.4.02.05-1000 | Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4 | т | 0,19 | 0,03 | 0,1 | | |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | 0,323 | 0,257 | 0,704 | | |
| 12.1.02.06-0012 | Рубероид кровельный РКК-350 | м2 | | 4,856 | 3,15 | | |
| 12.1.02.06-0042 | Рубероид кровельный РПП-300 | м2 | | | | | 71,95 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 7 | 10,6 | 7,4 | 5,8 | 3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-029-26 | 07-01-029-27 | 07-01-029-28 | 07-01-029-29 | 07-01-029-30 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 276 | | | 170 | 202 |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 557 | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | 527 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 65,78 | 34,85 | 40,83 | 43,59 | 41,41 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 63,72 | | | | |
| 91.05.01-018 | Краны башенные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | | 33,5 | 39,44 | 41,96 | 40,22 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,06 | 1,35 | 1,39 | 1,63 | 1,19 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 10,99 | 60,79 | 27,28 | 3,56 | 9,04 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 57,75 | 4,5 | 9 | | 51,45 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,02 | 0,17 | 0,07 | 0,02 | 0,02 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | | 0,0041 | 0,0113 | | |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 6,52 | 29,8 | 33,5 | 9,8 | 5,3 |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый отделочный | м3 | 0,002 | 1,533 | 0,356 | | 0,002 |
| 05.1.06.14 | Панели, плиты перекрытий и покрытий сборные железобетонные | шт | | 100 | 100 | 100 | |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | | | | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,07 | 6,84 | 0,32 | | 0,03 |
| 08.4.02.05-1000 | Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4 | т | | 0,03 | 0,1 | | |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | | 0,257 | 0,704 | | |
| 12.1.02.06-0012 | Рубероид кровельный РКК-350 | м2 | | 4,856 | 3,675 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12.1.02.06-0042 | Рубероид кровельный РПП-300 | м2 | 80,88 | | | | 71,95 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 3 | 10,6 | 7,4 | 5,8 | 3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-029-31 | 07-01-029-32 | 07-01-029-33 | 07-01-029-34 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 276 | | | 170 |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 557 | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | 527 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 65,78 | 34,85 | 40,83 | 43,59 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.01-018 | Краны башенные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 63,72 | | | |
| 91.05.01-020 | Краны башенные, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | 33,5 | 39,44 | 41,96 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,06 | 1,35 | 1,39 | 1,63 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 10,99 | 60,79 | 27,28 | 3,56 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 57,55 | 4,5 | 9 | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,02 | 0,17 | 0,07 | 0,02 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | | 0,0041 | 0,0113 | |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 6,52 | 29,8 | 33,5 | 9,8 |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый отделочный | м3 | 0,002 | 1,533 | 0,356 | |
| 05.1.06.14 | Панели, плиты перекрытий и покрытий сборные железобетонные | шт | | 100 | 100 | 100 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | | | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,07 | 6,84 | 0,32 | |
| 08.4.02.05-1000 | Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4 | т | | 0,03 | 0,1 | |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV | м3 | | 0,257 | 0,704 | |
| 12.1.02.06-0012 | Рубероид кровельный РКК-350 | м2 | | 4,856 | 3,675 | |
| 12.1.02.06-0042 | Рубероид кровельный РПП-300 | м2 | 80,88 | | | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 3 | 10,6 | 7,4 | 5,8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-029-35 | 07-01-029-36 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 202 | 276 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 41,41 | 65,78 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.01-020 | Краны башенные, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 40,22 | 63,72 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,19 | 2,06 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 9,04 | 10,99 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 51,45 | 57,55 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,02 | 0,02 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 5,3 | 6,52 |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый отделочный | м3 | 0,002 | 0,002 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,03 | 0,07 |
| 12.1.02.06-0042 | Рубероид кровельный РПП-300 | м2 | 71,95 | 80,88 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 3 | 3 |

».

1.4.1.5. В подразделе 1.6 «СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ» раздела 1 «ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 07-01-037 «Герметизация швов стеновых панелей» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 07-01-037 Герметизация швов стеновых панелей**

**Состав работ:**

Для нормы 07-01-037-01:
01. Укладка раствора в швах.
Для нормы 07-01-037-02:
01. Укладка упругих прокладок в швах.
Для норм с 07-01-037-03 по 07-01-037-04:
01. Герметизация швов мастикой.

**Измеритель: 100 м**

Заполнение вертикальных швов стеновых панелей:
07-01-037-01 цементным раствором
07-01-037-02 упругими прокладками
Герметизация мастикой швов:
07-01-037-03 горизонтальных
07-01-037-04 вертикальных
Добавлять к нормам таблиц 07-01-034, 07-01-035 при заделке горизонтальных швов:
07-01-037-05 цементным раствором
07-01-037-06 уплотнительными прокладками

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-037-01 | 07-01-037-02 | 07-01-037-03 | 07-01-037-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 23,7 | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 6,51 | 15,9 | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | | 19 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 10,7 | 2,9 | 7,16 | 8,55 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.19.06-0012 | Прокладки уплотнительные ПРП-60 | кг | | 94,5 | | |
| 04.3.01.09-0012 | Раствор готовый кладочный, цементный, М50 | м3 | 0,84 | | | |
| 14.5.04.03 | Мастика герметизирующая | кг | | | 75 | 85 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-037-05 | 07-01-037-06 |
|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.19.06-0012 | Прокладки уплотнительные ПРП-60 | кг | | 94,5 |
| 04.3.01.09-0012 | Раствор готовый кладочный, цементный, М50 | м3 | 0,4 | |

».

1.4.1.6. В подразделе 1.8 «ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ И ПЛОЩАДКИ» раздела 1 «ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 07-01-047 «Установка лестничных маршей и площадок» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 07-01-047 Установка лестничных маршей и площадок**

**Состав работ:**
01. Установка и сварка монтажных изделий.
02. Бетонирование стыков.

**Измеритель: 100 шт**

Установка лестничных площадок при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т с опиранием:
07-01-047-01 на стену
07-01-047-02 на стену и балку
07-01-047-03 Установка лестничных маршей при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т
07-01-047-04 Установка балок для опирания лестничных площадок при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 5 т
Установка лестничных площадок при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т с опиранием:
07-01-047-05 на стену
07-01-047-06 на стену и балку
07-01-047-07 Установка лестничных маршей при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т
07-01-047-08 Установка балок для опирания лестничных площадок при наибольшей массе монтажных элементов в здании до 8 т
Установка лестничных площадок при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т с опиранием:
07-01-047-09 на стену
07-01-047-10 на стену и балку
07-01-047-11 Установка лестничных маршей при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т
07-01-047-12 Установка балок для опирания лестничных площадок при наибольшей массе монтажных элементов в здании более 8 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-047-01 | 07-01-047-02 | 07-01-047-03 | 07-01-047-04 | 07-01-047-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 175 | | 292 | | 175 |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | 184 | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 241 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 54,55 | 55,55 | 83,21 | 50,18 | 54,55 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 54,55 | 54,72 | 82,25 | 50,18 | |
| 91.05.01-018 | Краны башенные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | | | | | 54,55 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | 0,83 | 0,96 | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | 11 | 8 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | | 0,011 | 0,008 | | |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | | 0,47 | 0,52 | | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,89 | 0,55 | 0,6 | 0,09 | 0,89 |
| 05.1.07.09 | Конструкции сборные железобетонные | шт | | | 100 | | |
| 05.1.07.25 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | | | 100 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | | | | 100 | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | | 0,2 | 0,2 | | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | | | 3,2 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-047-06 | 07-01-047-07 | 07-01-047-08 | 07-01-047-09 | 07-01-047-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | 292 | | 175 | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | 184 | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 241 | | | | 241 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 55,55 | 83,21 | 50,18 | 54,55 | 55,55 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-018 | Краны башенные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 54,72 | 82,25 | 50,18 | | |
| 91.05.01-020 | Краны башенные, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | | | 54,55 | 54,72 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,83 | 0,96 | | | 0,83 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 11 | 8 | | | 11 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,011 | 0,008 | | | 0,011 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 0,47 | 0,52 | | | 0,47 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,55 | 0,6 | 0,09 | 0,89 | 0,55 |
| 05.1.07.09 | Конструкции сборные железобетонные | шт | | 100 | | | |
| 05.1.07.25 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | | | 100 | 100 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | | | 100 | | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,2 | 0,2 | | | 0,2 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | | 3,2 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-047-11 | 07-01-047-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 292 | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | 184 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 83,31 | 50,18 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.01-020 | Краны башенные, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 82,35 | 50,18 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,96 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 8 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,008 | |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 0,52 | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,6 | 0,09 |
| 05.1.07.09 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,2 | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 3,2 | |

».

1.4.1.7. В подразделе 1.9 «ЗАКРОМА СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ И СИЛОСЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ» раздела 1 «ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 07-01-051 «Установка конструкций силосов для хранения сыпучих материалов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 07-01-051 Установка конструкций силосов для хранения сыпучих материалов**

**Состав работ:**

Для нормы 07-01-051-01:
01. Установка опалубки.
02. Установка, сварка и обетонирование анкерных болтов.
Для нормы 07-01-051-02:
01. Установка и сварка монтажных и закладных изделий.
02. Оштукатуривание по сетке монтажных изделий.
03. Установка опалубки.
04. Установка болтов.
05. Укладка арматурных сеток в стыках банок.
06. Укладка бетона в стыках банок.
Для нормы 07-01-051-03:
01. Установка и сварка монтажных и закладных изделий.
02. Оштукатуривание по сетке монтажных изделий.
Для нормы 07-01-051-04:
01. Установка и сварка монтажных и закладных изделий.
02. Установка опалубки.

**Измеритель: 100 шт**

Установка (при диаметре банок силосов 3 м):
07-01-051-01 балок кольцевых
07-01-051-02 стен
07-01-051-03 плит покрытия
07-01-051-04 Установка балок криволинейных (при диаметре банок силосов 12 м)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-051-01 | 07-01-051-02 | 07-01-051-03 | 07-01-051-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | | 3 900 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 598 | 467 | 378 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 66,64 | 61,71 | 35,43 | 257,78 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 56,34 | 49,21 | 25,01 | 165,09 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,58 | 0,7 | 0,41 | 2,61 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 9,72 | 11,8 | 10,01 | 90,08 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 9,72 | 11,8 | 10,01 | 90,08 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | | | | 1,01 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 98,06 | 67,2 | 84,27 | 378,65 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.03-0012 | Ацетилен растворенный технический, марка Б | т | | | | 0,0002 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | | | | 0,9 |
| 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | | | | 206 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,14 | 0,11 | 0,12 | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | 180 | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,011 | | | 0,022 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 3 | 5,76 | | 120 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | | | | 3,5 |
| 04.3.01.09-0016 | Раствор готовый кладочный, цементный, М200 | м3 | 1,33 | 1,75 | 1,34 | |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | | 0,35 | 0,28 | |
| 08.1.02.17-0012 | Сетка стальная плетеная одинарная из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками, диаметр проволоки 2 мм, размер ячейки 35х35 мм | м2 | | 11,5 | 13,7 | |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | | 0,012 | | |
| 08.4.03.03-0027 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-II, диаметр 32-40 мм | т | | | | 0,78 |
| 08.4.03.03-0028 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-II, диаметр более 45 мм | т | | 0,12 | | |
| 11.1.03.06-0071 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III | м3 | 0,72 | 0,1 | | 3,06 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 2,5 | 3,6 | 4,5 | 5,4 |

».

1.4.1.8. В разделе 3 «СООРУЖЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ХРАНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА» таблицу ГЭСН 07-03-001 «Монтаж конструкций сооружений предприятий по хранению и переработке зерна» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 07-03-001 Монтаж конструкций сооружений предприятий по хранению и переработке зерна**

**Состав работ:**

Для норм 07-03-001-01, с 07-03-001-07 по 07-03-001-08:
01. Замоноличивание стыков и швов.
Для нормы 07-03-001-02:
01. Замоноличивание стыков и швов.
02. Устройство водоотбойного экрана из полиэтилена.
Для нормы 07-03-001-03:
01. Укрупнительная сборка.
02. Установка опалубки.
03. Сварка стыков.
04. Замоноличивание стыков и швов.
Для нормы 07-03-001-04:
01. Укрупнительная сборка.
02. Установка опалубки.
03. Замоноличивание стыков и швов.
04. Устройство водоотбойного экрана из полиэтилена.
Для нормы 07-03-001-05:
01. Установка опалубки.
02. Сварка стыков.
03. Замоноличивание стыков и швов.
Для нормы 07-03-001-06:
01. Установка опалубки.
02. Замоноличивание стыков и швов.
Для нормы 07-03-001-09:
01. Замоноличивание стыков и швов.
02. Устройство разжелобки.

**Измеритель: 100 м3**

Монтаж стен силосов из блоков:
07-03-001-01 объемных с болтовым соединением
07-03-001-02 объемных с безболтовым соединением
07-03-001-03 криволинейных диаметром 6 м
07-03-001-04 полигональных
07-03-001-05 криволинейных диаметром 18 м
07-03-001-06 Монтаж стен бункеров мельниц
Установка:
07-03-001-07 воронки с доборными (карнизными) элементами
07-03-001-08 колонн подсилосного этажа
07-03-001-09 наклонного днища

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-03-001-01 | 07-03-001-02 | 07-03-001-03 | 07-03-001-04 | 07-03-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 434 | 457,65 | | 488,32 | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | 694,4 | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | | 1 198,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 82,32 | 106,24 | 195,52 | 160,59 | 146,14 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-028 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м | маш.-ч | 39,63 | 40,58 | 66,64 | 42,96 | 86,87 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 17,6 | 37,91 | 101,26 | 84,07 | 35,22 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | | | 14,88 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 25,09 | 27,75 | 27,62 | 33,56 | 24,05 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 19,42 | 21,8 | 63,55 | 20,49 | 110,85 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.04.09-0012 | Петля накладная с цинковым напылением, тип ПН, высота 130 мм | шт | 4,36 | 4,59 | 12,66 | 3,84 | |
| 01.7.06.13-0003 | Экран водоотбойный из полиэтилена, толщина до 2 мм | кг | | 2,96 | | 4,01 | |
| 01.7.11.04-0014 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | | | 0,01638 | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,01413 | 0,01335 | 0,0389 | 0,0125 | 0,06781 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,59 | 2,71 | 4,54 | 2,82 | 9,1 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,009 | 0,009 | 0,044 | 0,009 | 0,046 |
| 01.7.15.12-0112 | Шпильки стальные резьбовые, диаметр резьбы М22, длина 1100-2000 мм | т | | | 0,00024 | | |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | | | 18,2 | | 2,29 |
| 04.3.01.09-0016 | Раствор готовый кладочный, цементный, М200 | м3 | | 6,8 | | 12,2 | 1,69 |
| 04.3.01.09-0018 | Раствор готовый кладочный, цементный, М300 | м3 | 7,3 | | 4,85 | | |
| 05.1.01.15 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,77 | 0,36 | 1,96 | 0,89 | 0,15 |
| 07.2.07.12-0011 | Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб | т | 0,86 | 0,91 | 2,38 | 1,75 | 1,78 |
| 07.5.01.02-0042 | Лестницы шахтные | т | 0,05 | 0,05 | 0,06 | 0,04 | 0,47 |
| 08.3.03.04-0050 | Проволока черная, диаметр 3 мм | т | | | 0,005 | 0,001 | 0,004 |
| 11.1.02.01-0012 | Лесоматериалы круглые хвойных пород окоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт I-III | м3 | 1,32 | 1,32 | | | |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 0,29 | 0,31 | 0,1 | 0,03 | 0,08 |
| 11.1.03.01-0068 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт IV | м3 | | | 0,15 | 0,15 | 0,16 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,24 | 0,24 | | | |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 8,9 | 9,3 | 15,6 | 13,1 | 25,7 |
| 11.1.03.06-0074 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | 0,57 | 0,6 | 3,08 | 0,11 | 0,31 |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II | м3 | | | 1,02 | 0,34 | 0,42 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 9,3 | 9,3 | 9,3 | 9,3 | 9,3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-03-001-06 | 07-03-001-07 | 07-03-001-08 | 07-03-001-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 660 | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | 477 | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 581 | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | | | 602,56 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 59,93 | 70,66 | 114,95 | 55,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.01-028 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 10 т, высота подъема до 110 м | маш.-ч | 40,34 | 24,4 | 78,54 | 16,66 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 18,5 | 17,6 | 15,31 | 15,7 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | | | 4,75 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,09 | 28,66 | 21,1 | 23,54 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 20,88 | 15,48 | 7,7 | 0,16 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.04.09-0012 | Петля накладная с цинковым напылением, тип ПН, высота 130 мм | шт | 7,86 | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,01523 | 0,0113 | 0,00561 | 0,0001 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | 1,53 | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,01 | 0,001 | | |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 0,44 | 0,41 | 6,9 | 2,5 |
| 04.3.01.09-0016 | Раствор готовый кладочный, цементный, М200 | м3 | 7,1 | | | 6,5 |
| 04.3.01.09-0018 | Раствор готовый кладочный, цементный, М300 | м3 | | 3,24 | | |
| 05.1.01.15 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | | 100 | 100 | 100 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | 100 | | | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 2,09 | 0,11 | | |
| 07.2.07.12-0011 | Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб | т | 1,59 | 0,22 | | |
| 08.3.03.04-0050 | Проволока черная, диаметр 3 мм | т | 0,001 | | | |
| 11.1.02.01-0012 | Лесоматериалы круглые хвойных пород окоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт I-III | м3 | 1,32 | 1,32 | | |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 0,53 | | | |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,24 | 0,24 | 0,94 | |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 15,9 | 6,9 | | |
| 11.1.03.06-0051 | Доска обрезная дубовая, длина 2-3 м, ширины 100-300 мм, толщина 35 мм и более, сорт I | м3 | | | 0,59 | |
| 11.1.03.06-0074 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | 1,1 | 0,04 | | |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II | м3 | 0,05 | | | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 9,6 | 9,4 | | |

».

1.4.1.9. В разделе 4 «ГЛАВНЫЕ КОРПУСА ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицы ГЭСН 07-04-001 «Установка конструкций конденсационных и зольных полов», 07-04-002 «Сборка и установка колонн», 07-04-003 «Установка ригелей, балок, распорок» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 07-04-001 Установка конструкций конденсационных и зольных полов**

**Состав работ:**

Для норм с 07-04-001-01 по 07-04-001-08:

01. Выравнивание подстилающего слоя.
02. Выравнивание и подливка дна стакана.
03. Обработка бетонных поверхностей и арматурных выпусков в стыках.
04. Установка и сварка монтажных изделий.
05. Установка арматуры в стыках.
06. Установка и снятие опалубки.
07. Заделка стыков и швов бетоном и раствором.

Для норм с 07-04-001-09 по 07-04-001-10:

01. Выравнивание подстилающего слоя.
02. Обработка бетонных поверхностей и арматурных выпусков в стыках.
03. Установка и сварка монтажных изделий.
04. Установка арматуры в стыках.
05. Установка и снятие опалубки.
06. Заделка стыков и швов бетоном и раствором.

**Измеритель: 100 м3**

Установка конструкций конденсационных и зольных полов машинного отделения в зданиях:
07-04-001-01 с подвалами в грунтах мокрых
07-04-001-02 с подвалами в грунтах сухих
07-04-001-03 с полуподвалами в грунтах мокрых
07-04-001-04 с полуподвалами в грунтах сухих
Установка конструкций конденсационных и зольных полов бункерно-деаэраторного отделения в зданиях:
07-04-001-05 с подвалами в грунтах мокрых
07-04-001-06 с подвалами в грунтах сухих
07-04-001-07 с полуподвалами в грунтах мокрых
07-04-001-08 с полуподвалами в грунтах сухих
Установка конструкций конденсационных и зольных полов котельного отделения:
07-04-001-09 с подвалами
07-04-001-10 с полуподвалами

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-04-001-01 | 07-04-001-02 | 07-04-001-03 | 07-04-001-04 | 07-04-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 381,84 | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | 405,15 | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 364,08 | | 380,73 | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | | 314,13 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 54,18 | 64,67 | 56,3 | 66,08 | 52,37 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,42 | 2,29 | 1,42 | 2,18 | 2,73 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 40,21 | 52,19 | 39,42 | 50,51 | 33,94 |
| 91.07.04-002 | Вибраторы поверхностные | маш.-ч | 7,44 | 2,65 | 7,9 | 3,4 | 8,26 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,9 | 0,4 | 1,2 | 0,9 | 1 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 8,75 | 8,75 | 11,17 | 11,17 | 11,48 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 8,75 | 8,75 | 11,17 | 11,17 | 11,48 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 32,7 | 16,35 | 32,7 | 16,35 | 27,25 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 2,9 | 1,04 | 3,09 | 1,32 | 3,22 |
| 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 2,73 | 0,98 | 2,9 | 1,24 | 3,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,06 | 0,03 | 0,06 | 0,03 | 0,05 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,001 | 0,0015 | 0,0011 | 0,0016 | 0,001 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 9,11 | 3,24 | 9,67 | 4,16 | 10,1 |
| 04.3.01.09-0012 | Раствор готовый кладочный, цементный, М50 | м3 | | | | 2,29 | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,81 | 1,34 | 1,11 | | 0,98 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12 | Конструкции стальные из одного профиля | т | 0,31 | 0,48 | | | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,07 | 0,11 | 0,48 | 0,74 | 0,05 |
| 08.4.03.03-0033 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 14 мм | т | 0,68 | | 0,68 | | 0,88 |
| 08.4.03.03-0035 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм | т | | 0,07 | | 0,08 | |
| 11.1.03.06-0083 | Доска обрезная хвойных пород, естественной | м3 | 0,28 | 0,36 | 0,29 | 0,39 | 0,25 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III | | | | | | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 21 | 18 | 18 | 16 | 21 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-04-001-06 | 07-04-001-07 | 07-04-001-08 | 07-04-001-09 | 07-04-001-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | | | 338,55 |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | 308,58 | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 297,48 | | 309,69 | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 318,57 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 60,53 | 48,37 | 54,4 | 66,7 | 93,81 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,58 | | | 5,23 | 29,43 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 43,23 | 32,93 | 41,22 | 51,47 | 54,54 |
| 91.07.04-002 | Вибраторы поверхностные | маш.-ч | 2,54 | 8,34 | 3,59 | 0,71 | 0,38 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,25 | 0,9 | 0,5 | 0,5 | 0,47 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 11,48 | 11,28 | 11,28 | 9,22 | 9,22 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 11,48 | 11,28 | 11,28 | 9,22 | 9,22 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 5,45 | 21,8 | 5,45 | 5,45 | 5,45 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,99 | 3,26 | 1,4 | 0,28 | 0,15 |
| 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 0,93 | 3,06 | 1,32 | 0,26 | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,01 | 0,04 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,001 | 0,001 | 0,0015 | 0,003 | 0,0008 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 3,1 | 10,2 | 4,39 | 0,86 | 0,46 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 2 | 0,92 | 1,87 | | |
| 04.3.01.09-0015 | Раствор готовый кладочный, цементный, М150 | м3 | | | | 1,89 | 1,54 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,08 | 0,16 | 0,25 | 0,03 | 0,38 |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | | | | 0,0071 | |
| 08.4.03.03-0033 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 14 мм | т | | 0,7 | | 0,05 | |
| 08.4.03.03-0035 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 20-22 мм | т | 0,02 | | 0,05 | | |
| 11.1.03.06-0083 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III | м3 | 0,28 | 0,28 | 0,36 | 0,72 | 0,197 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 18 | 18 | 16 | 19 | 15 |

## Таблица ГЭСН 07-04-002 Сборка и установка колонн

**Состав работ:**

01. Подача элементов на укрупнительную площадку.
02. Укрупнительная сборка.
03. Установка и сварка монтажных изделий.
04. Установка арматуры в стыках.
05. Сварка арматуры ванным способом.
06. Установка и снятие опалубки.
07. Заделка стыков бетоном.
08. Транспортировка конструкций от укрупнительной площадки в зону монтажа.

**Измеритель: 100 м3**

Сборка и установка колонн при массе блока:

07-04-002-01 50-65 т
07-04-002-02 80-120 т
07-04-002-03 125-150 т
07-04-002-04 155-175 т
07-04-002-05 более 175 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-04-002-01 | 07-04-002-02 | 07-04-002-03 | 07-04-002-04 | 07-04-002-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 656,37 | 677,43 | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | | | 840,06 | 813,15 | 797,94 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 130,11 | 160,52 | 149,03 | 145,29 | 148,91 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 34,51 | 48,79 | 42,36 | 41,53 | 42,48 |
| 91.05.12-001 | Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т | маш.-ч | 44,27 | 48,08 | 49,62 | 50,81 | 50,1 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 2,94 | 1,51 | 2,38 | 2,26 | 2,05 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,4 | 2,5 | 2,9 | 3,5 | 2,7 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 14,42 | 12,36 | 11,79 | 7,92 | 11,15 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 14,42 | 12,36 | 11,79 | 7,92 | 11,15 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 29,75 | 27,37 | 53,91 | 47,12 | 46,05 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 142,8 | 142,8 | 214,2 | 232,05 | 202,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.03-0012 | Ацетилен растворенный технический, марка Б | т | 0,0035 | 0,0033 | 0,0067 | 0,0058 | 0,0056 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 25 | 23 | 45,3 | 39,6 | 38,7 |
| 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | 240 | 240 | 360 | 390 | 340 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0028 | 0,0027 | 0,004 | 0,0036 | 0,0036 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 3,29 | 1,69 | 2,63 | 2,5 | 2,29 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 1,42 | 1,49 | 1,21 | 2,07 | 1,2 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 156 | 179 | 308 | 249 | 289 |
| 08.4.02.05-1000 | Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4 | т | 0,29 | | 0,21 | 0,21 | 0,17 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | | 0,13 | | | |
| 11.1.03.06-0083 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III | м3 | 0,7 | 0,68 | 1,01 | 0,89 | 0,89 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 31 | 30 | 33 | 34 | 32 |

## Таблица ГЭСН 07-04-003 Установка ригелей, балок, распорок

**Состав работ:**

Для норм с 07-04-003-01 по 07-04-003-02, 07-04-003-04:

01. Установка и снятие опалубки.
02. Установка и сварка арматуры в стыках ванным способом на стальных подкладках.
03. Заделка стыков и швов бетоном.

Для нормы 07-04-003-03:

01. Установка и снятие опалубки.
02. Установка арматуры в швах.
03. Заделка стыков и швов бетоном.

**Измеритель: 100 м3**

Установка ригелей массой:

07-04-003-01 до 20 т
07-04-003-02 более 20 т

Установка:

07-04-003-03 балок массой до 7 т
07-04-003-04 распорок до 8 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-04-003-01 | 07-04-003-02 | 07-04-003-03 | 07-04-003-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | 421,2 | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | | | | 600,62 |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | | 588,12 | | |
| 1-100-53 | Средний разряд работы 5,3 | чел.-ч | 762,12 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 32,69 | 30,34 | 35,77 | 71,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.12-001 | Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т | маш.-ч | 24,87 | 23,92 | 28,8 | 66,51 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 5,11 | 4,91 | 9,95 | 2,38 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,87 | 1,36 | 0,58 | 0,93 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 5,95 | 5,06 | 6,39 | 3,58 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 5,95 | 5,06 | 6,39 | 3,58 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 16,07 | 16,07 | | 3,21 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 315,35 | 220,15 | 19,64 | 202,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.03-0012 | Ацетилен растворенный технический, марка Б | т | 0,0035 | 0,0033 | | 0,00049 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 13,5 | 13,5 | | |
| 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | 530 | 370 | 33 | 340 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 5,72 | 5,5 | 11,14 | 2,65 |
| 05.1.03.13 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | 100 | 100 | | |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | | | 100 | 100 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 692 | 479 | | 300 |
| 08.4.02.05-1000 | Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4 | т | | | 0,2 | |
| 08.4.03.03-0037 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 32-40 мм | т | 0,36 | 0,22 | | |
| 11.1.03.06-0083 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III | м3 | 0,417 | 0,417 | 0,568 | 0,406 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 21 | 20 | | |

».

1.4.1.10. В разделе 4 «ГЛАВНЫЕ КОРПУСА ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» таблицы ГЭСН 07-04-006 «Сборка и установка лестниц», 07-04-007 «Установка бункеров», 07-04-008 «Монтаж конструкций распределительных устройств» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 07-04-006 Сборка и установка лестниц**

**Состав работ:**

01. Подача элементов на укрупнительную площадку.
02. Установка и сварка монтажных изделий.
03. Установка и разборка опалубки.
04. Бетонирование стыков.
05. Заделка швов раствором.
06. Транспортировка конструкций от укрупнительной площадки в зону монтажа.

**Измеритель: 100 м3**

07-04-006-01 Сборка и установка лестниц

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-04-006-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 760,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 113,26 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 11,42 |
| 91.05.12-001 | Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т | маш.-ч | 75,57 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,3 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 12,55 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 12,55 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 142,8 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,24 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,004 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 2,77 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,37 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 1,77 |
| 11.1.03.06-0083 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III | м3 | 0,94 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 32 |

## Таблица ГЭСН 07-04-007 Установка бункеров

**Состав работ:**

01. Подача элементов на укрупнительную площадку.
02. Укрупнительная сборка.
03. Установка арматуры в стыках.
04. Установка и разборка опалубки.
05. Бетонирование стыков.
06. Установка и сварка монтажных изделий.
07. Заделка стыков.
08. Затирка швов.
09. Транспортировка конструкций от укрупнительной площадки в зону монтажа.

**Измеритель: 100 м3**

Установка бункеров:

07-04-007-01 одиночных из двух панелей с двумя вставками
07-04-007-02 спаренных из двух панелей

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-04-007-01 | 07-04-007-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 1 138,7 | 909,09 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 217,83 | 187,59 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 74,97 | 55,69 |
| 91.05.12-001 | Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т | маш.-ч | 49,86 | 57,95 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,7 | 0,5 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 17,33 | 17,76 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 17,33 | 17,76 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 5,95 | 5,95 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 107,1 | 89,25 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.03-0012 | Ацетилен растворенный технический, марка Б | т | 0,00146 | 0,00146 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,95 | 4,95 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,06 | 0,05 |
| 01.7.16.04-0014 | Щит опалубки линейный, мелкощитовой, комбинированный, разборно-переставной, инвентарный, для опалубки стен, из стальных опалубочных профилей толщиной 2 мм, профилей перемычек толщиной 1,5 мм, с палубой из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной 18 мм, размеры 1200х500 мм | м2 | 9,46 | 16,28 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 6,33 | 4,07 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 1,74 | 1,68 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,26 | 0,28 |
| 08.3.03.04-0045 | Проволока черная, диаметр 1,6 мм | т | 0,02265 | 0,01317 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | 0,48 | 0,28 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 29 | 29 |

## Таблица ГЭСН 07-04-008 Монтаж конструкций распределительных устройств

**Состав работ:**

01. Подача элементов на укрупнительную площадку.
02. Укрупнительная сборка.
03. Установка и сварка арматуры в стыках и швах.
04. Установка и снятие опалубки.

05. Заделка стыков и швов бетоном и раствором.
06. Транспортировка конструкций от укрупнительной площадки в зону монтажа.

**Измеритель: 100 м3**

07-04-008-01 Монтаж конструкций распределительных устройств (колонны, балки и щиты перекрытий)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-04-008-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 331,76 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 49,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 4,28 |
| 91.05.12-001 | Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т | маш.-ч | 28,56 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,3 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 11,96 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 11,96 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 5,95 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,01 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0018 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 4,93 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,16 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,18 |
| 08.4.02.05-1000 | Сетка арматурная сварная легкая из арматурной проволоки класса Вр-1, тип 4 | т | 0,35 |
| 11.1.03.06-0083 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III | м3 | 0,45 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 26 |

».

1.4.1.11. В подразделе 5.2 «КОЛОННЫ» раздела 5 «ЖИЛЫЕ, ОБЩЕСТВЕННЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ» таблицу ГЭСН 07-05-004 «Установка колонн» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 07-05-004 Установка колонн**

**Состав работ:**

Для норм с 07-05-004-01 по 07-05-004-03:
01. Закрепление колонн стальными клиньями с последующим их вытаскиванием.
02. Замоноличивание колонн в стаканах фундаментов.
Для норм с 07-05-004-04 по 07-05-004-06:
01. Установка и сварка арматурных полухомутов.
02. Бетонирование стыков с устройством опалубки.
03. Сварка ванным способом межторцевого шва и арматурных выпусков.
Для норм с 07-05-004-07 по 07-05-004-08:
01. Сварка закладных деталей.
Для норм с 07-05-004-09 по 07-05-004-11:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Установка и сварка арматурных полухомутов.
03. Бетонирование стыков с устройством опалубки.
04. Сварка ванным способом межторцевого шва и арматурных выпусков.

**Измеритель: 100 шт**

Установка колонн в стаканы фундаментов массой:
07-05-004-01 до 2 т
07-05-004-02 свыше 2 до 3 т
07-05-004-03 свыше 3 до 4 т
Установка колонн на нижестоящие колонны массой:
07-05-004-04 до 2 т
07-05-004-05 свыше 2 до 3 т
07-05-004-06 свыше 3 до 4 т
Установка колонн со стальными сердечниками на фундаменты и нижестоящие колонны массой:
07-05-004-07 до 3 т
07-05-004-08 свыше 3 до 4 т
Установка на растворе из сухой смеси колонн на нижестоящие колонны массой:
07-05-004-09 до 2 т

07-05-004-10 свыше 2 до 3 т
07-05-004-11 свыше 3 до 4 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-004-01 | 07-05-004-02 | 07-05-004-03 | 07-05-004-04 | 07-05-004-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 442 | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 520 | 594 | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | | 815 | 948 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 85,67 | 107,3 | 125,48 | 41,02 | 49,69 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | | | | 38,5 | 46,2 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,67 | 6,92 | 8,59 | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 74 | 90 | 104 | | |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 38,12 | 38,12 | 38,12 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 7 | 10,38 | 12,89 | 2,52 | 3,49 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | | 30 | 30 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.04-0072 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм | т | | | | 0,3 | 0,12 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | | | | 0,01 | 0,01 |
| 01.7.16.04-0021 | Щит опалубки линейный, мелкощитовой, комбинированный, разборно-переставной, инвентарный, для опалубки стен, из стальных опалубочных профилей толщиной 2 мм, профилей перемычек толщиной 1,5 мм, с палубой из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной 18 мм, размеры 1200х1500 мм | т | | | | 0,012 | 0,0135 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 6,42 | 6,42 | 6,42 | 0,81 | 1,01 |
| 04.3.01.09-0018 | Раствор готовый кладочный, цементный, М300 | м3 | | | | 0,27 | 0,34 |
| 05.1.03.07 | Колонны прямоугольного сечения | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | | | | 0,036 | 0,0424 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | | | | 0,64 | 0,64 |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II | м3 | | | | 0,799 | 0,95 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | | | | 10 | 10 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-004-06 | 07-05-004-07 | 07-05-004-08 | 07-05-004-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | 887 | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | 697 | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 1 028 | | | 815,39 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 56,72 | 101,65 | 134,34 | 41,14 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 52,8 | 100 | 132 | 38,5 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | | | | 0,04 |
| 91.07.08-032 | Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л | маш.-ч | | | | 0,08 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,92 | 1,65 | 2,34 | 2,52 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 30 | 75 | 75 | 30 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | | | | 10 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | | | 0,07 |
| 01.7.11.04-0072 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм | т | 0,12 | | | 0,3 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,01 | 0,5 | 0,5 | 0,01 |
| 01.7.16.04-0021 | Щит опалубки линейный, мелкощитовой, комбинированный, разборно-переставной, инвентарный, для опалубки стен, из стальных опалубочных профилей толщиной 2 мм, профилей перемычек толщиной 1,5 мм, с палубой из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной 18 мм, размеры 1200х1500 мм | т | 0,016 | | | 0,012 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 1,01 | | | 0,81 |
| 04.3.01.09-0018 | Раствор готовый кладочный, цементный, М300 | м3 | 0,34 | | | |
| 04.3.02.09-3606 | Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, В7,5 (М100), F50 | т | | | | 0,459 |
| 05.1.03.07 | Колонны прямоугольного сечения | шт | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | 0,0424 | | | 0,036 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | 0,64 | | | 0,64 |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II | м3 | 0,868 | 0,95 | 0,868 | 0,799 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 11 | | | 10 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-004-10 | 07-05-004-11 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 948,49 | 1 028,49 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 49,83 | 56,86 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 46,2 | 52,8 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,04 | 0,04 |
| 91.07.08-032 | Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л | маш.-ч | 0,1 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,49 | 3,92 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 30 | 30 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 10 | 10 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,09 | 0,09 |
| 01.7.11.04-0072 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм | т | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,01 | 0,01 |
| 01.7.16.04-0021 | Щит опалубки линейный, мелкощитовой, комбинированный, разборно-переставной, инвентарный, для опалубки стен, из стальных опалубочных профилей толщиной 2 мм, профилей перемычек толщиной 1,5 мм, с палубой из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной 18 мм, размеры 1200х1500 мм | т | 0,0135 | 0,016 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 1,01 | 1,01 |
| 04.3.02.09-3606 | Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, В7,5 (М100), F50 | т | 0,578 | 0,578 |
| 05.1.03.07 | Колонны прямоугольного сечения | шт | 100 | 100 |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | 0,0424 | 0,0424 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | 0,64 | 0,64 |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II | м3 | 0,95 | 0,868 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 10 | 11 |

».

1.4.1.12. В подразделе 5.3 «БАЛКИ, РИГЕЛИ, ПЕРЕМЫЧКИ» раздела 5 «ЖИЛЫЕ, ОБЩЕСТВЕННЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ» таблицу ГЭСН 07-05-007 «Укладка балок, ригелей и перемычек» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 07-05-007 Укладка балок, ригелей и перемычек**

**Состав работ:**

Для норм с 07-05-007-01 по 07-05-007-06:
01. Сварка закладных изделий.
Для норм с 07-05-007-07 по 07-05-007-10:
01. Сварка закладных изделий.
02. Заполнение швов раствором.
03. Оштукатуривание по сетке стальных деталей.
Для норм с 07-05-007-11 по 07-05-007-12, с 07-05-007-15 по 07-05-007-16:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Сварка закладных изделий.
03. Заполнение швов раствором.
Для норм с 07-05-007-13 по 07-05-007-14, 07-05-007-20:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Заполнение швов раствором.
Для норм с 07-05-007-17 по 07-05-007-19:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Сварка закладных изделий.
03. Заполнение швов раствором.
04. Оштукатуривание по сетке стальных деталей.

**Измеритель: 100 шт**

| | |
|---|---|
| | Укладка балок ростверка массой: |
| 07-05-007-01 | до 1 т |
| 07-05-007-02 | свыше 1 до 3 т |
| | Укладка балок перекрытий массой: |
| 07-05-007-03 | до 1 т |
| 07-05-007-04 | свыше 1 до 3 т |
| | Укладка ригелей массой: |
| 07-05-007-05 | до 1 т |
| 07-05-007-06 | свыше 1 до 2 т |
| 07-05-007-07 | свыше 2 до 3 т |
| 07-05-007-08 | свыше 3 до 5 т |
| 07-05-007-09 | свыше 5 до 6 т |
| 07-05-007-10 | Укладка перемычек массой до 0,3 т |
| | Укладка на растворе из сухой смеси балок ростверка массой: |
| 07-05-007-11 | до 1 т |
| 07-05-007-12 | свыше 1 до 3 т |
| | Укладка на растворе из сухой смеси балок перекрытий массой: |
| 07-05-007-13 | до 1 т |
| 07-05-007-14 | свыше 1 до 3 т |
| | Укладка на растворе из сухой смеси ригелей массой: |
| 07-05-007-15 | до 1 т |
| 07-05-007-16 | свыше 1 до 2 т |
| 07-05-007-17 | свыше 2 до 3 т |
| 07-05-007-18 | свыше 3 до 5 т |
| 07-05-007-19 | свыше 5 до 6 т |
| 07-05-007-20 | Укладка на растворе из сухой смеси перемычек массой до 0,3 т |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-007-01 | 07-05-007-02 | 07-05-007-03 | 07-05-007-04 | 07-05-007-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | 119 | 189 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 160 | 258 | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | | | 162 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 37,04 | 68,09 | 18,7 | 30,8 | 22,51 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | | | 18,7 | 30,8 | 22 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,13 | 5,15 | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 26,7 | 55,2 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 6,21 | 7,74 | | | 0,51 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,12 | 1,12 | | | 1,19 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | 41 | 41 | | | 37 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,33 | 0,82 | 0,37 | 0,37 | 0,25 |
| 05.1.03.13 | Конструкции сборные железобетонные | шт | | | | | 100 |
| 05.1.03.16 | Конструкции сборные железобетонные | шт | | | 100 | 100 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 05.1.05.07 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-007-06 | 07-05-007-07 | 07-05-007-08 | 07-05-007-09 | 07-05-007-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | | | 14,8 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 244 | 468 | 589 | 663 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 31,36 | 44,99 | 58,42 | 68,53 | 9,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 30,8 | 41,8 | 52,8 | 61,6 | 9,08 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,56 | 3,19 | 5,62 | 6,93 | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 48,38 | 104,48 | 115,62 | 123,94 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | 73 | 225 | 405 | 405 | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,24 | 0,79 | 0,99 | 0,99 | 0,25 |
| 05.1.03.13 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| 05.1.03.16 | Конструкции сборные железобетонные | шт | | | | | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | | 1,564 | 4,244 | 4,244 | |
| 08.1.02.17-0037 | Сетка стальная плетеная одинарная из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,8 мм, размер ячейки 50х50 мм | м2 | | 4,4 | 5,957 | 5,957 | |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | | 0,0004 | 0,0005 | 0,0005 | |
| 08.3.04.02-0003 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 52-70 мм | т | | 0,065 | 0,09 | 0,09 | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | | 13,8 | 16,2 | 16,2 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-007-11 | 07-05-007-12 | 07-05-007-13 | 07-05-007-14 | 07-05-007-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | 119,52 | 189,53 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 160,46 | 259,17 | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | | | 162,35 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 37,18 | 68,45 | 18,85 | 30,95 | 22,62 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | | | 18,7 | 30,8 | 22 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,13 | 5,15 | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 26,7 | 55,2 | | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,04 | 0,12 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 91.07.08-032 | Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л | маш.-ч | 0,1 | 0,24 | 0,11 | 0,11 | 0,07 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 6,21 | 7,74 | | | 0,51 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,12 | 1,12 | | | 1,19 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,08 | 0,21 | 0,09 | 0,09 | 0,06 |
| 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | 41 | 41 | | | 37 |
| 04.3.02.09-3606 | Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, В7,5 (М100), F50 | т | 0,56 | 1,39 | 0,63 | 0,63 | 0,43 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 05.1.03.13 | Конструкции сборные железобетонные | шт | | | | | 100 |
| 05.1.03.16 | Конструкции сборные железобетонные | шт | | | 100 | 100 | |
| 05.1.05.07 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-007-16 | 07-05-007-17 | 07-05-007-18 | 07-05-007-19 | 07-05-007-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | | | 15,16 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 244,34 | 469,11 | 590,39 | 664,39 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 31,47 | 45,32 | 58,83 | 68,94 | 4,23 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 30,8 | 41,8 | 52,8 | 61,6 | 4,12 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,04 | 0,1 | 0,12 | 0,12 | 0,04 |
| 91.07.08-032 | Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л | маш.-ч | 0,07 | 0,23 | 0,29 | 0,29 | 0,07 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,56 | 3,19 | 5,62 | 6,93 | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 48,38 | 104,48 | 115,62 | 123,94 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,06 | 0,2 | 0,25 | 0,25 | 0,06 |
| 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | 73 | 225 | 405 | 405 | |
| 04.3.02.09-3606 | Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, B7,5 (M100), F50 | т | 0,41 | 1,34 | 1,68 | 1,68 | 0,43 |
| 05.1.03.13 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| 05.1.03.16 | Конструкции сборные железобетонные | шт | | | | | 100 |
| 07.2.07.12 | Элементы конструктивные зданий и сооружений | т | | П | П | П | |
| 08.1.02.17-0173 | Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм | м2 | | 4,4 | 5,96 | 5,96 | |
| 08.3.03.04-0015 | Проволока светлая, диаметр 6,0-6,3 мм | т | | 0,0004 | 0,0005 | | |
| 08.3.03.04-1070 | Проволока стальная кровельная светлая | т | | | | 0,0005 | |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | | 0,065 | 0,09 | 0,09 | |

».

1.4.1.13. В подразделе 5.4 «ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОКРЫТИЙ» раздела 5 «ЖИЛЫЕ, ОБЩЕСТВЕННЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ» таблицу ГЭСН 07-05-011 «Установка панелей» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 07-05-011 Установка панелей**

**Состав работ:**

Для норм с 07-05-011-01 по 07-05-011-06:
01. Сварка закладных изделий.
02. Заполнение швов раствором.
Для норм с 07-05-011-07 по 07-05-011-09:
01. Сварка закладных изделий.
Для норм с 07-05-011-10 по 07-05-011-12:
01. Сварка закладных изделий.
02. Заполнение швов раствором.
03. Прокладка швов тканью.
Для норм с 07-05-011-13 по 07-05-011-18:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Сварка закладных изделий.
03. Заполнение швов раствором.
Для норм с 07-05-011-19 по 07-05-011-21:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.

02. Сварка закладных изделий.
Для норм с 07-05-011-22 по 07-05-011-24:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Сварка закладных изделий.
03. Заполнение швов раствором.
04. Прокладка швов тканью.

**Измеритель: 100 шт**

Установка панелей перекрытий с опиранием:
07-05-011-01 по контуру площадью до 5 м2
07-05-011-02 по контуру площадью свыше 5 до 15 м2
07-05-011-03 по контуру площадью свыше 15 до 20 м2
07-05-011-04 по контуру площадью свыше 20 до 25 м2
07-05-011-05 на 2 стороны площадью до 5 м2
07-05-011-06 на 2 стороны площадью свыше 5 до 10 м2
Установка панелей ребристых площадью:
07-05-011-07 до 5 м2
07-05-011-08 свыше 5 до 10 м2
07-05-011-09 свыше 10 до 15 м2
Установка панелей типа "ТТ" площадью:
07-05-011-10 до 25 м2
07-05-011-11 свыше 25 до 30 м2
07-05-011-12 свыше 30 до 40 м2
Установка панелей перекрытий на растворе из сухой смеси с опиранием:
07-05-011-13 по контуру площадью до 5 м2
07-05-011-14 по контуру площадью свыше 5 до 15 м2
07-05-011-15 по контуру площадью свыше 15 до 20 м2
07-05-011-16 по контуру площадью свыше 20 до 25 м2
07-05-011-17 на 2 стороны площадью до 5 м2
07-05-011-18 на 2 стороны площадью свыше 5 до 10 м2
Установка панелей ребристых на растворе из сухой смеси площадью:
07-05-011-19 до 5 м2
07-05-011-20 свыше 5 до 10 м2
07-05-011-21 свыше 10 до 15 м2
Установка панелей типа "ТТ" на растворе из сухой смеси площадью:
07-05-011-22 до 25 м2
07-05-011-23 свыше 25 до 30 м2
07-05-011-24 свыше 30 до 40 м2

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-011-01 | 07-05-011-02 | 07-05-011-03 | 07-05-011-04 | 07-05-011-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 189 | 291 | 327 | 410 | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | | | 174 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 16,13 | 26,2 | 33,46 | 40,1 | 16,13 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 15,4 | 24,2 | 30,8 | 36,3 | 15,4 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,73 | 2 | 2,66 | 3,8 | 0,73 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 9,36 | 5,85 | 9,36 | 5,85 | 12,75 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,03 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 2,09 | 3,81 | 4,14 | 5,35 | 4,28 |
| 05.1.06.04 | Плиты перекрытий многопустотные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,036 | 0,028 | 0,036 | 0,028 | 0,066 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 5 | 5 | 6 | 6 | 8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-011-06 | 07-05-011-07 | 07-05-011-08 | 07-05-011-09 | 07-05-011-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 98 | 124 | 151 | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 266 | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | | 463 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 21,84 | 18,5 | 23,9 | 28,28 | 54,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 19,8 | 17,6 | 23,1 | 27,2 | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | | | | 36,4 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,04 | 0,9 | 0,8 | 1,08 | 0,5 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | | | | | 17,18 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | | | | | 17,18 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 23,63 | 5,85 | 5,85 | 5,85 | 64,29 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,05 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 01.7.20.08-0161 | Ткань для проклейки швов | м2 | | | | | 62,9 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 6,53 | 0,38 | 0,38 | 0,76 | 2,3 |
| 05.1.06.04 | Плиты перекрытий многопустотные | шт | 100 | | | | |
| 05.1.06.06 | Плиты перекрытий ребристые | шт | | 100 | 100 | 100 | |
| 05.1.06.14 | Панели и плиты типа ТТ железобетонные | шт | | | | | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,106 | | | | 0,58 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 9 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-011-11 | 07-05-011-12 | 07-05-011-13 | 07-05-011-14 | 07-05-011-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | 191,95 | 296,37 | 332,87 |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 543 | 680 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 76,27 | 107,48 | 17 | 27,74 | 35,18 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | | | 15,4 | 24,2 | 30,8 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 57 | 72,7 | | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | | | 0,26 | 0,44 | 0,52 |
| 91.07.08-032 | Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л | маш.-ч | | | 0,61 | 1,1 | 1,2 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,51 | 0,62 | 0,73 | 2 | 2,66 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 18,76 | 34,16 | | | |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 18,76 | 34,16 | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 79,56 | 91,44 | 9,36 | 5,85 | 9,36 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | | 0,52 | 0,95 | 1,04 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,11 | 0,12 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 01.7.20.08-0161 | Ткань для проклейки швов | м2 | 125,8 | 125,8 | | | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 2,3 | 2,3 | | | |
| 04.3.02.09-3606 | Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, В7,5 (М100), F50 | т | | | 3,55 | 6,48 | 7,04 |
| 05.1.06.04 | Плиты перекрытий многопустотные | шт | | | 100 | 100 | 100 |
| 05.1.06.14 | Панели и плиты типа ТТ железобетонные | шт | 100 | 100 | | | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с | т | 0,5 | 0,62 | 0,036 | 0,03 | 0,04 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | отверстиями и без | | | | | | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | | | 5 | 5 | 6 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-011-16 | 07-05-011-17 | 07-05-011-18 | 07-05-011-19 | 07-05-011-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | 98,54 | 124,54 |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 417,57 | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 180,05 | 275,24 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 42,31 | 17,91 | 24,55 | 18,65 | 24,05 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 36,3 | 15,4 | 19,8 | 17,6 | 23,1 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,66 | 0,54 | 0,82 | 0,04 | 0,04 |
| 91.07.08-032 | Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л | маш.-ч | 1,55 | 1,24 | 1,89 | 0,11 | 0,11 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,8 | 0,73 | 2,04 | 0,9 | 0,8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 5,85 | 12,75 | 23,63 | 5,85 | 5,85 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 1,34 | 1,07 | 1,63 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,01 | 0,03 | 0,05 | 0,01 | 0,01 |
| 04.3.02.09-3606 | Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, B7,5 (M100), F50 | т | 9,1 | 7,28 | 11,1 | 0,65 | 0,65 |
| 05.1.06.04 | Плиты перекрытий многопустотные | шт | 100 | 100 | 100 | | |
| 05.1.06.06 | Плиты перекрытий ребристые | шт | | | | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,03 | 0,07 | 0,11 | | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 6 | 8 | 9 | 9 | 9 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-011-21 | 07-05-011-22 | 07-05-011-23 | 07-05-011-24 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 152,07 | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | 466,24 | 546,24 | 683,24 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 28,58 | 55,03 | 77,22 | 108,43 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 27,2 | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | 36,4 | 57 | 72,7 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,08 | 0,28 | 0,28 | 0,28 |
| 91.07.08-032 | Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л | маш.-ч | 0,22 | 0,67 | 0,67 | 0,67 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,08 | 0,5 | 0,51 | 0,62 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | | 17,18 | 18,76 | 34,16 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | | 17,18 | 18,76 | 34,16 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 5,85 | 64,29 | 79,56 | 91,44 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,19 | 0,58 | 0,58 | 0,58 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,01 | 0,01 | 0,11 | 0,12 |
| 01.7.20.08-0161 | Ткань для проклейки швов | м2 | | 62,9 | 125,8 | 125,8 |
| 04.3.02.09-3606 | Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, | т | 1,29 | 3,91 | 3,91 | 3,91 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, B7,5 (M100), F50 | | | | | |
| 05.1.06.06 | Плиты перекрытий ребристые | шт | 100 | | | |
| 05.1.06.14 | Панели и плиты типа ТТ железобетонные | шт | | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | | 0,58 | 0,5 | 0,62 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 9 | | | |

».

1.4.1.14. В подразделе 5.5 «ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ, МАРШИ И ОГРАЖДЕНИЯ» раздела 5 «ЖИЛЫЕ, ОБЩЕСТВЕННЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ» таблицу ГЭСН 07-05-014 «Установка лестничных площадок и маршей» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 07-05-014 Установка лестничных площадок и маршей**

**Состав работ:**

Для норм с 07-05-014-01 по 07-05-014-02, с 07-05-014-05 по 07-05-014-06:
01. Сварка закладных изделий.
02. Заполнение швов раствором.
Для норм с 07-05-014-03 по 07-05-014-04:
01. Заполнение швов раствором.
Для норм с 07-05-014-07 по 07-05-014-08, с 07-05-014-11 по 07-05-014-12:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Сварка закладных изделий.
03. Заполнение швов раствором.
Для норм с 07-05-014-09 по 07-05-014-10:
01. Приготовление раствора из сухой смеси.
02. Заполнение швов раствором.

**Измеритель: 100 шт**

| | |
|---|---|
| | Установка площадок массой: |
| 07-05-014-01 | до 1 т |
| 07-05-014-02 | свыше 1 т |
| | Установка маршей: |
| 07-05-014-03 | без сварки массой до 1 т |
| 07-05-014-04 | без сварки массой свыше 1 т |
| 07-05-014-05 | со сваркой массой до 1 т |
| 07-05-014-06 | Установка маршей-площадок массой свыше 1 т |
| | Установка площадок на растворе из сухой смеси массой: |
| 07-05-014-07 | до 1 т |
| 07-05-014-08 | свыше 1 т |
| | Установка маршей на растворе из сухой смеси: |
| 07-05-014-09 | без сварки массой до 1 т |
| 07-05-014-10 | без сварки массой свыше 1 т |
| 07-05-014-11 | со сваркой массой до 1 т |
| | Установка маршей-площадок на растворе из сухой смеси массой: |
| 07-05-014-12 | свыше 1 т |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-014-01 | 07-05-014-02 | 07-05-014-03 | 07-05-014-04 | 07-05-014-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | 188 | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | 220 | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 157 | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 237 | | | 216 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 31,3 | 46,77 | 51,51 | 46,7 | 50,69 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 30,8 | 46,2 | | 46,2 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | | 4,11 | | 3,29 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | | 46,9 | | 46,9 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,5 | 0,57 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 10 | 10 | | | 18,82 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,01 | 0,01 | | | 0,02 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,7 | 0,7 | 1,16 | 0,61 | 1,16 |
| 05.1.07.09 | Марши лестничные | шт | | | 100 | 100 | 100 |
| 05.1.07.25 | Площадки лестничные | шт | 100 | 100 | | | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | | | | | 0,12 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 2,3 | 2,3 | | | 3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-014-06 | 07-05-014-07 | 07-05-014-08 | 07-05-014-09 | 07-05-014-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | 157,98 | 237,98 | 189,64 | 220,86 |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 385 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 77,7 | 31,58 | 47,05 | 51,99 | 46,96 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 77 | 30,8 | 46,2 | | 46,2 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | | | 4,11 | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | | | 46,9 | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | | 0,08 | 0,08 | 0,14 | 0,08 |
| 91.07.08-032 | Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л | маш.-ч | | 0,2 | 0,2 | 0,34 | 0,18 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,7 | 0,5 | 0,57 | 0,5 | 0,5 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 30 | 10 | 10 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | 0,18 | 0,18 | 0,29 | 0,153 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,03 | 0,01 | 0,01 | | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 1,66 | | | | |
| 04.3.02.09-3606 | Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, В7,5 (М100), F50 | т | | 1,19 | 1,19 | 1,97 | 1,04 |
| 05.1.07.09 | Марши лестничные | шт | 100 | | | 100 | 100 |
| 05.1.07.25 | Площадки лестничные | шт | | 100 | 100 | | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 3 | 2,3 | 2,3 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-014-11 | 07-05-014-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 217,64 | 387,34 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 51,17 | 78,35 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | | 77 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,29 | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 46,9 | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,14 | 0,17 |
| 91.07.08-032 | Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л | маш.-ч | 0,34 | 0,48 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,5 | 0,7 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 18,82 | 30 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,29 | 0,42 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей | т | 0,02 | 0,03 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | | | | |
| 04.3.02.09-3606 | Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, B7,5 (M100), F50 | т | 1,97 | 2,82 | |
| 05.1.07.09 | Марши лестничные | шт | 100 | 100 | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,12 | | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 3 | 3 | |

».

1.4.1.15. В подразделе 5.6 «БЛОКИ И ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ СТЕН, ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ, ПЕРЕГОРОДКИ» раздела 5 «ЖИЛЫЕ, ОБЩЕСТВЕННЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ» таблицу ГЭСН 07-05-024 «Установка крупнопанельных перегородок» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 07-05-024 Установка крупнопанельных перегородок**

**Состав работ:**

Для норм с 07-05-024-01 по 07-05-024-05:

01. Сварка закладных изделий.

02. Конопатка швов паклей.

Для норм с 07-05-024-06 по 07-05-024-10:

01. Приготовление раствора из сухой смеси.

02. Сварка закладных изделий.

03. Конопатка швов паклей.

**Измеритель: 100 шт**

Установка перегородок крупнопанельных:

07-05-024-01 железобетонных площадью до 6 м2

07-05-024-02 железобетонных площадью свыше 6 до 10 м2

07-05-024-03 гипсобетонных площадью до 6 м2

07-05-024-04 гипсобетонных площадью свыше 6 до 10 м2

07-05-024-05 гипсобетонных площадью свыше 10 до 15 м2

Установка на растворе из сухой смеси перегородок крупнопанельных:

07-05-024-06 железобетонных площадью до 6 м2

07-05-024-07 железобетонных площадью свыше 6 до 10 м2

07-05-024-08 гипсобетонных площадью до 6 м2

07-05-024-09 гипсобетонных площадью свыше 6 до 10 м2

07-05-024-10 гипсобетонных площадью свыше 10 до 15 м2

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-024-01 | 07-05-024-02 | 07-05-024-03 | 07-05-024-04 | 07-05-024-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 144 | 174 | 185 | 241 | 298 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 19,3 | 23 | 19,56 | 23,82 | 29,15 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 18,7 | 22 | 18,7 | 22 | 27,5 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,6 | 1 | 0,86 | 1,82 | 1,65 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 10 | 10 | 5 | 5 | 5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | 190 | 190 | 238 | 301 | 383 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0007 | 0,0007 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0013 |
| 04.3.01.09-0013 | Раствор готовый кладочный, цементный, М75 | м3 | | | 0,36 | 0,85 | 1,48 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,42 | 0,83 | | | |
| 05.1.04.12 | Панели перегородок железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | | | 108 | 108 | 108 |
| 11.1.03.06-0083 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III | м3 | 0,18 | 0,18 | 0,19 | 0,21 | 0,33 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 5,2 | 6 | 5,2 | 6 | 7,4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-024-06 | 07-05-024-07 | 07-05-024-08 | 07-05-024-09 | 07-05-024-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 144,59 | 175,18 | 185,5 | 242,21 | 300,11 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 19,46 | 23,36 | 19,7 | 24,19 | 29,78 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 18,7 | 22 | 18,7 | 22 | 27,5 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,04 | 0,12 | 0,04 | 0,12 | 0,2 |
| 91.07.08-032 | Растворосмесители передвижные, объем барабана 150 л | маш.-ч | 0,12 | 0,24 | 0,1 | 0,25 | 0,43 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,6 | 1 | 0,86 | 1,82 | 1,65 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 10 | 10 | 5 | 5 | 5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,11 | 0,21 | 0,09 | 0,21 | 0,37 |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | 190 | 190 | 238 | 301 | 383 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0007 | 0,0007 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0013 |
| 04.3.02.09-3606 | Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, газосиликата, полистиролбетона и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, В7,5 (М100), F50 | т | 0,71 | 1,41 | 0,61 | 1,45 | 2,52 |
| 05.1.04.12 | Панели перегородок железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | | | 108 | 108 | 108 |
| 11.1.03.06-0083 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III | м3 | 0,18 | 0,18 | 0,19 | 0,21 | 0,33 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 5,2 | 6 | 5,2 | 6 | 7,4 |

».

1.4.1.16. В подразделе 5.9 «ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ СТЫКОВ» раздела 5 «ЖИЛЫЕ, ОБЩЕСТВЕННЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ» таблицу ГЭСН 07-05-039 «Устройство герметизации стыков наружных стеновых панелей и расшивка швов стеновых панелей и панелей перекрытий» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 07-05-039 Устройство герметизации стыков наружных стеновых панелей и расшивка швов стеновых панелей и панелей перекрытий**

**Состав работ:**

Для нормы 07-05-039-01:
01. Промазка и укладка жгута.
Для норм 07-05-039-02, с 07-05-039-04 по 07-05-039-05, с 07-05-039-18 по 07-05-039-19:
01. Укладка термоизоляционных вкладышей.
Для нормы 07-05-039-03:
01. Укладка термоизоляционных вкладышей.
02. Покрытие изолируемой поверхности битумом.
Для норм с 07-05-039-06 по 07-05-039-09:
01. Герметизация стыка с нагнетанием мастики пневмошприцем.
Для нормы 07-05-039-10:
01. Устройство водоотбойной ленты в открытых стыках.
Для нормы 07-05-039-11:
01. Устройство водоотводящего фартука в местах пересечения вертикального и горизонтального швов в открытых и дренированных стыках.
02. Солнцезащита нетвердеющих герметизирующих мастик.
Для нормы 07-05-039-12:
01. Солнцезащита нетвердеющих герметизирующих мастик.

Для нормы 07-05-039-13:
01. Зачистка и расшивка швов раствором.
Для нормы 07-05-039-14:
01. Оштукатуривание шва раствором, установка направляющей рейки, прорезка и зачистка кромок.
Для нормы 07-05-039-15:
01. Зачистка и расшивка швов раствором.
02. Оштукатуривание шва раствором, установка направляющей рейки, прорезка и зачистка кромок.
Для нормы 07-05-039-16:
01. Изоляция просмоленной паклей.
02. Зачистка и расшивка швов раствором.
Для нормы 07-05-039-17:
01. Укладка термоизоляционных вкладышей.
02. Зачистка и расшивка швов раствором.
Для нормы 07-05-039-20:
01. Приготовление грунтовки вручную.
02. Промазка поверхности грунтовкой.
03. Разрезка и укладка шнура.
04. Нанесение мастики.
Для норм с 07-05-039-21 по 07-05-039-23:
01. Раскрой полиэтилена на полосы.
02. Приварка полос.
03. Проверка качества швов дефектоскопом.
Для нормы 07-05-039-24:
01. Укладка горизонтальных и вертикальных стыков панелей наружных стен воздухозащитной лентой.

**Измеритель: 100 м**

07-05-039-01 Устройство герметизации горизонтальных и вертикальных стыков стеновых панелей прокладками на клее в один ряд

Устройство герметизации стеновых панелей:

07-05-039-02 минераловатными пакетами, стык горизонтальный
07-05-039-03 минераловатными пакетами, стык вертикальный
07-05-039-04 пенополистиролом, стык горизонтальный
07-05-039-05 пенополистиролом, стык вертикальный

Устройство герметизации горизонтальных и вертикальных стыков стеновых панелей мастикой:

07-05-039-06 вулканизирующейся тиоколовой
07-05-039-07 герметизирующей нетвердеющей

Устройство герметизации коробок окон и балконных дверей мастикой:

07-05-039-08 вулканизирующейся тиоколовой
07-05-039-09 герметизирующей нетвердеющей

Устройство вертикального стыка:

07-05-039-10 водоотбойной ленты
07-05-039-11 водоотводящего фартука

Устройство солнцезащиты:

07-05-039-12 полимерцементным составом
07-05-039-13 красками ПХВ (бутадионстирольными или кумаронокаучуковыми)
07-05-039-14 Устройство чеканки и расшивки швов цокольных панелей с внутренней стороны раствором
07-05-039-15 Устройство промазки и расшивки швов панелей перекрытий раствором снизу

Изоляция шахт лифтов:

07-05-039-16 паклей просмоленной
07-05-039-17 прокладками ПРП в 2 слоя

Уплотнение стыков прокладками ПРП в 1 ряд в стенах, оконных, дверных и балконных блоках:

07-05-039-18 насухо
07-05-039-19 на мастике
07-05-039-20 Укладка утеплителя (теплоизоляционного материала в виде жгутов круглого сечения) на мастике с приготовлением грунтовки вручную

Устройство стыков, облицованных полиэтиленовыми полосами:

07-05-039-21 на горизонтальной поверхности
07-05-039-22 на вертикальной поверхности
07-05-039-23 на потолочной поверхности
07-05-039-24 Устройство герметизации горизонтальных и вертикальных стыков панелей наружных стен воздухозащитной самоклеящейся гидроизоляционной лентой

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-039-01 | 07-05-039-02 | 07-05-039-03 | 07-05-039-04 | 07-05-039-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | 3,7 | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | | 4,24 | 8,81 |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | 11,2 | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 6,33 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,09 | 0,28 | 0,31 | 0,21 | 0,37 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 2,85 | 1,67 | 5,85 | 1,9 | 3,96 |
| 91.08.04-021 | Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л | маш.-ч | | | 0,52 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,09 | 0,28 | 0,31 | 0,21 | 0,37 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.2.01.02-0031 | Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V | т | | | 0,03 | | |
| 01.7.19.06-0012 | Прокладки уплотнительные ПРП-60 | кг | 34,65 | | | | |
| 12.2.04.12-0062 | Пакеты прошивные из минеральной ваты в оболочке из сетки проволочной тканой с квадратными ячейками, марка 200, толщина слоя минеральной ваты 120 мм | м3 | | 0,8 | 1,16 | | |
| 12.2.05.06-0002 | Плиты пенополистирольные теплоизоляционные, тип Т, ППС40 | м3 | | | | 0,54 | 1,07 |
| 14.5.04.02-0002 | Мастика клеящая каучуковая КН-3 | т | 0,013 | 0,03 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-039-06 | 07-05-039-07 | 07-05-039-08 | 07-05-039-09 | 07-05-039-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 16,2 | 17,5 | 15,3 | 18,4 | 10,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,76 | 6,91 | 4,21 | 5,69 | 0,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 8,46 | 9,14 | 7,99 | 9,6 | 4,68 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,09 | 0,18 | 0,09 | 0,18 | 0,03 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 3,67 | 6,73 | 4,12 | 5,51 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,1562 | 5,7878 | 3,5432 | 4,7386 | |
| 01.7.06.14-0001 | Ленты самоклеящиеся гидроизоляционные, гофрированные, с алюминиевой сеткой для герметизации стыков и примыканий, толщина алюминия 0,14 мм, с липким слоем бутилкаучука толщина 1 мм, ширина 300 мм | м | | | | | 2,63 |
| 14.5.04.03-0002 | Мастика герметизирующая нетвердеющая из синтетического каучука для заполнения и герметизации швов стеклянного ограждения теплиц | т | | 0,0762 | | 0,0721 | |
| 14.5.04.07-0013 | Мастика тиоколовая двухкомпонентная строительного назначения, полисульфидная отверждающаяся | кг | 20,9 | | 13,4 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-039-11 | 07-05-039-12 | 07-05-039-13 | 07-05-039-14 | 07-05-039-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | 1,07 | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 1,05 | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | 7,37 | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 18,1 | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | | 29,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,05 | 0,05 | | 0,09 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 0,47 | 8,15 | 0,48 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,05 | 0,05 | | 0,09 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | | | | | 0,006 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | | | | 0,2 | 0,04 |
| 08.1.02.03-0011 | Планка примыкания из оцинкованной стали, размеры 250х147х2000 мм, толщина 0,5 мм | кг | 0,05 | | | | |
| 14.2.05.06 | Состав полимерцементный | м3 | | 0,07 | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.4.02.07-0002 | Эмаль ХВ-161 | т | | | 0,0042 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-039-16 | 07-05-039-17 | 07-05-039-18 | 07-05-039-19 | 07-05-039-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | | | | 10,06 |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | 4,14 | 6,43 | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 22,5 | 28,5 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,2 | 0,25 | 0,11 | 0,13 | 0,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-045 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 15 м | маш.-ч | | | | | 0,04 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,2 | 0,25 | 0,11 | 0,13 | 0,0038 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.2.03.03-0122 | Мастика битумно-полимерная гидроизоляционная, кровельная, для строительных конструкций и устройства (ремонта) кровли, холодная, готовая к применению, диапазон температур от -20 до +40 °С, прочность сцепления с металлом/бетоном не менее 0,9/0,6 МПа, расход для гидроизоляции/устройства кровли 2,5-3,5/3,8-5,7 кг/м2 при толщине слоя покрытия 2 мм | кг | | | | | 2 |
| 01.7.07.26-0023 | Шнур пенополиэтиленовый теплоизоляционный уплотнительный, сечение круглое сплошное, плотность 25-40 кг/м3, диаметр 6 мм | 100 м | | | | | 1,05 |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | 22 | | | | |
| 01.7.19.06-0012 | Прокладки уплотнительные ПРП-60 | кг | | 111,3 | 55,65 | 55,65 | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,2 | 0,2 | | | |
| 11.1.01.10 | Наличники | м | 112 | 112 | | | |
| 14.4.01.15-0002 | Грунтовка акриловая на латексной основе для гипсовых стяжек, штукатурок и плиточных клеев | кг | | | | | 0,6 |
| 14.5.04.02-0002 | Мастика клеящая каучуковая КН-3 | т | | 0,026 | | 0,012 | |
| 14.5.09.07-0032 | Растворитель Р-5 | т | | | | | 0,00004 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-039-21 | 07-05-039-22 | 07-05-039-23 | 07-05-039-24 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 78,6 | 104 | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | 8,03 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | 121 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,74 | 0,99 | 1,17 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,74 | 0,99 | 1,17 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.06.01 | Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные | м | | | | 110 |
| 01.7.06.03 | Ленты полиэтиленовые | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | |

».

1.4.1.17. В подразделе 5.11 «ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОКРЫТИЙ, ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7-9 БАЛЛОВ» раздела 5 «ЖИЛЫЕ, ОБЩЕСТВЕННЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ» таблицу ГЭСН 07-05-045 «Установка панелей перекрытий и покрытий» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 07-05-045 Установка панелей перекрытий и покрытий**

**Состав работ:**

Для норм с 07-05-045-01 по 07-05-045-03:

01. Сварка закладных изделий.

02. Заполнение швов раствором.
03. Заполнение шпонок бетоном.
Для норм с 07-05-045-04 по 07-05-045-05:
01. Заполнение швов раствором.
02. Бетонирование узлов сопряжений с установкой и разборкой опалубки.
Для норм с 07-05-045-06 по 07-05-045-07:
01. Сварка закладных изделий.

**Измеритель: 100 шт**

Установка панелей перекрытий с опиранием:

07-05-045-01 по контуру площадью до 15 м2
07-05-045-02 по контуру площадью свыше 15 до 20 м2
07-05-045-03 по контуру площадью свыше 20 до 25 м2
07-05-045-04 на две стороны площадью до 5 м2
07-05-045-05 на две стороны площадью свыше 5 до 10 м2

Установка панелей покрытий ребристых площадью:

07-05-045-06 до 5 м2
07-05-045-07 свыше 5 до 10 м2

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-045-01 | 07-05-045-02 | 07-05-045-03 | 07-05-045-04 | 07-05-045-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | 249,9 | 323,32 |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 439,11 | 504,56 | 636,65 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 53,11 | 69,88 | 83,77 | 33,6 | 54,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 50,86 | 66,81 | 80,02 | 32,18 | 51,21 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,25 | 3,07 | 3,75 | 1,42 | 2,81 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 29,75 | 29,75 | 47,6 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,05 | 0,05 | 0,08 | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0007 | 0,0013 | 0,0013 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 10,3 | 11,1 | 14,3 | 4,13 | 6,5 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 3,44 | 4,18 | 4,9 | 1,76 | 2,06 |
| 05.1.06.14 | Панели, плиты перекрытий и покрытий сборные железобетонные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,118 | 0,118 | 0,17 | 0,43 | 0,43 |
| 11.1.03.06-0083 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III | м3 | 0,127 | 0,127 | 0,183 | 0,33 | 0,33 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 5 | 6 | 6 | 8 | 9 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-05-045-06 | 07-05-045-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 261,8 | 336,77 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 30,87 | 37,99 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 29,95 | 37,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,92 | 0,98 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 41,65 | 53,55 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,07 | 0,09 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0007 | 0,001 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,3 | 0,3 |
| 05.1.06.06 | Конструкции сборные железобетонные | шт | 100 | 100 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,11 | 0,25 |
| 11.1.03.06-0083 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III | м3 | 0,17 | 0,223 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 8,7 | 8,7 |

**».**

1.5. В сборнике 8 «Конструкции из кирпича и блоков»:

1.5.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.5.1.1. Пункт 1.8.13 изложить в следующей редакции:

«1.8.13. ГЭСН предусмотрена установка, перестановка и снятие подмостей для кладки стен высотой до 4 м. При кладке отдельно стоящих стен, заполнений каркасов и фахверков и кладке подпорных стен высотой более 4 м, а также стен и перегородок зданий с этажами высотой более 4 м, затраты на устройство лесов определяются дополнительно по нормам табл. 08-07-001, 08-07-002, 08-07-007.».

1.5.1.2. Пункт 1.8.16 изложить в следующей редакции:

«1.8.16. Нормами табл. 08-07-001, 08-07-002 предусмотрены затраты на установку лесов с учетом оборачиваемости щитов настила, стальных и деревянных деталей.

Нормы 08-07-001-04, 08-07-001-05, 08-07-002-02 применяются также и при увеличении высоты на неполные 4 м.

Размер амортизационных отчислений для включения в сметные расчеты по строительным модульным лесам определяется по норме 08-07-007-07. Масса комплекта строительных модульных лесов принимается по данным проекта или по данным производителя, а при их отсутствии - по приложению 8.2.

В случае аренды строительных модульных лесов амортизационные отчисления в соответствующих нормах не учитываются. Необходимость аренды лесов и сроки аренды определяются дополнительно на основании проекта организации строительства.».

1.5.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.5.2.1. В разделе 6 «МУСОРОПРОВОДЫ» таблицы ГЭСН 08-06-001 «Монтаж мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб», 08-06-002 «Окраска металлических деталей мусоропровода», 08-06-003 «Монтаж мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб с системой прочистки и пожаротушения», 08-06-004 «Монтаж мусоропровода со стволом из труб коррозионно-стойкой стали» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 08-06-001 Монтаж мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб**

**Состав работ:**

Для норм с 08-06-001-01 по 08-06-001-02:

01. Установка вертикального ствола мусоропровода из хризотилцементных труб диаметром 400 мм с надвижными муфтами, креплением ствола в пределах этажей и нижней части ствола к стальной опорной раме.

02. Монтаж приемных клапанов с вырезкой отверстий в хризотилцементных трубах по шаблону, креплением кожуха приемных клапанов к стволу мусоропровода хомутами на упругих прокладках, с герметизацией сопряжений.

03. Установка деталей мусоропровода: вытяжной трубы с дефлектором, телескопического отвода с шибером с герметической заделкой при соединении ствола мусоропровода с телескопическим отводом, мусоросборника емкостью 750 л на металлической тележке.

04. Заделка мест прохода ствола мусоропровода через перекрытия и покрытие раствором и минеральной ватой.

05. Окраска металлических деталей мусоропровода.

Для нормы 08-06-001-03:

01. Установка вертикального ствола мусоропровода из хризотилцементных труб диаметром 400 мм с надвижными муфтами, креплением ствола в пределах этажей и нижней части ствола к стальной опорной раме.

02. Заделка мест прохода ствола мусоропровода через перекрытия и покрытие раствором и минеральной ватой.

03. Окраска металлических деталей мусоропровода.

Для нормы 08-06-001-04:

01. Монтаж приемных клапанов с вырезкой отверстий в хризотилцементных трубах по шаблону, креплением кожуха

приемных клапанов к стволу мусоропровода хомутами на упругих прокладках, с герметизацией сопряжений.

02. Окраска металлических деталей мусоропровода.

**Измеритель: мусоропровод (норма 08-06-001-01); этаж (норма 08-06-001-02); м (норма 08-06-001-03); шт (норма 08-06-001-04)**

08-06-001-01 Монтаж мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб в 9-этажных зданиях с пятью клапанами общей высотой 25 м

08-06-001-02 На каждый этаж сверх или менее девяти при монтаже мусоропровода добавлять или исключать к норме 08-06-001-01

08-06-001-03 На 1 м удлинения ствола мусоропровода при высоте этажа более 2,8 м добавлять или исключать к норме 08-06-001-01

08-06-001-04 На один дополнительный приемный клапан при монтаже мусоропровода добавлять к норме 08-06-001-01

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-06-001-01 | 08-06-001-02 | 08-06-001-03 | 08-06-001-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 61,3 | 5,04 | 1,17 | 2,54 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12,69 | 1,33 | 0,48 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 12,38 | 1,23 | 0,44 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,1 | 0,04 | 0,02 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 11,31 | 0,5 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 7,2 | 0,7 | | |
| 04.3.01.09-0012 | Раствор готовый кладочный, цементный, М50 | м3 | 0,12 | 0,01 | | |
| 06.1.01.05 | Кирпич керамический | 1000 шт | П | | | |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | П | П | | |
| 08.1.02.25-0091 | Опора скользящая стальная, ширина 280 мм, высота 340 мм, диаметр трубопровода 377 мм | кг | 86 | | | |
| 08.1.05.02 | Клапаны приемные | шт | 5 | 0,5 | | 1 |
| 08.1.05.04-0011 | Мусоросборник металлический с крышкой без колес, емкость 750 л, размеры 930х958х1060 мм | компл | 1 | | | |
| 08.2.02.03-0021 | Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 7,8 мм | 10 м | 3,1 | 0,3 | 0,1 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 2 | 0,12 | | 0,24 |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,0017 | 0,0001 | | 0,0002 |
| 19.1.04.01-0031 | Дефлектор вытяжной цилиндрический, тип ЦАГИ № 3, диаметр патрубка 280 мм | шт | 1 | | | |
| 24.2.05.01-0005 | Трубы хризотилцементные безнапорные, диаметр условного прохода 300 мм | м | 4 | | | |
| 24.2.05.01-0006 | Трубы хризотилцементные безнапорные, диаметр условного прохода 400 мм | м | 24,5 | 2,86 | 1,02 | |
| 24.2.06.04-0006 | Муфта хризотилцементная для безнапорных труб БНМ, диаметр условного прохода 400 мм | шт | 8 | 1 | | |

## Таблица ГЭСН 08-06-002 Окраска металлических деталей мусоропровода

**Состав работ:**

01. Окраска металлических деталей мусоропровода.

**Измеритель: мусоропровод**

08-06-002-01 Окраска металлических деталей мусоропровода в 9-этажных зданиях с пятью клапанами

08-06-002-02 При окраске металлических деталей мусоропровода на каждый этаж сверх или менее девяти добавлять или исключать к норме 08-06-002-01

08-06-002-03 При окраске металлических деталей мусоропровода на один дополнительный клапан добавлять к норме 08-06-002-01

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-06-002-01 | 08-06-002-02 | 08-06-002-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 4,79 | 0,3 | 0,58 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,4 | 0,03 | 0,06 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 2 | 0,12 | 0,24 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,0017 | 0,0001 | 0,0002 |

## Таблица ГЭСН 08-06-003 Монтаж мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб с системой прочистки и пожаротушения

**Состав работ:**

Для нормы 08-06-003-01:

01. Монтаж опорного фланца, патрубка и шибера с механизмом огнеотсечения.
02. Монтаж ствола мусоропровода из хризотилцементных труб хомутами крепежными с резиновым уплотнителем с обетонированием зазора между трубой мусоропровода и перекрытием на каждом этаже.
03. Монтаж системы прочистки, промывки, дезинфекции и пожаротушения для стволов мусоропровода зданий.
04. Установка вентиляционной хризотилцементной трубы и дефлектора.
05. Монтаж мусороприемных клапанов.
06. Окраска металлических деталей.
07. Установка мусоросборника.
08. Регулировка и испытание механизма прочистки.

Для нормы 08-06-003-02:

01. Монтаж ствола мусоропровода из хризотилцементных труб хомутами крепежными с резиновым уплотнителем с обетонированием зазора между трубой мусоропровода и перекрытием на каждом этаже.
02. Монтаж мусороприемных клапанов.

Для нормы 08-06-003-03:

01. Монтаж ствола мусоропровода из хризотилцементных труб хомутами крепежными с резиновым уплотнителем с обетонированием зазора между трубой мусоропровода и перекрытием на каждом этаже.

Для нормы 08-06-003-04:

01. Монтаж мусороприемных клапанов.

**Измеритель: мусоропровод (норма 08-06-003-01); этаж (норма 08-06-003-02); м (норма 08-06-003-03); шт (норма 08-06-003-04)**

| | |
|---|---|
| 08-06-003-01 | Монтаж мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб с системой прочистки и пожаротушения в 17-этажных зданиях с 16 клапанами, общей высотой здания 48 м |
| 08-06-003-02 | На каждый этаж сверх или менее семнадцати при монтаже мусоропровода добавлять или исключать к норме 08-06-003-01 |
| 08-06-003-03 | На 1 м удлинения ствола мусоропровода при высоте этажа более 2,8 м добавлять или исключать к норме 08-06-003-01 |
| 08-06-003-04 | На один дополнительный приемный клапан при монтаже мусоропровода добавлять к норме 08-06-003-01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-06-003-01 | 08-06-003-02 | 08-06-003-03 | 08-06-003-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | 8,24 | 1,27 | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | | 4,19 |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 380,41 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 33,7 | 1,74 | 0,61 | 0,14 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 31,83 | 1,65 | 0,59 | 0,11 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,87 | 0,09 | 0,02 | 0,03 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 3 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,36 | 0,018 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,68 | | | |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | 0,01 | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2 | | | |
| 01.7.15.03-0001 | Болты анкерные из прямых или гнутых круглых стержней с резьбой в комплекте с гайками и шайбами | т | 0,0008 | | | |
| 01.7.15.03-1004 | Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 6-8 мм, длина 55-80 мм | кг | 10 | | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0057 | 0,0003 | | |
| 01.7.17.09 | Сверла, буры | шт | 1 | | | |
| 02.2.05.04 | Щебень | м3 | 1,73 | 0,088 | | |
| 02.3.01.02 | Песок строительный | м3 | 1,33 | 0,068 | | |
| 03.2.01.01 | Портландцементы бездобавочные | т | 0,63 | 0,032 | | |
| 08.1.05.02 | Клапаны приемные | шт | 16 | 1 | | 1 |
| 08.1.05.03 | Фартук дефлектора из оцинкованной стали | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.03 | Дефлектор вентиляционный круглый из оцинкованной стали | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.03 | Гильза стальная верхней оконечности ствола мусоропровода | шт | 1 | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 08.1.05.03-1014 | Фланец опорный стальной, внутренний диаметр 450 мм, высота фланца 50 мм, наружный диаметр трубы 392 мм | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.03-1018 | Хомут крепежный металлический для соединения труб ствола мусоропровода, ширина 60 мм, диаметр хомута 425-440 мм | шт | 16 | | | |
| 08.1.05.03-1022 | Хомут крепежный металлический для крепления фартука ствола мусоропровода, ширина 60 мм, диаметр хомута 280 мм | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.04 | Мусоросборники | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.06 | Оголовок под систему прочистки, промывки, дезинфекции и пожаротушения | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.06 | Системы прочистки, промывки, дезинфекции и пожаротушения | компл | 1 | | | |
| 08.1.05.08 | Патрубок стального шибера мусоропровода | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.08 | Шибер стальной мусоропровода | компл | 1 | | | |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,0095 | 0,0005 | | |
| 11.1.03.06-0070 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II | м3 | 0,216 | | | |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 0,02 | | | |
| 21.1.06.07-1423 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А) 3х4+1х2,5-660 | 1000 м | 0,015 | | | |
| 24.2.04.01-1012 | Подводки гибкие армированные для воды, антивибрационные в комплекте с прокладками, диаметр 15 мм, длина 500 мм | компл | 2 | | | |
| 24.2.05.01-0005 | Трубы хризотилцементные безнапорные, диаметр условного прохода 300 мм | м | 5,9 | | | |
| 24.2.05.01-0006 | Трубы хризотилцементные безнапорные, диаметр условного прохода 400 мм | м | 47,6 | 2,8 | 1 | |
| 24.2.06.04-0006 | Муфта хризотилцементная для безнапорных труб БНМ, диаметр условного прохода 400 мм | шт | 16 | 1 | | |

## Таблица ГЭСН 08-06-004 Монтаж мусоропровода со стволом из труб коррозионно-стойкой стали

**Состав работ:**

Для нормы 08-06-004-01:

01. Монтаж опорного фланца, патрубка и шибера с механизмом огнеотсечения.
02. Монтаж ствола мусоропровода из коррозионно-стойких стальных труб хомутами крепежными с резиновым уплотнителем с обетонированием зазора между трубой мусоропровода и перекрытием на каждом этаже.
03. Монтаж системы прочистки, промывки, дезинфекции и пожаротушения для стволов мусоропровода зданий.
04. Установка вентиляционной стальной трубы и дефлектора.
05. Монтаж загрузочных клапанов с герметизацией стыков.
06. Окраска металлических деталей мусоропровода.
07. Приготовление керамзитобетонной смеси.
08. Обкладка ствола кирпичом, с заполнением полостей керамзитобетоном.
09. Регулировка и испытание механизма прочистки.

Для нормы 08-06-004-02:

01. Монтаж ствола мусоропровода из коррозионно-стойких стальных труб хомутами крепежными с резиновым уплотнителем с обетонированием зазора между трубой мусоропровода и перекрытием на каждом этаже.
02. Монтаж загрузочных клапанов с герметизацией стыков.
03. Приготовление керамзитобетонной смеси.
04. Обкладка ствола кирпичом, с заполнением полостей керамзитобетоном.

Для нормы 08-06-004-03:

01. Монтаж ствола мусоропровода из коррозионно-стойких стальных труб хомутами крепежными с резиновым уплотнителем с обетонированием зазора между трубой мусоропровода и перекрытием на каждом этаже.
02. Приготовление керамзитобетонной смеси.
03. Обкладка ствола кирпичом, с заполнением полостей керамзитобетоном.

Для нормы 08-06-004-04:

01. Монтаж ствола мусоропровода из коррозионно-стойких стальных труб хомутами крепежными с резиновым уплотнителем с обетонированием зазора между трубой мусоропровода и перекрытием на каждом этаже.

| **Измеритель:** | **мусоропровод (норма 08-06-004-01); этаж (норма 08-06-004-02); м (норма 08-06-004-03); шт (норма 08-06-004-04)** |
|---|---|
| 08-06-004-01 | Монтаж мусоропровода со стволом из труб коррозионно-стойкой стали с системой прочистки и пожаротушения в 17-этажных зданиях с 16 клапанами, общей высотой здания 48 м |
| 08-06-004-02 | На каждый этаж сверх или менее семнадцати при монтаже мусоропровода добавлять или исключать к норме 08-06-004-01 |
| 08-06-004-03 | На 1 м удлинения ствола мусоропровода при высоте этажа более 2,8 м добавлять или исключать к норме 08-06-004-01 |
| 08-06-004-04 | На один дополнительный приемный клапан при монтаже мусоропровода добавлять к норме 08-06-004-01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-06-004-01 | 08-06-004-02 | 08-06-004-03 | 08-06-004-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | | 5,55 | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | 21,54 | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 592,67 | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | | 4,14 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 51,65 | 2,82 | 0,93 | 0,11 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 40,19 | 2,15 | 0,77 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 11,46 | 0,67 | 0,16 | 0,01 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 3 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,588 | 0,032 | 0,005 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,68 | | | |
| 01.7.07.10-0001 | Патроны для строительно-монтажного пистолета, цвет наконечника красный, длина 10-18 мм | 1000 шт | 0,068 | 0,004 | | |
| 01.7.07.26-0026 | Шнур пенополиэтиленовый теплоизоляционный уплотнительный, сечение круглое сплошное, плотность 25-40 кг/м3, диаметр 30 мм | 100 м | 1,09 | 0,064 | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2 | | | |
| 01.7.15.03-0001 | Болты анкерные из прямых или гнутых круглых стержней с резьбой в комплекте с гайками и шайбами | т | 0,0032 | | | |
| 01.7.15.03-1004 | Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 6-8 мм, длина 55-80 мм | кг | 31,2 | 0,4 | 0,143 | 0,9 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0057 | 0,0003 | | |
| 01.7.15.07-1056 | Дюбель-гвозди стальные оцинкованные с насаженной шайбой, диаметр 4,5 мм, длина 30-60 мм | т | 0,0007 | | | |
| 01.7.17.09 | Сверла, буры | шт | 1 | | | |
| 02.2.01.03 | Гравий керамзитовый | м3 | 3,42 | 0,2 | 0,068 | |
| 02.2.05.04 | Щебень | м3 | 1,724 | 0,1 | | |
| 02.3.01.02 | Песок строительный | м3 | 4,25 | 0,24 | 0,061 | |
| 03.2.01.01 | Портландцементы бездобавочные | т | 1,819 | 0,107 | 0,025 | |
| 06.1.01.05 | Кирпич керамический | 1000 шт | 2,664 | 0,157 | 0,056 | |
| 08.1.05.02 | Клапаны приемные | шт | 16 | 1 | | 1 |
| 08.1.05.03 | Труба стальная оцинкованная для вентиляции ствола мусоропровода | м | 5,9 | | | |
| 08.1.05.03 | Гильза стальная верхней оконечности ствола мусоропровода | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.03 | Дефлектор вентиляционный круглый из оцинкованной стали | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.03 | Заслонка стальная вентиляционной трубы ствола мусоропровода | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.03 | Фартук дефлектора из оцинкованной стали | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.03-1014 | Фланец опорный стальной, внутренний диаметр 450 мм, высота фланца 50 мм, наружный диаметр трубы 392 мм | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.03-1022 | Хомут крепежный металлический для крепления фартука ствола мусоропровода, ширина 60 мм, диаметр хомута 280 мм | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.04-0011 | Мусоросборник металлический с крышкой без колес, емкость 750 л, размеры 930х958х1060 мм | компл | 1 | | | |
| 08.1.05.05-0001 | Опора стальная ствола мусоропровода с резиновой прокладкой, диаметр опоры 630 мм, высота опоры 500 мм, толщина стали 6 мм | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.06 | Системы прочистки, промывки, дезинфекции и пожаротушения | компл | П | | | |
| 08.1.05.06-0002 | Оголовок стальной под систему прочистки, промывки, дезинфекции и пожаротушения для ствола мусоропровода, диаметр оголовка 550 мм, длина 1470 мм, толщина стали 1,5 мм | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.07 | Стволы мусоропроводов | м | 47,6 | 2,8 | 1 | |
| 08.1.05.08 | Патрубок стального шибера мусоропровода | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.08 | Шибер стальной мусоропровода | компл | 1 | | | |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,0095 | 0,0005 | | |
| 08.4.03.03-0030 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 8 мм | т | 0,055 | 0,003 | 0,0011 | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 11.1.03.06-0070 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II | м3 | 0,154 | 0,012 | | |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 0,02 | | | |
| 14.5.01.07-0134 | Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный, универсальный | л | 0,48 | | | 0,03 |
| 19.1.01.11-1040 | Хомут быстросъемный из оцинкованной стали с микропористой резиной, диаметр 315 мм | шт | 1 | | | |
| 21.1.06.09-0119 | Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А) 5х2,5ок(N, PE)-660 | 1000 м | 0,003 | | | |
| 24.2.04.01-1012 | Подводки гибкие армированные для воды, антивибрационные в комплекте с прокладками, диаметр 15 мм, длина 500 мм | компл | 2 | | | |

».

1.5.2.2. В разделе 7 «НАРУЖНЫЕ И ВНУТРЕННИЕ ЛЕСА» таблицу ГЭСН 08-07-007 «Установка и разборка металлических модульных лесов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 08-07-007 Установка и разборка металлических модульных лесов**

**Состав работ:**

Для норм 08-07-007-01, 08-07-007-03, 08-07-007-05:

01. Погрузка элементов лесов на приобъектном складе, перевозка и выгрузка элементов лесов на место установки.
02. Подготовка места установки лесов, установка опорных элементов.
03. Сборка элементов лесов с выравниванием.

Для норм 08-07-007-02, 08-07-007-04, 08-07-007-06:

01. Разборка элементов лесов.
02. Спуск с места разборки и складирование элементов лесов.
03. Погрузка, перевозка и выгрузка элементов лесов на приобъектном складе.

**Измеритель: 100 м2 (нормы с 08-07-007-01 по 08-07-007-04); 100 м2 горизонтальной проекции (нормы с 08-07-007-05 по 08-07-007-06); т (норма 08-07-007-07)**

Металлические модульные леса фасадного типа высотой до 16 м:

08-07-007-01 установка

08-07-007-02 разборка

Металлические модульные леса башенного типа высотой до 10 м:

08-07-007-03 установка

08-07-007-04 разборка

Металлические модульные леса башенного консольно-опорного типа (балконов) на высоте до 16 м:

08-07-007-05 установка

08-07-007-06 разборка

08-07-007-07 Амортизация строительных модульных лесов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-07-007-01 | 08-07-007-02 | 08-07-007-03 | 08-07-007-04 | 08-07-007-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-26 | Средний разряд работы 2,6 | чел.-ч | | | | 12,28 | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | 17,21 | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 11,7 | 11,19 | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | | 25,77 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,37 | 0,31 | 0,71 | 0,58 | 0,47 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 | 0,13 | 0,38 | 0,25 | 0,24 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,18 | 0,18 | 0,33 | 0,33 | 0,23 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.16.02 | Леса строительные модульные | т | | П | | П | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-07-007-06 | 08-07-007-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 19,12 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,39 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,16 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,23 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.7.16.02 | Леса строительные модульные | т | П | 0,0083 |

».

1.6. В сборнике 9 «Строительные металлические конструкции»:

1.6.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.6.1.1. Пункт 1.9.26 изложить в следующей редакции:

«1.9.26. ГЭСН табл. 09-05-002 предусматривают среднеотраслевые условия производства работ по электродуговой ручной сварке электродами типа Э-46. При применении электродов других марок к нормам применяются коэффициенты, приведенные в пп. 6.1-6.12 приложения 9.3.».

1.6.1.2. Пункт 1.9.38 исключить.

1.6.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.6.2.1. В подразделе 2.2 «РЕЗЕРВУАРЫ, ГАЗГОЛЬДЕРЫ» раздела 2 «СООРУЖЕНИЯ» таблицы ГЭСН 09-02-009 «Монтаж резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов», 09-02-010 «Монтаж резервуаров сферических» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 09-02-009 Монтаж резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов**

**Состав работ:**

01. Сборка и установка стальных конструкций резервуаров.
02. Устройство подмостей.
03. Антикоррозийное покрытие сварных швов.
04. Проверка сварных швов на герметичность.
05. Гидравлическое испытание.

**Измеритель: т**

Монтаж резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов:

09-02-009-01 без понтона вместимостью до 1000 м3
09-02-009-02 без понтона вместимостью до 5000 м3
09-02-009-03 без понтона вместимостью до 10000 м3
09-02-009-04 без понтона вместимостью до 20000 м3
09-02-009-05 с понтоном (плавающей крышей) вместимостью до 1000 м3
09-02-009-06 с понтоном (плавающей крышей) вместимостью до 5000 м3
09-02-009-07 с понтоном (плавающей крышей) вместимостью до 10000 м3
09-02-009-08 с понтоном (плавающей крышей) вместимостью до 20000 м3
09-02-009-09 с понтоном (плавающей крышей) вместимостью до 50000 м3

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 09-02-009-01 | 09-02-009-02 | 09-02-009-03 | 09-02-009-04 | 09-02-009-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 19 | 15,4 | 15,3 | 14,76 | 25,64 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,23 | 4,21 | 3,31 | 3,65 | 6,25 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,21 | 0,19 | 0,14 | 0,14 | 0,19 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 4,19 | | 0,77 | 1,11 | 4,41 |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | 1,97 | | | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | 0,93 | 1,02 | |
| 91.06.03-052 | Лебедки тракторные тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 0,16 | 0,13 | | | 0,2 |
| 91.10.05-004 | Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т | маш.-ч | | 0,98 | 0,22 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,32 | 0,28 | 0,22 | 0,21 | 0,28 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 | маш.-ч | 1,36 | 0,67 | 0,88 | 1 | 1,23 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | кВт (108 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.02-101 | Установки контроля герметичности шва вакуумные | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,05 | 0,05 | 0,08 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,23 | 0,78 | 0,67 | 0,56 | 1,79 |
| 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 4,6 | 4,55 | 6,92 | 5,43 | 6,45 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,15 | 0,12 | 0,15 | 0,17 | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,00075 | 0,00048 | 0,00007 | 0,00009 | 0,00058 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,12 | 0,71 | 0,61 | 0,52 | 1,63 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,35 | 0,22 | 0,19 | 0,16 | 0,5 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 39,4 | 46,3 | 51,7 | 53 | 30,6 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,72 | 0,603 | 0,288 | 0,315 | 0,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 0,28 | 0,23 | 0,05 | 0,28 | 0,3 |
| 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | | | 2 | 2 | |
| 01.7.11.07-0066 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 8 мм | т | 0,004 | 0,003 | 0,006 | 0,004 | 0,005 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,45 | 1,45 | 1,45 | 1,45 | 1,45 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.7.20.08-0071 | Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 05.1.05.16-0001 | Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3 | м3 | 0,02 | 0,01 | 0,02 | 0,01 | 0,02 |
| 07.2.07.12-0011 | Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб | т | 0,036 | 0,024 | 0,015 | 0,016 | 0,035 |
| 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 08.2.02.11-0007 | Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм | 10 м | 0,0187 | 0,0187 | 0,0187 | 0,0187 | 0,0187 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 08.3.11.01-1106 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П | т | 0,00194 | 0,00194 | 0,00194 | 0,00194 | 0,00194 |
| 11.1.03.01-0061 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 14.4.01.01-0003 | Грунтовка ГФ-021 | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 14.5.09.07-0030 | Растворитель Р-4 | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 25.1.01.05-0025 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм | шт | 0,19 | 0,1 | 0,06 | 0,03 | 0,15 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 09-02-009-06 | 09-02-009-07 | 09-02-009-08 | 09-02-009-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 20,42 | 20,42 | 17,2 | 17,25 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,43 | 3,6 | 3,56 | 5,61 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,69 | 0,9 | 1,19 | 0,58 |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 1,44 | | | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | 0,97 | 0,83 | 1,59 |
| 91.06.03-052 | Лебедки тракторные тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 0,18 | | | 0,22 |
| 91.06.06-011 | Автогидроподъемники, высота подъема 12 м | маш.-ч | | | | 0,51 |
| 91.10.05-004 | Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т | маш.-ч | 0,95 | 0,24 | | 2,36 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,27 | 0,21 | 0,21 | 0,21 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,76 | 0,99 | 1,04 | 0,09 |
| 91.17.02-101 | Установки контроля герметичности шва вакуумные | маш.-ч | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,06 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,46 | 1,34 | 0,9 | 1,01 |
| 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | маш.-ч | 6,29 | 8,81 | 6,2 | 5,13 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | сварочный ток до 500 А | | | | | |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,13 | 0,16 | 0,16 | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,00042 | 0,00006 | 0,00008 | 0,00002 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,27 | 1,22 | 0,82 | 0,93 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,39 | 0,37 | 0,26 | 0,29 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 42,9 | 48,5 | 50,5 | 68,3 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,549 | 0,279 | 0,306 | 0,225 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 0,25 | 0,1 | 0,28 | 0,38 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | | | 0,00001 |
| 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | | 2 | 1 | 1 |
| 01.7.11.07-0066 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 8 мм | т | 0,005 | 0,007 | 0,005 | 0,002 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,45 | 1,45 | 1,45 | 1,45 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.7.20.08-0071 | Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 05.1.05.16-0001 | Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3 | м3 | 0,01 | 0,02 | 0,01 | |
| 07.2.07.12-0011 | Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб | т | 0,025 | 0,016 | 0,016 | 0,014 |
| 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 08.2.02.11-0007 | Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм | 10 м | 0,0187 | 0,0187 | 0,0187 | 0,0187 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 08.3.11.01-1106 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П | т | 0,00194 | 0,00194 | 0,00194 | 0,00194 |
| 11.1.03.01-0061 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 14.4.01.01-0003 | Грунтовка ГФ-021 | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 14.5.09.07-0030 | Растворитель Р-4 | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 25.1.01.05-0025 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм | шт | 0,09 | 0,06 | 0,03 | |

## Таблица ГЭСН 09-02-010 Монтаж резервуаров сферических

**Состав работ:**

01. Сборка и установка стальных конструкций резервуаров.
02. Устройство подмостей.
03. Антикоррозийное покрытие сварных швов.
04. Проверка сварных швов на герметичность.
05. Гидравлическое испытание.

**Измеритель: т**

Монтаж резервуаров сферических вместимостью:

09-02-010-01 600 м3 на давление 0,8 МПа
09-02-010-02 600 м3 на давление 1,2 МПа
09-02-010-03 2000 м3 на давление 0,25 МПа
09-02-010-04 2000 м3 на давление 0,6 МПа
09-02-010-05 Монтаж резервуаров траншейного типа вместимостью до 5000 м3

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 09-02-010-01 | 09-02-010-02 | 09-02-010-03 | 09-02-010-04 | 09-02-010-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 38,64 | 27,55 | 27,55 | 26,32 | 27,94 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,85 | 4,39 | 3,2 | 2,97 | 1,98 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 | 0,11 | 0,12 | 0,12 | 0,71 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 5,45 | 2,67 | 1,66 | 1,53 | 0,29 |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | | | | 0,75 |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 1,83 | 1,43 | 1,23 | 1,13 | |
| 91.06.03-052 | Лебедки тракторные тяговым усилием 78,48 | маш.-ч | | | | | 2,21 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | кН (8 т) | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,17 | 0,16 | 0,19 | 0,19 | 0,17 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,28 | 0,02 | | | 0,06 |
| 91.17.02-101 | Установки контроля герметичности шва вакуумные | маш.-ч | | | | | 0,04 |
| 91.17.04-011 | Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А | маш.-ч | 1,23 | 2,79 | 1,47 | 1,34 | |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 5,15 | 4,82 | 3,25 | 3,25 | 2,24 |
| 91.17.04-121 | Манипуляторы универсальные для сварки сферических резервуаров вместимостью до 2000 м3 | маш.-ч | 3,55 | 4,42 | 3,99 | 3,65 | |
| 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 14,22 | 10,29 | 11,14 | 11,1 | 15,57 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.2.03.03 | Мастика | т | | | | | 0,00088 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | | | | | 0,00092 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,64 | 4,28 | 2,94 | 2,89 | 1,95 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,99 | 0,91 | 0,63 | 0,61 | 0,59 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 10,3 | 6,83 | 14,2 | 13 | 31,2 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4,005 | 3,465 | 4,428 | 4,167 | |
| 01.7.11.04-0072 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм | т | 0,006 | 0,005 | 0,006 | 0,007 | |
| 01.7.11.06-0001 | Флюс АН-22 | кг | 7 | 6 | 7 | 8 | |
| 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 4 | 3 | 5 | 5 | |
| 01.7.11.07-0066 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 8 мм | т | 0,003 | 0,002 | 0,001 | 0,002 | 0,007 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,45 | 1,45 | 1,45 | 1,45 | 1,85 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.7.20.08-0071 | Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 05.1.05.16-0001 | Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3 | м3 | 0,04 | 0,02 | 0,15 | 0,14 | |
| 07.2.07.12 | Конструкции стальные | т | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 07.2.07.12-0011 | Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб | т | 0,016 | 0,008 | 0,011 | 0,012 | 0,005 |
| 08.2.02.11-0007 | Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм | 10 м | 0,0187 | 0,0187 | 0,0187 | 0,0187 | 0,0187 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 08.3.11.01-1106 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П | т | 0,00194 | 0,00194 | 0,00194 | 0,00194 | 0,00194 |
| 11.1.03.01-0061 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | |
| 14.4.01.01-0003 | Грунтовка ГФ-021 | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 14.5.09.07-0030 | Растворитель Р-4 | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 23.3.06.04-0011 | Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 50 мм, толщина стенки 3 мм | м | | | | 0,28 | |
| 25.1.01.05-0025 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм | шт | 0,07 | 0,04 | 0,02 | 0,02 | |

».

1.6.2.2. В подразделе 2.2 «РЕЗЕРВУАРЫ, ГАЗГОЛЬДЕРЫ» раздела 2 «СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 09-02-012 «Монтаж мокрых стальных газгольдеров низкого давления с вертикальными направляющими» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 09-02-012 Монтаж мокрых стальных газгольдеров низкого давления с вертикальными направляющими**

**Состав работ:**

01. Сборка и установка стальных конструкций газгольдеров.
02. Устройство подмостей.
03. Антикоррозийное покрытие сварных швов.
04. Проверка сварных швов на герметичность.
05. Гидравлическое испытание.

**Измеритель: т**

Монтаж мокрых стальных газгольдеров низкого давления с вертикальными направляющими вместимостью:

09-02-012-01 до 1000 м3
09-02-012-02 до 6000 м3
09-02-012-03 до 20000 м3

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 09-02-012-01 | 09-02-012-02 | 09-02-012-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 37,07 | 26,32 | 23,64 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,73 | 5,07 | 5,94 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,15 | 0,14 | 0,14 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 5,92 | 0,28 | 0,09 |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | 3,55 | 2,61 |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | 0,71 |
| 91.10.05-004 | Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т | маш.-ч | 0,16 | 0,18 | 1,13 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,23 | 0,2 | 0,2 |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.) | маш.-ч | 1,19 | 0,67 | 0,99 |
| 91.17.02-101 | Установки контроля герметичности шва вакуумные | маш.-ч | 0,03 | 0,02 | 0,03 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,79 | 1,46 | 0,78 |
| 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 15,57 | 10,84 | 8,57 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,08 | 0,05 | 0,07 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,00003 | 0,00002 | 0,00001 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,55 | 1,3 | 0,73 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,49 | 0,41 | 0,24 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 17,4 | 30,3 | 48,9 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,116 | 0,369 | 0,603 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 0,08 | 0,08 | 0,05 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,00002 | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | | | 3 |
| 01.7.11.07-0066 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 8 мм | т | 0,009 | 0,01 | 0,005 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,45 | 1,45 | 1,45 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.7.20.08-0071 | Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 05.1.05.16-0001 | Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3 | м3 | 0,007 | 0,002 | 0,001 |
| 07.2.07.12 | Конструкции стальные | т | 1 | 1 | 1 |
| 07.2.07.12-0011 | Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб | т | 0,018 | 0,013 | 0,012 |
| 08.2.02.11-0007 | Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм | 10 м | 0,0187 | 0,0187 | 0,0187 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 08.3.11.01-1106 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П | т | 0,00194 | 0,00194 | 0,00194 |
| 11.1.03.01-0061 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт I | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 14.4.01.01-0003 | Грунтовка ГФ-021 | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 14.5.09.07-0030 | Растворитель Р-4 | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 25.1.01.05-0025 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм | шт | 0,08 | 0,03 | 0,03 |

**».**

1.6.2.3. В подразделе 2.2 «РЕЗЕРВУАРЫ, ГАЗГОЛЬДЕРЫ» раздела 2 «СООРУЖЕНИЯ» таблицу ГЭСН 09-02-014 «Монтаж элементов конструкций резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 09-02-014 Монтаж элементов конструкций резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов**

**Состав работ:**

Для норм 09-02-014-01, 09-02-014-08:
01. Сборка и установка стальных конструкций резервуаров.
02. Изготовление, монтаж и демонтаж приспособлений.
03. Производство сварочных работ.
04. Врезка люков и патрубков.
05. Контроль монтажного стыка вакуум-аппаратом.

Для норм 09-02-014-02, 09-02-014-09:
01. Сборка и установка стальных конструкций резервуаров.
02. Изготовление, монтаж и демонтаж приспособлений.
03. Производство сварочных работ.
04. Врезка люков и патрубков.

Для норм с 09-02-014-03 по 09-02-014-04, 09-02-014-10:
01. Сборка и установка стальных конструкций резервуаров.
02. Изготовление, монтаж и демонтаж приспособлений.
03. Производство сварочных работ.
04. Врезка люков и патрубков.
05. Гидравлические испытания.

Для норм с 09-02-014-05 по 09-02-014-07, с 09-02-014-12 по 09-02-014-13:
01. Сборка и установка стальных конструкций резервуаров.
02. Изготовление, монтаж и демонтаж приспособлений.
03. Производство сварочных работ.
04. Врезка люков и патрубков.
05. Пневматические испытания.

Для нормы 09-02-014-11:
01. Сборка и установка стальных конструкций резервуаров.
02. Изготовление, монтаж и демонтаж приспособлений.
03. Производство сварочных работ.
04. Врезка люков и патрубков.
05. Гидравлические испытания.
06. Пневматические испытания.

**Измеритель: т**

Монтаж элементов резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью 5000 м3,:

09-02-014-01 днище из рулонных заготовок
09-02-014-02 днище из листовых заготовок
09-02-014-03 стенка из одного рулона
09-02-014-04 стенка из рулонных заготовок
09-02-014-05 кровля из щитовых заготовок
09-02-014-06 кровля комбинированная из щитовых заготовок и карт листового настила
09-02-014-07 кровля из рулонных заготовок

Монтаж элементов резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью 10000 м3,:

09-02-014-08 днище из рулонных заготовок
09-02-014-09 днище из листовых заготовок
09-02-014-10 стенка из двух рулонов
09-02-014-11 стенка из рулонных заготовок
09-02-014-12 кровля из щитовых заготовок
09-02-014-13 кровля комбинированная из щитовых заготовок и карт листового настила

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 09-02-014-01 | 09-02-014-02 | 09-02-014-03 | 09-02-014-04 | 09-02-014-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | | | 18,21 | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 20,45 | 43,74 | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | | | 17,46 | | 55,07 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,36 | 8,81 | 6,57 | 6,95 | 22,71 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,41 | 8,54 | 0,58 | 0,57 | 0,89 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.05.05-018 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 70 т | маш.-ч | 0,5 | 0,09 | 1,36 | 1,4 | 10,3 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 0,43 | | | | 0,02 |
| 91.06.06-012 | Автогидроподъемники, высота подъема 18 м | маш.-ч | | | 0,19 | 0,18 | |
| 91.10.01-002 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч | маш.-ч | | | 0,54 | 0,51 | |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | | | 0,21 | 0,2 | 0,07 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 0,11 | 0,1 | 0,1 | 0,11 | 0,08 |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | 0,52 | 0,09 | 2,33 | 2,69 | 0,08 |
| 91.17.02-101 | Установки контроля герметичности шва вакуумные | маш.-ч | 0,32 | | | | |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,51 | 0,81 | 0,05 | 0,08 | 0,65 |
| 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 6,09 | 12,18 | 6,56 | 5,53 | 19,76 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | | | | | 1,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,292 | 0,24 | 0,099 | 0,154 | 0,177 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,043 | 0,035 | 0,012 | 0,019 | 0,037 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | | | 85,7 | 85,7 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 22,848 | 54,387 | 15,243 | 14,517 | 73,332 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,00338 | 0,0069 | 0,00418 | 0,00324 | 0,00869 |
| 01.7.15.10-0041 | Скобы | 10 шт | 0,00045 | | 0,00011 | 0,00011 | |
| 05.1.05.16-0001 | Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3 | м3 | 0,065 | | 0,016 | 0,016 | 0,044 |
| 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 08.3.11.01-1100 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-10У, № 5П-10П | т | 0,00651 | 0,0014 | 0,00352 | 0,00352 | 0,02742 |
| 25.1.01.05-0025 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм | шт | 0,45 | 0,34 | 0,11 | 0,11 | 0,6 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 09-02-014-06 | 09-02-014-07 | 09-02-014-08 | 09-02-014-09 | 09-02-014-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | | 12,6 |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | | | | 49,71 | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | | 72,71 | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 64,73 | | 26,34 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 20,77 | 16,95 | 9,37 | 9,28 | 6,55 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,92 | 0,92 | 0,84 | 9,01 | 0,6 |
| 91.05.05-018 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 70 т | маш.-ч | 9,29 | 6,25 | 2,55 | 0,09 | 1,15 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | | 0,42 | | 0,15 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 0,03 | 0,56 | 1,28 | | |
| 91.06.06-012 | Автогидроподъемники, высота подъема 18 м | маш.-ч | | | 0,43 | | 0,28 |
| 91.10.01-002 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч | маш.-ч | | | | | 0,52 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,06 | 0,1 | | | 0,31 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 0,09 | 0,08 | 0,09 | 0,1 | 0,07 |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | 0,08 | 2 | 1,3 | 0,09 | 2,39 |
| 91.17.02-101 | Установки контроля герметичности шва вакуумные | маш.-ч | | | 0,24 | | |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,69 | 0,79 | 0,24 | 1,06 | 0,05 |
| 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 23,29 | 23,49 | 10,06 | 14,28 | 2,48 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | сварки, сварочный ток до 500 А | | | | | | |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 1,1 | 0,87 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,187 | 0,251 | 0,15 | 0,315 | 0,11 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,039 | 0,046 | 0,02 | 0,046 | 0,02 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | | | | | 11,15 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 77,454 | 77,493 | 34,947 | 67,194 | 5,451 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,00934 | 0,00994 | 0,00832 | 0,00794 | 0,00155 |
| 01.7.15.10-0041 | Скобы | 10 шт | 0,00064 | | 0,0002 | | 0,00011 |
| 05.1.05.16-0001 | Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3 | м3 | 0,046 | 0,037 | 0,01 | | 0,01 |
| 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 08.3.11.01-1100 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-10У, № 5П-10П | т | 0,02897 | 0,0229 | | 0,00085 | |
| 25.1.01.05-0025 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм | шт | 0,64 | 0,5 | 0,2 | 0,2 | 0,11 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 09-02-014-11 | 09-02-014-12 | 09-02-014-13 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 19,78 | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | | 55,56 | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | | | 64,22 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,87 | 15,1 | 15,76 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,44 | 0,38 | 0,33 |
| 91.05.05-018 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 70 т | маш.-ч | 0,73 | 0,27 | 0,22 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 1,53 | 12,34 | 13,61 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | | 0,08 | 0,06 |
| 91.06.06-012 | Автогидроподъемники, высота подъема 18 м | маш.-ч | 0,37 | 0,34 | 0,25 |
| 91.10.01-002 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч | маш.-ч | 0,36 | | |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,23 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 0,08 | 0,1 | 0,09 |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | 2,48 | 0,09 | 0,09 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,07 | 0,34 | 0,25 |
| 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 5,67 | 19,47 | 24,06 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | | 1,32 | 0,97 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,13 | 0,08 | 0,06 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 7,74 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 14,673 | 69,249 | 88,08 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,00275 | 0,00853 | 0,01346 |
| 01.7.15.10-0041 | Скобы | 10 шт | 0,00013 | 0,00056 | 0,00044 |
| 05.1.05.16-0001 | Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3 | м3 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 | 1 | 1 |
| 08.3.11.01-1100 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-10У, № 5П-10П | т | | 0,01 | 0,01 |
| 25.1.01.05-0025 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм | шт | 0,13 | 0,56 | 0,44 |

».

1.6.2.4. В подразделе 7.2 «ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ» раздела 7 «КОНСТРУКЦИИ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СТАНЦИЙ» таблицы ГЭСН 09-07-012 «Изготовление конструкций облицовок из коррозионностойкой стали помещений АЭС подконтрольных Ростехнадзору», 09-07-013 «Изготовление конструкций

облицовок из углеродистой стали помещений АЭС подконтрольных Ростехнадзору» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 09-07-012 Изготовление конструкций облицовок из коррозионностойкой стали помещений АЭС подконтрольных Ростехнадзору**

**Состав работ:**

01. Изготовление отдельных элементов и деталей из листовой, угловой и стержневой сталей, включая плазменную резку и резку на гильотинных ножницах.
02. Зачистка кромок после резки и перед сваркой.
03. Ручная дуговая сварка.
04. Подготовка поверхности монтажных сварных соединений и околошовной зоны под контроль.
05. Контроль качества монтажных соединений неразрушающими методами (визуальный и измерительный контроль, испытание вакуум-камерой, гаммаграфический контроль).

**Измеритель: т**

09-07-012-01 Конструкции облицовок (пол, стены, потолок)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 09-07-012-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 125 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,31 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 0,31 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 1,26 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | 2,08 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 11,52 |
| 91.19.12-021 | Насосы вакуумные 3,6 м3/мин | маш.-ч | 1,46 |
| 91.21.12-002 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | 3,75 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 6,63 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 3,62 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 1,07 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,003 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,039 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 134,82 |
| 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1172 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,117 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,117 |
| 01.7.07.29-0251 | Шланги вакуумные из ПВХ | м | 0,175 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 4,03 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,139 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,0088 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,4 |
| 01.8.01.04-0068 | Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 10 мм | м2 | 0,12118 |
| 08.3.04.02-0063 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм | т | 0,035 |
| 08.3.05.04-0043 | Сталь листовая нержавеющая, марка стали 12Х18Н10Т, толщина 4-8 мм | т | 0,88 |
| 08.3.05.04-0044 | Сталь листовая нержавеющая, марка стали 12Х18Н10Т, толщина 9-22 мм | т | 0,066 |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | 0,169 |
| 14.1.04.02-0011 | Клей, марка 88-Н | кг | 0,00053 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,02 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1,8 |

**Таблица ГЭСН 09-07-013 Изготовление конструкций облицовок из углеродистой стали помещений АЭС подконтрольных Ростехнадзору**

**Состав работ:**

01. Изготовление отдельных элементов и деталей из листовой, угловой и стержневой сталей, включая газовую резку и резку на гильотинных ножницах.
02. Зачистка кромок после резки и перед сваркой.

03. Ручная дуговая сварка.
04. Очистка околошовной зоны и сварных соединений с протиркой ацетоном.
05. Подготовка поверхности монтажных сварных соединений и околошовной зоны под контроль.
06. Контроль качества монтажных соединений неразрушающими методами (визуальный и измерительный контроль, испытание вакуум-камерой, гаммаграфический контроль).

**Измеритель: т**

09-07-013-01 Конструкции облицовок (пол, стены, потолок)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 09-07-013-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 67,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,26 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 0,26 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 0,5 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 5,1 |
| 91.19.12-021 | Насосы вакуумные 3,6 м3/мин | маш.-ч | 0,51 |
| 91.21.12-002 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | 3,81 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,55 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 1,34 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,001 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0004 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 50,004 |
| 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,0422 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,04 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,04 |
| 01.7.07.29-0251 | Шланги вакуумные из ПВХ | м | 0,0625 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,44 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,003 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,5 |
| 01.8.01.04-0068 | Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 10 мм | м2 | 0,03688 |
| 08.3.04.02-0063 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм | т | 0,049 |
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | 0,894 |
| 08.3.05.02-0102 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм | т | 0,057 |
| 08.3.08.02-0058 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм | т | 0,165 |
| 14.1.04.02-0011 | Клей, марка 88-Н | кг | 0,0002 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,01 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,6 |

».

1.6.2.5. В подразделе 7.4 «МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ С ВВЭР 1200» раздела 7 «КОНСТРУКЦИИ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СТАНЦИЙ» таблицу ГЭСН 09-07-030 «Монтаж металлоконструкций зданий и сооружений атомных электростанций с ВВЭР 1200» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 09-07-030 Монтаж металлоконструкций зданий и сооружений атомных электростанций с ВВЭР 1200**

**Состав работ:**

Для нормы 09-07-030-01:
01. Разбивка и сверление отверстий под анкеры.
02. Приготовление раствора на основе эпоксидного клея, установка анкеров на раствор.
03. Установка опорных уголков, включая газовую резку и крепление гайками.
04. Сборка и установка лотков на месте монтажа, включая сварку и зачистку.

05. Визуальный и измерительный контроль, проверка плотности сварных швов.
06. Установка анкерующих элементов из арматуры, включая резку, гнутье и сварку.
07. Монтаж рифленого настила.
Для нормы 09-07-030-02:
01. Подача к месту установки, разгрузка.
02. Монтаж корпусов проходок, включая зачистку под сварку, электроприхватку и электросварку.
03. Визуальный и измерительный контроль, включая подготовку сварных соединений и околошовной зоны.
04. Пневматические испытания.
Для нормы 09-07-030-03:
01. Транспортировка и подача к месту установки дверей герметичных.
02. Установка вспомогательных металлоконструкций.
03. Установка дверей, включая электроприхватку и зачистку.
04. Выверка установленных дверей, распределение к армокаркасу.
Для норм с 09-07-030-04 по 09-07-030-05:
01. Транспортировка закладных деталей к месту установки.
02. Разгрузка закладных деталей в зоне монтажа.
03. Установка и закрепление закладных деталей.
Для нормы 09-07-030-06:
01. Монтаж металлоконструкций.
02. Сварка металлоконструкций.
03. Зачистка сварных швов.
04. Визуальный и измерительный контроль сварных швов.
Для нормы 09-07-030-07:
01. Установка закладных деталей в предпроектное положение.
02. Установка закладных деталей в проектное положение.
03. Выверка закладных деталей.
04. Фиксация закладных деталей проволокой в местах пересечения с арматурой.
05. Раскрепление закладных деталей.
Для нормы 09-07-030-08:
01. Перемещение стальных конструкций к месту монтажа.
02. Монтаж металлоконструкций.
03. Сварка металлоконструкций.
04. Визуальный и измерительный контроль сварных швов.
Для нормы 09-07-030-09:
01. Демонтаж поперечной арматуры армирования перекрытия.
02. Демонтаж, смещение и монтаж арматурных стержней верхней и нижней сетки армирования перекрытий.
03. Установка закладной детали в проектное положение.
04. Выверка закладной детали в проектном положении.
05. Закрепление закладной детали привязкой к верхней сетке армирования.

**Измеритель: т**

Металлоконструкции зданий и сооружений:
09-07-030-01 установка стальных лотков специальной канализации реакторного отделения и специального корпуса
09-07-030-02 монтаж блок-проходок
09-07-030-03 монтаж дверей герметичных
Установка закладных деталей:
09-07-030-04 до 4 кг
09-07-030-05 свыше 4 кг
09-07-030-06 Монтаж металлоконструкций площадок обслуживания оборудования здания реактора с использованием крана кругового действия
09-07-030-07 Установка закладных деталей шахты реактора свыше 30 кг
09-07-030-08 Монтаж металлоконструкций лестниц и площадок межоболочного пространства здания реактора
09-07-030-09 Установка технологических закладных деталей весом до 200 кг в перекрытиях гермозоны здания реактора

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 09-07-030-01 | 09-07-030-02 | 09-07-030-03 | 09-07-030-04 | 09-07-030-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | 263 | 77,1 |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 200 | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | 769 | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | | 752 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,12 | 56,51 | 9,57 | 0,44 | 0,44 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-019 | Краны башенные, грузоподъемность 12,5 т | маш.-ч | | 7,52 | 3,51 | 0,18 | 0,18 |
| 91.05.05-016 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,06 | 9,02 | 1,92 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 27,94 | 4,14 | 0,26 | 0,26 |
| 91.17.04-091 | Горелки газовые инжекторные | маш.-ч | 1,86 | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 22,59 | 86,48 | 6,15 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | | 12,03 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,011 | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 11,14 | | | | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,652 | | | | |
| 01.3.05.38-0101 | Дибутилфталат технический, сорт I | т | 0,0032 | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,011 | 0,0075 | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 9,8188 | 59,544 | 2,772 | | |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0044 | | | | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 41,29 | 51,89 | 4,92 | | |
| 01.7.14.04-0011 | Полиэтиленполиамин технический | т | 0,0026 | | | | |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | | 133,86 | | | |
| 02.3.01.02-1114 | Песок природный для строительных работ II класс, очень мелкий | м3 | 0,003 | | | | |
| 07.2.01.04 | Дверь герметическая стальная | т | | | 1 | | |
| 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 | | | | |
| 07.2.07.13 | Конструкции стальные блок-проходок | т | | 1 | | | |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм | т | | | 0,006 | | |
| 08.3.08.02-0058 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм | т | | | 0,0092 | | |
| 08.3.11.01-1100 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-10У, № 5П-10П | т | | | 0,0037 | | |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | | | 0,0663 | | |
| 08.4.01.02 | Детали закладные и накладные | т | | | | 1 | 1 |
| 14.2.04.03-0014 | Смола эпоксидная ЭД-16 | т | 0,0181 | | | | |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | | 28 | 1 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 09-07-030-06 | 09-07-030-07 | 09-07-030-08 | 09-07-030-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | 59,38 | 114,58 | 27,51 |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 136,03 | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | 2,38 | 19,93 | 13,15 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | | 1,4 | 27,06 | 2,44 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | | 24,36 | 18,18 | 9,48 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | | 31,24 | 25,53 | 2,44 |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | | | 23,88 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,24 | 2,94 | 0,58 | 3,05 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | | 2,41 | | |
| 91.05.01-018 | Краны башенные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 0,14 | | 0,18 | |
| 91.05.01-019 | Краны башенные, грузоподъемность 12,5 т | маш.-ч | | | | 2,8 |
| 91.05.04-001 | Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролет 43 м | маш.-ч | 1,94 | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,18 | 0,22 | 0,12 | 0,05 |
| 91.06.03-045 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т) | маш.-ч | 1,97 | | | |
| 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | 10,15 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 | 0,31 | 0,28 | 0,2 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | | 0,32 | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 24,99 | 2,84 | 25,17 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | | 0,0533 | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | | 0,2499 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 29,26 | | 5,16 | |
| 01.7.11.07-0037 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45А, Э46А, диаметр 4 мм | т | | | 0,008 | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 12,71 | 1,36 | | |
| 01.7.15.03-0012 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М10, длина болта 16-160 мм | т | | | 0,0003 | |
| 01.7.15.03-0013 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм | т | | | 0,0013 | |
| 01.7.15.03-0014 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм | т | | | 0,003 | |
| 01.7.15.03-0032 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М8, длина болта 16-100 мм | кг | | | 2,227 | |
| 01.7.17.06-0092 | Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм | шт | 13,97 | | | |
| 01.7.17.07-0054 | Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм | шт | | | 5,2 | |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | | 11,33 | | |
| 07.2.07.12 | Конструкции стальные | т | | | 1 | |
| 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 | | | |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | | 0,0027 | | 0,0007 |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | | 0,0627 | | |
| 08.4.01.02 | Детали закладные | т | | 1 | | 1 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 0,5 | | | |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | | 3,911 | | |
| 25.2.02.01-0011 | Болты специальные для крепления с гайкой и шайбой, диаметр 12-16 мм, длина 400 мм | т | 0,0011 | | | |

».

1.6.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.6.3.1. Приложение 9.3 изложить в следующей редакции:

«Приложение 9.3

**Коэффициенты к нормам на дополнительные условия производства работ**

| № п/п | Условия применения | Шифр таблиц (нормы) | Код ресурса | Коэффициенты | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | к нормам затрат труда рабочих | к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов | к нормам расхода материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Монтаж цельнометаллических каркасов покрытия по железобетонным и каменным опорам | 09-01-001 (01-07) | — | 1,18 | 1,18 | — |
| 2 | Монтаж конструктивных элементов по железобетонным и каменным опорам | 09-03-001÷09-03-006, 09-03-012÷09-03-015, 09-03-021÷09-03-023, 09-03-029÷09-03-031, 09-03-037÷09-03-040, 09-03-046÷09-03-048, 09-04-001÷09-04-002, 09-04-006, 09-04-009÷09-04-011, 09-06-001÷09-06-002, 09-06-006 | — | 1,1 | — | — |

| № п/п | Условия применения | Шифр таблиц (нормы) | Код ресурса | Коэффициенты | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | к нормам затрат труда рабочих | к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов | к нормам расхода материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 3 | Монтаж конструкций зданий высотой до 50 м | 09-03-003÷09-03-004, 09-03-006, 09-03-012, 09-03-021÷09-03-023, 09-03-029÷09-03-031, 09-04-001 | — | 1,05 | 1,6 | — |
| 4 | Монтаж металлических конструкций опор и станций канатных дорог на местности с уклоном св. 4 до 30 % | 09-06-010 | — | 1,4 | — | — |
| 5 | Монтаж конструкций, окрашенных в заводских условиях или неокрашенных, поставляемых в пакетах | весь сборник | — | 1,03 | — | — |
| 6 | Применение электродов других марок: | | | | | |
| 6.1 | АНО-5 | 09-05-002 | — | 0,58 | 0,58 | — |
| 6.2 | СМ-11, ДСК-50, ОЗС-22Р | | — | 0,67 | 0,67 | — |
| 6.3 | СКГ-50, ОЗС-6, АНО-6Б, УОНИ13/55У, ВСФ-85 | | — | 0,71 | 0,71 | — |
| 6.4 | ВН-48 | | — | 0,75 | 0,75 | — |
| 6.5 | АНО-4, ОЗС-4, ОЗС-21, ВСФ-754, ОЗС-18, УОНИ-13/85, ОЗС-17Н, АНО-11, ВСФ-65У, АНП-2 | | — | 0,79 | 0,79 | — |
| 6.6 | НИАТ-3Н, АНО-14, ОЗС-25, УОНИ-13/65, ОЗС-24 | | — | 0,83 | 0,83 | — |
| 6.7 | ТМУ-21У | | — | 0,92 | 0,92 | — |
| 6.8 | УОНИ-13/55К | | — | 0,96 | 0,96 | — |
| 6.9 | МР-3 | | — | 1 | 1 | — |
| 6.10 | ОЗС-12 | | — | 1,04 | 1,04 | — |
| 6.11 | УОНИ-13/55 | | — | 1,08 | 1,08 | — |
| 6.12 | УОНИ-13/45, ОЗШ-1 | | — | 1,17 | 1,17 | — |

».

1.7. В сборнике 10 «Деревянные конструкции»:

1.7.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.7.1.1. В разделе 5 «ПЕРЕГОРОДКИ, ОБЛИЦОВКИ СТЕН, ПОДВЕСНЫЕ ПОТОЛКИ ИЗ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ (ГКЛ)» таблицы ГЭСН 10-05-008 «Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля одним или двумя слоями гипсокартонных листов», 10-05-009 «Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсокартонными листами в один слой», 10-05-010 «Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсокартонными листами в два слоя» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 10-05-008 Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля одним или двумя слоями гипсокартонных листов**

**Состав работ:**

Для нормы 10-05-008-01:
01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили и прямые подвесы.
03. Установка и крепление направляющих профилей и прямых подвесов дюбелями.
04. Установка потолочных профилей в направляющие и закрепление их в подвесах.
05. Устройство горизонтальных вставок из ПП профиля и крепление их со стойками одноуровневыми соединителями.
06. Устройство оконных проемов.
07. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
08. Обшивка каркаса гипсокартонными листами с креплением их самонарезающими винтами.
09. Облицовка откосов гипсокартонными листами с применением клея.
10. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
11. Заделка швов между облицовкой откосов и оконной коробкой акриловым герметиком.
12. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
13. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-05-008-02:
01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили и прямые подвесы.
03. Установка и крепление направляющих профилей и прямых подвесов дюбелями.
04. Установка потолочных профилей в направляющие и закрепление их в подвесах.
05. Устройство оконных проемов.
06. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
07. Обшивка каркаса гипсокартонными листами с креплением их самонарезающими винтами.
08. Облицовка откосов гипсокартонными листами с применением клея.
09. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
10. Заделка швов между облицовкой откосов и оконной коробкой акриловым герметиком.
11. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
12. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-05-008-03:
01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили и прямые подвесы.
03. Установка и крепление направляющих профилей и прямых подвесов дюбелями.
04. Установка потолочных профилей в направляющие и закрепление их в подвесах.
05. Устройство горизонтальных вставок из ПП профиля и крепление их со стойками одноуровневыми соединителями.
06. Устройство дверных проемов.
07. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
08. Обшивка каркаса гипсокартонными листами с креплением их самонарезающими винтами.
09. Облицовка откосов гипсокартонными листами с применением клея.
10. Заделка внешних углов дверных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
11. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
12. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-05-008-04:
01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили и прямые подвесы.
03. Установка и крепление направляющих профилей и прямых подвесов дюбелями.
04. Установка потолочных профилей в направляющие и закрепление их в подвесах.
05. Устройство дверных проемов.
06. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
07. Обшивка каркаса гипсокартонными листами с креплением их самонарезающими винтами.

08. Облицовка откосов гипсокартонными листами с применением клея.
09. Заделка внешних углов дверных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
10. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
11. Грунтование поверхности.

**Измеритель: 100 м2**

Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля гипсокартонными листами:

10-05-008-01 одним слоем с оконным проемом
10-05-008-02 двумя слоями с оконным проемом
10-05-008-03 одним слоем с дверным проемом
10-05-008-04 двумя слоями с дверным проемом

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-05-008-01 | 10-05-008-02 | 10-05-008-03 | 10-05-008-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 83 | 104 | 81 | 99 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,4 | 0,65 | 0,41 | 0,68 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,29 | 0,46 | 0,29 | 0,48 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,11 | 0,19 | 0,12 | 0,2 |
| 91.21.12-004 | Ножницы электрические | маш.-ч | 0,38 | 0,18 | 0,47 | 0,17 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.6.01.02 | Листы гипсокартонные | м2 | 107 | 212 | 112 | 225 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,032 | 0,073 | 0,03 | 0,06 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,2 | 2,522 | 2,3672 | 2,6708 |
| 01.7.06.01-0041 | Ленты эластичные самоклеящиеся для профилей направляющих 30х30000 мм | м | 83 | 83 | 84 | 84 |
| 01.7.06.04-0002 | Ленты бумажные перфорированные армирующие для повышения трещиностойкости стыков, ширина 52 мм | м | 83 | 120 | 109 | 115 |
| 01.7.06.04-0007 | Ленты бумажные для создания искусственных трещин между каркасными конструкциями и примыкающими поверхностями, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет белый, ширина 65 мм | 100 м | 0,44 | 0,44 | 0,43 | 0,43 |
| 01.7.15.07-0152 | Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 6 мм, длина 35 мм, диаметр шурупа 3,5 мм, длина шурупа 50 мм | 100 шт | 1,67 | 1,67 | 1,77 | 1,77 |
| 01.7.15.14-0042 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 9,5 мм | 100 шт | 4,95 | 1,45 | 4,68 | 1,7 |
| 01.7.15.14-0044 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 25 мм | 100 шт | 18,55 | 7,35 | 19,43 | 7,9 |
| 01.7.15.14-0045 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 35 мм | 100 шт | | 18,55 | | 18,44 |
| 04.3.02.18-0015 | Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5 | кг | 60 | 119 | 76 | 153 |
| 07.2.06.03-0119 | Профиль направляющий из оцинкованной стали, для монтажа гипсовых перегородок и подвесных потолков, размеры 28х27 мм, толщина стали 0,6 мм | м | 77 | 77 | 79 | 79 |
| 07.2.06.03-0155 | Профиль направляющий из оцинкованной стали, размеры 60х27 мм, толщина стали 0,6 мм | м | 269 | 236 | 277 | 241 |
| 07.2.06.03-0229 | Профиль стальной оцинкованный угловой, размеры 31х31 мм, толщина 0,4 мм | м | 46 | 46 | | |
| 07.2.06.04-0093 | Подвесы стальные оцинкованные прямые для крепления подвесного потолка к профилю, размеры профиля 60х27 мм, длина подвеса 300 мм, толщина 0,7 мм | 100 шт | 0,73 | 0,73 | 0,83 | 0,85 |
| 07.2.06.05-0017 | Соединители профиля стальные оцинкованные одноуровневые потолочные (краб), размеры 148х148 мм, толщина 0,9 мм | 100 шт | 1,16 | | 1,14 | |
| 11.1.03.01-0002 | Бруски строганные хвойных пород (сосна, ель), сухие, размеры 60х30, 75х50 мм, сорт АВ | м3 | | | 0,0666 | 0,0666 |
| 14.4.01.02-0012 | Грунтовка укрепляющая, глубокого проникновения, быстросохнущая, паропроницаемая | кг | 10 | 10 | 10 | 10 |
| 14.5.01.01 | Герметик акриловый, 300мл | шт | 7 | 7 | | |
| 14.5.11.03-0001 | Смеси сухие шпатлевочные на основе высокопрочного | кг | 4 | 9 | 5 | 10 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,15 мм, прочность на изгиб 2,7 МПа | | | | | |
| 14.5.11.03-0004 | Смеси сухие шпатлевочные универсальные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не менее 1,0 МПа | кг | 37 | 85 | 34 | 69 |

## Таблица ГЭСН 10-05-009 Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсокартонными листами в один слой

**Состав работ:**

Для нормы 10-05-009-01:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.
03. Установка и крепление направляющих профилей к полу и потолку дюбелями.
04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением.
05. Устройство горизонтальных вставок из ПН профиля.
06. Устройство оконных проемов.
07. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
08. Обшивка каркаса гипсокартонными листами с креплением их самонарезающими винтами.
09. Облицовка откосов гипсокартонными листами с применением клея.
10. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
11. Заделка швов между облицовкой откосов и оконной коробкой акриловым герметиком.
12. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
13. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-05-009-02:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.
03. Установка и крепление направляющих профилей к полу и потолку дюбелями.
04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением.
05. Устройство горизонтальных вставок из ПН профиля.
06. Устройство дверных проемов.
07. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
08. Обшивка каркаса гипсокартонными листами с креплением их самонарезающими винтами.
09. Облицовка откосов гипсокартонными листами с применением клея.
10. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
11. Грунтование поверхности.

**Измеритель: 100 м2**

Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсокартонными листами в один слой:

10-05-009-01 с оконным проемом
10-05-009-02 с дверным проемом

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-05-009-01 | 10-05-009-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 71 | 67 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,4 | 0,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,2 | 0,2 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,2 | 0,2 |
| 91.21.12-004 | Ножницы электрические | маш.-ч | 0,14 | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.6.01.02 | Листы гипсокартонные | м2 | 107 | 112 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,032 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,5076 | 1,6296 |
| 01.7.06.01-0043 | Ленты эластичные самоклеящиеся для профилей направляющих 70х30000 мм | м | 116 | 116 |
| 01.7.06.04-0002 | Ленты бумажные перфорированные армирующие для повышения трещиностойкости стыков, ширина 52 мм | м | 83 | 118 |
| 01.7.06.04-0007 | Ленты бумажные для создания искусственных трещин между каркасными конструкциями и примыкающими поверхностями, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет белый, ширина 65 мм | 100 м | 0,82 | 0,8 |
| 01.7.15.07-0152 | Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 6 мм, длина 35 мм, диаметр шурупа 3,5 мм, длина шурупа 50 мм | 100 шт | 1,53 | 1,49 |
| 01.7.15.14-0044 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 25 мм | 100 шт | 18,55 | 19,43 |
| 04.3.02.18-0015 | Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками | кг | 60 | 76 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5 | | | |
| 07.2.06.03-0116 | Профиль направляющий из оцинкованной стали, для монтажа гипсовых перегородок и подвесных потолков, размеры 75х40 мм, толщина стали 0,6 мм | м | 121 | 122 |
| 07.2.06.03-0199 | Профиль стальной оцинкованный стоечный, размеры 75х50 мм, толщина 0,6 мм | м | 225 | 234 |
| 07.2.06.03-0229 | Профиль стальной оцинкованный угловой, размеры 31х31 мм, толщина 0,4 мм | м | 46 | |
| 11.1.03.01-0002 | Бруски строганные хвойных пород (сосна, ель), сухие, размеры 60х30, 75х50 мм, сорт АВ | м3 | | 0,13875 |
| 14.4.01.02-0012 | Грунтовка укрепляющая, глубокого проникновения, быстросохнущая, паропроницаемая | кг | 10 | 10 |
| 14.5.01.01 | Герметик акриловый, 300мл | шт | 7 | |
| 14.5.11.03-0001 | Смеси сухие шпатлевочные на основе высокопрочного гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,15 мм, прочность на изгиб 2,7 МПа | кг | 4 | 5 |
| 14.5.11.03-0004 | Смеси сухие шпатлевочные универсальные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не менее 1,0 МПа | кг | 37 | 34 |

## Таблица ГЭСН 10-05-010 Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсокартонными листами в два слоя

**Состав работ:**

Для нормы 10-05-010-01:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.
03. Установка и крепление направляющих профилей к полу и потолку дюбелями.
04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением.
05. Устройство оконных проемов.
06. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
07. Обшивка каркаса гипсокартонными листами с креплением их самонарезающими винтами.
08. Облицовка откосов гипсокартонными листами с применением клея.
09. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
10. Заделка швов между облицовкой откосов и оконной коробкой акриловым герметиком.
11. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
12. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-05-010-02:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.
03. Установка и крепление направляющих профилей к полу и потолку дюбелями.
04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением.
05. Устройство дверных проемов.
06. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
07. Обшивка каркаса гипсокартонными листами с креплением их самонарезающими винтами.
08. Облицовка откосов гипсокартонными листами с применением клея.
09. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
10. Грунтование поверхности.

**Измеритель: 100 м2**

Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсокартонными листами в два слоя:

10-05-010-01 с оконным проемом
10-05-010-02 с дверным проемом

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-05-010-01 | 10-05-010-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 89 | 84 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,64 | 0,66 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,32 | 0,33 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,32 | 0,33 |
| 91.21.12-004 | Ножницы электрические | маш.-ч | 0,14 | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.6.01.02 | Листы гипсокартонные | м2 | 212 | 225 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,073 | 0,06 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,072 | 2,1632 |
| 01.7.06.01-0043 | Ленты эластичные самоклеящиеся для профилей направляющих 70х30000 мм | м | 116 | 117 |
| 01.7.06.04-0002 | Ленты бумажные перфорированные армирующие для повышения трещиностойкости стыков, ширина 52 мм | м | 120 | 118 |
| 01.7.06.04-0007 | Ленты бумажные для создания искусственных трещин между каркасными конструкциями и примыкающими поверхностями, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет белый, ширина 65 мм | 100 м | 0,82 | 0,8 |
| 01.7.15.07-0152 | Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 6 мм, длина 35 мм, диаметр шурупа 3,5 мм, длина шурупа 50 мм | 100 шт | 1,53 | 1,49 |
| 01.7.15.14-0044 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 25 мм | 100 шт | 7,35 | 7,9 |
| 01.7.15.14-0045 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 35 мм | 100 шт | 18,55 | 18,44 |
| 04.3.02.18-0015 | Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5 | кг | 119 | 137 |
| 07.2.06.03-0116 | Профиль направляющий из оцинкованной стали, для монтажа гипсовых перегородок и подвесных потолков, размеры 75х40 мм, толщина стали 0,6 мм | м | 88 | 86 |
| 07.2.06.03-0199 | Профиль стальной оцинкованный стоечный, размеры 75х50 мм, толщина 0,6 мм | м | 225 | 234 |
| 07.2.06.03-0229 | Профиль стальной оцинкованный угловой, размеры 31х31 мм, толщина 0,4 мм | м | 46 | |
| 11.1.03.01-0002 | Бруски строганные хвойных пород (сосна, ель), сухие, размеры 60х30, 75х50 мм, сорт АВ | м3 | | 0,13875 |
| 14.4.01.02-0012 | Грунтовка укрепляющая, глубокого проникновения, быстросохнущая, паропроницаемая | кг | 10 | 10 |
| 14.5.01.01 | Герметик акриловый, 300мл | шт | 7 | |
| 14.5.11.03-0001 | Смеси сухие шпатлевочные на основе высокопрочного гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,15 мм, прочность на изгиб 2,7 МПа | кг | 9 | 10 |
| 14.5.11.03-0004 | Смеси сухие шпатлевочные универсальные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не менее 1,0 МПа | кг | 85 | 69 |

».

1.7.1.2. В разделе 5 «ПЕРЕГОРОДКИ, ОБЛИЦОВКИ СТЕН, ПОДВЕСНЫЕ ПОТОЛКИ ИЗ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ (ГКЛ)» таблицу ГЭСН 10-05-013 «Облицовка откосов по готовому металлическому одинарному каркасу гипсокартонными листами» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 10-05-013 Облицовка откосов по готовому металлическому одинарному каркасу гипсокартонными листами**

**Состав работ:**

01. Подача и перемещение материалов.
02. Обшивка откосов гипсокартонными листами.
03. Заделка швов.

**Измеритель: 100 м2**

10-05-013-01 Облицовка откосов по готовому металлическому одинарному каркасу гипсокартонными листами

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-05-013-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 55,13 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.06.06-045 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 15 м | маш.-ч | 0,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.6.01.02 | Листы гипсокартонные | м2 | 105 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,04 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,2356 |
| 01.7.15.14-0044 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 25 мм | 100 шт | 24,09 |
| 04.3.02.18-0015 | Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5 | кг | 536,1 |
| 14.4.01.02-0012 | Грунтовка укрепляющая, глубокого проникновения, быстросохнущая, | кг | 4,2 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | паропроницаемая | | |
| 14.4.01.15-0002 | Грунтовка акриловая на латексной основе для гипсовых стяжек, штукатурок и плиточных клеев | кг | 8,33 |
| 14.5.01.07-0134 | Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный, универсальный | л | 9,6 |
| 14.5.11.03-0004 | Смеси сухие шпатлевочные универсальные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не менее 1,0 МПа | кг | 48,6 |

».

1.7.1.3. В разделе 6 «ПЕРЕГОРОДКИ, ОБЛИЦОВКИ СТЕН, ПОДВЕСНЫЕ ПОТОЛКИ ИЗ ГИПСОВОЛОКНИСТЫХ ЛИСТОВ (ГВЛ) ИЛИ ГИПСОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ (ГСП)» таблицы ГЭСН 10-06-037 «Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля одним или двумя слоями гипсоволокнистых листов или гипсостружечных плит», 10-06-038 «Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами в один слой», 10-06-039 «Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами в два слоя» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 10-06-037 Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля одним или двумя слоями гипсоволокнистых листов или гипсостружечных плит**

**Состав работ:**

Для нормы 10-06-037-01:
01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили и прямые подвесы.
03. Установка и крепление направляющих профилей и прямых подвесов дюбелями.
04. Установка потолочных профилей в направляющие и закрепление их в подвесах.
05. Устройство горизонтальных вставок из ПП профиля и крепление их со стойками одноуровневыми соединителями.
06. Устройство оконных проемов.
07. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
08. Обшивка каркаса гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с креплением их самонарезающими винтами.
09. Облицовка откосов гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с применением клея.
10. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
11. Заделка швов между облицовкой откосов и оконной коробкой акриловым герметиком.
12. Грунтование кромок.
13. Заделка швов шпаклевкой с применением арматурной ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
14. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-06-037-02:
01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили и прямые подвесы.
03. Установка и крепление направляющих профилей и прямых подвесов дюбелями.
04. Установка потолочных профилей в направляющие и закрепление их в подвесах.
05. Устройство оконных проемов.
06. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
07. Обшивка каркаса гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с креплением их самонарезающими винтами.
08. Облицовка откосов гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с применением клея.
09. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
10. Заделка швов между облицовкой откосов и оконной коробкой акриловым герметиком.
11. Грунтование кромок.
12. Заделка швов шпаклевкой с применением арматурной ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
13. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-06-037-03:
01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили и прямые подвесы.
03. Установка и крепление направляющих профилей и прямых подвесов дюбелями.
04. Установка потолочных профилей в направляющие и закрепление их в подвесах.
05. Устройство горизонтальных вставок из ПП профиля и крепление их со стойками одноуровневыми соединителями.
06. Устройство дверных проемов.
07. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
08. Обшивка каркаса гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с креплением их самонарезающими винтами.

09. Облицовка откосов гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с применением клея.
10. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
11. Грунтование кромок.
12. Заделка швов шпаклевкой с применением арматурной ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
13. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-06-037-04:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили и прямые подвесы.
03. Установка и крепление направляющих профилей и прямых подвесов дюбелями.
04. Установка потолочных профилей в направляющие и закрепление их в подвесах.
05. Устройство дверных проемов.
06. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
07. Обшивка каркаса гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с креплением их самонарезающими винтами.
08. Облицовка откосов гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с применением клея.
09. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
10. Грунтование кромок.
11. Заделка швов шпаклевкой с применением арматурной ленты, поперечных швов и углублений от винтов - без ленты.
12. Грунтование поверхности.

**Измеритель: 100 м2**

Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из потолочного профиля гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами:

10-06-037-01 одним слоем с оконным проемом
10-06-037-02 двумя слоями с оконным проемом
10-06-037-03 одним слоем с дверным проемом
10-06-037-04 двумя слоями с дверным проемом

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-037-01 | 10-06-037-02 | 10-06-037-03 | 10-06-037-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 87 | 120 | 84 | 107 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,44 | 0,66 | 0,46 | 0,74 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,31 | 0,47 | 0,33 | 0,37 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,13 | 0,19 | 0,13 | 0,37 |
| 91.21.12-004 | Ножницы электрические | маш.-ч | 0,38 | 0,18 | 0,47 | 0,17 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.6.01.01 | Листы гипсоволокнистые и плиты гипсостружечные | м2 | 107 | 212 | 112 | 225 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,036 | 0,077 | 0,034 | 0,067 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,2 | 2,522 | 2,3672 | 2,6708 |
| 01.7.06.01-0041 | Ленты эластичные самоклеящиеся для профилей направляющих 30х30000 мм | м | 93 | 93 | 95 | 95 |
| 01.7.06.04-0002 | Ленты бумажные перфорированные армирующие для повышения трещиностойкости стыков, ширина 52 мм | м | 120 | 153 | 151 | 155 |
| 01.7.06.04-0007 | Ленты бумажные для создания искусственных трещин между каркасными конструкциями и примыкающими поверхностями, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет белый, ширина 65 мм | 100 м | 0,44 | 0,44 | 0,43 | 0,43 |
| 01.7.15.07-0152 | Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 6 мм, длина 35 мм, диаметр шурупа 3,5 мм, длина шурупа 50 мм | 100 шт | 3,35 | 3,35 | 3,54 | 3,54 |
| 01.7.15.14-0022 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,9 мм, длина 30 мм | 100 шт | 18,55 | 7,35 | 19,43 | 7,9 |
| 01.7.15.14-0023 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,9 мм, длина 45 мм | 100 шт | | 18,55 | | 18,44 |
| 01.7.15.14-0042 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 9,5 мм | 100 шт | 8,29 | 4,8 | 8,25 | 5,25 |
| 04.3.02.18-0015 | Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5 | кг | 60 | 119 | 76 | 153 |
| 07.2.06.03-0119 | Профиль направляющий из оцинкованной стали, для монтажа гипсовых перегородок и подвесных потолков, | м | 77 | 77 | 79 | 79 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | размеры 28х27 мм, толщина стали 0,6 мм | | | | | |
| 07.2.06.03-0155 | Профиль направляющий из оцинкованной стали, размеры 60х27 мм, толщина стали 0,6 мм | м | 269 | 236 | 277 | 241 |
| 07.2.06.03-0229 | Профиль стальной оцинкованный угловой, размеры 31х31 мм, толщина 0,4 мм | м | 46 | 46 | | |
| 07.2.06.04-0093 | Подвесы стальные оцинкованные прямые для крепления подвесного потолка к профилю, размеры профиля 60х27 мм, длина подвеса 300 мм, толщина 0,7 мм | 100 шт | 2,4 | 2,4 | 2,62 | 2,62 |
| 07.2.06.05-0017 | Соединители профиля стальные оцинкованные одноуровневые потолочные (краб), размеры 148х148 мм, толщина 0,9 мм | 100 шт | 1,16 | | 1,14 | |
| 11.1.03.01-0002 | Бруски строганные хвойных пород (сосна, ель), сухие, размеры 60х30, 75х50 мм, сорт АВ | м3 | | | 0,0666 | 0,0666 |
| 14.4.01.02-0012 | Грунтовка укрепляющая, глубокого проникновения, быстросохнущая, паропроницаемая | кг | 11 | 12 | 11 | 12 |
| 14.5.01.01 | Герметик акриловый, 300мл | шт | 7 | 7 | | |
| 14.5.11.03-0003 | Смеси сухие шпатлевочные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не более 1,0 МПа | кг | 45 | 96 | 42 | 84 |

## Таблица ГЭСН 10-06-038 Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами в один слой

**Состав работ:**

Для нормы 10-06-038-01:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.
03. Установка и крепление направляющих профилей к полу и потолку дюбелями.
04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением.
05. Устройство горизонтальных вставок из ПН профиля.
06. Устройство оконных проемов.
07. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
08. Обшивка каркаса гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с креплением их самонарезающими винтами.
09. Облицовка откосов гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с применением клея.
10. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
11. Заделка швов между облицовкой откосов и оконной коробкой акриловым герметиком.
12. Грунтование кромок.
13. Заделка швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, углублений от винтов - без ленты.
14. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-06-038-02:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.
03. Установка и крепление направляющих профилей к полу и потолку дюбелями.
04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением.
05. Устройство горизонтальных вставок из ПН профиля.
06. Устройство дверных проемов.
07. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
08. Обшивка каркаса гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с креплением их самонарезающими винтами.
09. Облицовка откосов гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с применением клея.
10. Грунтование кромок.
11. Заделка швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, углублений от винтов - без ленты.
12. Грунтование поверхности.

**Измеритель: 100 м2**

Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами в один слой:

10-06-038-01 с оконным проемом
10-06-038-02 с дверным проемом

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-038-01 | 10-06-038-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 72 | 69 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,68 | 0,46 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,37 | 0,33 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,13 |
| 91.21.12-004 | Ножницы электрические | маш.-ч | 0,38 | 0,18 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.6.01.01 | Листы гипсоволокнистые и плиты гипсостружечные | м2 | 107 | 112 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,036 | 0,034 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,5076 | 1,6296 |
| 01.7.06.01-0043 | Ленты эластичные самоклеящиеся для профилей направляющих 70х30000 мм | м | 116 | 117 |
| 01.7.06.04-0002 | Ленты бумажные перфорированные армирующие для повышения трещиностойкости стыков, ширина 52 мм | м | 120 | 151 |
| 01.7.06.04-0007 | Ленты бумажные для создания искусственных трещин между каркасными конструкциями и примыкающими поверхностями, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет белый, ширина 65 мм | 100 м | 0,82 | 0,8 |
| 01.7.15.07-0152 | Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 6 мм, длина 35 мм, диаметр шурупа 3,5 мм, длина шурупа 50 мм | 100 шт | 1,53 | 1,49 |
| 01.7.15.14-0022 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,9 мм, длина 30 мм | 100 шт | 18,52 | 19,43 |
| 04.3.02.18-0015 | Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5 | кг | 60 | 76 |
| 07.2.06.03-0116 | Профиль направляющий из оцинкованной стали, для монтажа гипсовых перегородок и подвесных потолков, размеры 75х40 мм, толщина стали 0,6 мм | м | 121 | 122 |
| 07.2.06.03-0199 | Профиль стальной оцинкованный стоечный, размеры 75х50 мм, толщина 0,6 мм | м | 225 | 234 |
| 07.2.06.03-0229 | Профиль стальной оцинкованный угловой, размеры 31х31 мм, толщина 0,4 мм | м | 46 | |
| 11.1.03.01-0002 | Бруски строганные хвойных пород (сосна, ель), сухие, размеры 60х30, 75х50 мм, сорт АВ | м3 | | 0,13875 |
| 14.4.01.02-0012 | Грунтовка укрепляющая, глубокого проникновения, быстросохнущая, паропроницаемая | кг | 11 | 11 |
| 14.5.01.01 | Герметик акриловый, 300мл | шт | 7 | |
| 14.5.11.03-0003 | Смеси сухие шпатлевочные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не более 1,0 МПа | кг | 45 | 42 |

## Таблица ГЭСН 10-06-039 Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами в два слоя

**Состав работ:**

Для нормы 10-06-039-01:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.
03. Установка и крепление направляющих профилей к полу и потолку дюбелями.
04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением.
05. Устройство оконных проемов.
06. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
07. Обшивка каркаса гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с креплением их самонарезающими винтами.
08. Облицовка откосов гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с применением клея.
09. Заделка внешних углов оконных проемов перфорированными уголками с шпаклеванием.
10. Грунтование кромок.
11. Заделка швов между облицовкой откосов и оконной коробкой акриловым герметиком.
12. Заделка швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, углублений от винтов - без ленты.
13. Грунтование поверхности.

Для нормы 10-06-039-02:

01. Разметка проектного положения металлического каркаса.
02. Наклейка уплотнительной ленты на направляющие профили.
03. Установка и крепление направляющих профилей к полу и потолку дюбелями.
04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением.
05. Устройство дверных проемов.
06. Наклейка разделительной ленты в местах сопряжения с поверхностью стен и потолка.
07. Обшивка каркаса гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с креплением их самонарезающими винтами.
08. Облицовка откосов гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами с применением клея.
09. Грунтование кромок.
10. Заделка швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, углублений от винтов - без ленты.
11. Грунтование поверхности.

**Измеритель: 100 м2**

Облицовка стен по одинарному металлическому каркасу из направляющих и стоечных профилей гипсоволокнистыми листами или гипсостружечными плитами в два слоя:

10-06-039-01 с оконным проемом

10-06-039-02 с дверным проемом

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-039-01 | 10-06-039-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 97 | 92 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,71 | 0,77 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,51 | 0,54 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,2 | 0,23 |
| 91.21.12-004 | Ножницы электрические | маш.-ч | 0,47 | 0,17 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.6.01.01 | Листы гипсоволокнистые и плиты гипсостружечные | м2 | 212 | 225 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,077 | 0,067 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,072 | 2,1632 |
| 01.7.06.01-0043 | Ленты эластичные самоклеящиеся для профилей направляющих 70х30000 мм | м | 116 | 117 |
| 01.7.06.04-0002 | Ленты бумажные перфорированные армирующие для повышения трещиностойкости стыков, ширина 52 мм | м | 153 | 155 |
| 01.7.06.04-0007 | Ленты бумажные для создания искусственных трещин между каркасными конструкциями и примыкающими поверхностями, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет белый, ширина 65 мм | 100 м | 0,82 | 0,8 |
| 01.7.15.07-0152 | Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 6 мм, длина 35 мм, диаметр шурупа 3,5 мм, длина шурупа 50 мм | 100 шт | 1,53 | 1,49 |
| 01.7.15.14-0022 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,9 мм, длина 30 мм | 100 шт | 7,35 | 7,9 |
| 01.7.15.14-0023 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,9 мм, длина 45 мм | 100 шт | 18,55 | 18,44 |
| 04.3.02.18-0015 | Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5 | кг | 119 | 137 |
| 07.2.06.03-0116 | Профиль направляющий из оцинкованной стали, для монтажа гипсовых перегородок и подвесных потолков, размеры 75х40 мм, толщина стали 0,6 мм | м | 88 | 86 |
| 07.2.06.03-0199 | Профиль стальной оцинкованный стоечный, размеры 75х50 мм, толщина 0,6 мм | м | 225 | 234 |
| 07.2.06.03-0229 | Профиль стальной оцинкованный угловой, размеры 31х31 мм, толщина 0,4 мм | м | 46 | |
| 11.1.03.01-0002 | Бруски строганные хвойных пород (сосна, ель), сухие, размеры 60х30, 75х50 мм, сорт АВ | м3 | | 0,13875 |
| 14.4.01.02-0012 | Грунтовка укрепляющая, глубокого проникновения, быстросохнущая, паропроницаемая | кг | 12 | 12 |
| 14.5.01.01 | Герметик акриловый, 300мл | шт | 7 | |
| 14.5.11.03-0003 | Смеси сухие шпатлевочные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не более 1,0 МПа | кг | 96 | 84 |

».

1.8. В сборнике 11 «Полы»:

1.8.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.8.1.1. В разделе 1 «ПОЛЫ» таблицу ГЭСН 11-01-020 «Устройство покрытий ксилолитовых и поливинилацетатных» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 11-01-020 Устройство покрытий ксилолитовых и поливинилацетатных**

**Состав работ:**

Для нормы 11-01-020-01:

01. Очистка основания.
02. Подготовка основания.
03. Приготовление смеси.
04. Огрунтовка основания.
05. Устройство покрытий.
06. Шпатлевка, циклевка и натирка покрытий.

Для норм 11-01-020-02, 11-01-020-04:

01. Приготовление смеси.

02. Устройство покрытий.
Для нормы 11-01-020-03:
01. Очистка основания.
02. Подготовка основания.
03. Приготовление грунтовки.
04. Приготовление смеси.
05. Огрунтовка основания.
06. Устройство покрытий.

**Измеритель: 100 м2**

Устройство покрытий ксилолитовых:

11-01-020-01 толщиной 15 мм

11-01-020-02 на каждые 5 мм изменения толщины добавлять или исключать к норме 11-01-020-01

Устройство покрытий поливинилацетатных:

11-01-020-03 толщиной 3 мм

11-01-020-04 на каждый 1 мм изменения толщины добавлять или исключать к норме 11-01-020-03

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 11-01-020-01 | 11-01-020-02 | 11-01-020-03 | 11-01-020-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | | 77,26 | 14,38 |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 80,37 | 6,49 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,53 | 0,88 | 8,01 | 2,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,4 | 0,15 | 0,18 | 0,06 |
| 91.07.08-025 | Растворосмесители передвижные, объем барабана 250 л | маш.-ч | 1,55 | 0,52 | 7,56 | 2,27 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,58 | 0,21 | 0,27 | 0,09 |
| 91.21.07-011 | Машины мозаично-шлифовальные | маш.-ч | 1,6 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.03.04-0003 | Кислота ортофосфорная техническая | кг | | | 7,8 | 2,6 |
| 01.3.04.08-0013 | Масло каменноугольное для пропитки древесины | т | 0,001 | | | |
| 01.3.05.20-0002 | Магний технический хлористый (бишофит) | т | 0,47 | 0,16 | | |
| 01.3.05.38-0221 | Кварц молотый пылевидный | т | | | 0,272 | 0,088 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 1,6 | 0,39 | 0,135 | 0,027 |
| 01.7.07.03-0011 | Воск полиэтиленовый, окисленный | кг | 1 | | | |
| 01.7.07.04-0005 | Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная непластифицированная Д50Н | кг | | | 219 | 64 |
| 01.7.07.29-0091 | Опилки древесные | м3 | 1,53 | 0,46 | | |
| 01.7.17.05-0021 | Карборунд | кг | 0,2 | | | |
| 02.3.01.02-1118 | Песок природный для строительных работ II класс, средний | м3 | | | 0,0173 | |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | | | 0,013 | |
| 14.2.04.01-0001 | Смола каменноугольная для дорожного строительства | т | | | 0,036 | 0,012 |
| 14.4.02.04-0173 | Краска масляная МА-15, охра | кг | | | 6,8 | 2,3 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | | | 0,2 | |
| 14.5.03.01-0012 | Краска поливинилбутиральная порошковая для защиты от коррозии и придания поверхностям декоративных свойств П-ВЛ-212, цветная | т | 0,076 | | | |
| 14.5.04.08 | Мастика для натирки полов | кг | 0,5 | | | |
| 17.4.05.10-0012 | Порошок периклазовый плавленый, марка ППЛ-95 | т | 0,82 | 0,27 | | |

».

1.8.1.2. В разделе 1 «ПОЛЫ» таблицу ГЭСН 11-01-048 «Устройство сборных оснований полов из малоформатных гипсоволокнистых листов (ГВЛ) и элементов пола» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 11-01-048 Устройство сборных оснований полов из малоформатных гипсоволокнистых листов (ГВЛ) и элементов пола**

**Состав работ:**

Для нормы 11-01-048-01:
01. Выгрузка материалов.
02. Разметка уровня сборного пола.
03. Устройство пароизоляции из полиэтиленовой пленки.
04. Крепление ленты кромочной.
05. Укладка плит пенополистирольных.
06. Монтаж элементов пола (рядами).
07. Крепление фальцев соседних элементов винтами для ГВЛ.

08. Заделка стыков и мест установки шурупов шпаклевкой.
Для нормы 11-01-048-02:
01. Выгрузка материалов.
02. Разметка уровня сборного пола.
03. Устройство пароизоляции из полиэтиленовой пленки.
04. Крепление ленты кромочной.
05. Укладка и выравнивание сухой засыпки.
06. Монтаж элементов пола (рядами).
07. Крепление фальцев соседних элементов винтами для ГВЛ.
08. Заделка стыков и мест установки шурупов шпаклевкой.
Для нормы 11-01-048-03:
01. Выгрузка материалов.
02. Разметка уровня сборного пола.
03. Устройство пароизоляции из полиэтиленовой пленки.
04. Крепление ленты кромочной.
05. Укладка плит пенополистирольных.
06. Укладка листов первого слоя.
07. Нанесение на листы клея сплошным слоем.
08. Укладка листов второго слоя.
09. Крепление листов второго слоя.
10. Заделка стыков и мест установки шурупов шпаклевкой.
Для нормы 11-01-048-04:
01. Выгрузка материалов.
02. Разметка уровня сборного пола.
03. Устройство пароизоляции из полиэтиленовой пленки.
04. Крепление ленты кромочной.
05. Укладка и выравнивание сухой засыпки.
06. Укладка листов первого слоя.
07. Нанесение на листы клея сплошным слоем.
08. Укладка листов второго слоя.
09. Крепление листов второго слоя.
10. Заделка стыков и мест установки шурупов шпаклевкой.

**Измеритель: 100 м2**

Устройство сборных оснований из элементов полов:
11-01-048-01 на пенополистирольных плитах толщиной слоя до 50 мм
11-01-048-02 на сухой засыпке толщиной слоя 50 мм
Устройство сборных оснований из малоформатных ГВЛ:
11-01-048-03 на пенополистирольных плитах толщиной слоя до 50 мм
11-01-048-04 на сухой засыпке толщиной слоя 50 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 11-01-048-01 | 11-01-048-02 | 11-01-048-03 | 11-01-048-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | 143,13 | 138,63 |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 119,54 | 110,75 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,42 | 3,28 | 1,56 | 3,45 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,13 | 0,37 | 0,27 | 0,51 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,29 | 2,91 | 1,29 | 2,94 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.6.01.01-0001 | Листы гипсоволокнистые влагостойкие ГВЛВ, толщина 10 мм | м2 | | | 204 | 204 |
| 01.6.01.01-0021 | Элементы пола из гипсоволокнистых малоформатных листов | м2 | 102 | 102 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,0636 | 3,0636 | 5,1152 | 5,1152 |
| 01.7.06.03-0023 | Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм | кг | 0,53 | 0,53 | 0,53 | 0,53 |
| 01.7.07.12-0022 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,2-0,5 мм | м2 | 115 | 115 | 115 | 115 |
| 01.7.15.14-0022 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,9 мм, длина 30 мм | 100 шт | 12 | 12 | 20 | 20 |
| 02.2.02.01 | Заполнитель пористый | м3 | | 5 | | 5 |
| 04.3.02.18-0015 | Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5 | кг | 5 | 5 | 50 | 50 |
| 12.2.05.06 | Плиты теплоизоляционные | м3 | 3,06 | | 3,06 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.5.11.03-0003 | Смеси сухие шпатлевочные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не более 1,0 МПа | кг | 15 | 15 | 10 | 10 | |

».

1.9. В сборнике 12 «Кровли»:

1.9.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.9.1.1. В разделе 1 «КРОВЛИ» таблицу ГЭСН 12-01-002 «Устройство кровель плоских» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 12-01-002 Устройство кровель плоских**

**Состав работ:**

Для норм с 12-01-002-01 по 12-01-002-07:
01. Наклейка рулонных материалов на битумной мастике.
02. Защита рулонного кровельного ковра.
03. Наплавление рулонных материалов.
Для норм с 12-01-002-08 по 12-01-002-10:
01. Наклейка рулонных материалов методом подплавления мастичного слоя газопламенными горелками.
Для нормы 12-01-002-11:
01. Защита рулонного кровельного ковра гравием на битумной мастике.
Для нормы 12-01-002-12:
01. Подготовка материала к укладке (распаковка и раскатка рулона, разметка и резка материала).
02. Прогрев основания и клеящей стороны материала газовой горелкой до зеркального блеска.
03. Укладка рулонного материала с прикатыванием металлическим валиком.
Для нормы 12-01-002-13:
01. Подготовка материала к укладке (распаковка и раскатка рулона, разметка и резка материала).
02. Укладка рулонного материала с прикатыванием металлическим валиком.
Для норм с 12-01-002-14 по 12-01-002-15:
01. Очистка основания.
02. Просушивание влажных мест.
03. Приготовление раствора.
04. Устройство цементно-песчаных уголков.
05. Огрунтовка мастикой поверхности.
06. Наклейка рулонного материала.
07. Проклейка стыков мастикой.
08. Промазка стыков лаком.
09. Обделка примыканий.
10. Проклейка стыков примыканий мастикой.
11. Промазка стыков примыканий лаком.
Для нормы 12-01-002-16:
01. Нанесение мастики (грунтовки) на очищенную поверхность вручную валиком с ее приготовлением.
Для нормы 12-01-002-17:
01. Нанесение мастики на огрунтованную поверхность вручную валиком в один слой.
Для нормы 12-01-002-18:
01. Распаковка, разметка, резка материала.
02. Крепление материала фиксаторами к поверхности кровли при помощи шуроповерта.
03. Сварка швов.
Для нормы 12-01-002-19:
01. Распаковка, разметка, резка материала.
02. Укладка материала на основание наплавлением с помощью газовой горелки.
03. Сварка швов.
Для нормы 12-01-002-20:
01. Распаковка рулона, разметка, резка материала.
02. Свободная укладка материала на основание.
03. Наплавление бандажной ленты на швы.
Для нормы 12-01-002-21:
01. Раскатка кровельной ЭПДМ мембраны на подготовленное основание, складывание полотна вдоль.
02. Нанесение мастики на основание и на обратную сторону мембраны.
03. Приклеивание полотна мембраны на огрунтованное мастикой основание.
04. Проклеивание швов самоклеящейся лентой с прикаткой роликом.
Для нормы 12-01-002-22:
01. Раскатка кровельной ЭПДМ мембраны на подготовленное основание, складывание полотна вдоль.
02. Нанесение мастики на основание.
03. Снятие адгезионной пленки и приклеивание полотна мембраны на огрунтованное мастикой основание.
04. Проклеивание швов самоклеящейся лентой с прикаткой роликом.
Для нормы 12-01-002-23:
01. Подготовка и очистка основания.
02. Огрунтовка поверхности битумно-полимерной грунтовкой.

03. Устройство оклеечной гидроизоляции из полимерных рулонных материалов на полимерной мастике.
04. Проклейка стыков полимерной мастикой.
Для нормы 12-01-002-24:
01. Очистка основания от пыли, грязи вручную.
02. Перемешивание мастики вручную.
03. Нанесение защитного слоя из полимерной мастики.

**Измеритель: 100 м2**

Устройство кровель плоских четырехслойных из рулонных кровельных материалов на битумной мастике:
12-01-002-01 с защитным слоем из гравия на битумной антисептированной мастике
12-01-002-02 антисептированной с защитным слоем из гравия на битумной антисептированной мастике
Устройство кровель плоских четырехслойных из рулонных кровельных материалов на битумной мастике с последующим нанесением антисептированной битумной мастики толщиной 2 мм с защитным слоем:
12-01-002-03 из раствора цементного
12-01-002-04 из асфальтобетона песчаного
12-01-002-05 из плит бетонных на кварцевом песке
12-01-002-06 из плит армоцементных на кварцевом песке
12-01-002-07 Устройство кровель плоских трехслойных из рулонных кровельных материалов на битумно-полимерной мастике
Устройство кровель плоских из наплавляемых материалов:
12-01-002-08 в три слоя
12-01-002-09 в два слоя
12-01-002-10 в один слой
12-01-002-11 Защита ковра плоских кровель гравием на битумной мастике
Устройство кровель плоских из рулонных кровельных гидроизоляционных самоклеящихся материалов с антиадгезионной пленкой:
12-01-002-12 с прогревом
12-01-002-13 без прогрева
Устройство кровель плоских из рулонных полимерных кровельных материалов на мастике с подготовкой поверхности:
12-01-002-14 в один слой
12-01-002-15 в два слоя
Устройство кровель плоских с применением полимерной мастики на основе бутилкаучука:
12-01-002-16 огрунтовка подготовленных оснований под водоизоляционный кровельный ковер
12-01-002-17 нанесение полимерной мастики на основе бутилкаучука на огрунтованную поверхность в один слой
Устройство кровель плоских из рулонных кровельных гидроизоляционных битумно-полимерных СБС-модифицированных материалов в один слой:
12-01-002-18 методом механического крепления
12-01-002-19 методом полосовой наклейки (термической активации)
12-01-002-20 методом свободной укладки
Устройство плоских кровель из ЭПДМ мембраны:
12-01-002-21 с наклейкой на мастику
12-01-002-22 самоклеящейся
12-01-002-23 Устройство кровель плоских из рулонных кровельных гидроизоляционных материалов на полимерной мастике с подготовкой поверхности
12-01-002-24 Устройство защитного антикоррозийного полимерного наливного покрытия

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 12-01-002-01 | 12-01-002-02 | 12-01-002-03 | 12-01-002-04 | 12-01-002-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 26,3 | 26,3 | 74,4 | 43,9 | 72,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,18 | 1,06 | 2,88 | 3,74 | 5,54 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 0,44 | 0,38 | 1,05 | 1,58 | 2,31 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,25 | 0,22 | 0,6 | 0,9 | 1,32 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,13 | 0,13 | 0,39 | | 0,44 |
| 91.08.04-021 | Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л | маш.-ч | 10,29 | 10,29 | 9,8 | 9,8 | 9,8 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,36 | 0,33 | 0,84 | 1,26 | 1,47 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.2.03.03 | Мастики битумосодержащие | т | 1,26 | 1,26 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| 02.2.01.02-1042 | Гравий М 400-1000, фракция 5(3)-10 мм | м3 | 1,05 | 1,05 | | | |
| 02.3.01.02-1118 | Песок природный для строительных работ II класс, средний | м3 | | | 3,06 | | |
| 02.3.01.07-0006 | Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм | м3 | | | | | 3,06667 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 04.2.01.02 | Смеси асфальтобетонные | т | | | | 6,5 | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | | | 3,06 | | |
| 05.1.01.13 | Плиты бетонные | м2 | | | | | 102 |
| 12.1.02.06 | Материалы рулонные кровельные | м2 | 460 | 460 | 460 | 460 | 460 |
| 14.5.04.07-0012 | Мастика тиоколовая двухкомпонентная строительного назначения, холодного отверждения | кг | | | 6,2 | | |
| 16.3.01.01-0312 | Гербицид на основе глифосата | т | 0,001 | 0,005 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 12-01-002-06 | 12-01-002-07 | 12-01-002-08 | 12-01-002-09 | 12-01-002-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 81,47 | 26,22 | 20,29 | 14,36 | 8,44 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,54 | 0,47 | 0,43 | 0,29 | 0,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 2,31 | 0,24 | 0,23 | 0,15 | 0,08 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,32 | 0,09 | 0,08 | 0,05 | 0,03 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,44 | | | | |
| 91.08.04-021 | Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л | маш.-ч | 9,8 | 6,38 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,47 | 0,14 | 0,12 | 0,09 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.2.03.03 | Мастики битумосодержащие | т | 1,2 | | | | |
| 01.2.03.03 | Мастика | т | | 0,77 | | | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | | | 44,9 | 29,94 | 15,02 |
| 01.6.01.06 | Плиты армоцементные | м3 | 3,23 | | | | |
| 02.3.01.07-0006 | Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм | м3 | 3,06667 | | | | |
| 12.1.02.06 | Материалы рулонные кровельные | м2 | 460 | | | | |
| 12.1.02.15 | Материалы рулонные кровельные для верхнего слоя | м2 | | 126 | 115 | 114 | 116 |
| 12.1.02.15 | Материалы рулонные кровельные для нижних слоев | м2 | | 250 | 230 | 116 | |
| 16.3.01.01-0312 | Гербицид на основе глифосата | т | 0,001 | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 12-01-002-11 | 12-01-002-12 | 12-01-002-13 | 12-01-002-14 | 12-01-002-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 8,84 | 8,43 | | 52,45 |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | | 42,79 | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 9,4 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,29 | 0,14 | 0,14 | 0,26 | 0,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 0,9 | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,09 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,19 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,13 | | | | |
| 91.06.06-045 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 15 м | маш.-ч | | 0,03 | 0,03 | 0,05 | 0,1 |
| 91.08.04-021 | Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л | маш.-ч | 2,45 | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,17 | 0,06 | 0,06 | 0,11 | 0,21 |
| 91.17.04-091 | Горелки газовые инжекторные | маш.-ч | | 0,4 | | | |
| 91.21.22-041 | Инфракрасные нагреватели мягкой кровли | маш.-ч | | | | 10,32 | 10,32 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.2.03.03 | Мастики битумосодержащие | т | 0,303 | | | | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | | 2,11 | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | | | 0,11 | 0,11 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 02.2.01.02-1042 | Гравий М 400-1000, фракция 5(3)-10 мм | м3 | 1,05 | | | | |
| 04.3.02.09-3612 | Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, керамики и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс L, В3,5 (М50), F50 | т | | | | 0,53 | 0,53 |
| 12.1.02.04 | Материалы рулонные гидроизоляционные самоклеящиеся | м2 | | 117 | 117 | | |
| 12.1.02.10 | Материал рулонный полимерный кровельный и гидроизоляционный | м2 | | | | 122,6 | 240,43 |
| 14.4.03.10-0002 | Лак ХП-734, марки А, Б | т | | | | 0,00155 | 0,00155 |
| 14.5.04.05-0105 | Мастика полимерная для приклеивания рулонных кровельных материалов, пленкообразующая, холодная, диапазон температур -50 до +150 °С, расход 1,5-2 кг/м2, цветная, белая | кг | | | | 85,88 | 166,05 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 12-01-002-16 | 12-01-002-17 | 12-01-002-18 | 12-01-002-19 | 12-01-002-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-27 | Средний разряд работы 2,7 | чел.-ч | | | 4,77 | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | | | | 4,32 |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | 3,19 | 2,89 | | 4,13 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,03 | 0,07 | 0,31 | 0,25 | 0,32 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | | 0,1 | 0,08 | 0,1 |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | | 0,01 | 0,08 | 0,07 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,06 | 0,13 | 0,1 | 0,12 |
| 91.17.04-091 | Горелки газовые инжекторные | маш.-ч | | | 0,88 | 1,89 | 1,53 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.01-1014 | Бензин-растворитель нефтяной Нефрас-С 50/170 | т | 0,0076 | | | | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | | | 4,6629 | 9,9983 | 8,0753 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | 0,8096 | | |
| 01.7.15.07-0013 | Дюбели полипропиленовые тарельчатые кровельные, диаметр 50 мм, длина 150 мм | 100 шт | | | 3,2987 | | |
| 12.1.02.15 | Материал рулонный кровельный гидроизоляционный битумно-полимерный СБС-модифицированный | м2 | | | 115 | 115 | 115 |
| 12.1.02.15 | Лента бандажная рулонная гидроизоляционная битумно-полимерная СБС-модифицированная, на нетканой основе из высокопрочного полиэстера | м | | | | | 112,088 |
| 14.5.04.01 | Мастика полимерная, гидроизоляционная, коррозионно-защитная, биостойкая, на основе бутилкаучука | кг | 22,905 | 61,08 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 12-01-002-21 | 12-01-002-22 | 12-01-002-23 | 12-01-002-24 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | 14,34 | 11,43 | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | 36,47 | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | | 8,79 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,14 | 0,11 | 6,15 | 0,07 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | | | 0,01 | 0,002 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,05 | 0,04 | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,04 | 0,03 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,04 | 0,41 | 0,07 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | | | 5,73 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.2.03.05 | Праймер | кг | | | 61,8 | |
| 01.7.06.14 | Лента мастичная, из смеси синтетического бутилкаучука, смол, мягчителей и наполнителей, с двумя клеящими сторонами | м | 91,0084 | 91,0084 | | |
| 12.1.02.10 | Материал (мембрана) кровельный гидроизоляционный из этиленпропилендиенового каучука на синтетической нетканой основе | м2 | 119,474 | | | |
| 12.1.02.10 | Материал (мембрана) кровельный гидроизоляционный из этиленпропилендиенового каучука на синтетической нетканой основе с липким слоем | м2 | | 119,474 | | |
| 12.1.02.10 | Материалы рулонные полимерные | м2 | | | 115 | |
| 14.5.04.01 | Мастика полимерная, гидроизоляционная, коррозионно-защитная, биостойкая, на основе бутилкаучука | кг | 175,195 | 79,8253 | | |
| 14.5.04.01 | Мастики бутилкаучуковые | т | | | | 0,06696 |
| 14.5.04.08-0007 | Мастика клеящая полимерная на основе синтетических каучуков для кровельных работ, гидроизоляции, газозащиты и противорадоновой защиты | т | | | 0,1184 | |

».

1.9.1.2. В разделе 1 «КРОВЛИ» таблицу ГЭСН 12-01-020 «Устройство кровель различных типов из металлочерепицы» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 12-01-020 Устройство кровель различных типов из металлочерепицы**

**Состав работ:**

01. Разгрузка и укладка листов металлочерепицы стопками высотой не более 1 м на строительной площадке на брусья с шагом до 0,5 м.
02. Контрольный обмер скатов с установлением плоскостности и их перпендикулярности по отношению к линиям конька и карнизов.
03. Укладка по стропилам подкровельной антиконденсатной (гидроизоляционной) пленки внахлест (100-150 мм) от карниза к коньку с закреплением контррейками толщиной 50 мм.
04. Устройство по контррейкам обрешетки под металлочерепицу из антисептированных досок с шагом между ними 350 (400) мм, соответствующим шагу металлочерепицы.
05. Устройство дополнительных досок обрешетки для закрепления разжелобков (внутренних ендов) и коньков.
06. Прибивка под конек полосы гидроизоляционного материала.
07. Установка разжелобков, внутренних элементов на стыках кровли с вертикальными поверхностями конструктивных элементов здания.
08. Гидроизоляция мест стыков кровли с вертикальными поверхностями силиконовыми герметиками.
09. Укладка рядовых листов металлочерепицы с креплением шурупами-саморезами с шестигранной головкой.
10. Подрезка листов металлочерепицы в местах внутренних и внешних переломов крыши.
11. Установка коньков, внешних ендов, планок для внутренних и наружных углов, торцевых и карнизных планок.
12. Наружная обделка коньков, труб, шахт и примыканий к стенам.
13. Установка снегозадерживающих устройств.
14. Окраска мест среза, сколов и повреждений защитного слоя металлочерепицы.

**Измеритель: 100 м2**

12-01-020-01 Устройство кровель различных типов из металлочерепицы

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 12-01-020-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 173,87 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,21 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,68 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,53 |
| 91.21.12-004 | Ножницы электрические | маш.-ч | 9,26 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5,0816 |
| 01.7.15.06-0022 | Гвозди стальные толевые, диаметр 2-3 мм, длина 20-40 мм | кг | 0,45 |
| 01.7.15.06-0092 | Гвозди стальные оцинкованные проволочные, диаметр 4 мм, длина 100 мм | т | 0,0112 |
| 01.7.15.14-0063 | Шурупы самонарезающие стальные с потайной головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 80 мм | т | 0,00048 |
| 01.7.15.14-0101 | Шурупы самонарезающие стальные с шестигранной головкой, пресс-шайбами, резиновыми прокладками, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 25 мм | 100 шт | 10,08 |
| 01.7.15.14-0300 | Шурупы самонарезающие стальные с прессшайбой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 19 мм | т | 0,0014 |
| 08.1.02.07 | Дополнительные элементы металлочерепичной кровли: разжелобки, коньки, ендовы, карнизные и торцевые планки, заглушки и т.д. | шт | П |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 11.1.03.01-0094 | Бруски обрезные сухие пропитанные, длина 1-3 м, ширина 40-75 мм, толщина 22-32 мм, сорт I | м3 | 0,46 |
| 11.1.03.06-0001 | Доска обрезная антисептированная, естественной влажности, длина 4-6 м, ширина 150 мм, толщина 40 мм, сорт II | м3 | 1,47 |
| 12.1.01.03 | Пленки подкровельные гидроизоляционные, антиконденсатные | м2 | 116 |
| 12.1.02.06-0012 | Рубероид кровельный РКК-350 | м2 | 3,62 |
| 12.1.03.02 | Металлочерепица | м2 | 126 |
| 12.2.03.02-0002 | Вата минеральная | м3 | 0,31 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 2,7 |
| 14.5.01.07-0134 | Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный, универсальный | л | 0,75 |

».

1.9.1.3. В разделе 1 «КРОВЛИ» таблицу ГЭСН 12-01-027 «Устройство кровель из рулонной стали по основанию из цементно-стружечных плит по металлической обрешетке» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 12-01-027 Устройство кровель из рулонной стали по основанию из цементно-стружечных плит по металлической обрешетке**

**Состав работ:**

01. Устройство сплошного основания из цементно-стружечных плит.
02. Укладка теплоизоляционных плит в 2 слоя.
03. Укладка наплавляемого изоляционного материала.
04. Изготовление заготовок из рулонной стали.
05. Устройство кровли из рулонной стали соединением продольного шва двойным фальцем.

**Измеритель: 100 м2**

Устройство кровель из рулонной стали по основанию из цементно-стружечных плит по металлической обрешетке при:

12-01-027-01 простой кровле
12-01-027-02 кровле средней сложности
12-01-027-03 сложной кровле

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 12-01-027-01 | 12-01-027-02 | 12-01-027-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-26 | Средний разряд работы 2,6 | чел.-ч | 87,27 | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | 99,73 | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | 106,53 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,28 | 0,28 | 0,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 91.21.19-037 | Станки фальцепрокатные, мощность 1,1 кВт | маш.-ч | 10 | 10 | 10 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.2.03.03-0122 | Мастика битумно-полимерная гидроизоляционная, кровельная, для строительных конструкций и устройства (ремонта) кровли, холодная, готовая к применению, диапазон температур от -20 до +40 °С, прочность сцепления с металлом/бетоном не менее 0,9/0,6 МПа, расход для гидроизоляции/устройства кровли 2,5-3,5/3,8-5,7 кг/м2 при толщине слоя покрытия 2 мм | кг | 1 160 | 1 160 | 1 160 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 10,63 | 10,63 | 10,63 |
| 01.6.01.10 | Плиты цементно-стружечные нешлифованные | м2 | 103 | 105 | 107 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 38,2 | 43,77 | 46,81 |
| 01.7.06.11-0001 | Ленты предварительно сжатые уплотнительные саморасширяющиеся на основе пенополиуретана, с липким слоем с одной стороны, ширина 10 мм, толщина в сжатом состоянии 4 мм, толщина в расширенном состоянии 20 мм | 10 м | 11,222 | 11,222 | 11,222 |
| 01.7.15.03-0031 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М6, длина болта 12-60 мм | кг | 2,58 | 2,58 | 2,58 |
| 01.7.15.14-0305 | Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 45 мм | т | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| 08.1.02.25-0041 | Кляммеры стальные оцинкованные неподвижные кровельные, высота 25 мм, толщина 0,5 мм | 100 шт | 2,19 | 2,19 | 2,19 |
| 08.3.05.05-0081 | Сталь оцинкованная с полимерным покрытием в рулонах, класс цинкового покрытия 120-140, толщина 0,5 мм | т | 0,637 | 0,6574 | 0,6722 |
| 08.4.01.02-0001 | Детали закладные, вес до 1 кг | т | 0,05 | 0,05 | 0,05 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 12.1.02.03-0196 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭПП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная/поперечная прочность 700/550 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +130 °С, масса 4,7 кг/м2 | м2 | 114 | 114 | 114 |
| 12.2.05.11 | Плиты теплоизоляционные | м3 | П | П | П |
| 14.5.04.05-0104 | Мастика герметизирующая отверждающаяся однокомпонентная строительная | т | 0,315 | 0,315 | 0,315 |

».

1.9.1.4. В разделе 1 «КРОВЛИ» таблицы ГЭСН 12-01-037 «Устройство гидроизоляции», 12-01-038 «Устройство элементов на скатной кровле из цементно-песчаной черепицы», 12-01-039 «Устройство кровли из цементно-песчаной черепицы по обрешетке из стального оцинкованного профиля» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 12-01-037 Устройство гидроизоляции**

**Состав работ:**

Для нормы 12-01-037-01:
01. Очистка основания.
02. Просушивание влажных мест.
03. Приготовление мастики.
04. Приготовление раствора.
05. Устройство цементно-песчаных уголков.
06. Огрунтовка мастикой поверхности.
07. Наклейка рулонного материала.
08. Наклейка изоляционного материала.
09. Проклейка стыков мастикой.
10. Промазка стыков лаком.
11. Обделка примыканий.

Для нормы 12-01-037-02:
01. Очистка основания.
02. Просушивание влажных мест.
03. Приготовление мастики.
04. Огрунтовка мастикой поверхности.
05. Наклейка рулонного материала.
06. Наклейка изоляционного материала.
07. Проклейка стыков мастикой.
08. Промазка стыков лаком.
09. Устройство защитного слоя из асбестоцементных листов.
10. Сборка и разборка подмостей.

Для нормы 12-01-037-03:
01. Подготовка основания.
02. Огрунтовка поверхности праймером.
03. Наплавление изоляционного рулонного материала.
04. Наклеивание рулонного полимерного материала.
05. Наклейка на поперечные стыки дополнительного слоя рулонного материала.
06. Промазка стыков лаком.

Для нормы 12-01-037-04:
01. Раскатка рулонного материала и крепление к стропильным конструкциям.
02. Проклейка стыков бутилкаучуковой соединительной лентой.
03. Установка вентиляционного элемента нижней защитной пленки.

Для нормы 12-01-037-05:
01. Укладка мембраны.
02. Проклейка поперечных стыков бутилкаучуковой соединительной лентой.

Для нормы 12-01-037-06:
01. Проклейка примыканий бутилкаучуковой соединительной лентой.

**Измеритель: 100 м2 (нормы с 12-01-037-01 по 12-01-037-05); 100 м (норма 12-01-037-06)**

Устройство гидроизоляции с подготовкой поверхности в 2 слоя из рулонных полимерных материалов:

| | |
|---|---|
| 12-01-037-01 | на битумной мастике |
| 12-01-037-02 | вертикальной на битумной мастике с устройством защитного слоя из асбестоцементных листов |
| 12-01-037-03 | горизонтальной с наплавляемым материалом в нижнем слое |
| 12-01-037-04 | Устройство подкровельной пленочной гидроизоляции |
| 12-01-037-05 | Устройство гидроизоляции плоских кровель из профилированных мембран |
| 12-01-037-06 | На каждые 100 м примыканий к стенам и парапетам добавлять к норме 12-01-037-05 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 12-01-037-01 | 12-01-037-02 | 12-01-037-03 | 12-01-037-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | | 17,86 | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 99,3 | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 47,29 | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | 52,78 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,41 | 1,62 | 0,41 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,16 | 0,63 | 0,16 | 0,009 |
| 91.06.06-045 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 15 м | маш.-ч | 0,08 | 0,31 | 0,08 | 0,005 |
| 91.08.04-021 | Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л | маш.-ч | 0,01 | 0,013 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,17 | 0,68 | 0,17 | 0,01 |
| 91.21.22-041 | Инфракрасные нагреватели мягкой кровли | маш.-ч | 10,32 | 10,32 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.01.05-0016 | Листы хризотилцементные плоские прессованные, толщина 10 мм | м2 | | 114 | | |
| 01.2.01.02-0042 | Битум нефтяной строительный кровельный БНК-90/30 | т | 0,08 | 0,08 | | |
| 01.2.03.05 | Праймер | кг | | | 26 | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | | | 0,0019 | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,11 | | | |
| 01.7.06.01-0011 | Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные холстом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны, цвет серый, ширина 100 мм, толщина 1,5 мм | м | | | | 74,13 |
| 01.7.15.14-0181 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 2,5 мм, длина 25 мм | т | | | | 0,00019 |
| 04.3.02.09-3612 | Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, керамики и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс L, В3,5 (М50), F50 | т | 0,53 | | | |
| 08.3.02.02-1024 | Лента стальная холоднокатаная, марка стали 08Ю, 08кп/пс, толщина 0,3-2 мм | т | | 0,0014 | | |
| 08.3.03.05-0020 | Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 6,0 мм | т | | 0,0014 | | |
| 12.1.01.03-0039 | Пленка подкровельная гидроизоляционная, антиконденсатная, основа полипропиленовая ткань ламинированная с двух сторон полипропиленом, прочность при продольном/поперечном растяжении 900/800 Н/50 мм, поверхностная плотность 130 г/м2 | м2 | | | | 115 |
| 12.1.02.03 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный самоклеящийся | м2 | 101,86 | 100,89 | | |
| 12.1.02.03-0196 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭПП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная/поперечная прочность 700/550 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +130 °С, масса 4,7 кг/м2 | м2 | | | 101,85 | |
| 12.1.02.10 | Материал рулонный полимерный кровельный и гидроизоляционный | м2 | 107,33 | 100,89 | 102,62 | |
| 12.1.03.09-1008 | Элемент вентиляционный нижней защитной пленки из ПВХ, размеры 360х120х20 мм | шт | | | | 20 |
| 14.4.03.10-0002 | Лак ХП-734, марки А, Б | т | 0,00155 | 0,00052 | 0,00152 | |
| 14.5.04.05-0105 | Мастика полимерная для приклеивания рулонных кровельных материалов, пленкообразующая, холодная, диапазон температур -50 до +150 °С, расход 1,5-2 кг/м2, цветная, белая | кг | 16,8 | 4,33 | 82,09 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 12-01-037-05 | 12-01-037-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 2,66 | 10,19 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,37 | 0,51 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 2,29 | 9,68 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,08 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,04 | 0,01 |
| 91.06.06-045 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 15 | маш.-ч | 0,01 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | м | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.2.03.05-0011 | Мастика (праймер) битумная с органическими растворителями для подготовки бетонных и цементно-песчаных поверхностей перед укладкой кровельных и гидроизоляционных материалов, диапазон температур от -20 до +40 °С, расход 0,2-0,3 кг/м2 | л | | 3,09 |
| 01.7.06.14 | Лента бутилкаучуковая | м | П | 103 |
| 12.1.02.10 | Мембрана профилированная из полиэтилена низкого давления | м2 | 116,26 | |

## Таблица ГЭСН 12-01-038 Устройство элементов на скатной кровле из цементно-песчаной черепицы

**Состав работ:**

Для нормы 12-01-038-01:
01. Укладка желобка.
02. Герметизация стыков поролоновой полосой.
03. Установка скобок для ендовы.
04. Проклейка стыка герметизирующей лентой.
05. Подрезка черепицы.

Для нормы 12-01-038-02:
01. Разметка мест укладки черепицы.
02. Раскладка черепицы стопками по скату.
03. Сверление отверстий.
04. Подрезка черепицы.

Для нормы 12-01-038-03:
01. Установка креплений для ребровой обрешетки.
02. Установка ребровой обрешетки.
03. Устройство черепицей ребра.
04. Разметка, раскатка и наклейка фигароли.
05. Крепление начальной ребровой черепицы.
06. Установка зажимов коньковой черепицы.
07. Сверление отверстий и крепление коньковой черепицы с подрезкой.
08. Крепление вальмовой черепицы.

Для нормы 12-01-038-04:
01. Разметка и установка креплений коньковой обрешетки.
02. Установка коньковой обрешетки.
03. Укладка и крепление аэроэлемента конька.
04. Установка зажимов коньковой черепицы.
05. Сверление отверстий и крепление коньковой черепицы с подрезкой.
06. Установка торцевого элемента.

Для нормы 12-01-038-05:
01. Установка фартука-капельника с креплением скобами.
02. Монтаж профиля с нарезкой и креплением.
03. Укладка вентиляционной ленты.
04. Установка фартука свеса с креплением скобами.
05. Установка аэроэлемента свеса.

Для нормы 12-01-038-06:
01. Разметка мест установки профиля.
02. Монтаж оцинкованного профиля с нарезкой и креплением.
03. Сверление отверстий и укладка с креплением боковой облегченной черепицы.

Для нормы 12-01-038-07:
01. Раскрой и наклейка самоклеящейся ленты из синтетического каучука и алюминиевой сетки к примыканиям.
02. Раскрой и крепление алюминиевой планки.
03. Герметизация стыков герметиком.

Для нормы 12-01-038-08:
01. Раскатка рулонного материала и крепление стропильным конструкциям.
02. Проклейка стыков герметизирующей лентой.

**Измеритель: 100 м (нормы 12-01-038-01, с 12-01-038-03 по 12-01-038-07); 100 м2 (нормы 12-01-038-02, 12-01-038-08)**

Устройство на скатной кровле с покрытием из цементно-песчаной черепицы:
12-01-038-01 разжелобков (ендов)
12-01-038-02 скатов
12-01-038-03 ребра
12-01-038-04 конька

Устройство с покрытием из цементно-песчаной черепицы:
12-01-038-05 карнизного свеса кровли
12-01-038-06 фронтонного свеса кровли
12-01-038-07 Устройство примыканий к трубе и стенам на кровле с покрытием из цементно-песчаной черепицы
12-01-038-08 Устройство пароизоляции из пленки для кровли из цементно-песчаной черепицы

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 12-01- | 12-01- | 12-01- | 12-01- | 12-01- |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | 038-01 | 038-02 | 038-03 | 038-04 | 038-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 142,66 | 163,98 | 234,02 | 143,99 | 76,63 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,53 | 2,7 | 1,04 | 1 | 0,22 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,2 | 1 | 0,4 | 0,4 | 0,084 |
| 91.06.06-045 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 15 м | маш.-ч | 0,1 | 0,5 | 0,2 | 0,2 | 0,044 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,23 | 1,2 | 0,44 | 0,4 | 0,09 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.06.03-1000 | Ленты вентиляционные из ПВХ для кровли, ширина 100 мм | м | | | | | 10 |
| 01.7.06.03-1002 | Ленты герметизирующие самоклеящиеся для стыков ендов кровли, окрашенные, ширина 140 мм | м | 18,25 | | | | |
| 01.7.06.03-1014 | Полоса поролоновая с самоклеящимся слоем для ендовы и антиадгезионной пленкой, ширина 30 мм, высота 60 мм | 10 м | 20,35 | | | | |
| 01.7.06.11-1010 | Материал универсальный самоклеящийся для устройства коньков и хребтов из рулонного пластика, армированного алюминиевой сеткой, ширина 280 мм | м | | | 110 | | |
| 01.7.15.06-0022 | Гвозди стальные толевые, диаметр 2-3 мм, длина 20-40 мм | кг | | | 1,584 | 1,608 | |
| 01.7.15.14-0062 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 16 мм | 100 шт | | | | | 5 |
| 01.7.15.14-0073 | Шурупы самонарезающие стальные окрашенные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм | т | | | | | 0,0024 |
| 01.7.15.14-0083 | Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм | т | 0,0046 | 0,01456 | | | |
| 01.7.15.14-0181 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 2,5 мм, длина 25 мм | т | 0,0008 | | | | 0,0008 |
| 01.7.15.14-0301 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4,8 мм, длина 70 мм | 100 шт | | | 8,22 | 4,50389 | |
| 07.2.06.03 | Оцинкованный профиль ПС50х50 | м | | | | | 110 |
| 08.1.02.03-0021 | Водоотлив оконный из оцинкованной стали с полимерным покрытием, полка крепления 20 мм, ширина отлива 250 мм, капинос размером 20х20 мм, толщина стали 0,5 мм | м | | | | | 105 |
| 11.1.03.01 | Бруски обрезные | м3 | | | 0,25 | 0,25 | |
| 12.1.01.04-0017 | Фартук свеса из ПВХ для водосточных систем, ширина 150 мм | м | | | | | 105 |
| 12.1.03.04 | Черепица коньковая | шт | | | П | П | |
| 12.1.03.06 | Черепица половинчатая | шт | П | | П | | |
| 12.1.03.07 | Черепица цельная цементно-песчаная | шт | | П | | | |
| 12.1.03.07 | Вальмовая черепица | шт | | | П | | |
| 12.1.03.07 | Черепица рядовая начальная хребтовая | шт | | | П | | |
| 12.1.03.07-0022 | Элементы коньковые торцевые из ПВХ, длина 190 мм, ширина 220 мм | 10 шт | | | | 4 | |
| 12.1.03.07-1000 | Аэроэлемент конька из ПВХ для цементно-песчаной черепицы, сечение вентиляции 380 см2/м | шт | | | | 100 | |
| 12.1.03.07-1004 | Аэроэлемент свеса из ПВХ для цементно-песчаной черепицы, сечение вентиляции 200 см2/м | м | | | | | 101 |
| 12.1.03.10-0001 | Желоб (ендова) алюминиевый, окрашенный, размеры 1450х500 мм | шт | 75 | | | | |
| 12.1.03.10-0002 | Зажимы алюминиевые для коньковой | 100 шт | | | 3,2 | 2,6 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | черепицы, окрашенные, длина 111,5 мм, ширина 10,8 мм | | | | | | |
| 12.1.03.10-0004 | Крепление из оцинкованной стали для коньковой/хребтовой обрешетки, длина 220 мм, ширина опоры 50 мм | шт | | | 220 | 220 | |
| 12.1.03.10-0005 | Скобы Г-образные алюминиевые для ендовы, размеры 200х150х40 мм | 100 шт | 4 | | | | |
| 12.1.03.10-0007 | Скобка для крепления фартука свеса водосточной системы, окрашенная | шт | | | | | 740 |
| 20.2.08.07 | Скобки окрашенные для крепления фартука-капельника водосточной системы цементно-песчаной черепицы | шт | | | | | 400 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 12-01-038-06 | 12-01-038-07 | 12-01-038-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 50,86 | 168,51 | 74,19 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,11 | 2,4 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,04 | 1 | 0,006 |
| 91.06.06-045 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 15 м | маш.-ч | 0,02 | 0,4 | 0,003 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 1 | 0,007 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.06.10 | Ленты герметизирующие (самоклеющиеся из бутилкаучука) | м | | | 104 |
| 01.7.06.14 | Лента для примыкания | м | | 174 | |
| 01.7.15.14-0062 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 16 мм | 100 шт | 5 | | |
| 01.7.15.14-0073 | Шурупы самонарезающие стальные окрашенные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм | т | 0,00424 | | |
| 01.7.15.14-0181 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 2,5 мм, длина 25 мм | т | | | 0,00026 |
| 07.2.06.03 | Оцинкованный профиль ПС50х50 | м | 110 | | |
| 12.1.02.11 | Мембраны полипропиленовые (пленка пароизоляционная) | м2 | | | 115 |
| 12.1.03.02-1100 | Планка примыкания из оцинкованной стали для устройства кровли, с полимерным покрытием, размеры 150х250 мм | м | | 108 | |
| 12.1.03.07 | Черепица боковая облегченная, алюминиевая | шт | П | | |
| 12.1.03.10-0008 | Шурупы для крепления прижимной планки к дымоходу и стене, в комплекте с термостойким дюбелем, длина 40 мм | 100 шт | | 6,8 | |
| 14.5.01.11-0401 | Герметик нетвердеющий из синтетических каучуков, наполнителей и пластификаторов для герметизации стыков наружных стен зданий и сооружений | т | | 0,0068 | |

## Таблица ГЭСН 12-01-039 Устройство кровли из цементно-песчаной черепицы по обрешетке из стального оцинкованного профиля

**Состав работ:**

01. Устройство подкровельной пленочной гидроизоляции.
02. Устройство контробрешетки.
03. Устройство обрешетки из оцинкованного профиля.
04. Устройство разжелобков (ендов).
05. Устройство кровельного покрытия скатов.
06. Монтаж снегозадерживающего элемента.
07. Монтаж противоветровых зажимов.
08. Устройство конька на скатной кровле.
09. Устройство примыканий к трубе и стенам.

**Измеритель: 100 м2**

12-01-039-01 Устройство кровли из цементно-песчаной черепицы по обрешетке из стального оцинкованного профиля

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 12-01-039-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 371,43 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,47 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,45 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 91.06.06-045 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 15 м | маш.-ч | 0,44 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,58 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.7.06.01-0011 | Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные холстом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны, цвет серый, ширина 100 мм, толщина 1,5 мм | м | 74,1 |
| 01.7.06.03-1002 | Ленты герметизирующие самоклеящиеся для стыков ендов кровли, окрашенные, ширина 140 мм | м | 1,48 |
| 01.7.06.03-1014 | Полоса поролоновая с самоклеящимся слоем для ендовы и антиадгезионной пленкой, ширина 30 мм, высота 60 мм | 10 м | 1,66 |
| 01.7.06.14-1030 | Ленты самоклеящиеся из синтетического каучука и алюминиевой сетки для герметизации стыков и примыканий кровли из цементно-песчаной черепицы, цвет коричневый, ширина 280 мм | м | 4,36 |
| 01.7.15.06-0021 | Гвозди стальные оцинкованные толевые, диаметр 2-3 мм, длина 20-40 мм | кг | 5,775 |
| 01.7.15.14-0062 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 16 мм | 100 шт | 13,81 |
| 01.7.15.14-0083 | Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм | т | 0,0149 |
| 01.7.15.14-0181 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 2,5 мм, длина 25 мм | т | 0,00028 |
| 01.7.15.14-0301 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4,8 мм, длина 70 мм | 100 шт | 0,10453 |
| 07.2.06.03 | Профили повышенной жесткости из оцинкованной стали | м | 345,39 |
| 11.1.03.01 | Бруски обрезные | м3 | 0,0093 |
| 11.1.03.01-0062 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II | м3 | 0,463 |
| 12.1.01.03 | Пленки подкровельные гидроизоляционные, антиконденсатные | м2 | 115 |
| 12.1.03.02-1100 | Планка примыкания из оцинкованной стали для устройства кровли, с полимерным покрытием, размеры 150х250 мм | м | 2,71 |
| 12.1.03.04 | Черепица коньковая | шт | П |
| 12.1.03.06 | Черепица половинчатая цементно-песчаная | шт | П |
| 12.1.03.07 | Черепица цельная цементно-песчаная | шт | П |
| 12.1.03.07-0022 | Элементы коньковые торцевые из ПВХ, длина 190 мм, ширина 220 мм | 10 шт | 0,2 |
| 12.1.03.07-1000 | Аэроэлемент конька из ПВХ для цементно-песчаной черепицы, сечение вентиляции 380 см2/м | шт | 3 |
| 12.1.03.09-1008 | Элемент вентиляционный нижней защитной пленки из ПВХ, размеры 360х120х20 мм | шт | 21 |
| 12.1.03.10-0001 | Желоб (ендова) алюминиевый, окрашенный, размеры 1450х500 мм | шт | 6 |
| 12.1.03.10-0002 | Зажимы алюминиевые для коньковой черепицы, окрашенные, длина 111,5 мм, ширина 10,8 мм | 100 шт | 0,06 |
| 12.1.03.10-0003 | Зажимы противоветровые из оцинкованной стали для рядовой черепицы, длина общая 83 мм, ширина пластины 15 мм, длина пластины 30 мм | 100 шт | 1,99 |
| 12.1.03.10-0004 | Крепление из оцинкованной стали для коньковой/хребтовой обрешетки, длина 220 мм, ширина опоры 50 мм | шт | 6 |
| 12.1.03.10-0005 | Скобы Г-образные алюминиевые для ендовы, размеры 200х150х40 мм | 100 шт | 0,33 |
| 12.1.03.10-0006 | Зажимы соединительные Г-образные из оцинкованной стали для снегозадерживающей решетки, длина 52 мм, сечение 20х20 мм | 10 шт | 1,02 |
| 12.1.03.10-0008 | Шурупы для крепления прижимной планки к дымоходу и стене, в комплекте с термостойким дюбелем, длина 40 мм | 100 шт | 0,17 |
| 14.5.01.11-0401 | Герметик нетвердеющий из синтетических каучуков, наполнителей и пластификаторов для герметизации стыков наружных стен зданий и сооружений | т | 0,00017 |

».

1.10. В сборнике 13 «Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии»:

1.10.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.10.1.1. Дополнить пунктом 1.13.22 следующего содержания:

«1.13.22. Нормой 13-06-009-02 предусмотрена очистка поверхности металлоконструкций средствами малой механизации на стапеле в поворотном положении до придания металлического блеска поверхности.».

1.10.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.10.2.1. В разделе 3 «ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ» таблицу ГЭСН 13-03-003 «Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей» изложить в следующей редакции:

## «Таблица ГЭСН 13-03-003 Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей

**Состав работ:**

01. Подготовка окрасочных агрегатов.
02. Приготовление состава.
03. Нанесение окрасочного состава.
04. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов.
05. Контроль качества.

**Измеритель: 100 м2**

Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей:

13-03-003-01 лаком ХВ-784
13-03-003-02 лаком БТ-577
13-03-003-03 краской БТ-177 серебристой
13-03-003-04 эмалью ХС-759
13-03-003-05 эмалью ХВ-785
13-03-003-06 эмалью ХВ-124
13-03-003-07 эмалью ХВ-125
13-03-003-08 эмалью ЭП-773
13-03-003-09 эмалью ЭП-1236
13-03-003-10 эмалью ЭП-1294
13-03-003-11 грунт-шпатлевкой ЭП-0010
13-03-003-12 органосиликатной композицией ОС-51-03
13-03-003-13 органосиликатной композицией ОС-12-03
13-03-003-14 лаком ХП-734
13-03-003-15 эмалью двухкомпонентной битумно-полимерной с содержанием хлорсульфированного полиэтилена
13-03-003-16 эмалью ХП-7120
13-03-003-17 эмалью ФЛ-412

Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей эмалью:

13-03-003-18 эпоксидной, не содержащей растворитель

Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей:

13-03-003-19 эмалью ХС-436
13-03-003-20 эмалью ХВ-7141
13-03-003-21 эмалью ПФ-133

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-03-003-01 | 13-03-003-02 | 13-03-003-03 | 13-03-003-04 | 13-03-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 3,24 | 5,96 | 3,67 | 3,24 | 3,22 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,02 | 0,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,02 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 0,65 | 0,65 | 1,4 | 0,65 | 0,65 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 14.4.02.09-0302 | Краска БТ-177 | т | | | 0,009 | | |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | | 0,008 | | | |
| 14.4.03.13-0002 | Лак ХВ-784 | т | 0,024 | | | | |
| 14.4.04.09-0022 | Эмаль ХВ-785, цветная, белый | т | | | | | 0,022 |
| 14.4.04.11-0011 | Эмаль ХС-759 | т | | | | 0,019 | |
| 14.5.09.02-0002 | Ксилол нефтяной, марка А | т | | | 0,0013 | | |
| 14.5.09.07-0030 | Растворитель Р-4 | т | 0,012 | | | 0,006 | 0,009 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | | 3 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-03-003-06 | 13-03-003-07 | 13-03-003-08 | 13-03-003-09 | 13-03-003-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 3,24 | 3,25 | 3,26 | 7,45 | 3,26 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,02 | 0,04 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,03 | 0,01 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 0,65 | 0,65 | 0,65 | 0,65 | 0,65 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 14.4.04.09-0016 | Эмаль ХВ-124, цветная | т | 0,019 | | | | |
| 14.4.04.09-0019 | Эмаль ХВ-125, цветная | т | | 0,023 | | | |
| 14.4.04.12-0011 | Эмаль ЭП-733 | т | | | 0,01 | | |
| 14.4.04.12-0014 | Эмаль ЭП-1236 | т | | | | 0,04 | |
| 14.4.04.12-0015 | Эмаль ЭП-1294 | т | | | | | 0,02 |
| 14.5.09.04-0111 | Отвердитель № 1 | т | | | 0,0004 | 0,0006 | 0,0003 |
| 14.5.09.07-0030 | Растворитель Р-4 | т | 0,008 | 0,011 | 0,002 | 0,004 | 0,0012 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-03-003-11 | 13-03-003-12 | 13-03-003-13 | 13-03-003-14 | 13-03-003-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 4,64 | 2,54 | 2,54 | 7,45 | 3,24 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,04 | 0,04 | 0,03 | 0,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,03 | 0,03 | 0,02 | 0,02 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 0,65 | 1,12 | 1,12 | 0,65 | 0,65 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 14.2.01.01-0003 | Композиция органосиликатная ОС-12-03 | т | | | 0,018 | | |
| 14.2.01.01-0004 | Композиция органосиликатная ОС-51-03 | т | | 0,018 | | | |
| 14.4.03.10-0003 | Раствор хлорсульфированного полиэтилена в ксилоле (сольвенте), предназначен для защиты от коррозии трещинообразующих или деформируемых строительных конструкций | т | | | | 0,032 | |
| 14.4.04.06-0004 | Эмаль двухкомпонентная битумно-полимерная с содержанием хлорсульфированного полиэтилена для коррозийной защиты металлических конструкций и устройства, гидроизоляции кровельных покрытий и железобетонных конструкций, расход 0,3 кг/м2 при толщине слоя 0,13 мм | т | | | | | 0,03 |
| 14.5.09.02-0002 | Ксилол нефтяной, марка А | т | | | | 0,005 | 0,004 |
| 14.5.09.04-0111 | Отвердитель № 1 | т | 0,00096 | | | | |
| 14.5.09.07-0030 | Растворитель Р-4 | т | 0,00226 | | | | |
| 14.5.09.10-0001 | Толуол каменноугольный и сланцевый, марки А, Б | т | | 0,002 | 0,002 | | |
| 14.5.11.09-0105 | Шпатлевка ЭП-0010 | т | 0,0113 | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-03-003-16 | 13-03-003-17 | 13-03-003-18 | 13-03-003-19 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 3,24 | 3,24 | 7,45 | 3,24 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,05 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 0,65 | 0,65 | 1,12 | 2,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | | 2 | 2 | |
| 14.4.04.06-0002 | Эмаль на основе хлорсульфированного полиэтилена в органических растворителях с добавлением целевых компонентов | т | 0,015 | | | |
| 14.4.04.11-0005 | Эмаль двухкомпонентная из сополимера винилхлорида, модифицированного эпоксидной смолой | т | | | | 0,027 |
| 14.4.04.12 | Эмали эпоксидные | т | | | П | |
| 14.4.04.13-0219 | Эмаль фенолформальдегидная трехкомпонентная термостойкая для защиты от коррозии труб различных судовых трубопроводов | т | | 0,02 | | |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | | | 2 | |
| 14.5.09.02-0002 | Ксилол нефтяной, марка А | т | 0,0018 | | | |
| 14.5.09.04-0115 | Отвердитель амино-фенольный | кг | | | | 0,6 |
| 14.5.09.07-0030 | Растворитель Р-4 | т | | | | 0,0027 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-03-003-20 | 13-03-003-21 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 3,24 | 5,38 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 0,65 | 0,65 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 14.4.04.08-0006 | Эмаль ПФ-133 | т | | 0,009 |
| 14.4.04.09-0028 | Эмаль ХВ-7141 | т | 0,015 | |
| 14.5.09.02-0002 | Ксилол нефтяной, марка А | т | | 0,0014 |
| 14.5.09.04-0111 | Отвердитель № 1 | т | 0,0008 | |
| 14.5.09.07-0030 | Растворитель Р-4 | т | 0,0015 | |

».

1.10.2.2. Раздел 6 «ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» дополнить таблицей следующего содержания:

**«Таблица ГЭСН 13-06-009 Очистка поверхности металлоконструкций средствами малой механизации**

**Состав работ:**

01. Очистка поверхности.

**Измеритель: 100 м2**

Очистка поверхности металлоконструкций средствами малой механизации:

13-06-009-02 на монтажной площадке

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-06-009-02 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 18,56 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,01 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 18,55 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 25,7471 |
| 01.7.17.12 | Щетка чашеобразная из стальной проволоки для УШМ | шт | 6,0848 |

».

1.11. В сборнике 15 «Отделочные работы»:

1.11.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.11.1.1. В подразделе 1.4 «ОБЛИЦОВКА ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМИ МАТЕРИАЛАМИ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-01-047 «Облицовка потолков декоративными плитами с установкой каркасов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-01-047 Облицовка потолков декоративными плитами с установкой каркасов**

**Состав работ:**

Для нормы 15-01-047-01:
01. Очистка, огрунтовка бетонного основания.
02. Установка облицовочных плит.
03. Отделка поверхности облицовки.

Для норм с 15-01-047-02 по 15-01-047-03:
01. Установка элементов крепления.
02. Сборка и установка каркасов.
03. Установка облицовочных плит.
04. Отделка поверхности облицовки.

Для нормы 15-01-047-04:
01. Установка элементов крепления.
02. Сборка и установка каркасов.
03. Установка облицовочных плит.
04. Установка нащельников.
05. Отделка поверхности облицовки.

Для норм 15-01-047-05, 15-01-047-09, с 15-01-047-13 по 15-01-047-14:
01. Установка элементов крепления.
02. Установка облицовочных плит.
03. Отделка поверхности облицовки.

Для норм 15-01-047-06, 15-01-047-10:
01. Установка элементов крепления.
02. Укладка звукоизолирующих материалов.
03. Установка облицовочных плит.
04. Установка нащельников.
05. Отделка поверхности облицовки.

Для норм 15-01-047-07, с 15-01-047-11 по 15-01-047-12:
01. Установка элементов крепления.
02. Укладка звукоизолирующих материалов.
03. Установка облицовочных плит.
04. Отделка поверхности облицовки.

Для нормы 15-01-047-08:
01. Установка элементов крепления.
02. Установка облицовочных плит.
03. Установка нащельников.
04. Отделка поверхности облицовки.

Для нормы 15-01-047-15:
01. Установка элементов крепления.
02. Сборка и установка каркасов.
03. Облицовка плитами потолков.

Для нормы 15-01-047-16:
01. Сборка и установка каркасов.
02. Облицовка каркаса рейками.
03. Установка декоративного уголка.

Для нормы 15-01-047-17:
01. Разметка потолка.
02. Крепление подвесок к несущему элементу.
03. Установка деталей крепления.
04. Выверка установленного каркаса.
05. Установка плит с подрезкой по месту.

**Измеритель: 100 м2**

| | |
|---|---|
| | Облицовка потолков плитами из гранулированной или стеклянной ваты по: |
| 15-01-047-01 | бетонной поверхности на клее |
| 15-01-047-02 | деревянному каркасу с относом 5 см |
| 15-01-047-03 | деревянному каркасу и алюминиевым направляющим без относа |
| | Облицовка потолков плитами с текстильной подложкой из гипсовой смеси, армированной стекловолокном, по деревянному каркасу: |
| 15-01-047-04 | с относом 5 см с установкой нащельников |
| 15-01-047-05 | с относом 5 см с открытым рустом |

15-01-047-06 с относом 10 см с установкой нащельников
15-01-047-07 с относом 10 см с открытым рустом
Облицовка потолков гипсокартонными или гипсоволокнистыми листами:
15-01-047-08 по деревянному каркасу с относом 5 см с установкой нащельников
15-01-047-09 по деревянному каркасу с относом 5 см с открытым рустом
15-01-047-10 по деревянному каркасу с относом 10 см с установкой нащельников
15-01-047-11 по деревянному каркасу с относом 10 см с открытым рустом
15-01-047-12 Облицовка потолков алюминиевыми плитами по деревянному каркасу при относе 6 см
Облицовка потолков гипсовыми рельефными плитами размером 400х400 мм по металлическим направляющим:
15-01-047-13 с относом
15-01-047-14 без относа
Устройство потолков:
15-01-047-15 плитно-ячеистых по каркасу из оцинкованного профиля
15-01-047-16 реечных алюминиевых
15-01-047-17 Устройство подвесных потолков из декоративно-акустических плит по готовому каркасу с установкой направляющих и деталей крепления

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-01-047-01 | 15-01-047-02 | 15-01-047-03 | 15-01-047-04 | 15-01-047-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 344,3 | 649 | 1 023 | 612,7 | 581,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,15 | 2,06 | 3,02 | 2,17 | 2,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,15 | 0,27 | 0,4 | 0,3 | 0,27 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1 | 1,79 | 2,62 | 1,87 | 1,79 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | 2 | 2 | 2 | 2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.05.03-0005 | Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный | т | | 0,026 | 0,059 | 0,032 | 0,032 |
| 01.3.05.03-0021 | Аммоний фосфорнокислый двузамещенный (диаммонийфосфат) | т | | 0,026 | 0,076 | 0,049 | 0,049 |
| 01.3.05.23-0102 | Натрий кремнефтористый технический, сорт I | т | | 0,004 | 0,009 | 0,004 | 0,004 |
| 01.3.05.23-0103 | Натрий лаурилсульфат | кг | | | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 01.6.01.11 | Плиты потолочные | м2 | | | | 103 | 103 |
| 01.6.04.01 | Плиты потолочные | м2 | 102 | 102 | 103 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | 2,887 | 2,992 | 2,908 | 2,887 |
| 01.7.11.07-0021 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм | т | | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | 52,1 | 52,1 | 52,1 | 52,1 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | | 0,0041 | 0,0082 | 0,0041 | 0,0041 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 09.2.03.04-0001 | Профиль алюминиевый прессованный | т | | | 0,0147 | | |
| 11.1.01.11-0001 | Нащельник деревянный, ширина 30 мм, толщина 5 мм | м | | | | 500 | |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | | 1,05 | 1,05 | 1,05 | 1,05 |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | | | 1,05 | | |
| 14.3.02.03-0013 | Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная ВД-ВА-27А, цвет белый | т | 0,016 | 0,016 | 0,016 | 0,016 | 0,016 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 14.4.03.09-0001 | Лак ХС-76 | т | | 0,075 | 0,132 | 0,075 | 0,075 |
| 14.5.04.03-0104 | Мастика клеящая каучуковая КН-2 | кг | 52 | 8 | | | |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,017 | 0,017 | 0,017 | 0,017 | 0,017 |
| 22.2.02.23-0191 | Совол пластификаторный | т | | 0,004 | 0,007 | 0,004 | 0,004 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-01-047-06 | 15-01-047-07 | 15-01-047-08 | 15-01-047-09 | 15-01-047-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 806,3 | 775,5 | 590,7 | 592,9 | 789,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,15 | 2,97 | 2,42 | 2,39 | 3,97 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,42 | 0,4 | 0,32 | 0,32 | 0,59 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,73 | 2,57 | 2,1 | 2,07 | 3,38 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.05.03-0005 | Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный | т | 0,006 | 0,006 | 0,032 | 0,032 | 0,059 |
| 01.3.05.03-0021 | Аммоний фосфорнокислый двузамещенный (диаммонийфосфат) | т | 0,049 | 0,049 | 0,049 | 0,049 | 0,076 |
| 01.3.05.23-0102 | Натрий кремнефтористый технический, сорт I | т | 0,009 | 0,009 | 0,004 | 0,004 | 0,009 |
| 01.3.05.23-0103 | Натрий лаурилсульфат | кг | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 01.6.01.02 | Листы гипсокартонные и гипсоволокнистые | м2 | | | 103 | 103 | 103 |
| 01.6.01.11 | Плиты потолочные | м2 | 103 | 103 | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,908 | 2,887 | 2,908 | 2,887 | 2,908 |
| 01.7.11.07-0021 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм | т | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 52,1 | 52,1 | 52,1 | 52,1 | 52,1 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0082 | 0,0082 | 0,0041 | 0,0041 | 0,0082 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 11.1.01.11-0001 | Нащельник деревянный, ширина 30 мм, толщина 5 мм | м | 500 | | 112 | | 112 |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 1,05 | 1,05 | 1,05 | 1,05 | 1,05 |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 1,05 | 1,05 | | | 1,05 |
| 12.2.04.04 | Материалы теплоизоляционные рулонные | м2 | 105 | 105 | | | |
| 12.2.05.05 | Плиты теплоизоляционные | м2 | | | | | 103 |
| 14.3.02.03-0013 | Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная ВД-ВА-27А, цвет белый | т | 0,016 | 0,016 | 0,016 | 0,016 | 0,016 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 14.4.03.09-0001 | Лак ХС-76 | т | 0,132 | 0,132 | 0,075 | 0,075 | 0,132 |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,017 | 0,017 | 0,017 | 0,017 | 0,017 |
| 22.2.02.23-0191 | Совол пластификаторный | т | 0,007 | 0,007 | 0,004 | 0,004 | 0,007 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-01-047-11 | 15-01-047-12 | 15-01-047-13 | 15-01-047-14 | 15-01-047-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 781 | | 1 254 | 1 254 | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | | 102,46 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 832,7 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,97 | 3,5 | 5,34 | 5,1 | 5,34 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,59 | 0,47 | 0,76 | 0,74 | 0,76 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,38 | 3,03 | 4,58 | 4,36 | 4,58 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2 | 10,8 | 2 | 2 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.05.03-0005 | Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный | т | 0,059 | 0,059 | | | |
| 01.3.05.03-0021 | Аммоний фосфорнокислый двузамещенный (диаммонийфосфат) | т | 0,076 | 0,076 | | | |
| 01.3.05.23-0102 | Натрий кремнефтористый технический, сорт I | т | 0,009 | 0,009 | | | |
| 01.3.05.23-0103 | Натрий лаурилсульфат | кг | 3,5 | 3,5 | | | |
| 01.6.01.02 | Листы гипсокартонные и гипсоволокнистые | м2 | 103 | | | | |
| 01.6.01.02 | Листы гипсокартонные | м2 | | | 1,06 | 1,06 | |
| 01.6.01.07 | Плиты гипсовые декоративные | м2 | | | 100 | 100 | |
| 01.6.04.02 | Панели потолочные с комплектующими | м2 | | | | | 103 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4,042 | 6,824 | 2,887 | 2,887 | 2,782 |
| 01.7.11.07-0021 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм | т | 0,01 | 0,0052 | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 52,1 | 52,1 | | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0082 | 0,013 | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | |
| 08.1.02.25 | Детали крепления | т | | 0,0283 | 0,137 | | |
| 08.3.08.02-0058 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм | т | | | 2,62 | 2,62 | |
| 08.3.09.05-0044 | Профиль гнутый из оцинкованной стали толщиной 0,40-0,65 мм, сумма размеров равная ширине исходной заготовки 80-200 мм | т | | | 0,562 | 0,562 | |
| 09.2.01.04 | Плиты алюминиевые декоративные | т | | 0,244 | | | |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 1,05 | 1,05 | | | |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 1,05 | 1,05 | | | |
| 12.2.05.05 | Плиты теплоизоляционные | м2 | 103 | 105 | | | |
| 14.3.02.03-0013 | Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная ВД-ВА-27А, цвет белый | т | 0,016 | 0,016 | | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 2 | 2 | 28,5 | 28,5 | |
| 14.4.03.09-0001 | Лак ХС-76 | т | 0,132 | 0,132 | | | |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,017 | 0,017 | 0,0126 | 0,0126 | |
| 22.2.02.23-0191 | Совол пластификаторный | т | 0,007 | 0,007 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-01-047-16 | 15-01-047-17 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 108,36 | 176 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,39 | 5,34 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,25 | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 16,2 | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | | 0,76 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,14 | 4,58 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.6.04.01-0043 | Панели потолочные акустические из минерального волокна, твердые, с прямой кромкой, класс пожарной опасности КМ1, класс звукопоглощения C-D, толщина 15-17 мм | м2 | | 105 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,8408 | |
| 01.7.15.03-0012 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М10, длина болта 16-160 мм | т | | 0,0085 |
| 01.7.15.14-0301 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4,8 мм, длина 70 мм | 100 шт | | 4,928 |
| 09.2.01.05-0001 | Гребенка несущая из алюминия, ширина 100 мм, толщина 0,65 мм | м | 100 | |
| 09.2.01.05-0051 | Подвесы стальные для монтажа подвесных потолочных систем, длина 350 мм, диаметр 3 мм | 100 шт | 0,7 | |
| 09.2.01.05-0091 | Уголок алюминиевый декоративный, размеры 10х10 мм, толщина 1,5 мм | м | П | |
| 09.2.02.01-0001 | Комплект из стального оцинкованного профиля для монтажа подвесных потолочных систем | м2 | | П |
| 09.2.02.02-0011 | Рейка алюминиевая сплошная потолочная S-формы, ширина 100 мм, толщина 0,3 мм | м | 1 050 | |

».

1.11.1.2. В подразделе 1.5 «НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА ФАСАДОВ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-01-066 «Устройство системы навесного вентилируемого фасада с облицовкой фиброцементными

плитами по подоблицовочной конструкции из стали по кронштейнам» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-01-066 Устройство системы навесного вентилируемого фасада с облицовкой фиброцементными плитами по подоблицовочной конструкции из стали по кронштейнам**

**Состав работ:**

Для нормы 15-01-066-01:
01. Установка металлокаркаса на стены с разметкой мест крепления кронштейнов и сверлением отверстий.
02. Резка облицовочных плит.
03. Монтаж облицовочных плит.

Для нормы 15-01-066-02:
01. Установка металлокаркаса на стены с разметкой мест крепления кронштейнов и сверлением отверстий.
02. Установка утеплителя со сверлением отверстий в утеплителе и креплением дюбелями к стене.
03. Укрытие плит утеплителя гидроветрозащитной пленкой.
04. Резка облицовочных плит.
05. Монтаж облицовочных плит.

Для норм 15-01-066-03, 15-01-066-05, 15-01-066-09, 15-01-066-11:
01. Установка металлокаркаса на стены с разметкой мест крепления кронштейнов и сверлением отверстий.
02. Резка облицовочных плит.
03. Монтаж противопожарной отсечки.
04. Монтаж облицовочных плит.

Для норм 15-01-066-04, 15-01-066-06, 15-01-066-10, 15-01-066-12:
01. Установка металлокаркаса на стены с разметкой мест крепления кронштейнов и сверлением отверстий.
02. Установка утеплителя со сверлением отверстий в утеплителе и креплением дюбелями к стене.
03. Укрытие плит утеплителя гидроветрозащитной пленкой.
04. Резка облицовочных плит.
05. Монтаж противопожарной отсечки.
06. Монтаж облицовочных плит.

Для норм с 15-01-066-07 по 15-01-066-08:
01. Монтаж противопожарной отсечки.
02. Облицовка плитами вертикальных откосов оконных и дверных проемов с установкой сливов и верхнего откоса из оцинкованной стали.

Для норм с 15-01-066-13 по 15-01-066-16:
01. Установка утеплителя со сверлением отверстий в утеплителе и креплением дюбелями к стене.

**Измеритель: 100 м2**

Устройство системы навесного вентилируемого фасада с облицовкой фиброцементными плитами по подоблицовочной конструкции из стали по кронштейнам поверхность фасада цоколь:
15-01-066-01 без утеплителя
15-01-066-02 с утеплителем в один слой

Устройство системы навесного вентилируемого фасада с облицовкой фиброцементными плитами по подоблицовочной конструкции из стали по кронштейнам поверхность фасада выше цоколя с оконными и дверными проемами:
15-01-066-03 без утеплителя с лесов
15-01-066-04 с утеплителем в один слой с лесов
15-01-066-05 без утеплителя с люлек
15-01-066-06 с утеплителем в один слой с люлек

Облицовка вертикальных откосов оконных и дверных проемов фиброцементными плитами с установкой сливов и верхнего откоса из оцинкованной стали:
15-01-066-07 с лесов
15-01-066-08 с люлек

Устройство системы навесного вентилируемого фасада с облицовкой фиброцементными плитами по подоблицовочной конструкции из стали по кронштейнам поверхность фасада выше цоколя глухая:
15-01-066-09 без утеплителя с лесов
15-01-066-10 с утеплителем в один слой с лесов
15-01-066-11 без утеплителя с люлек
15-01-066-12 с утеплителем в один слой с люлек

Добавлять при увеличении количества слоев утеплителя выше цоколя фасадов глухих:
15-01-066-13 с лесов
15-01-066-14 с люлек

Добавлять при увеличении количества слоев утеплителя выше цоколя фасадов с оконными и дверными проемами:
15-01-066-15 с лесов
15-01-066-16 с люлек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-01-066-01 | 15-01-066-02 | 15-01-066-03 | 15-01-066-04 | 15-01-066-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 413,85 | 550,68 | 314,2 | 463,07 | 336,98 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 28,81 | 29,49 | 36,17 | 37,26 | 28,13 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 223,78 | 291,85 | 153,8 | 227,69 | 170,14 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 8,93 | 8,93 | 8,63 | 8,63 | 8,63 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 152,33 | 220,41 | 115,6 | 189,49 | 130,08 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,13 | 1,28 | 1,18 | 1,34 | 0,98 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-027 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | | | 0,2 | 0,22 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,67 | 0,74 | 0,57 | 0,65 | 0,57 |
| 91.06.09-581 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг | маш.-ч | | | | | 128,81 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,46 | 0,54 | 0,41 | 0,47 | 0,41 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | | | 0,47 | 0,47 | 0,47 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | | | 0,126 | 0,126 | 0,126 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | | | 0,59 | 0,59 | 0,59 |
| 01.6.01.11 | Плиты фиброцементные | м2 | 106 | 106 | 106 | 106 | 106 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 108,55 | 152,17 | 87,52 | 134,87 | 94,5 |
| 01.7.06.11-1002 | Ленты уплотнительные на основе синтетического каучука для навесных вентилируемых фасадов, толщина 1 мм, ширина 36 мм | 10 м | 40,9 | 40,9 | 16,73 | 16,73 | 16,73 |
| 01.7.06.11-1004 | Ленты уплотнительные на основе синтетического каучука для навесных вентилируемых фасадов, толщина 1 мм, ширина 60 мм | 10 м | | | 5,01 | 5,01 | 5,01 |
| 01.7.15.07 | Дюбели | шт | 654 | 1 456 | 177 | 984 | 177 |
| 01.7.15.08 | Заклепки | 100 шт | 22,41 | 22,41 | 13,36 | 13,36 | 13,36 |
| 01.7.17.06 | Круг отрезной | шт | 2,93 | 2,93 | 0,49 | 0,49 | 0,49 |
| 01.7.17.09 | Сверла, буры | шт | 1,34 | 2,99 | 0,36 | 2,02 | 0,36 |
| 07.2.06.01 | Кронштейны подоблицовочной конструкции | компл | П | П | П | П | П |
| 07.2.06.03 | Профили подоблицовочной конструкции | м | П | П | П | П | П |
| 08.3.05.04 | Отсечка противопожарная | м2 | | | 0,53 | 0,53 | 0,53 |
| 12.1.01.03 | Материал гидроветрозащитный | м2 | | 104 | | 118,3 | |
| 12.2.05.10 | Утеплитель | м3 | | 5,2 | | 5,2 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-01-066-06 | 15-01-066-07 | 15-01-066-08 | 15-01-066-09 | 15-01-066-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 509,58 | 292,31 | 316,04 | 281,55 | 427,48 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 28,75 | 33,79 | 4,23 | 42,1 | 43,95 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 256,13 | 154 | 188,31 | 128,89 | 200,93 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 8,63 | 8,25 | 8,25 | 8,34 | 8,34 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 216,07 | 96,27 | 115,25 | 102,22 | 174,26 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,11 | 2,44 | 0,81 | 1,14 | 1,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-027 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | | 1,63 | | 0,18 | 0,21 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,64 | 0,47 | 0,47 | 0,55 | 0,62 |
| 91.06.09-581 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг | маш.-ч | 212,3 | | 176,8 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,47 | 0,34 | 0,34 | 0,41 | 0,45 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,47 | 6,73 | 6,73 | 0,4 | 0,4 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,126 | 1,83 | 1,83 | 0,108 | 0,108 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,59 | 8,58 | 8,58 | 0,51 | 0,51 |
| 01.6.01.11 | Плиты фиброцементные | м2 | 106 | 51,73 | 51,73 | 106 | 106 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 154,12 | 109,73 | 110,12 | 69,81 | 115,98 |
| 01.7.06.11-1002 | Ленты уплотнительные на основе синтетического каучука для навесных вентилируемых фасадов, толщина 1 мм, ширина 36 мм | 10 м | 16,73 | | | 12,27 | 12,27 |
| 01.7.06.11-1004 | Ленты уплотнительные на основе синтетического каучука для навесных вентилируемых фасадов, толщина 1 мм, ширина 60 мм | 10 м | 5,01 | | | 4,09 | 4,09 |
| 01.7.15.07 | Дюбели | шт | 984 | | | 133 | 939 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.15.07-1010 | Дюбели фасадные полимерные с шурупом из нержавеющей стали с шестигранной головкой, диаметр 10 мм, длина 100 мм | 100 шт | | 9,71 | 9,71 | | |
| 01.7.15.08 | Заклепки | 100 шт | 13,36 | 44,71 | 44,71 | 12,62 | 12,62 |
| 01.7.15.14-0062 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,2 мм, длина 16 мм | 100 шт | | 2,48 | 2,48 | | |
| 01.7.17.06 | Круг отрезной | шт | 0,49 | 1,26 | 1,26 | 0,35 | |
| 01.7.17.06 | Круги отрезные | шт | | | | | 0,35 |
| 01.7.17.09 | Сверла, буры | шт | 2,02 | 1,98 | 1,98 | 0,27 | 1,93 |
| 07.2.06.01 | Кронштейны подоблицовочной конструкции | компл | П | | | П | П |
| 07.2.06.03 | Профили подоблицовочной конструкции | м | П | | | П | П |
| 08.1.02.03 | Пластина крепления короба оконного откоса | шт | | 879 | 879 | | |
| 08.1.02.03 | Откосы и отливы оконные | м | | 350,91 | 350,91 | | |
| 08.3.05.04 | Отсечка противопожарная | м2 | 0,53 | 7,65 | 7,65 | 0,45 | 0,45 |
| 12.1.01.03 | Материал гидроветрозащитный | м2 | 118,3 | | | | 112,66 |
| 12.2.05.10 | Утеплитель | м3 | 5,2 | | | | 5,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-01-066-11 | 15-01-066-12 | 15-01-066-13 | 15-01-066-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 295,78 | 464,06 | 73,29 | 86,47 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 28 | 28,56 | 0,61 | 0,57 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 143,85 | 227,71 | 36,34 | 42,95 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 8,34 | 8,34 | | |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 115,59 | 199,45 | 36,34 | 42,95 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,96 | 1,07 | 0,14 | 0,12 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.01-027 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | | | 0,02 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,55 | 0,62 | 0,07 | 0,07 |
| 91.06.09-581 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг | маш.-ч | 106,46 | 187,88 | | 41,7 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,41 | 0,45 | 0,05 | 0,05 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,4 | 0,4 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,108 | 0,108 | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,51 | 0,51 | | |
| 01.6.01.11 | Плиты фиброцементные | м2 | 106 | 106 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 80,24 | 133,99 | 23,29 | 27,28 |
| 01.7.06.11-1002 | Ленты уплотнительные на основе синтетического каучука для навесных вентилируемых фасадов, толщина 1 мм, ширина 36 мм | 10 м | 12,27 | 12,27 | | |
| 01.7.06.11-1004 | Ленты уплотнительные на основе синтетического каучука для навесных вентилируемых фасадов, толщина 1 мм, ширина 60 мм | 10 м | 4,09 | 4,09 | | |
| 01.7.15.07 | Дюбели | шт | 133 | 939 | 504 | 504 |
| 01.7.15.08 | Заклепки | 100 шт | 12,62 | 12,62 | | |
| 01.7.17.06 | Круги отрезные | шт | 0,35 | 0,35 | | |
| 01.7.17.09 | Сверла, буры | шт | 0,27 | 1,93 | 1,03 | 1,03 |
| 07.2.06.01 | Кронштейны подоблицовочной конструкции | компл | П | П | | |
| 07.2.06.03 | Профили подоблицовочной конструкции | м | П | П | | |
| 08.3.05.04 | Отсечка противопожарная | м2 | 0,45 | 0,45 | | |
| 12.1.01.03 | Материал гидроветрозащитный | м2 | | 112,66 | | |
| 12.2.05.10 | Утеплитель | м3 | | 5,2 | 5,2 | 5,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-01-066-15 | 15-01-066-16 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 73,39 | 86,71 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,61 | 0,57 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 36,39 | 43,07 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 36,39 | 43,07 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,14 | 0,12 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.01-027 | Краны башенные приставные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 0,02 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,07 | 0,07 |
| 91.06.09-581 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг | маш.-ч | | 41,82 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 23,32 | 27,32 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.7.15.07 | Дюбели | шт | 504 | 504 |
| 01.7.17.09 | Сверла, буры | шт | 1,03 | 1,03 |
| 12.2.05.10 | Утеплитель | м3 | 5,2 | 5,2 |

».

1.11.1.3. В подразделе 1.5 «НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА ФАСАДОВ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-01-081 «Утепление наружных стен зданий многокомпонентной системой с применением пенополистирольных и минераловатных плит толщиной 50 мм с люльки» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-01-081 Утепление наружных стен зданий многокомпонентной системой с применением пенополистирольных и минераловатных плит толщиной 50 мм с люльки**

**Состав работ:**

01. Подготовка поверхностей.
02. Нарезка и наклеивание полосы армирующей сетки для защиты откосов оконного проема.
03. Нарезка минераловатных и пенополистирольных плит.
04. Крепление утеплителя на клей.
05. Дополнительное крепление утеплителя дюбелями.
06. Нанесение нетвердеющей мастики по периметру утеплителя.
07. Заделка стыков утеплителя и выравнивание его поверхности шпаклевкой.
08. Нанесение армирующего состава по периметру с его приготовлением (по всей площади утеплителя).
09. Наклеивание армирующей сетки.
10. Нанесение финишного слоя.
11. Обработка отделочного слоя по периметру мастикой герметизирующей бутилкаучуковой.
12. Подноска материалов и инструмента на расстояние до 50 м.

**Измеритель: м2**

15-01-081-01 Утепление наружных стен зданий многокомпонентной системой с применением пенополистирольных и минераловатных плит толщиной 50 мм с люльки

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-01-081-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 2,98 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 1,39 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,004 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,1194 |
| 01.7.15.07-0005 | Дюбели стальные рамные монтажные, диаметр 10 мм, длина 130 (132) мм | 10 шт | 0,621 |
| 01.8.01.06-0006 | Сетка из стекловолокна армирующая, плотность основы 9 нитей/см, плотность уток 8 нитей/см, поверхностная плотность 160-170 г/м2 | м2 | 1,45 |
| 04.3.02.09-1007 | Смеси сухие бетонные, песчаные, ремонтные, безусадочные, быстротвердеющие, армированные полимерной фиброй, класс В80 (М1000), П5, F300, W16, крупность заполнителя до 3 мм | т | 0,0065 |
| 04.3.02.09-1008 | Смеси сухие шпатлевочные, армирующие, эластичные, для использования в системах скрепленной теплоизоляции | т | 0,007 |
| 12.2.05.05-0018 | Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные ПМ-50, мягкие, плотность 46-55 кг/м3 | м3 | 0,016 |
| 12.2.05.06-0002 | Плиты пенополистирольные теплоизоляционные, тип Т, ППС40 | м3 | 0,036 |
| 14.5.04.01-0111 | Мастика бутилкаучуковая герметизирующая вязкоэластичная, наносится на сухую и влажную поверхность | кг | 5,9 |
| 14.5.04.03-0004 | Мастика герметизирующая нетвердеющая морозостойкая строительная из синтетического каучука, наполнителей, пластификатора и добавок | т | 0,002 |

».

1.11.1.4. В подразделе 1.5 «НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА ФАСАДОВ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-01-092 «Монтаж навесных вентилируемых фасадных модулей заводской готовности», 15-01-093 «Установка вентилируемых фасадов с люлек» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-01-092 Монтаж навесных вентилируемых фасадных модулей заводской готовности**

**Состав работ:**

Для норм с 15-01-092-01 по 15-01-092-02:

01. Установка модуля в проектное положение с выверкой по вертикали и горизонтали.

Для нормы 15-01-092-03:

01. Разметка точек установки кронштейнов.
02. Установка кронштейнов со сверлением отверстий и креплением анкер-болтами к бетонному перекрытию.
03. Обварка стыка шайб под анкер-болтами.

Для нормы 15-01-092-04:

01. Разметка точек установки кронштейнов.
02. Установка кронштейнов со сверлением отверстий и креплением анкер-болтами к торцевой части перекрытия.
03. Выверка установленного кронштейна по вертикали и горизонтали.

**Измеритель: шт (нормы с 15-01-092-01 по 15-01-092-02); 100 шт (нормы с 15-01-092-03 по 15-01-092-04)**

Монтаж навесных вентилируемых фасадных модулей заводской готовности к межэтажным перекрытиям:

15-01-092-01 высота модуля до 2 м

15-01-092-02 высота модуля от 2 м до 5 м

Установка кронштейнов для крепления фасадных навесных модулей:

15-01-092-03 к межэтажным перекрытиям

15-01-092-04 к торцевой поверхности перекрытий с люлек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-01-092-01 | 15-01-092-02 | 15-01-092-03 | 15-01-092-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-25 | Средний разряд работы 2,5 | чел.-ч | 0,7 | | | |
| 1-100-26 | Средний разряд работы 2,6 | чел.-ч | | 1,05 | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | 39,15 | 43,04 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,07 | 0,07 | 0,33 | 0,34 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.01-018 | Краны башенные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,12 | 0,05 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,08 | 0,11 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,25 | 0,39 | | |
| 91.06.09-581 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг | маш.-ч | | | | 20,15 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | | 0,13 | 0,18 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 0,04 | 0,04 | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | 4,98 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | 1,546 | 1,1824 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | | 6 | |
| 01.7.15.02-0054 | Болты анкерные оцинкованные | кг | | | 34,891 | |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | | 0,03 |
| 01.7.15.05-0012 | Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10) | т | 0,00002 | 0,00002 | | 0,0071 |
| 01.7.15.05-0014 | Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М12 (М14) | т | | | 0,004 | |
| 01.7.15.11-0044 | Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М8-10 | кг | 0,0041 | 0,0041 | | 7,34 |
| 01.7.15.11-0046 | Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М12-14 | кг | | | 0,836 | |
| 01.7.17.09 | Сверла, буры | шт | | | П | П |
| 07.2.06.06-1050 | Кронштейн стеновой из оцинкованной стали для навесного вентилируемого фасадного модуля с крепежом | компл | | | | 100 |
| 07.2.06.06-1051 | Кронштейн опорный из оцинкованной стали для навесного вентилируемого фасадного модуля с крепежом | компл | | | 100 | |
| 08.1.02.27-0004 | Штифты цилиндрические пружинные с прорезью, диаметр 10 мм, длина 40 мм | 1000 шт | | | | 0,495 |
| 09.2.01.05 | Модули фасадные двухслойные навесные, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм | компл | 1 | 1 | | |

## Таблица ГЭСН 15-01-093 Установка вентилируемых фасадов с люлек

**Состав работ:**

Для нормы 15-01-093-01:

01. Разметка точек установки кронштейнов.
02. Сверление отверстий для установки кронштейнов.

03. Установка кронштейнов.
04. Сверление отверстий в регулирующих элементах для крепления к кронштейнам.
05. Выверка регулирующих элементов и их крепление к кронштейнам.
06. Сверление отверстий для крепления направляющих.
07. Крепление направляющих к регулирующим элементам и срезка до проектной длины.
Для нормы 15-01-093-02:
01. Разметка точек установки угловых консолей.
02. Сверление отверстий для установки угловых консолей.
03. Установка угловых консолей.
04. Крепление угловой консоли к удлинителю кронштейна болтами.
05. Сверление отверстий в регулирующих элементах для крепления к кронштейнам.
06. Выверка регулирующих элементов и их крепление к кронштейнам.
07. Сверление отверстий для крепления направляющих.
08. Крепление направляющих к регулирующим элементам и срезка до проектной длины.
Для нормы 15-01-093-03:
01. Установка облицовочных плит с креплением кляммерами.

**Измеритель: 100 м (нормы с 15-01-093-01 по 15-01-093-02); 100 м2 (норма 15-01-093-03)**

Установка профилей из оцинкованной стали для вентилируемых фасадов на железобетонное основание направляющих, с люлек:

15-01-093-01 рядовых
15-01-093-02 угловых
15-01-093-03 Облицовка фасада по навесной системе из оцинкованной стали плитами типа керамогранит, с люлек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-01-093-01 | 15-01-093-02 | 15-01-093-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | 46,39 |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 40,16 | 84,94 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | 0,46 | 0,52 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | | 0,23 |
| 91.06.09-581 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг | маш.-ч | 19,2 | 40,63 | 17,5 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,46 | 0,29 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 2,9875 | 7,9667 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 14,84 | 28,91 | 12,682 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | | 0,0028 | |
| 01.7.15.05-0012 | Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10) | т | | 0,0017 | |
| 01.7.15.07 | Дюбели распорные | 100 шт | 1,2625 | 3,3667 | |
| 01.7.15.08 | Заклепки | 100 шт | 5,6324 | 3,4467 | П |
| 01.7.15.11-0044 | Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М8-10 | кг | | 0,3389 | |
| 01.7.15.11-1008 | Шайбы из нержавеющей стали для навесных вентилируемых фасадов | 100 шт | 1,2625 | 0,08 | |
| 01.7.17.09 | Сверла, буры | шт | П | П | П |
| 06.2.05.03 | Плиты керамогранитные | м2 | | | 102,313 |
| 07.2.06.01 | Вставки соединительные | шт | 28,83 | | |
| 07.2.06.01 | Удлинители | шт | 125 | 166,667 | |
| 07.2.06.01 | Профили направляющие | м | 102 | | |
| 07.2.06.01 | Кронштейны | шт | 125 | 166,667 | |
| 07.2.06.01 | Консоли | шт | | 166,667 | |
| 07.2.06.01 | Уголки | м | | 102 | |
| 07.2.06.01 | Кляммеры | шт | | | П |

».

1.11.1.5. В подразделе 1.5 «НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА ФАСАДОВ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-01-095 «Устройство навесных вентилируемых фасадов по навесной системе из алюминиевых сплавов без утеплителя с креплением в межэтажное перекрытие» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-01-095 Устройство навесных вентилируемых фасадов по навесной системе из алюминиевых сплавов без утеплителя с креплением в межэтажное перекрытие**

**Состав работ:**

Для норм с 15-01-095-01 по 15-01-095-02:
01. Сверление отверстий для установки кронштейнов по предварительной разметке.
02. Сборка кронштейнов.
03. Установка кронштейнов.
04. Крепление вертикального профиля к несущей полке кронштейна с выверкой проектного положения.
05. Крепление горизонтальной профильной трубы с выверкой проектного положения.

Для норм с 15-01-095-03 по 15-01-095-04:
01. Установка горизонтального профиля по предварительной разметке.
02. Сверление отверстий в декоративных изделиях по предварительной разметке.
03. Резка декоративных изделий по разметке.
04. Крепление штучных элементов на декоративные изделия.
05. Установка декоративных изделий.

Для норм с 15-01-095-05 по 15-01-095-06:
01. Подрезка, шлифовка кромки декоративных изделий.
02. Крепление планки к направляющим каркаса.
03. Укладка перфоленты.
04. Установка декоративных изделий.
05. Приготовление раствора.
06. Затирка швов между декоративными изделиями клеем-герметиком.

Для норм с 15-01-095-07 по 15-01-095-08:
01. Крепление планки к направляющим каркаса с предварительной разметкой и резкой под размер.
02. Резка, шлифовка, подрезка фаски, подгонка по месту декоративных изделий.
03. Установка декоративных изделий в паз фасадной крепежной планки.

Для норм с 15-01-095-09 по 15-01-095-10:
01. Сборка кассетных панелей с лицевой поверхностью из крупноформатного керамогранита.
02. Установка кассетных панелей с лицевой поверхностью из крупноформатного керамогранита.

**Измеритель: 100 м2**

| | |
|---|---|
| 15-01-095-01 | Установка кронштейнов и вертикальных направляющих с шагом 600 мм для вентилируемых фасадов, с люлек |
| 15-01-095-02 | На каждые 10 мм изменения шага вертикальных направляющих добавлять или исключать к норме 15-01-095-01 |
| 15-01-095-03 | Облицовка фасада декоративными изделиями с помощью штучных крепежных элементов, при количестве штучных крепежных элементов 13 шт/м2, с люлек |
| 15-01-095-04 | На каждые 1 шт/м2 изменения количества штучных крепежных элементов добавлять или исключать к норме 15-01-095-03 |
| 15-01-095-05 | Облицовка фасада декоративными изделиями с помощью горизонтальных крепежных планок с шагом 300 мм, с люлек |
| 15-01-095-06 | На каждые 10 мм изменения шага горизонтальных крепежных планок добавлять или исключать к норме 15-01-095-05 |
| 15-01-095-07 | Облицовка фасада декоративными пазогребневыми изделиями с помощью горизонтальных крепежных планок с шагом 200 мм, с люлек |
| 15-01-095-08 | На каждые 10 мм изменения шага горизонтальных крепежных планок добавлять или исключать к норме 15-01-095-07 |
| 15-01-095-09 | Облицовка фасада декоративными кассетными панелями с усиливающей рамкой площадью до 1 м2, с люлек |
| 15-01-095-10 | На каждые 0,1 м2 увеличения площади облицовочной кассетной панели с усиливающей рамкой исключать из нормы 15-01-095-09 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-01-095-01 | 15-01-095-02 | 15-01-095-03 | 15-01-095-04 | 15-01-095-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 49,55 | 0,89 | 114,38 | 7,82 | 212,62 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,24 | | 5,5 | 0,02 | 39,79 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-013 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 2 т | маш.-ч | | | 0,13 | | 0,13 |
| 91.06.09-581 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг | маш.-ч | 21,84 | 0,39 | 19,99 | 1,54 | 75,14 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,24 | | 0,35 | 0,02 | 0,3 |
| 91.21.19-027 | Станки камнерезные универсальные | маш.-ч | | | 5,02 | | 39,36 |
| 91.21.19-550 | Станки для сверления глухих отверстий под анкеры, мощность 1,4 кВт | маш.-ч | | | 16,92 | 1,3 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.6.01.11 | Плиты облицовочные | м2 | | | П | П | П |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | | | | 0,033 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 11,34 | 0,2 | 8,56 | 1,21 | 8,49 |
| 01.7.15.01-0096 | Анкеры цанговые из нержавеющей стали с конусной распорной втулкой для скрытого крепления облицовочных плит навесных | 100 шт | | | 13,13 | 1,01 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | вентилируемых фасадов, в комплекте с болтом с шестигранной головкой и цилиндрическим буртом, М6х10, глубина установки 7 мм | | | | | | |
| 01.7.15.04-0060 | Винты из нержавеющей стали 08Х18Н10 с цилиндрической головкой М6х16 мм | 100 шт | | | 6,57 | 0,51 | |
| 01.7.15.07-1010 | Дюбели фасадные полимерные с шурупом из нержавеющей стали с шестигранной головкой, диаметр 10 мм, длина 100 мм | 100 шт | 3,91 | 0,08 | | | |
| 01.7.15.08 | Заклепки | 100 шт | 14,14 | 0,21 | 15,22 | 1,22 | 13,14 |
| 01.7.15.14 | Шурупы | 100 шт | | | 6,57 | 0,51 | |
| 01.7.17.06 | Круги отрезные | шт | П | П | П | П | П |
| 01.7.17.06 | Диски отрезные с алмазным покрытием | шт | | | П | П | П |
| 01.7.17.09 | Бур с наконечником из твердого сплава | шт | П | П | | | |
| 01.7.17.09 | Сверло спиральное для сверления алюминия, нержавеющей стали, углеродистой стали и чугуна | шт | П | П | П | П | П |
| 01.7.17.09-0122 | Сверло с алмазным наконечником для сверления отверстий под цанговые анкеры, глубина сверления до 15 мм, диаметр 7,2 мм с рассверливанием до 9 мм | шт | | | П | П | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | | | | | 0,5 |
| 04.3.02.09 | Смеси сухие цементные водостойкие для затирки межплиточных швов | кг | | | | | 161,185 |
| 07.2.06.03 | Профиль горизонтальный из нержавеющей стали, для навесных вентилируемых фасадов | м | | | | | 345,59 |
| 07.2.06.03-0311 | Профиль стартовый П-образный из нержавеющей стали для крепления клинкерной плитки для навесных вентилируемых фасадов, ширина 10,5 мм, высоты сторон 23 и 6,5 мм, толщина стали 0,5 мм | м | | | | | 55,68 |
| 07.2.06.04-0042 | Ленты стальные оцинкованные монтажные перфорированные, ширина 12 мм, толщина 0,55 мм | 10 м | | | | | 17,277 |
| 07.2.06.04-0161 | Ленты стальные монтажные перфорированные оцинкованные, ширина 25 мм, толщина 0,55 мм | 10 м | | | | | 34,559 |
| 09.3.01.04 | Кронштейн из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов | шт | 114,63 | 2,46 | | | |
| 09.3.01.04 | Профиль Т-образный из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов | м | 52,35 | 0,98 | | | |
| 09.3.01.04 | Соединитель DT-профилей из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов | м | 16,32 | 0,38 | | | |
| 09.3.01.04 | Профиль DT-образный из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов | м | 173,54 | 4,01 | | | |
| 09.3.01.04 | Изделие крепежное (аграфа) из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов | шт | | | 1 300 | 100 | |
| 09.3.01.04-0044 | Профиль горизонтальный из алюминия криволинейный для навесных вентилируемых фасадов, сечение 60х23 мм, толщина алюминия 2 мм | м | | | 427,4 | 32,45 | |
| 09.3.01.04-0062 | Уголок крепежный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 30х50х80 мм, толщина алюминия 2 мм | шт | 116,43 | | | | |
| 11.3.03.15 | Термомост из вспененного ПВХ, для навесных вентилируемых фасадов | шт | 114,63 | 2,46 | | | |
| 23.2.01.02 | Трубы из алюминия | м | 49,19 | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-01-095-06 | 15-01-095-07 | 15-01-095-08 | 15-01-095-09 | 15-01-095-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | 81,98 | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 9,67 | | 3,98 | 291,15 | 16,16 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,65 | 3,51 | 0,32 | 0,99 | 0,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | | | 0,29 | |
| 91.06.05-013 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 2 т | маш.-ч | | 0,31 | | | |
| 91.06.09-581 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до | маш.-ч | 2,84 | 40,03 | 1,86 | 25,52 | 1,51 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 630 кг | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,47 | 0,01 | 0,7 | 0,03 |
| 91.21.19-027 | Станки камнерезные универсальные | маш.-ч | 3,63 | 2,73 | 0,31 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.6.01.11 | Плиты облицовочные | м2 | П | П | П | П | П |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,003 | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,61 | 8,57 | 1,02 | 64,73 | 4,08 |
| 01.7.06.14-0056 | Ленты самоклеящиеся из вспененного полиуретана двухсторонние для структурного остекления, сечение 6х6,4 мм | м | | | | 692,35 | 30,53 |
| 01.7.10.13-0102 | Раствор спиртовой для улучшения адгезии непористых поверхностей, температура воспламенения 12 °С, температура нанесения от +5 до +40 °С, бесцветный, плотность 0,8 кг/л, время высыхания 10 мин, расход 30-60 мл/м2 | л | | | | 0,525 | 0,0232 |
| 01.7.10.13-0104 | Средство на основе органического растворителя для очистки непористых поверхностей, температура воспламенения 12 °С, температура нанесения от +5 до +40 °С, бесцветное, плотность 0,8 кг/л, время высыхания 10 мин, расход 30-60 мл/м2 | л | | | | 0,5832 | 0,0258 |
| 01.7.15.08 | Заклепки | 100 шт | 1,71 | 19,85 | 2,34 | 119,23 | 6,59 |
| 01.7.17.06 | Круги отрезные | шт | П | П | П | П | П |
| 01.7.17.06 | Диски отрезные с алмазным покрытием | шт | П | П | П | | |
| 01.7.17.09 | Сверло спиральное для сверления алюминия, нержавеющей стали, углеродистой стали и чугуна | шт | П | П | П | П | П |
| 04.3.02.09 | Смеси сухие цементные водостойкие для затирки межплиточных швов | кг | 7,1411 | | | | |
| 07.2.06.03 | Профиль горизонтальный из нержавеющей стали, для навесных вентилируемых фасадов | м | 39,48 | | | | |
| 07.2.06.04-0042 | Ленты стальные оцинкованные монтажные перфорированные, ширина 12 мм, толщина 0,55 мм | 10 м | 1,038 | | | | |
| 07.2.06.04-0161 | Ленты стальные монтажные перфорированные оцинкованные, ширина 25 мм, толщина 0,55 мм | 10 м | 3,948 | | | | |
| 09.3.01.04 | Вставка угловая из алюминия, для навесных вентилируемых фасадов | м | | | | 15,82 | 1,14 |
| 09.3.01.04-0044 | Профиль горизонтальный из алюминия криволинейный для навесных вентилируемых фасадов, сечение 60х23 мм, толщина алюминия 2 мм | м | | 565,68 | 60,01 | | |
| 09.3.01.04-0048 | Каретка из алюминия с винтом для навесных вентилируемых фасадов, размеры 106х65х25 мм | шт | | | | 689,66 | 21,24 |
| 09.3.01.04-0050 | Изделия крепежные (икля) из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 35х35 мм, толщина алюминия 4 мм | 100 шт | | | | 12,31 | 0,51 |
| 09.3.01.04-0056 | Профиль кассетный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, сечение 59х17 мм, толщина алюминия 1,2 мм | м | | | | 709,94 | 30,96 |
| 09.3.01.04-0058 | Планка прижимная из алюминия для кассетного профиля для навесных вентилируемых фасадов, сечение 36,7х5 мм, толщина алюминия 1,2 мм | м | | | | 618,66 | 33,61 |
| 09.3.01.04-0062 | Уголок крепежный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 30х50х80 мм, толщина алюминия 2 мм | шт | | | | 425,96 | 27,48 |
| 09.3.01.04-0064 | Уголок крепежный из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 50х50х25 мм, толщина алюминия 4 мм | шт | | | | 1 000,68 | 81,94 |
| 09.3.01.04-0066 | Усилители кассет угловые из алюминия для навесных вентилируемых фасадов, размеры 46х46 мм, толщина алюминия 2 мм | 100 шт | | | | 0,14 | 0,03 |
| 14.4.01.21-0003 | Грунтовка на основе этилацетата пигментированная для улучшения адгезии не пористых материалов при устройстве вентилируемых фасадов, ручного нанесения, | кг | | | | 2,881 | 0,1271 |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | плотность 1 кг/л, вязкость 10 МПа*с, температура нанесения от +5 до +35 °С, цвет черный | | | | | | | |
| 14.5.01.07-0139 | Клей-герметик силиконовый однокомпонентный термостойкий для приклеивания стеклопакетов, диапазон температур применения от -40 до +150 °С, плотность 1,4 кг/л, относительное удлинение при разрыве 450 %, прочность на растяжение 2,2 МПа | кг | | | | 153,781 | 6,78 | |

».

1.11.1.6. В подразделе 1.5 «НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА ФАСАДОВ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-01-097 «Декоративная облицовка фасадов изделиями из стеклофибробетона» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-01-097 Декоративная облицовка фасадов изделиями из стеклофибробетона**

**Состав работ:**

Для нормы 15-01-097-01:

01. Монтаж люльки.
02. Разметка мест крепления кронштейнов по вертикали.
03. Сверление отверстий для крепления кронштейнов, крепление кронштейнов к стене.
04. Подъем материалов на проектные отметки.
05. Монтаж декоративных элементов.
06. Выверка по вертикали и горизонтали, подрезка декоративных элементов по месту.
07. Рихтовка смонтированных конструкций.
08. Сверление отверстий под самонарезающие винты, установка винтов с окончательной выверкой.
09. Демонтаж люлек монтажных.

Для нормы 15-01-097-02:

01. Монтаж люльки.
02. Резка уголка и швеллера по проектным размерам, антикоррозийная защита торцов ригелей фахверка, балок.
03. Разметка мест крепления конструктивных элементов несущего каркаса.
04. Сверление отверстий в бетонных стенах, кронштейнах, ригелях.
05. Подъем материалов на проектные отметки.
06. Монтаж на болтовых соединениях элементов несущего каркаса, монтаж элементов карниза.
07. Выверка по вертикали и горизонтали, подрезка декоративных элементов по месту.
08. Приварка ригеля из швеллера к каркасу.
09. Рихтовка смонтированных конструкций.
10. Демонтаж люлек монтажных.

**Измеритель: 100 м2**

Декоративная облицовка фасадов изделиями из стеклофибробетона:

15-01-097-01 на кронштейнах с люлек

15-01-097-02 на кронштейнах по несущему каркасу с люлек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-01-097-01 | 15-01-097-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 760,1 | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | | 1 200,58 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 6,86 | |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 347,03 | |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 346,47 | |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | 59,74 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,79 | 7,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 335,12 | 507,97 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 6,79 | 7,38 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | | 51 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 39,68 | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | | 0,0008 |
| 01.7.14.01-0002 | Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 1000 мл | шт | 1,11 | 0,56 |
| 01.7.15.01-0001 | Анкер-шпилька стальная фрикционная расклинивающаяся, с наружной резьбой М12, длина 115 мм | шт | | 300 |
| 01.7.15.01-0039 | Анкеры из нержавеющей стали фрикционные расклинивающиеся, с | 100 шт | 3 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | наружной резьбой М8, длина 52 мм | | | |
| 01.7.15.02-0062 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-190 мм | т | 0,0063 | 0,01686 |
| 01.7.15.05-0022 | Гайки стальные оцинкованные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10) | кг | 4,99 | 0,1 |
| 01.7.15.11 | Шайбы пружинные | т | 0,0009 | 0,00089 |
| 01.7.15.11-0044 | Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М8-10 | кг | 3,29 | 4,02 |
| 01.7.15.14-1046 | Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные кровельные с шестигранной головкой и шайбой, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 35 мм | 100 шт | 3 | 1,8889 |
| 07.2.06.01 | Элементы из профильной стали | т | П | |
| 08.4.01.05 | Элементы из профильной стали | т | | П |
| 12.2.02.02 | Изделия декоративные плоские из стеклофибробетона для отделки фасадов | м2 | 100 | 100 |
| 14.2.01.06-0006 | Композиция (краска) цинконаполненная для защиты металла от коррозии, доля цинка в сухом покрытии 90 %, толщина одного слоя 40-50 мкм, цвет серый матовый | кг | | 0,03667 |
| 14.5.09.07-0022 | Растворитель № 646 | т | | 0,00002 |

».

1.11.1.7. В подразделе 1.5 «НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА ФАСАДОВ» раздела 1 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-01-100 «Бескаркасная облицовка фасадов теплозащитными панелями» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-01-100 Бескаркасная облицовка фасадов теплозащитными панелями**

**Состав работ:**

01. Разметка поверхности стен.
02. Разметка, раскрой и сверление отверстий в панелях.
03. Установка трехслойных теплозащитных панелей.
04. Установка фасонных элементов трехслойных теплозащитных панелей.

**Измеритель: 100 м2**

Бескаркасная облицовка фасадов с проемами теплозащитными панелями толщиной 80 мм:

15-01-100-01 с лесов
15-01-100-02 с люлек

Бескаркасная облицовка фасадов без проемов теплозащитными панелями толщиной 80 мм:

15-01-100-03 с лесов
15-01-100-04 с люлек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-01-100-01 | 15-01-100-02 | 15-01-100-03 | 15-01-100-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 131,43 | 131,63 | 99,58 | 98,45 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 4,26 | 3,35 | 3,93 | 3,06 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 21,07 | 23,7 | 18,2 | 18,87 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 106,1 | 104,58 | 77,45 | 76,52 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,49 | 0,27 | 0,48 | 0,27 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.13-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т | маш.-ч | 0,27 | 0,27 | 0,27 | 0,27 |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,22 | | 0,21 | |
| 91.06.09-581 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг | маш.-ч | | 54,51 | | 41,83 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 23,01 | 22,14 | 19,46 | 18,825 |
| 01.7.15.07-0131 | Дюбель-гвозди пластиковые распорные с металлическим стержнем для теплоизоляции, диаметр 10 мм, длина 120 мм | 10 шт | 2 | 2 | | |
| 01.7.15.07-0132 | Дюбель-гвозди пластиковые распорные с металлическим стержнем для теплоизоляции, диаметр 10 мм, длина 150 мм | 10 шт | 42,8 | 42,8 | | |
| 01.7.15.07-0148 | Дюбель-гвозди пластиковые распорные с металлическим стержнем для теплоизоляции, диаметр 10 мм, длина 200 мм | 10 шт | 0,4 | 0,4 | 30,199 | 30,199 |
| 01.7.15.08-0011 | Заклепки комбинированные для соединения профилированного стального настила и разнообразных листовых деталей | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0009 | 0,0009 |
| 01.7.15.11-1037 | Шайба оцинкованная скрытного крепления с декоративной оцинкованной крышкой с полимерным покрытием, высота крышки 4 мм, диаметр крышки 36 | шт | 94 | 94 | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | мм, высота шайбы 9 мм, диаметр отверстия шайбы 8 мм, диаметр шайбы 34 мм | | | | | |
| 01.7.17.09-1013 | Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 160 мм, диаметр 10 мм | шт | 0,5513 | 0,5513 | 0,3684 | 0,3684 |
| 01.7.17.09-1104 | Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали Р6М5, класс точности А1, длина 133 мм, диаметр 10 мм | 100 шт | 0,0048 | 0,0048 | 0,0033 | 0,0033 |
| 01.7.17.09-1110 | Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали Р6М5, класс точности А1, длина 75 мм, диаметр 4 мм | 100 шт | 0,0162 | 0,0162 | 0,0106 | 0,0106 |
| 07.2.05.02 | Панели теплозащитные фасадные | м2 | 106,09 | 106,09 | 102,23 | 102,23 |
| 07.2.05.02-0003 | Изделия металлические оцинкованные фасонные для фасадных сэндвич-панелей, покрытие полиэстер, толщина листа 0,5 мм | м2 | 18,958 | 18,958 | 4,6339 | 4,6339 |
| 07.2.05.02-0004 | Изделия металлические оцинкованные фасонные для фасадных сэндвич-панелей, покрытие полиэстер, с перфорацией, толщина листа 0,5 мм | м2 | 7,327 | 7,327 | 8,4083 | 8,4083 |
| 12.2.01.09-0025 | Ламель минераловатная на синтетическом связующем, плотность 80 кг/м3, ширина 30 мм, толщина 60 мм | м3 | 0,1 | 0,1 | 0,0686 | 0,0686 |
| 14.5.01.07-0111 | Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный | л | 1,36 | 1,36 | 1,05 | 1,05 |

».

1.11.1.8. В подразделе 2.1 «ШТУКАТУРКА ФАСАДОВ» раздела 2 «ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-02-001 «Улучшенная штукатурка цементно-известковым раствором по камню», 15-02-002 «Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню стен, колонн, пилястр», 15-02-003 «Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню откосов», 15-02-004 «Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню карнизов, тяг, наличников» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-02-001 Улучшенная штукатурка цементно-известковым раствором по камню**

**Состав работ:**

01. Подготовка поверхности.
02. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывного слоя.
03. Вытягивание тяг с разделкой углов.
04. Уход за штукатуркой.

**Измеритель: 100 м2**

Улучшенная штукатурка фасадов цементно-известковым раствором по камню:

| | |
|---|---|
| 15-02-001-01 | стен |
| 15-02-001-02 | колонн круглых (цилиндрических и переменного сечения) |
| 15-02-001-03 | колонн прямоугольных |
| 15-02-001-04 | пилястр переменного сечения |
| 15-02-001-05 | пилястр прямых |
| 15-02-001-06 | карнизов, тяг и наличников прямолинейных |
| 15-02-001-07 | карнизов, тяг и наличников криволинейных |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-02-001-01 | 15-02-001-02 | 15-02-001-03 | 15-02-001-04 | 15-02-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 61,1 | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | 112 | 178 | 143 |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | | 263 | | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,9 | 3,16 | 3,16 | 3,16 | 3,16 |
| 91.07.07-011 | Растворонасосы, производительность 4 м3/ч | маш.-ч | 2,4 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 04.3.01.12 | Растворы отделочные цементно-известковые | м3 | 1,89 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-02- | 15-02- |
|---|---|---|---|---|

| | | | 001-06 | 001-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | | 810 |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 351 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 18,36 | 18,36 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 1,4 | 1,4 |
| 04.3.01.12 | Растворы отделочные цементно-известковые | м3 | 9,7 | 9,7 |

## Таблица ГЭСН 15-02-002 Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню стен, колонн, пилястр

**Состав работ:**

01. Подготовка поверхностей.
02. Устройство из раствора или установка инвентарных маяков.
03. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и обработкой накрывочного слоя.
04. Очистка маяков от раствора.
05. Уход за штукатуркой.

**Измеритель: 100 м2**

Высококачественная штукатурка фасадов цементно-известковым раствором по камню стен:
15-02-002-01 гладких
15-02-002-02 с прорезными рустами
Высококачественная штукатурка фасадов цементно-известковым раствором по камню колонн круглых (цилиндрических и переменного сечения):
15-02-002-03 гладких
15-02-002-04 с прорезными рустами
Высококачественная штукатурка фасадов цементно-известковым раствором по камню:
15-02-002-05 колонн прямоугольных гладких
15-02-002-06 колонн прямоугольных с прорезными рустами
15-02-002-07 пилястр переменного сечения гладких
15-02-002-08 пилястр переменного сечения с прорезными рустами
15-02-002-09 пилястр прямых гладких
15-02-002-10 пилястр прямых с прорезными рустами

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-02-002-01 | 15-02-002-02 | 15-02-002-03 | 15-02-002-04 | 15-02-002-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 101 | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | | | | | 152 |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | | 200 | | | |
| 1-100-56 | Средний разряд работы 5,6 | чел.-ч | | | 360 | 460 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 1,25 | 1,62 | 4,06 | 4,64 | 4,06 |
| 91.07.07-011 | Растворонасосы, производительность 4 м3/ч | маш.-ч | 2,4 | 2,7 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,7 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый отделочный | м3 | | | 0,55 | 0,55 | 0,55 |
| 04.3.01.12 | Растворы отделочные цементно-известковые | м3 | 2,55 | 3,29 | 1,6 | 1,9 | 1,6 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-02-002-06 | 15-02-002-07 | 15-02-002-08 | 15-02-002-09 | 15-02-002-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | | 238 | | 200 | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 222 | | | | |
| 1-100-52 | Средний разряд работы 5,2 | чел.-ч | | | 330 | | 293 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 4,64 | 4,06 | 4,64 | 4,06 | 4,64 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,7 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый отделочный | м3 | 0,55 | 0,55 | 0,55 | 0,55 | 0,55 |
| 04.3.01.12 | Растворы отделочные цементно-известковые | м3 | 1,9 | 1,6 | 1,9 | 1,6 | 1,9 |

## Таблица ГЭСН 15-02-003 Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню откосов

**Состав работ:**

01. Оштукатуривание откосов.

**Измеритель: 100 м**

Высококачественная штукатурка фасадов цементно-известковым раствором по камню откосов при ширине:

15-02-003-01 до 200 мм плоских
15-02-003-02 до 200 мм криволинейных
15-02-003-03 более 200 мм плоских
15-02-003-04 более 200 мм криволинейных

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-02-003-01 | 15-02-003-02 | 15-02-003-03 | 15-02-003-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 32 | 62 | 53,4 | 104 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 1,19 | 1,19 | 1,97 | 1,97 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,052 | 0,052 | 0,088 | 0,088 |
| 04.3.01.12 | Растворы отделочные цементно-известковые | м3 | 0,67 | 0,67 | 1,06 | 1,06 |

**Таблица ГЭСН 15-02-004 Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню карнизов, тяг, наличников**

**Состав работ:**

01. Вытягивание тяг с разделкой углов.

**Измеритель: 100 м2**

Высококачественная штукатурка фасадов цементно-известковым раствором по камню карнизов, тяг, наличников:

15-02-004-01 прямолинейных
15-02-004-02 криволинейных

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-02-004-01 | 15-02-004-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 426 | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | | 880 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 21,8 | 21,8 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 1,4 | 1,4 |
| 04.3.01.12 | Растворы отделочные цементно-известковые | м3 | 11,6 | 11,6 |

».

1.11.1.9. В подразделе 2.2 «ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ВНУТРИ ЗДАНИЙ» раздела 2 «ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-02-016 «Штукатурка поверхностей цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 15-02-016 Штукатурка поверхностей цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону**

**Состав работ:**

01. Набивка полос штукатурной сетки в местах примыканий.
02. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывочного слоя.
03. Оштукатуривание откосов ниш отопления.
04. Обмазка раствором коробок, наличников и плинтусов.

**Измеритель: 100 м2**

Штукатурка поверхностей внутри здания цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону:

15-02-016-01 простая стен
15-02-016-02 простая потолков
15-02-016-03 улучшенная стен
15-02-016-04 улучшенная потолков
15-02-016-05 высококачественная стен
15-02-016-06 высококачественная потолков

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-02- | 15-02- | 15-02- | 15-02- |
|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | 016-01 | 016-02 | 016-03 | 016-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 65 | 68 | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | 74 | 75 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,32 | 5,32 | 5,54 | 5,54 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,62 | 0,62 | 0,84 | 0,84 |
| 91.07.07-041 | Растворонасосы, производительность 1 м3/ч | маш.-ч | 4,7 | 4,7 | 4,7 | 4,7 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00007 | 0,00007 | 0,00012 | 0,00012 |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | 0,006 | | 0,006 | |
| 04.3.01.12 | Растворы отделочные цементно-известковые | м3 | 1,51 | 1,5 | 1,87 | 1,92 |
| 08.1.02.17-0161 | Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 0,25 мм, размер ячейки 0,5х0,5 мм | м2 | 2,77 | 2,77 | 5,54 | 5,54 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-02-016-05 | 15-02-016-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 117 | 123 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,69 | 5,69 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,99 | 0,99 |
| 91.07.07-041 | Растворонасосы, производительность 1 м3/ч | маш.-ч | 4,7 | 4,7 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00012 | 0,00012 |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | 0,006 | |
| 04.3.01.12 | Растворы отделочные цементно-известковые | м3 | 2,5 | 2,57 |
| 08.1.02.17-0161 | Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 0,25 мм, размер ячейки 0,5х0,5 мм | м2 | 5,54 | 5,54 |

**».**

1.11.1.10. В подразделе 2.2 «ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ВНУТРИ ЗДАНИЙ» раздела 2 «ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-02-018 «Штукатурка внутренних поверхностей наружных стен цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону (когда остальные поверхности не оштукатуриваются)» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-02-018 Штукатурка внутренних поверхностей наружных стен цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону (когда остальные поверхности не оштукатуриваются)**

**Состав работ:**

01. Набивка полос штукатурной сетки в местах примыканий.
02. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывочного слоя.
03. Оштукатуривание откосов ниш отопления.
04. Обмазка раствором коробок, наличников и плинтусов.

**Измеритель: 100 м2**

Штукатурка внутренних поверхностей наружных стен, цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону, когда остальные поверхности не оштукатуриваются:

15-02-018-01 простая
15-02-018-02 улучшенная
15-02-018-03 высококачественная

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-02-018-01 | 15-02-018-02 | 15-02-018-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 78 | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | 88,8 | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | 140 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,52 | 6,74 | 6,89 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота | маш.-ч | 0,62 | 0,84 | 0,99 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | подъема 45 м | | | | |
| 91.07.07-041 | Растворонасосы, производительность 1 м3/ч | маш.-ч | 5,9 | 5,9 | 5,9 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00007 | 0,00012 | 0,00012 |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | 0,006 | 0,006 | 0,006 |
| 04.3.01.12 | Растворы отделочные цементно-известковые | м3 | 1,51 | 1,87 | 2,5 |
| 08.1.02.17-0161 | Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 0,25 мм, размер ячейки 0,5х0,5 мм | м2 | 2,77 | 5,54 | 5,54 |
| 11.1.03.06-0072 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт IV | м3 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |

».

1.11.1.11. В подразделе 2.2 «ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ВНУТРИ ЗДАНИЙ» раздела 2 «ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-02-022 «Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции до 12 м2 по ребристому железобетонному перекрытию», 15-02-023 «Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции более 12 м2 по ребристому железобетонному перекрытию» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-02-022 Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции до 12 м2 по ребристому железобетонному перекрытию**

**Состав работ:**

Для норм с 15-02-022-01 по 15-02-022-06:

01. Разбивка осей.
02. Устройство декоративных балок с изготовлением и установкой каркаса и пришивкой по каркасу штукатурной сетки с обмазкой ее раствором.
03. Подготовка поверхности.
04. Установка маяков.
05. Накрывка и затирка.
06. Нанесение обрызга и грунта.
07. Вытягивание тяг.
08. Разделка углов.
09. Окончательная выверка.

Для норм с 15-02-022-07 по 15-02-022-10:

01. Разбивка осей.
02. Устройство декоративных балок с изготовлением и установкой каркаса и пришивкой по каркасу штукатурной сетки с обмазкой ее раствором.
03. Подготовка поверхности.
04. Установка маяков.
05. Накрывка и затирка.
06. Нанесение обрызга и грунта.
07. Вытягивание тяг.
08. Разделка углов.
09. Окончательная выверка.
10. Прочистка и промывка поверхности декоративной штукатурки.

**Измеритель: 100 м2**

Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции до 12 м2 по ребристому железобетонному перекрытию цементно-известковым раствором при площади горизонтальной проекции кессона:

15-02-022-01 до 0,8 м2
15-02-022-02 свыше 0,8 до 2 м2
15-02-022-03 свыше 2 до 4 м2
15-02-022-04 свыше 4 до 6 м2
15-02-022-05 свыше 6 до 12 м2

Оштукатуривание прямоугольных кессонов по ребристому железобетонному перекрытию декоративным раствором при площади горизонтальной проекции кессона:

15-02-022-06 до 0,8 м2
15-02-022-07 свыше 0,8 до 2 м2
15-02-022-08 свыше 2 до 4 м2
15-02-022-09 свыше 4 до 6 м2
15-02-022-10 свыше 6 до 12 м2

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-02-022-01 | 15-02-022-02 | 15-02-022-03 | 15-02-022-04 | 15-02-022-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 1 380 | 1 120 | 780 | 680 | 550 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,63 | 5,63 | 5,63 | 4,84 | 4,05 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,26 | 0,26 | 0,26 | 0,22 | 0,19 |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 1,17 | 1,17 | 1,17 | 1,01 | 0,9 |
| 91.07.07-041 | Растворонасосы, производительность 1 м3/ч | маш.-ч | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 3,61 | 2,96 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | 0,009 | 0,008 | 0,008 | 0,007 | 0,007 |
| 04.3.01.12 | Растворы отделочные цементно-известковые | м3 | 10,2 | 10,1 | 9,5 | 8,8 | 7,8 |
| 08.1.02.17-0161 | Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 0,25 мм, размер ячейки 0,5х0,5 мм | м2 | 80 | 76 | 69 | 63 | 52 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,43 | 0,41 | 0,37 | 0,34 | 0,28 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,07 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.03.06-0075 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III | м3 | 0,17 | 0,16 | 0,15 | 0,14 | 0,13 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-02-022-06 | 15-02-022-07 | 15-02-022-08 | 15-02-022-09 | 15-02-022-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 2 320 | 1 910 | 1 320 | 1 140 | 940 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,48 | 6,48 | 6,48 | 5,68 | 4,88 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,27 | 0,27 | 0,27 | 0,22 | 0,2 |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 1,38 | 1,38 | 1,38 | 1,17 | 1,04 |
| 91.07.07-041 | Растворонасосы, производительность 1 м3/ч | маш.-ч | 4,83 | 4,83 | 4,83 | 4,29 | 3,64 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | кг | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | 0,013 | 0,012 | 0,011 | 0,01 | 0,009 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 9,1 | 9 | 8,5 | 7,9 | 7 |
| 04.3.01.12 | Раствор готовый отделочный | м3 | 2,9 | 2,8 | 2,6 | 2,5 | 2,2 |
| 08.1.02.17-0161 | Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 0,25 мм, размер ячейки 0,5х0,5 мм | м2 | 80 | 76 | 69 | 63 | 52 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,43 | 0,41 | 0,37 | 0,34 | 0,28 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,07 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.03.06-0075 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III | м3 | 0,17 | 0,16 | 0,15 | 0,14 | 0,13 |

## Таблица ГЭСН 15-02-023 Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции более 12 м2 по ребристому железобетонному перекрытию

**Состав работ:**

01. Разбивка осей.

02. Устройство декоративных балок с изготовлением и установкой каркаса и пришивкой по каркасу штукатурной сетки с обмазкой ее раствором.

03. Подготовка поверхности.
04. Установка маяков.
05. Накрывка и затирка.
06. Нанесение обрызга и грунта.
07. Вытягивание тяг.
08. Разделка углов.
09. Окончательная выверка.
10. Прочистка и промывка поверхности декоративной штукатурки.

**Измеритель: 100 м2**

Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции более 12 м2 по ребристому железобетонному перекрытию:

15-02-023-01 цементно-известковым раствором
15-02-023-02 декоративным раствором

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-02-023-01 | 15-02-023-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 186 | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | 290 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,62 | 3,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,11 | 0,11 |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,49 | 0,57 |
| 91.07.07-041 | Растворонасосы, производительность 1 м3/ч | маш.-ч | 3,02 | 3,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | кг | | 7 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | 3 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,01 | 0,01 |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | 0,007 | 0,009 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | | 3,9 |
| 04.3.01.12 | Растворы отделочные цементно-известковые | м3 | 4,3 | |
| 04.3.01.12 | Раствор готовый отделочный | м3 | | 1,1 |
| 08.1.02.17-0161 | Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 0,25 мм, размер ячейки 0,5х0,5 мм | м2 | 20 | 20 |
| 08.3.03.04-0043 | Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм | т | 0,002 | 0,002 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,08 | 0,08 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.03.06-0075 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III | м3 | 0,13 | 0,13 |
| 14.5.01.11-0204 | Герметик-клей высыхающий пастообразный на органических растворителях для герметизации радиоприборов, крепления радиоэлементов, жгутов, проводов, диапазон рабочих температур от -70 до +85 °С | кг | 0,04 | 0,04 |

».

1.11.1.12. В подразделе 4.1 «ОКРАСКА ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-04-001 «Окраска клеевыми и казеиновыми составами внутри помещений» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-04-001 Окраска клеевыми и казеиновыми составами внутри помещений**

**Измеритель: 100 м2**

Окраска водными составами внутри помещений клеевая:

15-04-001-01 простая
15-04-001-02 улучшенная
15-04-001-03 высококачественная по штукатурке
15-04-001-04 высококачественная по сборным конструкциям, подготовленным под окраску

Окраска водными составами внутри помещений казеиновая:

15-04-001-05 улучшенная
15-04-001-06 высококачественная по штукатурке
15-04-001-07 высококачественная по сборным конструкциям, подготовленным под окраску

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-001-01 | 15-04-001-02 | 15-04-001-03 | 15-04-001-04 | 15-04-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 5,7 | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | 10,1 | 59,3 | 35,6 | 16,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,04 | 0,05 | 0,11 | 0,08 | 0,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,04 | 0,1 | 0,07 | 0,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.05.19-0011 | Купорос медный, марка А | т | 0,0004 | 0,0006 | 0,001 | 0,001 | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,08 | |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1 | 1,5 | 2,5 | 2,5 | |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | | | | 0,002 |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | | 0,24 | 2,64 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | | 0,8 | 0,88 | 0,88 | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | | 0,01 | 0,11 | 0,11 | 0,01 |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | 0,7 | 0,9 | 1,2 | 1,2 | |
| 14.5.05.01-0002 | Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной) | т | | 0,00001 | 0,00002 | 0,00002 | 0,0003 |
| 14.5.06.03-0005 | Паста меловая | т | 0,022 | 0,025 | 0,028 | 0,028 | |
| 14.5.07.04 | Краска сухая для внутренних работ | т | 0,0017 | 0,0017 | 0,0017 | 0,0017 | 0,0209 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | | 0,0021 | 0,0362 | 0,0137 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-001-06 | 15-04-001-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 64 | 46 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,09 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,016 | 0,008 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,026 | 0,014 |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,48 | 0,48 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,8 | 0,5 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,11 | 0,11 |
| 14.5.05.01-0002 | Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной) | т | 0,001 | 0,0006 |
| 14.5.07.04 | Краска сухая для внутренних работ | т | 0,0459 | 0,0334 |

».

1.11.1.13. В подразделе 4.1 «ОКРАСКА ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-04-004 «Разделка поверхности по клеевой окраске» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-04-004 Разделка поверхности по клеевой окраске**

**Измеритель: 100 м2**

Разделка поверхности по клеевой окраске:

15-04-004-01 кистью, количество тонов 1
15-04-004-02 кистью, количество тонов 2 и более
15-04-004-03 валиком, количество тонов 1
15-04-004-04 валиком, количество тонов 2 и более
15-04-004-05 набрызгом, количество тонов 1
15-04-004-06 набрызгом, количество тонов 2 и более

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-004-01 | 15-04-004-02 | 15-04-004-03 | 15-04-004-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 2,6 | 4,5 | 3 | 6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,05 | 0,13 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | | 0,004 | 0,01 |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | 0,02 | 0,02 | 0,8 | 2 |
| 14.5.07.04 | Краска сухая для внутренних работ | т | 0,00048 | 0,00048 | 0,002 | 0,005 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-004-05 | 15-04-004-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 1,9 | 3,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,02 | 0,02 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,007 | 0,007 |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | 0,25 | 0,25 |
| 14.5.07.04 | Краска сухая для внутренних работ | т | 0,00085 | 0,00085 |

».

1.11.1.14. В подразделе 4.2 «ОКРАСКА ФАСАДОВ С ЛЕСОВ ИЛИ ЛЮЛЕК» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-04-015 «Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности известковыми, силикатными и цементными составами», 15-04-016 «Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности перхлорвиниловыми, кремнийорганическими и поливинилацетатными составами», 15-04-017 «Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности известковыми, силикатными и цементными составами», 15-04-018 «Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности перхлорвиниловыми, кремнийорганическими и поливинилацетатными составами», 15-04-019 «Окраска фасадов акриловыми составами» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-04-015 Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности известковыми, силикатными и цементными составами**

**Измеритель: 100 м2**

Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности:

15-04-015-01 известковая
15-04-015-02 силикатная
15-04-015-03 цементная

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-015-01 | 15-04-015-02 | 15-04-015-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 11,6 | 28,1 | 18,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,11 | 0,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 6,06 | 14,62 | 9,6 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,11 | 0,08 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,124 | 0,075 | 0,06 |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | | 0,18 | 0,18 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,01 | 0,01 |
| 01.8.01.07-0001 | Стекло жидкое калийное | т | | 0,0532 | |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,019 | | |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 14.2.06.03-0514 | Жидкость гидрофобизирующая кремнийорганическая на основе водного раствора | т | | 0,0023 | |
| 14.3.02.05 | Краски силикатные | т | | 0,045 | |
| 14.5.03.02 | Краски сухие цементные | т | | | 0,077 |
| 14.5.07.04 | Краска сухая для внутренних работ | т | 0,0009 | | |

## Таблица ГЭСН 15-04-016 Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности перхлорвиниловыми, кремнийорганическими и поливинилацетатными составами

**Измеритель: 100 м2**

Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности:

15-04-016-01 перхлорвиниловая
15-04-016-02 кремнийорганическая
15-04-016-03 поливинилацетатная

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-016-01 | 15-04-016-02 | 15-04-016-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 19,8 | 19,2 | 15,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,11 | 0,11 | 0,05 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 10,34 | 10,02 | 8,31 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,11 | 0,11 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,24 | 0,18 | 0,18 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,41 | 0,01 | 0,01 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | | 0,06 | 0,06 |
| 14.3.02.01 | Краска водоэмульсионная | т | | | 0,038 |
| 14.4.01.19-0001 | Грунтовка ХС-04 | т | 0,015 | | |
| 14.4.02.07 | Краски перхлорвиниловые | т | 0,059 | | |
| 14.4.04.04-0003 | Эмаль кремнийорганическая термостойкая КО-174 | т | | 0,079 | |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 10 | 7 | |
| 14.5.11.08-0002 | Шпатлевка поливинилхлоридная ХВ-004 | т | 0,012 | | |

## Таблица ГЭСН 15-04-017 Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности известковыми, силикатными и цементными составами

**Измеритель: 100 м2**

Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности:

15-04-017-01 известковая
15-04-017-02 силикатная
15-04-017-03 цементная

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-017-01 | 15-04-017-02 | 15-04-017-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 8,1 | 19,7 | 12,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,11 | 0,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 4,23 | 10,29 | 6,74 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,11 | 0,08 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,124 | 0,075 | 0,06 |
| 01.8.01.07-0001 | Стекло жидкое калийное | т | | 0,0532 | |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,019 | | |
| 14.2.06.03-0514 | Жидкость гидрофобизирующая кремнийорганическая на основе водного раствора | т | | 0,0023 | |
| 14.3.02.05 | Краски силикатные | т | | 0,045 | |
| 14.5.03.02 | Краски сухие цементные | т | | | 0,077 |
| 14.5.07.04 | Краска сухая для внутренних работ | т | 0,0009 | | |

## Таблица ГЭСН 15-04-018 Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности перхлорвиниловыми, кремнийорганическими и поливинилацетатными составами

**Измеритель: 100 м2**

Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности:

15-04-018-01 перхлорвиниловая

15-04-018-02 кремнийорганическая
15-04-018-03 поливинилацетатная

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-018-01 | 15-04-018-02 | 15-04-018-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 13,9 | 13,5 | 11,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,05 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 7,26 | 7,05 | 5,8 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 14.3.02.01 | Краска водоэмульсионная | т | | | 0,038 |
| 14.4.01.19-0001 | Грунтовка ХС-04 | т | 0,015 | | |
| 14.4.02.07 | Краски перхлорвиниловые | т | 0,059 | | |
| 14.4.04.04-0003 | Эмаль кремнийорганическая термостойкая КО-174 | т | | 0,079 | |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 10 | 7 | |

## Таблица ГЭСН 15-04-019 Окраска фасадов акриловыми составами

**Состав работ:**

Для норм с 15-04-019-01 по 15-04-019-02, с 15-04-019-05 по 15-04-019-06:
01. Расшивка трещин с подмазыванием.
02. Шлифование подмазанных мест.
03. Грунтование подмазанных мест.
04. Шпатлевание подмазанных мест.
05. Шлифование прошпатлеванных поверхностей.
06. Грунтование поверхности.
07. Окраска поверхности за 2 раза.

Для норм с 15-04-019-03 по 15-04-019-04, с 15-04-019-07 по 15-04-019-08:
01. Грунтование поверхности.
02. Окраска поверхности за 2 раза.

Для норм с 15-04-019-09 по 15-04-019-10, с 15-04-019-13 по 15-04-019-14:
01. Расшивка трещин с подмазыванием.
02. Шлифование подмазанных мест.
03. Грунтование подмазанных мест.
04. Шпатлевание подмазанных мест.
05. Шлифование прошпатлеванных поверхностей.
06. Грунтование поверхности.
07. Окраска поверхности в два тона за 2 раза.

Для норм с 15-04-019-11 по 15-04-019-12, с 15-04-019-15 по 15-04-019-16:
01. Грунтование поверхности.
02. Окраска поверхности в два тона за 2 раза.

Для норм с 15-04-019-17 по 15-04-019-18, с 15-04-019-21 по 15-04-019-22:
01. Расшивка трещин с подмазыванием.
02. Шлифование подмазанных мест.
03. Грунтование подмазанных мест.
04. Шпатлевание подмазанных мест.
05. Шлифование прошпатлеванных поверхностей.
06. Грунтование поверхности.
07. Окраска поверхности более чем в два тона за 2 раза.

Для норм с 15-04-019-19 по 15-04-019-20, с 15-04-019-23 по 15-04-019-24:
01. Грунтование поверхности.
02. Окраска поверхности более чем в два тона за 2 раза.

**Измеритель: 100 м2**

Окраска фасадов акриловыми составами в один тон:
15-04-019-01 с люлек вручную с подготовкой поверхности
15-04-019-02 с люлек краскопультами с подготовкой поверхности
15-04-019-03 с люлек вручную по подготовленной поверхности
15-04-019-04 с люлек краскопультом по подготовленной поверхности
15-04-019-05 с лесов вручную с подготовкой поверхности
15-04-019-06 с лесов краскопультами с подготовкой поверхности
15-04-019-07 с лесов вручную по подготовленной поверхности
15-04-019-08 с лесов краскопультом по подготовленной поверхности

Окраска фасадов акриловыми составами в два тона:
15-04-019-09 с люлек вручную с подготовкой поверхности
15-04-019-10 с люлек краскопультами с подготовкой поверхности
15-04-019-11 с люлек вручную по подготовленной поверхности
15-04-019-12 с люлек краскопультом по подготовленной поверхности
15-04-019-13 с лесов вручную с подготовкой поверхности

15-04-019-14 с лесов краскопультами с подготовкой поверхности
15-04-019-15 с лесов вручную по подготовленной поверхности
15-04-019-16 с лесов краскопультом по подготовленной поверхности

Окраска фасадов акриловыми составами по сборным конструкциям более чем в два тона:

15-04-019-17 с люлек вручную с подготовкой поверхности
15-04-019-18 с люлек краскопультами с подготовкой поверхности
15-04-019-19 с люлек вручную по подготовленной поверхности
15-04-019-20 с люлек краскопультом по подготовленной поверхности
15-04-019-21 с лесов вручную с подготовкой поверхности
15-04-019-22 с лесов краскопультами с подготовкой поверхности
15-04-019-23 с лесов вручную по подготовленной поверхности
15-04-019-24 с лесов краскопультом по подготовленной поверхности

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-019-01 | 15-04-019-02 | 15-04-019-03 | 15-04-019-04 | 15-04-019-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 23,8 | 20,41 | 17,31 | 13,92 | 19,64 |
| 2-100-01 | Рабочий 1 разряда | чел.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,08 | 0,08 | 0,19 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 1,09 | 1,09 | | | 0,98 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 11,06 | 11,06 | 5,77 | 5,77 | 8,68 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 11,46 | 0,65 | 11,46 | 0,65 | 9,79 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | | 7,42 | | 7,42 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,12 | 0,12 | 0,06 | 0,06 | 0,12 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 22,79 | 19,49 | 16,73 | 13,43 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,12 | 0,12 | 0,06 | 0,06 | 0,12 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | | 7,2 | | 7,2 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,0084 | 0,0084 | | | 0,0084 |
| 01.7.07.04-0004 | Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная пластифицированная ДБ | т | 0,0019 | 0,0019 | | | 0,0019 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,12 | 0,12 | | | 0,12 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,009 | 0,009 | | | 0,009 |
| 04.3.02.09 | Смеси на цементной основе | т | 0,053 | 0,053 | | | 0,053 |
| 14.3.02.01 | Краска акриловая | т | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 |
| 14.4.01.02 | Грунтовка | т | 0,018 | 0,018 | 0,014 | 0,014 | 0,018 |
| 14.5.11.02-0105 | Шпатлевка малоусадочная водостойкая фасадная | т | 0,0069 | 0,0069 | | | 0,0069 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-019-06 | 15-04-019-07 | 15-04-019-08 | 15-04-019-09 | 15-04-019-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 16,46 | 13,99 | 10,79 | | 21,33 |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | | 25,22 | |
| 2-100-01 | Рабочий 1 разряда | чел.-ч | 0,2 | 0,08 | 0,08 | | 0,19 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,98 | | | | 1,09 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 8,69 | 4,12 | 4,12 | | 11,06 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | | 9,79 | | | 0,65 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 6,59 | | 6,59 | | 8,34 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,13 | 0,06 | 0,06 | 0,18 | 0,12 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | | 24,11 | 19,79 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,13 | 0,06 | 0,06 | 0,18 | 0,12 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 6,4 | | 6,4 | | 8,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,0084 | | | 0,0084 | 0,0084 |
| 01.7.07.04-0004 | Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная пластифицированная ДБ | т | 0,0019 | | | 0,0019 | 0,0019 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с | м2 | 0,12 | | | 0,12 | 0,12 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | зернистостью 40-25 | | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,009 | | | 0,009 | 0,009 |
| 04.3.02.09 | Смеси на цементной основе | т | 0,053 | | | 0,053 | 0,053 |
| 14.3.02.01 | Краска акриловая | т | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 |
| 14.4.01.02 | Грунтовка | т | 0,018 | 0,014 | 0,014 | 0,018 | 0,018 |
| 14.5.11.02-0105 | Шпатлевка малоусадочная водостойкая фасадная | т | 0,0069 | | | 0,0069 | 0,0069 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-019-11 | 15-04-019-12 | 15-04-019-13 | 15-04-019-14 | 15-04-019-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 18,67 | 14,84 | 20,86 | 17,28 | 15,22 |
| 2-100-01 | Рабочий 1 разряда | чел.-ч | 0,08 | 0,08 | 0,19 | 0,19 | 0,09 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | | 0,98 | 0,98 | |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 5,77 | 5,77 | 8,68 | 8,69 | 4,12 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 12,82 | 0,65 | 11,01 | | 11,01 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | | 8,34 | | 7,42 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,12 | 0,13 | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 18,05 | 14,33 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,12 | 0,13 | 0,06 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | | 8,1 | | 7,2 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | | 0,0084 | 0,0084 | |
| 01.7.07.04-0004 | Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная пластифицированная ДБ | т | | | 0,0019 | 0,0019 | |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | | | 0,12 | 0,12 | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | | | 0,009 | 0,009 | |
| 04.3.02.09 | Смеси на цементной основе | т | | | 0,053 | 0,053 | |
| 14.3.02.01 | Краска акриловая | т | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 |
| 14.4.01.02 | Грунтовка | т | 0,014 | 0,014 | 0,018 | 0,018 | 0,014 |
| 14.5.11.02-0105 | Шпатлевка малоусадочная водостойкая фасадная | т | | | 0,0069 | 0,0069 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-019-16 | 15-04-019-17 | 15-04-019-18 | 15-04-019-19 | 15-04-019-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 11,63 | | 21,89 | 19,48 | 15,4 |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | 25,96 | | | |
| 2-100-01 | Рабочий 1 разряда | чел.-ч | 0,09 | | 0,19 | 0,08 | 0,08 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | | 1,09 | | |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 4,12 | | 11,06 | 5,77 | 5,77 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | | | 0,65 | 13,63 | 0,65 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 7,42 | | 8,9 | | 8,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,06 | 0,13 | 0,12 | 0,06 | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | 24,89 | 20,93 | 18,83 | 14,87 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,13 | 0,12 | 0,06 | 0,06 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 7,2 | | 8,64 | | 8,64 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | 0,0084 | 0,0084 | | |
| 01.7.07.04-0004 | Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная пластифицированная ДБ | т | | 0,0019 | 0,0019 | | |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | | 0,12 | 0,12 | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | | 0,009 | 0,009 | | |
| 04.3.02.09 | Смеси на цементной основе | т | | 0,053 | 0,053 | | |
| 14.3.02.01 | Краска акриловая | т | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 |
| 14.4.01.02 | Грунтовка | т | 0,014 | 0,018 | 0,018 | 0,014 | 0,014 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.5.11.02-0105 | Шпатлевка малоусадочная водостойкая фасадная | т | | 0,0069 | 0,0069 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-019-21 | 15-04-019-22 | 15-04-019-23 | 15-04-019-24 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 21,59 | 17,76 | 15,95 | 12,11 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 2-100-01 | Рабочий 1 разряда | чел.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,09 | 0,08 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,98 | 0,98 | | |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 8,68 | 8,68 | 4,12 | 4,12 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 11,74 | | 11,74 | |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | | 7,91 | | 7,91 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,12 | 0,12 | 0,06 | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,12 | 0,12 | 0,06 | 0,06 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | | 7,68 | | 7,68 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,0084 | 0,0084 | | |
| 01.7.07.04-0004 | Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная пластифицированная ДБ | т | 0,0019 | 0,0019 | | |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,12 | 0,12 | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,009 | 0,009 | | |
| 04.3.02.09 | Смеси на цементной основе | т | 0,053 | 0,053 | | |
| 14.3.02.01 | Краска акриловая | т | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 |
| 14.4.01.02 | Грунтовка | т | 0,018 | 0,018 | 0,014 | 0,014 |
| 14.5.11.02-0105 | Шпатлевка малоусадочная водостойкая фасадная | т | 0,0069 | 0,0069 | | |

».

1.11.1.15. В подразделе 4.3 «ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-04-024 «Простая окраска масляными составами», 15-04-025 «Улучшенная окраска масляными составами», 15-04-026 «Высококачественная окраска масляными составами» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-04-024 Простая окраска масляными составами**

**Измеритель: 100 м2**

Простая окраска масляными составами по дереву:

15-04-024-01 стен

15-04-024-02 потолков

15-04-024-03 полов

15-04-024-04 заполнений дверных проемов

15-04-024-05 заполнений оконных проемов

15-04-024-06 дверных блоков, подготовленных под вторую окраску

15-04-024-07 оконных блоков, подготовленных под вторую окраску

Простая окраска масляными составами по штукатурке и сборным конструкциям:

15-04-024-08 стен, подготовленных под окраску

15-04-024-09 потолков, подготовленных под окраску

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-024-01 | 15-04-024-02 | 15-04-024-03 | 15-04-024-04 | 15-04-024-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 25,5 | 29,6 | 21,8 | 32,5 | 40,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,05 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,8 | 0,8 | | 0,8 | 0,8 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,33 | 0,33 | 0,34 | 0,23 | 0,23 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные | кг | 27 | 29,9 | 19,5 | 24,5 | 24,5 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | готовые к применению | | | | | | |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,0084 | 0,0093 | 0,00946 | 0,0015 | 0,0015 |
| 14.5.11.01-0003 | Шпатлевка масляно-клеевая | т | 0,005 | 0,0055 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-024-06 | 15-04-024-07 | 15-04-024-08 | 15-04-024-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 10,4 | 14,2 | 19,2 | 20,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,06 | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,05 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | | | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | | | 0,8 | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,12 | 0,12 | 0,21 | 0,21 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 9,24 | 9,24 | 26,7 | 30,2 |
| 14.5.05.01 | Олифы комбинированные | т | | | 0,0103 | 0,0117 |
| 14.5.11.01-0003 | Шпатлевка масляно-клеевая | т | | | 0,005 | 0,0055 |

## Таблица ГЭСН 15-04-025 Улучшенная окраска масляными составами

**Измеритель: 100 м2**

Улучшенная окраска масляными составами по дереву:

15-04-025-01 стен
15-04-025-02 потолков
15-04-025-03 полов
15-04-025-04 заполнений дверных проемов
15-04-025-05 заполнений оконных проемов
15-04-025-06 дверных блоков, подготовленных под вторую окраску
15-04-025-07 оконных блоков, подготовленных под вторую окраску

Улучшенная окраска масляными составами по штукатурке:

15-04-025-08 стен
15-04-025-09 потолков

Улучшенная окраска масляными составами по сборным конструкциям:

15-04-025-10 стен, подготовленных под окраску
15-04-025-11 потолков, подготовленных под окраску

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-025-01 | 15-04-025-02 | 15-04-025-03 | 15-04-025-04 | 15-04-025-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 53,2 | 65,4 | 46,7 | 84,3 | 126 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,09 | 0,12 | 0,13 | 0,1 | 0,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,08 | 0,11 | 0,11 | 0,09 | 0,09 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,84 | 0,84 | 0,84 | 0,84 | 0,84 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 25,8 | 29,8 | 25 | 24,74 | 25,44 |
| 14.5.05.01-0002 | Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной) | т | 0,0091 | 0,01 | 0,0116 | 0,0025 | 0,0021 |
| 14.5.11.01-0003 | Шпатлевка масляно-клеевая | т | 0,038 | 0,041 | 0,054 | 0,0393 | 0,039 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-025-06 | 15-04-025-07 | 15-04-025-08 | 15-04-025-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 23,4 | 36,1 | 46,8 | 57 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,12 | 0,13 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,11 | 0,11 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,24 | 0,24 | 1,44 | 1,44 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,6 | 1,6 | 0,84 | 0,84 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,31 | 0,31 |
| 14.4.01.01-0003 | Грунтовка ГФ-021 | т | | | 0,0075 | 0,0089 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 8,58 | 9,02 | 18,37 | 21 |
| 14.5.05.01-0002 | Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной) | т | 0,0002 | 0,00013 | 0,0113 | 0,013 |
| 14.5.11.01-0003 | Шпатлевка масляно-клеевая | т | 0,007 | 0,005 | 0,0507 | 0,055 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-025-10 | 15-04-025-11 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 31 | 34 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,05 | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,04 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,44 | 1,44 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,84 | 0,84 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,31 | 0,31 |
| 14.4.01.01-0003 | Грунтовка ГФ-021 | т | 0,0075 | 0,0089 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 18,37 | 21 |
| 14.5.05.01-0002 | Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной) | т | 0,0113 | 0,013 |
| 14.5.11.01-0003 | Шпатлевка масляно-клеевая | т | 0,005 | 0,005 |

## Таблица ГЭСН 15-04-026 Высококачественная окраска масляными составами

**Измеритель: 100 м2**

Высококачественная окраска масляными составами по дереву:

15-04-026-01 стен
15-04-026-02 потолков
15-04-026-03 полов
15-04-026-04 заполнений дверных проемов
15-04-026-05 заполнений оконных проемов

Высококачественная окраска масляными составами по штукатурке:

15-04-026-06 стен
15-04-026-07 потолков

Высококачественная окраска масляными составами по сборным конструкциям:

15-04-026-08 стен, подготовленных под окраску
15-04-026-09 потолков, подготовленных под окраску

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-026-01 | 15-04-026-02 | 15-04-026-03 | 15-04-026-04 | 15-04-026-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 77,6 | 97,8 | 70,4 | 135 | 192 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 0,13 | 0,13 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,11 | 0,11 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,88 | 0,88 | 0,88 | 0,88 | 0,88 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,36 | 0,36 | 0,36 | 0,36 | 0,36 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 25 | 28,9 | 25,5 | 24,6 | 25,3 |
| 14.5.05.01-0001 | Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной) | т | 0,0095 | 0,0104 | 0,0127 | 0,003 | 0,0025 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.5.11.01-0003 | Шпатлевка масляно-клеевая | т | 0,054 | 0,059 | 0,082 | 0,056 | 0,059 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-026-06 | 15-04-026-07 | 15-04-026-08 | 15-04-026-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 73,1 | 90,8 | 52,8 | 60,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,18 | 0,1 | 0,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,14 | 0,16 | 0,09 | 0,09 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,88 | 0,88 | 0,88 | 0,88 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,36 | 0,36 | 0,36 | 0,36 |
| 14.4.01.01-0003 | Грунтовка ГФ-021 | т | 0,0075 | 0,0088 | 0,0075 | 0,0088 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 18,4 | 21,3 | 18,4 | 21 |
| 14.5.05.01-0001 | Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной) | т | 0,0119 | 0,0135 | 0,0119 | 0,0135 |
| 14.5.11.01-0003 | Шпатлевка масляно-клеевая | т | 0,079 | 0,092 | 0,034 | 0,037 |

».

1.11.1.16. В подразделе 4.3 «ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-04-028 «Рядовая разделка с последующей лессировкой окрашиваемой поверхности», 15-04-029 «Покрытие полов лаком и оклейка полов и стен тканями», 15-04-030 «Масляная окраска металлических поверхностей и трубопроводов по изоляции» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-04-028 Рядовая разделка с последующей лессировкой окрашиваемой поверхности**

**Состав работ:**

01. Рядовая разделка с последующей лессировкой окрашиваемой поверхности.

**Измеритель: 100 м2**

Рядовая разделка с последующей лессировкой окрашиваемой поверхности:

15-04-028-01 стен

15-04-028-02 дверных заполнений

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-028-01 | 15-04-028-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 32,9 | 28,8 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 2,4 | 2,4 |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,0011 | 0,0011 |

**Таблица ГЭСН 15-04-029 Покрытие полов лаком и оклейка полов и стен тканями**

**Состав работ:**

Для норм с 15-04-029-01 по 15-04-029-02:

01. Покрытие полов лаком.

Для нормы 15-04-029-05:

01. Огнезащитная пропитка текстильных покрытий.

**Измеритель: 100 м2**

Покрытие полов лаком по огрунтованной или окрашенной поверхности:

15-04-029-01 за 1 раз

15-04-029-02 за 2 раза

15-04-029-05 Огнезащитная пропитка текстильных (тканевых) покрытий

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-029-01 | 15-04-029-02 | 15-04-029-05 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | 32,41 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 4,4 | 11,2 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,04 | 0,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,03 | 0,07 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,14 | 0,2 | |
| 14.2.02.12-0001 | Антипирен на водной основе для огнезащитной пропитки текстильных материалов | т | | | 0,0614 |
| 14.4.03.06 | Лак | т | 0,011 | 0,0208 | |
| 14.5.09.07-0022 | Растворитель № 646 | т | 0,0004 | 0,0006 | |

**Таблица ГЭСН 15-04-030 Масляная окраска металлических поверхностей и трубопроводов по изоляции**

**Измеритель: 100 м2**

Масляная окраска металлических поверхностей:

15-04-030-01 больших (кроме кровель), количество окрасок 1

15-04-030-02 больших (кроме кровель), количество окрасок 2

15-04-030-03 стальных балок, труб диаметром более 50 мм и т.п., количество окрасок 2

15-04-030-04 решеток, переплетов, труб диаметром менее 50 мм и т.п., количество окрасок 2

15-04-030-05 Окраска масляными составами трубопроводов по изоляции

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-030-01 | 15-04-030-02 | 15-04-030-03 | 15-04-030-04 | 15-04-030-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 8,8 | 11,1 | 36,9 | 64,6 | 21,01 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,05 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,04 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | | | | | 0,24 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,3 | 0,3 | 0,31 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 21 | 27,3 | 24,6 | 24,6 | 38,1 |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | | | | | 0,0023 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 3,2 | 3,2 | 2,7 | 2,7 | |
| 14.5.11.01-0003 | Шпатлевка масляно-клеевая | т | | | | | 0,0018 |

».

1.11.1.17. В подразделе 4.3 «ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-04-033 «Окраска суриком металлических поверхностей», 15-04-034 «Окраска белилами» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-04-033 Окраска суриком металлических поверхностей**

**Состав работ:**

01. Обметание ветошью.
02. Проолифливание поверхности.
03. Нанесение сурика на металлическую поверхность.

**Измеритель: 100 м2**

Окраска суриком больших металлических поверхностей (кроме кровель):

15-04-033-01 за один раз

15-04-033-02 за два раза

Окраска суриком за два раза:

15-04-033-03 стальных балок, труб диаметром более 50 мм

15-04-033-04 металлических решеток, переплетов, радиаторов, труб диаметром менее 50 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-033-01 | 15-04-033-02 | 15-04-033-03 | 15-04-033-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 8,8 | 11,1 | 36,9 | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | 64,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,3 | 0,3 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 21 | 28,1 | 25,3 | 25,3 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 3,2 | 3,2 | 2,7 | 2,7 |

## Таблица ГЭСН 15-04-034 Окраска белилами

**Состав работ:**

Для норм с 15-04-034-01 по 15-04-034-08:
01. Проолифливание поверхности.
02. Частичная подмазка с проолифливанием подмазанных мест.
03. Шлифование подмазанных мест.
04. Нанесение окрасочного состава за 2 раза кистью или валиком.

Для норм с 15-04-034-09 по 15-04-034-16:
01. Проолифливание поверхности.
02. Частичная подмазка с проолифливанием подмазанных мест.
03. Шлифование подмазанных мест.
04. Нанесение шпатлевки за один раз.
05. Шлифование поверхности.
06. Нанесение шпатлевки за второй раз.
07. Шлифование поверхности.
08. Грунтование поверхности кистью или валиком.
09. Шлифование огрунтованной поверхности.
10. Нанесение окрасочного состава за один раз кистью или валиком.
11. Шлифование окрашенной поверхности.
12. Нанесение окрасочного состава за второй раз кистью или валиком.

Для норм с 15-04-034-17 по 15-04-034-20, с 15-04-034-23 по 15-04-034-26:
01. Проолифливание поверхности.
02. Частичная подмазка с проолифкой подмазанных мест.
03. Шлифование подмазанных мест.
04. Нанесение шпатлевки за один раз.
05. Шлифование поверхности.
06. Грунтование поверхности кистью или валиком.
07. Шлифование огрунтованной поверхности.
08. Нанесение окрасочного состава разбеленного или красок густотертых за один раз кистью или валиком.
09. Шлифование окрашенной поверхности.
10. Нанесение окрасочного состава разбеленного или красок густотертых за второй раз кистью или валиком.

Для норм с 15-04-034-21 по 15-04-034-22:
01. Шлифование подмазанных мест.
02. Нанесение шпатлевки за один раз.
03. Шлифование поверхности.
04. Грунтование поверхности кистью или валиком.
05. Шлифование огрунтованной поверхности.
06. Нанесение окрасочного состава разбеленного или красок густотертых за один раз кистью или валиком.
07. Шлифование окрашенной поверхности.
08. Нанесение окрасочного состава разбеленного или красок густотертых за второй раз кистью или валиком.

**Измеритель: 100 м2**

Простая окраска белилами по дереву:
15-04-034-01 стен
15-04-034-02 потолков

Простая окраска белилами по дереву заполнений проемов:
15-04-034-03 дверных
15-04-034-04 оконных

Простая окраска белилами по дереву блоков, подготовленных под вторую окраску:
15-04-034-05 дверных
15-04-034-06 оконных

Простая окраска белилами по штукатурке и сборным конструкциям, подготовленным под окраску:
15-04-034-07 стен
15-04-034-08 потолков

Высококачественная окраска белилами по дереву:
15-04-034-09 стен
15-04-034-10 потолков

Высококачественная окраска белилами по дереву заполнений проемов:

15-04-034-11 дверных
15-04-034-12 оконных
Высококачественная окраска белилами по штукатурке:
15-04-034-13 стен
15-04-034-14 потолков
Высококачественная окраска белилами по сборным конструкциям, подготовленным под окраску:
15-04-034-15 стен
15-04-034-16 потолков
Улучшенная окраска белилами по дереву:
15-04-034-17 стен
15-04-034-18 потолков
Улучшенная окраска белилами по дереву заполнений проемов:
15-04-034-19 дверных
15-04-034-20 оконных
Улучшенная окраска белилами по дереву блоков, подготовленных под вторую окраску:
15-04-034-21 дверных
15-04-034-22 оконных
Улучшенная окраска белилами по штукатурке:
15-04-034-23 стен
15-04-034-24 потолков
Улучшенная окраска белилами по сборным конструкциям, подготовленным под окраску:
15-04-034-25 стен
15-04-034-26 потолков

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-034-01 | 15-04-034-02 | 15-04-034-03 | 15-04-034-04 | 15-04-034-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | 32,5 | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 25,5 | 29,6 | | 40,5 | 10,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,05 | 0,06 | 0,04 | 0,04 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,004 | 0,005 | 0,004 | 0,004 | 0,002 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,05 | 0,04 | 0,04 | 0,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Белила готовые | кг | 32,2 | 35,4 | 29,3 | 29,3 | 13,1 |
| 14.5.05.01 | Олифы комбинированные | кг | 8,58 | 9,46 | 7,8 | 7,8 | |
| 14.5.11.10 | Шпатлевка универсальная | т | 0,005 | 0,0055 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-034-06 | 15-04-034-07 | 15-04-034-08 | 15-04-034-09 | 15-04-034-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | 19,2 | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | 20,8 | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | 77,6 | 97,8 |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 14,2 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,05 | 0,06 | 0,1 | 0,11 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,002 | 0,004 | 0,005 | 0,008 | 0,009 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,05 | 0,05 | 0,09 | 0,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | | 0,12 | 0,12 | | |
| 01.7.17.11-0002 | Бумага шлифовальная | м2 | | | | 0,88 | 0,88 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,06 | 0,066 | 0,36 | 0,36 |
| 14.4.02.04 | Белила готовые | кг | 11,9 | 25,9 | 28,5 | 29 | 41,3 |
| 14.5.05.01 | Олифы комбинированные | кг | | 15,6 | 17,2 | 9,5 | 10,4 |
| 14.5.11.10 | Шпатлевка универсальная | т | 0,005 | 0,005 | 0,006 | 0,054 | 0,059 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-034-11 | 15-04-034-12 | 15-04-034-13 | 15-04-034-14 | 15-04-034-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | 73,1 | 90,8 | 52,8 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 135 | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | 192 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,13 | 0,15 | 0,09 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,008 | 0,008 | 0,011 | 0,012 | 0,007 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,09 | 0,09 | 0,12 | 0,14 | 0,08 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.17.11-0002 | Бумага шлифовальная | м2 | 0,88 | 0,88 | 0,88 | 0,88 | 0,88 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,36 | 0,36 | 0,36 | 0,36 | 0,36 |
| 14.4.02.04 | Белила готовые | кг | 27 | 28,2 | 29,1 | 33,2 | 29,1 |
| 14.5.05.01 | Олифы комбинированные | кг | 3 | 2,25 | 11,9 | 13,5 | 11,9 |
| 14.5.11.10 | Шпатлевка универсальная | т | 0,056 | 0,059 | 0,079 | 0,092 | 0,034 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-034-16 | 15-04-034-17 | 15-04-034-18 | 15-04-034-19 | 15-04-034-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | 53,2 | 65,4 | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | 84,3 | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | | 126 |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 60,3 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,09 | 0,07 | 0,1 | 0,08 | 0,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,008 | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,08 | 0,07 | 0,1 | 0,08 | 0,08 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.17.11-0002 | Бумага шлифовальная | м2 | 0,88 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,36 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 14.4.02.04 | Белила готовые | кг | 33,2 | 26,8 | 29,6 | 25,4 | 26,9 |
| 14.5.05.01 | Олифы комбинированные | кг | 13,5 | | | | |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | | 11 | 11,9 | 10,7 | 10,8 |
| 14.5.11.10 | Шпатлевка универсальная | т | 0,037 | 0,0379 | 0,0412 | 0,0393 | 0,0411 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-034-21 | 15-04-034-22 | 15-04-034-23 | 15-04-034-24 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | 46,8 | 57 |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 23,4 | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | 36,1 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,1 | 0,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,1 | 0,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,48 | 0,48 | 3 | 3 |
| 01.7.17.11-0002 | Бумага шлифовальная | м2 | 1,6 | 1,6 | 0,8 | 0,8 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,31 | 0,31 |
| 14.4.02.04 | Белила готовые | кг | 8,8 | 13 | 22,9 | 25,4 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | | | 17,8 | 19,9 |
| 14.5.11.10 | Шпатлевка универсальная | т | 0,007 | 0,005 | 0,0507 | 0,0551 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-034-25 | 15-04-034-26 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 31 | 34 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,04 | 0,05 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,04 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 3 | 3 |
| 01.7.17.11-0002 | Бумага шлифовальная | м2 | 0,8 | 0,8 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,31 | 0,31 |
| 14.4.02.04 | Белила готовые | кг | 22,9 | 25,4 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 17,8 | 19,9 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 14.5.11.10 | Шпатлевка универсальная | т | 0,0051 | 0,0055 | ». |

1.11.1.18. В подразделе 4.4 «ПОКРЫТИЕ И ОКРАСКА ЛАКАМИ И СПЕЦИАЛЬНЫМИ СОСТАВАМИ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-04-038 «Окраска эмалевыми составами, покрытие масляными и спиртовыми лаками» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-04-038 Окраска эмалевыми составами, покрытие масляными и спиртовыми лаками**

**Состав работ:**

Для норм с 15-04-038-01 по 15-04-038-03:

01. Подготовка поверхностей под эмалевую окраску.

02. Покрытие или окраска поверхностей.

Для норм с 15-04-038-04 по 15-04-038-11:

01. Покрытие или окраска поверхностей.

**Измеритель: 100 м2**

Окраска эмалевыми составами по дереву с подготовкой поверхности:

15-04-038-01 стен

15-04-038-02 заполнений дверных проемов

15-04-038-03 заполнений оконных проемов

Покрытие масляными и спиртовыми лаками по окрашиваемой или огрунтованной поверхности:

15-04-038-04 стен за 1 раз

15-04-038-05 потолков за 1 раз

15-04-038-06 заполнений дверных проемов за 1 раз

15-04-038-07 заполнений оконных проемов за 1 раз

15-04-038-08 стен за 2 раза

15-04-038-09 потолков за 2 раза

15-04-038-10 заполнений дверных проемов за 2 раза

15-04-038-11 заполнений оконных проемов за 2 раза

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-038-01 | 15-04-038-02 | 15-04-038-03 | 15-04-038-04 | 15-04-038-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 58,2 | 76 | 98,8 | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | 5,9 | 7,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,02 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,8 | 1,02 | 1,02 | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,2 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 5,22 | 4,6 | 4,64 | | |
| 14.4.03.17 | Лак | т | | | | 0,011 | 0,011 |
| 14.4.04.08 | Эмаль | кг | 5,2 | 5,2 | 5,2 | | |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,0105 | 0,0041 | 0,0041 | | |
| 14.5.09.07-0022 | Растворитель № 646 | т | | | | 0,0003 | 0,0003 |
| 14.5.09.07-0030 | Растворитель Р-4 | т | 0,002 | 0,001 | 0,001 | | |
| 14.5.11.01-0003 | Шпатлевка масляно-клеевая | т | 0,038 | 0,039 | 0,041 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-038-06 | 15-04-038-07 | 15-04-038-08 | 15-04-038-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 8,4 | 12,2 | 14,7 | 18,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,2 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.4.03.17 | Лак | т | 0,011 | 0,011 | 0,022 | 0,022 |
| 14.5.09.07-0022 | Растворитель № 646 | т | 0,0003 | 0,0003 | 0,0006 | 0,0006 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-038-10 | 15-04-038-11 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 20,9 | 30,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,04 | 0,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,2 | 0,2 |
| 14.4.03.17 | Лак | т | 0,022 | 0,022 |
| 14.5.09.07-0022 | Растворитель № 646 | т | 0,0006 | 0,0006 |

».

1.11.1.19. В подразделе 4.4 «ПОКРЫТИЕ И ОКРАСКА ЛАКАМИ И СПЕЦИАЛЬНЫМИ СОСТАВАМИ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-04-040 «Окраска по металлу за 1 раз» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-04-040 Окраска по металлу за 1 раз**

**Состав работ:**

01. Очистка металлических поверхностей.
02. Окраска поверхностей.

**Измеритель: 100 м2**

| | |
|---|---|
| | Окраска по металлу за 1 раз печным лаком: |
| 15-04-040-01 | стен |
| 15-04-040-02 | заполнений дверных проемов и печей |
| 15-04-040-03 | заполнений оконных проемов, решеток и печных труб |
| | Окраска по металлу за 1 раз кузбасским лаком: |
| 15-04-040-04 | стен |
| 15-04-040-05 | заполнений дверных проемов и печей |
| 15-04-040-06 | заполнений оконных проемов и решеток |
| 15-04-040-10 | Окраска по металлу за 1 раз металлическим порошком решеток |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-040-01 | 15-04-040-02 | 15-04-040-03 | 15-04-040-04 | 15-04-040-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 12,9 | 16,9 | 35,7 | 11 | 14,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 14.2.02.04 | Лак | т | 0,006 | 0,006 | 0,006 | | |
| 14.4.03.03 | Лак | т | | | | 0,0045 | 0,0045 |
| 14.5.09.07-0022 | Растворитель № 646 | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-040-06 | 15-04-040-10 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 32,3 | 51,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | | 0,18 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 14.4.03.03 | Лак | т | 0,0045 | |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | | 2,7 |
| 14.5.07.01-0011 | Пудра алюминиевая ПАП-1 | т | | 0,0012 |
| 14.5.09.07-0022 | Растворитель № 646 | т | 0,0013 | |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | | 4,5 |

».

1.11.1.20. В подразделе 4.5 «ДЕКОРАТИВНЫЕ РАБОТЫ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-04-047 «Декоративная отделка поверхностей» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-04-047 Декоративная отделка поверхностей**

**Состав работ:**

Для норм с 15-04-047-01 по 15-04-047-08:
01. Подготовка поверхности для разделки под мрамор и шелк.
02. Изготовление трафаретов.
03. Окраска с отделкой и набивкой рисунка.
04. Приготовление составов и колеров.

Для норм с 15-04-047-09 по 15-04-047-13:
01. Изготовление трафаретов.
02. Окраска с отделкой и набивкой рисунка.
03. Приготовление составов и колеров.

**Измеритель: 100 м2**

Декоративная отделка поверхностей под мрамор:
15-04-047-01 клеевая
15-04-047-02 масляная

Декоративная отделка поверхностей под шелк картами (коврами) клеевая, категория сложности:
15-04-047-03 1
15-04-047-04 2
15-04-047-05 3

Декоративная отделка поверхностей под шелк картами (коврами) масляная, категория сложности:
15-04-047-06 1
15-04-047-07 2
15-04-047-08 3

Декоративная отделка поверхностей клеевая - разделка по эскизам, категория сложности:
15-04-047-09 1
15-04-047-10 2
15-04-047-11 3

Декоративная отделка поверхностей - набивка фриза по трафарету:
15-04-047-12 клеевая
15-04-047-13 масляная

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-047-01 | 15-04-047-02 | 15-04-047-03 | 15-04-047-04 | 15-04-047-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 86,4 | 136 | 165 | 238 | 379 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,14 | 0,22 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,02 | 0,03 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,12 | 0,19 | 0,09 | 0,09 | 0,09 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,11 | | 0,15 | 0,17 | 0,18 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,04 | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 3 | 3,36 | 3,36 | 3,36 | 3,36 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,5 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | 1,6 | | 2,3 | 2,5 | 2,7 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | | 24,1 | | | |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | | 22 | | | |
| 14.5.07.04 | Краска сухая для внутренних работ | т | 0,0034 | | 0,0077 | 0,0092 | 0,0104 |
| 14.5.07.04-0201 | Краситель кислотный желтый | т | | 0,0011 | | | |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,053 | | 0,053 | 0,053 | 0,053 |
| 14.5.11.01-0003 | Шпатлевка масляно-клеевая | т | | 0,095 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-047-06 | 15-04-047-07 | 15-04-047-08 | 15-04-047-09 | 15-04-047-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 206 | 283 | 391 | 41,8 | 77 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,24 | 0,24 | 0,25 | 0,03 | 0,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,21 | 0,21 | 0,22 | 0,02 | 0,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | | | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | | | 0,016 | 0,016 |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 3,36 | 3,36 | 3,36 | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,7 | 0,7 | 0,7 | | |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | | | | 0,5 | 0,5 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 36,1 | 39,1 | 42,1 | | |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 23 | 24 | 24 | | |
| 14.5.07.04 | Краска сухая для внутренних работ | т | | | | 0,0017 | 0,0017 |
| 14.5.07.04-0201 | Краситель кислотный желтый | т | 0,0045 | 0,005 | 0,0068 | | |
| 14.5.11.01-0003 | Шпатлевка масляно-клеевая | т | 0,095 | 0,095 | 0,095 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-047-11 | 15-04-047-12 | 15-04-047-13 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 130 | 221 | 240 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,03 | 0,02 | 0,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,01 | 0,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,03 | 0,02 | |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,016 | 0,002 | |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | 0,5 | 0,3 | |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | | | 7,2 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | | | 7,3 |
| 14.5.07.04 | Краска сухая для внутренних работ | т | 0,0017 | 0,0082 | |

».

1.11.1.21. В подразделе 4.5 «ДЕКОРАТИВНЫЕ РАБОТЫ» раздела 4 «МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-04-051 «Окраска декоративным наполненным фактурным составом на основе акриловой сополимерной эмульсии» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-04-051 Окраска декоративным наполненным фактурным составом на основе акриловой сополимерной эмульсии**

**Состав работ:**

01. Очистка.
02. Расшивка трещин с подмазыванием.
03. Шлифование подмазанных мест.
04. Окрашивание за 2 раза.

**Измеритель: 100 м2**

Окраска декоративным наполненным фактурным составом на основе акриловой сополимерной эмульсии:

15-04-051-01 простых фасадов с подготовкой поверхности по штукатурке или бетону с лесов
15-04-051-02 простых фасадов с подготовкой поверхности по штукатурке или бетону с люлек
15-04-051-03 стен внутри помещений по штукатурке или бетону
15-04-051-04 потолков по штукатурке или бетону

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-04-051-01 | 15-04-051-02 | 15-04-051-03 | 15-04-051-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 13,94 | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | 15,48 | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | 12,45 | 15,03 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,17 | | 0,17 | 0,17 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | 13,07 | | |
| 91.07.11-002 | Установки по приготовлению и подаче растворов из сухих смесей, производительность до 3 м3/мин | маш.-ч | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,028 | 0,028 | 0,028 | 0,028 |
| 01.7.17.11-0002 | Бумага шлифовальная | м2 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 04.3.02.13 | Смеси цементно-песчаные | т | 0,176 | 0,176 | 0,176 | 0,176 |
| 14.2.06.06-0011 | Латекс СКС-65 ГП | т | 0,026 | 0,026 | 0,026 | 0,026 |
| 14.5.08.04 | Покрытия текстурные на основе акриловых сополимеров | т | 0,0824 | 0,0824 | 0,0824 | 0,0824 |

».

1.11.1.22. В разделе 6 «ОБОЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСН 15-06-001 «Оклейка обоями», 15-06-002 «Оклейка стен моющимися обоями» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-06-001 Оклейка обоями**

**Измеритель: 100 м2**

| | |
|---|---|
| | Оклейка обоями стен по монолитной штукатурке и бетону: |
| 15-06-001-01 | простыми и средней плотности |
| 15-06-001-02 | тиснеными и плотными |
| 15-06-001-03 | Оклейка линкрустом стен по монолитной штукатурке и бетону |
| | Оклейка обоями стен по листовым материалам, гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям: |
| 15-06-001-04 | простыми и средней плотности |
| 15-06-001-05 | тиснеными и плотными |
| 15-06-001-06 | Оклейка линкрустом стен по листовым материалам, гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям |
| 15-06-001-07 | Оклейка обоями потолков |
| 15-06-001-08 | Обивка дверей облицовочными материалами по войлоку |
| 15-06-001-09 | Оклейка двухслойными обоями стен по монолитной штукатурке и бетону с предварительной огрунтовкой оклеиваемой поверхности |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-06-001-01 | 15-06-001-02 | 15-06-001-03 | 15-06-001-04 | 15-06-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 30,3 | | | 24,9 | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 42,3 | | | 29,5 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | 44,6 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,17 | 0,02 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,07 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,1 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.6.02.01 | Обои | 100 м2 | 1,13 | 1,15 | | 1,13 | 1,15 |
| 01.6.02.03 | Линкруст | м2 | | | 112 | | |
| 01.7.02.10-0005 | Бумага ролевая | т | 0,0071 | 0,0071 | | 0,00085 | 0,00085 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 14.1.02.04-0101 | Клей-мастика, марка Бустилат | т | | | 0,0341 | | |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | 2 | 2,9 | | 1,5 | 2,2 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0067 | 0,0097 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-06-001-06 | 15-06-001-07 | 15-06-001-08 | 15-06-001-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | | 45,79 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 39,5 | 14,7 | 53,9 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,17 | 0,02 | 0,02 | 0,11 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,07 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,01 | 0,01 | 0,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.6.02.01 | Обои | 100 м2 | | 1,13 | | |
| 01.6.02.01 | Обои двухслойные | 100 м2 | | | | 1,12 |
| 01.6.02.03 | Линкруст | м2 | 112 | | | |
| 01.7.02.10-0005 | Бумага ролевая | т | 0,00085 | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,01 | 0,01 | | 0,0696 |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,24 | | | |
| 01.7.15.06-0041 | Гвозди стальные оцинкованные обойные, диаметр 1,6 мм, длина 12 мм | т | | | 0,0043 | |
| 01.7.17.11-0002 | Бумага шлифовальная | м2 | | | | 0,4 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | | | 220 | |
| 01.7.20.05-0011 | Парусина полульняная суровая, плотность 315 г/м2, ширина 920 мм | м2 | | | 107,26 | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,01 | 0,01 | | 0,01 |
| 01.7.20.08-0102 | Миткаль суровый, ширина 920 мм, поверхностная плотность 70 г/м2 | 10 м | | | 2,3 | |
| 01.7.20.08-0151 | Тесьма, ширина 20 мм | м | | | 800 | |
| 14.1.02.04-0101 | Клей-мастика, марка Бустилат | т | 0,0341 | | | |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | | 1,4 | | 2,9 |
| 14.3.01.01-1002 | Грунтовка глубокопроникающая для внутренних и наружных работ на основе водной дисперсии высококачественных латексов с добавлением пигментов и специальных добавок | т | | | | 0,02 |
| 14.5.11.01-0003 | Шпатлевка масляно-клеевая | т | | | | 0,0507 |

## Таблица ГЭСН 15-06-002 Оклейка стен моющимися обоями

**Измеритель: 100 м2**

Оклейка стен моющимися обоями:

15-06-002-01 на бумажной основе по штукатурке и бетону
15-06-002-02 на тканевой основе по штукатурке и бетону
15-06-002-03 на бумажной основе по гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям
15-06-002-04 на тканевой основе по гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям
15-06-002-05 на бумажной основе по листовым материалам
15-06-002-06 на тканевой основе по листовым материалам

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-06-002-01 | 15-06-002-02 | 15-06-002-03 | 15-06-002-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 57,8 | | 43 | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 80 | | 65,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.6.02.01 | Обои | 100 м2 | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| 01.7.02.10-0005 | Бумага ролевая | т | 0,0071 | 0,0071 | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,24 | 0,24 | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 14.1.02.04-0101 | Клей-мастика, марка Бустилат | т | | 0,0341 | | 0,0341 |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | 2 | | 2 | |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,0054 | 0,0111 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-06-002-05 | 15-06-002-06 |
|---|---|---|---|---|

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 36,9 | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 50,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.6.02.01 | Обои | 100 м2 | 1,12 | 1,12 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,01 | 0,01 |
| 14.1.02.04-0101 | Клей-мастика, марка Бустилат | т | | 0,0341 |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | 2 | |

».

1.11.1.23. В разделе 6 «ОБОЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-06-005 «Оклейка фотообоями предварительно подготовленных поверхностей» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-06-005 Оклейка фотообоями предварительно подготовленных поверхностей**

**Измеритель: 100 м2**

Оклейка предварительно подготовленных поверхностей фотообоями:

15-06-005-01 на клее

15-06-005-02 самоклеящимися

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-06-005-01 | 15-06-005-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 41,17 | 38,91 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.6.02.01 | Обои | 100 м2 | 1,1 | 1,1 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,0129 | |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | 1,8 | |

».

1.11.1.24. В разделе 7 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 15-07-016 «Облицовка стен гипсокартонными листами на клее» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 15-07-016 Облицовка стен гипсокартонными листами на клее**

**Состав работ:**

01. Подготовка поверхности под облицовку.
02. Приклеивание гипсокартонных листов к стенам.
03. Заделка шпатлевкой стыков между гипсокартонными листами.
04. Укладка армирующей ленты на слой шпатлевки.
05. Устройство накрывочного слоя шпатлевки.
06. Шлифование зашпатлеванной поверхности.
07. Грунтование поверхности под декоративную отделку.

**Измеритель: 100 м2**

15-07-016-01 Облицовка стен гипсокартонными листами на клее

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 15-07-016-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 49,36 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,14 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.6.01.02 | Листы гипсокартонные | м2 | 103 |
| 01.7.06.04-0005 | Ленты стеклотканевые армирующие с липким слоем для стыков листовых материалов, | 100 м | 0,76 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | ширина 50 мм | | |
| 01.7.17.11-0002 | Бумага шлифовальная | м2 | 1,5 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 |
| 04.3.02.18-0015 | Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, В3,5 | кг | 360,5 |
| 14.4.01.02-0012 | Грунтовка укрепляющая, глубокого проникновения, быстросохнущая, паропроницаемая | кг | 10,3 |
| 14.5.11.03-0004 | Смеси сухие шпатлевочные универсальные на основе гипса с полимерными добавками, крупность заполнителя не более 0,2 мм, прочность на изгиб не менее 1,0 МПа | кг | 31 |

».

1.11.2. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.11.2.1. Приложение 15.10 изложить в следующей редакции:

«Приложение 15.10

**Коэффициенты к нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 15**

| № п/п | Условия применения | Шифр таблиц (нормы) | Код ресурса | Коэффициенты | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | к нормам затрат труда рабочих | к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов | к нормам расхода материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 3.1 | Облицовка природным камнем криволинейных поверхностей радиусом до 25 м | 15-01-001, 15-01-002 | — | 1,07 | — | — |
| | Облицовка неполированными плитами из травертина: | | | | | |
| 3.2 | стен | 15-01-002 (06-10) | — | 0,9 | — | — |
| 3.3 | четырехгранных колонн | 15-01-004 (09-12) | — | 0,9 | — | — |
| 3.4 | многогранных колонн | 15-01-004 (13-16) | — | 0,85 | — | — |
| 3.5 | Облицовка неполированными плитами из травертина толщиной 10 мм | 15-01-009 | — | 0,8 | — | — |
| 3.6 | Облицовка искусственными плитками криволинейных поверхностей радиусом менее 2 м или облицовка в три цвета или с составлением рисунка из трех и более плиток | 15-01-019, 15-01-020 | — | 1,2 | — | — |
| 3.7 | Облицовка искусственными плитками с диагональной связкой швов | 15-01-019, 15-01-020 | — | 1,25 | — | — |
| 3.8 | Устройство оснований под облицовку искусственным мрамором на поверхности суживающихся колонн | 15-01-021 (03, 04) | — | 1,15 | — | — |
| 3.9 | Облицовка криволинейных в плане стен оселковым или утюжным мрамором | 15-01-022-01, 15-01-024-01 | — | 1,35 | — | — |
| 3.10 | Облицовка колонн и пилястр переменного сечения | 15-01-022 (02-05), 15-01-024 (02-05) | — | 1,25 | — | — |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.11 | Оштукатуривание и облицовка искусственными плитками в помещениях высотой более 3,5 м с готовых лесов | 15-01-019, 15-01-020, 15-01-027, 15-02-015÷15-02-025, 15-02-031÷15-02-038 | — | 0,9 | 0,9 | — |
| 3.12 | Оштукатуривание гладких потолков в помещениях со специальным архитектурным оформлением | 15-02-002-01, 15-02-005-01 | — | 1,05 | — | — |
| | Декоративная обработка поверхности: | | | | | |
| 3.13 | под мелкозернистую фактуру (щеткой или циклей) | 15-02-023-02 | — | 1,15 | — | — |
| 3.14 | под штриховую фактуру (гребенкой или скарпелью) | 15-02-005 | — | 1,25 | — | — |
| 3.15 | под точечную фактуру (бучардой) | 15-02-005 | — | 1,3 | — | — |
| 3.16 | Оштукатуривание прямоугольных кессонов на криволинейной поверхности и многогранных кессонов на плоской поверхности | 15-02-022, 15-02-023 | — | 1,3 | — | — |
| 3.17 | Оштукатуривание многогранных кессонов на криволинейной поверхности | 15-02-022, 15-02-023 | — | 1,6 | — | — |
| 3.18 | Установка капителей или баз на полуколонны и пилястры | 15-03-003, 15-03-007 | — | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 3.19 | Установка орнаментованных кронштейнов, модульонов и ваз | 15-03-004 (04-07, 10-12), 15-03-007 (10-13), 15-03-008 (01-03) | — | 1,5 | — | — |
| 3.20 | Окраска стен и потолков в помещениях высотой от 3,5 до 8 м | 15-04-001, 15-04-002, 15-04-004, 15-04-005 (01, 03, 05, 07, 09), 15-04-007 (01, 03, 05, 07), 15-04-024 (01, 08), 15-04-025 (01, 08, 10), 15-04-026 (01, 06, 08), 15-04-027 (01, 05), 15-04-028-01, 15-04-034 (01, 07, 09, 13, 15), 15-04-038 (01, 04, 08), 15-04-039 (01, 05), 15-04-040 (01, 04), 15-04-041 (01, 04), 15-04-047, 15-04-048 (05-14) | — | 1,1 | 1,1 | — |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 15-04-005 (02, 04, 06, 08, 10), 15-04-007 (02, 04, 06, 08), 15-04-024 (02, 09), 15-04-025 (02, 09), 15-04-026 (02, 07, 09), 15-04-027 (02, 06), 15-04-034 (02, 08, 10, 14, 16), 15-04-038 (05, 09), 15-04-039 (02, 06) | — | 1,25 | 1,25 | — |
| 3.21 | Окраска сложных фасадов (при площади занимаемой архитектурными деталями более 30 % площади стены) | 15-04-011÷15-04-019, 15-04-048 (01-04), 15-04-051 | — | 1,25 | 1,25 | 1,25 |
| 3.22 | Окраска отдельных тяг, не входящих в состав заполнения оконных и дверных проемов | 15-04-024 (05, 07), 15-04-025 (05, 07), 15-04-026-05, 15-04-034 (04, 06, 12) | — | 1,25 | — | — |
| 3.23 | Масляная окраска торцов лестничных маршей и площадок | 15-04-024-08, 15-04-025-10, 15-04-026-08, 15-04-034 (07, 15) | — | 1,2 | — | — |
| 3.24 | Окраска заполнения дверных проемов филенчатых и остекленных дверей | 15-04-024 (04, 06), 15-04-025 (04, 06), 15-04-026-04, 15-04-034 (03, 05, 11) | — | 1,08 | — | — |
| 3.25 | Остекление стеклом с его нарезкой | 15-05-002 (03, 04) | — | 1,1 | — | — |
| 3.26 | Остекление двойных переплетов промышленных зданий | 15-05-012, 15-05-013 | — | 2 | 2 | 2 |
| 3.27 | Теплоизоляция сложных фасадов (при площади, занимаемой архитектурными деталями, более 30 % площади стены) | 15-01-080 | — | 1,35 | — | — |
| 3.28 | Теплоизоляция стен криволинейного очертания | 15-01-080 | — | 1,1 | — | — |
| 3.29 | Установка направляющих профилей для вентилируемого фасада на основание из пенобетонных блоков | 15-01-093 (01, 02) | — | 0,81 | 0,81 | — |
| 3.30 | Выполнение штукатурных работ толщиной намета, превышающей нормативные (N - проектная (фактическая) толщина намета в мм): | | | | | |
| | при простой штукатурке | 15-02-001÷15-02-007, 15-02-010, 15-02-015÷15-02-018 | — | N/12 | N/12 | N/12 |
| | при улучшенной штукатурке | | — | N/15 | N/15 | N/15 |
| | при высококачественной штукатурке | | — | N/20 | N/20 | N/20 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.31 | Устройство подвесных потолков с криволинейными очертаниями в плане радиусом до 2-х метров | 15-01-047-15 | — | 1,2 | — | — |

».

1.12. В сборнике 16 «Трубопроводы внутренние»:

1.12.1. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ» изложить в следующей редакции:

«Приложение 16.1

**Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 16**

| № п/п | Условия применения | Шифр таблиц (нормы) | Код ресурса | Коэффициенты | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | к нормам затрат труда рабочих | к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов | к нормам расхода материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Прокладка трубопроводов и установка арматуры с передвижных подмостей и лестниц на высоте от пола или сплошного настила: | | | | | |
| 1.1 | св. 3 до 5 м | 16-01-002÷16-01-003, 16-01-005, 16-02-001÷16-02-005, 16-02-007, 16-04-001÷16-04-002, 16-04-005, 16-05-001÷16-05-005 | – | 1,08 | – | – |
| 1.2 | св. 5 до 8 м | | – | 1,2 | – | – |
| 1.3 | св. 8 до 10 м | | – | 1,28 | – | – |
| 1.4 | св. 10 м | | – | 1,4 | – | – |
| 2 | При использовании труб длиной: | | | | | |
| 2.1 | 4 м | 16-01-001 16-01-002 | 03.2.02.08-0001 01.7.07.29-0320 | – | – | 0,5 |
| 2.2 | 6 м | | | – | – | 0,33 |
| 3 | При сборке: | | | | | |
| 3.1 | деталей с углом, отличным от 90° | 16-02-010 (10-18) | – | 1,15 | 1,15 | – |
| 3.2 | трубы с деталью (отвод, переход, тройник и т.д.) | | – | 0,85 | 0,85 | – |
| 3.3 | детали с деталью | | – | 0,75 | 0,75 | – |

».

1.13. В сборнике 17 «Водопровод и канализация - внутренние устройства»:

1.13.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.13.1.1. В разделе 1 «ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ - ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА» таблицу ГЭСН 17-01-009 «Установка подвесных унитазов, писсуаров с инсталляциями рамного и блочного типов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 17-01-009 Установка подвесных унитазов, писсуаров с инсталляциями рамного и блочного типов**

**Состав работ:**

Для нормы 17-01-009-01:
01. Установка канализационного отвода.
02. Крепление инсталляции к стене и полу.
03. Разметка мест сверления и сверление отверстий.
04. Регулировка, крепление корпуса (рамы) и сливного бака.
05. Установка унитаза (писсуара).
06. Подключение к системам водоснабжения и канализации.
07. Установка кнопки смыва.
Для нормы 17-01-009-02:
01. Разметка дополнительных мест сверления и сверление отверстий с постановкой дюбелей.
02. Установка дополнительных настенных держателей.

**Измеритель: шт**

17-01-009-01 Установка подвесных унитазов, писсуаров с инсталляциями рамного и блочного типов
17-01-009-02 При установке инсталляций для маломобильных групп населения добавлять к норме 17-01-009-01

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 17-01-009-01 | 17-01-009-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | 0,28 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 1,86 | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | 0,06 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | | 0,22 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,3 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,3 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,1106 | 0,017 |
| 01.7.15.07-0010 | Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 10 мм, длина 50-60 мм, диаметр шурупа 6 мм, длина шурупа 50-80 мм | 100 шт | | 0,02 |
| 01.7.17.09-1013 | Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 160 мм, диаметр 10 мм | шт | | 0,002 |
| 18.2.01.06 | Унитазы | компл | 1 | |
| 18.2.06.08-0011 | Подводки гибкие армированные резиновые, диаметр 15 мм, длина 300 мм | 10 шт | 0,1 | |
| 24.3.05.19 | Фасонные и соединительные части к трубам ХПВХ | шт | 1 | |

».

1.14. В сборнике 19 «Газоснабжение - внутренние устройства»:

1.14.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.14.1.1. таблицу ГЭСН 19-01-004 «Устройство установки для редуцирования давления газа» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 19-01-004 Устройство установки для редуцирования давления газа**

**Состав работ:**
01. Выравнивание поверхности земли.
02. Копание ямы под газовый ввод с засыпкой песком.
03. Установка отвода.
04. Прокладка газопровода в футляре.
05. Сварка отвода с газопроводом.
06. Установка и заделка креплений.
07. Навеска шкафа с установкой для редуцирования давления газа.

**Измеритель: шт**

19-01-004-01 Устройство установки для редуцирования давления газа

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 19-01-004-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 11,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,03 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,13 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,06 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 01.1.02.08-0001 | Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм | 1000 шт | 0,001 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,007 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,05 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,13 |
| 01.7.15.03-0013 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм | т | 0,00064 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,002 |
| 02.3.01.02-1122 | Песок природный для строительных работ II класс, повышенной крупности | м3 | 0,59 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,005 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,001 |
| 08.4.01.01 | Анкеры стальные фундаментные | т | 0,001 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,05 |
| 14.5.07.04 | Пигмент тертый | кг | 0,01 |
| 18.4.01.04 | Установка шкафная | шт | 1 |
| 18.5.08.09-0002 | Патрубки стальные | м | 0,107 |
| 23.3.06.04-0006 | Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 20 мм, толщина стенки 2,5 мм | м | 0,61 |
| 23.3.06.04-0008 | Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 2,8 мм | м | 1,85 |
| 23.3.06.04-0015 | Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 100 мм, толщина стенки 4 мм | м | 1,33 |
| 23.4.01.05-0001 | Трубы стальные изолированные, диаметр 50 мм | м | 2,03 |
| 23.8.03.06-0003 | Сгон стальной в сборе с муфтой и контргайкой, диаметр условного прохода 20 мм | шт | 1 |
| 23.8.03.06-0011 | Сгон стальной в сборе с муфтой и контргайкой, диаметр условного прохода 50 мм | шт | 1 |
| 23.8.03.11-0617 | Фланец стальной плоский приварной, марка стали 20 и 25, номинальное давление 0,1 и 0,25 МПа, номинальный диаметр 50 мм | шт | 1 |
| 23.8.04.13-0001 | Угольник резьбовой равнопроходной, номинальный диаметр 20 мм | шт | 1 |

».

1.15. В сборнике 21 «Временные сборно-разборные здания и сооружения»:

1.15.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.15.1.1. Дополнить пунктами 1.21.18, 1.21.19 следующего содержания:

«1.21.18. Нормами табл. 21-03-008 и 21-03-009 не учтены затраты на выгрузку и транспортировку элементов башенного крана и противовесов.

1.21.19. Нормой 21-03-008-03 учтены затраты на монтаж промежуточной секции длиной 3 м. Высота башенного крана - 49,5 м.».

1.15.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.15.2.1. В разделе 1 «ВРЕМЕННЫЕ ИНВЕНТАРНЫЕ ЗДАНИЯ ИЗ СБОРНОРАЗБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ» таблицы ГЭСН 21-01-021 «Сборка временных жилых зданий контейнерного типа», 21-01-022 «Сборка временных зданий культурно-бытового назначения контейнерного типа» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 21-01-021 Сборка временных жилых зданий контейнерного типа**

**Состав работ:**

01. Разработка и перемещение грунта.
02. Укладка фундаментных блоков.
03. Гидроизоляция фундамента.
04. Установка блоков-контейнеров, соединение их между собой.
05. Устройство кровли.
06. Изоляция вертикальных и горизонтальных стыков между блоками.
07. Установка крылец и козырьков.
08. Соединение тепловых и санитарно-технических сетей между блоками, испытание сетей, подключение их к внешним сетям.
09. Установка электроосветительной аппаратуры.

**Измеритель: 100 м3**

21-01-021-01 Сборка временных жилых зданий контейнерного типа

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-01-021-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 52,48 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,48 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.01.01-034 | Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | 0,07 |
| 91.01.05-085 | Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,5 м3 | маш.-ч | 0,13 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,93 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,02 |
| 91.08.04-021 | Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л | маш.-ч | 1,5 |
| 91.10.09-011 | Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) | маш.-ч | 0,84 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,33 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.2.03.03 | Мастика | т | 0,0001 |
| 01.2.03.03-0014 | Мастика битумная кровельная горячая МБК-Г-55, МБК-Г-65, МБК-Г-75, МБК-Г-85, МБК-Г-100 | т | 0,182 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,26 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,048 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 1,26 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 |
| 01.7.07.29-0320 | Канат пропитанный (каболка) из льняного и джутового волокна, канализационный и водопроводный, отжатый, диаметр 6-8 мм | кг | 0,5 |
| 01.7.15.06-0022 | Гвозди стальные толевые, диаметр 2-3 мм, длина 20-40 мм | кг | 30 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,014 |
| 02.2.01.02-1042 | Гравий М 400-1000, фракция 5(3)-10 мм | м3 | 0,19 |
| 02.2.05.04-2058 | Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 800, фракция 10-20 мм | м3 | 0,0001 |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | 0,0001 |
| 03.2.02.08-0001 | Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся | т | 0,0004 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | П |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный | м3 | П |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,07 |
| 05.2.02.01 | Блоки бетонные | м3 | П |
| 06.1.01.05 | Кирпич керамический одинарный, размером 250х120х65 мм | 1000 шт | П |
| 07.2.07.13-0311 | Стяжки стальные винтовые для контейнеров, диаметр шпильки 32 мм, длина 280 мм | 100 шт | 0,02 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,032 |
| 11.1.03.01-0064 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт IV | м3 | 0,0035 |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | 0,014 |
| 11.1.03.06-0083 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III | м3 | 0,013 |
| 12.1.02.03-0053 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭМП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 600/400 Н, теплостойкость не ниже +130 °С, масса 5,5 кг/м2 | м2 | 61,38 |
| 14.2.04.01-0001 | Смола каменноугольная для дорожного строительства | т | 0,0002 |

## Таблица ГЭСН 21-01-022 Сборка временных зданий культурно-бытового назначения контейнерного типа

**Состав работ:**

01. Разработка и перемещение грунта.
02. Укладка фундаментных блоков.
03. Устройство цоколя из кирпича.
04. Гидроизоляция цоколя.
05. Установка блоков-контейнеров, соединение их между собой.
06. Устройство кровли.
07. Изоляция вертикальных и горизонтальных стыков между блоками.
08. Сборка входной террасы.
09. Установка крылец и козырьков.
10. Соединение тепловых и санитарно-технических сетей между блоками, подключение их к внешним сетям.
11. Установка электроосветительной аппаратуры.

**Измеритель: 100 м3**

21-01-022-01 Сборка временных зданий культурно-бытового назначения контейнерного типа

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-01-022-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 57,45 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,52 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.01.01-034 | Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | 0,07 |
| 91.01.05-085 | Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 0,5 м3 | маш.-ч | 0,13 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,94 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,02 |
| 91.08.04-021 | Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л | маш.-ч | 1,5 |
| 91.10.09-011 | Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) | маш.-ч | 1,02 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,36 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.2.03.03 | Мастика | т | 0,007 |
| 01.2.03.03-0014 | Мастика битумная кровельная горячая МБК-Г-55, МБК-Г-65, МБК-Г-75, МБК-Г-85, МБК-Г-100 | т | 0,182 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,26 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,048 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 1,47 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 |
| 01.7.07.29-0320 | Канат пропитанный (каболка) из льняного и джутового волокна, канализационный и водопроводный, отжатый, диаметр 6-8 мм | кг | 0,5 |
| 01.7.15.06-0022 | Гвозди стальные толевые, диаметр 2-3 мм, длина 20-40 мм | кг | 30 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,016 |
| 02.2.01.02-1042 | Гравий М 400-1000, фракция 5(3)-10 мм | м3 | 0,19 |
| 02.2.05.04-2058 | Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 800, фракция 10-20 мм | м3 | 0,0002 |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | 0,0001 |
| 03.2.02.08-0001 | Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся | т | 0,0004 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | П |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный | м3 | П |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,066 |
| 05.2.02.01 | Блоки бетонные | м3 | П |
| 06.1.01.05 | Кирпич керамический одинарный, размером 250х120х65 мм | 1000 шт | П |
| 07.2.07.13-0311 | Стяжки стальные винтовые для контейнеров, диаметр шпильки 32 мм, длина 280 мм | 100 шт | 0,02 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,032 |
| 11.1.03.01-0064 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт IV | м3 | 0,003 |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | 0,014 |
| 11.1.03.06-0083 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III | м3 | 0,013 |
| 12.1.02.03-0053 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭМП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 600/400 Н, теплостойкость не ниже +130 °С, масса 5,5 кг/м2 | м2 | 61,38 |
| 14.2.04.01-0001 | Смола каменноугольная для дорожного строительства | т | 0,0002 |

».

1.15.2.2. В разделе 2 «УСТРОЙСТВО ВНУТРЕННИХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ ВРЕМЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ» таблицы ГЭСН 21-02-001 «Устройство системы отопления во временных зданиях жилого и общественного назначения», 21-02-002 «Устройство системы отопления во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного, производственного и складского назначения», 21-02-003 «Устройство системы вентиляции во временных зданиях жилого и общественного назначения», 21-02-004 «Устройство системы вентиляции во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного, производственного и складского назначения», 21-02-005 «Устройство системы холодного водоснабжения во временных зданиях жилого и общественного

назначения», 21-02-006 «Устройство системы холодного водоснабжения во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного и производственного назначения», 21-02-007 «Устройство системы горячего водоснабжения во временных зданиях жилого и общественного назначения», 21-02-008 «Устройство системы горячего водоснабжения во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного и производственного назначения», 21-02-009 «Устройство системы канализации во временных зданиях жилого и общественного назначения», 21-02-010 «Устройство системы канализации во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного и производственного назначения» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 21-02-001 Устройство системы отопления во временных зданиях жилого и общественного назначения**

**Состав работ:**

Для норм с 21-02-001-01 по 21-02-001-08:
01. Установка отопительных приборов.
02. Прокладка трубопроводов из водогазопроводных труб с установкой арматуры.
03. Установка воздухосборников.
04. Испытание системы отопления.
05. Изоляция трубопроводов с устройством каркаса из сетки.
06. Оштукатуривание поверхности изоляции хризотилцементным раствором.
07. Окраска неизолированных трубопроводов и отопительных приборов масляной краской.
08. Подключение к наружным сетям.

Для норм с 21-02-001-09 по 21-02-001-16:
01. Установка отопительных приборов.
02. Прокладка трубопроводов из водогазопроводных труб с установкой арматуры.
03. Установка воздухосборников.
04. Испытание системы отопления.
05. Окраска неизолированных трубопроводов и отопительных приборов масляной краской.
06. Установка котлов.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство системы централизованного отопления во временных жилых домах:
21-02-001-01 из трехкомнатных квартир
21-02-001-02 из двухкомнатных квартир
21-02-001-03 из однокомнатных квартир
Устройство системы централизованного отопления во временных зданиях:
21-02-001-04 общежитий
21-02-001-05 детских садов или яслей
21-02-001-06 магазинов
21-02-001-07 школ
21-02-001-08 клубов
Устройство системы автономного отопления во временных жилых домах:
21-02-001-09 из трехкомнатных квартир
21-02-001-10 из двухкомнатных квартир
21-02-001-11 из однокомнатных квартир
Устройство системы автономного отопления во временных зданиях:
21-02-001-12 общежитий
21-02-001-13 детских садов или яслей
21-02-001-14 магазинов
21-02-001-15 школ
21-02-001-16 клубов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-001-01 | 21-02-001-02 | 21-02-001-03 | 21-02-001-04 | 21-02-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | 43,36 | | 36,21 |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 28,82 | 29,24 | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | | 34,8 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,31 | 0,35 | 0,63 | 0,56 | 0,63 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,04 | 0,04 | 0,07 | 0,08 | 0,06 |
| 91.10.09-011 | Установки для гидравлических испытаний | маш.-ч | 0,38 | 0,31 | 0,59 | 0,58 | 0,39 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,27 | 0,31 | 0,56 | 0,48 | 0,57 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,27 | 1,22 | 1,43 | 1,42 | 1,28 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,86 | 0,86 | 0,86 | 0,86 | 0,86 |
| 91.21.22-443 | Станки универсальные электромеханические для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек, мощность 0,75 кВт | маш.-ч | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.10-1022 | Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5 | т | 0,0105 | 0,0126 | 0,0343 | 0,0105 | 0,0147 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,017 | 0,017 | 0,017 | 0,017 | 0,017 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,145 | 0,133 | 0,184 | 0,183 | 0,148 |
| 01.4.03.01 | Порошки бентонитовые | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0006 | 0,0002 | 0,0003 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,41 | 0,36 | 0,71 | 0,62 | 0,44 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,0104 | 0,0104 | 0,026 | 0,0416 | 0,0312 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,04 | 0,03 | 0,07 | 0,09 | 0,06 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,02 |
| 03.1.02.03-0015 | Известь строительная негашеная хлорная, марка А | кг | 0,0005 | 0,0004 | 0,0008 | 0,0007 | 0,0005 |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | 0,0362 | 0,0434 | 0,1181 | 0,0362 | 0,0506 |
| 04.3.01.09-0012 | Раствор готовый кладочный, цементный, М50 | м3 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,003 | 0,005 |
| 08.1.02.17-0132 | Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм | м2 | 3,15 | 3,78 | 10,29 | 3,15 | 4,41 |
| 08.3.02.01-0041 | Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0004 | 0,0005 | 0,0003 |
| 08.3.03.04-0021 | Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм | кг | 0,005 | 0,006 | 0,016 | 0,005 | 0,007 |
| 08.3.03.05-0013 | Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0001 |
| 08.3.05.05-0054 | Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,8 мм | т | 0,0006 | 0,0009 | 0,0015 | 0,0017 | 0,001 |
| 12.2.03.11-0024 | Ткань стеклянная конструкционная Т-11-ГСВ-9 | м2 | 3,15 | 3,78 | 10,29 | 3,15 | 4,41 |
| 12.2.08.03 | Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минваты на синтетическом связующем | м3 | | | | | 0,0267 |
| 12.2.08.03-0023 | Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем, марка 200, внутренний диаметр 18-57 мм | м3 | 0,0154 | 0,0228 | 0,0386 | 0,0435 | |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 2,4 | 2,5 | 4,2 | 1,5 | 2,6 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0003 | 0,0003 | 0,0004 | 0,0002 | 0,0002 |
| 18.5.08.05-0022 | Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм | 100 шт | 0,0248 | 0,0496 | 0,0434 | 0,0666 | 0,1333 |
| 19.1.01.11-0045 | Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205 | т | 0,0016 | 0,0012 | 0,0036 | 0,0056 | 0,0036 |
| 23.3.06.05-0003 | Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм | м | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-001-06 | 21-02-001-07 | 21-02-001-08 | 21-02-001-09 | 21-02-001-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | 22,79 | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | 37,6 | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-39<br>1-100-41<br>1-100-42 | Средний разряд работы 3,9<br>Средний разряд работы 4,1<br>Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч<br>чел.-ч<br>чел.-ч | 20,98 | | | <br><br>39,65 | <br>32,06 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,25 | 0,67 | 0,2 | 0,58 | 0,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,03 | 0,08 | 0,02 | 0,19 | 0,14 |
| 91.10.09-011 | Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) | маш.-ч | 0,2 | 0,56 | 0,13 | 0,98 | 0,73 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,22 | 0,59 | 0,18 | 0,39 | 0,36 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,13 | 1,41 | 1,08 | 0,29 | 0,24 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,86 | 0,86 | 0,86 | 0,35 | 0,25 |
| 91.21.22-443 | Станки универсальные электромеханические для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек, мощность 0,75 кВт | маш.-ч | 0,02 | 0,04 | 0,01 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | | | | 0,0001 | 0,0001 |
| 01.1.02.08-0001 | Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм | 1000 шт | | | | 0,002 | 0,0014 |
| 01.1.02.10-1022 | Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5 | т | 0,0011 | 0,0105 | 0,007 | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,017 | 0,017 | 0,017 | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,111 | 0,178 | 0,099 | 0,071 | 0,059 |
| 01.3.04.03-0003 | Масло индустриальное И-20А | л | | | | 0,112 | 0,112 |
| 01.4.03.01 | Порошки бентонитовые | т | | 0,0002 | 0,0001 | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,2 | 0,6 | 0,16 | 0,58 | 0,45 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,026 | 0,0468 | 0,0104 | 0,0104 | 0,0104 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,05 | 0,09 | 0,02 | 0,12 | 0,08 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 0,3 |
| 01.7.15.03-0013 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм | т | | | | 0,0012 | 0,0008 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | | | | 0,1 | 0,07 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 03.1.02.03-0015 | Известь строительная негашеная хлорная, марка А | кг | 0,0003 | 0,0007 | 0,0002 | 0,0005 | 0,0004 |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | 0,0036 | 0,0362 | 0,0241 | | |
| 04.3.01.09-0012 | Раствор готовый кладочный, цементный, М50 | м3 | 0,001 | 0,004 | 0,001 | 0,001 | 0,002 |
| 08.1.02.17-0132 | Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм | м2 | 0,32 | 3,15 | 2,1 | | |
| 08.3.02.01-0041 | Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм | т | 0,0002 | 0,0004 | 0,0001 | | |
| 08.3.03.04-0021 | Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм | кг | 0,001 | 0,005 | 0,003 | | |
| 08.3.03.05-0013 | Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм | т | 0,0001 | 0,0002 | | | |
| 08.3.05.05-0054 | Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,8 мм | т | 0,0008 | 0,0015 | 0,0004 | | |
| 12.2.03.11-0024 | Ткань стеклянная конструкционная Т-11-ГСВ-9 | м2 | 0,32 | 3,15 | 2,1 | | |
| 12.2.08.03 | Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минваты на синтетическом связующем | м3 | 0,0208 | 0,0389 | 0,0094 | | |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 1,2 | 1,7 | 2,5 | 1,8 | 1,7 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0002 | 0,0003 | 0,0002 | 0,0004 | 0,0004 |
| 18.5.08.05-0022 | Кронштейны стальные одинарные усиленные, | 100 шт | 0,0326 | 0,1178 | 0,0264 | 0,025 | 0,05 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм | | | | | | |
| 19.1.01.11-0045 | Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205 | т | 0,0036 | 0,0056 | 0,0012 | 0,0016 | 0,0012 |
| 23.3.06.05-0003 | Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм | м | 0,8 | 0,8 | 0,8 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-001-11 | 21-02-001-12 | 21-02-001-13 | 21-02-001-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | 23,87 | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | 22,55 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 44,1 | 37,88 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,7 | 0,71 | 0,54 | 0,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,21 | 0,18 | 0,07 | 0,11 |
| 91.10.09-011 | Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) | маш.-ч | 1,13 | 1 | 0,45 | 0,5 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,49 | 0,53 | 0,47 | 0,29 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,45 | 0,44 | 0,3 | 0,15 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,32 | 0,25 | 0,04 | 0,18 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,00001 | 0,0001 |
| 01.1.02.08-0001 | Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм | 1000 шт | 0,0018 | 0,0014 | 0,0002 | 0,001 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,11 | 0,109 | 0,074 | 0,04 |
| 01.3.04.03-0003 | Масло индустриальное И-20А | л | 0,112 | 0,112 | 0,0112 | 0,112 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,79 | 0,72 | 0,42 | 0,31 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,026 | 0,0416 | 0,0312 | 0,026 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,14 | 0,14 | 0,07 | 0,09 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,3 | 0,3 | 0,04 | 0,2 |
| 01.7.15.03-0013 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм | т | 0,0011 | 0,0008 | 0,0001 | 0,0006 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,09 | 0,07 | 0,01 | 0,05 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,01 | 0,02 | 0,01 |
| 03.1.02.03-0015 | Известь строительная негашеная хлорная, марка А | кг | 0,0008 | 0,0007 | 0,0005 | 0,0003 |
| 04.3.01.09-0012 | Раствор готовый кладочный, цементный, М50 | м3 | 0,002 | 0,003 | 0,005 | 0,001 |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 1,8 | 0,8 | 1,5 | 1,1 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0005 | 0,0003 | 0,0002 | 0,0002 |
| 18.5.08.05-0022 | Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм | 100 шт | 0,0434 | 0,0666 | 0,1333 | 0,0326 |
| 19.1.01.11-0045 | Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205 | т | 0,0036 | 0,0056 | 0,0036 | 0,0036 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-001-15 | 21-02-001-16 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | 13,12 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 31,14 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,67 | 0,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 | 0,03 |
| 91.10.09-011 | Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) | маш.-ч | 0,74 | 0,19 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,55 | 0,13 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,43 | 0,1 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,11 | 0,04 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.1.02.08-0001 | Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм | 1000 шт | 0,0006 | 0,0002 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,104 | 0,025 |
| 01.3.04.03-0003 | Масло индустриальное И-20А | л | 0,0112 | 0,0112 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,62 | 0,15 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,0468 | 0,0104 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,11 | 0,03 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,1 | 0,04 |
| 01.7.15.03-0013 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм | т | 0,0004 | 0,0001 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,03 | 0,01 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,01 | 0,02 |
| 03.1.02.03-0015 | Известь строительная негашеная хлорная, марка А | кг | 0,0007 | 0,0002 |
| 04.3.01.09-0012 | Раствор готовый кладочный, цементный, М50 | м3 | 0,004 | 0,001 |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 1 | 2,1 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0002 | 0,0003 |
| 18.5.08.05-0022 | Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм | 100 шт | 0,1178 | 0,0264 |
| 19.1.01.11-0045 | Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205 | т | 0,0056 | 0,0012 |

## Таблица ГЭСН 21-02-002 Устройство системы отопления во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного, производственного и складского назначения

**Состав работ:**

Для нормы 21-02-002-01:
01. Установка отопительных приборов.
02. Прокладка трубопроводов из водогазопроводных труб с установкой арматуры.
03. Испытание системы отопления.
04. Изоляция трубопроводов.
05. Установка каркаса изоляции из сетки на трубопроводах.
06. Оштукатуривание поверхности изоляции цементным раствором.
07. Окраска неизолированных трубопроводов и отопительных приборов масляной краской.
08. Подключение к наружным сетям.

Для норм с 21-02-002-02 по 21-02-002-06:
01. Установка отопительных приборов.
02. Прокладка трубопроводов из водогазопроводных труб с установкой арматуры.
03. Установка воздухосборников.
04. Испытание системы отопления.
05. Изоляция трубопроводов.
06. Установка каркаса изоляции из сетки на трубопроводах.
07. Оштукатуривание поверхности изоляции цементным раствором.
08. Окраска неизолированных трубопроводов и отопительных приборов масляной краской.
09. Подключение к наружным сетям.

Для норм с 21-02-002-07 по 21-02-002-12:
01. Установка отопительных приборов.
02. Прокладка трубопроводов из водогазопроводных труб с установкой арматуры.
03. Испытание системы отопления.
04. Окраска неизолированных трубопроводов и отопительных приборов масляной краской.
05. Установка котлов.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство централизованной системы отопления во временных зданиях:
21-02-002-01 бытовых помещений
21-02-002-02 столовых
21-02-002-03 контор на 20 мест со здравпунктом
21-02-002-04 контор на 30 мест со здравпунктом или буфетом
21-02-002-05 складов отапливаемых
21-02-002-06 мастерских

Устройство автономной системы отопления во временных зданиях:
21-02-002-07 бытовых помещений
21-02-002-08 столовых
21-02-002-09 контор на 20 мест со здравпунктом
21-02-002-10 контор на 30 мест со здравпунктом или буфетом
21-02-002-11 складов отапливаемых
21-02-002-12 мастерских

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-002-01 | 21-02-002-02 | 21-02-002-03 | 21-02-002-04 | 21-02-002-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 34,16 | 33,2 | 33,26 | 28,45 | 53,29 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,39 | 0,48 | 0,51 | 0,38 | 0,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,05 | 0,11 |
| 91.10.09-011 | Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) | маш.-ч | 0,46 | 0,36 | 0,42 | 0,31 | 0,78 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,34 | 0,42 | 0,44 | 0,33 | 0,69 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,33 | 1,25 | 1,3 | 1,21 | 1,58 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,86 | 0,86 | 0,86 | 0,86 | 0,86 |
| 91.21.22-443 | Станки универсальные электромеханические для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек, мощность 0,75 кВт | маш.-ч | 0,05 | 0,04 | 0,04 | 0,03 | 0,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.10-1022 | Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5 | т | 0,0028 | 0,0018 | 0,0028 | 0,0014 | 0,0028 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,017 | 0,017 | 0,017 | 0,017 | 0,017 |
| 01.3.02.03-0012 | Ацетилен растворенный технический, марка Б | т | | | | | 0,0001 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,16 | 0,141 | 0,152 | 0,131 | 0,22 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,49 | 0,38 | 0,44 | 0,32 | 0,8 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,0052 | 0,0416 | 0,0572 | 0,0312 | 0,0624 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,02 | 0,08 | 0,1 | 0,06 | 0,12 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,03 | 0,03 | 0,02 | 0,02 | 0,05 |
| 03.1.02.03-0015 | Известь строительная негашеная хлорная, марка А | кг | 0,0006 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0004 | 0,001 |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | 0,0096 | 0,006 | 0,0096 | 0,0048 | 0,0096 |
| 04.3.01.09-0012 | Раствор готовый кладочный, цементный, М50 | м3 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,002 | 0,005 |
| 08.1.02.17-0132 | Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм | м2 | 0,84 | 0,53 | 0,84 | 0,42 | 0,84 |
| 08.3.02.01-0041 | Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0003 | 0,0003 |
| 08.3.03.04-0021 | Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.03.05-0013 | Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм | т | 0,0002 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 08.3.05.05-0054 | Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,8 мм | т | 0,0016 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0011 | 0,0009 |
| 12.2.03.11-0024 | Ткань стеклянная конструкционная Т-11-ГСВ-9 | м2 | 0,84 | 0,53 | 0,84 | 0,42 | 0,84 |
| 12.2.08.03 | Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минваты на синтетическом связующем | м3 | 0,0417 | 0,0346 | 0,0352 | 0,0279 | 0,0236 |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 2,8 | 2,7 | 2,3 | 2,1 | 4,9 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0005 | 0,0004 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0008 |
| 18.5.08.05-0022 | Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм | 100 шт | 0,0821 | 0,0868 | 0,0666 | 0,0651 | 0,1457 |
| 19.1.01.11-0045 | Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205 | т | | 0,0056 | 0,008 | 0,0044 | 0,008 |
| 23.3.06.05-0003 | Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм | м | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-002-06 | 21-02-002-07 | 21-02-002-08 | 21-02-002-09 | 21-02-002-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 53,76 | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | | | 34,59 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 39,63 | 34,31 | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | 38,85 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,81 | 0,59 | 0,61 | 0,71 | 0,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,11 | 0,15 | 0,13 | 0,17 | 0,15 |
| 91.10.09-011 | Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) | маш.-ч | 0,78 | 0,88 | 0,66 | 0,84 | 0,42 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,7 | 0,44 | 0,48 | 0,54 | 0,45 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,58 | 0,35 | 0,27 | 0,32 | 0,23 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,86 | 0,25 | 0,18 | 0,25 | 0,25 |
| 91.21.22-443 | Станки универсальные электромеханические для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек, мощность 0,75 кВт | маш.-ч | 0,06 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 01.1.02.08-0001 | Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм | 1000 шт | | 0,0014 | 0,001 | 0,0014 | 0,0014 |
| 01.1.02.10-1022 | Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5 | т | 0,0028 | | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,017 | | | | |
| 01.3.02.03-0012 | Ацетилен растворенный технический, марка Б | т | 0,0001 | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,22 | 0,086 | 0,067 | 0,078 | 0,057 |
| 01.3.04.03-0003 | Масло индустриальное И-20А | л | | 0,112 | 0,112 | 0,112 | 0,112 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,8 | 0,61 | 0,47 | 0,57 | 0,25 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,0624 | 0,0052 | 0,0416 | 0,0572 | 0,0312 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,12 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,11 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,2 | 0,3 | 0,2 | 0,3 | 0,3 |
| 01.7.15.03-0013 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм | т | | 0,0008 | 0,0006 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | | 0,07 | 0,05 | 0,07 | 0,07 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,05 | 0,03 | 0,03 | 0,02 | 0,02 |
| 03.1.02.03-0015 | Известь строительная негашеная хлорная, марка А | кг | 0,001 | 0,0006 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0004 |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | 0,0096 | | | | |
| 04.3.01.09-0012 | Раствор готовый кладочный, цементный, М50 | м3 | 0,005 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,002 |
| 08.1.02.17-0132 | Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм | м2 | 0,84 | | | | |
| 08.3.02.01-0041 | Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм | т | 0,0005 | | | | |
| 08.3.03.04-0021 | Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм | кг | 0,001 | | | | |
| 08.3.03.05-0013 | Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм | т | 0,0003 | | | | |
| 08.3.05.05-0054 | Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,8 мм | т | 0,0019 | | | | |
| 12.2.03.11-0024 | Ткань стеклянная конструкционная Т-11-ГСВ-9 | м2 | 0,84 | | | | |
| 12.2.08.03 | Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минваты на синтетическом связующем | м3 | 0,0491 | | | | |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 4,9 | 2,7 | 2,7 | 2,2 | 2,1 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения | т | 0,0008 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0004 | 0,0004 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | | | | | | |
| 18.5.08.05-0022 | Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм | 100 шт | 0,1457 | 0,0811 | 0,0868 | 0,0666 | 0,0651 |
| 19.1.01.11-0045 | Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205 | т | 0,008 | | 0,0056 | 0,008 | 0,0044 |
| 23.3.06.05-0003 | Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм | м | 0,8 | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-002-11 | 21-02-002-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 54,28 | 54,28 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,93 | 0,93 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,18 | 0,18 |
| 91.10.09-011 | Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) | маш.-ч | 1,08 | 1,08 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,75 | 0,75 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,6 | 0,6 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,18 | 0,18 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,0001 | 0,0001 |
| 01.1.02.08-0001 | Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм | 1000 шт | 0,001 | 0,001 |
| 01.3.02.03-0012 | Ацетилен растворенный технический, марка Б | т | 0,0001 | 0,0001 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,15 | 0,15 |
| 01.3.04.03-0003 | Масло индустриальное И-20А | л | 0,112 | 0,112 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,888 | 0,888 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,0624 | 0,0624 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.11.04-0072 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм | т | 0,0001 | 0,0001 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.15.03-0013 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М12, длина болта 16-160 мм | т | 0,0006 | 0,0006 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,05 | 0,05 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,05 | 0,05 |
| 03.1.02.03-0015 | Известь строительная негашеная хлорная, марка А | кг | 0,001 | 0,001 |
| 04.3.01.09-0012 | Раствор готовый кладочный, цементный, М50 | м3 | 0,005 | 0,005 |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 4,8 | 4,8 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0008 | 0,0008 |
| 18.5.08.05-0022 | Кронштейны стальные одинарные усиленные, для крепления радиаторов, длина кронштейна 130 мм | 100 шт | 0,1457 | 0,1457 |
| 19.1.01.11-0045 | Крепления (хомуты) для воздуховодов СТД 205 | т | 0,008 | 0,008 |

## Таблица ГЭСН 21-02-003 Устройство системы вентиляции во временных зданиях жилого и общественного назначения

**Состав работ:**

Для норм с 21-02-003-01 по 21-02-003-07:

01. Устройство вентиляционных шахт из листовой стали.
02. Прокладка воздуховодов из листовой стали.
03. Установка дефлекторов.
04. Установка вентиляционных решеток.
05. Окраска металлических поверхностей масляной краской.

Для нормы 21-02-003-08:

01. Устройство вентиляционных шахт из листовой стали.
02. Прокладка воздуховодов из листовой стали.
03. Установка дефлекторов.
04. Установка вентиляционных решеток.
05. Установка шлакобетонных и шлакоалебастровых коробов.
06. Установка крышного вентилятора.
07. Окраска металлических поверхностей масляной краской.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство системы вентиляции во временных жилых домах:

21-02-003-01 из трехкомнатных квартир
21-02-003-02 из двухкомнатных квартир
21-02-003-03 из однокомнатных квартир

Устройство системы вентиляции во временных зданиях:

21-02-003-04 общежитий
21-02-003-05 детских садов или яслей
21-02-003-06 магазинов
21-02-003-07 школ
21-02-003-08 клубов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-003-01 | 21-02-003-02 | 21-02-003-03 | 21-02-003-04 | 21-02-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | 13,23 | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 6,6 | | 10,1 | 7,76 | 3,53 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,03 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | |
| 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,18 | 0,33 | 0,63 | 0,48 | 0,26 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,02 | 0,01 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0026 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм | т | | | 0,0001 | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,3 | 0,8 | 0,5 | 0,4 | 0,2 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,257 | 0,721 | 0,419 | 0,323 | 0,157 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,01 | 0,004 | 0,01 | 0,004 | 0,002 |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 0,9 | 0,3 | 0,4 | 0,3 | 0,1 |
| 14.5.04.03-0002 | Мастика герметизирующая нетвердеющая из синтетического каучука для заполнения и герметизации швов стеклянного ограждения теплиц | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,1 | 0,04 | 0,05 | 0,04 | 0,01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-003-06 | 21-02-003-07 | 21-02-003-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 4,07 | 5,77 | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | 5,55 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,03 | 0,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,24 |
| 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,15 | 0,38 | 0,51 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,02 | 0,06 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,08 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | | 0,1 |
| 01.7.15.02-0051 | Болты анкерные | т | | | 0,0009 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,2 | 0,3 | 0,1 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,245 | 0,272 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,003 | 0,003 | 0,001 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | | | 0,002 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | | | 0,0003 |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 0,2 | 0,3 | 0,1 |
| 14.5.04.03-0002 | Мастика герметизирующая нетвердеющая из синтетического каучука для заполнения и герметизации швов стеклянного | т | | 0,0001 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | ограждения теплиц | | | | |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,02 | 0,03 | 0,01 |

## Таблица ГЭСН 21-02-004 Устройство системы вентиляции во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного, производственного и складского назначения

**Состав работ:**

Для нормы 21-02-004-01:
01. Устройство вентиляционных шахт из листовой стали.
02. Прокладка воздуховодов из листовой стали.
03. Устройство вентиляционных коробов из листовой оцинкованной стали.
04. Установка дефлекторов.
05. Установка вентиляторов.
06. Установка приточных шкафов и камер.
07. Установка жалюзийных решеток.
08. Окраска металлических поверхностей масляной краской.

Для нормы 21-02-004-02:
01. Устройство вентиляционных шахт из листовой стали.
02. Прокладка воздуховодов из листовой стали.
03. Устройство вентиляционных коробов из листовой оцинкованной стали.
04. Устройство вентиляционных коробов шлакобетонных.
05. Устройство приточного короба с обивкой листовой сталью по войлоку с двух сторон.
06. Установка дефлекторов.
07. Установка вентиляторов.
08. Установка приточных шкафов и камер.
09. Установка жалюзийных решеток.
10. Окраска металлических поверхностей масляной краской.

Для норм с 21-02-004-03 по 21-02-004-04:
01. Устройство вентиляционных шахт из листовой стали.
02. Прокладка воздуховодов из листовой стали.
03. Установка дефлекторов.
04. Установка жалюзийных решеток.
05. Окраска металлических поверхностей масляной краской.

Для нормы 21-02-004-05:
01. Устройство вентиляционных шахт из листовой стали.
02. Установка дефлекторов.
03. Окраска металлических поверхностей масляной краской.

Для нормы 21-02-004-06:
01. Устройство вентиляционных шахт из листовой стали.
02. Устройство вентиляционных коробов из листовой оцинкованной стали.
03. Установка дефлекторов.
04. Установка вентиляторов.
05. Установка приточных шкафов и камер.
06. Установка жалюзийных решеток.
07. Окраска металлических поверхностей масляной краской.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство системы вентиляции во временных зданиях:

| | |
|---|---|
| 21-02-004-01 | бытовых помещений |
| 21-02-004-02 | столовых |
| 21-02-004-03 | контор на 20 мест со здравпунктом |
| 21-02-004-04 | контор на 30 мест со здравпунктом или буфетом |
| 21-02-004-05 | складов отапливаемых |
| 21-02-004-06 | мастерских |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-004-01 | 21-02-004-02 | 21-02-004-03 | 21-02-004-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | 7,55 | 4,24 |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 12,35 | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 52,84 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | 0,77 | 0,03 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,04 | 0,36 | 0,01 | 0,01 |
| 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,01 | 12,52 | 0,49 | 0,21 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,41 | 0,02 | 0,01 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,15 | 1,67 | 0,03 | 0,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.1.01.09-0026 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм | т | | 0,0001 | | |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | | 0,0003 | | |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,01 | 0,14 | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | 0,5 | | |
| 01.7.15.02-0051 | Болты анкерные | т | 0,0002 | 0,0023 | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,8 | 4,3 | 0,4 | 0,2 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,59 | 3,11 | 0,33 | 0,18 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,008 | 0,003 | 0,004 | 0,003 |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | | | 0,0001 | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,001 | 0,008 | | |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0001 | 0,0004 | | |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 0,7 | 0,5 | 0,3 | 0,3 |
| 14.5.04.03-0002 | Мастика герметизирующая нетвердеющая из синтетического каучука для заполнения и герметизации швов стеклянного ограждения теплиц | т | 0,0002 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,07 | 0,02 | 0,04 | 0,03 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-004-05 | 21-02-004-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 12,34 | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 10,56 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,04 | 0,12 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,02 | 0,07 |
| 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,39 | 1,05 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,05 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | 0,07 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.01.09-0026 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм | т | 0,0001 | 0,0001 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | | 0,002 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | 0,1 |
| 01.7.15.02-0051 | Болты анкерные | т | | 0,0006 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,4 | 0,3 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0001 | |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,61 | 0,46 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | | 0,012 |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | 0,0001 | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | | 0,0001 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | | 0,0002 |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | | 1 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,002 | 0,11 |

## Таблица ГЭСН 21-02-005 Устройство системы холодного водоснабжения во временных зданиях жилого и общественного назначения

**Состав работ:**

01. Прокладка вводов водопровода с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки труб и фасонных частей.
02. Прокладка водопроводов из стальных водогазопроводных труб с постановкой арматуры.
03. Гидравлическое испытание и промывка труб водой.
04. Окраска трубопроводов масляной краской.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство системы холодного водоснабжения во временных жилых домах:

21-02-005-01 из трехкомнатных квартир
21-02-005-02 из двухкомнатных квартир
21-02-005-03 из однокомнатных квартир

Устройство системы холодного водоснабжения во временных зданиях:

21-02-005-04 общежитий
21-02-005-05 детских садов или яслей
21-02-005-06 магазинов
21-02-005-07 школ
21-02-005-08 клубов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-005-01 | 21-02-005-02 | 21-02-005-03 | 21-02-005-04 | 21-02-005-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | | 10 | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | 11,31 | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | 5,94 | | | 6,45 |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 9,61 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | 0,06 | 0,09 | 0,05 | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,02 | 0,01 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| 91.10.09-011 | Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) | маш.-ч | 0,23 | 0,11 | 0,18 | 0,08 | 0,12 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,08 | 0,05 | 0,07 | 0,04 | 0,05 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,21 | 0,1 | 0,16 | 0,08 | 0,11 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,79 | 0,79 | 0,79 | 0,79 | 0,79 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,051 | 0,024 | 0,04 | 0,019 | 0,019 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,2 | 0,1 | 0,16 | 0,07 | 0,08 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.11.04-0072 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм | т | 0,0001 | | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,003 | 0,002 | 0,003 | 0,001 | 0,002 |
| 03.1.02.03-0015 | Известь строительная негашеная хлорная, марка А | кг | 0,0002 | 0,0001 | 0,0002 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 0,3 | 0,1 | 0,3 | 0,1 | 0,1 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,13 | 0,01 | 0,12 | 0,01 | 0,01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-005-06 | 21-02-005-07 | 21-02-005-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 8,41 | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | 5,96 | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | 3,33 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,05 | 0,05 | 0,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | |
| 91.10.09-011 | Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) | маш.-ч | 0,08 | 0,06 | 0,02 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,04 | 0,04 | 0,03 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,08 | 0,06 | 0,02 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,79 | 0,79 | 0,79 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,019 | 0,01 | 0,006 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,08 | 0,06 | 0,02 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,004 | 0,003 | 0,001 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,002 | 0,001 | 0,0003 |
| 03.1.02.03-0015 | Известь строительная негашеная хлорная, марка А | кг | 0,0001 | 0,0001 | |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 0,1 | 0,1 | |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,01 | 0,01 | 0,003 |

## Таблица ГЭСН 21-02-006 Устройство системы холодного водоснабжения во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного и производственного назначения

**Состав работ:**

01. Прокладка вводов водопровода с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки труб и фасонных частей.

02. Прокладка трубопроводов из стальных водогазопроводных труб с постановкой арматуры.
03. Гидравлическое испытание и промывка труб водой.
04. Окраска трубопроводов масляной краской.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство систем холодного водоснабжения во временных зданиях:

21-02-006-01 бытовых помещений
21-02-006-02 столовых
21-02-006-03 контор на 20 мест со здравпунктом
21-02-006-04 контор на 30 мест со здравпунктом или буфетом
21-02-006-05 мастерских

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-006-01 | 21-02-006-02 | 21-02-006-03 | 21-02-006-04 | 21-02-006-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | | | | 23,08 |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 10,38 | | 10,04 | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | 9,99 | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | 7,61 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,06 | 0,07 | 0,05 | 0,06 | 0,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 |
| 91.10.09-011 | Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) | маш.-ч | 0,09 | 0,14 | 0,08 | 0,11 | 0,02 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,06 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,08 | 0,13 | 0,08 | 0,1 | 0,14 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,79 | 0,79 | 0,79 | 0,79 | 0,79 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,021 | 0,03 | 0,019 | 0,026 | 0,03 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,08 | 0,12 | 0,08 | 0,11 | 0,05 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,004 | 0,006 | 0,004 | 0,005 | 0,01 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,002 | 0,002 | 0,001 | 0,002 | 0,002 |
| 03.1.02.03-0015 | Известь строительная негашеная хлорная, марка А | кг | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,01 | 0,12 | 0,01 | 0,02 | 0,12 |

## Таблица ГЭСН 21-02-007 Устройство системы горячего водоснабжения во временных зданиях жилого и общественного назначения

**Состав работ:**

01. Прокладка водопроводов из стальных водогазопроводных труб с постановкой арматуры.
02. Гидравлическое испытание и промывка труб водой.
03. Окраска трубопроводов масляной краской.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство системы горячего водоснабжения во временных жилых домах:

21-02-007-01 из трехкомнатных квартир
21-02-007-02 из двухкомнатных квартир
21-02-007-03 из однокомнатных квартир

Устройство системы горячего водоснабжения во временных зданиях:

21-02-007-04 общежитий
21-02-007-05 детских садов или яслей
21-02-007-06 школ

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-007-01 | 21-02-007-02 | 21-02-007-03 | 21-02-007-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 7,02 | 3,35 | 5,57 | 2,55 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,09 | 0,04 | 0,07 | 0,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,02 | 0,01 | 0,02 | 0,01 |
| 91.10.09-011 | Установки для гидравлических испытаний | маш.-ч | 0,23 | 0,11 | 0,18 | 0,08 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,07 | 0,03 | 0,05 | 0,02 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,21 | 0,1 | 0,16 | 0,08 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,05 | 0,024 | 0,04 | 0,019 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,2 | 0,1 | 0,16 | 0,07 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,004 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,003 | 0,002 | 0,003 | 0,001 |
| 03.1.02.03-0015 | Известь строительная негашеная хлорная, марка А | кг | 0,0002 | 0,0001 | 0,0002 | 0,0001 |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 0,3 | 0,1 | 0,3 | 0,1 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,13 | 0,01 | 0,12 | 0,01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-007-05 | 21-02-007-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 3,57 | 1,94 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,04 | 0,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 91.10.09-011 | Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) | маш.-ч | 0,12 | 0,06 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,02 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,11 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,03 | 0,014 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,11 | 0,06 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,01 | 0,003 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,002 | 0,001 |
| 03.1.02.03-0015 | Известь строительная негашеная хлорная, марка А | кг | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 0,1 | 0,1 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,01 | 0,01 |

## Таблица ГЭСН 21-02-008 Устройство системы горячего водоснабжения во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного и производственного назначения

**Состав работ:**

01. Прокладка водопроводов из стальных водогазопроводных труб с постановкой арматуры.
02. Гидравлическое испытание и промывка труб водой.
03. Окраска трубопроводов масляной краской.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство системы горячего водоснабжения во временных зданиях:

21-02-008-01 бытовых помещений
21-02-008-02 столовых
21-02-008-03 контор на 20 мест со здравпунктом
21-02-008-04 мастерских

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-008-01 | 21-02-008-02 | 21-02-008-03 | 21-02-008-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | | 4,18 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 2,93 | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | 4,25 | 2,59 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,04 | 0,05 | 0,03 | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 |
| 91.10.09-011 | Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) | маш.-ч | 0,09 | 0,14 | 0,08 | 0,02 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,04 | 0,02 | 0,04 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,08 | 0,13 | 0,08 | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,021 | 0,031 | 0,019 | 0,034 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,08 | 0,12 | 0,08 | 0,05 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,004 | 0,01 | 0,004 | 0,01 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,002 | 0,002 | 0,001 | 0,002 |
| 03.1.02.03-0015 | Известь строительная негашеная хлорная, марка А | кг | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,01 | 0,02 | 0,01 | 0,12 |

## Таблица ГЭСН 21-02-009 Устройство системы канализации во временных зданиях жилого и общественного назначения

**Состав работ:**

Для норм с 21-02-009-01 по 21-02-009-02:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка ванн.
05. Установка моек.

Для норм 21-02-009-03, 21-02-009-05:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка моек.
05. Установка унитазов, раковин, поддонов душевых.

Для нормы 21-02-009-04:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка моек.
05. Установка умывальников, писсуаров.
06. Установка трапов.

Для нормы 21-02-009-06:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка моек.

Для нормы 21-02-009-07:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка моек.
05. Установка умывальников, писсуаров.

Для нормы 21-02-009-08:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка умывальников, писсуаров.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство системы канализации во временных жилых домах:
21-02-009-01 из трехкомнатных квартир
21-02-009-02 из двухкомнатных квартир
21-02-009-03 из однокомнатных квартир

Устройство системы канализации во временных зданиях:
21-02-009-04 общежитий
21-02-009-05 детских садов или яслей
21-02-009-06 магазинов
21-02-009-07 школ
21-02-009-08 клубов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-009-01 | 21-02-009-02 | 21-02-009-03 | 21-02-009-04 | 21-02-009-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | 17,98 | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | 19,17 | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | | 10,09 |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 12,44 | 13,38 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | 0,15 | 0,14 | 0,13 | 0,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,01 | 0,02 | 0,01 | 0,01 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,09 | 0,13 | 0,13 | 0,12 | 0,08 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,13 | 0,05 | 0,1 | 0,07 | 0,06 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,1712 | 0,29 | 0,0956 | 0,101 | 0,0434 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,12 | 0,07 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.07.29-0320 | Канат пропитанный (каболка) из льняного и джутового волокна, канализационный и водопроводный, отжатый, диаметр 6-8 мм | кг | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,2 |
| 01.7.15.03-0014 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм | т | 0,0002 | 0,0001 | 0,0002 | 0,0001 | 0,0001 |
| 01.7.15.07-0022 | Дюбели полиэтиленовые распорные, диаметр 6 мм, длина 40 мм | 1000 шт | 0,0124 | 0,0194 | 0,0252 | 0,0208 | 0,013 |
| 01.7.15.10-0057 | Скобы стальные оцинкованные крепежные дистанционные, закрепляемый диаметр 33,5 мм | кг | 0,88 | 1,4 | 1,8 | 1,4 | 2 |
| 01.7.15.14-0194 | Шурупы самонарезающие стальные с шестигранной головкой, наконечник сверло, диаметр 12 мм, длина 70 мм | т | 0,0001 | 0,0002 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0001 |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | 0,04 | 0,06 | 0,07 | 0,06 | 0,08 |
| 03.2.02.08-0001 | Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся | т | 0,0002 | 0,0003 | 0,0004 | 0,0005 | 0,0001 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,0004 | 0,0007 | 0,0009 | 0,0007 | 0,0002 |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | 0,0002 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0004 |
| 14.1.05.03-0012 | Клей фенолополивинилацетальный, марка БФ-2 | т | | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,3 | 0,2 |
| 14.5.02.02-0105 | Мастика сантехническая | кг | 0,44 | 0,7 | 0,9 | 0,76 | 0,68 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0002 | 0,0001 | 0,0001 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-009-06 | 21-02-009-07 | 21-02-009-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 10,4 | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | 3,6 |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 11,53 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,05 | 0,09 | 0,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,09 | 0,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,04 | 0,04 | 0,02 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,054 | 0,0556 | 0,0174 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,04 | 0,07 | 0,02 |
| 01.7.07.29-0320 | Канат пропитанный (каболка) из льняного и джутового волокна, канализационный и водопроводный, отжатый, диаметр 6-8 мм | кг | 0,2 | 0,2 | 0,1 |
| 01.7.15.03-0014 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | |
| 01.7.15.07-0022 | Дюбели полиэтиленовые распорные, диаметр 6 мм, длина 40 мм | 1000 шт | 0,0108 | 0,0164 | 0,0044 |
| 01.7.15.10-0057 | Скобы стальные оцинкованные крепежные дистанционные, закрепляемый диаметр 33,5 мм | кг | 1 | 2,2 | 0,5 |
| 01.7.15.14-0194 | Шурупы самонарезающие стальные с шестигранной головкой, наконечник сверло, диаметр 12 мм, длина 70 мм | т | 0,0001 | 0,0002 | |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | 0,04 | 0,09 | 0,02 |
| 03.2.02.08-0001 | Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,0005 | 0,0003 | |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | 0,0002 | 0,0004 | 0,0001 |
| 14.1.05.03-0012 | Клей фенолополивинилацетальный, марка БФ-2 | т | | 0,0001 | |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 0,1 | 0,2 | |
| 14.5.02.02-0105 | Мастика сантехническая | кг | 0,5 | 0,82 | 0,22 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0001 | 0,0001 | |

## Таблица ГЭСН 21-02-010 Устройство системы канализации во временных зданиях бытового, административно-хозяйственного и производственного назначения

**Состав работ:**

Для нормы 21-02-010-01:

01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.

04. Установка унитазов, раковин, умывальников, писсуаров, поддонов душевых.
Для нормы 21-02-010-02:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка ванн моечных.
05. Установка моек.
06. Установка трапов.
Для нормы 21-02-010-03:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
Для нормы 21-02-010-04:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка моек.
Для нормы 21-02-010-05:
01. Прокладка выпусков канализации с рытьем траншей и обратной засыпкой их после прокладки трубопроводов.
02. Прокладка полиэтиленовых канализационных труб с установкой фасонных частей.
03. Установка вытяжных стояков из хризотилцементных труб.
04. Установка унитазов, раковин, умывальников, писсуаров, поддонов душевых.
05. Установка трапов.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство системы канализации во временных зданиях:

21-02-010-01 бытовых помещений
21-02-010-02 столовых
21-02-010-03 контор на 20 мест со здравпунктом
21-02-010-04 контор на 30 мест со здравпунктом или буфетом
21-02-010-05 мастерских

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-010-01 | 21-02-010-02 | 21-02-010-03 | 21-02-010-04 | 21-02-010-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | | | 30,81 |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | 14 | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 19,32 | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 19,48 | | 11,92 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,15 | 0,16 | 0,07 | 0,09 | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,02 | 0,01 | | | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,13 | 0,15 | 0,07 | 0,09 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,06 | 0,11 | 0,06 | 0,05 | 0,19 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,101 | 0,0852 | 0,0854 | 0,0766 | 0,1764 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,18 | 0,12 | 0,05 | 0,07 | 0,1 |
| 01.7.07.29-0320 | Канат пропитанный (каболка) из льняного и джутового волокна, канализационный и водопроводный, отжатый, диаметр 6-8 мм | кг | 0,3 | 0,5 | 0,2 | 0,2 | 0,1 |
| 01.7.15.03-0014 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм | т | 0,0001 | 0,0002 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0003 |
| 01.7.15.07-0022 | Дюбели полиэтиленовые распорные, диаметр 6 мм, длина 40 мм | 1000 шт | 0,0208 | 0,0228 | 0,014 | 0,0164 | 0,0144 |
| 01.7.15.10-0057 | Скобы стальные оцинкованные крепежные дистанционные, закрепляемый диаметр 33,5 мм | кг | 1,4 | 1,8 | 1,4 | 2,2 | 0,4 |
| 01.7.15.14-0194 | Шурупы самонарезающие стальные с шестигранной головкой, наконечник сверло, диаметр 12 мм, длина 70 мм | т | 0,0002 | 0,0003 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0001 |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | 0,06 | 0,07 | 0,06 | 0,09 | 0,02 |
| 03.2.02.08-0001 | Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0003 | 0,0001 | 0,0001 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | | 0,0009 | | 0,0003 | |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | 0,0005 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0004 | 0,0001 |
| 14.1.05.03-0012 | Клей фенолополивинилацетальный, марка БФ- | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 2 | | | | | | |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 0,4 | 0,3 | 0,1 | 0,2 | 0,2 |
| 14.5.02.02-0105 | Мастика сантехническая | кг | 0,76 | 0,94 | 0,62 | 0,82 | 0,16 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0002 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |

».

1.15.2.3. Наименование раздела 3 «ПОДКРАНОВЫЕ ПУТИ ДЛЯ БАШЕННЫХ КРАНОВ» изложить в следующей редакции: «БАШЕННЫЕ КРАНЫ»;

1.15.2.4. Раздел 3 «БАШЕННЫЕ КРАНЫ» дополнить таблицами следующего содержания:

**«Таблица ГЭСН 21-03-008 Монтаж башенных кранов**

**Состав работ:**

Для нормы 21-03-008-01:
01. Приведение автокрана в рабочее положение.
02. Выгрузка элементов крана.
03. Демонтаж выверочной секции.
04. Монтаж корневой секции.
05. Монтаж рядовых секций.
06. Монтаж консоли противовеса.
07. Монтаж балласта консоли противовеса.
08. Монтаж оголовка.
09. Сборка стрелы.
10. Монтаж стрелы.
11. Приведение автокрана в транспортное положение.
12. Проверка и регулировка аппаратуры крана.
13. Испытание крана.

Для нормы 21-03-008-02:
01. Выгрузка обоймы наращивания.
02. Сборка и монтаж обоймы наращивания.

Для нормы 21-03-008-03:
01. Выгрузка промежуточной секции.
02. Наращивание.

**Измеритель: шт**

21-03-008-01 Монтаж башенного крана грузоподъемностью 10 т
21-03-008-02 Монтаж обоймы наращивания
21-03-008-03 Наращивание промежуточной секции

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-03-008-01 | 21-03-008-02 | 21-03-008-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 184,07 | 11,64 | 6,46 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 3,61 | 0,62 | 0,13 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 68,87 | 4,41 | 2,53 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 69,47 | 4,41 | 2,53 |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | 42,12 | 2,2 | 1,27 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 80,18 | 2,44 | 1,29 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.01-018 | Краны башенные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 9,82 | 2,44 | 1,29 |
| 91.05.09-019 | Краны на специальном шасси автомобильного типа, грузоподъемность 230 т | маш.-ч | 33,43 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,5 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.01.06-0047 | Смазка солидол синтетический, марка С | т | 0,0008 | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 1,5 | | |
| 14.5.01.06-0020 | Герметик полиуретановый двухкомпонентный морозостойкий высокотемпературный окрашиваемый, состоящий из пасты на основе полиола (компонент А), отвердителя на основе полиуретанового преполимера (компонент В), для герметизации широких деформационных швов строительных конструкций с деформацией не более 25 % | кг | 0,4 | | |
| 14.5.09.07-0028 | Растворитель № 650 | т | 0,0005 | | |

**Таблица ГЭСН 21-03-009 Демонтаж башенных кранов**

**Состав работ:**

Для нормы 21-03-009-01:
01. Ограждение монтажной площадки, опускание крюковой обоймы, закрепление траверсы и подача балласта под стрелу.
02. Стопорение стрелы крана; распасовка канатов: грузового, передвижения грузовой тележки, монтажного, ограничителя высоты подъема крюка со складыванием их в бухту; запасовка укороченного каната на лебедку монтажной стойки для демонтажных работ.
03. Отсоединение блоков контргруза от консоли, снятие их с консоли и укладка под временную опору для демонтажа консоли противовеса и стрелы.
04. Отсоединение стрелового расчала от оголовка крана и опускание стрелы на временную опору, разъединение расчала на 3 звена, крепление звеньев к секциям стрелы, отсоединение консольного расчала от оголовка и опускание консоли на опору, разъединение расчала на 2 звена, крепление звеньев к секциям консоли противовеса.
05. Отсоединение и снятие головной секции стрелы, отсоединение и снятие стрелы с опорно-поворотного узла, разборка ее на секции со снятием грузовой тележки.
06. Отсоединение и снятие противовесной консоли с опорно-поворотного узла, разборка консоли на две секции без снятия грузовых лебедок.
07. Отсоединение и снятие оголовка с опорно-поворотного узла.
08. Отсоединение и снятие монтажной люльки и монтажной стойки в сборе с лебедкой.
09. Отсоединение и снятие с площадки опорно-поворотного узла кабины машиниста.
10. Откренление и снятие опорно-поворотного узла в сборе с верхней секцией, снятие балансиров.
11. Демонтаж электрооборудования, осветительных проводов, арматуры и приборов безопасности, отсоединение силового питающего кабеля.
12. Догрузка инструмента, такелажа и монтажных приспособлений на автомобиль и разгрузка с автомобиля.
Для нормы 21-03-009-02:
01. Демонтаж и разборка обоймы наращивания.
02. Погрузка обоймы наращивания.
Для нормы 21-03-009-03:
01. Откренление и опускание монтажной стойки на одну промежуточную секцию и закрепление ее в пазах нижних фланцев, перепасовка канатов монтажной лебедки для нового рабочего положения.
02. Выведение траверсы со стропами выше демонтируемой секции и строповка секции.
03. Отсоединение нижних и верхних фланцев демонтируемой секции.
04. Подъем опорно-поворотного узла вместе с демонтируемой секцией на необходимую высоту с посадкой на штыри монтажной стойки; выдвижение тележки с промежуточной секцией за габарит башни.
05. Опускание опорно-поворотного узла вместе со стрелой и снятой и выдвинутой в сторону секцией на нижележащую промежуточную секцию и крепление его.
06. Заведение крюковой обоймы в траверсу и опускание демонтируемой секции на землю.

**Измеритель: шт**

21-03-009-01 Демонтаж башенного крана грузоподъемностью 10 т
21-03-009-02 Демонтаж обоймы наращивания
21-03-009-03 Демонтаж промежуточной секции

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-03-009-01 | 21-03-009-02 | 21-03-009-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 85,18 | 14,99 | 10,49 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 3,61 | 0,62 | 0,19 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 10,45 | | 0,39 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 36,51 | 5,75 | 5,15 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 8,55 | 5,75 | |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | 26,06 | 2,87 | 4,76 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 74,4 | 3,09 | 5,09 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.01-018 | Краны башенные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | | 3,09 | 5,09 |
| 91.05.09-019 | Краны на специальном шасси автомобильного типа, грузоподъемность 230 т | маш.-ч | 35,45 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,5 | | |

».

1.16. В сборнике 22 «Водопровод - наружные сети»:
1.16.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:
1.16.1.1. Пункт 1.22.38 изложить в следующей редакции:
«1.22.38. Нормами 22-01-023-01, 22-01-023-02, с 22-01-023-04 по 22-01-023-25 затраты на сварку стыков не учтены и учитываются дополнительно по нормам табл. 22-01-024.».

1.17. В сборнике 24 «Теплоснабжение и газопроводы - наружные сети»:
1.17.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:
1.17.1.1. Пункт 1.24.9 изложить в следующей редакции:

«1.24.9. В ГЭСН подразделов 1.1 и 1.2 сборника 24 на прокладку трубопроводов учтены затраты на продувку, трехкратную промывку и гидравлическое испытание.».

1.17.1.2. Пункт 1.24.51 исключить.

1.17.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.17.2.1. В подразделе 2.4 «НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ» раздела 2 «ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ» таблицу ГЭСН 24-02-040 «Монтаж металлических опор для надземной прокладки стальных газопроводов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 24-02-040 Монтаж металлических опор для надземной прокладки стальных газопроводов**

**Состав работ:**

01. Бурение скважин под опоры.
02. Изготовление металлоконструкций опор.
03. Бетонирование фундаментов под опоры.
04. Монтаж опор.
05. Укладка бетонной смеси в зазор между опорой и стенками скважины.
06. Окраска металлоконструкций опор за 2 раза.

**Измеритель: 100 м**

Монтаж металлических опор высотой:

24-02-040-01 до 1 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 50 мм
24-02-040-02 до 1 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 65 мм
24-02-040-03 до 1 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 80 мм
24-02-040-04 до 1 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 100 мм
24-02-040-05 до 1 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 150 мм
24-02-040-06 до 1 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 200 мм
24-02-040-07 до 1 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 250 мм
24-02-040-08 до 1 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 300 мм
24-02-040-09 свыше 1 до 2,2 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 50 мм
24-02-040-10 свыше 1 до 2,2 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 65 мм
24-02-040-11 свыше 1 до 2,2 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 80 мм
24-02-040-12 свыше 1 до 2,2 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 100 мм
24-02-040-13 свыше 1 до 2,2 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 150 мм
24-02-040-14 свыше 1 до 2,2 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 200 мм
24-02-040-15 свыше 1 до 2,2 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 250 мм
24-02-040-16 свыше 1 до 2,2 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 300 мм
24-02-040-17 свыше 2,2 до 5 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 100 мм
24-02-040-18 свыше 2,2 до 5 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 150 мм
24-02-040-19 свыше 2,2 до 5 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 200 мм
24-02-040-20 свыше 2,2 до 5 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 250 мм
24-02-040-21 свыше 2,2 до 5 м для надземной прокладки стальных газопроводов диаметром 300 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-040-01 | 24-02-040-02 | 24-02-040-03 | 24-02-040-04 | 24-02-040-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 15,46 | 14,06 | 11,54 | 18,29 | 15,92 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,97 | 1,82 | 1,52 | 1,4 | 1,25 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 1,81 | 1,66 | 1,36 | 1,21 | 1,06 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 0,48 | 0,43 | 0,35 | 1,25 | 1,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,19 | 0,19 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,53 | 1,4 | 1,15 | 1,43 | 1,25 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2,76 | 2,54 | 2,08 | 4,04 | 3,53 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность | маш.-ч | 1 | 0,92 | 0,77 | 1,13 | 1 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1 кВт | | | | | | |
| 91.21.12-002 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | 0,06 | 0,05 | 0,05 | 0,04 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,43 | 0,4 | 0,32 | 0,54 | 0,48 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,09 | 0,09 | 0,07 | 0,12 | 0,11 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,5544 | 0,5028 | 0,41 | 0,6104 | 0,537 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,7 | 0,7 | 0,5 | 1 | 0,9 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 0,58 | 0,53 | 0,43 | 1,55 | 1,36 |
| 08.3.05.02-0102 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм | т | 0,028 | 0,029 | 0,027 | 0,027 | 0,03 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 1 | 0,9 | 0,7 | 1,1 | 1 |
| 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 19,2 | 17,6 | 14,4 | 12,8 | 11,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-040-06 | 24-02-040-07 | 24-02-040-08 | 24-02-040-09 | 24-02-040-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | 16,41 | 15,04 |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 16,24 | 16,31 | 13,69 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,13 | 1,13 | 0,97 | 4,62 | 4,25 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 0,9 | 0,9 | 0,75 | 1,81 | 1,66 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | | | 2,62 | 2,4 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 0,9 | 0,9 | 0,77 | 0,45 | 0,4 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,23 | 0,23 | 0,22 | 0,19 | 0,19 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,07 | 1,07 | 0,89 | 1,44 | 1,32 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,06 | 4,06 | 3,39 | 2,59 | 2,39 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 1,21 | 1,23 | 1,05 | 1,27 | 1,17 |
| 91.21.12-002 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | 0,05 | 0,06 | 0,05 | 0,06 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,76 | 0,76 | 0,63 | 0,43 | 0,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,17 | 0,17 | 0,15 | 0,09 | 0,09 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,6886 | 0,6886 | 0,5844 | 0,544 | 0,4976 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,8 | 1,8 | 1,5 | 0,7 | 0,7 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 1,11 | 1,11 | 0,94 | 0,58 | 0,53 |
| 08.3.05.02-0102 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм | т | 0,033 | 0,038 | 0,037 | 0,028 | 0,029 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 1,2 | 1,2 | 1 | 1,2 | 1,1 |
| 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 9,6 | 9,6 | 8 | 33,6 | 30,8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-040-11 | 24-02-040-12 | 24-02-040-13 | 24-02-040-14 | 24-02-040-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 12,31 | 19,57 | 17,38 | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | | 16,89 | 16,94 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,49 | 3,18 | 3,34 | 3,11 | 3,11 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 1,36 | 1,21 | 1,06 | 0,9 | 0,9 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,96 | 1,74 | 2,06 | 1,93 | 1,93 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 0,33 | 1,18 | 1,04 | 0,85 | 0,85 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 0,17 | 0,23 | 0,22 | 0,28 | 0,28 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | т | | | | | | |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,08 | 1,34 | 1,18 | 1 | 1 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,95 | 3,79 | 3,31 | 3,82 | 3,82 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 0,96 | 1,46 | 1,3 | 1,59 | 1,61 |
| 91.21.12-002 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | 0,05 | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,32 | 0,54 | 0,48 | 0,76 | 0,76 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,07 | 0,12 | 0,11 | 0,17 | 0,17 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,4048 | 0,6052 | 0,5318 | 0,6834 | 0,6834 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,5 | 1 | 0,9 | 1,8 | 1,8 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 0,43 | 1,55 | 1,36 | 1,11 | 1,11 |
| 08.3.05.02-0102 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм | т | 0,027 | 0,027 | 0,03 | 0,033 | 0,038 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,9 | 1,4 | 1,2 | 1,5 | 1,5 |
| 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 25,2 | 22,4 | 19,6 | 16,8 | 16,8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-040-16 | 24-02-040-17 | 24-02-040-18 | 24-02-040-19 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | 22,58 | 19,83 | 21,06 |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 14,22 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,63 | 4,13 | 3,65 | 3,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 0,75 | 1,21 | 1,06 | 0,9 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,61 | 2,57 | 2,26 | 2,55 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 0,72 | 1,18 | 1,04 | 0,85 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,27 | 0,35 | 0,33 | 0,45 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,84 | 1,34 | 1,18 | 1 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 3,18 | 3,79 | 3,31 | 3,82 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 1,36 | 3,39 | 2,99 | 3,72 |
| 91.21.12-002 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | 0,05 | 0,04 | 0,05 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,63 | 0,54 | 0,48 | 0,76 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,15 | 0,12 | 0,11 | 0,17 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,5792 | 0,6052 | 0,5318 | 0,6834 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,5 | 1 | 0,9 | 1,8 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 0,94 | 1,55 | 1,36 | 1,11 |
| 08.3.05.02-0102 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм | т | 0,037 | 0,027 | 0,03 | 0,033 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 1,3 | 3,2 | 2,9 | 3,6 |
| 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 14 | 44,8 | 39,2 | 33,6 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-040-20 | 24-02-040-21 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 21,11 | 17,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,9 | 3,29 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 0,9 | 0,75 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,55 | 2,13 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 0,85 | 0,72 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,45 | 0,41 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1 | 0,84 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 3,82 | 3,18 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей | маш.-ч | 3,74 | 3,14 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | конструкций, мощность 1 кВт | | | |
| 91.21.12-002 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | 0,06 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,76 | 0,63 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,17 | 0,15 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,6834 | 0,5792 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,8 | 1,5 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 1,11 | 0,94 |
| 08.3.05.02-0102 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм | т | 0,038 | 0,037 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 3,6 | 3 |
| 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 33,6 | 28 |

».

1.17.2.2. В подразделе 2.6 «ВВОДЫ ГАЗОПРОВОДА В ЗДАНИЕ» раздела 2 «ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ» таблицу ГЭСН 24-02-062 «Установка цокольного газового ввода на наружных сетях полиэтиленовых газопроводов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 24-02-062 Установка цокольного газового ввода на наружных сетях полиэтиленовых газопроводов**

**Состав работ:**

Для норм с 24-02-062-01 по 24-02-062-06:
01. Установка запорной арматуры с приваркой ответных фланцев.
02. Установка изолирующего соединения фланцевого.
03. Разметка мест установки газового ввода.
04. Фиксация полиэтиленового патрубка газового ввода и полиэтиленовой трубы в позиционере с удалением овальности.
05. Зачистка и разметка концов патрубка и трубы.
06. Обезжиривание наружной поверхности патрубка, трубы и внутренней поверхности муфты.
07. Установка муфты на стык.
08. Процесс сварки и охлаждение.
09. Снятие позиционера.

Для норм с 24-02-062-07 по 24-02-062-11:
01. Установка запорной арматуры с приваркой ответных фланцев.
02. Разметка мест установки газового ввода.
03. Фиксация полиэтиленового патрубка газового ввода и полиэтиленовой трубы в позиционере с удалением овальности.
04. Зачистка и разметка концов патрубка и трубы.
05. Обезжиривание наружной поверхности патрубка, трубы и внутренней поверхности отводов.
06. Установка отвода на стык.
07. Процесс сварки и охлаждение.
08. Снятие позиционера.

Для норм с 24-02-062-12 по 24-02-062-13:
01. Установка запорной арматуры с приваркой ответных фланцев.
02. Разметка мест установки газового ввода.
03. Фиксация полиэтиленового патрубка газового ввода и полиэтиленовой трубы в позиционере с удалением овальности.
04. Зачистка и разметка концов патрубка и трубы.
05. Обезжиривание наружной поверхности патрубка, трубы и внутренней поверхности муфты.
06. Установка муфты на стык.
07. Процесс сварки и охлаждение.
08. Снятие позиционера.

**Измеритель: шт**

Установка цокольного газового ввода стального на наружных сетях полиэтиленовых газопроводов, диаметр газопровода:
24-02-062-01 32 мм
24-02-062-02 свыше 32 до 63 мм
24-02-062-03 свыше 63 до 110 мм
24-02-062-04 свыше 110 до 160 мм
24-02-062-05 свыше 160 до 225 мм
24-02-062-06 свыше 225 до 315 мм

Установка цокольного газового ввода полиэтиленового прямого на наружных сетях полиэтиленовых газопроводов, диаметр газопровода:
24-02-062-07 32 мм
24-02-062-08 свыше 32 до 63 мм
24-02-062-09 свыше 63 до 110 мм
24-02-062-10 свыше 110 до 160 мм
24-02-062-11 свыше 160 до 225 мм

Установка цокольного газового ввода полиэтиленового свободным изгибом на наружных сетях

полиэтиленовых газопроводов, диаметр газопровода:

24-02-062-12 32 мм

24-02-062-13 свыше 32 до 63 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-062-01 | 24-02-062-02 | 24-02-062-03 | 24-02-062-04 | 24-02-062-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 2,13 | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 2,87 | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | 4,95 | 6,98 | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | | 11,25 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,17 | 0,21 | 0,36 | 0,62 | 0,77 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.10.05-004 | Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т | маш.-ч | 0,17 | 0,21 | 0,36 | 0,62 | 0,77 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 0,52 | 0,96 | 1,71 | 2,29 | 4,53 |
| 91.17.04-039 | Аппараты для муфтовой сварки пластмассовых труб диаметром до 200 мм | маш.-ч | 0,15 | 0,19 | 0,33 | 0,58 | |
| 91.17.04-040 | Аппараты для муфтовой сварки пластмассовых труб диаметром свыше 200 до 630 мм | маш.-ч | | | | | 0,72 |
| 91.17.04-152 | Позиционеры-центраторы для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром до 63 мм | маш.-ч | 0,24 | 0,29 | | | |
| 91.17.04-153 | Позиционеры-центраторы для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром свыше 63 до 160 мм | маш.-ч | | | 0,44 | 0,73 | |
| 91.17.04-154 | Позиционеры-центраторы для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром свыше 160 до 225 мм | маш.-ч | | | | | 0,89 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,06 | 0,12 |
| 01.7.11.07-0181 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2,5 мм | т | 0,0002 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,18 | 2,18 | 4,37 | 7,68 | 11,52 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,01 | 0,02 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 18.1.09.01 | Краны стальные газовые шаровые равнопроходные | шт | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 18.4.01.09 | Ввод цокольный стальной Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления | шт | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 23.5.02.02-0027 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм | м | 0,52 | | | | |
| 23.5.02.02-0033 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3 мм | м | | 0,52 | | | |
| 23.5.02.02-0055 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм | м | | | 0,52 | | |
| 23.5.02.02-0076 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 6 мм | м | | | | 0,52 | |
| 23.5.02.02-0088 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 6 мм | м | | | | | 0,52 |
| 23.8.03.07 | Соединения изолирующие фланцевые на условное давление 0,6 МПа | компл | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 23.8.03.12 | Фланцы стальные | шт | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 24.3.05.07 | Муфты полиэтиленовые с закладными | шт | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | электронагревателями | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-062-06 | 24-02-062-07 | 24-02-062-08 | 24-02-062-09 | 24-02-062-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | 1,5 | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | 1,88 | 3,21 | 4,65 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 16,62 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,08 | | | 0,01 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.10.05-004 | Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т | маш.-ч | 1,08 | | | 0,01 | 0,02 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 6,31 | 0,18 | 0,36 | 0,66 | 0,9 |
| 91.17.04-039 | Аппараты для муфтовой сварки пластмассовых труб диаметром до 200 мм | маш.-ч | | 0,15 | 0,17 | 0,35 | 0,55 |
| 91.17.04-040 | Аппараты для муфтовой сварки пластмассовых труб диаметром свыше 200 до 630 мм | маш.-ч | 0,99 | | | | |
| 91.17.04-152 | Позиционеры-центраторы для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром до 63 мм | маш.-ч | | 0,29 | 0,32 | | |
| 91.17.04-153 | Позиционеры-центраторы для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром свыше 63 до 160 мм | маш.-ч | | | | 0,54 | 0,79 |
| 91.17.04-155 | Позиционеры-центраторы для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром свыше 225 до 355 мм | маш.-ч | 1,24 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,18 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,06 |
| 01.7.11.07-0181 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2,5 мм | т | 0,003 | 0,0001 | 0,0002 | 0,0004 | 0,0007 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 18,46 | 2,18 | 2,18 | 4,37 | 7,68 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,01 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,0001 | | | | |
| 18.1.09.01 | Краны стальные газовые шаровые равнопроходные | шт | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 18.4.01.09 | Ввод цокольный стальной Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления | шт | 1 | | | | |
| 18.4.01.09 | Ввод цокольный полиэтиленовый прямой для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления | шт | | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 23.5.02.02-0027 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм | м | | 0,18 | | | |
| 23.5.02.02-0033 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3 мм | м | | | 0,18 | | |
| 23.5.02.02-0055 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм | м | | | | 0,18 | |
| 23.5.02.02-0076 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 6 мм | м | | | | | 0,18 |
| 23.5.02.02-0100 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 6 мм | м | 0,52 | | | | |
| 23.8.03.07 | Соединения изолирующие фланцевые на условное давление 0,6 МПа | компл | 1 | | | | |
| 23.8.03.12 | Фланцы стальные | шт | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 24.3.05.07 | Муфты полиэтиленовые с закладными | шт | 1 | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | электронагревателями | | | | | | |
| 24.3.05.19 | Фасонные и соединительные части к трубам полимерным | шт | | 1 | 1 | 1 | 1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-062-11 | 24-02-062-12 | 24-02-062-13 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | 1,5 | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | 1,91 |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 7,4 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,17 | 0,21 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.10.05-004 | Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т | маш.-ч | 0,02 | 0,17 | 0,21 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 1,82 | 0,18 | 0,36 |
| 91.17.04-039 | Аппараты для муфтовой сварки пластмассовых труб диаметром до 200 мм | маш.-ч | | 0,15 | 0,19 |
| 91.17.04-040 | Аппараты для муфтовой сварки пластмассовых труб диаметром свыше 200 до 630 мм | маш.-ч | 0,87 | | |
| 91.17.04-152 | Позиционеры-центраторы для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром до 63 мм | маш.-ч | | 0,24 | 0,29 |
| 91.17.04-154 | Позиционеры-центраторы для сборки и сварки полиэтиленовых труб диаметром свыше 160 до 225 мм | маш.-ч | 1,14 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,09 | 0,01 | 0,01 |
| 01.7.11.07-0181 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2,5 мм | т | 0,0009 | 0,0001 | 0,0002 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 11,52 | 2,18 | 2,18 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,01 | 0,001 | 0,002 |
| 18.1.09.01 | Краны стальные газовые шаровые равнопроходные | шт | 1 | 1 | 1 |
| 18.4.01.09 | Ввод цокольный полиэтиленовый прямой для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления | шт | 1 | | |
| 18.4.01.09 | Ввод цокольный полиэтиленовый со свободным изгибом для полиэтиленового газопровода низкого давления | шт | | 1 | 1 |
| 23.5.02.02-0027 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм | м | | 0,18 | |
| 23.5.02.02-0033 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3 мм | м | | | 0,18 |
| 23.5.02.02-0088 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 6 мм | м | 0,18 | | |
| 23.8.03.12 | Фланцы стальные | шт | 2 | 2 | 2 |
| 24.3.05.07 | Муфты полиэтиленовые с закладными электронагревателями | шт | | 1 | 1 |
| 24.3.05.19 | Фасонные и соединительные части к трубам полимерным | шт | 1 | | |

».

1.17.2.3. В подразделе 2.8 «ПРОЧИЕ УСТРОЙСТВА НА СЕТЯХ ГАЗОПРОВОДОВ» раздела 2 «ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ» таблицу ГЭСН 24-02-080 «Установка газовых свечей» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 24-02-080 Установка газовых свечей**

**Состав работ:**

Для нормы 24-02-080-01:

01. Очистка изолированной поверхности футляра вручную.
02. Вырезка гнезда под патрубок.
03. Резка стальной трубы.
04. Установка и сварка патрубка в футляр.
05. Укладка и сварка свечной линии.
06. Установка и окраска вытяжной свечи.

Для норм с 24-02-080-02 по 24-02-080-03:

01. Вырезка отверстия в газопроводе.
02. Установка и приварка муфты.
03. Ввертывание в муфту свечи из готовых деталей с установленным краном.
04. Масляная окраска свечи.

**Измеритель: шт**

24-02-080-01 Установка газовых свечей из стальных труб диаметром 50 мм

Установка газовых свечей из готовых деталей условным диаметром:

24-02-080-02 до 40 мм

24-02-080-03 свыше 40 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-080-01 | 24-02-080-02 | 24-02-080-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 3,78 | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | 1,03 |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 0,69 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,65 | 0,02 | 0,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,48 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,17 | 0,02 | 0,03 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,16 | 0,09 | 0,12 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1 | 0,18 | 0,28 |
| 91.21.22-071 | Вентиляторы радиальные общего назначения, производительность до 15000 м3/ч | маш.-ч | 0,34 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,09 | 0,012 | 0,016 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,025 | 0,0039 | 0,0039 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,18 | 0,02 | 0,03 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | | 0,008 | 0,018 |
| 14.4.01.18-0002 | Грунтовка ФЛ-03К | т | 0,00003 | | |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | | 0,04 | 0,09 |
| 14.4.04.09-0019 | Эмаль ХВ-125, цветная | т | 0,00005 | | |
| 14.5.05.01-0003 | Олифа комбинированная ОКСОЛЬ | т | | 0,00001 | 0,00003 |
| 18.1.10.13-0002 | Кран проходной натяжной 11ч3бк, присоединение к трубопроводу муфтовое, номинальное давление 0,1 МПа, номинальный диаметр 50 мм | шт | | | 1 |
| 18.1.10.13-0005 | Кран проходной натяжной латунный 11Б1бк, присоединение к трубопроводу муфтовое, номинальное давление 0,6 МПа, номинальный диаметр 25 мм | шт | | 1 | |
| 18.4.01.08 | Свеча вытяжная | шт | 1 | | |
| 18.5.13.01 | Узлы укрупненные монтажные | м | | 2,04 | 2,04 |
| 23.5.02.02 | Трубы стальные электросварные прямошовные | м | П | | |
| 23.8.03.04-0163 | Муфта стальная прямая, номинальный диаметр 25 мм | шт | | 1 | |
| 23.8.03.04-0166 | Муфта стальная прямая, номинальный диаметр 50 мм | шт | | | 1 |
| 23.8.04.06-0064 | Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 50 мм, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 4 мм | шт | 1 | | |

».

1.17.2.4. В подразделе 2.11 «ЭЛЕКТРОХИМЗАЩИТА ГАЗОПРОВОДОВ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ» раздела 2 «ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ» таблицу ГЭСН 24-02-111 «Установка станции катодной защиты с устройством защитного заземления» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 24-02-111 Установка станции катодной защиты с устройством защитного заземления**

**Состав работ:**

01. Рытье ямы и укладка железобетонного фундамента.
02. Изготовление и установка металлоконструкций.
03. Установка станции.
04. Прокладка кабеля по опоре и затягивание в нее кабеля.
05. Рытье траншей.
06. Прокладка кабеля от опоры к станции.
07. Прокладка кабеля от станции к трубопроводу.
08. Рытье шурфа над трубопроводом.
09. Разборка изоляции трубопровода.
10. Изготовление стержня и присоединение его к трубопроводу и кабелю.
11. Восстановление изоляции трубопровода.
12. Засыпка траншей и шурфов.
13. Бурение ям для столбов ограждения.
14. Установка железобетонных столбов ограждений.
15. Натягивание и крепление металлической сетки и ее окраска.

16. Заземление станции: рытье и засыпка траншеи, забивка электродов и прокладка шин заземления.

**Измеритель: шт**

Установка станций катодно-сетевых номинальной выходной активной мощностью:

24-02-111-01 0,6 кВт на опоре

24-02-111-02 1,2 кВт на фундаменте

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-111-01 | 24-02-111-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 91,94 | 104,76 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,29 | 4,74 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.01.05-106 | Экскаваторы одноковшовые дизельные на пневмоколесном ходу, объем ковша 0,25 м3 | маш.-ч | 1,4 | 1,36 |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 0,8 | 0,8 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,85 | 1,02 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,24 | 1,56 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 5,05 | 5,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.06.03-0002 | Ленты антикоррозионные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для изоляции трубопроводов, цвет черный, ширина 450 мм, толщина 0,4 мм | м2 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,4 | 3,3 |
| 01.7.15.03-0033 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М10, длина болта 16-160 мм | кг | 0,05 | 0,15 |
| 02.3.01.02 | Песок для строительных работ природный | м3 | 0,32 | 0,44 |
| 07.2.07.12-0011 | Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб | т | 0,24 | 0,24 |
| 08.1.02.17-0132 | Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм | м2 | 32 | 32 |
| 08.3.04.02 | Сталь круглая коррозионно-стойкая и жаростойкая | т | 0,0385 | 0,0385 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 0,3 | 0,3 |
| 14.4.03.09-0002 | Лак ХС-724 | т | 0,0007 | 0,0008 |
| 14.5.05.01-0003 | Олифа комбинированная ОКСОЛЬ | т | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.5.07.01-0014 | Пудра алюминиевая ПП-2 | т | 0,00018 | 0,00019 |
| 21.1.06.07 | Кабели силовые на напряжение 660 В с алюминиевыми жилами | 1000 м | 0,015 | 0,013 |
| 23.3.03.02-0013 | Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 25 мм, толщина стенки 3 мм | м | 12 | 10 |

».

1.17.2.5. В подразделе 2.11 «ЭЛЕКТРОХИМЗАЩИТА ГАЗОПРОВОДОВ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ» раздела 2 «ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ» таблицу ГЭСН 24-02-114 «Присоединение дренажных кабелей при катодной защите подземных металлических сооружений от коррозии» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 24-02-114 Присоединение дренажных кабелей при катодной защите подземных металлических сооружений от коррозии**

**Состав работ:**

Для нормы 24-02-114-01:

01. Разделка концов кабелей.

02. Сверлении отверстий в железнодорожном рельсе.

03. Присоединение жил кабелей к рельсу.

Для нормы 24-02-114-02:

01. Разборка изоляции трубопровода.

02. Установка и приварка к трубопроводу планки.

03. Разделка концов кабелей.

04. Присоединение жил кабелей к трубопроводу.

Для нормы 24-02-114-03:

01. Разделка концов кабелей.

02. Присоединение жил кабелей к электродренажной станции.

Для нормы 24-02-114-04:

01. Разделка концов кабелей.

02. Присоединение жил кабелей к средней точке дросселя.

**Измеритель: присоединение**

Присоединение дренажных кабелей при катодной защите подземных металлических сооружений от коррозии:

24-02-114-01 к рельсу
24-02-114-02 к трубопроводу
24-02-114-03 к поляризованной электродренажной станции
24-02-114-04 к средней точке дросселя

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-114-01 | 24-02-114-02 | 24-02-114-03 | 24-02-114-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | 11 | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | 4 | 9,94 |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 5,56 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,04 | 0,02 | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,04 | 0,02 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.06.03-0002 | Ленты антикоррозионные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для изоляции трубопроводов, цвет черный, ширина 450 мм, толщина 0,4 мм | м2 | 0,021 | 0,021 | 0,021 | 0,021 |
| 01.7.09.04-0055 | Патрон термитный | шт | | 1 | | |
| 01.7.11.01-0022 | Спичка термитная | шт | | 1 | | |
| 08.3.07.01 | Прокат горячекатаный полосовой | т | | 0,003 | | |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | | 0,0006 | 0,00162 | 0,0011 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 14.5.05.01-0003 | Олифа комбинированная ОКСОЛЬ | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 |
| 20.2.10.03 | Наконечники кабельные | шт | 3 | | | 1 |

».

1.18. В сборнике 25 «Магистральные и промысловые трубопроводы»:

1.18.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.18.1.1. В подразделе 5.4 «РАДИОГРАФИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ИМПУЛЬСНЫМИ РЕНТГЕНОВСКИМИ АППАРАТАМИ НА ТРАССЕ» раздела 5 «КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ФИЗИЧЕСКИМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСН 25-05-026 «Контроль качества сварных соединений труб импульсными рентгеновскими аппаратами на трассе» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 25-05-026 Контроль качества сварных соединений труб импульсными рентгеновскими аппаратами на трассе**

**Состав работ:**

01. Внешний осмотр сварного соединения и очистка поверхности сварного шва.
02. Установка (перестановка) аппарата в рабочее положение, экспонирование стыка.
03. Переход и перенос оборудования к следующему стыку.

**Измеритель: стык**

Контроль импульсными рентгеновскими аппаратами на трассе качества сварных соединений труб, номинальный диаметр:

25-05-026-01 50, толщина стенки до 5,5 мм
25-05-026-02 80, толщина стенки до 9 мм
25-05-026-03 100, толщина стенки 5 мм
25-05-026-04 100, толщина стенки 6 мм
25-05-026-05 100, толщина стенки свыше 8 до 10 мм
25-05-026-06 100, толщина стенки 12 мм
25-05-026-07 150, толщина стенки 6 мм
25-05-026-08 150, толщина стенки 8 мм
25-05-026-09 150, толщина стенки 10 мм
25-05-026-10 150, толщина стенки 12 мм
25-05-026-11 150, толщина стенки 14 мм
25-05-026-12 200, толщина стенки 6 мм
25-05-026-13 200, толщина стенки 8 мм
25-05-026-14 200, толщина стенки 10 мм

| | |
|---|---|
| 25-05-026-15 | 200, толщина стенки 12 мм |
| 25-05-026-16 | 200, толщина стенки 14 мм |
| 25-05-026-17 | 200, толщина стенки свыше 16 до 20 мм |
| 25-05-026-18 | 250, толщина стенки 6 мм |
| 25-05-026-19 | 250, толщина стенки свыше 8 до 10 мм |
| 25-05-026-20 | 250, толщина стенки 12 мм |
| 25-05-026-21 | 250, толщина стенки 14 мм |
| 25-05-026-22 | 250, толщина стенки 16 мм |
| 25-05-026-23 | 250, толщина стенки свыше 18 до 22 мм |
| 25-05-026-24 | 250, толщина стенки 24 мм |
| 25-05-026-25 | 300, толщина стенки 6 мм |
| 25-05-026-26 | 300, толщина стенки свыше 8 до 10 мм |
| 25-05-026-27 | 300, толщина стенки 12 мм |
| 25-05-026-28 | 300, толщина стенки 14 мм |
| 25-05-026-29 | 300, толщина стенки 16 мм |
| 25-05-026-30 | 300, толщина стенки свыше 18 до 22 мм |
| 25-05-026-31 | 300, толщина стенки 24 мм |
| 25-05-026-32 | 350, толщина стенки 6 мм |
| 25-05-026-33 | 350, толщина стенки 8 мм |
| 25-05-026-34 | 350, толщина стенки 10 мм |
| 25-05-026-35 | 350, толщина стенки 12 мм |
| 25-05-026-36 | 350, толщина стенки 14 мм |
| 25-05-026-37 | 350, толщина стенки свыше 16 до 20 мм |
| 25-05-026-38 | 350, толщина стенки 22 мм |
| 25-05-026-39 | 350, толщина стенки 24 мм |
| 25-05-026-40 | 400, толщина стенки 6 мм |
| 25-05-026-41 | 400, толщина стенки 8 мм |
| 25-05-026-42 | 400, толщина стенки 10 мм |
| 25-05-026-43 | 400, толщина стенки 12 мм |
| 25-05-026-44 | 400, толщина стенки 14 мм |
| 25-05-026-45 | 400, толщина стенки свыше 16 до 20 мм |
| 25-05-026-46 | 400, толщина стенки 22 мм |
| 25-05-026-47 | 400, толщина стенки 24 мм |
| 25-05-026-48 | 500, толщина стенки 8 мм |
| 25-05-026-49 | 500, толщина стенки 10 мм |
| 25-05-026-50 | 500, толщина стенки 12 мм |
| 25-05-026-51 | 500, толщина стенки 14 мм |
| 25-05-026-52 | 500, толщина стенки свыше 16 до 20 мм |
| 25-05-026-53 | 500, толщина стенки 22 мм |
| 25-05-026-54 | 500, толщина стенки 24 мм |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 25-05-026-01 | 25-05-026-02 | 25-05-026-03 | 25-05-026-04 | 25-05-026-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 0,26 | 0,28 | 0,4 | 0,42 | 0,44 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,13 | 0,14 | 0,2 | 0,21 | 0,22 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 0,13 | 0,14 | 0,2 | 0,21 | 0,22 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,26 | 0,28 | 0,38 | 0,4 | 0,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.13.03-112 | Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т | маш.-ч | 0,13 | 0,14 | 0,19 | 0,2 | 0,21 |
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | 0,13 | 0,14 | 0,19 | 0,2 | 0,21 |
| 91.17.02-002 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм | маш.-ч | 0,13 | 0,14 | 0,19 | 0,2 | 0,21 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.24-0114 | Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм | м2 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 25-05-026-06 | 25-05-026-07 | 25-05-026-08 | 25-05-026-09 | 25-05-026-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 0,46 | 0,42 | 0,44 | 0,46 | 0,48 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,23 | 0,21 | 0,22 | 0,23 | 0,24 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 0,23 | 0,21 | 0,22 | 0,23 | 0,24 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,46 | 0,4 | 0,42 | 0,44 | 0,46 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.13.03-112 | Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т | маш.-ч | 0,23 | 0,2 | 0,21 | 0,22 | 0,23 |
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | 0,23 | 0,2 | 0,21 | 0,22 | 0,23 |
| 91.17.02-002 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм | маш.-ч | 0,23 | 0,2 | 0,21 | 0,22 | 0,23 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.24-0114 | Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм | м2 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,08 | 0,08 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 25-05-026-11 | 25-05-026-12 | 25-05-026-13 | 25-05-026-14 | 25-05-026-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 0,52 | 0,44 | 0,46 | 0,46 | 0,5 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,26 | 0,22 | 0,23 | 0,23 | 0,25 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 0,26 | 0,22 | 0,23 | 0,23 | 0,25 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,5 | 0,42 | 0,44 | 0,46 | 0,48 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.13.03-112 | Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т | маш.-ч | 0,25 | 0,21 | 0,22 | 0,23 | 0,24 |
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | 0,25 | 0,21 | 0,22 | 0,23 | 0,24 |
| 91.17.02-002 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм | маш.-ч | 0,25 | 0,21 | 0,22 | 0,23 | 0,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.24-0114 | Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм | м2 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 25-05-026-16 | 25-05-026-17 | 25-05-026-18 | 25-05-026-19 | 25-05-026-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 0,52 | 0,54 | 0,44 | 0,48 | 0,5 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,26 | 0,27 | 0,22 | 0,24 | 0,25 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 0,26 | 0,27 | 0,22 | 0,24 | 0,25 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,5 | 0,52 | 0,42 | 0,46 | 0,48 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.13.03-112 | Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т | маш.-ч | 0,25 | 0,26 | 0,21 | 0,23 | 0,24 |
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | 0,25 | 0,26 | 0,21 | 0,23 | 0,24 |
| 91.17.02-001 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 85 мм | маш.-ч | | 0,26 | | | |
| 91.17.02-002 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм | маш.-ч | 0,25 | | 0,21 | 0,23 | 0,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.24-0114 | Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм | м2 | 0,08 | 0,08 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 25-05-026-21 | 25-05-026-22 | 25-05-026-23 | 25-05-026-24 | 25-05-026-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 0,54 | 0,54 | 0,56 | 0,6 | 0,48 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,27 | 0,27 | 0,28 | 0,3 | 0,24 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 0,27 | 0,27 | 0,28 | 0,3 | 0,24 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,52 | 0,52 | 0,54 | 0,58 | 0,46 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.13.03-112 | Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т | маш.-ч | 0,26 | 0,26 | 0,27 | 0,29 | 0,23 |
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | 0,26 | 0,26 | 0,27 | 0,29 | 0,23 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.17.02-001 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 85 мм | маш.-ч | | 0,26 | 0,27 | 0,29 | |
| 91.17.02-002 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм | маш.-ч | 0,26 | | | | 0,23 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.24-0114 | Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм | м2 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 25-05-026-26 | 25-05-026-27 | 25-05-026-28 | 25-05-026-29 | 25-05-026-30 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 0,5 | 0,52 | 0,56 | 0,56 | 0,58 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,25 | 0,26 | 0,28 | 0,28 | 0,29 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 0,25 | 0,26 | 0,28 | 0,28 | 0,29 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,48 | 0,5 | 0,54 | 0,56 | 0,56 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.13.03-112 | Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т | маш.-ч | 0,24 | 0,25 | 0,27 | 0,28 | 0,28 |
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | 0,24 | 0,25 | 0,27 | 0,28 | 0,28 |
| 91.17.02-001 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 85 мм | маш.-ч | | | | 0,28 | 0,28 |
| 91.17.02-002 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм | маш.-ч | 0,24 | 0,25 | 0,27 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.24-0114 | Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм | м2 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 25-05-026-31 | 25-05-026-32 | 25-05-026-33 | 25-05-026-34 | 25-05-026-35 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 0,64 | 0,5 | 0,52 | 0,54 | 0,56 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,32 | 0,25 | 0,26 | 0,27 | 0,28 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 0,32 | 0,25 | 0,26 | 0,27 | 0,28 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,62 | 0,48 | 0,5 | 0,52 | 0,54 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.13.03-112 | Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,24 | 0,25 | 0,26 | 0,27 |
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | 0,31 | 0,24 | 0,25 | 0,26 | 0,27 |
| 91.17.02-001 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 85 мм | маш.-ч | 0,31 | | | | |
| 91.17.02-002 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм | маш.-ч | | 0,24 | 0,25 | 0,26 | 0,27 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.24-0114 | Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм | м2 | 0,12 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 25-05-026-36 | 25-05-026-37 | 25-05-026-38 | 25-05-026-39 | 25-05-026-40 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 0,58 | 0,6 | 0,6 | 0,66 | 0,52 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,29 | 0,3 | 0,3 | 0,33 | 0,26 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 0,29 | 0,3 | 0,3 | 0,33 | 0,26 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,56 | 0,58 | 0,6 | 0,64 | 0,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.13.03-112 | Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т | маш.-ч | 0,28 | 0,29 | 0,3 | 0,32 | 0,25 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | 0,28 | 0,29 | 0,3 | 0,32 | 0,25 |
| 91.17.02-001 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 85 мм | маш.-ч | | 0,29 | 0,3 | 0,32 | |
| 91.17.02-002 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм | маш.-ч | 0,28 | | | | 0,25 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.24-0114 | Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм | м2 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 25-05-026-41 | 25-05-026-42 | 25-05-026-43 | 25-05-026-44 | 25-05-026-45 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 0,54 | 0,56 | 0,58 | 0,62 | 0,62 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,27 | 0,28 | 0,29 | 0,31 | 0,31 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 0,27 | 0,28 | 0,29 | 0,31 | 0,31 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,52 | 0,54 | 0,56 | 0,6 | 0,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.13.03-112 | Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т | маш.-ч | 0,26 | 0,27 | 0,28 | 0,3 | 0,3 |
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | 0,26 | 0,27 | 0,28 | 0,3 | 0,3 |
| 91.17.02-001 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 85 мм | маш.-ч | | | | | 0,3 |
| 91.17.02-002 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм | маш.-ч | 0,26 | 0,27 | 0,28 | 0,3 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.24-0114 | Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм | м2 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 25-05-026-46 | 25-05-026-47 | 25-05-026-48 | 25-05-026-49 | 25-05-026-50 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 0,64 | 0,68 | 0,68 | 0,7 | 0,72 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,32 | 0,34 | 0,34 | 0,35 | 0,36 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 0,32 | 0,34 | 0,34 | 0,35 | 0,36 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,62 | 0,66 | 0,66 | 0,68 | 0,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.13.03-112 | Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,33 | 0,33 | 0,34 | 0,35 |
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | 0,31 | 0,33 | 0,33 | 0,34 | 0,35 |
| 91.17.02-001 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 85 мм | маш.-ч | 0,31 | 0,33 | | | |
| 91.17.02-002 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм | маш.-ч | | | 0,33 | 0,34 | 0,35 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.24-0114 | Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм | м2 | 0,16 | 0,16 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 25-05-026-51 | 25-05-026-52 | 25-05-026-53 | 25-05-026-54 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 0,74 | 0,76 | 0,78 | 0,82 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,37 | 0,38 | 0,39 | 0,41 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 0,37 | 0,38 | 0,39 | 0,41 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,74 | 0,74 | 0,76 | 0,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.13.03-112 | Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т | маш.-ч | 0,37 | 0,37 | 0,38 | 0,4 |
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | 0,37 | 0,37 | 0,38 | 0,4 |
| 91.17.02-001 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 85 мм | маш.-ч | | 0,37 | 0,38 | 0,4 |
| 91.17.02-002 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм | маш.-ч | 0,37 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.07.24-0114 | Пленка радиографическая листовая, упаковка 100 листов без разделения, для применения с флуоресцентным усиливающим экраном, размеры 300х400 мм | м2 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |

».

1.18.1.2. В разделе 13 «УСТРОЙСТВО ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ ТРУБОПРОВОДОВ» таблицу ГЭСН 25-13-001 «Установка контрольно-измерительного пункта (КИП)» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 25-13-001 Установка контрольно-измерительного пункта (КИП)**

**Состав работ:**

01. Прокладка кабеля в канале стойки.
02. Гидроизоляция подземной части колонки КИП битумом за два раза.
03. Установка колонки КИП в котлован.
04. Присоединение кабелей к клеммному щитку.
05. Окраска надземной части стойки КИП.

**Измеритель: шт**

Установка одной стойки КИП с кабелями сечением:

25-13-001-01 6 мм2
25-13-001-02 16 мм2
25-13-001-03 35 мм2

Прокладка одного дополнительного кабеля в колонке КИП сечением:

25-13-001-04 6 мм2
25-13-001-05 16 мм2
25-13-001-06 35 мм2

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 25-13-001-01 | 25-13-001-02 | 25-13-001-03 | 25-13-001-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 2,22 | 2,25 | 2,32 | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | 0,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.2.03.02 | Грунтовка битумная | т | П | П | П | |
| 01.2.03.03 | Мастика | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | |
| 08.3.03.05-0017 | Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 3,0 мм | т | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,44 | 0,44 | 0,44 | |
| 14.4.02.04-0221 | Краска масляная МА-15, белила цинковые | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | |
| 20.2.10.03-0003 | Наконечники кабельные медные, сечение жилы 6 мм2, диаметр отверстия 6 мм | 100 шт | 0,01 | | | 0,01 |
| 20.2.10.03-0004 | Наконечники кабельные медные, сечение жилы 16 мм2, диаметр отверстия 8 мм | 100 шт | | 0,01 | | |
| 20.2.10.03-0005 | Наконечники кабельные медные, сечение жилы 35 мм2, диаметр отверстия 10 мм | 100 шт | | | 0,01 | |
| 22.1.02.03 | Колонка контрольно-измерительная | шт | 1 | 1 | 1 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 25-13-001-05 | 25-13-001-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 0,26 | 0,34 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 08.3.03.05-0017 | Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 3,0 мм | т | 0,00019 | 0,00019 |
| 20.2.10.03-0004 | Наконечники кабельные медные, сечение жилы 16 мм2, диаметр отверстия 8 мм | 100 шт | 0,01 | |
| 20.2.10.03-0005 | Наконечники кабельные медные, сечение жилы 35 мм2, диаметр отверстия 10 мм | 100 шт | | 0,01 |

».

1.19. В сборнике 26 «Теплоизоляционные работы»:

1.19.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.19.1.1. В подразделе 1.2 «ИЗОЛЯЦИЯ ХОЛОДНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ХОЛОДИЛЬНИКОВ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ» раздела 1 «ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 26-01-035 «Изоляция стен изделиями из минераловатных плит на основе стекловолокна с креплением дюбелями при работе с люльки» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 26-01-035 Изоляция стен изделиями из минераловатных плит на основе стекловолокна с креплением дюбелями при работе с люльки**

**Состав работ:**

Для нормы 26-01-035-01:
01. Резка плит.
02. Установка плит.
03. Сверление отверстий с установкой тарельчатых дюбелей.
04. Перемещение люльки при подаче материалов (подъем/спуск).
Для нормы 26-01-035-02:
01. Резка плит.
02. Установка плит первого и второго слоя.
03. Сверление отверстий с установкой тарельчатых дюбелей (для первого и второго слоя).
04. Перемещение люльки при подаче материалов (подъем/спуск).

**Измеритель: 100 м2**

Изоляция стен изделиями из минераловатных плит на основе стекловолокна с креплением дюбелями при работе с люльки:
26-01-035-01 в один слой толщиной 100 мм
26-01-035-02 в два слоя общей толщиной 150 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 26-01-035-01 | 26-01-035-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 16,17 | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | 24,87 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,5 | 0,58 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 6,69 | 10,56 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,5 | 0,58 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.15.07 | Дюбели полимерные тарельчатого типа с металлическим гвоздем | 100 шт | 3,08 | 4,71 |
| 01.7.17.09 | Сверла, буры | шт | П | П |
| 12.2.05.08 | Плиты теплоизоляционные на основе стекловолокна | м3 | 10,3 | 15,45 |

».

1.19.1.2. В подразделе 1.3 «КАРКАСЫ И ОТДЕЛКА ИЗОЛЯЦИИ» раздела 1 «ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 26-01-056 «Оштукатуривание поверхности изоляции трубопроводов хризотилцементным раствором» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 26-01-056 Оштукатуривание поверхности изоляции трубопроводов хризотилцементным раствором**

**Состав работ:**

Для норм с 26-01-056-01 по 26-01-056-02:
01. Изготовление и установка деталей каркаса из сетки металлической.
02. Приготовление раствора вручную.
03. Нанесение раствора на поверхность изоляции по каркасу из сетки.
04. Выравнивание поверхности.
05. Затирка и заглаживание поверхности.
06. Отделка поверхности.
Для норм с 26-01-056-03 по 26-01-056-04:
01. Приготовление раствора вручную.
02. Нанесение раствора на поверхность изоляции по каркасу из сетки.
03. Выравнивание поверхности.

**Измеритель:** **100 м2**

26-01-056-01 Оштукатуривание поверхности изоляции трубопроводов хризотилцементным раствором

26-01-056-02 Оштукатуривание плоских поверхностей изоляции трубопроводов хризотилцементным раствором

26-01-056-03 Оштукатуривание поверхности изоляции трубопроводов хризотилцементным раствором: на каждые 5 мм изменения толщины штукатурного слоя добавлять к норме 26-01-056-01

26-01-056-04 Оштукатуривание плоских поверхностей изоляции хризотилцементным раствором: на каждые 5 мм изменения толщины штукатурного слоя добавлять к норме 26-01-056-02

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 26-01-056-01 | 26-01-056-02 | 26-01-056-03 | 26-01-056-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-26 | Средний разряд работы 2,6 | чел.-ч | | | | 6,6 |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | 106 | 64 | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | 16,21 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,3 | 2,3 | 0,7 | 0,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,3 | 2,3 | 0,7 | 0,7 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.02.10-1022 | Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5 | т | 0,3502 | 0,3502 | 0,17 | 0,17 |
| 01.4.03.01 | Порошки бентонитовые | т | 0,006 | 0,006 | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 1,03 | 1,03 | 0,31 | 0,31 |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | 1,2051 | 1,2051 | 0,54 | 0,54 |
| 08.1.02.17-0132 | Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм | м2 | 105 | 105 | | |
| 08.3.03.04-0021 | Проволока общего назначения из низкоуглеродистой стали, диаметр 0,8 мм | кг | 0,16 | 0,16 | | |
| 12.2.03.11-0024 | Ткань стеклянная конструкционная Т-11-ГСВ-9 | м2 | 105 | 105 | | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 26 | 26 | | |

».

1.19.1.3. Подраздел 1.3 «КАРКАСЫ И ОТДЕЛКА ИЗОЛЯЦИИ» раздела 1 «ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ» дополнить таблицей следующего содержания:

**«Таблица ГЭСН 26-01-070 Устройство внешнего пароизоляционного слоя надземного трубопровода из термоусаживающейся пленки**

**Состав работ:**

01. Спиральная намотка термоусаживающейся ленты.

02. Термоусадка термоусаживающейся ленты.

**Измеритель:** **100 м трубопровода**

Устройство внешнего пароизоляционного слоя надземного трубопровода из термоусаживающейся пленки, диаметром:

26-01-070-01 57 мм

26-01-070-02 76 мм

26-01-070-03 89 мм

26-01-070-04 108 мм

26-01-070-05 133 мм

26-01-070-06 159 мм

26-01-070-07 219 мм

26-01-070-08 273 мм

26-01-070-09 325 мм

26-01-070-10 426 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 26-01-070-01 | 26-01-070-02 | 26-01-070-03 | 26-01-070-04 | 26-01-070-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 21,99 | 25,1 | 26,66 | 29,84 | 33,74 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,16 | 0,18 | 0,19 | 0,21 | 0,25 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 10,95 | 12,5 | 13,28 | 14,86 | 16,8 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 10,88 | 12,42 | 13,19 | 14,77 | 16,69 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,17 | 0,18 | 0,2 | 0,24 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 | 0,17 | 0,18 | 0,2 | 0,24 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 29,2864 | 33,4464 | 35,5264 | 39,7696 | 44,928 |
| 01.7.06.10-0028 | Ленты на полиэтиленовой основе термоусаживающиеся со слоем термопластичного адгезива для защиты теплоизоляционного покрытия трубопровода, ширина 150 мм, толщина 1,6 мм | м | 352 | 402 | 427 | 478 | 540 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 26-01-070-06 | 26-01-070-07 | 26-01-070-08 | 26-01-070-09 | 26-01-070-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 37,66 | 47,09 | 55,68 | 31,1 | 38,66 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,27 | 0,34 | 0,38 | 0,35 | 0,41 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 18,76 | 23,45 | 27,74 | 15,45 | 19,22 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 18,63 | 23,3 | 27,56 | 15,3 | 19,03 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,27 | 0,34 | 0,38 | 0,35 | 0,41 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,27 | 0,34 | 0,38 | 0,35 | 0,41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 50,1696 | 62,7328 | 74,2144 | 41,184 | 51,2512 |
| 01.7.06.10-0028 | Ленты на полиэтиленовой основе термоусаживающиеся со слоем термопластичного адгезива для защиты теплоизоляционного покрытия трубопровода, ширина 150 мм, толщина 1,6 мм | м | 603 | 754 | 892 | | |
| 01.7.06.10-0029 | Ленты на полиэтиленовой основе термоусаживающиеся со слоем термопластичного адгезива для защиты теплоизоляционного покрытия трубопровода, ширина 300 мм, толщина 1,6 мм | м | | | | 495 | 616 |

».

1.19.1.4. Подраздел 2.1 «ОГНЕЗАЩИТА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ» раздела 2 «ОГНЕЗАЩИТА» дополнить таблицами следующего содержания:

**«Таблица ГЭСН 26-02-051 Огнезащитное покрытие металлоконструкций на основе рулонного базальтового материала**

**Состав работ:**

01. Распаковка рулона.
02. Раскрой материала.
03. Нанесение клеевого состава.
04. Наклеивание рулонного материала.
05. Наклеивание ленты на стыки.

**Измеритель: 100 м2**

Огнезащитное покрытие металлоконструкций с приведенной толщиной металла не менее 3,4 мм на основе рулонного базальтового материала с пределом огнестойкости:

26-02-051-01 0,75 часа
26-02-051-02 1 час
26-02-051-03 1,5 часа
26-02-051-04 2,5 часа

Огнезащитное покрытие металлоконструкций с приведенной толщиной металла не менее 2,4 мм на основе рулонного базальтового материала с пределом огнестойкости:

26-02-051-05 0,75 часа
26-02-051-06 1,5 часа

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 26-02-051-01 | 26-02-051-02 | 26-02-051-03 | 26-02-051-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 19,21 | 21,24 | 30,42 | 35,86 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 2,67 | 2,88 | 4,38 | 6,3 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 8,27 | 9,18 | 13,02 | 14,78 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 8,27 | 9,18 | 13,02 | 14,78 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,05 | 0,1 | 0,21 | 0,31 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,36 | 0,41 | 0,73 | 1,3 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,1 | 0,21 | 0,31 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.06.14-1004 | Ленты алюминиевые с липким слоем для герметизации, теплоизоляции стыков и швов, ширина 75 мм | 100 м | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 |
| 12.2.04.01 | Материалы рулонные тепло-, звуко-, огнезащитные, базальтовые | м2 | 125,3 | 125,3 | 125,3 | 125,3 |
| 14.2.02.11 | Состав огнезащитный клеевой | кг | П | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 26-02-051-05 | 26-02-051-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 25,53 | 31,1 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 3,93 | 5,78 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 10,8 | 12,66 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 10,8 | 12,66 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,21 | 0,21 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,64 | 1,27 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,21 | 0,21 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.06.14-1004 | Ленты алюминиевые с липким слоем для герметизации, теплоизоляции стыков и швов, ширина 75 мм | 100 м | 3,2 | 3,2 |
| 12.2.04.01 | Материалы рулонные тепло-, звуко-, огнезащитные, базальтовые | м2 | 125,3 | 125,3 |
| 14.2.02.11 | Состав огнезащитный клеевой | кг | П | П |

**Таблица ГЭСН 26-02-052 Огнезащитное покрытие воздуховодов на основе рулонного базальтового материала**

**Состав работ:**

01. Распаковка рулона.
02. Раскрой материала.
03. Нанесение клеевого состава.
04. Наклеивание рулонного материала.
05. Наклеивание ленты на стыки.

**Измеритель: 100 м2**

Огнезащитное покрытие воздуховодов на основе рулонного базальтового материала с пределом огнестойкости:

26-02-052-01 0,5 часа
26-02-052-02 1 час
26-02-052-03 1,5 часа
26-02-052-04 2,5 часа

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 26-02-052-01 | 26-02-052-02 | 26-02-052-03 | 26-02-052-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 16,69 | 18,69 | 23,83 | 26,04 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 2,73 | 2,95 | 3,89 | 5,44 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 6,98 | 7,87 | 9,97 | 10,3 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 6,98 | 7,87 | 9,97 | 10,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,06 | 0,08 | 0,15 | 0,21 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,37 | 0,39 | 0,64 | 1,19 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,08 | 0,15 | 0,21 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.06.14-1004 | Ленты алюминиевые с липким слоем для герметизации, теплоизоляции стыков и швов, ширина 75 мм | 100 м | 1,38 | 1,38 | 1,38 | 1,38 |
| 08.3.03.06-0001 | Проволока вязальная | кг | 5,45 | 5,45 | 5,45 | 5,45 |
| 12.2.04.01 | Материалы рулонные тепло-, звуко-, огнезащитные, базальтовые | м2 | 125,3 | 125,3 | 125,3 | 125,3 |
| 14.2.02.11 | Состав огнезащитный клеевой | кг | П | П | П | П |

».

1.19.1.5. В подразделе 2.3 «ОГНЕЗАЩИТА КАБЕЛЕЙ И КАБЕЛЬНЫХ ПРОХОДОК» раздела 2 «ОГНЕЗАЩИТА» таблицу ГЭСН 26-02-026 «Заделка кабельных проходок» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 26-02-026 Заделка кабельных проходок**

**Состав работ:**

Для нормы 26-02-026-01:

01. Очистка поверхности от пыли и грязи.

02. Разметка и заготовка деталей опалубки из фанеры.
03. Монтаж опалубки на обеих сторонах проходки.
04. Заполнение акриловым герметиком щелей между стеной, лотком с кабелями и опалубкой из фанеры.
05. Подготовка и перемешивание компонентов силиконового герметика.
06. Заполнение заделки силиконовым герметиком через прорезь в опалубке.
Для нормы 26-02-026-02:
01. Очистка поверхности от пыли и грязи.
02. Резка блоков под размер ячеек модульной кассеты.
03. Вырезка в блоках пазов для кабеля.
04. Установка блоков в ячейки модульной кассеты.
05. Заделка межблоковых стыков и пространства между кабелями.
Для нормы 26-02-026-03:
01. Очистка поверхности модульной кассеты и пучков кабеля от пыли и грязи.
02. Разметка и резка заготовок из огнеупорного полотна.
03. Обертывание огнеупорным полотном поверхности каждого пучка кабелей на выходе с двух сторон проходки.
04. Заполнение внутреннего пространства проходки огнезащитной терморасширяющейся противопожарной пеной.
05. Нанесение огнезащитного кабельного покрытия на пучки кабелей и на поверхность заделки с обеих сторон.
06. Контроль толщины покрытия.
Для нормы 26-02-026-04:
01. Очистка поверхности проходки и лотка от пыли и грязи.
02. Разметка и нарезка заготовок из минеральной ваты по размерам проходки.
03. Нанесение герметика на торцевые поверхности заготовок.
04. Установка заготовок с обеих сторон проходки.
05. Промазывание пустот, щелей в заготовках, пустот по периметру проходки и лотка герметиком.
06. Нанесение покрытия эластичного противопожарного тонкослойного на поверхность заготовок, лотка, кабеля.
07. Контроль толщины покрытия.
Для нормы 26-02-026-05:
01. Продольная резка бандажных трубок ножом вручную.
02. Установка бандажных трубок на каждый кабель или трубу.
03. Заполнение свободного пространства проходки трубками-заполнителями.
04. Заполнение пространства проходки герметиком с двух сторон.
05. Уплотнение и выравнивание поверхности герметика.
Для нормы 26-02-026-06:
01. Продольная резка бандажных трубок ножом вручную.
02. Установка бандажных трубок на каждый кабель или трубу.
Для нормы 26-02-026-07:
01. Заполнение свободного пространства проходки трубками-заполнителями.
Для нормы 26-02-026-08:
01. Очистка поверхности от пыли и грязи.
02. Разметка и заготовка деталей опалубки из сетки.
03. Монтаж опалубки на обеих сторонах проходки.
04. Заполнение пространства проходки огнеупорным раствором.
05. Демонтаж опалубки.
06. Нанесение огнеупорной мастики на поверхность лотка и кабелей.
Для нормы 26-02-026-09:
01. Очистка поверхности от пыли и грязи.
02. Разметка и резка деталей опалубки из гипсокартонного листа.
03. Монтаж опалубки на одной стороне проходки.
04. Заполнение пространства проходки огнеупорным раствором.
05. Демонтаж опалубки.
06. Нанесение огнеупорной мастики на поверхность лотка и кабелей.
Для норм с 26-02-026-10 по 26-02-026-11:
01. Очистка поверхности от пыли и грязи.
02. Разметка и резка заготовок из огнестойких плит.
03. Установка заготовок с обеих сторон проходки.
04. Промазывание пустот, щелей по периметру проходки и лотка герметиком.
05. Нанесение огнеупорной мастики на поверхность лотка и кабелей.

**Измеритель: м3 (нормы с 26-02-026-01 по 26-02-026-04, с 26-02-026-08 по 26-02-026-11); м2 (норма 26-02-026-05); 100 шт (нормы с 26-02-026-06 по 26-02-026-07)**

| | |
|---|---|
| 26-02-026-01 | Заделка кабельных проходок двухкомпонентным силиконовым герметиком высокой плотности, предел огнестойкости до 180 минут |
| 26-02-026-02 | Заделка модульных кабельных проходок противопожарными терморасширяющимися блоками, предел огнестойкости до 180 минут |
| 26-02-026-03 | Дезактивируемая заделка модульных кабельных проходок двухкомпонентной терморасширяющейся противопожарной пеной, муллитокремнеземистым рулонным материалом и огнезащитным абляционным кабельным покрытием, предел огнестойкости до 180 минут |
| 26-02-026-04 | Заделка кабельных проходок минеральной ватой, противопожарным эластичным покрытием и противопожарным акриловым герметиком, предел огнестойкости до 180 минут |
| 26-02-026-05 | Устройство системы «Стоп-огонь» кабельных и трубных проходок |
| 26-02-026-06 | На каждый дополнительный кабель добавлять или исключать к норме 26-02-026-05 |
| 26-02-026-07 | На каждую дополнительную трубку-заполнитель добавлять или исключать к норме 26-02-026-05 |

Заделка кабельных проходок противопожарным раствором на цементном связующем, предел огнестойкости до 180 минут:

26-02-026-08 в стене

26-02-026-09 в перекрытии

Заделка кабельных проходок огнестойкими плитами, предел огнестойкости до 180 минут:

26-02-026-10 в стене

26-02-026-11 в перекрытии

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 26-02-026-01 | 26-02-026-02 | 26-02-026-03 | 26-02-026-04 | 26-02-026-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | 38,23 |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 267,99 | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 99,09 | 191,68 | 87,55 | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | | | | 1,21 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | | | | | 18,51 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | | | | | 18,51 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,36 | 0,19 | 0,24 | 0,12 | 0,33 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,36 | 0,19 | 0,24 | 0,12 | 0,33 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.08-0004 | Мыло хозяйственное жидкое | кг | | | | | 0,12 |
| 01.7.15.01-0038 | Анкеры забивные распорные из нержавеющей стали, диаметр М6, длина 30 мм | 100 шт | 3,25 | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | | | | | 0,39 |
| 11.2.11.04-0036 | Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФК, сорт II/III, шлифованная, толщина 6-8 мм | м3 | 0,0679 | | | | |
| 12.2.03.02-0002 | Вата минеральная | м3 | | | | 0,982 | |
| 12.2.07.04 | Трубки терморасширяющиеся из вспучивающейся резины | шт | | | | | П |
| 14.2.02.07 | Блоки полиуретановые противопожарные терморасширяющиеся | шт | | П | | | |
| 14.2.02.10 | Покрытие огнезащитное абляционное | кг | | | П | | |
| 14.2.02.10 | Покрытия эластичные противопожарные тонкослойные | кг | | | | П | |
| 14.5.01.01 | Герметики противопожарные акриловые | шт | | | | П | |
| 14.5.01.01-0021 | Герметик противопожарный акриловый для заделки швов примыкания стен, перекрытий, отверстий при прокладке негорючих трубопроводов, подверженных деформациям до 10 % в процессе эксплуатации, объем 310 мл | шт | 19,04 | | | | |
| 14.5.01.03 | Герметики противопожарные двухкомпонентные силиконовые высокой плотности | кг | П | | | | |
| 14.5.01.07-1002 | Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, огнестойкий, для герметизации кабельных и трубных проходок, кабельных муфт, термостойкость до 200 °С | кг | | | | | 93,75 |
| 14.5.01.10 | Пены полиуретановые двухкомпонентные терморасширяющиеся противопожарные | шт | | П | П | | |
| 17.1.02.03-0031 | Материал рулонный муллитокремнеземистый МКРР-130 | т | | | 0,0712 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 26-02-026-06 | 26-02-026-07 | 26-02-026-08 | 26-02-026-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 2,59 | 1,03 | 71,49 | 46,57 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,07 | 0,07 | 1,85 | 1,79 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 1,26 | 0,48 | | |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | | | 69,64 | 44,78 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 1,26 | 0,48 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,48 | 0,43 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | | | 0,05 | 0,05 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,43 | 0,38 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.6.01.02-1016 | Листы гипсокартонные влагостойкие огнестойкие ГКЛВО, толщина 12,5 мм | м2 | | | | 3,21 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | | 0,22 | 0,22 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | 26,85 | 21,68 |
| 01.7.15.07-0097 | Дюбель-гвозди полипропиленовые с оцинкованным гвоздем, с цилиндрическим бортиком, размер 6х80 мм | 100 шт | | | 4,4 | 2,17 |
| 01.7.17.09-1455 | Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 160 мм, диаметр 6 мм | шт | | | 2,17 | 1,09 |
| 08.1.02.17-0173 | Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм | м2 | | | 19,29 | |
| 12.2.07.04 | Трубки терморасширяющиеся из вспучивающейся резины | шт | 100 | 100 | | |
| 14.2.02.11 | Мастики огнезащитные | кг | | | 31,41 | 31,41 |
| 17.4.04.03 | Смеси сухие огнеупорные на цементном связующем | кг | | | 308,15 | 308,15 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 26-02-026-10 | 26-02-026-11 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 21,12 | 35,64 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,62 | 0,62 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 20,5 | 35,02 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | 0,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 14.2.02.11 | Мастики огнезащитные | кг | 17,3 | 17,3 |
| 14.2.02.11 | Герметики огнезащитные | кг | 37 | 37 |
| 17.1.02.05 | Плиты на основе негорючей (НГ) минеральной ваты на синтетическом связующем | м3 | 0,8 | 0,8 |

».

1.20. В сборнике 27 «Автомобильные дороги»:

1.20.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.20.1.1. Пункт 1.27.8 изложить в следующей редакции:

«1.27.8. Доставка битума, битумной эмульсии от приобъектного склада к месту работ нормами не учтена. При доставке к соответствующим нормам добавляются затраты, предусмотренные нормой 27-06-201-01.».

1.20.2. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

1.20.2.1. Дополнить пунктом 2.27.11 следующего содержания:

«2.27.11. Объем работ по норме 27-06-027-01 определяется по объему добавок в рыхлом состоянии.».

1.20.3. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.20.3.1. В подразделе 1.2 «ОСНОВАНИЯ И ПОКРЫТИЯ ИЗ ГРУНТОВ, УКРЕПЛЯЕМЫХ НЕОРГАНИЧЕСКИМИ ВЯЖУЩИМИ МАТЕРИАЛАМИ» раздела 1 «ОСНОВАНИЯ И ПОКРЫТИЯ ИЗ ГРУНТОВ, УКРЕПЛЯЕМЫХ ВЯЖУЩИМИ МАТЕРИАЛАМИ» таблицу ГЭСН 27-01-003 «Укрепление грунтов однослойных оснований и покрытий толщиной до 20 см смешением с цементом навесными фрезами» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 27-01-003 Укрепление грунтов однослойных оснований и покрытий толщиной до 20 см смешением с цементом навесными фрезами**

**Состав работ:**

01. Планировка и прикатка земляного полотна.
02. Распределение грунта.
03. Размельчение грунта с увлажнением.
04. Распределение вяжущего.
05. Перемешивание грунта с вяжущим.

06. Разравнивание и профилирование.
07. Укатка.
08. Уход за покрытием с применением пленкообразующих материалов.

**Измеритель: 1000 м2**

27-01-003-01 Укрепление грунтов однослойных оснований и покрытий толщиной до 20 см смешением с вяжущим навесными фрезами

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-01-003-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 18,58 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 45,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.01.02-004 | Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.) | маш.-ч | 1,69 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,38 |
| 91.08.02-001 | Автогудронаторы, емкость цистерны 3500 л | маш.-ч | 0,26 |
| 91.08.03-029 | Катки самоходные пневмоколесные статические, масса 16 т | маш.-ч | 2,07 |
| 91.08.03-030 | Катки самоходные пневмоколесные статические, масса 30 т | маш.-ч | 1,19 |
| 91.08.07-014 | Распределители цемента прицепные с трактором мощностью двигателя 100 кВт (136 л.с.), объем бункера 6 м3 | маш.-ч | 3,58 |
| 91.08.10-052 | Фрезы навесные дорожные на тракторе, мощность до 110 кВт (150 л.с.) | маш.-ч | 24,4 |
| 91.13.01-038 | Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3 | маш.-ч | 7,63 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,5 |
| 91.14.07-011 | Автоцементовозы, объем цистерны 13 м3 | маш.-ч | 3,64 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.05.16-0011 | Кальций хлористый жидкий | т | П |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 18,5 |
| 02.1.01.02 | Грунт | м3 | П |
| 03.2.02.05 | Неорганическое вяжущее | т | П |
| 14.2.01.06-0012 | Покрытие парафиновое эмульсионное пленкообразующее для дорожных работ, массовая доля сухих веществ 15-35 %, водородный показатель (pH) 7-9 ед., цвет белый, желтый | т | 0,72 |

».

1.20.3.2. В подразделе 3.1 «ИСПРАВЛЕНИЕ ПРОФИЛЯ ОСНОВАНИЙ» раздела 3 «ПОДГОТОВКА СУЩЕСТВУЮЩИХ ОСНОВАНИЙ И ПОКРЫТИЙ ПОД ЧЕРНЫЕ ЩЕБЕНОЧНЫЕ (ГРАВИЙНЫЕ) И АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ПОКРЫТИЯ (ПРИ РЕКОНСТРУКЦИИ)» таблицы ГЭСН 27-03-002 «Исправление профиля песчано-гравийных оснований и покрытий», 27-03-003 «Нормы для корректировки таблицы 27-03-002 при изменении толщины слоя основания или покрытия» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 27-03-002 Исправление профиля песчано-гравийных оснований и покрытий**

**Состав работ:**

Для норм 27-03-002-01, 27-03-002-08:
01. Очистка основания.
02. Разравнивание смеси с поливкой ее водой, оправка в валик с проверкой объема.
03. Разравнивание материала.
04. Розлив вяжущего и перемешивание смесей автогрейдером.
05. Введение извести.
06. Разравнивание и профилирование готовой смеси.
07. Укатка.
08. Уход за покрытием.

Для норм с 27-03-002-02 по 27-03-002-07, с 27-03-002-09 по 27-03-002-14:
01. Очистка основания.
02. Поливка водой существующего покрытия.
03. Рыхление и перемещение полученного материала для верхнего слоя на обочину и обратно.
04. Поливка нижнего слоя существующего покрытия.
05. Рыхление и перемещение полученного материала для нижнего слоя.
06. Планировка взрыхленного материала с прикаткой.
07. Добавление нового материала и разравнивание смеси.
08. Собирание материала в мерный валик с проверкой его объема.
09. Розлив вяжущего и перемешивание смесей автогрейдером.
10. Введение извести.
11. Разравнивание и профилирование готовой смеси.
12. Укатка.

13. Уход за покрытием.

**Измеритель: 1000 м2**

27-03-002-01 Устройство оснований и покрытий толщиной слоя 8 см из песчано-гравийных смесей с применением битума, обрабатываемых смешением автогрейдерами на месте из новых материалов

Устройство оснований и покрытий толщиной слоя 8 см из песчано-гравийных смесей с применением битума, обрабатываемых смешением автогрейдерами на месте с использованием материалов существующей дорожной одежды:

27-03-002-02 до 30%

27-03-002-03 до 50%

27-03-002-04 до 75%

Устройство оснований и покрытий толщиной двух слоев 16 см из песчано-гравийных смесей с применением битума, обрабатываемых смешением автогрейдерами на месте с использованием материалов существующей дорожной одежды:

27-03-002-05 до 30%

27-03-002-06 до 50%

27-03-002-07 до 75%

27-03-002-08 Устройство оснований и покрытий толщиной слоя 8 см из песчано-гравийных смесей с применением битумной эмульсии, обрабатываемых смешением автогрейдерами на месте из новых материалов

Устройство оснований и покрытий толщиной слоя 8 см из песчано-гравийных смесей с применением битумной эмульсии, обрабатываемых смешением автогрейдерами на месте с использованием материалов существующей дорожной одежды:

27-03-002-09 до 30%

27-03-002-10 до 50%

27-03-002-11 до 75%

Устройство оснований и покрытий толщиной двух слоев 16 см из песчано-гравийных смесей с применением битумной эмульсии, обрабатываемых смешением автогрейдерами на месте с использованием материалов существующей дорожной одежды:

27-03-002-12 до 30%

27-03-002-13 до 50%

27-03-002-14 до 75%

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-03-002-01 | 27-03-002-02 | 27-03-002-03 | 27-03-002-04 | 27-03-002-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-27 | Средний разряд работы 2,7 | чел.-ч | | 34,05 | 34,05 | 34,35 | 68,1 |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | 33,08 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 34,76 | 36,3 | 34,99 | 33,36 | 72,75 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.01.01-016 | Бульдозеры-рыхлители на тракторе, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 1,52 |
| 91.01.02-004 | Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.) | маш.-ч | 13 | 12,65 | 12,65 | 12,65 | 27,47 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,05 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 6,55 | 4,58 | 3,27 | 1,64 | 9,17 |
| 91.08.02-001 | Автогудронаторы, емкость цистерны 3500 л | маш.-ч | 4,63 | 4,63 | 4,63 | 4,63 | 9,26 |
| 91.08.03-016 | Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т | маш.-ч | 1,98 | 3,48 | 3,48 | 3,48 | 5,46 |
| 91.08.03-018 | Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 13 т | маш.-ч | 2,37 | 2,37 | 2,37 | 2,37 | 4,74 |
| 91.13.01-038 | Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3 | маш.-ч | 1 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 5,21 |
| 91.13.01-051 | Тракторы с подметальными дорожными щетками, мощность 60 кВт (82 л.с.) | маш.-ч | 0,53 | 0,53 | 0,53 | 0,53 | 0,53 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,08 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.2.01.01 | Битум | т | П | П | П | П | П |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 2,68 | 6,68 | 6,68 | 6,68 | 13,4 |
| 02.2.04.03 | Смесь песчано-гравийная | м3 | П | 70 | 50 | 25 | 140 |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | 0,0061 | 0,0061 | 0,0061 | 0,0061 | 0,0128 |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-03- | 27-03- | 27-03- | 27-03- | 27-03- |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | 002-06 | 002-07 | 002-08 | 002-09 | 002-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-26 | Средний разряд работы 2,6 | чел.-ч | | | 21,76 | 21,95 | 21,95 |
| 1-100-27 | Средний разряд работы 2,7 | чел.-ч | 68,1 | 68,7 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 70,13 | 66,85 | 37,59 | 39,14 | 38,33 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.01.01-016 | Бульдозеры-рыхлители на тракторе, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | 1,52 | 1,52 | | 0,76 | 0,76 |
| 91.01.02-004 | Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.) | маш.-ч | 27,47 | 27,47 | 13,7 | 13,36 | 13,36 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,05 | 0,05 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 6,55 | 3,27 | 6,55 | 4,58 | 3,77 |
| 91.08.02-001 | Автогудронаторы, емкость цистерны 3500 л | маш.-ч | 9,26 | 9,26 | 4,31 | 4,31 | 4,31 |
| 91.08.03-016 | Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т | маш.-ч | 5,46 | 5,46 | 1,98 | 3,48 | 3,48 |
| 91.08.03-018 | Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 13 т | маш.-ч | 4,74 | 4,74 | 1,35 | 1,35 | 1,35 |
| 91.08.07-014 | Распределители цемента прицепные с трактором мощностью двигателя 100 кВт (136 л.с.), объем бункера 6 м3 | маш.-ч | | | 3,58 | 3,58 | 3,58 |
| 91.13.01-038 | Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3 | маш.-ч | 5,21 | 5,21 | 1 | 2,6 | 2,6 |
| 91.13.01-051 | Тракторы с подметальными дорожными щетками, мощность 60 кВт (82 л.с.) | маш.-ч | 0,53 | 0,53 | 0,53 | 0,53 | 0,53 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,08 | 0,08 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.2.01.01 | Битум | т | П | П | | | |
| 01.2.03.07 | Эмульсия битумная | т | | | П | П | П |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 13,4 | 13,4 | 2,68 | 6,68 | 6,68 |
| 02.2.04.03 | Смесь песчано-гравийная | м3 | 100 | 50 | П | 70 | 50 |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | | | 2,22 | 2,22 | 2,22 |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | 0,0128 | 0,0128 | 0,0061 | 0,0061 | 0,0061 |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 0,3 | 0,3 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-03-002-11 | 27-03-002-12 | 27-03-002-13 | 27-03-002-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-26 | Средний разряд работы 2,6 | чел.-ч | 22,15 | 43,9 | 43,9 | 44,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 36,2 | 77,76 | 75,11 | 71,83 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.01.01-016 | Бульдозеры-рыхлители на тракторе, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | 0,76 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 91.01.02-004 | Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.) | маш.-ч | 13,36 | 28,18 | 28,18 | 28,18 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 1,64 | 9,2 | 6,55 | 3,27 |
| 91.08.02-001 | Автогудронаторы, емкость цистерны 3500 л | маш.-ч | 4,31 | 8,62 | 8,62 | 8,62 |
| 91.08.03-016 | Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т | маш.-ч | 3,48 | 5,46 | 5,46 | 5,46 |
| 91.08.03-018 | Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 13 т | маш.-ч | 1,35 | 2,69 | 2,69 | 2,69 |
| 91.08.07-014 | Распределители цемента прицепные с трактором мощностью двигателя 100 кВт (136 л.с.), объем бункера 6 м3 | маш.-ч | 3,58 | 7,16 | 7,16 | 7,16 |
| 91.13.01-038 | Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3 | маш.-ч | 2,6 | 5,21 | 5,21 | 5,21 |
| 91.13.01-051 | Тракторы с подметальными дорожными щетками, мощность 60 кВт (82 л.с.) | маш.-ч | 0,53 | 0,53 | 0,53 | 0,53 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 | 0,33 | 0,33 | 0,33 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.2.03.07 | Эмульсия битумная | т | П | П | П | П |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 6,68 | 13,4 | 13,4 | 13,4 |
| 02.2.04.03 | Смесь песчано-гравийная | м3 | 25 | 140 | 100 | 50 |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 2,22 | 4,45 | 4,45 | 4,45 |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | 0,0061 | 0,0128 | 0,0128 | 0,0128 |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 0,15 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |

## Таблица ГЭСН 27-03-003 Нормы для корректировки таблицы 27-03-002 при изменении толщины слоя основания или покрытия

**Измеритель: 1000 м2**

На каждый 1 см изменения толщины слоя основания или покрытия добавлять или исключать:

| | |
|---|---|
| 27-03-003-01 | к норме 27-03-002-01 |
| 27-03-003-02 | к нормам 27-03-002-02, 27-03-002-05 |
| 27-03-003-03 | к нормам 27-03-002-03, 27-03-002-06 |
| 27-03-003-04 | к нормам 27-03-002-04, 27-03-002-07 |
| 27-03-003-05 | к норме 27-03-002-08 |
| 27-03-003-06 | к нормам 27-03-002-09, 27-03-002-12 |
| 27-03-003-07 | к нормам 27-03-002-10, 27-03-002-13 |
| 27-03-003-08 | к нормам 27-03-002-11, 27-03-002-14 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-03-003-01 | 27-03-003-02 | 27-03-003-03 | 27-03-003-04 | 27-03-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,19 | 1,99 | 1,8 | 1,6 | 2,83 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.01.02-004 | Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.) | маш.-ч | 0,71 | 0,74 | 0,74 | 0,74 | 0,71 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | | | | 0,08 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,82 | 0,59 | 0,4 | 0,2 | 0,82 |
| 91.08.02-001 | Автогудронаторы, емкость цистерны 3500 л | маш.-ч | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,27 |
| 91.08.07-014 | Распределители цемента прицепные с трактором мощностью двигателя 100 кВт (136 л.с.), объем бункера 6 м3 | маш.-ч | | | | | 0,46 |
| 91.13.01-038 | Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3 | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 91.13.01-051 | Тракторы с подметальными дорожными щетками, мощность 60 кВт (82 л.с.) | маш.-ч | | | | | 0,06 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | | | | 0,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.2.01.01 | Битум | т | П | П | П | П | |
| 01.2.03.07 | Эмульсия битумная | т | | | | | П |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| 02.2.04.03 | Смесь песчано-гравийная | м3 | П | 9 | 6 | 3 | П |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | | | | | 0,28 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-03-003-06 | 27-03-003-07 | 27-03-003-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,73 | 2,54 | 2,34 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.01.02-004 | Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.) | маш.-ч | 0,74 | 0,74 | 0,74 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,59 | 0,4 | 0,2 |
| 91.08.02-001 | Автогудронаторы, емкость цистерны 3500 л | маш.-ч | 0,27 | 0,27 | 0,27 |
| 91.08.07-014 | Распределители цемента прицепные с трактором мощностью двигателя 100 кВт (136 л.с.), объем бункера 6 м3 | маш.-ч | 0,46 | 0,46 | 0,46 |
| 91.13.01-038 | Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3 | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 91.13.01-051 | Тракторы с подметальными дорожными щетками, мощность 60 кВт (82 л.с.) | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.2.03.07 | Эмульсия битумная | т | П | П | П |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| 02.2.04.03 | Смесь песчано-гравийная | м3 | 9 | 6 | 3 |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,28 | 0,28 | 0,28 |

».

1.20.3.3. В подразделе 6.2 «НЕЖЕСТКИЕ ДОРОЖНЫЕ ОДЕЖДЫ» раздела 6 «УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЙ И ПОКРЫТИЙ» таблицу ГЭСН 27-06-028 «Распределение порошкообразных добавок» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 27-06-028 Распределение порошкообразных добавок**

**Состав работ:**

01. Распределение порошкообразных добавок.

**Измеритель: 100 т**

Распределение порошкообразных добавок:

27-06-028-01 фрезами

27-06-028-02 автогрейдерами

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-06-028-01 | 27-06-028-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-17 | Средний разряд работы 1,7 | чел.-ч | 31,1 | 31,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 89,7 | 42,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.01.02-004 | Автогрейдеры среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.) | маш.-ч | | 7,2 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,64 | 0,64 |
| 91.08.07-014 | Распределители цемента прицепные с трактором мощностью двигателя 100 кВт (136 л.с.), объем бункера 6 м3 | маш.-ч | 33,9 | 33,9 |
| 91.08.10-052 | Фрезы навесные дорожные на тракторе, мощность до 110 кВт (150 л.с.) | маш.-ч | 54,3 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,86 | 0,86 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.08.05 | Добавки сухие (цемент, известь, золы уноса сухого отброса и др.) | т | 103 | 103 |

».

1.20.3.4. В подразделе 6.2 «НЕЖЕСТКИЕ ДОРОЖНЫЕ ОДЕЖДЫ» раздела 6 «УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЙ И ПОКРЫТИЙ» таблицу ГЭСН 27-06-068 «Устройство покрытий из асфальтобетонных смесей вручную» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 27-06-068 Устройство покрытий из асфальтобетонных смесей вручную**

**Состав работ:**

Для нормы 27-06-068-01:

01. Очистка основания.

02. Укладка асфальтобетонной смеси вручную.

03. Укатка покрытия.

Для нормы 27-06-068-02:

01. Продувка основания сжатым воздухом перед укладкой.

02. Выгрузка литой асфальтобетонной смеси из термоса-бункера в тачки и распределение ее вручную.

03. Разравнивание литой асфальтобетонной смеси вручную.

04. Распределение песка по поверхности литой асфальтобетонной смеси.

**Измеритель: 100 м2**

27-06-068-01 Устройство покрытий из асфальтобетонных смесей вручную, толщина 4 см

27-06-068-02 Укладка литой асфальтобетонной смеси вручную, толщина слоя 5 см

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-06-068-01 | 27-06-068-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | 22,32 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | 7,06 | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | 9,88 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | | 12,44 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,75 | 3,55 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.08.03-015 | Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 5 т | маш.-ч | 0,63 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 91.08.03-017 | Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 10 т | маш.-ч | 1 | |
| 91.08.11-515 | Кохеры на шасси автомобиля, емкость котла до 8 м3 | маш.-ч | | 3,25 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,12 | |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | | 0,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.2.03.07 | Эмульсия битумная | т | 0,0379 | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0009 | |
| 02.3.01.02 | Пески | м3 | | 0,71 |
| 04.2.01.01 | Смеси асфальтобетонные | т | 10,71 | |
| 04.2.02.01 | Смеси литые асфальтобетонные горячие | т | | 12,75 |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 0,043 | |

».

1.20.3.5. В подразделе 6.2 «НЕЖЕСТКИЕ ДОРОЖНЫЕ ОДЕЖДЫ» раздела 6 «УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЙ И ПОКРЫТИЙ» таблицу ГЭСН 27-06-079 «Укладка литой асфальтобетонной смеси на мостовых сооружениях вручную» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 27-06-079 Укладка литой асфальтобетонной смеси на мостовых сооружениях вручную**

**Состав работ:**

Для нормы 27-06-079-01:
01. Установка и перестановка опалубки.
02. Продувка основания сжатым воздухом перед укладкой.
03. Выгрузка литой асфальтобетонной смеси из термоса-бункера в тачки и распределение ее вручную.
04. Разравнивание литой асфальтобетонной смеси вручную.
05. Распределение песка по поверхности литой асфальтобетонной смеси.

Для нормы 27-06-079-02:
01. Установка и перестановка опалубки.
02. Продувка основания сжатым воздухом перед укладкой.
03. Выгрузка литой асфальтобетонной смеси из термоса-бункера в тачки и распределение ее вручную.
04. Разравнивание литой асфальтобетонной смеси вручную.

Для нормы 27-06-079-03:
01. Продувка основания сжатым воздухом перед укладкой.
02. Выгрузка литой асфальтобетонной смеси из термоса-бункера в тачки и распределение ее вручную.
03. Разравнивание литой асфальтобетонной смеси вручную.
04. Распределение песка по поверхности литой асфальтобетонной смеси.

Для нормы 27-06-079-04:
01. Продувка основания сжатым воздухом перед укладкой.
02. Выгрузка литой асфальтобетонной смеси из термоса-бункера в тачки и распределение ее вручную.
03. Разравнивание литой асфальтобетонной смеси вручную.

**Измеритель: 100 м2**

| | |
|---|---|
| 27-06-079-01 | Укладка литой асфальтобетонной смеси на мостовых сооружениях вручную с устройством опалубки, толщина слоя 5 см |
| 27-06-079-02 | При изменении толщины слоя на 1 см добавлять или исключать к норме 27-06-079-01 |
| 27-06-079-03 | Укладка литой асфальтобетонной смеси на мостовых сооружениях вручную без устройства опалубки, толщина слоя 5 см |
| 27-06-079-04 | При изменении толщины слоя на 1 см добавлять или исключать к норме 27-06-079-03 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-06-079-01 | 27-06-079-02 | 27-06-079-03 | 27-06-079-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 27,36 | 3,9 | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | 23,75 | 3,97 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,45 | 0,63 | 3,55 | 0,64 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.08.11-515 | Кохеры на шасси автомобиля, емкость котла до 8 м3 | маш.-ч | 3,15 | 0,63 | 3,25 | 0,64 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,3 | | 0,3 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 02.3.01.02-1104 | Песок природный для строительных работ I класс, средний | м3 | 0,161 | | 0,161 | |
| 04.2.02.01 | Смеси литые асфальтобетонные горячие | т | 12,75 | 2,55 | 12,75 | 2,55 |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной | м3 | 0,02 | 0,004 | | |

».

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | | | | | |

1.20.3.6. В подразделе 9.1 «ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ДОРОГ» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицы ГЭСН 27-09-001 «Устройство защитных ограждений», 27-09-002 «Установка барьерного дорожного металлического ограждения» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 27-09-001 Устройство защитных ограждений**

**Состав работ:**

Для нормы 27-09-001-01:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка краном столбов и железобетонного бруса.
03. Окраска.
04. Установка светоотражающего устройства.

Для нормы 27-09-001-02:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Установка и разборка опалубки.
04. Укладка бетона.
05. Уход за бетоном.

Для нормы 27-09-001-03:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Укладка парапета с устройством изоляции фундамента.
04. Уход за кладкой.

Для нормы 27-09-001-04:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Установка светоотражающего устройства.
04. Заготовка деревянных столбов.
05. Установка парапетного металлического бруса.

Для нормы 27-09-001-05:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка краном столбов и упоров.
03. Окраска.
04. Протягивание троса.

Для нормы 27-09-001-06:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка краном железобетонных столбов.
03. Окраска.
04. Резка сетки и навеска ее на столбы.

Для нормы 27-09-001-07:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Установка краном железобетонных столбов.
03. Окраска.
04. Протягивание проволоки.

Для нормы 27-09-001-08:
01. Выгрузка материалов вручную с транспортных средств.
02. Копание ям под опорные стойки ограждения вручную.
03. Подсыпка щебня толщиной 10 см.
04. Установка закладных деталей.
05. Бетонирование закладных деталей.
06. Монтаж опорных стоек ограждения.
07. Монтаж секций ограждения.

Для норм с 27-09-001-09 по 27-09-001-10:
01. Разбивка оси установки опорных стоек ограждения.
02. Сверление отверстий в железобетонном основании, продувка и обеспыливание.
03. Заполнение отверстий клеем, ввинчивание шпилек.
04. Установка стоек с закручиванием гаек на шпильках.
05. Установка секций заполнения с креплением.
06. Выравнивание перильного ограждения в проектное положение.

Для норм с 27-09-001-11 по 27-09-001-16:
01. Бурение отверстий под забивку гильз.
02. Установка и заглубление удерживающей гильзы.
03. Установка стоек.
04. Установка и натяжение троса с раскаткой вручную.
05. Установка световозвращателей.

Для норм с 27-09-001-21 по 27-09-001-26:
01. Установка и заглубление удерживающей гильзы.
02. Установка стоек.
03. Установка и натяжение троса с раскаткой вручную.
04. Установка световозвращателей.
Для нормы 27-09-001-31:
01. Разметка и нарезка контура карты под бетонный фундамент.
02. Разломка асфальтобетонных покрытий гидромолотом на базе экскаватора.
03. Разработка грунта экскаватором.
04. Зачистка котлована вручную.
05. Установка закладных деталей якорного узла и концевой стойки.
06. Бетонирование фундаментов якорного узла и концевой стойки.
07. Установка кронштейнов якорного узла с креплением болтами.
08. Установка концевой стойки с креплением болтами.
09. Установка и заглубление удерживающей гильзы.
10. Установка стоек.
11. Установка и фиксация троса.
12. Установка световозвращателей.
Для нормы 27-09-001-32:
01. Разработка грунта экскаватором.
02. Зачистка котлована вручную.
03. Установка закладных деталей якорного узла и концевой стойки.
04. Бетонирование фундаментов якорного узла и концевой стойки.
05. Установка кронштейнов якорного узла с креплением болтами.
06. Установка концевой стойки с креплением болтами.
07. Установка и заглубление удерживающей гильзы.
08. Установка стоек.
09. Установка и фиксация троса.
10. Установка световозвращателей.
Для нормы 27-09-001-33:
01. Разметка и нарезка контура карты под бетонный фундамент.
02. Разломка асфальтобетонных покрытий гидромолотом на базе экскаватора.
03. Разработка грунта экскаватором.
04. Зачистка котлована вручную.
05. Установка закладных деталей якорного узла и концевой стойки.
06. Бетонирование фундаментов якорного узла и концевой стойки.
07. Установка кронштейнов якорного узла с креплением болтами.
08. Установка концевой стойки с креплением болтами.
09. Установка и фиксация троса.
10. Установка световозвращателей.
Для нормы 27-09-001-34:
01. Разработка грунта экскаватором.
02. Зачистка котлована вручную.
03. Установка закладных деталей якорного узла и концевой стойки.
04. Бетонирование фундаментов якорного узла и концевой стойки.
05. Установка кронштейнов якорного узла с креплением болтами.
06. Установка концевой стойки с креплением болтами.
07. Установка и фиксация троса.
08. Установка световозвращателей.
Для норм с 27-09-001-35 по 27-09-001-36:
01. Заготовка арматуры.
02. Сверление отверстий.
03. Монтаж стержневых анкеров.
04. Нанесение цементного раствора на поверхность основания.
05. Монтаж блока.
06. Устройство стыковых соединений блоков.
Для нормы 27-09-001-37:
01. Заготовка арматуры.
02. Сверление отверстий.
03. Монтаж стержневых анкеров.
04. Нанесение цементного раствора на поверхность основания.
05. Монтаж блоков.
06. Устройство стыковых соединений блоков.
07. Засыпка межблочного пространства пескоцементной смесью.
08. Устройство подстилающего слоя.
09. Монтаж плиты.
Для нормы 27-09-001-38:
01. Копание ям с обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Установка светоотражающего устройства.
04. Установка парапетных брусьев железобетонных или металлических.

Для норм с 27-09-001-39 по 27-09-001-40:
01. Резка и гнутье арматуры.
02. Установка и вязка арматуры.
03. Сверление отверстий.
04. Устройство температурных швов.
05. Бетонирование железобетонного парапетного ограждения.
06. Устройство и герметизация технологических швов.
Для нормы 27-09-001-41:
01. Резка и гнутье арматуры.
02. Установка и вязка арматуры.
03. Гнутье и установка сетки на монтажную арматуру.
04. Сверление отверстий.
05. Устройство температурных швов.
06. Бетонирование железобетонного парапетного ограждения.
07. Устройство и герметизация технологических швов.
Для нормы 27-09-001-42:
01. Разбивка оси установки опорных стоек ограждения.
02. Сверление отверстий в железобетонном основании, продувка и обеспыливание.
03. Установка стоек с креплением анкерами.
04. Установка секций заполнения с креплением.
05. Выравнивание перильного ограждения в проектное положение.
Для нормы 27-09-001-43:
01. Разбивка оси установки опорных стоек ограждения.
02. Сверление отверстий в железобетонном основании, продувка и обеспыливание.
03. Установка стоек с креплением анкерами.

**Измеритель: 100 м (нормы с 27-09-001-01 по 27-09-001-16, с 27-09-001-21 по 27-09-001-26, с 27-09-001-35 по 27-09-001-42); участок (нормы с 27-09-001-31 по 27-09-001-34); шт (норма 27-09-001-43)**

| | |
|---|---|
| | Устройство парапетов: |
| 27-09-001-01 | железобетонных |
| 27-09-001-02 | бетонных |
| 27-09-001-03 | каменных |
| 27-09-001-04 | из стали на деревянных столбах |
| | Устройство ограждений: |
| 27-09-001-05 | тросовых на железобетонных столбах |
| 27-09-001-06 | из сетки |
| 27-09-001-07 | проволочных многорядных |
| 27-09-001-08 | Устройство металлических пешеходных ограждений |
| | Устройство перильного ограждения из композитных материалов: |
| 27-09-001-09 | при креплении стоек тремя анкерными шпильками |
| 27-09-001-10 | при креплении стоек двумя анкерными шпильками |
| | Устройство дорожного тросового ограждения на металлических стойках рабочего участка с предварительным лидерным бурением: |
| 27-09-001-11 | с 3 тросами, шаг стоек 2 м |
| 27-09-001-12 | с 3 тросами, шаг стоек 3 м |
| 27-09-001-13 | с 4 тросами, шаг стоек 2 м |
| 27-09-001-14 | с 4 тросами, шаг стоек 3 м |
| 27-09-001-15 | с 5 тросами, шаг стоек 2 м |
| 27-09-001-16 | с 5 тросами, шаг стоек 3 м |
| | Устройство дорожного тросового ограждения на металлических стойках рабочего участка без предварительного лидерного бурения: |
| 27-09-001-21 | с 3 тросами, шаг стоек 2 м |
| 27-09-001-22 | с 3 тросами, шаг стоек 3 м |
| 27-09-001-23 | с 4 тросами, шаг стоек 2 м |
| 27-09-001-24 | с 4 тросами, шаг стоек 3 м |
| 27-09-001-25 | с 5 тросами, шаг стоек 2 м |
| 27-09-001-26 | с 5 тросами, шаг стоек 3 м |
| | Устройство дорожного тросового ограждения на металлических стойках начального участка: |
| 27-09-001-31 | в асфальтобетонном покрытии |
| 27-09-001-32 | в земляном полотне |
| | Устройство дорожного тросового ограждения на металлических стойках конечного участка: |
| 27-09-001-33 | в асфальтобетонном покрытии |
| 27-09-001-34 | в земляном полотне |
| | Устройство сборных железобетонных парапетных удерживающих ограждений: |
| 27-09-001-35 | однорядных двухсторонних |
| 27-09-001-36 | однорядных односторонних |
| 27-09-001-37 | Устройство двухрядных сборных железобетонных парапетных удерживающих ограждений с плитой перекрытия |
| 27-09-001-38 | Установка парапетных ограждений из стали, стойки металлические |
| | Устройство железобетонной барьерной стенки бетоноукладчиком со скользящими формами: |
| 27-09-001-39 | ограждение железобетонное парапетного типа в одностороннем исполнении высотой 1230 мм |
| 27-09-001-40 | ограждение железобетонное парапетного типа в двухстороннем исполнении высотой 1230 мм |

27-09-001-41 Устройство монолитной железобетонной банкетки высотой 660 мм

Устройство перильного ограждения из композитных материалов:

27-09-001-42 при креплении стоек четырьмя анкерами

27-09-001-43 Добавлять или исключать к норме 27-09-001-42 на каждую стойку

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-001-01 | 27-09-001-02 | 27-09-001-03 | 27-09-001-04 | 27-09-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | 419 | | | 122,1 |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | 426,72 | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 85,6 | | | 98,01 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12,93 | 13,38 | 3,39 | 7,93 | 7,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | | | | 2,18 | 1,77 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 11,25 | 0,59 | 0,65 | 4,09 | 4,8 |
| 91.07.04-002 | Вибраторы поверхностные | маш.-ч | | 9,65 | | | |
| 91.08.04-022 | Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 1000 л | маш.-ч | | | 3,24 | | |
| 91.12.08-161 | Ямокопатели навесные | маш.-ч | 3,02 | | | | |
| 91.13.01-038 | Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3 | маш.-ч | | 0,8 | 1,84 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,68 | 0,8 | 0,9 | 1,66 | 0,45 |
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | | 11,19 | | | |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 10,5 | | | | |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | | | | | 1,53 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.2.01.01-1026 | Битум нефтяной дорожный БНД 90/130 | т | | | | 0,041 | |
| 01.2.03.03 | Мастика | т | | | 0,31 | | |
| 01.3.02.03-0012 | Ацетилен растворенный технический, марка Б | т | | | | | 0,0004 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | | | | | 2 |
| 01.5.02.01 | Металлоконструкции балок ограждения | т | | | | 1,59 | |
| 01.5.02.01-0102 | Элемент стальной, оцинкованный светоотражающий дорожный, толщина 1,5 мм | т | 0,0084 | | | 0,0028 | |
| 01.5.03.03-0081 | Пленка световозвращающая для дорожных знаков без покрытия обратной стороны клеевым составом, тип А | 1000 м2 | 0,0001 | | | 0,0002 | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | 26,64 | 5,55 | | |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | | | 0,001 | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 6,5 | | | | |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | | | | 0,0352 | |
| 01.7.20.08-0162 | Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2 | 10 м2 | | 1,55 | 1,6 | | |
| 02.2.03.01 | Камень бутовый марка 1200 | м3 | | | 64 | | |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | | 0,0173 | 0,1725 | | |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | | 0,1 | | | |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | | 65,6 | | | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 1,6 | | | | |
| 04.3.01.12-0001 | Раствор кладочный, цементно-известковый, М10 | м3 | | | 23,6 | | |
| 05.1.07.22 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | 3,39 | | | | |
| 05.1.07.22 | Конструкции сборные бетонные | м3 | | П | | | |
| 05.1.07.27 | Столбы железобетонные | м3 | 3,73 | | | | 0,84 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные бетонные | м3 | | | | | П |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | | | | | 0,258 |
| 08.2.02.05-0048 | Канат двойной свивки ЛК-Р, конструкции | 10 м | | | | | 21,4 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 22,5 мм | | | | | | |
| 08.3.03.04-0041 | Проволока черная, диаметр 0,55 мм | т | 0,0078 | | | | |
| 08.3.03.04-0043 | Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм | т | | 0,026 | | | |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | | | | 4,32 | |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | | 83 | | | |
| 12.1.02.06-0012 | Рубероид кровельный РКК-350 | м2 | | | 105 | | |
| 13.2.01.01 | Конструкции сборные бетонные | м3 | | | П | | |
| 14.4.01.01-0003 | Грунтовка ГФ-021 | т | | | | | 0,0055 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | | | 7,3 | |
| 14.4.02.07-0002 | Эмаль ХВ-161 | т | 0,045 | | | | 0,0117 |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | | | | 0,009 | |
| 14.5.07.04 | Пигмент тертый | кг | | | | 1,65 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-001-06 | 27-09-001-07 | 27-09-001-08 | 27-09-001-09 | 27-09-001-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | | 48,46 | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | 37,19 | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 70,5 | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | | 38,11 | 34,04 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,85 | 9,34 | 1,17 | 0,31 | 0,21 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | | 2,82 | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 5 | 5,84 | | | |
| 91.05.13-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т | маш.-ч | | | | 0,31 | 0,21 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,04 | 0,04 | | | |
| 91.12.08-161 | Ямокопатели навесные | маш.-ч | 2,43 | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,81 | 0,64 | 1,17 | | |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 1,25 | | | | |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | | 1,4 | | | |
| 91.18.01-011 | Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин | маш.-ч | | | | 5 | 3,33 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.03-0012 | Ацетилен растворенный технический, марка Б | т | 0,0004 | 0,0004 | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,3 | 1,21 | | | |
| 01.5.02.01 | Металлоконструкции балок ограждения | т | | | 1,2 | | |
| 01.5.02.02 | Секции ограждения из композитных материалов | м | | | | П | П |
| 01.5.02.02-1015 | Стойка секции конечная перильного ограждения из композитных материалов, с окончанием поручня, длина 195 мм, высота 1100 мм, толщина 165 мм | шт | | | | П | П |
| 01.7.15.01-1167 | Болт анкерный с гайкой стальной фрикционный расклинивающийся, с наружной резьбой М12, диаметр 16 мм, длина 180 мм | шт | | | | 192,31 | 128,21 |
| 01.7.15.03-0032 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М8, длина болта 16-100 мм | кг | | | 27 | | |
| 01.7.17.09-1135 | Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина | шт | | | | П | П |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 200 мм, диаметр 18 мм | | | | | | |
| 02.2.05.04-2010 | Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 800, фракция 5(3)-10 мм | м3 | | | 0,82 | | |
| 02.2.05.04-2092 | Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 1000, фракция 20-40 мм | м3 | 0,69 | 0,69 | | | |
| 04.1.02.03 | Смеси бетонные тяжелого бетона для дорожных и аэродромных покрытий | м3 | | | 4,08 | | |
| 05.1.07.27 | Столбы железобетонные | м3 | 1,3 | 1,44 | | | |
| 07.2.07.11 | Стойки металлические опорные | т | | | 0,8 | | |
| 08.1.02.17-0012 | Сетка стальная плетеная одинарная из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками, диаметр проволоки 2 мм, размер ячейки 35х35 мм | м2 | 147 | | | | |
| 08.3.03.05-0017 | Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 3,0 мм | т | 0,0038 | 0,099 | | | |
| 08.4.01.02 | Детали закладные | т | | | 0,64 | | |
| 14.1.06.06-1023 | Состав клеевой двухкомпонентный инъекционный на основе винилэстеровой смолы для тяжелых анкерных креплений в бетоне, температура эксплуатации от -40 °С до +40 °С | л | | | | 3,43 | 2,29 |
| 14.4.01.01-0003 | Грунтовка ГФ-021 | т | 0,0035 | 0,0035 | | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 4,1 | 12,8 | | | |
| 14.4.02.07-0002 | Эмаль ХВ-161 | т | 0,0075 | 0,0075 | | | |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,0274 | 0,0274 | | | |
| 14.5.07.04 | Пигмент тертый | кг | 1,91 | 1,91 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-001-11 | 27-09-001-12 | 27-09-001-13 | 27-09-001-14 | 27-09-001-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 46,1 | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 36,55 | 51,83 | 42,3 | 57,57 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 13,76 | 9,4 | 13,77 | 9,41 | 13,79 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.13-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т | маш.-ч | 0,18 | 0,14 | 0,19 | 0,15 | 0,21 |
| 91.08.11-120 | Установки сваебойные самоходные для устройства барьерных ограждений, мощность молота до 1200 Дж | маш.-ч | 7,44 | 5,11 | 7,44 | 5,11 | 7,44 |
| 91.18.01-004 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 10 м3/мин | маш.-ч | 6,14 | 4,15 | 6,14 | 4,15 | 6,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.5.02.10 | Комплект металлоконструкций рабочих участков дорожного тросового ограждения | 1000 м | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-001-16 | 27-09-001-21 | 27-09-001-22 | 27-09-001-23 | 27-09-001-24 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | 46,46 | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 48,04 | | 36,76 | 52,19 | 42,51 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,42 | 1,83 | 1,3 | 1,84 | 1,31 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.13-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т | маш.-ч | 0,16 | 0,18 | 0,14 | 0,19 | 0,15 |
| 91.08.11-120 | Установки сваебойные самоходные для устройства барьерных ограждений, мощность молота до 1200 Дж | маш.-ч | 5,11 | 1,65 | 1,16 | 1,65 | 1,16 |
| 91.18.01-004 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 10 | маш.-ч | 4,15 | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | м3/мин | | | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.5.02.10 | Комплект металлоконструкций рабочих участков дорожного тросового ограждения | 1000 м | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-001-25 | 27-09-001-26 | 27-09-001-31 | 27-09-001-32 | 27-09-001-33 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | 10,03 | 10,03 | 8,33 |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 57,93 | 48,25 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,86 | 1,32 | 1,77 | 0,38 | 1,66 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.01.05-104 | Экскаваторы одноковшовые дизельные на пневмоколесном ходу, объем ковша 0,4 м3 | маш.-ч | | | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 91.02.03-001 | Гидромолоты на базе экскаватора на пневмоколесном ходу массой до 20 т, вес ударной части до 1 т | маш.-ч | | | 0,95 | | 0,95 |
| 91.05.13-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т | маш.-ч | 0,21 | 0,16 | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | | | 1,06 | 1,06 | 1,06 |
| 91.08.06-004 | Нарезчики швов самоходные, максимальная глубина резки 350 мм, мощность 22 кВт (30 л.с.) | маш.-ч | | | 0,44 | | 0,44 |
| 91.08.11-120 | Установки сваебойные самоходные для устройства барьерных ограждений, мощность молота до 1200 Дж | маш.-ч | 1,65 | 1,16 | 0,1 | 0,1 | |
| 91.14.03-001 | Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 7 т | маш.-ч | | | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.5.02.10 | Комплект металлоконструкций рабочих участков дорожного тросового ограждения | 1000 м | 0,1 | 0,1 | | | |
| 01.5.02.10 | Комплект металлоконструкций начальных участков дорожного тросового ограждения | компл | | | 1 | 1 | |
| 01.5.02.10 | Комплект металлоконструкций конечных участков дорожного тросового ограждения | компл | | | | | 1 |
| 04.1.02.04 | Смеси бетонные тяжелого бетона для транспортного строительства | м3 | | | 2,856 | 2,856 | 2,856 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-001-34 | 27-09-001-35 | 27-09-001-36 | 27-09-001-37 | 27-09-001-38 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | | | 196,09 | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | 67,55 | 61,83 | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 8,33 | | | | 113 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,27 | 20,58 | 15,97 | 44,06 | 2,86 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.01.05-104 | Экскаваторы одноковшовые дизельные на пневмоколесном ходу, объем ковша 0,4 м3 | маш.-ч | 0,13 | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | 12,3 | 10,2 | 27,76 | 2,14 |
| 91.05.13-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т | маш.-ч | 0,01 | | | | |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 1,06 | | | | |
| 91.12.08-161 | Ямокопатели навесные | маш.-ч | | | | | 1,88 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | | | | 0,72 |
| 91.14.03-001 | Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 7 т | маш.-ч | 0,13 | | | | |
| 91.14.04-500 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 20 т | маш.-ч | | 8,28 | 5,77 | 16,3 | |
| 91.14.05-001 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 20 т | маш.-ч | | 8,28 | 5,77 | 16,3 | |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | | | | | 0,12 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | | 0,66 | 0,67 | 1,34 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | | 0,054 | 0,055 | 0,109 | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | | 0,4 | 0,4 | 0,789 | |
| 01.5.02.10 | Комплект металлоконструкций конечных участков дорожного тросового ограждения | компл | 1 | | | | |
| 01.5.03.03 | Знаки дорожные | шт | | | | | П |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | | | | 0,79 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | | | | | 0,0011 |
| 01.7.15.02-0086 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М20 (М22), длина 40-220 мм | т | | | | | 0,0241 |
| 01.7.17.09-0063 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм | шт | | 0,1 | 0,1 | 0,2 | |
| 02.2.05.04 | Щебень из природного камня для строительных работ, фракция 5-10 мм | м3 | | | | | 0,86 |
| 04.1.02.04 | Смеси бетонные тяжелого бетона для транспортного строительства | м3 | 2,856 | | | | |
| 04.1.02.05-0150 | Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) на щебне из гравия, класс В25, F(1)150, W6 | м3 | | 0,1803 | 0,167 | 0,328 | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | | 9,22 | 7,23 | 14,85 | |
| 04.3.02.04 | Смеси бетонные (тяжелого бетона для инженерных коммуникаций и дорог) | м3 | | | | | 3,72 |
| 04.3.02.13 | Смеси цементно-песчаные | м3 | | | | 54,18 | |
| 05.1.07.15 | Ограждения парапетного типа | м3 | | П | П | 74,92 | |
| 05.1.07.22 | Плиты парапетные | м3 | | | | 22,74 | |
| 07.2.07.12 | Элементы конструктивные зданий и сооружений | т | | | | | 2,48 |
| 08.4.03.03-0025 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-II, диаметр 20-22 мм | т | | 0,044 | 0,045 | 0,091 | |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | | | | | 13,4 |
| 14.5.05.01-0003 | Олифа комбинированная ОКСОЛЬ | т | | | | | 0,0027 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-001-39 | 27-09-001-40 | 27-09-001-41 | 27-09-001-42 | 27-09-001-43 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 259,15 | 314,84 | 115,44 | 46,07 | 0,34 |
| 2-100-01 | Рабочий 1 разряда | чел.-ч | 1,33 | 1,33 | 1,29 | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 79,12 | 101,4 | 24,54 | 1,02 | |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 75,56 | 89,68 | 45,1 | 26,2 | 0,16 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 40,17 | 47,25 | 44,51 | 18,85 | 0,18 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 62,97 | 75,18 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 24,28 | 31,72 | 28,93 | 0,83 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,76 | 6,96 | 1,39 | 0,48 | |
| 91.06.03-049 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т) | маш.-ч | 1,86 | 1,86 | 1,84 | | |
| 91.08.05-055 | Машины высокопроизводительного бетоноукладочного комплекта бетоноукладчики со скользящими формами | маш.-ч | 6,01 | 7 | 8,02 | | |
| 91.13.01-038 | Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3 | маш.-ч | 3,05 | 3,22 | 3 | | |
| 91.14.01-003 | Автобетоносмесители, объем барабана 6 м3 | маш.-ч | 6,01 | 7 | 8,02 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,44 | 0,54 | 0,48 | 0,35 | |
| 91.21.19-021 | Станки для гибки арматуры | маш.-ч | 17,11 | 20,8 | 2,05 | | |
| 91.21.19-023 | Станки для гибки и резки арматуры, мощность 5,5 кВт | маш.-ч | 12,6 | 14,93 | 3,28 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.05-0016 | Листы хризотилцементные плоские прессованные, толщина 10 мм | м2 | 6,81 | 6,81 | 6,38 | | |
| 01.5.02.02 | Секции ограждения из композитных материалов | м | | | | 100 | |
| 01.5.02.02-1015 | Стойка секции конечная перильного ограждения из композитных материалов, с окончанием поручня, длина 195 мм, высота 1100 мм, толщина 165 мм | шт | | | | | 1 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 1,72 | 1,91 | 2,27 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 26,41 | 32,22 | 3,81 | 7,92 | 0,079 |
| 01.7.07.12-0022 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,2-0,5 мм | м2 | 45,33 | 48,46 | 36,44 | | |
| 01.7.12.05-0132 | Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, прочность при растяжении 8,2/6,6 кН/м, поверхностная плотность 200 г/м2 | м2 | 45,33 | 48,46 | 36,44 | | |
| 01.7.15.01 | Анкеры | шт | | | | 400 | 4 |
| 01.7.17.06 | Диски отрезные | шт | 3,34 | 3,57 | 0,72 | | |
| 01.7.17.09 | Сверла, буры | шт | 0,02 | 0,02 | 0,02 | | |
| 04.1.02.04 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 40 | 46,01 | 66,02 | | |
| 08.1.02.17 | Сетка стальная | м2 | | | 198,65 | | |
| 08.3.03.06-0001 | Проволока вязальная | кг | 28,39 | 34,37 | 8,02 | | |
| 08.4.03.03 | Арматура | т | П | П | П | | |
| 11.1.03.05-0064 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт II | м3 | 0,09 | 0,1 | 0,16 | | |
| 11.3.03.15-1014 | Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 40 мм | 100 шт | П | П | П | | |
| 12.2.05.06-1022 | Плиты пенополистирольные теплоизоляционные, тип Р, ППС10 | м3 | 0,034 | 0,034 | 0,068 | | |
| 14.5.01.03-0009 | Герметик двухкомпонентный полисульфидный тиоколовый для элементов металлической кровли, фонарей остекления, коммуникаций, труднодоступных деформационных стыков мостов, дорог, тоннелей, в том числе метро | т | 0,013 | 0,013 | 0,016 | | |

## Таблица ГЭСН 27-09-002 Установка барьерного дорожного металлического ограждения

**Состав работ:**

Для нормы 27-09-002-01:
01. Копание ям с обратной засыпкой.
02. Установка железобетонных столбов с подсыпкой щебня.
03. Установка стальных элементов ограждений.
04. Устройство светоотражающего устройства.
05. Окраска.

Для норм с 27-09-002-02 по 27-09-002-05:
01. Копание ям с обратной засыпкой.
02. Установка металлических стоек в бетонный фундамент.
03. Установка стальных элементов ограждений.
04. Устройство светоотражающего устройства.
05. Окраска.

Для норм с 27-09-002-06 по 27-09-002-13:
01. Погружение стоек сваебойной установкой.
02. Установка на стойки консолей.
03. Установка световозвращающих элементов.
04. Установка балок барьерного ограждения.
05. Крепление конструкций болтами.

Для норм 27-09-002-14, 27-09-002-17:
01. Бурение ям для стоек.
02. Устройство оснований из песка и щебня.
03. Приготовление бетонной смеси.
04. Установка стоек в ямы с бетонированием.
05. Установка на стойки амортизаторов, вставок и планок с креплением болтами.
06. Установка светоотражающего устройства.

Для норм с 27-09-002-15 по 27-09-002-16, 27-09-002-18:
01. Сверление отверстий в железобетонных конструкциях.
02. Установка анкерных болтов с зачеканкой раствором.
03. Установка стоек на анкерные болты, крепление стоек гайками.
04. Установка на стойки амортизаторов, вставок и планок с креплением болтами.
05. Установка светоотражающего устройства.

Для нормы 27-09-002-30:
01. Разметка мест установки стоек.
02. Устройство отверстий в тротуаре для стоек.
03. Установка секций ограждения к стойкам с креплением болтовыми соединениями.

**Измеритель: 100 м**

27-09-002-01 Устройство барьерных ограждений из стали на железобетонных стойках

Устройство барьерных ограждений из стали на металлических стойках, шаг стоек:

27-09-002-02 4 м
27-09-002-03 3 м
27-09-002-04 2 м

27-09-002-05 1 м

Устройство металлических барьерных ограждений типа 21 ДО высотой 0,75 м механизированным способом, шаг стоек:

27-09-002-06 1 м

27-09-002-07 2 м

27-09-002-08 4 м

27-09-002-09 Устройство металлических барьерных ограждений типа 11 ДД высотой 0,75 м механизированным способом, шаг стоек 2 м

Устройство металлических барьерных ограждений типа 11 ДО высотой 1,1 м механизированным способом, шаг стоек:

27-09-002-10 1 м

27-09-002-11 2 м

Устройство металлических барьерных ограждений типа 11 ДД высотой 1,1 м механизированным способом, шаг стоек:

27-09-002-12 1 м

27-09-002-13 2 м

27-09-002-14 Устройство металлических барьерных ограждений типа 11 ДД двустороннего исполнения, дорожной группы высотой 0,5 м шаг стоек 1,5 м

Устройство металлических барьерных ограждений типа 11 МД, 11 МЦД двустороннего исполнения, высотой 0,5 м шаг стоек:

27-09-002-15 1,5 м, мостовой группы

27-09-002-16 2,0 м, мостовой группы

27-09-002-17 Устройство металлических барьерных ограждений типа 11 ДО одностороннего исполнения, высотой 0,5 м шаг стоек 1,5 м, дорожной группы

27-09-002-18 Устройство металлических барьерных ограждений типа 11 МО одностороннего исполнения, высотой 0,5 м шаг стоек 2,0 м, мостовой группы

27-09-002-30 Устройство дорожных пешеходных ограждений из оцинкованных трубчатых профилей высотой 1 м, шаг стоек 2 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-002-01 | 27-09-002-02 | 27-09-002-03 | 27-09-002-04 | 27-09-002-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | 106,15 | 128,37 | 175,71 | 318,86 |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 71,53 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 16,16 | 13,06 | 13,96 | 15,49 | 20,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 4,35 | 2,2 | 2,95 | 4,35 | 8,58 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 11 | 10,14 | 10,18 | 10,26 | 10,5 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,15 | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,66 | 0,72 | 0,83 | 0,88 | 1,2 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | | 0,12 | 0,17 | 0,24 | 0,47 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.5.02.01 | Металлоконструкции балок ограждения | т | 1,13 | 1,62 | 1,65 | 1,71 | 1,87 |
| 01.5.02.01-0102 | Элемент стальной, оцинкованный светоотражающий дорожный, толщина 1,5 мм | т | 0,00275 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 01.5.03.05 | Стойки для дорожных знаков | т | | 0,466 | 0,614 | 0,908 | 1,793 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | 0,79 | 1,04 | 1,54 | 3,04 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | | 0,00114 | 0,0015 | 0,00221 | 0,00436 |
| 01.7.15.02-0085 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М16 (М18), длина 25-200 мм | т | 0,0477 | 0,02409 | 0,0242 | 0,0264 | 0,0326 |
| 02.2.05.04-2010 | Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 800, фракция 5(3)-10 мм | м3 | 2,21 | | | | |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 1,03 | 3,51 | 4,63 | 6,83 | 13,5 |
| 05.1.02.07 | Стойка железобетонная | м3 | 4,63 | | | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 12,76 | 12,86 | 12,86 | 12,86 | 12,86 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-002-06 | 27-09-002-07 | 27-09-002-08 | 27-09-002-09 | 27-09-002-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | | 52,66 | 77,55 |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 51,45 | 34,61 | 26,5 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,46 | 2 | 1,25 | 1,52 | 2,73 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.13-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т | маш.-ч | 1,44 | 0,98 | 0,73 | 0,32 | 0,43 |
| 91.08.11-120 | Установки сваебойные самоходные для устройства барьерных ограждений, мощность молота до 1200 Дж | маш.-ч | 2,02 | 1,02 | 0,52 | 1,2 | 2,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.5.02.01 | Металлоконструкции балок ограждения | т | | | | 3,8819 | 5,155 |
| 01.5.02.01 | Металлоконструкции барьерного ограждения высотой 750 мм, шаг стоек 1000 мм | м | 100 | | | | |
| 01.5.02.01 | Металлоконструкции барьерного ограждения высотой 750 мм, шаг стоек 2000 мм | м | | 100 | | | |
| 01.5.02.01 | Металлоконструкции барьерного ограждения высотой 750 мм, шаг стоек 4000 мм | м | | | 100 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-002-11 | 27-09-002-12 | 27-09-002-13 | 27-09-002-14 | 27-09-002-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | | | 195,19 | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 50,65 | 108,13 | 77,29 | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | | | 547,67 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,51 | 2,93 | 1,71 | 13,04 | 0,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | | | | 12,15 | |
| 91.05.13-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т | маш.-ч | 0,31 | 0,63 | 0,51 | 0,42 | 0,6 |
| 91.07.03-010 | Бетоносмесители принудительного действия передвижные, объем бункера 250 л | маш.-ч | | | | 0,47 | |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | | | | 28,83 | |
| 91.08.11-120 | Установки сваебойные самоходные для устройства барьерных ограждений, мощность молота до 1200 Дж | маш.-ч | 1,2 | 2,3 | 1,2 | | |
| 91.21.19-031 | Станки сверлильные | маш.-ч | | | | | 56,93 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.5.02.01 | Металлоконструкции балок ограждения | т | 3,7505 | 7,6809 | 6,1733 | | |
| 01.5.02.01 | Металлоконструкции ограждения | м | | | | 100 | 100 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | | | 0,54 | |
| 01.7.15.02-0051 | Болты анкерные | т | | | | | 0,2494 |
| 02.2.05.04-2014 | Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 1200, фракция 5(3)-10 мм | м3 | | | | 1,98 | |
| 02.2.05.04-2096 | Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 1400, фракция 20-40 мм | м3 | | | | 0,21 | |
| 02.3.01.02-1108 | Песок природный для строительных работ I класс, повышенной крупности | м3 | | | | 1,09 | |
| 02.3.01.02-1118 | Песок природный для строительных работ II класс, средний | м3 | | | | 0,21 | |
| 03.2.01.02-0012 | Портландцемент с минеральными добавками общестроительный ЦЕМ II 32,5Н | т | | | | 1,06 | |
| 04.3.01.09-0019 | Раствор готовый кладочный, цементный, М400 | м3 | | | | | 0,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-002-16 | 27-09-002-17 | 27-09-002-18 | 27-09-002-30 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | 174,3 | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | | | 58,38 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 410,33 | | 393,46 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,55 | 12,97 | 0,41 | 15,67 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | | 12,15 | | |
| 91.05.13-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 4 т | маш.-ч | 0,55 | 0,35 | 0,41 | |
| 91.07.03-010 | Бетоносмесители принудительного действия передвижные, объем бункера 250 л | маш.-ч | | 0,47 | | |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | | 28,83 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | | | 1,72 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | | | | 13,95 |
| 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | | | | 13,95 |
| 91.21.19-031 | Станки сверлильные | маш.-ч | 42,56 | | 42,56 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.5.02.01 | Металлоконструкции ограждения | м | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | 0,54 | | |
| 01.7.15.02-0051 | Болты анкерные | т | 0,1865 | | 0,1865 | |
| 01.7.15.03-0034 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М12, длина болта 20-160 мм | кг | | | | 11,34 |
| 02.2.05.04-2014 | Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 1200, фракция 5(3)-10 мм | м3 | | 1,98 | | |
| 02.2.05.04-2096 | Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 1400, фракция 20-40 мм | м3 | | 0,21 | | |
| 02.3.01.02-1108 | Песок природный для строительных работ I класс, повышенной крупности | м3 | | 1,09 | | |
| 02.3.01.02-1118 | Песок природный для строительных работ II класс, средний | м3 | | 0,21 | | |
| 03.2.01.02-0012 | Портландцемент с минеральными добавками общестроительный ЦЕМ II 32,5Н | т | | 1,06 | | |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | | | | 0,84 |
| 04.3.01.09-0019 | Раствор готовый кладочный, цементный, М400 | м3 | 0,15 | | 0,15 | |

».

1.20.3.7. В подразделе 9.1 «ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ДОРОГ» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицы ГЭСН 27-09-004 «Установка столбиков сигнальных и тумб», 27-09-005 «Изготовление и установка перил и тумб с дощатым ограждением» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 27-09-004 Установка столбиков сигнальных и тумб**

**Состав работ:**

Для нормы 27-09-004-01:
01. Установка столбиков с копанием ям, обратной засыпкой грунта и трамбованием.
02. Окраска.
03. Наклейка фольги.
Для нормы 27-09-004-02:
01. Разметка мест установки сигнальных столбиков и бурение ям на глубину 50 см.
02. Подготовка сигнальных столбиков к установке.
03. Раскладка сигнальных столбиков по местам установки.
04. Установка сигнальных столбиков с засыпкой и трамбовкой грунта.
Для норм с 27-09-004-03 по 27-09-004-04:
01. Разметка мест установки сигнальных столбиков.
02. Установка столбиков вручную.
03. Проверка правильности установки.
Для нормы 27-09-004-05:
01. Заготовка столбов и тумб с антисептированием древесины.
02. Установка тумб с копанием и засыпкой ям.
03. Укладка перил с укреплением скобами.
04. Окраска масляной краской.
Для нормы 27-09-004-06:
01. Установка тумб.
02. Наполнение тумб резиновой крошкой.

**Измеритель: 100 шт (нормы с 27-09-004-01 по 27-09-004-02, с 27-09-004-05 по 27-09-004-06); 10 шт (нормы с 27-09-004-03 по 27-09-004-04)**

Установка столбиков сигнальных:
27-09-004-01 железобетонных
27-09-004-02 пластиковых
27-09-004-03 металлических однофлажковых, расстояние между столбиками до 10 м
27-09-004-04 При увеличении расстояния между столбиками на каждые 10 м добавлять к норме 27-09-004-03
27-09-004-05 Изготовление и установка тумб деревянных простых
27-09-004-06 Установка осевых дорожных тумб

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-004-01 | 27-09-004-02 | 27-09-004-03 | 27-09-004-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-24 | Средний разряд работы 2,4 | чел.-ч | | 11,35 | | |
| 1-100-25 | Средний разряд работы 2,5 | чел.-ч | | | 0,46 | 0,3 |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | 64 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12 | 0,94 | 0,12 | 0,07 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 12 | | | |
| 91.12.08-161 | Ямокопатели навесные | маш.-ч | 7 | | | |
| 91.13.01-032 | Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.) | маш.-ч | | 0,94 | 0,12 | 0,07 |
| 91.21.11-001 | Мотобуры бензиновые ручные, диаметр бура до 200 мм, мощность двигателя до 1,6 кВт (2,2 л.с.) | маш.-ч | | 4,24 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.5.03.06 | Столбик сигнальный дорожный пластиковый | шт | | 100 | | |
| 01.5.03.06-0013 | Столбик сигнальный дорожный металлический однофлажковый, размеры 1500х120х20 мм | шт | | | 10 | |
| 05.1.02.07 | Столбики сигнальные железобетонные | м3 | П | | | |
| 12.2.03.12-0002 | Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм | кг | 0,55 | | | |
| 14.2.04.03-0015 | Смола эпоксидная ЭД-20 | т | 0,0036 | | | |
| 14.4.01.01-0003 | Грунтовка ГФ-021 | т | 0,00812 | | | |
| 14.4.02.07-0002 | Эмаль ХВ-161 | т | 0,02784 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-004-05 | 27-09-004-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | 56,99 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 187,48 | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | 56,99 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,21 | 10 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,6 | |
| 91.05.13-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 6,2 т | маш.-ч | | 6,67 |
| 91.08.04-021 | Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л | маш.-ч | 1,51 | |
| 91.13.01-032 | Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.) | маш.-ч | | 3,33 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,61 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.2.01.01-0001 | Битум нефтяной дорожный МГ 40/70, МГ 70/130, МГ 130/200, СГ 40/70, СГ 70/130, СГ 130/200 | т | 0,05 | |
| 01.3.01.01-0002 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 | т | 0,00105 | |
| 01.3.05.23-0129 | Натрий фтористый технический, марка А, сорт I | т | 0,00947 | |
| 01.5.03.01 | Тумбы осевые дорожные | шт | | 100 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,18 | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,005 | |
| 01.7.19.01-0021 | Крошка резиновая | кг | | 50 000 |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | 0,012 | |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 5,66 | |
| 11.1.02.05-0002 | Лесоматериалы круглые хвойных пород для переработки, диаметр 20-24 см, сорт I-III | м3 | 0,65 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 14 | |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,0124 | |
| 14.5.07.04 | Пигмент тертый | кг | 4 | |

## Таблица ГЭСН 27-09-005 Изготовление и установка перил и тумб с дощатым ограждением

**Состав работ:**

01. Заготовка столбов и тумб с антисептированием древесины.
02. Установка тумб с копанием и засыпкой ям.
03. Укладка перил с укреплением скобами.
04. Заготовка и прибивка к тумбам дощатого ограждения.
05. Окраска масляной краской.

**Измеритель: 100 м**

Изготовление и установка:

27-09-005-01 надолбных перил

27-09-005-02 тумб деревянных с дощатым ограждением

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-005-01 | 27-09-005-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | 124,26 |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 239,8 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,17 | 2,79 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,36 | 1,2 |
| 91.08.04-021 | Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л | маш.-ч | 0,6 | 0,9 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,81 | 1,59 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.2.01.01-0001 | Битум нефтяной дорожный МГ 40/70, МГ 70/130, МГ 130/200, СГ 40/70, СГ 70/130, СГ 130/200 | т | 0,02 | 0,03 |
| 01.3.01.01-0002 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 | т | 0,00059 | 0,00023 |
| 01.3.05.23-0129 | Натрий фтористый технический, марка А, сорт I | т | 0,0025 | 0,0028 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,05 | 0,053 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,014 | |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | | 0,015 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 6,75 | 2,21 |
| 11.1.02.05-0002 | Лесоматериалы круглые хвойных пород для переработки, диаметр 20-24 см, сорт I-III | м3 | 0,39 | 0,53 |
| 11.1.03.06-0075 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III | м3 | | 3,5 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 5 | 9 |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,003 | 0,005 |
| 14.5.07.04 | Пигмент тертый | кг | 0,17 | 0,25 |

».

1.20.3.8. В подразделе 9.2 «ДОРОЖНЫЕ ЗНАКИ» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицу ГЭСН 27-09-008 «Установка дорожных знаков бесфундаментных» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 27-09-008 Установка дорожных знаков бесфундаментных**

**Состав работ:**

Для нормы 27-09-008-01:
01. Бурение ям бурильно-крановыми машинами.
02. Установка бесфундаментных стоек.
03. Окраска стоек.
04. Разделка оснований дорожных знаков.
05. Переход от одного знака к следующему.

Для норм с 27-09-008-02 по 27-09-008-03:
01. Бурение ям бурильно-крановыми машинами.
02. Установка бесфундаментных стоек.
03. Антисептирование деревянных стоек.
04. Окраска стоек.
05. Разделка оснований дорожных знаков.
06. Переход от одного знака к следующему.

Для нормы 27-09-008-04:
01. Определение места крепления к готовому основанию.
02. Сверление отверстий в плите.
03. Установка анкерных болтов на опорную плиту стойки.
04. Установка стойки на место крепления к плите.
05. Закрутка анкерных болтов.

**Измеритель: 100 шт**

Установка дорожных знаков бесфундаментных:

27-09-008-01 на металлических стойках

27-09-008-02 на деревянных брусьях
27-09-008-03 на деревянных кругляках
27-09-008-04 на металлических стойках на готовое основание

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-008-01 | 27-09-008-02 | 27-09-008-03 | 27-09-008-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 320 | 291,84 | 287,28 | 34,71 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 14,53 | 17,23 | 16,99 | 9,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.04.01-033 | Машины бурильно-крановые на базе трактора на гусеничном ходу мощностью 93 кВт (126 л.с.), глубина бурения до 5 м, диаметр скважин до 800 мм | маш.-ч | 11 | 12,76 | 12,76 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,52 | 1,52 | 1,83 | 3,3 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,01 | 2,95 | 2,4 | 3,3 |
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | | | | 3,2 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | | | | 3,2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.05.23-0129 | Натрий фтористый технический, марка А, сорт I | т | | 0,0325 | 0,0285 | |
| 01.5.03.03 | Знаки дорожные | шт | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 01.5.03.05 | Стойки для дорожных знаков | шт | 100 | | | 100 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | 0,62 | 0,54 | |
| 01.7.15.02-0051 | Болты анкерные | т | | | | 0,1 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,048 | 0,048 | 0,048 | 0,048 |
| 01.7.17.09-0062 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм | шт | | | | П |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | | | 7,48 | |
| 11.1.03.01-0062 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II | м3 | | 9,4 | | |
| 14.4.01.08-0001 | Грунтовка В-КФ-093 | т | 0,01935 | | | |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00562 | 0,0051 | 0,0045 | |
| 14.5.09.07-0031 | Растворитель Р-4А | т | 0,00338 | | | |

».

1.20.3.9. В подразделе 9.3 «РАЗМЕТКА» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицу ГЭСН 27-09-021 «Установка световозвращающих элементов типа КД-3 ЗМ серия 290 (катафоты белые двусторонние RPM-290-2W) на автодорогах» изложить в следующей редакции: 27-09-021 «Установка световозвращающих элементов типа КД-3 на автодорогах»

**«Таблица ГЭСН 27-09-021 Установка световозвращающих элементов типа КД-3 на автодорогах**

**Состав работ:**

01. Подготовка клея к разогреву и разогрев клея.
02. Сверление монтажного отверстия в световозвращающем элементе.
03. Подготовка потайной фаски.
04. Подготовка дорожного покрытия (удаление дорожной разметки).
05. Сверление отверстия в дорожном покрытии.
06. Очистка поверхности дорожного покрытия.
07. Прогревание дорожного покрытия до монтажной температуры.
08. Нанесение битумного клея.
09. Предварительный монтаж световозвращающего элемента.
10. Окончательный монтаж световозвращающего элемента.
11. Замер расстояния до следующего элемента.

**Измеритель: шт**

27-09-021-01 Установка световозвращающих элементов типа КД-3 на автодорогах

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-021-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 0,17 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.13.03-112 | Спецавтомобили-вездеходы, грузоподъемность до 1,5 т | маш.-ч | 0,1 |
| 91.17.03-021 | Печи нагревательные на дизельном топливе передвижные, объем бака 0,5 м3 | маш.-ч | 0,03 |
| 91.18.01-011 | Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин | маш.-ч | 0,01 |
| 91.21.22-445 | Смесители периодического действия с Z-образными лопастями для смешивания резинового клея | маш.-ч | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 1,003 |
| 01.5.03.08 | Световозвращатели дорожные КД-3 | шт | 1 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,05497 |
| 01.7.15.02-0021 | Болты анкерные с гайкой стальные фрикционные расклинивающиеся, с наружной резьбой М10, диаметр 12 мм, длина 120 мм | 100 шт | 0,01 |
| 14.1.03.02-0001 | Клей битумный | т | 0,00015 |

».

1.20.3.10. В подразделе 9.3 «РАЗМЕТКА» раздела 9 «ОБУСТРОЙСТВО ДОРОГ» таблицы ГЭСН 27-09-030 «Устройство вертикальной дорожной разметки на металлических барьерных ограждениях из защитных пластиковых панелей», 27-09-031 «Нанесение дорожной разметки холодным пластиком со световозвращающими элементами» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 27-09-030 Устройство вертикальной дорожной разметки на металлических барьерных ограждениях из защитных пластиковых панелей**

**Состав работ:**

01. Погрузка и выгрузка пластиковых панелей.
02. Снятие световозвращателей дорожных.
03. Установка защитных пластиковых панелей белого и черного цвета на металлические барьерные ограждения.
04. Сверление отверстий в установленных пластиковых панелях.
05. Установка световозвращателей дорожных.

**Измеритель: 100 м**

27-09-030-01 Устройство вертикальной дорожной разметки на металлических барьерных ограждениях из защитных пластиковых панелей

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-030-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 7,95 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,57 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 2,57 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.5.02.03-0001 | Панель защитная пластиковая для металлических барьерных ограждений, длина 2,66 м, цвет белый | шт | 25 |
| 01.5.02.03-0002 | Панель защитная пластиковая для металлических барьерных ограждений, длина 1,33 м, цвет черный | шт | 25 |
| 01.5.03.08 | Световозвращатели дорожные | шт | 25 |
| 01.7.15.02-0085 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М16 (М18), длина 25-200 мм | т | 0,00254 |
| 01.7.15.05-0015 | Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М16 (М18) | т | 0,00094 |

**Таблица ГЭСН 27-09-031 Нанесение дорожной разметки холодным пластиком со световозвращающими элементами**

**Состав работ:**

Для нормы 27-09-031-01:
01. Очистка поверхности дорожного покрытия.
02. Смешивание компонентов холодного пластика.
03. Нанесение трафаретной ленты на асфальт.
04. Нанесение линий поперечной дорожной разметки холодным пластиком и стеклошариками.
05. Снятие трафаретов.

Для норм с 27-09-031-02 по 27-09-031-04:
01. Установка знаков и ограждений.
02. Нанесение контуров разметки.
03. Очистка поверхности дорожного покрытия.
04. Нанесение трафаретной ленты на асфальт.
05. Смешивание компонентов холодного пластика.

06. Нанесение разметки со стеклошариками.
07. Снятие трафаретной ленты.
08. Снятие знаков и ограждений.
Для норм с 27-09-031-05 по 27-09-031-17:
01. Заполнение резервуаров холодным пластиком, отвердителем и стеклошариками.
02. Нанесение разметки холодным пластиком.

**Измеритель: 10 м2 (нормы с 27-09-031-01 по 27-09-031-04); 100 м2 (нормы с 27-09-031-05 по 27-09-031-17)**

27-09-031-01 Нанесение линии поперечной дорожной разметки холодным пластиком со световозвращающими элементами вручную с применением трафаретной самоклеящейся ленты

Нанесение дорожной разметки холодным пластиком со световозвращающими элементами вручную с применением трафаретной самоклеящейся ленты:

27-09-031-02 дублирующие знаки
27-09-031-03 островки безопасности, пешеходные переходы
27-09-031-04 стрелы и буквы

Нанесение линии дорожной разметки механизированным способом холодным пластиком со световозвращающими элементами шириной:

27-09-031-05 0,1 м, сплошной
27-09-031-06 0,15 м, сплошной
27-09-031-07 0,2 м, сплошной
27-09-031-08 0,1 м, прерывистой, шаг 1:1
27-09-031-09 0,15 м, прерывистой, шаг 1:1
27-09-031-10 0,2 м, прерывистой, шаг 1:1
27-09-031-11 0,1 м, прерывистой, шаг 1:3
27-09-031-12 0,15 м, прерывистой, шаг 1:3
27-09-031-13 0,2 м, прерывистой, шаг 1:3
27-09-031-14 0,4 м, прерывистой, шаг 1:3
27-09-031-15 0,1 м, прерывистой, шаг 3:1
27-09-031-16 0,15 м, прерывистой, шаг 3:1
27-09-031-17 0,2 м, прерывистой, шаг 3:1

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-031-01 | 27-09-031-02 | 27-09-031-03 | 27-09-031-04 | 27-09-031-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | 14,51 | 6,48 | 9,22 | 2,62 |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 5,25 | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,26 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | | | | | 1,18 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | | 7,4 | 3,39 | 4,76 | |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | | 7,08 | 3,06 | 4,43 | 1,18 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 16,11 | 6,74 | 9,59 | 3,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.13.01-032 | Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.) | маш.-ч | | 15,81 | 6,44 | 9,29 | 1,14 |
| 91.13.01-073 | Машины разметочные самоходные для нанесения холодного пластика со световозвращающими элементами, ширина наносимой линии 100-400 мм, рабочая скорость 1-3 км/ч | маш.-ч | | | | | 1,14 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | | | | | 1,14 |
| 91.16.01-002 | Электростанции передвижные, мощность 4 кВт | маш.-ч | | 0,3 | 0,3 | 0,3 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.01-0005 | Бензин автомобильный АИ-92 | т | | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | |
| 01.3.04.08-0034 | Масло моторное для двухтактных бензиновых двигателей | л | | 0,003 | 0,003 | 0,003 | |
| 01.5.01.02 | Пластик холодный для нанесения дорожной разметки | кг | 62,93 | 62 | 62 | 62 | 522,73 |
| 01.5.01.02-0070 | Отвердитель жидкий для холодного пластика, механическое нанесение | кг | | | | | 11,76 |
| 01.5.01.02-0072 | Отвердитель порошковый для холодного пластика, ручное нанесение | кг | | 0,93 | 0,93 | 0,93 | |
| 01.5.01.03 | Стеклошарики световозвращающие | т | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,04 |
| 01.7.06.06-0005 | Ленты клеевые на бумажной основе, ширина 50 мм | м | 69 | 368 | 83 | 102 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-031-06 | 27-09-031-07 | 27-09-031-08 | 27-09-031-09 | 27-09-031-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 2,34 | 2,16 | 3,6 | 3,1 | 2,74 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,26 | 0,26 | 0,26 | 0,26 | 0,26 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 1,04 | 0,95 | 1,67 | 1,42 | 1,24 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 1,04 | 0,95 | 1,67 | 1,42 | 1,24 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,03 | 2,76 | 4,86 | 4,14 | 3,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.13.01-032 | Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.) | маш.-ч | 1,01 | 0,92 | 1,62 | 1,38 | 1,2 |
| 91.13.01-073 | Машины разметочные самоходные для нанесения холодного пластика со световозвращающими элементами, ширина наносимой линии 100-400 мм, рабочая скорость 1-3 км/ч | маш.-ч | 1,01 | 0,92 | 1,62 | 1,38 | 1,2 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 1,01 | 0,92 | 1,62 | 1,38 | 1,2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.5.01.02 | Пластик холодный для нанесения дорожной разметки | кг | 522,73 | 522,73 | 522,73 | 522,73 | 522,73 |
| 01.5.01.02-0070 | Отвердитель жидкий для холодного пластика, механическое нанесение | кг | 11,76 | 11,76 | 11,76 | 11,76 | 11,76 |
| 01.5.01.03 | Стеклошарики световозвращающие | т | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-031-11 | 27-09-031-12 | 27-09-031-13 | 27-09-031-14 | 27-09-031-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 5,92 | 4,46 | 3,86 | 2,76 | 3,14 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,26 | 0,26 | 0,26 | 0,26 | 0,26 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 2,83 | 2,1 | 1,8 | 1,25 | 1,44 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 2,83 | 2,1 | 1,8 | 1,25 | 1,44 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,22 | 6,12 | 5,22 | 3,63 | 4,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.13.01-032 | Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.) | маш.-ч | 2,74 | 2,04 | 1,74 | 1,21 | 1,4 |
| 91.13.01-073 | Машины разметочные самоходные для нанесения холодного пластика со световозвращающими элементами, ширина наносимой линии 100-400 мм, рабочая скорость 1-3 км/ч | маш.-ч | 2,74 | 2,04 | 1,74 | 1,21 | 1,4 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 2,74 | 2,04 | 1,74 | 1,21 | 1,4 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.5.01.02 | Пластик холодный для нанесения дорожной разметки | кг | 522,73 | 522,73 | 522,73 | 522,73 | 522,73 |
| 01.5.01.02-0070 | Отвердитель жидкий для холодного пластика, механическое нанесение | кг | 11,76 | 11,76 | 11,76 | 11,76 | 11,76 |
| 01.5.01.03 | Стеклошарики световозвращающие | т | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-09-031-16 | 27-09-031-17 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 2,58 | 2,36 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,26 | 0,26 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 1,16 | 1,05 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 1,16 | 1,05 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,36 | 3,12 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.13.01-032 | Машины дорожной службы (машина дорожного мастера), мощность двигателя 80 кВт (109 л.с.) | маш.-ч | 1,12 | 1,04 |
| 91.13.01-073 | Машины разметочные самоходные для нанесения холодного пластика со световозвращающими элементами, ширина наносимой линии 100-400 мм, рабочая скорость 1-3 км/ч | маш.-ч | 1,12 | 1,04 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 1,12 | 1,04 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.5.01.02 | Пластик холодный для нанесения дорожной разметки | кг | 522,73 | 522,73 |
| 01.5.01.02-0070 | Отвердитель жидкий для холодного пластика, механическое нанесение | кг | 11,76 | 11,76 |
| 01.5.01.03 | Стеклошарики световозвращающие | т | 0,04 | 0,04 |

».

1.20.3.11. В разделе 10 «ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ» таблицу ГЭСН 27-10-002 «Приготовление асфальтобетонных смесей из фракционного щебня (гравия) для горячей укладки» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 27-10-002 Приготовление асфальтобетонных смесей из фракционного щебня (гравия) для горячей укладки**

**Состав работ:**

01. Приготовление и подача вяжущих материалов.
02. Подача минеральных материалов в смеситель.
03. Приготовление смеси.
04. Выдача смеси в транспортные средства.

**Измеритель: 100 т**

Приготовление асфальтобетонной смеси для горячей укладки типа А плотной из фракционного щебня (гравия) с плотностью каменных материалов:

27-10-002-01 2,5-2,9 т/м3
27-10-002-02 3 т/м3 и более

Приготовление асфальтобетонной смеси для горячей укладки типа Б плотной из фракционного щебня (гравия) с плотностью каменных материалов:

27-10-002-03 2,5-2,9 т/м3
27-10-002-04 3 т/м3 и более

Приготовление асфальтобетонной смеси для горячей укладки типа В плотной из фракционного щебня (гравия) с плотностью каменных материалов:

27-10-002-05 2,5-2,9 т/м3
27-10-002-06 3 т/м3 и более

Приготовление асфальтобетонной смеси плотной песчаной для горячей укладки:

27-10-002-07 типа Г
27-10-002-08 типа Д

Приготовление асфальтобетонной смеси для горячей укладки пористой из фракционного щебня (гравия) с плотностью каменных материалов:

27-10-002-09 2,5-2,9 т/м3
27-10-002-10 3 т/м3 и более

Приготовление асфальтобетонной смеси для горячей укладки высокопористой щебеночной из фракционного щебня (гравия) с плотностью каменных материалов:

27-10-002-11 2,5-2,9 т/м3
27-10-002-12 3 т/м3 и более

Приготовление асфальтобетонной смеси высокопористой песчаной для горячей укладки:

27-10-002-13 типа Г
27-10-002-14 типа Д

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-10-002-01 | 27-10-002-02 | 27-10-002-03 | 27-10-002-04 | 27-10-002-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 21,1 | 21,1 | 21,2 | 21,2 | 22,92 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 10,48 | 10,18 | 10,39 | 10,17 | 11,27 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 4 | 3,7 | 3,91 | 3,69 | 3,75 |
| 91.08.11-001 | Заводы асфальтобетонные с дистанционным управлением, производительность до 56 т/ч | маш.-ч | 3,24 | 3,24 | 3,24 | 3,24 | 3,76 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.2.01.01 | Битум | т | 5,61 | 5,61 | 5,92 | 5,92 | 6,22 |
| 01.7.08.02 | Добавки и модификаторы к асфальтобетонным смесям | т | П | П | П | П | П |
| 02.2.02.03-0021 | Порошок минеральный, неактивированный | т | 6,68 | 6,68 | 8,54 | 8,54 | 11,3 |
| 02.2.05.04 | Щебень | м3 | 38,1 | 33,5 | 28,2 | 24,8 | 18,5 |
| 02.3.01.02 | Песок для строительных работ природный | м3 | 22,8 | 22,8 | 31,1 | 31,1 | 38,3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-10-002-06 | 27-10-002-07 | 27-10-002-08 | 27-10-002-09 | 27-10-002-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 23,13 | | | 20,35 | 20,54 |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | 27,54 | 27,54 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,13 | 12,74 | 12,66 | 11,12 | 10,84 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 3,61 | 3,74 | 3,66 | 4,3 | 4,02 |
| 91.08.11-001 | Заводы асфальтобетонные с дистанционным управлением, производительность до 56 т/ч | маш.-ч | 3,76 | 4,5 | 4,5 | 3,41 | 3,41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.2.01.01 | Битум | т | 6,22 | 7,55 | 7,55 | 5 | 5 |
| 01.7.08.02 | Добавки и модификаторы к асфальтобетонным смесям | т | П | П | П | П | П |
| 02.2.02.03-0021 | Порошок минеральный, неактивированный | т | 11,3 | 9,35 | 11,2 | 2,01 | 2,01 |
| 02.2.05.04 | Щебень | м3 | 16,3 | | | 36,1 | 31,8 |
| 02.3.01.02 | Песок для строительных работ природный | м3 | 38,3 | | | 29,1 | 29,1 |
| 02.3.01.02 | Песок из отсевов дробления | м3 | | 56,6 | | | |
| 02.3.01.05-0430 | Песок из отсевов дробления для строительных работ II класс, М 800, средний | м3 | | | 55,4 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-10-002-11 | 27-10-002-12 | 27-10-002-13 | 27-10-002-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 21,94 | 21,94 | 27 | 27 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,79 | 11,46 | 13,02 | 12,92 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 4,27 | 3,94 | 4,02 | 3,92 |
| 91.08.11-001 | Заводы асфальтобетонные с дистанционным управлением, производительность до 56 т/ч | маш.-ч | 3,76 | 3,76 | 4,5 | 4,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.2.01.01 | Битум | т | 3,16 | 3,16 | 4,9 | 4,9 |
| 01.7.08.02 | Добавки и модификаторы к асфальтобетонным смесям | т | П | П | П | П |
| 02.2.02.03-0021 | Порошок минеральный, неактивированный | т | 3,42 | 3,42 | 5,73 | 7,64 |
| 02.2.05.04 | Щебень | м3 | 36,8 | 32,4 | | |
| 02.3.01.02 | Песок для строительных работ природный | м3 | 27,9 | 27,9 | | |
| 02.3.01.02 | Песок из отсевов дробления | м3 | | | 60,9 | |
| 02.3.01.05-0430 | Песок из отсевов дробления для строительных работ II класс, М 800, средний | м3 | | | | 59,6 |

».

1.20.3.12. В разделе 10 «ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ» таблицу ГЭСН 27-10-004 «Приготовление полимерасфальтобетонных смесей» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 27-10-004 Приготовление полимерасфальтобетонных смесей**

**Состав работ:**

01. Приготовление и подача вяжущих материалов.
02. Подача минеральных материалов в смеситель.
03. Приготовление смеси.
04. Выдача смеси в транспортные средства.

**Измеритель: 100 т**

Приготовление мелкозернистой плотной (с плотностью каменных материалов 3 т/м3 и более) смеси:

27-10-004-01 полимерасфальтобетонной
27-10-004-02 полимерасфальтобетонной с противогололедной добавкой
27-10-004-03 щебнемастичной асфальтобетонной

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-10-004-01 | 27-10-004-02 | 27-10-004-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 24,31 | 24,31 | 24,31 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 15,25 | 14,92 | 14,65 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 3,99 | 3,66 | 3,39 |
| 91.08.11-001 | Заводы асфальтобетонные с дистанционным управлением, производительность до 56 т/ч | маш.-ч | 5,63 | 5,63 | 5,63 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 01.2.01.01 | Битум | т | | | 6,5 |
| 01.2.03.01 | Вяжущие полимерно-битумные | кг | 5 500 | 4 600 | |
| 01.7.08.02 | Добавки и модификаторы к асфальтобетонным смесям | т | П | П | П |
| 01.7.08.05-0012 | Добавка солевая к асфальтобетонной смеси | т | | 5 | |
| 01.7.20.08-0062 | Волокно целлюлозное для щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси | т | | | 0,35 |
| 02.2.02.03-0021 | Порошок минеральный, неактивированный | т | 5,7 | 7 | 15 |
| 02.2.05.04-2014 | Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 1200, фракция 5(3)-10 мм | м3 | 37,4 | 37,5 | 31,25 |
| 02.2.05.04-2062 | Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 1200, фракция 10-20 мм | м3 | | | 12,5 |
| 02.3.01.02 | Песок для строительных работ природный | м3 | 23 | 9,33 | |
| 02.3.01.05 | Материалы из отсевов дробления горных пород | м3 | | 8,48 | 7,58 |

».

1.20.3.13. В разделе 11 «ДОРОГИ, КОЛЕСОПРОВОДЫ, ЭСТАКАДЫ, СЛАНИ И РАЗЪЕЗДЫ НА БОЛОТАХ» таблицу ГЭСН 27-11-013 «Устройство модульных покрытий из полимерных плит» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 27-11-013 Устройство модульных покрытий из полимерных плит**

**Состав работ:**

01. Разгрузка и распределение комплекта плит вдоль фронта работ.
02. Подача и укладка полимерных плит на заранее подготовленное основание экскаватором.

**Измеритель: 100 м2**

Устройство модульных покрытий временных технологических площадок из полимерных плит, площадью:

27-11-013-01 до 9 м2
27-11-013-02 свыше 9 до 12 м2

Устройство модульных покрытий временных технологических дорог из полимерных плит, площадью:

27-11-013-03 до 9 м2
27-11-013-04 свыше 9 до 12 м2

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 27-11-013-01 | 27-11-013-02 | 27-11-013-03 | 27-11-013-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 2,3 | 2,48 | 1,9 | 2,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,12 | 0,85 | 0,92 | 0,68 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.01.05-089 | Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 1,25 м3 | маш.-ч | 1,12 | 0,85 | 0,92 | 0,68 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.5.03.10-0002 | Покрытие дорожное мобильное (МДП) из высокомолекулярного полиэтилена/полипропилена для слабых грунтов, толщина 40 мм | м2 | П | П | П | П |

».

1.21. В сборнике 28 «Железные дороги»:

1.21.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.21.1.1. В подразделе 1.13 «ПРОЧИЕ ВИДЫ РАБОТ» раздела 1 «ВЕРХНЕЕ СТРОЕНИЕ ПУТИ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ КОЛЕИ 1520 ММ» таблицу ГЭСН 28-01-099 «Устройство упоров тупиковых» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 28-01-099 Устройство упоров тупиковых**

**Состав работ:**

Для нормы 28-01-099-01:
01. Планировка площадки под тупиковые упоры.
02. Заготовка металлических частей упоров.
03. Монтаж упора с покраской.
04. Устройство упорной призмы.
Для нормы 28-01-099-02:
01. Планировка площадки под упоры.
02. Заготовка металлических и деревянных частей упоров.
03. Рытье ям для деревянных столбов.

04. Монтаж упоров и уловителей под автосцепку.
05. Устройство упорной призмы.

**Измеритель: шт**

28-01-099-01 Устройство упоров тупиковых рельсовых
28-01-099-02 Устройство упоров тупиковых деревянных

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 28-01-099-01 | 28-01-099-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-24 | Средний разряд работы 2,4 | чел.-ч | | 171 |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | 78,8 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 21,89 | 20,23 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 10,2 | 9,51 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 10,2 | 9,51 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,82 | 0,91 |
| 91.09.12-101 | Станки рельсорезные | маш.-ч | 1,91 | 0,86 |
| 91.09.12-102 | Станки рельсосверлильные, мощность 1,15 кВт | маш.-ч | 4,09 | 1,84 |
| 91.17.04-032 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки прицепные, сварочный ток до 250 А, количество постов 2 | маш.-ч | 0,67 | 0,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.04.08-0013 | Масло каменноугольное для пропитки древесины | т | 0,001 | 0,0058 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,5 | |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,01 | |
| 01.7.15.03-1004 | Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 6-8 мм, длина 55-80 мм | кг | | 100 |
| 02.2.04.03 | Гравийная, щебеночная, гравийно (щебеночно)-песчаная смесь | м3 | 20 | |
| 02.2.04.03 | Смесь песчано-гравийная | м3 | | 20 |
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | 0,019 | |
| 08.3.08.01-0004 | Уголок стальной горячекатаный неравнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина большей полки 180-200 мм, толщина 11-16 мм | т | 0,01 | |
| 11.1.02.01 | Бревна строительные | м3 | | 1,9 |
| 11.1.03.01 | Бруски обрезные (хвойных пород) | м3 | | 1,39 |
| 11.1.03.01-0065 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт I | м3 | 0,4 | |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 1 | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | | 0,52 |
| 14.5.05.01-0003 | Олифа комбинированная ОКСОЛЬ | т | | 0,4971 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,001 | |
| 25.1.01.05-0013 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип III | шт | 27 | |
| 25.1.03.02-0001 | Костыли для железных дорог широкой колеи, сечение 16х16 мм, длина 165 мм | т | 0,05 | |
| 25.1.04.04-0002 | Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24 | т | 0,01 | |
| 25.1.05.01-0004 | Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50 | шт | 4,2624 | |
| 25.1.05.02-0002 | Подкладки для железных дорог широкой колеи костыльного скрепления, тип Д-50 | т | 0,17 | |
| 25.1.05.05 | Рельсы железнодорожные широкой колеи | т | 1,94 | |

».

1.21.1.2. В подразделе 1.14 «ЗАМЕНА ЭЛЕМЕНТОВ ВЕРХНЕГО СТРОЕНИЯ ПУТИ» раздела 1 «ВЕРХНЕЕ СТРОЕНИЕ ПУТИ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ КОЛЕИ 1520 ММ» таблицу ГЭСН 28-01-152 «Замена дефектных деревянных шпал вручную» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 28-01-152 Замена дефектных деревянных шпал вручную**

**Состав работ:**

Для норм с 28-01-152-01 по 28-01-152-10:
01. Укладка новых шпал в пакеты вручную на базе.
02. Погрузка на платформы пакетов новых шпал на базе.
03. Выгрузка с платформ пакетов новых шпал на перегоне.
04. Развозка новых шпал по местам смены.

05. Очистка рельсов и скреплений от грязи и мазута.
06. Сверление костыльных отверстий в шпалах с заливкой антисептиком.
07. Замена дефектных шпал.
08. Подбивка шпал шпалоподбойками.
09. Регулировка стыковых зазоров гидравлическими разгоночными приборами.
10. Укладка смененных шпал в пакеты вручную на перегоне.
11. Погрузка на платформы пакетов смененных шпал на перегоне.
12. Выгрузка с платформ пакетов смененных шпал на базе.

Для нормы 28-01-152-11:

01. Укладка новых шпал в пакеты вручную на базе.
02. Погрузка на платформы пакетов новых шпал на базе.
03. Выгрузка с платформ пакетов новых шпал на перегоне.
04. Развозка новых шпал по местам смены.
05. Сверление костыльных отверстий в шпалах с заливкой антисептиком.
06. Замена дефектных шпал.
07. Подбивка шпал шпалоподбойками.
08. Укладка смененных шпал в пакеты вручную на перегоне.
09. Погрузка на платформы пакетов смененных шпал на перегоне.
10. Выгрузка с платформ пакетов смененных шпал на базе.

**Измеритель: км пути (нормы с 28-01-152-01 по 28-01-152-10); 10 шт (норма 28-01-152-11)**

Замена дефектных деревянных шпал вручную в объеме среднего ремонта, скрепление костыльное ДО:

28-01-152-01 1 класс пути
28-01-152-02 2 класс пути
28-01-152-03 3 класс пути
28-01-152-04 4 класс пути
28-01-152-05 5 класс пути

Замена дефектных деревянных шпал вручную в объеме планово-предупредительного ремонта, скрепление костыльное ДО:

28-01-152-06 1 класс пути
28-01-152-07 2 класс пути
28-01-152-08 3 класс пути
28-01-152-09 4 класс пути
28-01-152-10 5 класс пути
28-01-152-11 Добавлять к нормам с 28-01-152-01 по 28-01-152-10 при замене каждых 10 шпал

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 28-01-152-01 | 28-01-152-02 | 28-01-152-03 | 28-01-152-04 | 28-01-152-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | 237,35 | 190,37 | 143,4 | 143,64 | 143,64 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,62 | 7,22 | 4,82 | 4,82 | 4,82 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 3,59 | 2,69 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| 91.09.04-002 | Дрезины широкой колеи грузовые крановые универсальные, грузоподъемность крановой установки 3,5 т | маш.-ч | 3,59 | 2,69 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| 91.09.09-001 | Краны козловые двухконсольные для работы на звеносборочных базах, 10 т | маш.-ч | 1,22 | 0,92 | 0,61 | 0,61 | 0,61 |
| 91.09.10-051 | Шпалоподбойки электрические | маш.-ч | 9,27 | 6,95 | 4,64 | 4,64 | 4,64 |
| 91.09.12-021 | Домкраты путевые | маш.-ч | 2,33 | 1,74 | 1,16 | 1,16 | 1,16 |
| 91.09.12-081 | Разгонщики гидравлические | маш.-ч | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.04.08-0013 | Масло каменноугольное для пропитки древесины | т | 0,06 | 0,045 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,07 | 0,05 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 25.1.01.05-0011 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 300 | 225 | 150 | 150 | 150 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 28-01-152-06 | 28-01-152-07 | 28-01-152-08 | 28-01-152-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | 107,06 | 93,28 | 83,27 | 74,56 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,94 | 2,24 | 1,74 | 1,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1,1 | 0,84 | 0,65 | 0,48 |
| 91.09.04-002 | Дрезины широкой колеи грузовые крановые универсальные, грузоподъемность крановой установки | маш.-ч | 1,1 | 0,84 | 0,65 | 0,48 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 3,5 т | | | | | |
| 91.09.09-001 | Краны козловые двухконсольные для работы на звеносборочных базах, 10 т | маш.-ч | 0,37 | 0,28 | 0,22 | 0,16 |
| 91.09.10-051 | Шпалоподбойки электрические | маш.-ч | 2,84 | 2,16 | 1,67 | 1,24 |
| 91.09.12-021 | Домкраты путевые | маш.-ч | 0,71 | 0,54 | 0,42 | 0,31 |
| 91.09.12-081 | Разгонщики гидравлические | маш.-ч | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.04.08-0013 | Масло каменноугольное для пропитки древесины | т | 0,0184 | 0,014 | 0,0108 | 0,008 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| 25.1.01.05-0011 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 92 | 70 | 54 | 40 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 28-01-152-10 | 28-01-152-11 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | 6,16 |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 68,29 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,96 | 0,32 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,36 | 0,12 |
| 91.09.04-002 | Дрезины широкой колеи грузовые крановые универсальные, грузоподъемность крановой установки 3,5 т | маш.-ч | 0,36 | 0,12 |
| 91.09.09-001 | Краны козловые двухконсольные для работы на звеносборочных базах, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,04 |
| 91.09.10-051 | Шпалоподбойки электрические | маш.-ч | 0,93 | 0,31 |
| 91.09.12-021 | Домкраты путевые | маш.-ч | 0,23 | 0,08 |
| 91.09.12-081 | Разгонщики гидравлические | маш.-ч | 2,4 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.04.08-0013 | Масло каменноугольное для пропитки древесины | т | 0,006 | 0,002 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,01 | |
| 25.1.01.05-0011 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 30 | 10 |

».

1.21.1.3. В подразделе 1.14 «ЗАМЕНА ЭЛЕМЕНТОВ ВЕРХНЕГО СТРОЕНИЯ ПУТИ» раздела 1 «ВЕРХНЕЕ СТРОЕНИЕ ПУТИ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ КОЛЕИ 1520 ММ» таблицу ГЭСН 28-01-159 «Замена дефектных деревянных шпал машиной для смены шпал» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 28-01-159 Замена дефектных деревянных шпал машиной для смены шпал**

**Состав работ:**

Для норм с 28-01-159-01 по 28-01-159-10:

01. Укладка новых шпал в пакеты вручную на базе.
02. Погрузка на платформы пакетов новых шпал на базе.
03. Выгрузка с платформ пакетов новых шпал на перегоне.
04. Развозка новых шпал по местам смены.
05. Очистка рельсов и скреплений от грязи и мазута.
06. Сверление костыльных отверстий в шпалах с заливкой антисептиком.
07. Замена дефектных шпал.
08. Подбивка шпал шпалоподбойками.
09. Регулировка стыковых зазоров гидравлическими разгоночными приборами.
10. Укладка смененных шпал в пакеты вручную на перегоне.
11. Погрузка на платформы пакетов смененных шпал на перегоне.
12. Выгрузка с платформ пакетов смененных шпал на базе.

Для нормы 28-01-159-11:

01. Укладка новых шпал в пакеты вручную на базе.
02. Погрузка на платформы пакетов новых шпал на базе.
03. Выгрузка с платформ пакетов новых шпал на перегоне.
04. Развозка новых шпал по местам смены.
05. Сверление костыльных отверстий в шпалах с заливкой антисептиком.
06. Замена дефектных шпал.
07. Подбивка шпал шпалоподбойками.
08. Укладка смененных шпал в пакеты вручную на перегоне.
09. Погрузка на платформы пакетов смененных шпал на перегоне.
10. Выгрузка с платформ пакетов смененных шпал на базе.

**Измеритель: км (нормы с 28-01-159-01 по 28-01-159-10); 10 шт (норма 28-01-159-11)**

Замена дефектных деревянных шпал машиной для смены шпал в объеме среднего ремонта, скрепление костыльное ДО:

28-01-159-01 1 класс пути

28-01-159-02 2 класс пути
28-01-159-03 3 класс пути
28-01-159-04 4 класс пути
28-01-159-05 5 класс пути

Замена дефектных деревянных шпал машиной для смены шпал в объеме планово-предупредительного ремонта, скрепление костыльное ДО:

28-01-159-06 1 класс пути
28-01-159-07 2 класс пути
28-01-159-08 3 класс пути
28-01-159-09 4 класс пути
28-01-159-10 5 класс пути
28-01-159-11 Добавлять к нормам с 28-01-159-01 по 28-01-159-10 при замене каждых 10 шпал

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 28-01-159-01 | 28-01-159-02 | 28-01-159-03 | 28-01-159-04 | 28-01-159-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | 204,49 | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | 165,74 | 126,97 | 127,22 | 127,22 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 24,32 | 18,25 | 12,17 | 12,17 | 12,17 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 3,59 | 2,69 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| 91.09.04-002 | Дрезины широкой колеи грузовые крановые универсальные, грузоподъемность крановой установки 3,5 т | маш.-ч | 3,59 | 2,69 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| 91.09.09-001 | Краны козловые двухконсольные для работы на звеносборочных базах, 10 т | маш.-ч | 1,22 | 0,92 | 0,61 | 0,61 | 0,61 |
| 91.09.10-051 | Шпалоподбойки электрические | маш.-ч | 9,27 | 6,95 | 4,64 | 4,64 | 4,64 |
| 91.09.12-021 | Домкраты путевые | маш.-ч | 2,33 | 1,74 | 1,16 | 1,16 | 1,16 |
| 91.09.12-081 | Разгонщики гидравлические | маш.-ч | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 91.09.14-502 | Экскаваторы-погрузчики на комбинированном ходу с модулем для замены шпал при устройстве верхнего строения пути, масса экскаватора до 20 т, ширина захвата 920 мм | маш.-ч | 14,7 | 11,03 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.04.08-0013 | Масло каменноугольное для пропитки древесины | т | 0,06 | 0,045 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,07 | 0,05 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 25.1.01.05-0011 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 300 | 225 | 150 | 150 | 150 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 28-01-159-06 | 28-01-159-07 | 28-01-159-08 | 28-01-159-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | 96,98 | 85,61 | 77,35 | 70,18 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,45 | 5,67 | 4,39 | 3,24 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1,1 | 0,84 | 0,65 | 0,48 |
| 91.09.04-002 | Дрезины широкой колеи грузовые крановые универсальные, грузоподъемность крановой установки 3,5 т | маш.-ч | 1,1 | 0,84 | 0,65 | 0,48 |
| 91.09.09-001 | Краны козловые двухконсольные для работы на звеносборочных базах, 10 т | маш.-ч | 0,37 | 0,28 | 0,22 | 0,16 |
| 91.09.10-051 | Шпалоподбойки электрические | маш.-ч | 2,84 | 2,16 | 1,67 | 1,24 |
| 91.09.12-021 | Домкраты путевые | маш.-ч | 0,71 | 0,54 | 0,42 | 0,31 |
| 91.09.12-081 | Разгонщики гидравлические | маш.-ч | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 91.09.14-502 | Экскаваторы-погрузчики на комбинированном ходу с модулем для замены шпал при устройстве верхнего строения пути, масса экскаватора до 20 т, ширина захвата 920 мм | маш.-ч | 4,51 | 3,43 | 2,65 | 1,96 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.04.08-0013 | Масло каменноугольное для пропитки древесины | т | 0,0184 | 0,014 | 0,0108 | 0,008 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| 25.1.01.05-0011 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 92 | 70 | 54 | 40 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 28-01- | 28-01- |
|---|---|---|---|---|

| | | | 159-10 | 159-11 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | 4,92 |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 64,99 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,43 | 0,81 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,36 | 0,12 |
| 91.09.04-002 | Дрезины широкой колеи грузовые крановые универсальные, грузоподъемность крановой установки 3,5 т | маш.-ч | 0,36 | 0,12 |
| 91.09.09-001 | Краны козловые двухконсольные для работы на звеносборочных базах, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,04 |
| 91.09.10-051 | Шпалоподбойки электрические | маш.-ч | 0,93 | 0,31 |
| 91.09.12-021 | Домкраты путевые | маш.-ч | 0,23 | 0,08 |
| 91.09.12-081 | Разгонщики гидравлические | маш.-ч | 2,4 | |
| 91.09.14-502 | Экскаваторы-погрузчики на комбинированном ходу с модулем для замены шпал при устройстве верхнего строения пути, масса экскаватора до 20 т, ширина захвата 920 мм | маш.-ч | 1,47 | 0,49 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.04.08-0013 | Масло каменноугольное для пропитки древесины | т | 0,006 | 0,002 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,01 | |
| 25.1.01.05-0011 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 30 | 10 |

».

1.22. В сборнике 29 «Тоннели и метрополитены»:

1.22.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.22.1.1. В подразделе 1.3 «ПРОХОДКА ТОННЕЛЕЙ И ВЫРАБОТОК» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-074 «Проходка тоннелей некругового сечения до 20 м2 способом сплошного забоя без буровых рам при монолитной обделке с устройством временной крепи при деревянной или армоцементной затяжке без разборки» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 29-01-074 Проходка тоннелей некругового сечения до 20 м2 способом сплошного забоя без буровых рам при монолитной обделке с устройством временной крепи при деревянной или армоцементной затяжке без разборки**

**Состав работ:**

Для норм с 29-01-074-01 по 29-01-074-05:

01. Разработка грунта с погрузкой.

02. Заготовка и установка элементов крепи при деревянной затяжке.

Для норм с 29-01-074-06 по 29-01-074-10:

01. Разработка грунта с погрузкой.

02. Заготовка и установка элементов крепи при армоцементной затяжке.

**Измеритель: 100 м3**

Проходка тоннелей некругового сечения до 20 м2 способом сплошного забоя без буровых рам при монолитной обделке с устройством временной крепи при деревянной затяжке без разборки в грунтах группы:

29-01-074-01 5
29-01-074-02 6-7
29-01-074-03 8
29-01-074-04 9
29-01-074-05 10-11

Проходка тоннелей некругового сечения до 20 м2 способом сплошного забоя без буровых рам при монолитной обделке с устройством временной крепи при армоцементной затяжке без разборки в грунтах группы:

29-01-074-06 5
29-01-074-07 6-7
29-01-074-08 8
29-01-074-09 9
29-01-074-10 10-11

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 29-01-074-01 | 29-01-074-02 | 29-01-074-03 | 29-01-074-04 | 29-01-074-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 322 | 341 | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-52 | Средний разряд работы 5,2 | чел.-ч | | | 378 | 445 | 509 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.03.06-035 | Машины погрузочные электрические на гусеничном ходу для горизонтальных выработок с рабочим органом "нагребающие лапы" производительностью 3 м3/мин | маш.-ч | 17,11 | 17,58 | 20,25 | 20,25 | 20,25 |
| 91.03.15-003 | Установки бурильные пневматические на гусеничном ходу для сечения 10-34 м2 при работе в выработках горизонтальных и наклонных | маш.-ч | 6,99 | 16,01 | 29,52 | 47,1 | 61,23 |
| 91.04.01-046 | Молотки бурильные тяжелые при работе от стационарных компрессорных станций | маш.-ч | | | 9,77 | 17,43 | 25,75 |
| 91.06.03-033 | Лебедки вспомогательные шахтные с тяговым усилием 13,73 кН (1,4 т) | маш.-ч | 1,54 | 1,44 | 1,54 | 1,69 | 1,84 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| 91.21.10-001 | Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций | маш.-ч | 18,84 | 50,87 | | | |
| 91.21.19-012 | Станки для заточки бурового инструмента | маш.-ч | 0,12 | 0,62 | 1,47 | 4,28 | 6,38 |
| 91.21.22-301 | Поддержки для переносных перфораторов пневматических | маш.-ч | | | 9,77 | 17,43 | 25,75 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.4.01.06 | Коронка для бурения взрывных скважин | шт | П | П | П | П | П |
| 01.4.01.06 | Коронка трехперая штыревая | шт | | | П | П | П |
| 01.4.03.04 | Сталь буровая шестигранная пустотелая | кг | | | П | П | П |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 7,28 | 9,66 | 13,9 | 21,9 | 39,5 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,048 | 2,688 | 2,688 | 2,688 | 2,688 |
| 01.7.06.03-0023 | Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм | кг | 0,032 | 0,053 | 0,088 | 0,124 | 0,142 |
| 01.7.09.01 | Аммонит № 6 ЖВ | т | 0,073 | 0,12 | | | |
| 01.7.09.02-0001 | Детонит в патронах, диаметр 28 мм | т | | | 0,158 | 0,229 | 0,315 |
| 01.7.09.02-0033 | Электродетонаторы ЭД-3Д | 1000 шт | 0,043 | 0,071 | 0,118 | 0,166 | 0,191 |
| 01.7.09.03-0001 | Провод АПРН для взрывных работ, марка ВП | 1000 м | 0,086 | 0,086 | 0,143 | 0,143 | 0,183 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,26 | 1,26 | 1,26 | 1,26 | 1,26 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,01 | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,009 |
| 07.2.07.12-0011 | Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб | т | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,09 |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | 0,0265 | 0,0296 | 0,0384 | 0,0523 | 0,073 |
| 11.1.02.09-0003 | Стойки рудничные хвойных пород (сосна, пихта), длина 0,9-4 м, диаметр 7-24 см | м3 | 0,37 | 0,37 | 0,37 | 0,37 | 0,37 |
| 11.1.03.05-0064 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт II | м3 | 3,06 | 2,67 | 2,67 | 2,67 | 2,67 |
| 14.4.03.04-0001 | Лак каменноугольный, марка А | т | 0,118 | 0,118 | 0,118 | 0,118 | 0,118 |
| 26.1.01.07 | Металлоконструкции для проходческих работ | т | П | П | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 29-01-074-06 | 29-01-074-07 | 29-01-074-08 | 29-01-074-09 | 29-01-074-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 374 | 385 | | | |
| 1-100-52 | Средний разряд работы 5,2 | чел.-ч | | | 432 | 488 | 554 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.03.06-035 | Машины погрузочные электрические на гусеничном ходу для горизонтальных выработок с рабочим органом "нагребающие лапы" производительностью 3 м3/мин | маш.-ч | 17,27 | 17,74 | 20,25 | 20,25 | 20,25 |
| 91.03.15-003 | Установки бурильные пневматические на гусеничном ходу для сечения 10-34 м2 при работе в выработках горизонтальных и наклонных | маш.-ч | 6,99 | 16,01 | 29,67 | 47,1 | 61,23 |
| 91.04.01-046 | Молотки бурильные тяжелые при работе от стационарных компрессорных станций | маш.-ч | | | 9,75 | 17,43 | 25,75 |
| 91.06.03-033 | Лебедки вспомогательные шахтные с тяговым усилием 13,73 кН (1,4 т) | маш.-ч | 0,37 | 0,41 | 0,51 | 0,66 | 0,81 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | сварки, сварочный ток до 350 А | | | | | | |
| 91.21.10-001 | Молотки отбойные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций | маш.-ч | 18,84 | 50,87 | | | |
| 91.21.19-012 | Станки для заточки бурового инструмента | маш.-ч | 0,12 | 0,62 | 1,47 | 4,28 | 6,38 |
| 91.21.22-301 | Поддержки для переносных перфораторов пневматических | маш.-ч | | | 9,75 | 17,43 | 25,75 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.4.01.06 | Коронка для бурения взрывных скважин | шт | П | П | П | П | П |
| 01.4.01.06 | Коронка трехперая штыревая | шт | | | П | П | П |
| 01.4.03.04 | Сталь буровая шестигранная пустотелая | кг | | | П | П | П |
| 01.6.01.06 | Плиты армоцементные | м3 | 2,12 | 1,74 | 1,74 | 1,74 | 1,74 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 7,32 | 9,72 | 13,9 | 21,9 | 39,5 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,336 | 0,336 | 0,336 | 0,336 | 0,336 |
| 01.7.06.03-0023 | Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм | кг | 0,032 | 0,053 | 0,088 | 0,124 | 0,142 |
| 01.7.09.01 | Аммонит № 6 ЖВ | т | 0,073 | 0,12 | | | |
| 01.7.09.02-0001 | Детонит в патронах, диаметр 28 мм | т | | | 0,158 | 0,229 | 0,315 |
| 01.7.09.02-0033 | Электродетонаторы ЭД-3Д | 1000 шт | 0,043 | 0,071 | 0,118 | 0,166 | 0,191 |
| 01.7.09.03-0001 | Провод АПРН для взрывных работ, марка ВП | 1000 м | 0,086 | 0,086 | 0,14301 | 0,14301 | 0,18318 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,28 | 1,28 | 1,28 | 1,28 | 1,28 |
| 07.2.07.12-0011 | Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб | т | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | 0,00413 | 0,00723 | 0,01603 | 0,02995 | 0,05064 |
| 11.1.02.09-0003 | Стойки рудничные хвойных пород (сосна, пихта), длина 0,9-4 м, диаметр 7-24 см | м3 | 0,38 | 0,38 | 0,38 | 0,38 | 0,38 |
| 14.4.03.04-0001 | Лак каменноугольный, марка А | т | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 26.1.01.07 | Металлоконструкции для проходческих работ | т | П | П | П | П | П |

».

1.22.1.2. В подразделе 1.3 «ПРОХОДКА ТОННЕЛЕЙ И ВЫРАБОТОК» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-098 «Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческих механизированных комплексов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 29-01-098 Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческих механизированных комплексов**

**Состав работ:**

01. Механизированная разломка и доработка бетонной ограждающей конструкции.
02. Укрупнительная сборка элементов опорной металлоконструкции, стартового кольца, ниппельного и адаптерного кольца.
03. Монтаж стартового кольца с бетонированием.
04. Демонтаж распорной металлоконструкции стартового кольца.
05. Монтаж и демонтаж ниппельного кольца, упорной рамы, адаптерного кольца, опорных металлоконструкций по железобетонным опорам.
06. Подача и перемещение железобетонных блоков в рабочую зону.
07. Передвижка тоннелепроходческого механизированного комплекса к забою с разработкой грунта, укладка сборной железобетонной обделки.
08. Перемонтаж (демонтаж и монтаж) рельс для продвижения защитовой платформы.
09. Демонтаж бетонных блоков торцевой стены.
10. Монтаж и демонтаж железобетонных блоков полукольца.
11. Вывод из забоя тоннелепроходческого механизированного комплекса.
12. Демонтаж упорной металлоконструкции, металлоконструкций ложа тоннелепроходческим механизированным комплексом.
13. Разломка бетона между полукольцами и бетонным ложем.

**Измеритель: шт**

29-01-098-01 Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческого механизированного комплекса с гидропригрузом диаметром свыше 5,4 до 6,5 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 29-01-098-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 4 600,41 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 506,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.01.05-089 | Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, объем ковша 1,25 м3 | маш.-ч | 17,88 |
| 91.02.03-001 | Гидромолоты на базе экскаватора на пневмоколесном ходу массой до 20 т, вес ударной части до 1 т | маш.-ч | 17,88 |
| 91.03.19-092 | Гайковерты ручные пневматические при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | 69,8 |
| 91.04.01-071 | Установки буровые перфораторного бурения глубина бурения до 25 м, диаметр скважин 48-60 мм при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | 25,2 |
| 91.06.03-049 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т) | маш.-ч | 3,78 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 17,64 |
| 91.07.02-012 | Автобетононасосы, производительность 90 м3/ч | маш.-ч | 36,96 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 36,96 |
| 91.07.10-011 | Растворонагнетатели с электродвигателем, производительность 4 м3/ч, дальность подачи по горизонтали 200 м, дальность подачи по вертикали 60 м | маш.-ч | 6,35 |
| 91.09.03-034 | Платформы узкой колеи | маш.-ч | 8,74 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 5,83 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 133,68 |
| 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 295,75 |
| 91.21.19-025 | Станки для резки огнеупоров, диаметр диска до 500 мм | маш.-ч | 433,56 |
| 91.21.19-031 | Станки сверлильные | маш.-ч | 427,66 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 5,16 |
| 91.21.22-301 | Поддержки для переносных перфораторов пневматических | маш.-ч | 25,2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 111,92 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 11,09 |
| 01.4.01.06-0162 | Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм | шт | 5,6 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 105,6 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 113,1 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 151,7 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 267,27 |
| 01.7.15.01 | Анкеры | т | 0,459 |
| 01.7.15.02-0047 | Болты анкерные с гайкой стальные фрикционные расклинивающиеся, с наружной резьбой М12, диаметр 20 мм, длина 150 мм | 100 шт | 1,44 |
| 01.7.15.02-0051 | Болты анкерные | т | 0,95 |
| 01.7.15.03 | Болты с гайками и шайбами | т | 1,16 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00578 |
| 01.7.17.06-0013 | Круг алмазный отрезной сегментный, диаметр 800 мм, сегмент 4,8х10х40 мм | шт | 2,2 |
| 01.7.17.06-1028 | Диск алмазный для настенных пил, диаметр 1600 мм | шт | 3,86 |
| 01.7.17.07-0051 | Круг шлифовальный прямого профиля, марка шлифовального материала 25А, размеры 100х20х20 мм | шт | 13,88 |
| 01.7.17.09-1170 | Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное по железобетону с быстросъемным хвостовиком для бурения на станине в мокром режиме, лазерная пайка сегментов, длина 430 мм, диаметр 102 мм | шт | 23,08 |
| 01.7.17.09-1242 | Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-max для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 320 мм, диаметр 14 мм | шт | 1,2 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона | м3 | 34,11 |
| 04.3.01.10 | Раствор тампонажный | м3 | 3,53 |
| 05.1.02.02 | Блоки и тюбинги железобетонные | м3 | 51,17 |
| 08.3.03.06-0001 | Проволока вязальная | кг | 15,07 |
| 08.3.04.01-1024 | Катанка из углеродистой стали, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-9 мм | т | 2,51 |
| 08.3.04.02-0063 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм | т | 0,017 |
| 08.4.01.02 | Заготовки арматурные | т | 0,163 |
| 08.4.03.03 | Сталь арматурная периодического профиля | т | 1,16 |
| 11.1.03.01-0062 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II | м3 | 0,05 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,21 |
| 11.1.03.06 | Доски обрезные | м3 | 0,06 |
| 11.1.03.06-0116 | Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II | м3 | 0,6 |
| 11.1.03.06-0120 | Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | 0,48 |
| 11.2.04.06 | Клинья деревянные | м3 | 2,01 |
| 11.3.03.15 | Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые | шт | 199 |
| 26.1.01.02 | Комплекты болтовые со сферическими шайбами | компл | 41,4 |

».

1.22.1.3. В подразделе 1.4 «ПРОХОДКА НАКЛОННЫХ И ВОССТАЮЩИХ ВЫРАБОТОК» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-112 «Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческого механизированного комплекса с грунтопригрузом диаметром до 11,5 м в наклонных тоннелях» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 29-01-112 Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческого механизированного комплекса с грунтопригрузом диаметром до 11,5 м в наклонных тоннелях**

**Состав работ:**

01. Укрупнительная сборка элементов опорной металлоконструкции, стартового кольца и адаптерного кольца.
02. Монтаж стартового кольца.
03. Демонтаж распорной металлоконструкции стартового кольца.
04. Монтаж и демонтаж упорной рамы, адаптерного кольца, опорных металлоконструкций по железобетонным опорам.
05. Подача и перемещение железобетонных блоков в рабочую зону.
06. Передвижка к забою с разработкой грунта комплексом, укладка сборной железобетонной обделки тоннелепроходческим механизированным комплексом.
07. Монтаж и демонтаж железобетонных блоков полукольца.

**Измеритель: шт**

29-01-112-01 Ввод в забой и вывод из забоя тоннелепроходческого механизированного комплекса с грунтопригрузом диаметром до 11,5 м в наклонных тоннелях

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 29-01-112-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 4 100,97 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 250,89 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 679,18 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 1 815,42 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 1 200,24 |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | 155,24 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.03.19-092 | Гайковерты ручные пневматические при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | 181,83 |
| 91.04.01-071 | Установки буровые перфораторного бурения глубина бурения до 25 м, диаметр скважин 48-60 мм при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | 15,12 |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 125,2 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 10,93 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 150,38 |
| 91.19.08-019 | Насосы, производительность 300 м3/ч, напор 30 м, мощность 45 кВт | маш.-ч | 158,64 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 73,55 |
| 91.21.22-301 | Поддержки для переносных перфораторов пневматических | маш.-ч | 15,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 647,3 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 11,32 |
| 01.4.01.06-0162 | Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм | шт | 3,36 |
| 01.4.03.01-0011 | Порошок (глинопорошок) бентонитовый для приготовления буровых растворов, выход раствора 12,0-15,0 м3/т | т | 4,64 |
| 01.4.03.03 | Пенный реагент | кг | П |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 916 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 27,33 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 566,73 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 312,69 |
| 01.7.15.01 | Анкеры | т | 0,115 |
| 01.7.15.01-1491 | Анкеры стальные оцинкованные распорные для высоких нагрузок с шестигранной головкой, диаметр М24, длина 235 мм | 10 шт | 1,92 |
| 01.7.15.03 | Болты с гайками и шайбами | т | 4,19 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,004 |
| 01.7.17.07-0051 | Круг шлифовальный прямого профиля, марка шлифовального материала 25А, размеры 100х20х20 мм | шт | 19 |
| 01.7.17.09-0069 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 60 мм | шт | 2,54 |
| 05.1.02.02 | Блоки и тюбинги железобетонные | м3 | 169,56 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 07.2.07.12 | Элементы конструктивные зданий и сооружений | т | 4,67 |
| 08.3.01.02-0028 | Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б | т | 0,515 |
| 08.3.04.01-1024 | Катанка из углеродистой стали, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-9 мм | т | 0,015 |
| 08.4.01.02 | Заготовки арматурные | т | 1,01 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,85 |
| 11.1.03.06 | Доски обрезные | м3 | 0,37 |
| 11.2.04.06 | Клинья деревянные | м3 | 2,84 |
| 26.1.01.02 | Комплект болтовой для тоннелей | компл | 79,2 |
| 26.1.01.03-0011 | Планки стальные прижимные, длина 3000 мм, ширина 31 мм, толщина 1,5 мм | т | 0,36 |

».

1.22.1.4. В подразделе 1.9 «УСТРОЙСТВО ВНУТРЕННИХ КОНСТРУКЦИЙ» раздела 1 «ЗАКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-01-210 «Устройство внутренних конструкций тоннелей из сборного железобетона» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСН 29-01-210 Устройство внутренних конструкций тоннелей из сборного железобетона**

**Состав работ:**

Для нормы 29-01-210-01:

01. Установка металлических опор.
02. Монтаж сборных элементов.
03. Сверление отверстий в ребрах тюбингов.

Для норм с 29-01-210-02 по 29-01-210-04:

01. Монтаж сборных элементов.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство внутренних конструкций тоннелей:

29-01-210-01 пешеходных платформ из сборного железобетона
29-01-210-02 перекрытий из сборных железобетонных плит
29-01-210-03 покрытие водоотводных канав железобетонными плитами
29-01-210-04 Устройство внутренних конструкций тоннелей, станционных платформ из сборного железобетона

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 29-01-210-01 | 29-01-210-02 | 29-01-210-03 | 29-01-210-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | | 777 |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 2 170 | 2 700 | 1 890 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | | | 166 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.14-025 | Краны переставные, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | | | | 166 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 428 | 705 | | |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 3,81 | | | |
| 91.09.03-034 | Платформы узкой колеи | маш.-ч | 21,7 | 27 | 18,9 | 18,18 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 20,69 | | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 7,78 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 1,34 | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 7,2 | | | |
| 01.7.17.09 | Сверла, буры | шт | П | | | |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый цементный | м3 | 7,04 | 7,75 | | 4,1 |
| 04.3.02.04 | Смеси бетонные, БСГ, тяжелого бетона | м3 | 4,61 | | | |
| 05.1.06.14 | Плиты перекрытий и покрытий железобетонные | м3 | | 100,5 | 100,5 | |
| 08.4.03.03 | Арматура | т | П | | | |
| 26.1.01.07 | Плиты железобетонные платформ метрополитена | м3 | 100,5 | | | 100,5 |
| 26.1.01.07 | Металлоконструкции для проходческих работ | т | 13 | | | |

».

1.22.1.5. В подразделе 2.3 «МОНОЛИТНЫЕ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ» раздела 2 «ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-02-034 «Монолитные бетонные и железобетонные

прогоны, плиты и лотки тоннелей, фундаменты под оборудование и бетонные основания под лоток» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 29-02-034 Монолитные бетонные и железобетонные прогоны, плиты и лотки тоннелей, фундаменты под оборудование и бетонные основания под лоток**

**Состав работ:**

Для норм с 29-02-034-01 по 29-02-034-02, с 29-02-034-05 по 29-02-034-08:
01. Установка и разборка опалубки.
02. Установка арматуры.
03. Укладка бетона.
04. Уход за бетоном.
05. Затирка открытых поверхностей после распалубки.

Для нормы 29-02-034-03:
01. Заготовка, установка и разборка поддерживающих лесов опалубки.
02. Установка и разборка опалубки.
03. Установка арматуры.
04. Укладка бетона.
05. Уход за бетоном.
06. Затирка открытых поверхностей после распалубки.

Для нормы 29-02-034-04:
01. Затирка открытых поверхностей после распалубки.
02. Уход за бетоном.
03. Укладка бетона.
04. Установка и разборка опалубки.

Для норм с 29-02-034-09 по 29-02-034-12:
01. Изготовление щитов опалубки.
02. Изготовление раскосов и подкосов из бруса.
03. Подача элементов опалубки в зону складирования.

Для норм с 29-02-034-13 по 29-02-034-16:
01. Монтаж щитов торцевой опалубки.
02. Монтаж поддерживающих конструкций под щиты опалубки откосов.
03. Монтаж щитов поддерживающей опалубки откосов.
04. Демонтаж щитов торцевой опалубки.
05. Демонтаж щитов поддерживающей опалубки откосов.
06. Демонтаж поддерживающих конструкций под щиты опалубки откосов.
07. Укладка бетона.
08. Уход за бетоном.

**Измеритель: 100 м3 (нормы с 29-02-034-01 по 29-02-034-08); 100 м2 (нормы с 29-02-034-09 по 29-02-034-16)**

Устройство монолитных железобетонных фундаментных прогонов площадью сечения:
29-02-034-01 до 2 м2
29-02-034-02 свыше 2 м2
29-02-034-03 Устройство монолитных железобетонных плит наклонного хода
Устройство монолитных лотков тоннеля:
29-02-034-04 бетонных
29-02-034-05 железобетонных
29-02-034-06 Устройство монолитных железобетонных смотровых ям в тупиках
Устройство монолитных железобетонных фундаментов:
29-02-034-07 под редукторы
29-02-034-08 под эскалаторы
Изготовление деревянной опалубки и поддерживающих конструкций для устройства бетонного основания в котлованах под лоток шириной до 40 м, толщина основания:
29-02-034-09 до 200 мм
29-02-034-10 свыше 200 мм
Изготовление деревянной опалубки и поддерживающих конструкций для устройства бетонного основания в котлованах под лоток шириной свыше 40 м, толщина основания:
29-02-034-11 до 200 мм
29-02-034-12 свыше 200 мм
Устройство бетонного основания в котлованах под лоток шириной до 40 м, толщина основания:
29-02-034-13 до 200 мм
29-02-034-14 свыше 200 мм
Устройство бетонного основания в котлованах под лоток шириной свыше 40 м, толщина основания:
29-02-034-15 до 200 мм
29-02-034-16 свыше 200 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 29-02-034-01 | 29-02-034-02 | 29-02-034-03 | 29-02-034-04 | 29-02-034-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 364 | 227 | 1 170 | 93,4 | 212 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 10,73 | 5,34 | 23,46 | 4,83 | 4,69 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,3 | 2,14 | 9,39 | 1,83 | 2,25 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 44,5 | 44,5 | 65 | 41,3 | 55 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 6,43 | 3,2 | 14,07 | 3 | 2,44 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 2,5 | 1,8 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | 23,568 | | |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 32,5 | 24,3 | 33,9 | 43,9 | 43,8 |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | 2,1 | 1,6 | 8,5 | 1,3 | 1,3 |
| 01.7.12.05-1018 | Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 550 г/м2 | м2 | 24,4 | 18,2 | 25,5 | 33 | 33 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0055 | 0,0032 | 0,0057 | 0,0055 | 0,0055 |
| 02.3.01.02 | Песок для строительных работ | м3 | 2 | 1,5 | 2 | 2 | 2 |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,0035 | 0,0026 | 0,0145 | | |
| 04.3.01.09-0015 | Раствор готовый кладочный, цементный, М150 | м3 | 0,11 | 0,07 | 0,4 | | |
| 04.3.02.04 | Смеси бетонные, БСГ, тяжелого бетона | м3 | 101,5 | 101,5 | 101,5 | 102 | 101,5 |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | | | 0,186 | | |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,083 | 0,034 | 0,085 | | 0,054 |
| 08.4.03.03 | Арматура | т | П | П | П | | П |
| 11.1.02.09-0003 | Стойки рудничные хвойных пород (сосна, пихта), длина 0,9-4 м, диаметр 7-24 см | м3 | | | 8,02 | | |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 54,8 | 32,5 | 191 | 16,7 | 16,7 |
| 11.1.03.06-0080 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV | м3 | | | 7,56 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 29-02-034-06 | 29-02-034-07 | 29-02-034-08 | 29-02-034-09 | 29-02-034-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | 5,18 | 5,72 |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 396 | 317 | 667 | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | | | 0,82 | 0,95 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | | | | 3,64 | 3,73 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | | | | 0,72 | 1,04 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,02 | 6,77 | 19,15 | 0,46 | 0,48 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,01 | 2,71 | 7,66 | 0,31 | 0,32 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 44,5 | 16 | 21,5 | | |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 3,01 | 4,06 | 11,49 | 0,15 | 0,16 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 1,5 | 2,5 | 2,5 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,552 | 0,696 | | 2,92 | 3,03 |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 32,5 | 32,5 | 32,5 | | |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | 2,1 | 2,1 | 2,1 | | |
| 01.7.12.05-1018 | Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 550 г/м2 | м2 | 24,4 | 24,4 | 24,4 | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,003 | 0,01 | 0,019 | 0,004 | 0,003 |
| 02.3.01.02 | Песок для строительных работ | м3 | | 2 | 2 | | |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,0035 | 0,0035 | 0,0035 | | |
| 04.3.01.09-0015 | Раствор готовый кладочный, цементный, М150 | м3 | 0,08 | 0,12 | 0,38 | | |
| 04.3.02.04 | Смеси бетонные, БСГ, тяжелого бетона | м3 | 101,5 | 101,5 | 101,5 | | |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,013 | 0,022 | 0,027 | | |
| 08.4.03.03 | Арматура | т | П | П | П | | |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | | | | 0,12 | 0,12 |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | | | | 0,44 | 0,47 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 36,8 | 57,1 | 188 | | |
| 11.1.03.06-0071 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III | м3 | 0,36 | | | | |
| 11.1.03.06-0080 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV | м3 | | 0,46 | | | |
| 11.1.03.06-0121 | Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III | м3 | | | | 0,99 | 1,04 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 29-02-034-11 | 29-02-034-12 | 29-02-034-13 | 29-02-034-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 3,86 | 4,31 | 34,83 | 40,54 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,62 | 0,72 | 2,03 | 2,49 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 2,67 | 2,74 | 21,15 | 23,78 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | | | 11,01 | 13,2 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 0,57 | 0,85 | 0,64 | 1,07 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,33 | 0,36 | 0,95 | 1,39 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,22 | 0,24 | 0,24 | 0,26 |
| 91.07.02-011 | Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч | маш.-ч | | | 0,63 | 1,04 |
| 91.07.04-002 | Вибраторы поверхностные | маш.-ч | | | 9,4 | 9,4 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 0,11 | 0,12 | 0,08 | 0,09 |
| 91.21.19-023 | Станки для гибки и резки арматуры, мощность 5,5 кВт | маш.-ч | | | 0,18 | 0,18 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,13 | 2,2 | 2,69 | 4,03 |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | | | 40 | 40 |
| 01.7.12.05-0053 | Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2 | м2 | | | 28 | 28 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,003 | 0,002 | 0,001 | 0,001 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона | м3 | | | 15,22 | 25,38 |
| 08.4.03.03 | Арматура | т | | | 0,01 | 0,01 |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 0,09 | 0,09 | | |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 0,33 | 0,35 | 0,12 | 0,12 |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | | | П | П |
| 11.1.03.06-0121 | Доска обрезная хвойных пород, сухая, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт III | м3 | 0,74 | 0,78 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 29-02-034-15 | 29-02-034-16 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 29,93 | 35,02 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 1,9 | 2,36 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 18,79 | 21,11 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 8,6 | 10,48 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 0,64 | 1,07 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,86 | 1,31 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,18 | 0,2 |
| 91.07.02-011 | Автобетононасосы, производительность 65 м3/ч | маш.-ч | 0,62 | 1,04 |
| 91.07.04-002 | Вибраторы поверхностные | маш.-ч | 9,4 | 9,4 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 0,06 | 0,07 |
| 91.21.19-023 | Станки для гибки и резки арматуры, мощность 5,5 кВт | маш.-ч | 0,13 | 0,13 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,94 | 3,49 |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 40 | 40 |
| 01.7.12.05-0053 | Геополотно нетканое полиэфирное, иглопробивное, поверхностная плотность 200 г/м2 | м2 | 28 | 28 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,001 | 0,001 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого конструкционного бетона | м3 | 15,24 | 25,37 |
| 08.4.03.03 | Арматура | т | 0,006 | 0,006 |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 0,09 | 0,02 |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | П | П |

».

1.22.1.6. В подразделе 2.3 «МОНОЛИТНЫЕ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ» раздела 2 «ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ РАБОТ» таблицу ГЭСН 29-02-048 «Устройство железобетонных обойм трубопроводов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 29-02-048 Устройство железобетонных обойм трубопроводов**

**Состав работ:**

01. Устройство песчаной подушки.
02. Устройство бетонной подготовки.
03. Изготовление раскрепляющих элементов.
04. Изготовление щитов опалубки.
05. Устройство и разборка опалубки.
06. Изготовление и монтаж опор трубы.
07. Армирование железобетонной обоймы отдельными стержнями с заготовкой арматуры.
08. Бетонирование железобетонной обоймы.
09. Покрытие и снятие укрывочного материала с бетонной поверхности.

**Измеритель: 100 м3**

29-02-048-01 Устройство железобетонных обойм трубопроводов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 29-02-048-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 2 328,56 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 493,99 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 447,59 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 1 247,24 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 139,74 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 29,68 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 14,84 |
| 91.07.04-002 | Вибраторы поверхностные | маш.-ч | 15,37 |
| 91.08.09-023 | Трамбовки пневматические при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | 13,78 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 10,6 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 62 |
| 91.21.19-023 | Станки для гибки и резки арматуры, мощность 5,5 кВт | маш.-ч | 492,32 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.04.08-0012 | Масло антраценовое | т | 0,217 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 120,83 |
| 01.7.06.01-0005 | Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны и антиадгезионным покрытием с другой, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 2 мм | м | 1 483,84 |
| 01.7.07.12-0024 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм | м2 | 117,65 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 156,86 |
| 01.7.12.05-1018 | Геополотно нетканое полипропиленовое, иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 550 г/м2 | м2 | 117,65 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,111 |
| 01.7.15.14-0092 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 6 мм, длина 90 мм | кг | 110,23 |
| 02.3.01.02 | Песок для строительных работ | м3 | 23 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 26,29 |
| 04.3.02.04 | Смеси бетонные, БСГ, тяжелого бетона | м3 | 101,5 |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,053 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | 2,915 |
| 08.4.03.03 | Арматура | т | П |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 0,26 |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 13,14 |
| 11.2.11.06-1031 | Фанера березовая облицованная пленкой с двух сторон, имеющая гладкую поверхность с одной стороны и сетчатую поверхность с другой стороны, сорт I/I, толщина 18 мм | м3 | 0,37 |
| 11.3.03.15-1012 | Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма звездочка, толщина защитного слоя бетона 25 мм | 100 шт | 79,49 |

».

1.22.1.7. В подразделе 3.1 «УСТРОЙСТВО ПУТИ В ТОННЕЛЕ» раздела 3 «УСТРОЙСТВО ПУТИ» таблицу ГЭСН 29-03-020 «Установка путевых, сигнальных знаков и реперных табличек в тоннеле» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 29-03-020 Установка путевых, сигнальных знаков и реперных табличек в тоннеле**

**Состав работ:**

Для норм с 29-03-020-01 по 29-03-020-02:
01. Разметка и пробивка отверстий в бетоне.
02. Приготовление раствора.
03. Установка пробок на растворе.
04. Установка путевых, сигнальных знаков и реперных табличек.

Для норм с 29-03-020-03 по 29-03-020-04:
01. Очистка от ржавчины, масел и грязи поверхности чугунного тюбинга.
02. Изготовление опалубки, установка ее и раскрепление.
03. Приготовление бетонной смеси вручную и укладка в опалубку.
04. Заготовка и установка деревянных пробок.
05. Разборка опалубки.
06. Установка путевых, сигнальных знаков и реперных табличек.

**Измеритель: км пути**

Установка путевых, сигнальных знаков и реперных табличек в тоннеле с железобетонной обделкой на участках пути:
29-03-020-01 прямых
29-03-020-02 кривых

Установка путевых, сигнальных знаков и реперных табличек в тоннеле с чугунной обделкой на участках пути:
29-03-020-03 прямых
29-03-020-04 кривых

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 29-03-020-01 | 29-03-020-02 | 29-03-020-03 | 29-03-020-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 140,1 | 379,87 | 229,17 | 635,9 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 6,18 | 17,71 | 26,53 | 78,3 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 66,96 | 181,08 | 101,32 | 278,8 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 3,06 | 9,09 | 3,06 | 9,09 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 63,9 | 171,99 | 98,26 | 269,71 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.09.02-002 | Вагонетки неопрокидные, вместимость 1,4 м3 | маш.-ч | 0,97 | 2,74 | 4,14 | 12,14 |
| 91.09.12-041 | Ключи путевые универсальные при работе от передвижной электростанции | маш.-ч | 46,2 | 137,5 | 75,6 | 225 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 21,45 | 63,83 | 33,21 | 98,83 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.5.03.03 | Знаки и таблички эмалированные | шт | 84 | 250 | 84 | 250 |
| 01.5.03.03 | Знаки и таблички неэмалированные | шт | 36 | 67 | 36 | 67 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,021 | 0,06 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 55,81 | 155,03 | 86,43 | 243,38 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 17,8 | 24,4 | 29,2 | 40,1 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 5,78 | 17,2 | 5,78 | 17,2 |
| 01.7.15.07-0091 | Дюбель-гвозди стальные оцинкованные с шайбами, диаметр 4,5 мм, длина 30-50 мм | кг | 1,44 | 2,68 | 1,44 | 2,68 |
| 01.7.15.14-0211 | Шурупы самонарезающие стальные с потайной головкой и крестообразным шлицем, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 50 мм | 100 шт | 1,44 | 2,68 | 1,44 | 2,68 |
| 01.7.17.06-0091 | Круг отрезной плоский, размеры 125х2,5х22 мм | шт | 2 | 4 | 2 | 4 |
| 01.7.17.09-1090 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком, оснащенное пластинами из твердого сплава карбида вольфрама, диаметр 8 мм, длина 120 мм | шт | 1 | 2 | 1 | 2 |
| 02.2.01.02-1042 | Гравий М 400-1000, фракция 5(3)-10 мм | м3 | | | 1,39 | 4,15 |
| 02.3.01.02 | Пески для строительных работ природные | м3 | 0,213 | 0,612 | | |
| 02.3.01.02-1118 | Песок природный для строительных работ II класс, средний | м3 | | | 1,06 | 3,15 |
| 03.2.01.01-0032 | Портландцемент общестроительный ЦЕМ I 32,5Б | т | 0,055 | 0,157 | | |
| 03.2.01.02-0012 | Портландцемент с минеральными добавками | т | | | 0,561 | 1,67 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | общестроительный ЦЕМ II 32,5Н | | | | | |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | 0,27 | 0,8 | 0,27 | 0,8 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 180,76 | 536 | 180,76 | 536 |
| 11.1.03.05-0074 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 4-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт IV | м3 | 0,013 | 0,013 | 0,473 | 1,323 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 |
| 14.4.03.04-0001 | Лак каменноугольный, марка А | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 14.5.05.01-0003 | Олифа комбинированная ОКСОЛЬ | т | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 |

».

1.22.1.8. В подразделе 3.2 «УСТРОЙСТВО ПУТИ НА ПОВЕРХНОСТИ» раздела 3 «УСТРОЙСТВО ПУТИ» таблицу ГЭСН 29-03-041 «Укладка и балластировка стрелочных переводов на поверхности» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 29-03-041 Укладка и балластировка стрелочных переводов на поверхности**

**Состав работ:**

Для нормы 29-03-041-01:
01. Сортировка и отбор рельсов, переводных брусьев и шпал.
02. Гнутье рельсов.
03. Предварительная сборка, разборка и маркировка деталей.
04. Укладка стрелочного перевода.
05. Транспортировка шпал, переводных брусьев, скреплений, деталей стрелочного перевода.

Для нормы 29-03-041-02:
01. Сортировка и отбор рельсов, переводных брусьев и шпал.
02. Гнутье рельсов.
03. Предварительная сборка, разборка и маркировка деталей.
04. Укладка стрелочного перевода.
05. Установка противоугонов.
06. Транспортировка шпал, переводных брусьев, скреплений, деталей стрелочного перевода.

Для норм с 29-03-041-03 по 29-03-041-04:
01. Грохочение щебня.
02. Балластировка.
03. Окончательная подъемка и рихтовка.

**Измеритель: стрелочный перевод**

Укладка на поверхности стрелочных переводов:
29-03-041-01 М1/5
29-03-041-02 М1/9

Балластировка на поверхности стрелочных переводов:
29-03-041-03 М1/5
29-03-041-04 М1/9

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 29-03-041-01 | 29-03-041-02 | 29-03-041-03 | 29-03-041-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 198 | 349 | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | 147 | 221 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,49 | 0,95 | 21,4 | 29,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.03.11-004 | Тележки монтажные перегонные открытого способа работ | маш.-ч | 3,26 | 7,03 | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | 0,46 | | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 6,8 | 4,08 | 61,25 | 93,2 |
| 91.09.02-006 | Вагонетки неопрокидные, вместимость 1 м3 | маш.-ч | 6,69 | 10,41 | | |
| 91.09.03-032 | Тележки подвижные для перегонных тоннелей | маш.-ч | | | 21,4 | 29,8 |
| 91.09.10-051 | Шпалоподбойки электрические | маш.-ч | | | 81,67 | 124,27 |
| 91.09.12-041 | Ключи путевые универсальные при работе от передвижной электростанции | маш.-ч | | 18,4 | | |
| 91.09.12-101 | Станки рельсорезные | маш.-ч | 4,62 | 4,77 | | |
| 91.09.12-102 | Станки рельсосверлильные, мощность 1,15 кВт | маш.-ч | 6,57 | 9,33 | | |
| 91.09.12-514 | Рельсогибы, усилие гиба до 36 т | маш.-ч | 9,23 | 9,54 | | |
| 91.09.13-504 | Мотовозы широкой колеи, мощность до 198 кВт (270 л.с.) | маш.-ч | | | 10,7 | 14,9 |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,49 | 0,49 | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,49 | 0,49 | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 0,71 | 0,48 | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 6,57 | 4,67 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,002 | 0,002 | | |
| 01.3.01.04-1000 | Мазут топочный 100 | т | 0,004 | 0,004 | | |
| 01.3.04.08-0014 | Масло креозотовое | т | 0,016 | 0,02 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,9624 | 5,6264 | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 6 | 4,2 | | |
| 02.2.04.01 | Балласты | м3 | | | 37,9 | 52,6 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,3 | 0,3 | | |
| 25.1.01.02-0022 | Брус из древесины лиственных пород, пропитанный, для стрелочных переводов | м3 | 5,17 | 8,2 | | |
| 25.1.01.05 | Шпалы и полушпалы пропитанные | шт | 2 | 14 | | |
| 25.1.03.03-0011 | Противоугон пружинный к железнодорожным рельсам, тип П-50 | т | | 0,15 | | |
| 25.1.03.06-0033 | Шайбы пружинные путевые одновитковые исполнение 1, диаметр отверстия М27 | т | 0,003 | 0,002 | | |
| 25.1.04.04-0001 | Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М22, длина 135 мм, 140 мм, с гайкой диаметром М22 | т | 0,03 | | | |
| 25.1.04.04-0002 | Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24 | т | | 0,02 | | |
| 25.1.04.07-0003 | Шурупы путевые с четырехгранной головкой, диаметр М24, длина 170 мм | т | 0,28 | 0,48 | | |
| 25.1.05.01-0004 | Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50 | шт | 14,92 | 8,95104 | | |
| 25.1.05.05 | Рельсы железнодорожные широкой колеи | м | 36,3 | | | |
| 25.1.05.05 | Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р50 | м | | 47,8 | | |
| 25.1.06.15 | Переводы стрелочные | компл | 1 | 1 | | |
| 26.1.02.03-0002 | Накладки переходные для стыка рельсов, типа Р50/Р65 | компл | | 3 | | |
| 26.1.02.03-0021 | Подкладка крепления рельса, тип «Метро» Р50 | шт | 68 | 99,6 | | |

».

1.23. В сборнике 30 «Мосты и трубы»:

1.23.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.23.1.1. В подразделе 2.3 «ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ» раздела 2 «ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ МОСТОВ» таблицу ГЭСН 30-02-025 «Устройство монолитных железобетонных пролетных строений мостов и путепроводов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 30-02-025 Устройство монолитных железобетонных пролетных строений мостов и путепроводов**

**Состав работ:**

Для нормы 30-02-025-01:

01. Монтаж и демонтаж поддерживающих устройств под опалубку.
02. Монтаж и демонтаж щитов опалубки.
03. Изготовление, установка и снятие элементов из брусьев.
04. Подача материалов на пролетное строение.
05. Подготовка опалубки к бетонированию- смазка, очистка, проклейка стыков.
06. Установка закладных деталей и направляющих для виброрейки.
07. Установка бетонных подкладок.
08. Установка температурных трубок.
09. Укладка бетонной смеси в конструкции.
10. Монтаж, демонтаж и очистка бетоновода.
11. Уход за бетоном.
12. Очистка автобетононасоса водой.

Для нормы 30-02-025-02:

01. Заготовка арматуры с сортировкой, частичным выпрямлением, резкой и гнутьем.
02. Установка арматуры отдельными стержнями.
03. Установка арматуры сетками.

Для нормы 30-02-025-03:

01. Установка анкерных деталей.
02. Изготовление и установка фиксаторов из арматурных стержней для каналообразователей.
03. Установка каналообразователей.
04. Установка и снятие контрольно-сливных трубок из ПВХ с установкой шаровых кранов.
05. Постановка и натяжение высокопрочных канатов.
Для нормы 30-02-025-04:
01. Промывка и заполнение каналов водой.
02. Установка и снятие контрольно-сливных трубок из ПВХ с установкой шаровых кранов с торцов.
03. Монтаж, демонтаж станции запрессовки.
04. Иъецирование каналов.

**Измеритель: м3 (нормы 30-02-025-01, 30-02-025-04); т (нормы с 30-02-025-02 по 30-02-025-03)**

30-02-025-01 Бетонирование монолитного железобетонного пролетного строения
30-02-025-02 Установка ненапрягаемой арматуры монолитного железобетонного пролетного строения
30-02-025-03 Установка и натяжение высокопрочной арматуры монолитного преднапряженного железобетонного пролетного строения
30-02-025-04 Инъецирование каналов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-02-025-01 | 30-02-025-02 | 30-02-025-03 | 30-02-025-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 31,83 | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | | 17,41 |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | 49,29 | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 21,61 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,46 | 0,41 | 7,64 | 0,25 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-016 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,01 | 0,13 | 4,46 | 0,2 |
| 91.05.09-005 | Краны на специальном шасси автомобильного типа, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 2,56 | 0,28 | 2,97 | |
| 91.06.01-007 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность до 500 т | маш.-ч | | | 2,21 | |
| 91.06.09-041 | Машины для выдачи пучка арматуры, усилие 16 т | маш.-ч | | | 1,67 | |
| 91.07.02-012 | Автобетононасосы, производительность 90 м3/ч | маш.-ч | 0,68 | | | |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 1,15 | | | |
| 91.07.04-041 | Виброрейки | маш.-ч | 0,57 | | | |
| 91.07.11-001 | Установки инъекционные для нагнетания цементных растворов, давление 7 МПа, при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | | | | 3,59 |
| 91.13.01-038 | Машины поливомоечные, вместимость цистерны 6 м3 | маш.-ч | 0,01 | | | 0,05 |
| 91.14.01-003 | Автобетоносмесители, объем барабана 6 м3 | маш.-ч | 1,15 | | | |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,17 | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,49 | 0,55 | 0,08 | |
| 91.18.01-004 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 10 м3/мин | маш.-ч | 0,05 | | | |
| 91.19.10-001 | Станции насосные гидравлические для привода гидравлических механизмов, давление до 50 МПа | маш.-ч | | | 1,78 | |
| 91.21.12-004 | Ножницы электрические | маш.-ч | | | 0,05 | |
| 91.21.19-023 | Станки для гибки и резки арматуры, мощность 5,5 кВт | маш.-ч | | 1,7 | | |
| 91.21.19-026 | Станки для рубки арматуры гидравлические с электродвигателем, мощность 4 кВт | маш.-ч | | 0,95 | 0,36 | |
| 91.21.19-035 | Станки трубонарезные электромеханические для нарезки резьбы, мощность двигателя до 8 кВт | маш.-ч | | | 0,21 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.06-0022 | Смазка эмульсол | кг | 0,0028 | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,004 | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,02 | | | |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,02 | | | 1 |
| 01.7.06.01-0008 | Ленты герметизирующие, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные нетканым материалом с двух сторон, с липким слоем с двух сторон и антиадгезионным покрытием, цвет бежевый, ширина 100 мм, толщина 1,5 мм | м | | | 8,2 | |
| 01.7.06.03-0022 | Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 50 мм, толщина 0,08 мм | м | 2,3 | | | |
| 01.7.07.12-0022 | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,2-0,5 мм | м2 | 1,76 | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,35 | 0,18 | 0,34 | |
| 01.7.12.05-1004 | Геополотно нетканое полипропиленовое, | м2 | 0,97 | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | иглопробивное, термоскрепленное, поверхностная плотность 200 г/м2 | | | | | |
| 01.7.15.02-0046 | Болты анкерные с гайкой стальные фрикционные расклинивающиеся, с наружной резьбой М12, диаметр 20 мм, длина 110 мм | 100 шт | | | 0,04 | |
| 01.7.15.03-0043 | Болты строительные анкерные с гайками | т | 0,0001 | | | |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,16 | | | |
| 01.7.16.04 | Опалубка инвентарная (амортизация) | компл | П | | | |
| 01.7.19.01-0031 | Шланг бетоновода, диаметр 125 мм | м | 0,003 | | | |
| 02.3.01.07-0006 | Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм | м3 | 0,016 | | | |
| 04.1.02.04 | Смеси бетонные тяжелого бетона для транспортного строительства | м3 | 1,02 | | | |
| 04.3.01.09 | Раствор цементный | м3 | | | | 1,02 |
| 05.2.02.24-0051 | Подкладка бетонная, размеры 50х50х70 мм | шт | 8,82 | | | |
| 07.2.01.03-0032 | Части закладные стальные разного назначения, масса до 4 т | т | 0,00005 | | 0,01 | |
| 07.3.02.11-0022 | Тяга анкерная стальная, диаметр М42, длина 1000 мм, с двумя гайками М42 и квадратными шайбами М42 | т | 0,0011 | | | |
| 08.2.02.16 | Канаты арматурные | кг | | | 1 030 | |
| 08.3.01.02-0028 | Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б | т | 0,0069 | | | |
| 08.3.03.06-0001 | Проволока вязальная | кг | | 6,73 | 4,75 | |
| 08.3.05.02-0102 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм | т | 0,0001 | | | |
| 08.3.08.01-0025 | Уголок стальной горячекатаный неравнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина большей полки 63-160 мм, толщина 5-6 мм | т | 0,0008 | | | |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,0025 | | | |
| 08.3.12.07-0001 | Направляющие металлические для виброрейки (рельс-формы) | м | 0,37 | | | |
| 08.4.01.01 | Анкер клиновый стаканный | компл | | | П | |
| 08.4.03.03 | Арматура | т | | 1,024 | | |
| 08.4.03.03-0034 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 16-18 мм | т | | | 0,46 | |
| 11.1.03.01-0026 | Бруски обрезные лиственных пород (береза, липа), естественной влажности, длина 2-3,75 м, ширина 20-70 мм, толщина 80-100 мм, сорт III | м3 | 0,03 | | | |
| 11.1.03.06-0074 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | | | 0,02 | |
| 14.5.01.07-0134 | Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, нейтральный, универсальный | л | | | 0,001 | |
| 14.5.03.01-0016 | Краска порошковая для защиты внутренних поверхностей бытовых холодильников, электробытовых приборов П-ЭП-219, П-ЭП-219 (ОН), эпоксидная, пигментная, марок А, Б, цвет белый | т | | | 0,0001 | |
| 18.1.10.01-0073 | Клапан проходной 15кч33п, присоединение к трубопроводу муфтовое, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 20 мм | шт | | | | 2,58 |
| 18.1.10.01-0171 | Вентиль, диаметр 32 мм | шт | | | 0,94 | |
| 23.3.06.02-0003 | Трубы стальные сварные оцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 25 мм, толщина стенки 3,2 мм | м | 0,02 | | | |
| 23.5.02.02-0055 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм | м | | | 47,9 | |
| 24.3.01.03-0012 | Трубы гладкие жесткие, легкие, из самозатухающего ПВХ, номинальный диаметр 20 мм | м | | | | 5,2 |
| 24.3.01.03-0014 | Трубы гладкие жесткие, легкие, из самозатухающего ПВХ, номинальный диаметр 32 мм | м | | | 1,4 | |
| 24.3.05.13-0077 | Седелка поворотная 360° электросварная с ответной нижней частью, ПЭ100, SDR11, диаметр 110х32 мм | шт | | | 0,94 | |
| 26.1.01.07-0001 | Бобышка прямая БМ20 | шт | | | 9 | |

».

1.23.1.2. В разделе 4 «СТАЛЬНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ МОСТОВ» таблицы ГЭСН 30-04-007 «Укрупнительная сборка ортотропных плит», 30-04-

008 «Конвейерно-тыловая сборка пролетных строений моста (на подмостях)», 30-04-009 «Надвижка пролетного строения моста методом скольжения» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 30-04-007 Укрупнительная сборка ортотропных плит**

**Состав работ:**

01. Сборка верхних, нижних, консольных ортотропных плит на стенде.
02. Снятие верхних, нижних, консольных ортотропных плит со стенда.
03. Установка высокопрочных болтов.
04. Пескоструйная очистка для установки накладок и устройства стыков ортотропных плит в местах их соединения при монтаже.
05. Автоматическая сварка стыков.
06. Ручная электродуговая сварка роспусков.

**Измеритель: т металлоконструкций**

30-04-007-01 Укрупнительная сборка ортотропных плит

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-04-007-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 18,44 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,41 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.02-007 | Краны козловые, грузоподъемность 65 т, высота подъема крюка 24 м | маш.-ч | 1,87 |
| 91.05.05-016 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,01 |
| 91.17.03-021 | Печи нагревательные на дизельном топливе передвижные, объем бака 0,5 м3 | маш.-ч | 0,13 |
| 91.17.04-011 | Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А | маш.-ч | 2,03 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,06 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,89 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 1,66 |
| 91.21.03-502 | Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин | маш.-ч | 2,47 |
| 91.21.19-039 | Ножницы электрогидравлические для резки арматуры, мощность 1,2 кВт | маш.-ч | 0,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,02 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,145 |
| 01.3.05.23-0129 | Натрий фтористый технический, марка А, сорт I | т | 0,00006 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,99 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,27 |
| 01.7.11.04-0072 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм | т | 0,0042 |
| 01.7.11.06-0004 | Флюс АН-348-А | кг | 4,4 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,35 |
| 01.7.15.02 | Болты высокопрочные | т | П |
| 01.7.17.05-0021 | Карборунд | кг | 0,5284 |
| 01.8.02.06-1010 | Флоат-стекло листовое М1, бесцветное, номинальная толщина 4 мм | м2 | 0,0947 |
| 02.3.01.07-0006 | Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм | м3 | 0,09053 |
| 07.3.02.03 | Пролетные строения мостов стальные | т | П |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,004 |
| 10.2.02.04-0021 | Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 11-25 мм | т | 0,00053 |
| 12.2.03.11-0012 | Ткань стеклянная изоляционная, плотность 230 г/м2, толщина 0,2 мм | м2 | 0,5052 |
| 14.1.05.04-0106 | Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В | т | 0,00013 |
| 14.4.02.04-0223 | Краска масляная МА-22, белила цинковые | кг | 0,29 |

**Таблица ГЭСН 30-04-008 Конвейерно-тыловая сборка пролетных строений моста (на подмостях)**

**Состав работ:**

01. Установка секций балок на стенд разборки для снятия транспортных креплений.
02. Укрупнительная сборка пролетных строений моста на стапеле с установкой ортотропных плит, диафрагм, поперечных связей.
03. Постановка высокопрочных болтов.
04. Пескоструйная очистка для установки накладок и устройства стыков в местах их соединения при монтаже.
05. Устройство подвесных подмостей.
06. Автоматическая сварка стыков главных балок и ортотропных плит.

**Измеритель: т металлоконструкций**

30-04-008-01 Конвейерно-тыловая сборка пролетных строений моста (на подмостях)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-04-008-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 9,52 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,92 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.02-007 | Краны козловые, грузоподъемность 65 т, высота подъема крюка 24 м | маш.-ч | 2,49 |
| 91.05.05-016 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,03 |
| 91.06.01-004 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 0,35 |
| 91.17.03-021 | Печи нагревательные на дизельном топливе передвижные, объем бака 0,5 м3 | маш.-ч | 0,04 |
| 91.17.04-011 | Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А | маш.-ч | 1,31 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,35 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,17 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,91 |
| 91.19.10-001 | Станции насосные гидравлические для привода гидравлических механизмов, давление до 50 МПа | маш.-ч | 0,17 |
| 91.21.03-502 | Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин | маш.-ч | 0,61 |
| 91.21.19-039 | Ножницы электрогидравлические для резки арматуры, мощность 1,2 кВт | маш.-ч | 0,15 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,2679 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,517 |
| 01.3.05.23-0129 | Натрий фтористый технический, марка А, сорт I | т | 0,00004 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,498 |
| 01.7.11.04-0014 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 0,00022 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,8 |
| 01.7.11.04-0072 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм | т | 0,00253 |
| 01.7.11.06-0004 | Флюс АН-348-А | кг | 2,6 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,5 |
| 01.7.15.02 | Болты высокопрочные | т | П |
| 01.7.17.05-0021 | Карборунд | кг | 0,0264 |
| 01.8.02.06-1010 | Флоат-стекло листовое М1, бесцветное, номинальная толщина 4 мм | м2 | 0,0541 |
| 02.3.01.07-0006 | Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм | м3 | 0,0681 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0023 |
| 07.3.02.03 | Пролетные строения мостов стальные | т | 1 |
| 08.3.05.02-0102 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм | т | 0,00035 |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,0028 |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | 0,004 |
| 10.2.02.04-0021 | Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 11-25 мм | т | 0,00178 |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 0,0054 |
| 12.2.03.11-0012 | Ткань стеклянная изоляционная, плотность 230 г/м2, толщина 0,2 мм | м2 | 0,1443 |
| 14.1.05.04-0106 | Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В | т | 0,00011 |
| 14.4.02.04-0223 | Краска масляная МА-22, белила цинковые | кг | 0,0098 |

## Таблица ГЭСН 30-04-009 Надвижка пролетного строения моста методом скольжения

**Состав работ:**

Для нормы 30-04-009-01:

01. Установка перильного ограждения аванбека.
02. Присоединение аванбека к пролетному строению.
03. Продольная надвижка пролетного строения в первом пролете.
04. Сборка и разборка аванбека.
05. Выверка строительного подъема пролетного строения.

Для нормы 30-04-009-02:

01. Продольная надвижка.
02. Выверка строительного подъема пролетного строения.

**Измеритель: 10000 т.м**

| | |
|---|---|
| 30-04-009-01 | Надвижка пролетного строения моста методом скольжения с места сборки в первый пролет (до постоянной опоры) |
| 30-04-009-02 | На каждый последующий 1 м после первого пролета добавлять к норме 30-04-009-01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-04- | 30-04- |
|---|---|---|---|---|

| | | | 009-01 | 009-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | | 80 |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 400 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,45 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.02-007 | Краны козловые, грузоподъемность 65 т, высота подъема крюка 24 м | маш.-ч | 4,05 | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 88,87 | 27,27 |
| 91.06.01-004 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 795,42 | 245,41 |
| 91.06.01-006 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность до 350 т, ход поршня 2,1 м | маш.-ч | 90,43 | 27,27 |
| 91.06.01-007 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность до 500 т | маш.-ч | 1 241,86 | 371,87 |
| 91.17.03-021 | Печи нагревательные на дизельном топливе передвижные, объем бака 0,5 м3 | маш.-ч | 0,05 | |
| 91.17.04-011 | Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А | маш.-ч | 5,96 | |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,03 | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,07 | |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 1,35 | |
| 91.19.10-001 | Станции насосные гидравлические для привода гидравлических механизмов, давление до 50 МПа | маш.-ч | 590,43 | 218,5 |
| 91.21.03-502 | Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин | маш.-ч | 0,73 | |
| 91.21.22-121 | Грохоты инерционные среднего типа | маш.-ч | 0,04 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,0303 | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,2463 | |
| 01.3.05.23-0129 | Натрий фтористый технический, марка А, сорт I | т | 0,00004 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 38,187 | |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,7 | |
| 01.7.11.04-0072 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм | т | 0,0065 | |
| 01.7.11.06-0004 | Флюс АН-348-А | кг | 6,7252 | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,31 | |
| 01.7.17.05-0021 | Карборунд | кг | 0,1099 | |
| 01.8.02.06-1010 | Флоат-стекло листовое М1, бесцветное, номинальная толщина 4 мм | м2 | 0,0425 | |
| 02.3.01.07-0006 | Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм | м3 | 0,03807 | |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,0183 | |
| 08.3.08.02-0058 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм | т | 0,0284 | |
| 10.2.02.04-0021 | Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 11-25 мм | т | 0,00227 | |
| 12.2.03.11-0012 | Ткань стеклянная изоляционная, плотность 230 г/м2, толщина 0,2 мм | м2 | 0,2264 | |
| 14.1.05.04-0106 | Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В | т | 0,00044 | |
| 14.4.02.04-0223 | Краска масляная МА-22, белила цинковые | кг | 0,27 | |

».

1.23.1.3. В подразделе 7.2 «ВОДОПРОПУСКНЫЕ ТРУБЫ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО МЕТАЛЛА» раздела 7 «ТРУБЫ ВОДОПРОПУСКНЫЕ НА ГОТОВЫХ ФУНДАМЕНТАХ (ОСНОВАНИЯХ) И ЛОТКИ ВОДООТВОДНЫЕ» таблицу ГЭСН 30-07-012 «Укладка металлических гофрированных цельновитых водопропускных труб» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 30-07-012 Укладка металлических гофрированных цельновитых водопропускных труб**

**Состав работ:**

01. Разгрузка готовых секций трубы: центральной, входной и выходной.
02. Установка трубы на подготовленное основание.
03. Совмещение оси проекции трубы с проектной осью с последующим закреплением в проектном положении.
04. Снятие хомутов с секций труб.
05. Обмазочная гидроизоляция наружных поверхностей трубы и соединительных хомутов в два слоя.
06. Оклеечная гидроизоляция соединительных хомутов.
07. Крепление соединительного хомута на секциях труб с помощью шпилек и гаек.

**Измеритель: м**

Укладка металлических гофрированных цельновитых водопропускных труб диаметром:

| | |
|---|---|
| 30-07-012-01 | 1 м |
| 30-07-012-02 | 1,5 м |

30-07-012-03 1,6 м
30-07-012-04 2 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-07-012-01 | 30-07-012-02 | 30-07-012-03 | 30-07-012-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 1,21 | 1,72 | 1,81 | 2,22 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,09 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-016 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 07.3.02.12 | Трубы дорожные гофрированные металлические | м | П | П | П | П |
| 11.1.03.01-0064 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт IV | м3 | 0,0023 | 0,0023 | 0,0023 | 0,0023 |
| 12.1.02.03-0196 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭПП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная/поперечная прочность 700/550 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +130 °С, масса 4,7 кг/м2 | м2 | 0,097 | 0,149 | 0,158 | 0,197 |
| 14.2.03.07-0001 | Материал однокомпонентный на каучуково-смоляной основе, гидроизоляционный, антикоррозионный, высыхающего типа, для объектов транспортного и гражданского строительства | кг | 4,38 | 6,568 | 7,01 | 8,756 |

».

1.23.1.4. В подразделе 8.12 «УСТРОЙСТВО ГАБИОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ» раздела 8 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСН 30-08-051 «Восстановление опор мостов методом инъецирования» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 30-08-051 Восстановление опор мостов методом инъецирования**

**Состав работ:**

Для нормы 30-08-051-01:
01. Нанесение на тело опоры мест расположения скважин.
02. Бурение скважин с перестановкой бурового агрегата и установкой удлинителей.
03. Нагнетание воды в скважины.
04. Промывка скважин и продувка сжатым воздухом.
05. Установка штроб под вертикальные скважины.
06. Инъецирование скважин, заделка штроб и отверстий.
07. Транспортный плашкоут.
08. Плавучая платформа.
09. Плавучие подмости.

Для нормы 30-08-051-02:
01. Нанесение на тело опоры мест расположения скважин.
02. Бурение скважин с перестановкой бурового агрегата и установкой удлинителей.
03. Нагнетание воды в скважины.
04. Промывка скважин и продувка сжатым воздухом.
05. Установка анкеров.
06. Инъецирование скважин, заделка отверстий.
07. Транспортный плашкоут.
08. Плавучая платформа.
09. Плавучие подмости.

**Измеритель: м3**

Восстановление:
30-08-051-01 подводной части опор мостов методом инъецирования
30-08-051-02 надводной части опор мостов методом инъецирования

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-08-051-01 | 30-08-051-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 8,86 | 15,85 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,3 | 6,71 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.04.01-524 | Установки буровые на гусеничном ходу, диаметр бурения 40-406 мм, | маш.-ч | 1,53 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | глубина бурения до 30 м | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | 0,01 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,01 | 0,03 |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 0,01 | 0,06 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 1,04 | 2,96 |
| 91.07.09-011 | Установки цементационные, производительность 4 м3/ч | маш.-ч | 0,14 | 0,18 |
| 91.16.01-007 | Электростанции передвижные, мощность 200 кВт | маш.-ч | 1,04 | 2,96 |
| 91.18.01-015 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление 0,8 МПа (8 атм), производительность до 6,3 м3/мин | маш.-ч | 1,53 | 0,51 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 1,39 | 5,9 |
| 91.20.11-012 | Понтоны разгружающие, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 6,07 | 16,29 |
| 91.21.20-014 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне гидравлические, диаметр сверления 200-400 мм | маш.-ч | | 0,62 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.4.01.06 | Коронки | шт | П | |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | 0,258 | 0,26 |
| 01.7.08.05-0005 | Добавка пластифицирующая к цементу | кг | 0,22 | 0,22 |
| 02.3.01.02-1116 | Песок природный для строительных работ II класс, мелкий | м3 | 0,073 | 0,074 |
| 03.2.02.09-0002 | Портландцемент сульфатостойкий с минеральными добавками ЦЕМ II 42,5Н СС | т | 0,11 | 0,11 |
| 04.3.01.09-0015 | Раствор готовый кладочный, цементный, М150 | м3 | 0,001 | 0,001 |
| 04.3.02.08-0020 | Смеси сухие гидроизоляционные на полимерцементной основе для защиты поверхности бетонных, железобетонных конструкций и камня, эксплуатируемых в подземных условиях, класс В45 (М600), F300, W10-W20, крупность заполнителя до 0,70 мм, расход 3,5 кг/м2 при толщине слоя 2 мм | кг | 7,98 | 7,85 |
| 05.1.05.16-0231 | Якоря железобетонные, объем до 19,5 м3, расход арматуры до 50 кг/м3 | м3 | 0,014 | 0,014 |
| 07.2.05.01-0021 | Лестница металлическая одномаршевая без площадки, с ограждением высотой 1200 мм, высота подъема 3000 мм, ширина марша 600 мм | м | 0,00309 | 0,01236 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,003 | 0,01 |
| 07.2.07.12-0011 | Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб | т | 0,005 | 0,021 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 0,14 | 0,61 |
| 08.2.02.03-0036 | Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 28 мм | 10 м | 0,031 | 0,13 |
| 11.1.02.05-0002 | Лесоматериалы круглые хвойных пород для переработки, диаметр 20-24 см, сорт I-III | м3 | 0,0004 | 0,001 |
| 11.1.02.06-0001 | Лесоматериалы круглые (бревна) хвойных пород (сосна, ель) неокоренные для свай, длина 4,5-13 м, диаметр 22-34 см, сорт I-III | м3 | 0,0011 | 0,0046 |
| 11.1.03.01-0062 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II | м3 | 0,00001 | 0,0001 |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 0,03 | 0,113 |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II | м3 | 0,00011 | 0,00011 |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | 0,001 | 0,004 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,01 | 0,01 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 0,01 | 0,04 |
| 25.1.05.05 | Рельсы железнодорожные широкой колеи | т | 0,0003 | 0,001 |

».

1.24. В сборнике 33 «Линии электропередачи»:

1.24.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.24.1.1. Пункт 1.33.32 изложить в следующей редакции:

«1.33.32. При монтаже проводов и тросов на переходах через ряд различных препятствий в одном пролете затраты определяются по нормам для более сложного перехода с добавлением затрат на каждое дополнительное препятствие с учетом коэффициентов, приведенных в п. 3.17 приложения 33.4.».

1.24.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.24.2.1. В подразделе 2.1 «ФУНДАМЕНТЫ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОРУ 35-1150 КВ» раздела 2

«ОТКРЫТЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА НАПРЯЖЕНИЕМ 35-1150 КВ» таблицу ГЭСН 33-02-001 «Установка сборных железобетонных фундаментов под порталы и опоры для оборудования ОРУ 35-1150 кВ» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 33-02-001 Установка сборных железобетонных фундаментов под порталы и опоры для оборудования ОРУ 35-1150 кВ**

**Состав работ:**

Для норм с 33-02-001-01 по 33-02-001-02, с 33-02-001-05 по 33-02-001-06, с 33-02-001-10 по 33-02-001-11:
01. Установка, крепление и выверка конструкций.
Для норм с 33-02-001-03 по 33-02-001-04:
01. Установка, крепление и выверка конструкций.
02. Установка стальных наголовников фундаментов.
03. Окраска стальных конструкций фундаментов.
Для норм с 33-02-001-07 по 33-02-001-08:
01. Установка, крепление и выверка конструкций.
02. Бурение котлованов и устройство щебеночных подушек под цилиндрические фундаменты.
03. Засыпка пазух цилиндрических фундаментов крупнозернистым песком с послойным трамбованием.
Для нормы 33-02-001-09:
01. Установка, крепление и выверка конструкций.
02. Установка анкеров в петли анкерных плит.

**Измеритель: 100 м3**

| | |
|---|---|
| | Установка сборных железобетонных грибовидных фундаментов массой: |
| 33-02-001-01 | до 1,5 т |
| 33-02-001-02 | свыше 1,5 до 3 т |
| 33-02-001-03 | свыше 3 до 4 т |
| 33-02-001-04 | свыше 4 до 6 т |
| 33-02-001-05 | Установка сборных железобетонных фундаментных плит массой до 0,5 т |
| 33-02-001-06 | Установка сборных железобетонных фундаментов стаканного типа массой до 0,5 т |
| | Установка сборных железобетонных цилиндрических фундаментов массой: |
| 33-02-001-07 | до 1 т |
| 33-02-001-08 | свыше 1 до 1,5 т |
| 33-02-001-09 | Установка сборных железобетонных анкерных плит массой до 2,5 т |
| | Установка сборных железобетонных ригелей массой: |
| 33-02-001-10 | до 0,2 т |
| 33-02-001-11 | свыше 0,2 до 0,5 т |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-02-001-01 | 33-02-001-02 | 33-02-001-03 | 33-02-001-04 | 33-02-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | | | 426,08 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 504 | 442,4 | 361,48 | 438,96 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 141,02 | 125,79 | 82,26 | 125,8 | 178,52 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 136,14 | 120,91 | 77,38 | | 173,64 |
| 91.05.08-007 | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т | маш.-ч | | | | 120,92 | |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 4,88 | 4,88 | 4,88 | 4,88 | 4,88 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | | | 31,5 | 21 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | | 30 | 20 | |
| 05.1.01.13-0011 | Плиты пригрузочные и опорные, сборные железобетонные ВЛ и ОРУ | м3 | | | | | 100 |
| 05.1.05.16 | Фундаменты сборные железобетонные ВЛ и ОРУ | м3 | 101 | 101 | 101 | 101 | |
| 08.1.02.25 | Детали крепления | т | | | П | П | |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для наружных работ | кг | | | П | П | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-02-001-06 | 33-02-001-07 | 33-02-001-08 | 33-02-001-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | | 354,6 |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 653,41 | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 1 304,28 | 860,49 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 253,56 | 679,85 | 443,88 | 124,88 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 248,68 | 335,97 | 218 | 120 |
| 91.08.09-023 | Трамбовки пневматические при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | | 339 | 221 | |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 4,88 | 4,88 | 4,88 | 4,88 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | | 339 | 221 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.15.02 | Болты анкерные U-образные | т | | | | П |
| 02.2.05.04 | Щебень | м3 | | П | П | |
| 02.3.01.02 | Песок для строительных работ природный | м3 | | П | П | |
| 05.1.01.13 | Плита анкерная сборная железобетонная ВЛ и ОРУ | м3 | | | | 100 |
| 05.1.05.16 | Фундаменты сборные железобетонные ВЛ и ОРУ | м3 | 101 | 101 | 101 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-02-001-10 | 33-02-001-11 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 1 957,47 | 1 326,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 494,88 | 310,61 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 490 | 305,73 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 4,88 | 4,88 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 05.1.03.13 | Ригели сборные железобетонные | м3 | 101 | 101 |
| 08.1.02.25 | Детали крепления | т | П | П |

».

1.24.2.2. В подразделе 2.4 «РЕЛЬСОВЫЕ ПУТИ ПЕРЕКАТКИ, ПЕРЕСЕЧЕНИЯ И ОГНЕЗАЩИТНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ДЛЯ ТРАНСФОРМАТОРОВ ОРУ 110-1150 КВ» раздела 2 «ОТКРЫТЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА НАПРЯЖЕНИЕМ 35-1150 КВ» таблицы ГЭСН 33-02-019 «Укладка продольных рельсовых путей колеи 1520 мм на сборных железобетонных плитах ОРУ 330-1150 кВ», 33-02-020 «Укладка поперечных рельсовых путей на сборных железобетонных плитах ОРУ 330-1150 кВ», 33-02-021 «Укладка пересечений продольных рельсовых путей колеи 1520 мм с поперечными рельсовыми путями на сборных железобетонных плитах ОРУ 330-1150 кВ» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 33-02-019 Укладка продольных рельсовых путей колеи 1520 мм на сборных железобетонных плитах ОРУ 330-1150 кВ**

**Состав работ:**

01. Укладка сборных железобетонных плит.
02. Укладка и крепление рельсов.
03. Постановка болтов с заделкой цементным раствором.
04. Рихтовка пути и регулировка зазоров.
05. Антикоррозионное покрытие болтов.

**Измеритель: 10 м**

33-02-019-01 Укладка продольных рельсовых путей колеи 1520 мм на сборных железобетонных плитах

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-02-019-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 195,54 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 17,05 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 13,18 |
| 91.09.12-101 | Станки рельсорезные | маш.-ч | 6,96 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,39 |
| 91.16.01-002 | Электростанции передвижные, мощность 4 кВт | маш.-ч | 3,48 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,1 |
| 05.1.08.06-0092 | Плиты железобетонные для укладки рельсовых путей, объем до 1,4 м3, бетон В25, расход арматуры от 300 до 350 кг/м3 | м3 | 7,47 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 1,2 |
| 25.1.04.04-0002 | Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24 | т | 0,086 |
| 25.1.05.01-0004 | Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50 | шт | 4,2965 |
| 25.1.05.02-0005 | Подкладки раздельного скрепления железнодорожного пути, тип КБ-50, КД-50 | т | 0,0152 |
| 25.1.05.05 | Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р50 | м | П |

## Таблица ГЭСН 33-02-020 Укладка поперечных рельсовых путей на сборных железобетонных плитах ОРУ 330-1150 кВ

**Состав работ:**

01. Укладка сборных железобетонных плит.
02. Укладка и крепление рельсов.
03. Постановка болтов с заделкой цементным раствором.
04. Рихтовка пути и регулировка зазоров.
05. Антикоррозионное покрытие болтов.

**Измеритель: путь**

Укладка поперечных рельсовых путей на сборных железобетонных плитах размером колеи:

33-02-020-01 2500 мм
33-02-020-02 2000х2000 мм
33-02-020-03 1520х2640х1520; 2000х3140х2000 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-02-020-01 | 33-02-020-02 | 33-02-020-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 88,83 | 133,24 | 177,65 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,82 | 12,94 | 17 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 6,36 | 9,42 | 12,47 |
| 91.09.12-101 | Станки рельсорезные | маш.-ч | 4,14 | 6,25 | 8,28 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,39 | 0,39 | 0,39 |
| 91.16.01-002 | Электростанции передвижные, мощность 4 кВт | маш.-ч | 2,07 | 3,13 | 4,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,064 | 0,088 | 0,132 |
| 05.1.08.06-0092 | Плиты железобетонные для укладки рельсовых путей, объем до 1,4 м3, бетон В25, расход арматуры от 300 до 350 кг/м3 | м3 | 5,24 | 7,86 | 10,5 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 1,7 | 1,7 | 2,6 |
| 25.1.04.04-0002 | Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24 | т | 0,0672 | 0,1008 | 0,1344 |
| 25.1.05.01-0004 | Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50 | шт | 3,34172 | 21,05 | 6,68344 |
| 25.1.05.02-0005 | Подкладки раздельного скрепления железнодорожного пути, тип КБ-50, КД-50 | т | 0,1176 | 0,1764 | 0,2352 |
| 25.1.05.05 | Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р50 | м | П | П | П |
| 25.1.06.23-0021 | Стяжки стальные путевые скрепления рельсов, диаметр 22 мм, резьба М22, длина 2250 мм, с двумя гайками М22 | т | 0,042 | 0,069 | 0,069 |

## Таблица ГЭСН 33-02-021 Укладка пересечений продольных рельсовых путей колеи 1520 мм с поперечными рельсовыми путями на сборных железобетонных плитах ОРУ 330-1150 кВ

**Состав работ:**

01. Установка сборных железобетонных плит и шпал.
02. Укладка и крепление рельсов.
03. Постановка болтов с заделкой цементным раствором.
04. Рихтовка пути и регулировка зазоров.
05. Антикоррозионное покрытие болтов.

**Измеритель: пересечение**

Укладка пересечений рельсовых путей на сборных железобетонных плитах размером колеи:

33-02-021-01 2500 мм
33-02-021-02 2000х2000 мм
33-02-021-03 1520х2640х1520 мм
33-02-021-04 2000х3140х2000 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-02-021-01 | 33-02-021-02 | 33-02-021-03 | 33-02-021-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 130,3 | 194,36 | 262,96 | 317,24 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,1 | 11,75 | 15,15 | 19,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 6,16 | 9,06 | 11,76 | 16,26 |
| 91.09.12-101 | Станки рельсорезные | маш.-ч | 3,1 | 4,6 | 6 | 6,1 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,39 | 0,39 | 0,39 | 0,39 |
| 91.16.01-002 | Электростанции передвижные, мощность 4 кВт | маш.-ч | 1,55 | 2,3 | 3 | 3,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,1 | 0,1 | 0,15 | 0,15 |
| 05.1.08.06-0092 | Плиты железобетонные для укладки рельсовых путей, объем до 1,4 м3, бетон В25, расход арматуры от 300 до 350 кг/м3 | м3 | 2,62 | 3,93 | 5,24 | 9,17 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 4 | 4 | 4 | 6 |
| 25.1.02.01-0033 | Шпалы железобетонные струнобетонные для железных дорог | м3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 25.1.04.04-0002 | Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24 | т | 0,0816 | 0,1176 | 0,1536 | 0,2112 |
| 25.1.05.01-0004 | Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50 | шт | 4,0578 | 5,84801 | 7,63822 | 10,5 |
| 25.1.05.02-0005 | Подкладки раздельного скрепления железнодорожного пути, тип КБ-50, КД-50 | т | 0,1972 | 0,2874 | 0,3736 | 0,4784 |
| 25.1.05.05 | Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р50 | м | П | П | П | П |

».

1.24.2.3. В разделе 3 «ДРУГИЕ ВИДЫ СОПУТСТВУЮЩИХ РАБОТ НА ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЯХ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ И ОТКРЫТЫХ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВАХ НАПРЯЖЕНИЕМ 35-1150 КВ» таблицы ГЭСН 33-03-006 «Окраска установленных стальных опор ВЛ 35-330 кВ», 33-03-007 «Окраска установленных стальных конструкций железобетонных центрифугированных опор ВЛ 35-500 кВ», 33-03-008 «Окраска установленных стальных конструкций ОРУ 35-1150 кВ» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 33-03-006 Окраска установленных стальных опор ВЛ 35-330 кВ**

**Состав работ:**

01. Приготовление окрасочного состава.
02. Очистка конструкций с огрунтовкой поврежденных мест.
03. Подкраска поврежденных мест.
04. Окрашивание конструкций за один раз.
05. Подкрашивание пропущенных мест.

**Измеритель: т**

Окраска за один раз лаком установленных стальных опор ВЛ 35-330 кВ массой:

33-03-006-01 до 10 т
33-03-006-02 свыше 10 до 15 т
33-03-006-03 свыше 20 т

Окраска за один раз краской установленных стальных опор ВЛ 35-330 кВ массой:

33-03-006-04 до 10 т
33-03-006-05 свыше 10 до 15 т
33-03-006-06 свыше 20 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-03-006-01 | 33-03-006-02 | 33-03-006-03 | 33-03-006-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 4,71 | 5,74 | 4,9 | 9,32 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,28 | 11,82 | 6,26 | 13,92 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-014 | Автогидроподъемники, высота подъема 28 м | маш.-ч | 4,64 | | | 4,64 |
| 91.06.06-015 | Автогидроподъемники, высота подъема 37 м | маш.-ч | | 3,94 | 3,13 | |
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | 4,64 | 3,94 | 3,13 | 4,64 |
| 91.18.01-011 | Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин | маш.-ч | 4,64 | 3,94 | 3,13 | 4,64 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 4,64 | 3,94 | 3,13 | 4,64 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | | | | 6,9 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,0087 | 0,0087 | 0,0087 | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | | | | 0,00365 |
| 14.5.07.01-0012 | Пудра алюминиевая ПАП-2 | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-03-006-05 | 33-03-006-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 8,6 | 7,77 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,82 | 9,39 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.06-015 | Автогидроподъемники, высота подъема 37 м | маш.-ч | 3,94 | 3,13 |
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | 3,94 | 3,13 |
| 91.18.01-011 | Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин | маш.-ч | 3,94 | 3,13 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 3,94 | 3,13 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 6,9 | 6,9 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00365 | 0,00365 |

## Таблица ГЭСН 33-03-007 Окраска установленных стальных конструкций железобетонных центрифугированных опор ВЛ 35-500 кВ

**Состав работ:**

01. Приготовление окрасочного состава.
02. Очистка конструкций с огрунтовкой пропущенных мест.
03. Подкрашивание поврежденных мест.
04. Окрашивание конструкций за один раз.
05. Подкрашивание пропущенных мест.

**Измеритель: т**

Окраска за один раз стальных конструкций установленных железобетонных центрифугированных опор:

33-03-007-01 ВЛ 35-220 кВ лаком
33-03-007-02 ВЛ 330-500 кВ краской

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-03-007-01 | 33-03-007-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 12,31 | 15,17 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 20,47 | 30,79 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.06-014 | Автогидроподъемники, высота подъема 28 м | маш.-ч | 10,15 | 10,15 |
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | 10,32 | 10,32 |
| 91.18.01-011 | Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин | маш.-ч | 10,32 | 10,32 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 10,32 | 10,32 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | | 6,9 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,0087 | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | | 0,00365 |
| 14.5.07.01-0012 | Пудра алюминиевая ПАП-2 | т | 0,0013 | |

## Таблица ГЭСН 33-03-008 Окраска установленных стальных конструкций ОРУ 35-1150 кВ

**Состав работ:**

01. Приготовление окрасочного состава.
02. Очистка конструкций с огрунтовкой.
03. Подкрашивание поврежденных мест.
04. Окрашивание конструкций за один раз.
05. Подкрашивание пропущенных мест.

**Измеритель: т**

Окраска за один раз установленных стальных конструкций:

33-03-008-01 ОРУ 35-220 кВ массой до 0,2 т лаком
33-03-008-02 ОРУ 35-220 кВ массой свыше 0,2 до 0,4 т лаком
33-03-008-03 ОРУ 35-220 кВ массой свыше 0,4 до 0,6 т лаком
33-03-008-04 ОРУ 35-220 кВ массой свыше 0,6 до 1 т лаком
33-03-008-05 ОРУ 35-220 кВ массой свыше 1 до 5 т лаком
33-03-008-06 ОРУ 330-1150 кВ массой до 0,2 т краской
33-03-008-07 ОРУ 330-1150 кВ массой свыше 0,2 до 0,4 т краской
33-03-008-08 ОРУ 330-1150 кВ массой свыше 0,4 до 0,6 т краской
33-03-008-09 ОРУ 330-1150 кВ массой свыше 0,6 до 1 т краской
33-03-008-10 ОРУ 330-1150 кВ массой свыше 1 до 5 т краской

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-03-008-01 | 33-03-008-02 | 33-03-008-03 | 33-03-008-04 | 33-03-008-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 15,41 | 12,07 | 9,32 | 7,95 | 6,45 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 13,34 | 20,18 | 14,84 | 12,18 | 9,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | 13,34 | 10,09 | 7,42 | 6,09 | 4,64 |
| 91.18.01-011 | Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин | маш.-ч | 13,34 | 10,09 | 7,42 | 6,09 | 4,64 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 13,34 | 10,09 | 7,42 | 6,09 | 4,64 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,0087 | 0,0087 | 0,0087 | 0,0087 | 0,0087 |
| 14.5.07.01-0012 | Пудра алюминиевая ПАП-2 | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-03-008-06 | 33-03-008-07 | 33-03-008-08 | 33-03-008-09 | 33-03-008-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 18,28 | 14,94 | 12,9 | 10,81 | 9,32 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 26,68 | 20,18 | 14,84 | 12,18 | 9,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.16.01-001 | Электростанции передвижные, мощность 2 кВт | маш.-ч | 13,34 | 10,09 | 7,42 | 6,09 | 4,64 |
| 91.18.01-011 | Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин | маш.-ч | 13,34 | 10,09 | 7,42 | 6,09 | 4,64 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 13,34 | 10,09 | 7,42 | 6,09 | 4,64 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 6,9 | 6,9 | 6,9 | 6,9 | 6,9 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00365 | 0,00365 | 0,00365 | 0,00365 | 0,00365 |

».

1.24.2.4. Раздел 3 «ДРУГИЕ ВИДЫ СОПУТСТВУЮЩИХ РАБОТ НА ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЯХ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ И ОТКРЫТЫХ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВАХ НАПРЯЖЕНИЕМ 35-1150 КВ» дополнить таблицами следующего содержания:

**«Таблица ГЭСН 33-03-011 Замена элементов сцепной арматуры на металлических опорах ВЛ 35-220 кВ**

**Состав работ:**

01. Сборка гирлянды подвесных изоляторов на земле.
02. Установка переносного заземления.
03. Замена гирлянды подвесных изоляторов.
04. Снятие переносного заземления.

**Измеритель: шт**

Замена гирлянды подвесных изоляторов на опоре ВЛ:

33-03-011-01 35 кВ

33-03-011-03 220 кВ

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-03-011-01 | 33-03-011-03 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 3,89 | 6,41 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,12 | 0,69 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 1,36 | 2,27 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 1,3 | 1,93 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 1,11 | 1,52 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,13 | 1,72 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.07-001 | Тали ручные рычажные | маш.-ч | 0,63 | 0,69 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,25 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 1,08 | 1,47 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 20.1.01.12 | Зажимы поддерживающие | шт | 1,02 | 1,02 |
| 20.1.02.14 | Серьги для составления изолирующих подвесок | шт | 1,02 | 1,02 |
| 20.1.02.21 | Узлы крепления | шт | 1,02 | 1,02 |
| 20.2.08.07 | Скобы для составления изолирующих подвесок | шт | 1,02 | 1,02 |
| 22.2.01.03 | Изоляторы подвесные стеклянные | шт | П | П |

## Таблица ГЭСН 33-03-012 Замена элементов конструкции на деревянных опорах ВЛ до 10 кВ

**Состав работ:**

Для норм с 33-03-012-01 по 33-03-012-02:

01. Заготовка и сборка подкоса с приставкой.
02. Подъем и установка подкоса в готовый котлован.
03. Закрепление подкоса к опоре.
04. Переход к следующей опоре.

Для норм с 33-03-012-03 по 33-03-012-04:

01. Строповка подкоса.
02. Разборка креплений подкоса к опоре.
03. Извлечение подкоса.
04. Разборка креплений подкоса с приставкой.
05. Переход к следующей опоре.

**Измеритель: шт**

Установка подкоса деревянного с одинарной железобетонной приставкой на опорах напряжением:

33-03-012-01 0,4 кВ
33-03-012-02 6-10 кВ

Демонтаж подкоса деревянного с одинарной железобетонной приставкой на опорах напряжением:

33-03-012-03 0,4 кВ
33-03-012-04 6-10 кВ

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-03-012-01 | 33-03-012-02 | 33-03-012-03 | 33-03-012-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 5,38 | 6,06 | 1,35 | 1,58 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 1,55 | 1,76 | 0,41 | 0,48 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 1,92 | 2,16 | 0,47 | 0,55 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 1,91 | 2,14 | 0,47 | 0,55 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,13 | 3,78 | 0,59 | 0,74 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,08 | 0,09 | | |
| 91.06.06-011 | Автогидроподъемники, высота подъема 12 м | маш.-ч | 0,79 | 1 | 0,3 | 0,38 |
| 91.11.02-072 | Краны-манипуляторы многофункциональные (погрузочно-разгрузочные работы, шнековое бурение, подъем и перемещение людей) повышенной проходимости, грузоподъемность до 4 т, диаметр бурения до 500 мм, глубина бурения до 5 м, люлька грузоподъемностью до 250 кг | маш.-ч | 1,63 | 1,85 | 0,28 | 0,35 |
| 91.17.04-544 | Генераторы бензиновые портативные, мощность до 6 кВт | маш.-ч | 0,63 | 0,84 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.15.05 | Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М20-М27 | т | П | П | | |
| 01.7.15.11 | Шайбы квадратные, диаметр отверстия М20-М27 | шт | П | П | | |
| 01.7.15.12 | Шпильки стальные резьбовые, диаметр резьбы М20-М27 | т | П | П | | |
| 05.1.02.06 | Приставки сборные железобетонные | м3 | П | П | | |
| 11.1.02.04 | Детали опор из пиломатериалов хвойных пород | м3 | П | П | | |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,0005 | 0,0005 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 22.2.02.20 | Хомуты стальные припасовочные | кг | 11,74 | 11,74 | | | ». |

1.24.2.5. В подразделе 4.1 «ВОЗДУШНЫЕ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ НАПРЯЖЕНИЕМ 0,38-35 КВ» раздела 4 «ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ НАПРЯЖЕНИЕМ 0,38-35 КВ И ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ» таблицы ГЭСН 33-04-001 «Установка с помощью механизмов деревянных опор ВЛ 0,38-10 кВ из пропитанных деталей», 33-04-002 «Установка вручную деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных деталей», 33-04-003 «Установка железобетонных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ», 33-04-004 «Установка одностоечных опор ВЛ 35 кВ с железобетонными вибрированными стойками длиной 16,4 м» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 33-04-001 Установка с помощью механизмов деревянных опор ВЛ 0,38-10 кВ из пропитанных деталей**

**Состав работ:**

Для норм с 33-04-001-01 по 33-04-001-06:
01. Заготовка и сборка опор.
02. Установка изоляторов.
03. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.
04. Установка и выверка опор.
05. Засыпка котлованов с послойным трамбованием грунта.
06. Нумерация опор и закрепление предупредительных плакатов.

Для норм с 33-04-001-07 по 33-04-001-21:
01. Заготовка и сборка опор.
02. Устройство приставок.
03. Установка изоляторов.
04. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.
05. Установка и выверка опор.
06. Засыпка котлованов с послойным трамбованием грунта.
07. Нумерация опор и закрепление предупредительных плакатов.

**Измеритель: шт**

| | |
|---|---|
| | Установка с помощью механизмов деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных цельных стоек: |
| 33-04-001-01 | одностоечных |
| 33-04-001-02 | одностоечных с подкосом |
| 33-04-001-03 | А-образных угловых промежуточных |
| 33-04-001-04 | А-образных концевых, анкерных |
| | Установка с помощью механизмов деревянных опор ВЛ 0,38-10 кВ из пропитанных цельных стоек для совместной подвески проводов: |
| 33-04-001-05 | одностоечных |
| 33-04-001-06 | одностоечных с подкосом угловых промежуточных |
| 33-04-001-07 | одностоечных с подкосом концевых, анкерных |
| | Установка с помощью механизмов деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных деталей с одинарными приставками: |
| 33-04-001-08 | одностоечных |
| 33-04-001-09 | одностоечных с подкосом |
| 33-04-001-10 | А-образных угловых промежуточных |
| 33-04-001-11 | А-образных концевых, анкерных |
| | Установка с помощью механизмов деревянных опор ВЛ 0,38-10 кВ из пропитанных деталей с одинарными приставками для совместной подвески проводов: |
| 33-04-001-12 | одностоечных |
| 33-04-001-13 | одностоечных с подкосом угловых промежуточных |
| 33-04-001-14 | одностоечных с подкосом концевых, анкерных |
| | Установка с помощью механизмов деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных деталей с двойными приставками: |
| 33-04-001-15 | одностоечных |
| 33-04-001-16 | одностоечных с подкосом |
| 33-04-001-17 | А-образных угловых промежуточных |
| 33-04-001-18 | А-образных концевых, анкерных |
| | Установка с помощью механизмов деревянных опор ВЛ 0,38-10 кВ из пропитанных деталей с двойными приставками для совместной подвески проводов: |
| 33-04-001-19 | одностоечных |
| 33-04-001-20 | одностоечных с подкосом угловых промежуточных |
| 33-04-001-21 | одностоечных с подкосом концевых, анкерных |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04-001-01 | 33-04-001-02 | 33-04-001-03 | 33-04-001-04 | 33-04-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 2,51 | 4,98 | 9,02 | 11,8 | 4,96 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,83 | 1,66 | 2,1 | 2,26 | 0,98 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 0,68 | 1,37 | 1,6 | 1,6 | 0,7 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,15 | 0,29 | 0,5 | 0,66 | 0,28 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | | П | П | П |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 07.2.02.05 | Траверсы стальные | т | | | П | П | |
| 08.3.04.02 | Сталь стержневая диаметром до 10 мм | т | | | П | П | |
| 11.2.04.06 | Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород | м3 | П | П | П | П | П |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 14.4.03.04-0001 | Лак каменноугольный, марка А | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 14.5.06.03-0002 | Паста антисептическая | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 20.2.02.04-0006 | Колпачки полиэтиленовые К-6 | 100 шт | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,12 |
| 22.2.01.04 | Изоляторы штыревые | шт | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.09 | Крюки | кг | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.21 | Штыри | шт | | | П | П | П |
| 22.2.02.23 | Металлические плакаты | шт | П | П | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04-001-06 | 33-04-001-07 | 33-04-001-08 | 33-04-001-09 | 33-04-001-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | 5,42 | 10,8 | 14,8 |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 8,86 | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 7,27 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,78 | 1,87 | 0,98 | 1,97 | 2,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 1,38 | 1,38 | 0,68 | 1,37 | 1,6 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,4 | 0,49 | 0,3 | 0,6 | 0,82 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | П | П | | | П |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 05.1.02.06 | Приставки железобетонные | шт | | | П | П | П |
| 07.1.04.02 | Детали крепления стальные | кг | П | П | | | П |
| 07.2.02.05 | Траверсы стальные | т | | | | | П |
| 07.2.07.13 | Хомуты стальные | кг | | | П | П | П |
| 08.3.03.04-0051 | Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм | т | | | П | П | П |
| 08.3.04.02 | Сталь стержневая диаметром до 10 мм | т | | | | | П |
| 11.2.04.06 | Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород | м3 | П | П | П | П | П |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 14.4.03.04-0001 | Лак каменноугольный, марка А | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 14.5.06.03-0002 | Паста антисептическая | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 20.2.02.04-0006 | Колпачки полиэтиленовые К-6 | 100 шт | 0,12 | 0,12 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 22.2.01.04 | Изоляторы штыревые | шт | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.09 | Крюки | кг | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.21 | Штыри | шт | П | П | | | П |
| 22.2.02.23 | Металлические плакаты | шт | П | П | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04-001-11 | 33-04-001-12 | 33-04-001-13 | 33-04-001-14 | 33-04-001-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | 13,1 | 14,7 | 6,77 |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 17,6 | 7,87 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,58 | 1,14 | 2,1 | 2,19 | 1,18 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 1,6 | 0,7 | 1,38 | 1,38 | 0,8 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,98 | 0,44 | 0,72 | 0,81 | 0,38 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | П | П | П | П | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 05.1.02.06 | Приставки железобетонные | шт | П | П | П | П | П |
| 07.1.04.02 | Детали крепления стальные | кг | П | П | П | П | |
| 07.2.02.05 | Траверсы стальные | т | П | | | | |
| 07.2.07.13 | Хомуты стальные | кг | П | П | П | П | П |
| 08.3.03.04-0051 | Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм | т | П | П | П | П | П |
| 08.3.04.02 | Сталь стержневая диаметром до 10 мм | т | П | | | | |
| 11.2.04.06 | Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород | м3 | П | П | П | П | П |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 14.4.03.04-0001 | Лак каменноугольный, марка А | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 14.5.06.03-0002 | Паста антисептическая | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 20.2.02.04-0006 | Колпачки полиэтиленовые К-6 | 100 шт | 0,06 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,06 |
| 22.2.01.04 | Изоляторы штыревые | шт | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.09 | Крюки | кг | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.21 | Штыри | шт | П | | | | |
| 22.2.02.23 | Металлические плакаты | шт | П | П | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04-001-16 | 33-04-001-17 | 33-04-001-18 | 33-04-001-19 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 13,5 | 17,5 | | 9,22 |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | 20,3 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,36 | 2,81 | 2,97 | 1,33 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 1,61 | 1,84 | 1,84 | 0,82 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,75 | 0,97 | 1,13 | 0,51 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | П | П | П |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 05.1.02.06 | Приставки железобетонные | шт | П | П | П | П |
| 07.1.04.02 | Детали крепления стальные | кг | | П | П | П |
| 07.2.02.05 | Траверсы стальные | т | | П | П | |
| 07.2.07.13 | Хомуты стальные | кг | П | П | П | П |
| 08.3.03.04-0051 | Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм | т | П | П | П | П |
| 08.3.04.02 | Сталь стержневая диаметром до 10 мм | т | | П | П | |
| 11.2.04.06 | Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород | м3 | П | П | П | П |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 14.4.03.04-0001 | Лак каменноугольный, марка А | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 14.5.06.03-0002 | Паста антисептическая | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 20.2.02.04-0006 | Колпачки полиэтиленовые К-6 | 100 шт | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,12 |
| 22.2.01.04 | Изоляторы штыревые | шт | П | П | П | П |
| 22.2.02.09 | Крюки | кг | П | П | П | П |
| 22.2.02.21 | Штыри | шт | | П | П | |
| 22.2.02.23 | Металлические плакаты | шт | П | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04-001-20 | 33-04-001-21 |
|---|---|---|---|---|

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 15,8 | 17,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,5 | 2,59 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 1,62 | 1,62 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,88 | 0,97 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | П | П |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00023 | 0,00023 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 |
| 05.1.02.06 | Приставки железобетонные | шт | П | П |
| 07.1.04.02 | Детали крепления стальные | кг | П | П |
| 07.2.07.13 | Хомуты стальные | кг | П | П |
| 08.3.03.04-0051 | Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм | т | П | П |
| 11.2.04.06 | Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород | м3 | П | П |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,4 | 0,4 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00001 | 0,00001 |
| 14.4.03.04-0001 | Лак каменноугольный, марка А | т | 0,0006 | 0,0006 |
| 14.5.06.03-0002 | Паста антисептическая | т | 0,0006 | 0,0006 |
| 20.2.02.04-0006 | Колпачки полиэтиленовые К-6 | 100 шт | 0,12 | 0,12 |
| 22.2.01.04 | Изоляторы штыревые | шт | П | П |
| 22.2.02.09 | Крюки | кг | П | П |
| 22.2.02.23 | Металлические плакаты | шт | П | П |

## Таблица ГЭСН 33-04-002 Установка вручную деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных деталей

**Состав работ:**

01. Заготовка и сборка опор.
02. Устройство приставок.
03. Установка изоляторов.
04. Подъем и установка опор и подкосов в готовые котлованы.
05. Выверка опор и подкосов.
06. Засыпка котлованов с послойным трамбованием грунта.
07. Крепление подкосов к опорам.
08. Нумерация опор и закрепление предупредительных плакатов.

**Измеритель: шт**

| | |
|---|---|
| | Установка вручную деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных цельных стоек длиной до 9,5 м: |
| 33-04-002-01 | одностоечных |
| 33-04-002-02 | одностоечных с одним подкосом |
| 33-04-002-03 | А-образных угловых промежуточных |
| 33-04-002-04 | А-образных концевых, анкерных |
| | Установка вручную деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных цельных стоек длиной свыше 9,5 м: |
| 33-04-002-05 | одностоечных |
| 33-04-002-06 | одностоечных с одним подкосом |
| 33-04-002-07 | А-образных угловых промежуточных |
| 33-04-002-08 | А-образных концевых, анкерных |
| | Установка вручную деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных деталей длиной до 9,5 м с одинарными приставками: |
| 33-04-002-09 | одностоечных |
| 33-04-002-10 | одностоечных с одним подкосом |
| 33-04-002-11 | А-образных угловых промежуточных |
| 33-04-002-12 | А-образных концевых, анкерных |
| | Установка вручную деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных деталей длиной свыше 9,5 м с одинарными приставками: |
| 33-04-002-13 | одностоечных |
| 33-04-002-14 | одностоечных с одним подкосом |
| 33-04-002-15 | А-образных угловых промежуточных |
| 33-04-002-16 | А-образных концевых, анкерных |
| | Установка вручную деревянных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ из пропитанных деталей длиной до 9,5 м с двойными приставками: |
| 33-04-002-17 | одностоечных |
| 33-04-002-18 | одностоечных с одним подкосом |
| 33-04-002-19 | А-образных угловых промежуточных |
| 33-04-002-20 | А-образных концевых, анкерных |
| | Установка вручную деревянных опор ВЛ 0,38-10 кВ из пропитанных деталей длиной свыше 9,5 м с двойными приставками: |
| 33-04-002-21 | одностоечных |

33-04-002-22 одностоечных с одним подкосом
33-04-002-23 А-образных угловых промежуточных
33-04-002-24 А-образных концевых, анкерных

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04-002-01 | 33-04-002-02 | 33-04-002-03 | 33-04-002-04 | 33-04-002-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | | | | 4,15 |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | 7,04 | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 3,33 | | 11,2 | 14,3 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,32 | 0,51 | 0,66 | 0,19 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 | 0,32 | 0,51 | 0,66 | 0,19 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | | П | П | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 07.2.02.05 | Траверсы стальные | т | | | П | П | |
| 08.3.04.02 | Сталь стержневая диаметром до 10 мм | т | | | П | П | |
| 11.2.04.06 | Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород | м3 | П | П | П | П | П |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 14.4.03.04-0001 | Лак каменноугольный, марка А | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 14.5.06.03-0002 | Паста антисептическая | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 20.2.02.04-0006 | Колпачки полиэтиленовые К-6 | 100 шт | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 22.2.01.04 | Изоляторы штыревые | шт | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.07 | Детали крепления стальные | кг | | | П | П | |
| 22.2.02.09 | Крюки | кг | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.21 | Штыри | шт | | | П | П | |
| 22.2.02.23 | Металлические плакаты | шт | П | П | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04-002-06 | 33-04-002-07 | 33-04-002-08 | 33-04-002-09 | 33-04-002-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | 13,9 | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | 8,38 | | | 6,24 | 12,9 |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | 17,2 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,39 | 0,64 | 0,79 | 0,28 | 0,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,39 | 0,64 | 0,79 | 0,28 | 0,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | П | П | | П |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 05.1.02.06 | Приставки железобетонные | шт | | | | П | П |
| 07.2.02.05 | Траверсы стальные | т | | П | П | | П |
| 07.2.07.13 | Хомуты стальные | кг | | | | П | П |
| 08.3.03.04-0051 | Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм | т | | | | П | П |
| 08.3.04.02 | Сталь стержневая диаметром до 10 мм | т | | П | П | | |
| 11.2.04.06 | Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород | м3 | П | П | П | П | П |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 14.4.03.04-0001 | Лак каменноугольный, марка А | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 14.5.06.03-0002 | Паста антисептическая | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 20.2.02.04-0006 | Колпачки полиэтиленовые К-6 | 100 шт | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 22.2.01.04 | Изоляторы штыревые | шт | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.07 | Детали крепления стальные | кг | | П | П | | П |
| 22.2.02.09 | Крюки | кг | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.21 | Штыри | шт | | П | П | | П |
| 22.2.02.23 | Металлические плакаты | шт | П | П | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04- | 33-04- | 33-04- | 33-04- | 33-04- |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | 002-11 | 002-12 | 002-13 | 002-14 | 002-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | | 7,06 | 14,2 | 19,7 |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 17 | 20,1 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,78 | 0,93 | 0,32 | 0,65 | 0,91 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,78 | 0,93 | 0,32 | 0,65 | 0,91 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.03 | Болты с гайками и шайбами | т | | П | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | П | | | П | П |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 05.1.02.06 | Приставки железобетонные | шт | П | П | П | П | П |
| 07.2.02.05 | Траверсы стальные | т | П | П | | П | П |
| 07.2.07.13 | Хомуты стальные | кг | П | П | П | П | П |
| 08.3.03.04-0051 | Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм | т | П | П | П | П | П |
| 08.3.04.02 | Сталь стержневая диаметром до 10 мм | т | П | П | | П | П |
| 11.2.04.06 | Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород | м3 | П | П | П | П | П |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 14.4.03.04-0001 | Лак каменноугольный, марка А | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 14.5.06.03-0002 | Паста антисептическая | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 20.2.02.04-0006 | Колпачки полиэтиленовые К-6 | 100 шт | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 22.2.01.04 | Изоляторы штыревые | шт | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.07 | Детали крепления стальные | кг | П | П | | П | П |
| 22.2.02.09 | Крюки | кг | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.21 | Штыри | шт | П | | | П | П |
| 22.2.02.23 | Металлические плакаты | шт | П | П | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04-002-16 | 33-04-002-17 | 33-04-002-18 | 33-04-002-19 | 33-04-002-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | 8 | 16,4 | | 23,7 |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 23 | | | 20,5 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,06 | 0,37 | 0,75 | 0,94 | 1,09 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,06 | 0,37 | 0,75 | 0,94 | 1,09 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.03 | Болты с гайками и шайбами | т | П | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | | | П | П |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 05.1.02.06 | Приставки железобетонные | шт | П | П | П | П | П |
| 07.2.02.05 | Траверсы стальные | т | П | | | П | П |
| 07.2.07.13 | Хомуты стальные | кг | П | П | П | П | П |
| 08.3.03.04-0051 | Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм | т | П | П | П | П | П |
| 08.3.04.02 | Сталь стержневая диаметром до 10 мм | т | | | | П | П |
| 11.2.04.06 | Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород | м3 | П | П | П | П | П |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 14.4.03.04-0001 | Лак каменноугольный, марка А | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 14.5.06.03-0002 | Паста антисептическая | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 20.2.02.04-0006 | Колпачки полиэтиленовые К-6 | 100 шт | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 22.2.01.04 | Изоляторы штыревые | шт | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.07 | Детали крепления стальные | кг | П | | | П | П |
| 22.2.02.09 | Крюки | кг | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.21 | Штыри | шт | П | | | П | П |
| 22.2.02.23 | Металлические плакаты | шт | П | П | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04-002-21 | 33-04-002-22 | 33-04-002-23 | 33-04-002-24 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | 8,82 | 17,7 | 23,2 | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | | 26,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,4 | 0,82 | 1,06 | 1,22 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,4 | 0,82 | 1,06 | 1,22 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | | П | П |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 | 0,00023 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 05.1.02.06 | Приставки железобетонные | шт | П | П | П | П |
| 07.2.02.05 | Траверсы стальные | т | | | П | П |
| 07.2.07.13 | Хомуты стальные | кг | П | П | П | П |
| 08.3.03.04-0051 | Проволока черная, диаметр 6,0-6,3 мм | т | П | П | П | П |
| 08.3.04.02 | Сталь стержневая диаметром до 10 мм | т | | | П | П |
| 11.2.04.06 | Детали опор пропитанные из пиломатериалов хвойных пород | м3 | П | П | П | П |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 14.4.03.04-0001 | Лак каменноугольный, марка А | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 14.5.06.03-0002 | Паста антисептическая | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 20.2.02.04-0006 | Колпачки полиэтиленовые К-6 | 100 шт | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 22.2.01.04 | Изоляторы штыревые | шт | П | П | П | П |
| 22.2.02.07 | Детали крепления стальные | кг | | | П | П |
| 22.2.02.09 | Крюки | кг | П | П | П | П |
| 22.2.02.21 | Штыри | шт | | | П | П |
| 22.2.02.23 | Металлические плакаты | шт | П | П | П | П |

## Таблица ГЭСН 33-04-003 Установка железобетонных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ

**Состав работ:**

Для норм с 33-04-003-01 по 33-04-003-06:

01. Сборка опор.
02. Установка изоляторов.
03. Присоединение заземляющих проводников к стальным деталям опор.
04. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.
05. Установка и выверка опор с засыпкой котлованов и трамбованием грунта.
06. Нумерация опор и закрепление предупредительных плакатов.

Для норм с 33-04-003-07 по 33-04-003-18:

01. Сборка опор.
02. Устройство приставок.
03. Установка изоляторов.
04. Присоединение заземляющих проводников к стальным деталям опор.
05. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.
06. Установка и выверка опор с засыпкой котлованов и трамбованием грунта.
07. Нумерация опор и закрепление предупредительных плакатов.

**Измеритель: шт**

Установка железобетонных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ с траверсами без приставок:

33-04-003-01 одностоечных
33-04-003-02 одностоечных с одним подкосом
33-04-003-03 одностоечных с двумя подкосами

Установка железобетонных опор для совместной подвески проводов ВЛ 0,38; 6-10 кВ без приставок:

33-04-003-04 одностоечных
33-04-003-05 одностоечных с одним подкосом
33-04-003-06 одностоечных с двумя подкосами

Установка железобетонных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ с траверсами с одинарными приставками:

33-04-003-07 одностоечных
33-04-003-08 одностоечных с одним подкосом
33-04-003-09 одностоечных с двумя подкосами

Установка железобетонных опор для совместной подвески проводов ВЛ 0,38; 6-10 кВ с одинарными приставками:

33-04-003-10 одностоечных
33-04-003-11 одностоечных с одним подкосом
33-04-003-12 одностоечных с двумя подкосами

Установка железобетонных опор ВЛ 0,38; 6-10 кВ с траверсами с двойными приставками:

33-04-003-13 одностоечных
33-04-003-14 одностоечных с одним подкосом
33-04-003-15 одностоечных с двумя подкосами

Установка железобетонных опор для совместной подвески проводов ВЛ 0,38; 6-10 кВ с двойными приставками:

33-04-003-16 одностоечных

33-04-003-17 одностоечных с одним подкосом
33-04-003-18 одностоечных с двумя подкосами

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04-003-01 | 33-04-003-02 | 33-04-003-03 | 33-04-003-04 | 33-04-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 3,06 | 5,98 | 9 | 4,55 | 7,75 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,87 | 2 | 3,21 | 0,99 | 2,13 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 0,68 | 1,6 | 2,6 | 0,71 | 1,63 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,4 | 0,61 | 0,28 | 0,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0038 | Смазка защитная электросетевая | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | П | П | П | П | П |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 05.1.02.07 | Стойка железобетонная вибрированная для опор | шт | П | П | П | П | П |
| 07.2.02.05 | Траверсы стальные | т | П | П | П | П | П |
| 07.2.07.13 | Хомуты стальные | кг | П | П | П | П | П |
| 08.3.04.02 | Сталь стержневая диаметром до 10 мм | т | П | П | П | П | П |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 20.2.02.04-0006 | Колпачки полиэтиленовые К-6 | 100 шт | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,12 | 0,12 |
| 22.2.01.04 | Изоляторы штыревые | шт | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.07 | Детали крепления | кг | | П | П | | П |
| 22.2.02.21 | Штыри | шт | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.23 | Металлические плакаты | шт | П | П | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04-003-06 | 33-04-003-07 | 33-04-003-08 | 33-04-003-09 | 33-04-003-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 11,7 | 5,81 | 11,92 | 18,14 | 7,57 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,49 | 1,07 | 2,46 | 3,92 | 1,21 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 2,72 | 0,78 | 1,86 | 3,01 | 0,83 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,77 | 0,29 | 0,6 | 0,91 | 0,38 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0038 | Смазка защитная электросетевая | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | П | П | П | П | П |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 05.1.02.06 | Приставки железобетонные | шт | | П | П | П | П |
| 05.1.02.07 | Стойка железобетонная вибрированная для опор | шт | П | П | П | П | П |
| 07.2.02.05 | Траверсы стальные | т | П | П | П | П | П |
| 07.2.07.13 | Хомуты стальные | кг | П | П | П | П | П |
| 08.3.04.02 | Сталь стержневая диаметром до 10 мм | т | П | П | П | П | П |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 20.2.02.04-0006 | Колпачки полиэтиленовые К-6 | 100 шт | 0,12 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,12 |
| 22.2.01.04 | Изоляторы штыревые | шт | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.07 | Детали крепления | кг | П | | | | |
| 22.2.02.09 | Детали крепления стальные | кг | | | П | П | |
| 22.2.02.21 | Штыри | шт | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.23 | Металлические плакаты | шт | П | П | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04-003-11 | 33-04-003-12 | 33-04-003-13 | 33-04-003-14 | 33-04-003-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | 7,66 | 15,62 | 23,69 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 14 | 21,37 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,59 | 4,23 | 1,3 | 2,91 | 4,61 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 1,89 | 3,16 | 0,92 | 2,13 | 3,42 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,7 | 1,07 | 0,38 | 0,78 | 1,19 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0038 | Смазка защитная электросетевая | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | П | П | П | П | П |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 05.1.02.06 | Приставки железобетонные | шт | П | П | П | П | П |
| 05.1.02.07 | Стойка железобетонная вибрированная для опор | шт | П | П | П | П | П |
| 07.2.02.05 | Траверсы стальные | т | П | П | П | П | П |
| 07.2.07.13 | Хомуты стальные | кг | П | П | П | П | П |
| 08.3.04.02 | Сталь стержневая диаметром до 10 мм | т | П | П | П | П | П |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 20.2.02.04-0006 | Колпачки полиэтиленовые К-6 | 100 шт | 0,12 | 0,12 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 22.2.01.04 | Изоляторы штыревые | шт | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.09 | Детали крепления стальные | кг | П | П | | П | П |
| 22.2.02.21 | Штыри | шт | П | П | П | П | П |
| 22.2.02.23 | Металлические плакаты | шт | П | П | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04-003-16 | 33-04-003-17 | 33-04-003-18 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 9,42 | 17,7 | 26,92 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,43 | 3,05 | 4,91 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 0,96 | 2,16 | 3,56 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,47 | 0,89 | 1,35 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.01.06-0038 | Смазка защитная электросетевая | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | П | П | П |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 05.1.02.06 | Приставки железобетонные | шт | П | П | П |
| 05.1.02.07 | Стойка железобетонная вибрированная для опор | шт | П | П | П |
| 07.2.02.05 | Траверсы стальные | т | П | П | П |
| 07.2.07.13 | Хомуты стальные | кг | П | П | П |
| 08.3.04.02 | Сталь стержневая диаметром до 10 мм | т | П | П | П |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 20.2.02.04-0006 | Колпачки полиэтиленовые К-6 | 100 шт | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 22.2.01.04 | Изоляторы штыревые | шт | П | П | П |
| 22.2.02.09 | Детали крепления стальные | кг | | П | П |
| 22.2.02.21 | Штыри | шт | П | П | П |
| 22.2.02.23 | Металлические плакаты | шт | П | П | П |

## Таблица ГЭСН 33-04-004 Установка одностоечных опор ВЛ 35 кВ с железобетонными вибрированными стойками длиной 16,4 м

**Состав работ:**

01. Сборка опор.
02. Бурение котлованов.
03. Установка и выверка опор с засыпкой котлованов песчано-гравийной смесью с послойным уплотнением.
04. Нумерация опор.

**Измеритель: шт**

Установка одностоечных промежуточных опор ВЛ 35 кВ с железобетонными вибрированными стойками длиной 16,4 м:

33-04-004-01 без тросостойки

33-04-004-02 с тросостойкой

Установка одностоечных анкерных опор ВЛ 35 кВ с железобетонными вибрированными стойками длиной 16,4 м:

33-04-004-03 без тросостойки

33-04-004-04 с тросостойкой

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04-004-01 | 33-04-004-02 | 33-04-004-03 | 33-04-004-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 10,8 | 11,43 | 14,41 | 15,62 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,3 | 3,51 | 4,49 | 4,87 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.04.01-033 | Машины бурильно-крановые на базе трактора на гусеничном ходу мощностью 93 кВт (126 л.с.), глубина бурения до 5 м, диаметр скважин до 800 мм | маш.-ч | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,96 | 2,14 | 2,97 | 3,29 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,54 | 0,57 | 0,72 | 0,78 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | П | П | П | П |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 02.2.04.03 | Смесь песчано-гравийная | м3 | П | П | П | П |
| 05.1.02.07 | Стойка железобетонная вибрированная для опор | шт | П | П | П | П |
| 07.2.02.05 | Траверсы стальные | т | П | П | П | П |
| 07.2.02.05 | Тросостойки стальные | т | | П | | П |
| 07.2.07.13 | Хомуты стальные | кг | П | П | П | П |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 22.2.02.23 | Металлические плакаты | шт | П | П | 0,2 | П |

».

1.24.2.6. В подразделе 4.1 «ВОЗДУШНЫЕ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ НАПРЯЖЕНИЕМ 0,38-35 КВ» раздела 4 «ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ НАПРЯЖЕНИЕМ 0,38-35 КВ И ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ» таблицу ГЭСН 33-04-008 «Подвеска проводов ВЛ 0,38 кВ» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 33-04-008 Подвеска проводов ВЛ 0,38 кВ**

**Состав работ:**

Для норм с 33-04-008-01 по 33-04-008-02, с 33-04-008-04 по 33-04-008-05:

01. Раскатка неизолированных проводов с помощью механизмов или вручную.
02. Соединение проводов.
03. Подъем неизолированных проводов на опоры.
04. Натягивание и визирование проводов.
05. Крепление проводов и устройство перемычек.

Для норм 33-04-008-03, 33-04-008-06:

01. Раскатка изолированных проводов с помощью троса-лидера.
02. Соединение проводов.
03. Подъем неизолированных проводов на опоры.
04. Натягивание и визирование проводов.
05. Крепление проводов и устройство перемычек.

**Измеритель: км (нормы с 33-04-008-01 по 33-04-008-03); шт (нормы с 33-04-008-04 по 33-04-008-06)**

Подвеска неизолированных проводов ВЛ 0,38 кВ:

33-04-008-01 с помощью механизмов при 20 опорах на км
33-04-008-02 вручную при 20 опорах на км
33-04-008-03 Подвеска изолированных проводов ВЛ 0,38 кВ с помощью механизмов, с несколькими жилами при 30 опорах на км

При увеличении количества опор на 1 км ВЛ добавлять:

33-04-008-04 к норме 33-04-008-01
33-04-008-05 к норме 33-04-008-02
33-04-008-06 к норме 33-04-008-03

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04-008-01 | 33-04-008-02 | 33-04-008-03 | 33-04-008-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | | 0,34 |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 24,4 | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 16,1 | | 34,9 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,44 | 1,22 | 7,35 | 0,08 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-011 | Автогидроподъемники, высота подъема 12 м | маш.-ч | 1,18 | | 3,24 | 0,06 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,89 | 1,22 | 1,75 | 0,02 |
| 91.15.03-014 | Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | 2,37 | | 2,36 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.01-0010 | Бензин-растворитель | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 01.3.01.06-0038 | Смазка защитная электросетевая | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 10.1.02.03-0002 | Проволока алюминиевая из сплава марки АМЦ, диаметр 3,0-5,8 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | | 0,00002 |
| 20.1.02.15-0011 | Соединитель алюминиевых и сталеалюминиевых проводов (СОАС) 062-3 | шт | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 |
| 20.5.04.11-0022 | Зажим К-СФ-1 | шт | | | 6 | |
| 21.2.01.01 | Провода самонесущие изолированные | т | | | П | |
| 21.2.01.02 | Провода неизолированные для воздушных линий электропередач | т | П | | | |
| 21.2.01.02 | Провода неизолированные | т | | П | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04-008-05 | 33-04-008-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 0,34 | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | 0,34 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,13 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.06-011 | Автогидроподъемники, высота подъема 12 м | маш.-ч | | 0,11 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.01-0010 | Бензин-растворитель | кг | 0,02 | 0,02 |
| 01.3.01.06-0038 | Смазка защитная электросетевая | кг | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 |
| 10.1.02.03-0002 | Проволока алюминиевая из сплава марки АМЦ, диаметр 3,0-5,8 мм | т | 0,00002 | |
| 20.1.02.15-0011 | Соединитель алюминиевых и сталеалюминиевых проводов (СОАС) 062-3 | шт | 2,1 | 2,1 |

».

1.24.2.7. В подразделе 4.2 «ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ НАПРЯЖЕНИЕМ 10/0,4 КВ И ЛИНЕЙНОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ» раздела 4 «ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ НАПРЯЖЕНИЕМ 0,38-35 КВ И ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ» таблицу ГЭСН 33-04-028 «Установка комплектных трансформаторных подстанций шкафного типа мощностью до 250 кВ·А» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 33-04-028 Установка комплектных трансформаторных подстанций шкафного типа мощностью до 250 кВ·А**

**Состав работ:**

Для норм с 33-04-028-01 по 33-04-028-03:
01. Устройство фундаментов под оборудование.
Для нормы 33-04-028-04:
01. Установка оборудования подстанций на фундаментах.
02. Установка разъединительного пункта на опоре ВЛ.
03. Монтаж ответвлений вводов и выводов ВЛ.
Для нормы 33-04-028-05:
01. Установка и закрепление шкафа на фундаменте.
02. Установка и закрепление трансформатора.
03. Ошиновка оборудования.
04. Монтаж ответвлений к ВЛ.

**Измеритель: шт**

| | |
|---|---|
| | Устройство фундаментов для комплектных трансформаторных подстанций шкафного типа: |
| 33-04-028-01 | на 3-х стойках |
| 33-04-028-02 | на 4-х стойках |
| 33-04-028-03 | на 2-х сдвоенных стойках |
| 33-04-028-04 | Установка оборудования для комплектных трансформаторных подстанций шкафного типа |
| 33-04-028-05 | Установка оборудования для комплектных трансформаторных подстанций без установки разъединительного пункта на опоре ВЛ |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-04-028-01 | 33-04-028-02 | 33-04-028-03 | 33-04-028-04 | 33-04-028-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | 12,16 | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 4,37 | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 4,02 | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | | 12,1 |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | 26,89 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,96 | 2,61 | 2,26 | 3,72 | 1,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 1,04 | 1,39 | 1,04 | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,92 | 1,22 | 1,22 | 3,72 | 1,23 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | | | | 0,67 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | | |
| 02.2.04.03 | Смесь песчано-гравийная | м3 | П | П | П | | |
| 05.1.02.07 | Стойки железобетонные под оборудование | м3 | П | П | П | | |
| 07.1.04.02 | Детали крепления стальные | кг | | | | П | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | | | | | 0,36 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | | |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | | |

».

1.24.2.8. В подразделе 5.2 «ОПОРЫ ГОРОДСКОГО НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ» раздела 5 «ОПОРЫ КОНТАКТНОЙ СЕТИ ГОРОДСКОГО ЭЛЕКТРОТРАНСПОРТА И ГОРОДСКОГО НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ» таблицу ГЭСН 33-05-005 «Сборка и установка железобетонных одностоечных опор» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 33-05-005 Сборка и установка железобетонных одностоечных опор**

**Состав работ:**

01. Разбивка трассы и котлованов.
02. Сборка опор, траверс и изоляторов.
03. Установка и выверка опор.
04. Нумерация опор и установка таблиц.

**Измеритель: 100 шт**

Сборка и установка железобетонных одностоечных опор:

33-05-005-01 с кабельным вводом
33-05-005-02 с воздушным вводом и двумя траверсами
33-05-005-03 с воздушным вводом и четырьмя траверсами

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-05-005-01 | 33-05-005-02 | 33-05-005-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 642 | 773 | 872 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 148 | 148 | 148 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.04.01-031 | Машины бурильно-крановые на автомобильном ходу, диаметр бурения до 800 мм, глубина бурения до 5 м | маш.-ч | 111 | 111 | 111 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 15 | 15 | 15 |
| 91.15.03-014 | Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | 22 | 22 | 22 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | | 13 | 26 |
| 05.1.02.07 | Стойка железобетонная | шт | 101 | 101 | 101 |
| 07.2.02.05 | Траверсы стальные | т | | 0,65 | 1,3 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 10,5 | 10,5 | 10,5 |
| 22.2.01.04 | Изоляторы штыревые | шт | | 412 | 824 |
| 22.2.02.21 | Штыри | шт | | 408 | 816 |

».

1.24.2.9. В подразделе 5.2 «ОПОРЫ ГОРОДСКОГО НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ» раздела 5 «ОПОРЫ КОНТАКТНОЙ СЕТИ ГОРОДСКОГО ЭЛЕКТРОТРАНСПОРТА И ГОРОДСКОГО НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ» таблицу ГЭСН 33-05-007 «Окраска масляной краской стальных опор» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 33-05-007 Окраска масляной краской стальных опор**

**Состав работ:**

01. Очистка опоры от ржавчины и загрязнения.
02. Окраска опоры за 2 раза.

**Измеритель: т**

Окраска масляной краской стальных опор трубчатых с очисткой поверхности:
33-05-007-01 ветошью
33-05-007-02 металлической щеткой
Окраска масляной краской стальных опор решетчатых с очисткой поверхности:
33-05-007-03 ветошью
33-05-007-04 металлической щеткой

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 33-05-007-01 | 33-05-007-02 | 33-05-007-03 | 33-05-007-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 2,14 | 2,97 | 5,29 | 7,13 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,04 | 1,44 | 2,57 | 3,46 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-013 | Автогидроподъемники, высота подъема 22 м | маш.-ч | 1,04 | 1,44 | 2,57 | 3,46 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для наружных работ | кг | 1,16 | 2,23 | 2,95 | 5,9 |

».

1.24.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.24.3.1. Приложения 33.3, 33.4 изложить в следующей редакции:

«Приложение 33.3

**Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 33 разделов 1-3**

| № п/п | Условия применения | Шифр таблиц (нормы) | Код ресурса | Коэффициенты | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | к нормам затрат труда рабочих | к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов | к нормам расхода материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | При изменении технических решений | | | | | |
| 3.1 | Устройство монолитных бетонных фундаментов ВЛ и ОРУ 35-1150 кВ (без арматуры) | 33-01-002 | — | 0,84 | — | — |
| 3.2 | Установка стальных и железобетонных опор ВЛ на фундаментах высотой более 1 м от поверхности земли | 33-01-008, 33-01-016, 33-01-017, 33-01-019 | — | 1,2 | 1,24 | — |
| 3.3 | Бурение котлованов ВЛ и ОРУ 35-1150 кВ в вязких, а также в мокрых, сильноналипающих | 33-01-007, 33-02-007 (07-12, 15-17) | — | 1,2 | 1,2 | — |

| № п/п | Условия применения | Шифр таблиц (нормы) | Код ресурса | Коэффициенты | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | к нормам затрат труда рабочих | к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов | к нормам расхода материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | на бур глинистых грунтах | | | | | |
| | Подвеска одновременно двух цепей на двухцепных опорах, напряжение ВЛ: | | | | | |
| 3.4 | 35 и 110 кВ (6 проводов) | 33-01-024 | — | 1,92 | 1,85 | 2 |
| | | 33-01-027, 33-01-028 | кроме 11.1.02.01-0031 | 1,92 | 1,85 | 2 |
| 3.5 | 220 кВ (6 проводов) | 33-01-025, 33-01-051 | — | 1,9 | 1,8 | 2 |
| | | 33-01-027, 33-01-028, 33-01-058, 33-01-059 | кроме 11.1.02.01-0031 | 1,9 | 1,8 | 2 |
| 3.6 | 330 кВ (12 проводов) 500 кВ (18 проводов) | 33-01-025, 33-01-052, 33-01-053 | — | 1,9 | 1,75 | 2 |
| | | 33-01-027, 33-01-028, 33-01-058, 33-01-059 | кроме 11.1.02.01-0031 | 1,9 | 1,75 | 2 |
| | Подвеска проводов между опорами ВЛ 35-750 кВ при совмещении в одном пролете нескольких пересечений с препятствиями (N – количество препятствий свыше 1): | | | | | |
| 3.7 | между анкерными опорами | 33-01-027, 33-01-029 (01-04), 33-01-058, 33-01-060 | 11.1.02.01-0031 | 1+0,12*N | 1+0,12*N | 1+0,4*N |
| 3.8 | между промежуточными опорами | 33-01-028, 33-01-029-05, 33-01-059 | 11.1.02.01-0031 | 1+0,24*N | 1+0,24*N | 1+0,5*N |
| 3.9 | Установка ригелей на стойку железобетонной центрифугированной опоры ВЛ 35-500 кВ добавлять на каждый следующий ригель после первого | 33-01-001 (13, 14) | — | 1,36 | 1,36 | — |
| 3.10 | Подвеска второй цепи на двухцепных опорах ВЛ 35-500 кВ при полностью снятом напряжении на первой цепи ВЛ | 33-01-024, 33-01-025, 33-01-027, 33-01-028 | — | 1,1 | 1,1 | — |
| | При производстве работ в усложненных условиях | | | | | |
| 3.11 | Болота, заболоченные земли | | | | | |
| 3.11.1 | | 33-01-001 (01-12, 15-16), 33-01-162 (01-08), 33-01-163, 33-01-164 | — | 1,4 | 1,4 | — |
| 3.11.2 | | 33-01-001 (13-14), 33-03-003 (01-03) | — | 1,7 | 1,7 | — |
| 3.11.3 | | 33-01-008÷33-01-010 | — | 1,67 | 1,67 | — |
| 3.11.4 | | 33-01-016÷33-01-019, 33-03-011, 33-03-012 | — | 1,69 | 1,69 | — |

| № п/п | Условия применения | Шифр таблиц (нормы) | Код ресурса | Коэффициенты | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | к нормам затрат труда рабочих | к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов | к нормам расхода материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 3.11.5 | | 33-01-024, 33-01-025, 33-01-027, 33-01-028, 33-01-030, 33-01-051÷33-01-054, 33-01-058, 33-01-059 | — | 1,65 | 1,75 | — |
| 3.11.6 | | 33-01-026, 33-01-029, 33-01-031, 33-01-055÷33-01-057, 33-01-060 | — | 1,59 | 1,75 | — |
| 3.11.7 | | 33-01-032, 33-03-002, 33-03-006, 33-03-007 | — | 1,75 | 1,75 | — |
| 3.12 | Распутица или участки, залитые водой: | | | | | |
| 3.12.1 | | 33-01-001 (01-12, 15-16), 33-01-162 (01-08), 33-01-163, 33-01-164 | — | 1,25 | 1,25 | — |
| 3.12.2 | | 33-01-001 (13, 14), 33-01-008÷33-01-010, 33-01-016÷33-01-019, 33-03-003 (01-03), 33-03-011, 33-03-012 | — | 1,35 | 1,35 | — |
| 3.12.3 | | 33-01-024, 33-01-025, 33-01-027, 33-01-028, 33-01-030, 33-01-051÷33-01-054, 33-01-058, 33-01-059 | — | 1,38 | 1,43 | — |
| 3.12.4 | | 33-01-026, 33-01-029, 33-01-031, 33-01-055÷33-01-057, 33-01-060 | — | 1,54 | 1,49 | — |
| 3.12.5 | | 33-01-032, 33-03-002, 33-03-006, 33-03-007 | — | 1,5 | 1,5 | — |
| 3.13 | Горные условия, крутые склоны (косогоры), овраги, при большом количестве валунов | | | | | |
| 3.13.1 | | 33-01-001 (01-12, 15, 16), 33-01-008÷33-01-010, 33-01-162 (01-08), 33-01-163, 33-01-164 | — | 1,5 | 1,5 | — |
| 3.13.2 | | 33-01-016÷33-01-019, 33-03-003 (01-03), | — | 1,68 | 1,68 | — |

| № п/п | Условия применения | Шифр таблиц (нормы) | Код ресурса | Коэффициенты | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | к нормам затрат труда рабочих | к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов | к нормам расхода материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | 33-03-011, 33-03-012 | | | | |
| 3.13.3 | | 33-01-024, 33-01-025, 33-01-027, 33-01-028, 33-01-030, 33-01-051÷33-01-054, 33-01-058, 33-01-059 | — | 1,21 | 1,44 | — |
| 3.13.4 | | 33-01-026, 33-01-029, 33-01-031, 33-01-055÷33-01-057, 33-01-060 | — | 1,24 | 1,64 | — |
| 3.13.5 | | 33-01-032, 33-03-002, 33-03-006, 33-03-007 | — | 1,21 | 1,44 | — |
| 3.14 | Просеки и кустарники: | | | | | |
| 3.14.1 | | 33-01-001 (13-14), 33-03-003 (01-03) | — | 1,3 | 1,3 | — |
| 3.14.2 | | 33-01-008÷33-01-010 | — | 1,18 | 1,18 | — |
| 3.14.3 | | 33-01-016÷33-01-019, 33-03-011, 33-03-012 | — | 1,21 | 1,21 | — |
| 3.14.4 | | 33-01-024, 33-01-025, 33-01-027, 33-01-028, 33-01-030, 33-01-051÷33-01-054, 33-01-058, 33-01-059 | — | 1,06 | 1,14 | — |
| 3.14.5 | | 33-01-026, 33-01-029, 33-01-031, 33-01-055÷33-01-057, 33-01-060 | — | 1,06 | 1,23 | — |
| 3.14.6 | | 33-01-032, 33-03-002, 33-03-006, 33-03-007 | — | 1,3 | 1,3 | — |
| 3.14.7 | | 33-01-162 (01-08), 33-01-163, 33-01-164 | — | 1,1 | 1,1 | — |
| 3.15 | Сыпучие грунты: | | | | | |
| 3.15.1 | | 33-01-001 (01-12, 15, 16) | — | 1,15 | 1,15 | — |
| 3.15.2 | | 33-01-001 (13-14), 33-03-003 (01-03) | — | 1,2 | 1,2 | — |
| 3.15.3 | | 33-01-008÷33-01-010 | — | 1,06 | 1,06 | — |
| 3.15.4 | | 33-01-162 (01-08), 33-01-163, 33-01-164 | — | 1,3 | 1,3 | — |

| № п/п | Условия применения | Шифр таблиц (нормы) | Код ресурса | Коэффициенты | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | к нормам затрат труда рабочих | к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов | к нормам расхода материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 3.16 | В котлованах с притоком грунтовых вод: | | | | | |
| 3.16.1 | | 33-01-001 | — | 1,4 | 1,4 | — |
| 3.16.2 | | 33-01-008÷33-01-010 | — | 1,12 | 1,12 | — |
| 3.17 | Скальные грунты | 33-01-001 (01-12, 15, 16), 33-01-162 (01-08), 33-01-163, 33-01-164 | — | 1,3 | 1,3 | — |
| 3.18 | Вспаханное поле или по снегу, глубиной более 0,5 м: | | | | | |
| 3.18.1 | | 33-01-024÷33-01-031 | — | 1,03 | 1,17 | — |
| 3.18.2 | | 33-01-032, 33-03-002, 33-03-006, 33-03-007 | — | 1,25 | 1,25 | — |
| 3.19 | Механизированная разработка грунта и обратная засыпка котлованов с послойным уплотнением грунта | сборник ГЭСН 01 | — | 1,2 | 1,2 | — |
| 3.20 | Устройство железобетонных и металлических свай для фундаментов | сборник ГЭСН 05 | — | 1,2 | 1,2 | — |
| 3.21 | Демонтаж : | | | | | |
| 3.21.1 | трех проводов ВЛ 35-220 кВ | 33-01-024, 33-01-025 (01-04), 33-01-027 (01-03, 08-10, 13-15, 18-20), 33-01-028 (01, 02, 05, 06, 11-13), 33-01-051, 33-01-058 (01, 05, 09, 13), 33-01-059 (01, 05, 09) | кроме 11.1.02.01-0031 | 0,75 | 0,75 | 0 |
| 3.21.2 | шести проводов ВЛ 330 кВ до 1 км | 33-01-025 (05, 07), 33-01-027 (04, 11, 16, 21), 33-01-028 (03, 07, 14), 33-01-052-01, 33-01-058 (02, 06, 10, 14), 33-01-059 (02, 06, 10) | кроме 11.1.02.01-0031 | 0,7 | 0,7 | 0 |
| 3.21.3 | шести проводов ВЛ 330 кВ свыше 1 км | 33-01-025 (06, 08), 33-01-027 (04, 11, 16, 21), 33-01-028 (03, 07, 14), 33-01-052-02, 33-01-058 (02, 06, 10, 14), 33-01-059 (02, 06, 10) | кроме 11.1.02.01-0031 | 0,75 | 0,75 | 0 |
| 3.21.4 | грозозащитных тросов | 33-01-026, 33-01-029, 33-01-055÷33-01-057, 33-01-060 | — | 0,65 | 0,65 | 0 |

Примечания:

1. К болотам и заболоченным землям (п. 3.11) отнесены участки с избыточно увлажненной поверхностью, покрытой слоем торфа.

2. Коэффициенты для горных условий, крутых склонов (косогоров) и оврагов (п. 3.13) применяются при средних уклонах более 1:5 в любом направлении. Для монтажа проводов и грозозащитных тросов эти коэффициенты применяются только при длине уклона не менее одного расчетного пролета или в пределах уступа.

Приложение 33.4

**Коэффициенты к сметным нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 33 раздела 4**

| № п/п | Условия применения | Шифр таблиц (нормы) | Код ресурса | Коэффициенты | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | к нормам затрат труда рабочих | к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов | к нормам расхода материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | При изменении технических решений | | | | | |
| 3.1 | При установке дополнительной траверсы-поперечины на А–образных деревянных опорах | 33-04-001-03 | — | 1,1 | — | — |
| | | 33-04-001-04, 33-04-002-03 | — | 1,08 | — | — |
| | | 33-04-001-10, 33-04-002 (04, 11) | — | 1,06 | — | — |
| | | 33-04-001 (11, 17, 18), 33-04-002 (08, 12, 15, 19) | — | 1,05 | — | — |
| | | 33-04-002-07 | — | 1,07 | — | — |
| | | 33-04-002 (16, 20, 23, 24) | — | 1,04 | — | — |
| 3.2 | При установке опор ВЛ 0,38-10 кВ с приставками массой свыше 350 кг (нормы табл. 33-04-001, 33-04-002 и 33-04-003 учитывают приставку массой до 350 кг) | 33-04-001 (08, 09), 33-04-003 (10-12) | — | 1,1 | — | — |
| | | 33-04-001 (10, 12, 14), 33-04-002 (13, 14) | — | 1,07 | — | — |
| | | 33-04-001-11, 33-04-002-11 | — | 1,06 | — | — |
| | | 33-04-001-13, 33-04-002 (09, 10) | — | 1,08 | — | — |
| | | 33-04-001 (15, 16) | — | 1,5 | — | — |
| | | 33-04-001 (17, 19, 21), 33-04-002 (21, 22) | — | 1,4 | — | — |
| | | 33-04-001-18, 33-04-002-19 | — | 1,35 | — | — |
| | | 33-04-001-20, 33-04-002 (17, 18) | — | 1,43 | — | — |
| | | 33-04-002 (12, 15, 16) | — | 1,05 | — | — |
| | | 33-04-002 (20, 23) | — | 1,3 | — | — |
| | | 33-04-002-24 | — | 1,25 | — | — |
| | | 33-04-003 (07-09) | — | 1,12 | — | — |
| | | 33-04-003 (13-15) | — | 1,19 | — | — |
| | | 33-04-003 (16-18) | — | 1,17 | — | — |
| 3.3 | При заготовке деталей опор в условиях строительства | 33-04-001 (01, 02, 10, 17), 33-04-002 (07, 11, 16, 20, 24) | — | 1,03 | — | — |
| | | 33-04-001 (03, 11), 33-04-002 (04, 08) | — | 1,05 | — | — |
| | | 33-04-001-04 | — | 1,07 | — | — |
| | | 33-04-001 (05, 06, 14), 33-04-002 (01-02, 05-06, 15, 19, 23) | — | 1,02 | — | — |
| | | 33-04-001 (08-09, 12-13, 15-16, 19, 21), 33-04-002 (09-10, 13-14, 17-18, 21-22) | — | 1,01 | — | — |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.4 | При установке железобетонных опор с крюками-скобами или крюками-кронштейнами | 33-04-003-01 | — | 0,84 | — | — |
| | | 33-04-003-02 | — | 0,92 | — | — |
| | | 33-04-003-03 | — | 0,94 | — | — |
| 3.5 | При установке опор с металлическими надставками | 33-04-003-01 | — | 1,15 | — | — |
| | | 33-04-003-02 | — | 1,08 | — | — |
| | | 33-04-003-03 | — | 1,05 | — | — |
| 3.6 | При бурении котлованов для опор ВЛ 0,38-10 кВ на глубину более 2-х метров к затратам на бурение (с последующим уточнением норм) | 33-04-019 (01-35) | — | 1,25 | 1,25 | — |
| 3.7 | При установке опор в вязких, а также мокрых, сильно налипающих грунтах к затратам на бурение котлованов (с последующим уточнением норм) | 33-04-019 (01-36) | — | 1,2 | 1,2 | — |
| 3.8 | При установке деревянных опор ВЛ 6-10 кВ на сваях (к нормам без учета земляных работ) | 33-04-001, 33-04-002 | — | 1,4 | 1,4 | — |
| 3.9 | При прокладке заземляющих спусков по стойкам деревянных опор | 33-04-001-01 | — | 1,4 | — | — |
| | | 33-04-001 (02, 05, 08) | — | 1,2 | — | — |
| | | 33-04-001 (03, 06-07, 12, 15), 33-04-002 (02-03, 06, 09, 13, 17, 21) | — | 1,15 | — | — |
| | | 33-04-001 (04, 09, 11, 13-14, 16-21), 33-04-002 (04, 07-08, 10-12, 14-16, 18-20, 22-24) | — | 1,1 | — | — |
| | | 33-04-002 (01, 05) | — | 1,3 | — | — |
| | При производстве работ в усложненных условиях | | | | | |
| 3.10 | В распутицу (независимо от времени года), на участках, залитых водой | 33-04-001÷33-04-003, 33-04-006, 33-04-008÷33-04-009, 33-04-012, 33-04-016÷33-04-017, 33-04-020, 33-04-040, 33-04-042 | — | 1,25 | 1,25 | — |
| 3.11 | На непромерзших болотах, в плывунах | 33-04-001÷33-04-003, 33-04-006, 33-04-008÷33-04-009, 33-04-016÷33-04-017, 33-04-020, 33-04-040, 33-04-042 | — | 1,4 | 1,4 | — |
| 3.12 | По просекам, кустарникам и неглубоким оврагам | 33-04-001÷33-04-003, 33-04-006, 33-04-008÷33-04-009, 33-04-016÷33-04-017, 33-04-020, 33-04-040, 33-04-042 | — | 1,1 | 1,1 | — |
| 3.13 | В горных условиях, на крутых склонах (косогорах) и при глубоких оврагах | 33-04-001, 33-04-003, 33-04-006, 33-04-008, 33-04-009, 33-04-011, 33-04-016, 33-04-017, 33-04-020, 33-04-040, 33-04-042 | — | 1,5 | 1,5 | — |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.14 | По вспаханному полю | 33-04-008, 33-04-009, 33-04-017, 33-04-020, 33-04-040 | — | 1,16 | 1,16 | — |
| 3.15 | В скальных и мерзлых грунтах | 33-04-001÷33-04-003, 33-04-042 | — | 1,3 | 1,3 | — |
| 3.16 | В сыпучих грунтах | 33-04-001÷33-04-003, 33-04-042 | — | 1,3 | 1,3 | — |
| 3.17 | При монтаже проводов и тросов на переходах через ряд различных препятствий в одном пролете (N – количество препятствий свыше 1) | 33-04-011 | — | 1+0,25*N | 1+0,25*N | — |

Примечания:

1. К горным относятся участки со средним продольным, поперечным или продольно-поперечным уклоном свыше 1:5, а к косогорам – участки трассы, проходящие по склонам отдельных возвышенностей (не в горных районах) с крутизной ската более 1:5.

2. Коэффициенты по позициям 3.10, 3.11 и 3.14 применяются при наличии обосновывающих документов.».

1.25. В сборнике 34 «Сооружения связи, радиовещания и телевидения»:

1.25.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.25.1.1. В подразделе 1.1 «ОПОРЫ СТАЛЬНЫЕ АНТЕННЫХ УСТРОЙСТВ НА КРЫШАХ ЗДАНИЙ» раздела 1 «СООРУЖЕНИЯ СВЯЗИ, РАДИОВЕЩАНИЯ И ТЕЛЕВИДЕНИЯ» таблицу ГЭСН 34-01-001 «Устройство опор стальных антенных устройств на крышах зданий для радиосвязи» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 34-01-001 Устройство опор стальных антенных устройств на крышах зданий для радиосвязи**

**Состав работ:**

01. Сборка ствола.
02. Подъем опоры и материалов.
03. Установка опоры на крыше.
04. Изготовление и установка оттяжек.
05. Выверка установленной опоры.

**Измеритель: опора**

Устройство опор стальных антенных устройств на крышах зданий для радиосвязи высотой:

34-01-001-01 до 5 м
34-01-001-02 до 6 м
34-01-001-03 до 8,6 м
34-01-001-04 На каждый последующий метр при высоте опор одноствольных на оттяжках свыше 8,6 м добавлять

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 34-01-001-01 | 34-01-001-02 | 34-01-001-03 | 34-01-001-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 35,4 | 35,4 | 35,5 | 7,18 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 07.2.07.12-0011 | Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб | т | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,004 |
| 08.2.02.04 | Канаты двойной свивки ЛК-О оцинкованные | 10 м | | | | 0,236 |
| 08.3.03.05-1068 | Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная общего назначения, диаметр 7,0-10,0 мм | т | 0,00226 | 0,00226 | 0,00254 | |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 0,13 | 0,16 | 0,28 | 0,38 |
| 14.5.05.01-0003 | Олифа комбинированная ОКСОЛЬ | т | 0,00002 | 0,00003 | 0,00008 | 0,00001 |
| 22.2.02.03-0021 | Талреп стальной оцинкованный, крюк-крюк, диаметр резьбы М12, ширина зева крюка 12 мм, длина стяжки 210-310 мм | шт | 18,73 | 19,11 | 19,75 | 6,81529 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 22.2.02.11-0032 | Болты сборочные с гайками и шайбами, класс прочности 5.8 | т | 0,3 | 0,4 | 1 | 0,3 |
| 22.2.02.23-0171 | Поковки для конструкций связи, сталь марки 20 | кг | 2,17 | 2,28 | 2,41 | 0,04 |

».

1.25.1.2. В подразделе 1.3 «АКУСТИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПОМЕЩЕНИЙ» раздела 1 «СООРУЖЕНИЯ СВЯЗИ, РАДИОВЕЩАНИЯ И ТЕЛЕВИДЕНИЯ» таблицу ГЭСН 34-01-013 «Устройство каркасов акустических конструкций» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 34-01-013 Устройство каркасов акустических конструкций**

**Состав работ:**

01. Изготовление элементов каркаса из угловой стали и брусков.
02. Глубокая пропитка древесины с приготовлением огнезащитного состава.
03. Сборка и установка каркаса из брусков и угловой стали, постановка болтов.
04. Сборка, разборка и перестановка инвентарных подмостей.

**Измеритель: 100 м2**

34-01-013-01 Устройство каркасов акустических конструкций стен металлических с деревянными брусками

Устройство каркасов акустических конструкций стен из деревянных брусков при относе от стен:

34-01-013-02 на 5 см
34-01-013-03 на 10 см
34-01-013-04 на 15 см
34-01-013-05 на 20 см

Устройство каркасов акустических конструкций потолков:

34-01-013-06 металлических с деревянными брусками
34-01-013-07 металлических

Устройство каркасов акустических конструкций потолков из деревянных брусков при относе от потолков:

34-01-013-08 на 5 см
34-01-013-09 на 10 см
34-01-013-10 на 15 см
34-01-013-11 на 20 см

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 34-01-013-01 | 34-01-013-02 | 34-01-013-03 | 34-01-013-04 | 34-01-013-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 143 | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 213 | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | 339 | 498 | 625 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,33 | 0,8 | 1,57 | 2,37 | 3,05 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-016 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,93 | 0,56 | 1,1 | 1,66 | 2,13 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,4 | 0,24 | 0,47 | 0,71 | 0,92 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,85 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.05.03-0005 | Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный | т | 0,027 | 0,026 | 0,053 | 0,079 | 0,105 |
| 01.3.05.03-0021 | Аммоний фосфорнокислый двузамещенный (диаммонийфосфат) | т | 0,027 | 0,026 | 0,053 | 0,079 | 0,105 |
| 01.3.05.23-0102 | Натрий кремнефтористый технический, сорт I | т | 0,005 | 0,004 | 0,009 | 0,013 | 0,018 |
| 01.7.11.07-0021 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм | т | 0,01 | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 6 | 32 | 32 | 32 | 32 |
| 01.7.15.06-0022 | Гвозди стальные толевые, диаметр 2-3 мм, длина 20-40 мм | кг | 1,13 | | | | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,001 | 0,0041 | 0,0082 | 0,0123 | 0,0164 |
| 01.7.15.14-0306 | Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 38 мм | т | 0,00028 | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,16 | | | | |
| 08.3.08.01-0025 | Уголок стальной горячекатаный неравнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина большей полки 63-160 мм, толщина 5- | т | 0,17 | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 6 мм | | | | | | |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | 0,053 | | | | |
| 08.3.08.02-0058 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм | т | 0,54 | | | | |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 0,21 | 1,05 | 1,05 | 2,1 | 2,1 |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 0,91 | | 1,05 | 1,05 | 2,1 |
| 14.1.02.04-0101 | Клей-мастика, марка Бустилат | т | 0,00077 | 0,00074 | 0,0029 | 0,0056 | 0,0056 |
| 14.4.03.09-0001 | Лак ХС-76 | т | 0,057 | 0,075 | 0,132 | 0,207 | 0,264 |
| 14.5.05.01-0003 | Олифа комбинированная ОКСОЛЬ | т | 0,00446 | | | | |
| 22.2.02.23-0191 | Совол пластификаторный | т | 0,003 | 0,004 | 0,008 | 0,009 | 0,011 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 34-01-013-06 | 34-01-013-07 | 34-01-013-08 | 34-01-013-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | 177 | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | 249 | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 217 | | | 378 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,72 | 1,9 | 0,82 | 1,57 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.05-016 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 1,2 | 1,33 | 0,58 | 1,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,52 | 0,57 | 0,24 | 0,47 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 11,64 | 55,27 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.03-0012 | Ацетилен растворенный технический, марка Б | т | 0,00007 | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,275 | | | |
| 01.3.05.03-0005 | Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный | т | 0,053 | | 0,026 | 0,053 |
| 01.3.05.03-0021 | Аммоний фосфорнокислый двузамещенный (диаммонийфосфат) | т | 0,053 | | 0,026 | 0,053 |
| 01.3.05.23-0102 | Натрий кремнефтористый технический, сорт I | т | 0,009 | | 0,004 | 0,009 |
| 01.7.11.07-0021 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм | т | 0,023 | 0,113 | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 12 | | 52 | 52 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0041 | | 0,0041 | 0,0082 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,01 | 2,5 | | |
| 08.3.07.01 | Сталь полосовая | т | 0,065 | | | |
| 08.3.08.01-0025 | Уголок стальной горячекатаный неравнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина большей полки 63-160 мм, толщина 5-6 мм | т | 0,045 | | | |
| 08.3.08.02-0058 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм | т | 0,032 | 2,5 | | |
| 08.3.08.02-0060 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм | т | | 0,12 | | |
| 08.3.12.01-1100 | Балки двутавровые специальные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 18М-24М | т | 0,155 | | | |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 0,58 | | 1,05 | 1,05 |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 1,57 | | | 1,05 |
| 14.1.02.04-0101 | Клей-мастика, марка Бустилат | т | 0,00315 | | 0,00073 | 0,00294 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 2,36 | 28,5 | | |
| 14.4.02.04-0222 | Краска масляная МА-15Н, белила цинковые | кг | 2 | 28 | | |
| 14.4.03.09-0001 | Лак ХС-76 | т | 0,102 | | 0,075 | 0,132 |
| 14.5.05.01-0003 | Олифа комбинированная ОКСОЛЬ | т | 0,00104 | 0,013 | | |
| 22.2.02.23-0191 | Совол пластификаторный | т | 0,005 | | 0,004 | 0,007 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 34-01-013-10 | 34-01-013-11 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 552 | 684 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,38 | 3,14 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.05-016 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 1,66 | 2,2 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,72 | 0,94 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.05.03-0005 | Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный | т | 0,079 | 0,105 |
| 01.3.05.03-0021 | Аммоний фосфорнокислый двузамещенный (диаммонийфосфат) | т | 0,079 | 0,105 |
| 01.3.05.23-0102 | Натрий кремнефтористый технический, сорт I | т | 0,013 | 0,018 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 52 | 52 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0123 | 0,0164 |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 2,1 | 2,1 |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 1,05 | 2,1 |
| 14.1.02.04-0101 | Клей-мастика, марка Бустилат | т | 0,0044 | 0,00587 |
| 14.4.03.09-0001 | Лак ХС-76 | т | 0,207 | 0,264 |
| 22.2.02.23-0191 | Совол пластификаторный | т | 0,01 | 0,013 |

».

1.25.1.3. В подразделе 1.3 «АКУСТИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПОМЕЩЕНИЙ» раздела 1 «СООРУЖЕНИЯ СВЯЗИ, РАДИОВЕЩАНИЯ И ТЕЛЕВИДЕНИЯ» таблицу ГЭСН 34-01-016 «Окраска поверхностей» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 34-01-016 Окраска поверхностей**

**Состав работ:**

Для норм с 34-01-016-01 по 34-01-016-02, с 34-01-016-04 по 34-01-016-05:

01. Улучшенная окраска с огрунтовкой.

Для норм 34-01-016-03, 34-01-016-06:

01. Покрытие лаком за 2 раза со шлифовкой поверхности после первого покрытия.

**Измеритель: 100 м2**

Окраска поверхностей стен:

34-01-016-01 масляной краской

34-01-016-02 водоэмульсионной краской

34-01-016-03 лаком

Окраска поверхностей потолков:

34-01-016-04 масляной краской

34-01-016-05 водоэмульсионной краской

34-01-016-06 лаком

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 34-01-016-01 | 34-01-016-02 | 34-01-016-03 | 34-01-016-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 165 | 153 | | 176 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | 14,9 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,03 | 0,01 | 0,02 | 0,46 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,01 | 0,02 | 0,46 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,2 | | | 0,2 |
| 14.1.02.04-0101 | Клей-мастика, марка Бустилат | т | 0,0002 | | | 0,0002 |
| 14.3.02.03-0013 | Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная ВД-ВА-27А, цвет белый | т | | 0,016 | | |
| 14.4.02.04-0222 | Краска масляная МА-15Н, белила цинковые | кг | 14 | | | 15 |
| 14.4.03.11-0001 | Лак НЦ-221 | т | | | 0,005 | |
| 14.5.05.01-0003 | Олифа комбинированная ОКСОЛЬ | т | 0,016 | | | 0,017 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 34-01-016-05 | 34-01-016-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 156 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 24 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 14.3.02.03-0013 | Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная ВД-ВА-27А, цвет белый | т | 0,016 | |
| 14.4.03.11-0001 | Лак НЦ-221 | т | | 0,005 |

».

1.25.1.4. В подразделе 1.3 «АКУСТИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПОМЕЩЕНИЙ» раздела 1 «СООРУЖЕНИЯ СВЯЗИ, РАДИОВЕЩАНИЯ И ТЕЛЕВИДЕНИЯ» таблицу ГЭСН 34-01-020 «Устройство облицовки стен акустическими звукопоглощающими алюминиевыми элементами» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 34-01-020 Устройство облицовки стен акустическими звукопоглощающими алюминиевыми элементами**

**Состав работ:**

Для нормы 34-01-020-01:
01. Сборка, установка элементов каркаса из деревянных брусков.
02. Нанесение огнезащитного раствора.
03. Навеска и крепление алюминиевых реек, панелей.

Для нормы 34-01-020-02:
01. Сборка, установка элементов каркаса из деревянных брусков.
02. Нанесение огнезащитного раствора.
03. Навеска и крепление алюминиевых профилей.
04. Сборка, разборка и перестановка инвентарных подмостей.

Для нормы 34-01-020-03:
01. Навеска и крепление алюминиевых панелей.
02. Сборка, разборка и перестановка инвентарных подмостей.

**Измеритель: 100 м2**

Устройство облицовки стен акустическими звукопоглощающими алюминиевыми:
34-01-020-01 рейками 300х3000 мм
34-01-020-02 катаными профилями 100х3000 мм
34-01-020-03 панелями 499х499 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 34-01-020-01 | 34-01-020-02 | 34-01-020-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 415 | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | 210 |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 521 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,61 | 4,1 | 1,78 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.05-016 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 3,07 | 2,73 | 1,19 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,54 | 1,37 | 0,59 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.05.03-0005 | Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный | т | 0,046 | 0,022 | |
| 01.3.05.03-0021 | Аммоний фосфорнокислый двузамещенный (диаммонийфосфат) | т | 0,046 | 0,022 | |
| 01.3.05.23-0102 | Натрий кремнефтористый технический, сорт I | т | 0,005 | 0,003 | |
| 01.7.15.14-0310 | Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с потайной головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 16 мм | кг | 1 | 3,7 | 2,5 |
| 08.1.02.11-0021 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса 1,8 кг | кг | 25 | 25 | |
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | 0,027 | 0,13 | 0,083 |
| 08.3.07.01 | Прокат горячекатаный полосовой | т | 0,68 | | |
| 08.3.08.02-0058 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм | т | | | 0,07 |
| 09.2.03.04 | Алюминиевые конструкции | т | П | П | П |
| 11.1.03.01-0062 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II | м3 | 1,21 | 0,6 | |
| 14.1.02.04-0101 | Клей-мастика, марка Бустилат | т | 0,008 | 0,004 | |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 0,2 | | 0,8 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 14.4.03.11-0001 | Лак НЦ-221 | т | 0,062 | 0,044 | |
| 14.5.05.01-0003 | Олифа комбинированная ОКСОЛЬ | т | 0,0001 | | 0,00034 |
| 22.2.02.11-0021 | Болты стальные фундаментные анкерные, тип 2 исполнение 1, диаметр резьбы М16, длина 710 мм | т | | | 0,0036 |
| 22.2.02.23-0191 | Совол пластификаторный | т | 0,003 | 0,002 | |

».

1.25.1.5. В подразделе 2.3 «ОПОРЫ СТОЛБОВЫХ ЛИНИЙ СВЯЗИ И РАДИОФИКАЦИИ» раздела 2 «СООРУЖЕНИЯ ПРОВОДНОЙ СВЯЗИ» таблицы ГЭСН 34-02-024 «Установка опор деревянных», 34-02-025 «Установка опор железобетонных одинарных», 34-02-026 «Установка в болотистом грунте опор деревянных» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 34-02-024 Установка опор деревянных**

**Состав работ:**

01. Обработка бревен.
02. Заготовка и сборка опор.
03. Установка опор в готовые ямы.
04. Выверка опор с засыпкой ям и трамбованием грунта.
05. Нумерация опор.

**Измеритель: шт**

Установка средствами малой механизации опор деревянных:

34-02-024-01 одинарных высотой до 6,5 м
34-02-024-02 одинарных высотой до 8,5 м
34-02-024-03 одинарных высотой свыше 8,5 м
34-02-024-04 полуанкерных высотой до 8,5 м
34-02-024-05 полуанкерных высотой свыше 8,5 м

Установка бурильно-крановой машиной опор деревянных одинарных высотой:

34-02-024-06 до 8,5 м
34-02-024-07 свыше 8,5 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 34-02-024-01 | 34-02-024-02 | 34-02-024-03 | 34-02-024-04 | 34-02-024-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 3,36 | 3,98 | 4,89 | 30,5 | 34,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,9 | 0,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.01.01-034 | Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,9 | 0,9 |
| 91.06.03-049 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т) | маш.-ч | 0,84 | 1 | 1,22 | 7,63 | 8,7 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | | | 8,7 | 8,7 |
| 01.7.15.06-0122 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,8 мм, длина 50-60 мм | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 |
| 11.1.02.04 | Лесоматериалы пропитанные для опор линий связи диаметром до 24 см | шт | 1 | 1 | 1 | 5 | 5 |
| 11.1.03.06-0083 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III | м3 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 22.2.02.18 | Траверсы | шт | | | | 2,2 | 2,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 34-02-024-06 | 34-02-024-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 1,96 | 2,37 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,41 | 0,46 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.01.01-034 | Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | 0,18 | 0,18 |
| 91.04.01-032 | Машины бурильно-крановые на базе трактора на гусеничном ходу мощностью 70 кВт (95 л.с.), глубина бурения до 3 м, диаметр скважин до 800 мм | маш.-ч | 0,23 | 0,28 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.15.06-0122 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,8 мм, длина 50-60 мм | т | 0,00004 | 0,00004 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,0062 | 0,0062 |
| 11.1.02.04 | Лесоматериалы пропитанные для опор линий связи диаметром до 24 см | шт | 1 | 1 |
| 11.1.03.06-0083 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III | м3 | 0,00005 | 0,00005 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,05 | 0,05 |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,00003 | 0,00003 |

## Таблица ГЭСН 34-02-025 Установка опор железобетонных одинарных

**Состав работ:**

01. Установка опор в готовые ямы.
02. Выверка опор с засыпкой ям и трамбованием грунта.
03. Нумерация опор.

**Измеритель: шт**

Установка средствами малой механизации опор железобетонных одинарных высотой:

34-02-025-01 до 6,5 м
34-02-025-02 свыше 6,5 до 8,5 м

Установка бурильно-крановой машиной опор железобетонных одинарных высотой:

34-02-025-03 до 6,5 м
34-02-025-04 свыше 6,5 до 8,5 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 34-02-025-01 | 34-02-025-02 | 34-02-025-03 | 34-02-025-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 2,72 | 3,34 | 1,35 | 2,06 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,18 | 0,18 | 0,38 | 0,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.01.01-034 | Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
| 91.04.01-032 | Машины бурильно-крановые на базе трактора на гусеничном ходу мощностью 70 кВт (95 л.с.), глубина бурения до 3 м, диаметр скважин до 800 мм | маш.-ч | | | 0,2 | 0,24 |
| 91.06.03-049 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т) | маш.-ч | 0,68 | 0,84 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 |
| 05.1.02.05 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | П | П | П | П |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |

## Таблица ГЭСН 34-02-026 Установка в болотистом грунте опор деревянных

**Состав работ:**

01. Обработка бревен.
02. Заготовка и сборка опор.
03. Установка опор в готовые ямы.
04. Засыпка ям с трамбованием грунта.
05. Нумерация опор.

**Измеритель: шт**

Установка в болотистом грунте опор деревянных:

34-02-026-01 промежуточных без лежней с одной подпорой
34-02-026-02 промежуточных без лежней с двумя подпорами
34-02-026-03 промежуточных с двумя подпорами и лежнями
34-02-026-04 угловых с двумя подпорами и лежнями

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 34-02-026-01 | 34-02-026-02 | 34-02-026-03 | 34-02-026-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 18,8 | 18,9 | 18,9 | 19,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,36 | 0,54 | 0,54 | 0,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.01.01-034 | Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | 0,36 | 0,54 | 0,54 | 0,9 |
| 91.06.03-049 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т) | маш.-ч | 4,7 | 4,72 | 4,72 | 4,82 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,8 | 2,8 | 5,2 | 11,2 |
| 01.7.15.06-0122 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,8 мм, длина 50-60 мм | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 |
| 11.1.02.04 | Опора промежуточная в болотистом грунте с двумя подпорами и лежнями | компл | | | 1 | |
| 11.1.02.04 | Опора угловая в болотистом грунте с двумя подпорами и лежнями | компл | | | | 1 |
| 11.1.03.06-0083 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III | м3 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 11.2.04.06 | Опора промежуточная в болотистом грунте без лежней с одной подпорой | компл | 1 | | | |
| 11.2.04.06 | Опора промежуточная в болотистом грунте с двумя подпорами | компл | | 1 | | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 22.2.02.18 | Траверсы | шт | 1 | 1 | 1 | 2,2 |
| 22.2.02.23-0011 | Глухари | 100 шт | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 22.2.02.23-0161 | Узел крепления укоса У-1 | шт | 2 | 2 | 2 | 4 |

».

1.26. В сборнике 35 «Горнопроходческие работы»:

1.26.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.26.1.1. В подразделе 1.6 «ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ВЫРАБОТКИ И ИХ СОПРЯЖЕНИЯ, ПРОХОДИМЫЕ ВЗРЫВНЫМ СПОСОБОМ» раздела 1 «ГОРНОПРОХОДЧЕСКИЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОБЫЧНЫМ СПОСОБОМ» таблицу ГЭСН 35-01-101 «Прохождение горизонтальных выработок взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 35-01-101 Прохождение горизонтальных выработок взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли**

**Измеритель: 100 м3**

| | |
|---|---|
| | Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 12 до 16 м2, коэффициент крепости пород: |
| 35-01-101-02 | 4-6 |
| 35-01-101-03 | 7-9 |
| 35-01-101-04 | 10-12 |
| | Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 16 до 20 м2, коэффициент крепости пород: |
| 35-01-101-06 | 4-6 |
| 35-01-101-07 | 7-9 |
| | Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 20 до 25 м2, коэффициент крепости пород: |
| 35-01-101-10 | 4-6 |
| 35-01-101-11 | 7-9 |
| 35-01-101-12 | 10-12 |
| | Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 25 до 30 м2, коэффициент крепости пород: |
| 35-01-101-14 | 4-6 |
| 35-01-101-15 | 7-9 |
| 35-01-101-16 | 10-12 |
| | Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 30 до 35 м2, коэффициент крепости пород: |
| 35-01-101-18 | 4-6 |
| 35-01-101-19 | 7-9 |
| | Прохождение горизонтальных выработок и их сопряжений взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 35 до 40 м2, коэффициент крепости пород: |
| 35-01-101-22 | 4-6 |
| 35-01-101-23 | 7-9 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-101-02 | 35-01-101-03 | 35-01-101-04 | 35-01-101-06 | 35-01-101-07 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 65,04 | 76,02 | 87,35 | 60,2 | 71,71 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 9,01 | 9,11 | 9,52 | 8,26 | 8,47 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 10,22 | 10,39 | 10,93 | 9,15 | 9,46 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 27,85 | 33,23 | 38,63 | 25,85 | 31,45 |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | 17,96 | 23,29 | 28,27 | 16,94 | 22,33 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 16,39 | 16,49 | 17,51 | 15,38 | 15,68 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.03.06-013 | Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 10,83 | 10,71 | 11,45 | 9,84 | 9,95 |
| 91.03.19-132 | Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм | маш.-ч | 17,44 | 22,61 | 27,45 | 16,45 | 21,68 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 91.06.09-121 | Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг | маш.-ч | 5,54 | 5,76 | 6,04 | 5,52 | 5,71 |
| 91.09.02-008 | Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3 | маш.-ч | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,07 | 0,07 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.4.01.06-0162 | Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм | шт | 3,438 | 7,61 | 15,408 | 3,646 | 7,7 |
| 01.4.02.04-1134 | Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм | шт | 0,306 | 0,423 | 0,899 | 0,324 | 0,513 |
| 01.4.03.06-0202 | Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм | шт | 311,2 | 332 | 350 | 334 | 350 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 19,61 | 33,121 | 43,94 | 20,79 | 33,506 |
| 01.7.09.01-0001 | Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм | т | 0,138 | 0,196 | 0,253 | 0,127 | 0,184 |
| 01.7.09.02-0031 | Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ | 1000 шт | 0,1556 | 0,166 | 0,175 | 0,167 | 0,175 |
| 01.7.09.03-0024 | Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм | 1000 м | 0,11 | 0,17 | 0,17 | 0,09 | 0,14 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-101-10 | 35-01-101-11 | 35-01-101-12 | 35-01-101-14 | 35-01-101-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 58,22 | 70,62 | 83,61 | 51,21 | 62,71 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 7,89 | 8,16 | 8,47 | 6,78 | 7,06 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 8,68 | 9,04 | 9,48 | 7,46 | 7,83 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 25,04 | 31,05 | 37,34 | 22,09 | 27,65 |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | 16,61 | 22,37 | 28,32 | 14,88 | 20,17 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 14,85 | 15,23 | 16,05 | 13,63 | 13,99 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.03.06-013 | Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 9,2 | 9,31 | 9,84 | 8,65 | 8,75 |
| 91.03.19-132 | Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм | маш.-ч | 16,13 | 21,72 | 27,5 | 14,45 | 19,59 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,01 |
| 91.06.09-121 | Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг | маш.-ч | 5,64 | 5,91 | 6,2 | 4,96 | 5,23 |
| 91.09.02-008 | Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3 | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,05 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.4.01.06-0162 | Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, | шт | 3,951 | 8,334 | 17,635 | 3,619 | 7,633 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | диаметр 43 мм | | | | | | |
| 01.4.02.04-1134 | Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм | шт | 0,351 | 0,277 | 1,029 | 0,321 | 0,254 |
| 01.4.03.06-0202 | Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм | шт | 362 | 383 | 405 | 324 | 344 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 22,53 | 36,26 | 50,3 | 20,64 | 33,2 |
| 01.7.09.01-0001 | Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм | т | 0,115 | 0,173 | 0,23 | 0,105 | 0,161 |
| 01.7.09.02-0031 | Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ | 1000 шт | 0,183 | 0,191 | 0,203 | 0,162 | 0,172 |
| 01.7.09.03-0024 | Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм | 1000 м | 0,07 | 0,11 | 0,11 | 0,05 | 0,08 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-101-16 | 35-01-101-18 | 35-01-101-19 | 35-01-101-22 | 35-01-101-23 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 74,53 | 53,3 | 66,29 | 52,69 | 67,63 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 7,32 | 7,01 | 7,28 | 7,02 | 7,3 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 8,22 | 7,8 | 8,2 | 7,77 | 8,18 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 33,37 | 22,93 | 29,22 | 22,61 | 29,88 |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | 25,62 | 15,56 | 21,59 | 15,29 | 22,27 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 14,74 | 13,95 | 14,33 | 13,88 | 14,27 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.03.06-013 | Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 9,24 | 8,5 | 8,62 | 8,23 | 8,34 |
| 91.03.19-132 | Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм | маш.-ч | 24,88 | 15,11 | 20,96 | 14,84 | 21,63 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.06.09-121 | Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг | маш.-ч | 5,49 | 5,44 | 5,7 | 5,64 | 5,92 |
| 91.09.02-008 | Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3 | маш.-ч | 0,05 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.4.01.06-0162 | Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм | шт | 16,164 | 4,14 | 8,73 | 4,42 | 9,342 |
| 01.4.02.04-1134 | Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм | шт | 0,943 | 0,368 | 0,485 | 0,39 | 0,519 |
| 01.4.03.06-0202 | Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм | шт | 364 | 370 | 390 | 392 | 414 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 46,1 | 23,61 | 37,98 | 25,2 | 38,79 |
| 01.7.09.01-0001 | Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм | т | 0,219 | 0,092 | 0,15 | 0,081 | 0,138 |
| 01.7.09.02-0031 | Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ | 1000 шт | 0,182 | 0,185 | 0,195 | 0,196 | 0,207 |
| 01.7.09.03-0024 | Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм | 1000 м | 0,08 | 0,03 | 0,05 | 0,01 | 0,02 |

».

1.26.1.2. В подразделе 1.11 «КАМЕРЫ» раздела 1 «ГОРНОПРОХОДЧЕСКИЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОБЫЧНЫМ СПОСОБОМ» таблицу ГЭСН 35-01-251 «Прохождение камер взрывным

способом в шахтах, не опасных по газу и пыли» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 35-01-251 Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли**

**Состав работ:**

01. Бурение и взрывание шпуров.
02. Откатка горной массы при помощи погрузочно-доставочной машины.
03. Прочие работы.

**Измеритель: 100 м3**

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 16 до 20 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-251-02 4-6
35-01-251-03 7-9

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 20 до 25 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-251-06 4-6
35-01-251-07 7-9

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 25 до 30 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-251-10 4-6
35-01-251-11 7-9

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 30 до 35 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-251-14 4-6
35-01-251-15 7-9

Прохождение камер взрывным способом в шахтах, не опасных по газу и пыли, площадью сечения свыше 35 до 40 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-251-18 4-6
35-01-251-19 7-9

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-251-02 | 35-01-251-03 | 35-01-251-06 | 35-01-251-07 | 35-01-251-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 67,19 | 78,43 | 65,68 | 77,62 | 57,92 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 8,39 | 8,68 | 8,07 | 8,37 | 6,95 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 9,46 | 9,86 | 8,89 | 9,27 | 7,64 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 29,22 | 34,64 | 28,67 | 34,45 | 25,36 |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | 20,12 | 25,25 | 20,05 | 25,53 | 17,97 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 15,82 | 16,19 | 15,19 | 15,56 | 13,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.03.06-013 | Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 10,15 | 10,25 | 9,35 | 9,43 | 8,76 |
| 91.03.19-132 | Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм | маш.-ч | 19,53 | 24,52 | 19,47 | 24,79 | 17,45 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| 91.06.09-121 | Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг | маш.-ч | 5,64 | 5,91 | 5,82 | 6,11 | 5,13 |
| 91.09.02-008 | Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3 | маш.-ч | 0,08 | 0,08 | 0,06 | 0,06 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.4.01.06-0162 | Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм | шт | 3,64 | 7,7 | 3,95 | 8,33 | 3,62 |
| 01.4.02.04-1134 | Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм | шт | 0,32 | 0,43 | 0,35 | 0,28 | 0,328 |
| 01.4.03.06-0202 | Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, | шт | 331 | 352 | 362 | 383 | 324 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | длина 350 мм | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 17 | 27,1 | 23 | 36,3 | 20,6 |
| 01.7.09.01-0001 | Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм | т | 0,127 | 0,184 | 0,115 | 0,173 | 0,104 |
| 01.7.09.02-0031 | Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ | 1000 шт | 0,167 | 0,18 | 0,181 | 0,19 | 0,162 |
| 01.7.09.03-0024 | Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм | 1000 м | 0,09 | 0,14 | 0,07 | 0,11 | 0,05 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-251-11 | 35-01-251-14 | 35-01-251-15 | 35-01-251-18 | 35-01-251-19 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 68,95 | 60,81 | 73,26 | 61,64 | 75,01 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 7,24 | 7,19 | 7,48 | 7,21 | 7,52 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 8,04 | 8 | 8,42 | 7,98 | 8,44 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 30,68 | 26,6 | 32,61 | 27 | 33,45 |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | 22,99 | 19,02 | 24,75 | 19,45 | 25,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 14,29 | 14,24 | 14,65 | 14,19 | 14,61 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.03.06-013 | Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 8,87 | 8,61 | 8,74 | 8,35 | 8,47 |
| 91.03.19-132 | Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм | маш.-ч | 22,32 | 18,47 | 24,03 | 18,89 | 24,85 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.06.09-121 | Машины вспомогательные многофункциональные с ножничной гидравлической платформой, грузоподъемность платформы до 1500 кг | маш.-ч | 5,41 | 5,62 | 5,9 | 5,83 | 6,13 |
| 91.09.02-008 | Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3 | маш.-ч | 0,05 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.4.01.06-0162 | Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм | шт | 7,64 | 4,14 | 8,73 | 4,42 | 9,34 |
| 01.4.02.04-1134 | Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм | шт | 0,262 | 0,368 | 0,485 | 0,393 | 0,519 |
| 01.4.03.06-0202 | Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм | шт | 344 | 370 | 390 | 392 | 414 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 33,3 | 18,9 | 30,7 | 20,17 | 32,9 |
| 01.7.09.01-0001 | Аммонит 6ЖВ в патронированном виде, диаметр 32 мм | т | 0,161 | 0,092 | 0,15 | 0,081 | 0,138 |
| 01.7.09.02-0031 | Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ | 1000 шт | 0,172 | 0,185 | 0,195 | 0,196 | 0,207 |
| 01.7.09.03-0024 | Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм | 1000 м | 0,08 | 0,03 | 0,05 | 0,01 | 0,02 |

».

1.26.1.3. Подраздел 1.48 «БУРЕНИЕ ВОССТАЮЩИХ ВЫРАБОТОК» раздела 1 «ГОРНОПРОХОДЧЕСКИЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОБЫЧНЫМ СПОСОБОМ» дополнить таблицей следующего содержания:

**«Таблица ГЭСН 35-01-790 Проходка взрывным способом предохранительного целика при роторном бурение восстающих выработок**

**Измеритель: 100 м3**

Проходка взрывным способом предохранительного целика при роторном бурение восстающих выработок сечением от 6 до 8 м2, коэффициент крепости пород:

35-01-790-01 4-6

35-01-790-02 7-9

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01- | 35-01- |
|---|---|---|---|---|

| | | | 790-01 | 790-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 82,45 | 100,04 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 14,45 | 15,03 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 16,48 | 17,23 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 33,71 | 42,13 |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | 17,81 | 25,65 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,48 | 7,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.03.06-013 | Машины погрузочно-доставочные с двигателем внутреннего сгорания на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 7,44 | 7,66 |
| 91.03.19-132 | Установки буровые проходческие двухстреловые на пневмоколесном ходу, сечение выработки до 55 м2, диаметр бурения до 90 мм, глубина бурения до 5000 мм | маш.-ч | 17,3 | 24,9 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,04 | 0,04 |
| 91.09.02-008 | Вагонетки неопрокидные, вместимость 2,5 м3 | маш.-ч | 0,16 | 0,16 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.4.01.06-0162 | Коронка буровая штыревая для гидроперфораторов и станков вращательно-ударного бурения, внутренняя резьба R32, диаметр 43 мм | шт | 4,0563 | 9,59 |
| 01.4.02.04-1134 | Штанга стальная буровая шестигранная, размер шестигранника 32 мм, хвостовик с резьбой R38, наружная резьба R32, длина 3700 мм | шт | 0,361 | 0,533 |
| 01.4.03.06-0202 | Ампула однокамерная из нетканого материала для анкерной крепи, забойки шпура при проведении взрывных работ, заполненная минеральной сухой смесью, диаметр 38 мм, длина 350 мм | шт | 450,7 | 496 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 23,13 | 41,731 |
| 01.7.09.01-0014 | Аммонит в патронах ПЖВ-20, диаметр 36-37 мм | т | 0,2704 | 0,347 |
| 01.7.09.02-0031 | Электродетонаторы короткозамедленного действия водостойкие ЭД-КЗ | 1000 шт | 0,2254 | 0,248 |
| 01.7.09.03-0024 | Провод с медными жилами ВП 2х0,7 мм | 1000 м | 0,21 | 0,36 |

».

1.27. В сборнике 37 «Бетонные и железобетонные конструкции гидротехнических сооружений»:

1.27.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

1.27.1.1. Дополнить пунктом 1.37.39 следующего содержания:

«1.37.39. Нормами табл. 37-06-005 затраты на изготовление арматурных заготовок не учтены и определяются дополнительно в соответствии с проектом.».

1.27.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.27.2.1. В подразделе 1.4 «ОПАЛУБКА» раздела 1 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ ГИДРОЭНЕРГЕТИКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕТОНА ПО СООРУЖЕНИЮ В ЦЕЛОМ БОЛЕЕ 100 ТЫС.М3» таблицу ГЭСН 37-01-017 «Установка анкеров для крепления тяжей опалубки в скальные основания» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 37-01-017 Установка анкеров для крепления тяжей опалубки в скальные основания**

**Состав работ:**

01. Бурение шпуров.
02. Установка анкеров в шпуры.
03. Заливка шпуров цементным раствором.

**Измеритель: 100 шт**

37-01-017-01 Установка анкеров для крепления тяжей опалубки в скальные основания

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-01-017-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | 68,82 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,21 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 91.04.01-044 | Молотки бурильные средние при работе от стационарных компрессорных станций | маш.-ч | 15,15 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,08 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,13 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.4.01.06 | Коронки | шт | П |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 2,95 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,03 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | 0,14 |

».

1.27.2.2. В подразделе 1.5 «АРМАТУРА» раздела 1 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ ГИДРОЭНЕРГЕТИКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕТОНА ПО СООРУЖЕНИЮ В ЦЕЛОМ БОЛЕЕ 100 ТЫС.М3» таблицу ГЭСН 37-01-030 «Установка арматуры» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 37-01-030 Установка арматуры**

**Состав работ:**

Для норм с 37-01-030-01 по 37-01-030-02, с 37-01-030-04 по 37-01-030-05:
01. Установка арматуры с электроприхваткой.
02. Сварка стержней.
Для норм 37-01-030-03, 37-01-030-06:
01. Установка выпусков и анкеров.
Для нормы 37-01-030-07:
01. Бурение шпуров.
02. Установка выпусков и анкеров.
03. Заливка шпуров цементным раствором.

**Измеритель: 100 т**

Установка кранами на гусеничном ходу 25 т:
37-01-030-01 арматуры из отдельных стержней в блоки массивные
37-01-030-02 арматуры из отдельных стержней в блоки тонкостенные
37-01-030-03 выпусков арматуры
Установка кранами башенными грузоподъемностью 25 т:
37-01-030-04 арматуры из отдельных стержней в блоки массивные
37-01-030-05 арматуры из отдельных стержней в блоки тонкостенные
37-01-030-06 выпусков арматуры
37-01-030-07 Установка анкеров для сопряжения со скальным основанием

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-01-030-01 | 37-01-030-02 | 37-01-030-03 | 37-01-030-04 | 37-01-030-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | 1 012 | | |
| 1-100-51 | Средний разряд работы 5,1 | чел.-ч | 1 320 | 2 118 | | 1 478,4 | 2 372,16 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 22,34 | 25,63 | 21,5 | 28,96 | 31,79 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-020 | Краны башенные, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | | | 9,71 | 9,71 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,76 | 9,36 | | 10,81 | 14,95 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 9,14 | 9,14 | 21,5 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 8,44 | 7,13 | | 8,44 | 7,13 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 48,1 | 38,5 | | 48,1 | 38,5 |
| 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 507,25 | 430,42 | | 507,25 | 430,42 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 47,8 | 38,3 | | 47,8 | 38,3 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 15 | 11,9 | | 15 | 11,9 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 1,325 | 1,081 | | 1,325 | 1,081 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-01-030-06 | 37-01-030-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 1 204,28 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | 9 210 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 22,85 | 68,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.04.01-044 | Молотки бурильные средние при работе от стационарных компрессорных станций | маш.-ч | | 5 970 |
| 91.05.01-020 | Краны башенные, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 22,85 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | 27,4 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.4.01.06 | Коронки | шт | | П |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | 2 360 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | | 24 |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | | 2,3 |
| 08.4.01.01 | Детали анкерные | т | | 100 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | 100 | |

».

1.27.2.3. В подразделе 1.6 «СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ» раздела 1 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ ГИДРОЭНЕРГЕТИКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕТОНА ПО СООРУЖЕНИЮ В ЦЕЛОМ БОЛЕЕ 100 ТЫС.М3» таблицу ГЭСН 37-01-037 «Установка плоских плит устоев из ячеистых конструкций» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 37-01-037 Установка плоских плит устоев из ячеистых конструкций**

**Состав работ:**

01. Установка плит краном с выверкой и креплением.
02. Установка и снятие инвентарных подмостей.
03. Устройство и разборка опалубки.
04. Армирование и бетонирование стыков.

**Измеритель: 100 м3**

Установка плоских плит устоев из ячеистых конструкций площадью:

37-01-037-01 до 10 м2
37-01-037-02 свыше 10 до 15 м2
37-01-037-03 свыше 15 до 20 м2

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-01-037-01 | 37-01-037-02 | 37-01-037-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 430,08 | 393,12 | 377,44 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 39,44 | 33,51 | 31,27 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,35 | 1,35 | 1,35 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 36,06 | | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | 30,13 | 27,89 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,03 | 2,03 | 2,03 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 84,49 | 84,49 | 84,49 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 2,6 | 2,6 | 2,6 |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 | 1,594 | 1,594 | 1,594 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 35 | 35 | 35 |
| 01.7.20.08-0162 | Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2 | 10 м2 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 04.1.02.02 | Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений | м3 | П | П | П |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | 100 | 100 | 100 |
| 07.3.02.11-0101 | Винты стальное стяжные, крепежный диаметр 15/17 мм, длина 1000 мм, с двумя чугунными стяжными гайками наружным диаметром 90 мм | т | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | 0,096 | 0,066 | 0,053 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | П | П | П |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 14,4 | 14,4 | 14,4 | ». |

1.27.2.4. В разделе 2 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА» таблицу ГЭСН 37-02-008 «Устройство шапочного бруса из монолитного железобетона с берега на объектах речного транспорта» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 37-02-008 Устройство шапочного бруса из монолитного железобетона с берега на объектах речного транспорта**

**Состав работ:**

01. Подача, перемещение и отвод плавучих площадок.
02. Подготовка основания.
03. Установка кронштейнов и опор для крепления опалубки.
04. Установка и разборка опалубки.
05. Установка арматуры и закладных деталей.
06. Подача и укладка бетонной смеси.
07. Уход за бетоном.

**Измеритель: 100 м3**

37-02-008-01 Устройство шапочного бруса из монолитного железобетона с берега на объектах речного транспорта

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-02-008-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 456 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 90,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,25 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 74,91 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 35,96 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 1,22 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 7,9 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,83 |
| 91.20.03-002 | Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.) | маш.-ч | 3,94 |
| 91.20.10-001 | Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т | маш.-ч | 194,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.01-0002 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 | т | 0,00949 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,41 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,84 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 30 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 20,99 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 14 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00966 |
| 01.7.20.08-0162 | Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2 | 10 м2 | 7,421 |
| 04.1.02.02 | Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений | м3 | 101,5 |
| 08.3.03.04-0050 | Проволока черная, диаметр 3 мм | т | 0,00293 |
| 08.4.01.02 | Детали закладные | т | П |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | П |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 91,67 |
| 11.1.03.06-0070 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II | м3 | 0,79 |
| 11.1.03.06-0074 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | 1,33 |

».

1.27.2.5. В разделе 2 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА» таблицу ГЭСН 37-02-011 «Устройство верхнего строения причальных набережных эстакадного типа» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 37-02-011 Устройство верхнего строения причальных набережных эстакадного типа**

**Состав работ:**

01. Установка прогонов подвесной опалубки.

02. Приварка подкладок и прогонов.
03. Установка поднастильных балок по прогонам с креплением скрутками.
04. Установка днищевой опалубки с прокладкой слоя толя.
05. Установка и разборка доковой опалубки.
06. Подача и укладка бетонной смеси.
07. Уход за бетоном.

**Измеритель: м3**

Устройство верхнего строения причальных набережных эстакадного типа из плит толщиной:

37-02-011-01 до 400 мм
37-02-011-02 свыше 400 до 600 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-02-011-01 | 37-02-011-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | 5,38 | 4,01 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,51 | 2,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,5 | 0,07 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,4 | 0,28 |
| 91.20.03-002 | Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.) | маш.-ч | 0,07 | 0,06 |
| 91.20.09-002 | Краны плавучие несамоходные, 16 т | маш.-ч | 0,4 | 0,31 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,5 | 0,3 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00041 | 0,00034 |
| 04.3.02.04 | Смеси бетонные, БСГ, тяжелого бетона | м3 | 1,015 | 1,015 |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,0002 | 0,00017 |
| 08.3.11.01-1106 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П | т | 0,031 | 0,022 |
| 11.1.03.01-0063 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III | м3 | 0,0016 | 0,0024 |
| 11.1.03.01-0065 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт I | м3 | 0,06 | 0,04 |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II | м3 | 0,0021 | 0,0033 |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | 0,11 | 0,067 |
| 12.1.02.14-0001 | Толь гидроизоляционный, марка ТГ-350 | м2 | 1,05 | 0,8 |

».

1.27.2.6. В подразделе 3.1 «ПРИЧАЛЬНЫЕ НАБЕРЕЖНЫЕ И ПИРСЫ ИЗ МАССИВОВОЙ КЛАДКИ» раздела 3 «КОНСТРУКЦИИ МОРСКИХ ПРИЧАЛЬНЫХ НАБЕРЕЖНЫХ И ПИРСОВ» таблицу ГЭСН 37-03-001 «Изготовление массивов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 37-03-001 Изготовление массивов**

**Состав работ:**

Для норм с 37-03-001-01 по 37-03-001-04:
01. Сборка и разборка стальной опалубки.
02. Подача и укладка бетонной смеси.
03. Установка рымов.
Для норм с 37-03-001-05 по 37-03-001-08:
01. Сборка и разборка стальной опалубки.
02. Подача и укладка бетонной смеси.
Для нормы 37-03-001-09:
01. Сборка и разборка стальной опалубки.
02. Подача и укладка бетонной смеси.
03. Сборка и разборка опалубки ключевых отверстий.

**Измеритель: 100 м3**

Изготовление массивов с рымами массой:

37-03-001-01 до 5 т
37-03-001-02 свыше 5 до 10 т
37-03-001-03 свыше 10 до 40 т
37-03-001-04 свыше 40 до 100 т

Изготовление массивов с горизонтальными штрабами и под тросовые стропы массой:

37-03-001-05 до 5 т
37-03-001-06 свыше 5 до 10 т

37-03-001-07 свыше 10 до 40 т
37-03-001-08 свыше 40 до 100 т
37-03-001-09 Изготовление ключевых массивов массой свыше 40 до 100 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-03-001-01 | 37-03-001-02 | 37-03-001-03 | 37-03-001-04 | 37-03-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | | 202,55 | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | 356,1 | 240,67 | | 463,25 |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 551,54 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 150,2 | 83,7 | 51,57 | 34,58 | 150,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 149,7 | 83,28 | 51,23 | 34,3 | 149,66 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 33,79 | 33,79 | 22,89 | 16,35 | 33,79 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 0,5 | 0,42 | 0,34 | 0,28 | 0,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0022 | Смазка эмульсол | кг | 37,17 | 29,22 | 14,88 | 14,22 | 37,17 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 7 | 6,22 | 5,36 | 3,2 | 7 |
| 01.7.16.04 | Опалубка металлическая (амортизация) | компл | П | П | П | П | П |
| 01.7.20.08-0162 | Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2 | 10 м2 | 10,805 | 9,522 | 8,2 | 4,901 | 10,805 |
| 04.1.02.02 | Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений | м3 | 102 | 102 | 102 | 102 | 102 |
| 08.4.01.02-0013 | Детали закладные и накладные изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий (при наличии одной из этих операций или всего перечня в любых сочетаниях), поставляемые отдельно | т | 0,33 | 0,35 | 0,65 | 1,07 | |
| 12.1.02.06-0012 | Рубероид кровельный РКК-350 | м2 | 75,03 | 66,65 | 54,67 | 34,31 | 75,03 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-03-001-06 | 37-03-001-07 | 37-03-001-08 | 37-03-001-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-23 | Средний разряд работы 2,3 | чел.-ч | 327,7 | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | | 188,57 | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | | 198,2 |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 240,63 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 83,7 | 51,57 | 34,58 | 30,33 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 83,28 | 51,23 | 34,3 | 30,13 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 33,79 | 22,89 | 16,35 | 16,35 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 0,42 | 0,34 | 0,28 | 0,2 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | | | | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.06-0022 | Смазка эмульсол | кг | 29,22 | 14,88 | 14,22 | 14 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | | | | 0,01 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | | | | 0,05 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 6,22 | 5,36 | 3,2 | 4,18 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | | 2,256 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | | | | 0,00076 |
| 01.7.16.04 | Опалубка металлическая (амортизация) | компл | П | П | П | П |
| 01.7.20.08-0162 | Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2 | 10 м2 | 9,522 | 8,2 | 4,901 | 5,599 |
| 04.1.02.02 | Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений | м3 | 102 | 102 | 102 | 102 |
| 11.1.03.01-0062 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II | м3 | | | | 0,07 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | | | | 2 |
| 11.1.03.06-0074 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | | | | 0,15 |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина | м3 | | | | 0,32 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 44-50 мм, сорт II | | | | | |
| 12.1.02.06-0012 | Рубероид кровельный РКК-350 | м2 | 66,65 | 54,67 | 34,31 | 42,87 |
| 25.1.05.05 | Рельсы железнодорожные широкой колеи | т | | | | 0,44 |

».

1.27.2.7. В подразделе 3.2 «ПРИЧАЛЬНЫЕ НАБЕРЕЖНЫЕ И ПИРСЫ ИЗ ОБОЛОЧЕК БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА» раздела 3 «КОНСТРУКЦИИ МОРСКИХ ПРИЧАЛЬНЫХ НАБЕРЕЖНЫХ И ПИРСОВ» таблицы ГЭСН 37-03-018 «Устройство монолитных опорных элементов верхнего строения причальных набережных из оболочек большого диаметра», 37-03-019 «Устройство верхнего строения причальных набережных гравитационного типа» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 37-03-018 Устройство монолитных опорных элементов верхнего строения причальных набережных из оболочек большого диаметра**

**Состав работ:**

01. Устройство и разборка опалубки.
02. Установка арматуры.
03. Подача и укладка бетонной смеси.
04. Перемещение плавучих средств в зоне рабочей площадки.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство монолитных опорных элементов верхнего строения причальных набережных из оболочек большого диаметра:

37-03-018-01 в условиях закрытой акватории
37-03-018-02 в условиях открытого побережья (открытого рейда)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-03-018-01 | 37-03-018-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 756,7 | 756,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 813,07 | 1 277,07 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.08-007 | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т | маш.-ч | 0,43 | 0,43 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 35,31 | 35,31 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 0,64 | 0,64 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 85,48 | 85,48 |
| 91.20.03-009 | Буксиры дизельные при работе на открытом рейде, мощность 294 кВт (400 л.с.) | маш.-ч | | 116 |
| 91.20.09-005 | Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 16 т | маш.-ч | 116 | |
| 91.20.09-009 | Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 16 т | маш.-ч | | 116 |
| 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 32,46 | 32,46 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.06-0022 | Смазка эмульсол | кг | 40 | 40 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 32 | 32 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 150 | 150 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,011 | 0,011 |
| 01.7.16.04 | Опалубка металлическая (амортизация) | компл | П | П |
| 01.7.20.08-0162 | Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2 | 10 м2 | 7,358 | 7,358 |
| 04.1.02.02 | Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений | м3 | 101,5 | 101,5 |
| 08.3.03.04-0050 | Проволока черная, диаметр 3 мм | т | 0,01 | 0,01 |
| 08.4.01.02-0013 | Детали закладные и накладные изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий (при наличии одной из этих операций или всего перечня в любых сочетаниях), поставляемые отдельно | т | 0,01 | 0,01 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | 5,4 | 5,4 |
| 11.1.03.06-0074 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | 4,5 | 4,5 |

**Таблица ГЭСН 37-03-019 Устройство верхнего строения причальных набережных гравитационного типа**

**Состав работ:**

01. Погрузка угловых блоков верхнего строения на баржи.

02. Насечка бетонной поверхности.
03. Установка уголковых блоков с устройством подстилающего слоя.
04. Устройство и разборка опалубки тумбовых массивов.
05. Установка арматуры тумбовых массивов.
06. Подача и укладка бетонной смеси в тумбовые массивы.
07. Перемещение плавучих средств при погрузке и укладке материалов и конструкций.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство верхнего строения причальных набережных гравитационного типа:

37-03-019-01 в условиях закрытой акватории

37-03-019-02 в условиях открытого побережья (открытого рейда)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-03-019-01 | 37-03-019-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 137 | 137 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 61,58 | 68,92 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 9,81 | 9,81 |
| 91.05.08-007 | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т | маш.-ч | 2,18 | 2,18 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 6,38 | 6,38 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 3,27 | 3,27 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 21,9 | 21,9 |
| 91.20.02-007 | Баржи при работе в закрытой акватории несамоходные, грузоподъемность 400-450 т | маш.-ч | 4,05 | |
| 91.20.02-011 | Баржи при работе на открытом рейде несамоходные, грузоподъемность 400-450 т | маш.-ч | | 4,05 |
| 91.20.03-004 | Буксиры дизельные при работе в закрытой акватории, мощность 221 кВт (300 л.с.) | маш.-ч | 3,29 | |
| 91.20.03-009 | Буксиры дизельные при работе на открытом рейде, мощность 294 кВт (400 л.с.) | маш.-ч | | 3,29 |
| 91.20.09-006 | Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 100 т | маш.-ч | 4,05 | |
| 91.20.09-010 | Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 100 т | маш.-ч | | 4,05 |
| 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 23,46 | 23,46 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,78 | 0,78 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 10,95 | 10,95 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,01306 | 0,01306 |
| 01.7.20.08-0162 | Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2 | 10 м2 | 2,397 | 2,397 |
| 04.1.02.02 | Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений | м3 | 39 | 39 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | 62 | 62 |
| 08.3.03.04-0050 | Проволока черная, диаметр 3 мм | т | 0,051 | 0,051 |
| 08.4.01.02-0013 | Детали закладные и накладные изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий (при наличии одной из этих операций или всего перечня в любых сочетаниях), поставляемые отдельно | т | 0,1 | 0,1 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | 0,94 | 0,94 |
| 11.1.03.01-0062 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II | м3 | 0,29 | 0,29 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,43 | 0,43 |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 13,53 | 13,53 |
| 11.1.03.06-0074 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт II | м3 | 0,36 | 0,36 |

».

1.27.2.8. В подразделе 3.3 «ПРИЧАЛЬНЫЕ НАБЕРЕЖНЫЕ ТИПА "БОЛЬВЕРК"» раздела 3 «КОНСТРУКЦИИ МОРСКИХ ПРИЧАЛЬНЫХ НАБЕРЕЖНЫХ И ПИРСОВ» таблицу ГЭСН 37-03-031 «Устройство верхнего строения больверка» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 37-03-031 Устройство верхнего строения больверка**

**Состав работ:**

Для нормы 37-03-031-01:

01. Установка плит.

Для нормы 37-03-031-02:

01. Устройство стальной подвесной опалубки.

02. Устройство и разборка деревянной опалубки.
03. Установка арматуры.
04. Подача и укладка бетонной смеси.
Для нормы 37-03-031-03:
01. Устройство и разборка деревянной опалубки.
02. Установка арматуры.
03. Подача и укладка бетонной смеси.

**Измеритель: 100 м3**

Устройство верхнего строения больверка кранами на гусеничном ходу:

37-03-031-01 с установкой плит облицовочных
37-03-031-02 с устройством надстройки и тумбовых массивов
37-03-031-03 с устройством шапочного бруса и тумбовых массивов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-03-031-01 | 37-03-031-02 | 37-03-031-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | 701,19 |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 507,27 | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 446 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 155,75 | 33,17 | 62,97 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 138,88 | 33,04 | 62,72 |
| 91.05.08-007 | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т | маш.-ч | 6,75 | 0,05 | 0,1 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | | 28,35 | 22,62 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | 0,08 | 0,15 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 10,12 | | |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | | 135,52 | 27,02 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | | 17,32 | 6,98 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | | 3,46 | 1,4 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | | 17,3 | 7 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | 3 | 6,72 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | 302 | 67 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | 6 | 40 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | | 0,01 | 0,11 |
| 01.7.16.04 | Опалубка инвентарная (амортизация) | компл | | П | П |
| 01.7.20.08-0162 | Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2 | 10 м2 | | 9,05 | 20,538 |
| 04.1.02.02 | Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений | м3 | | 101,5 | 101,5 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | 100 | | |
| 08.3.03.04-0045 | Проволока черная, диаметр 1,6 мм | т | | 0,062 | 0,46 |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм | т | | 0,84 | |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | | 2 | |
| 08.3.08.02-0058 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм | т | | | 1,3 |
| 08.4.01.02-0013 | Детали закладные и накладные изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий (при наличии одной из этих операций или всего перечня в любых сочетаниях), поставляемые отдельно | т | | 1,28 | 3,29 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | | 6,26 | 4,34 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | | 0,62 | 3,5 |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II | м3 | | 0,64 | 5,9 |
| 24.2.05.03-0001 | Трубы хризотилцементные напорные, класс ВТ6, диаметр условного прохода 100 мм | м | | 43,6 | |

».

1.27.2.9. В подразделе 3.4 «ПРИЧАЛЬНЫЕ НАБЕРЕЖНЫЕ И ПИРСЫ ЭСТАКАДНОГО ТИПА» раздела 3 «КОНСТРУКЦИИ МОРСКИХ ПРИЧАЛЬНЫХ НАБЕРЕЖНЫХ И ПИРСОВ» таблицы ГЭСН 37-03-041

«Установка сборных железобетонных конструкций причальных набережных и пирсов эстакадного типа в условиях закрытой акватории», 37-03-042 «Установка кранами плавучими сборных железобетонных конструкций причальных набережных и пирсов эстакадного типа в условиях открытой акватории (открытого рейда)», 37-03-043 «Омоноличивание конструкций верхнего строения» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 37-03-041 Установка сборных железобетонных конструкций причальных набережных и пирсов эстакадного типа в условиях закрытой акватории**

**Состав работ:**

Для норм с 37-03-041-01 по 37-03-041-08:
01. Погрузка сборных конструкций на баржи.
02. Перемещение плавучих средств в зоне рабочей площадки.
03. Установка сборных железобетонных конструкций.

Для нормы 37-03-041-09:
01. Перемещение плавучих средств в зоне рабочей площадки.
02. Установка сборных железобетонных конструкций.

Для нормы 37-03-041-10:
01. Установка подмостей и монтажных хомутов.
02. Омоноличивание наголовников.
03. Уплотнение пропитанным канатом.
04. Перемещение плавучих средств в зоне рабочей площадки.
05. Установка сборных железобетонных конструкций.

**Измеритель: 100 м3**

| | |
|---|---|
| | Установка сборных железобетонных элементов верхнего строения причальных набережных и пирсов эстакадного типа кранами плавучими в условиях закрытой акватории, масса элемента: |
| 37-03-041-01 | до 5 т |
| 37-03-041-02 | свыше 5 до 15 т |
| 37-03-041-03 | свыше 15 до 30 т |
| 37-03-041-04 | свыше 30 до 40 т |
| 37-03-041-05 | свыше 40 до 50 т |
| 37-03-041-06 | свыше 50 т |
| | Установка коробов коммуникаций массой до 40 т причальных набережных и пирсов эстакадного типа кранами плавучими в условиях закрытой акватории: |
| 37-03-041-07 | над водой |
| 37-03-041-08 | в воду |
| 37-03-041-09 | Установка плит потерн массой до 5 т причальных набережных и пирсов эстакадного типа кранами на гусеничном ходу в условиях закрытой акватории |
| 37-03-041-10 | Установка наголовников массой до 3 т причальных набережных и пирсов эстакадного типа кранами плавучими в условиях закрытой акватории |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-03-041-01 | 37-03-041-02 | 37-03-041-03 | 37-03-041-04 | 37-03-041-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 81,9 | 41,06 | 32,25 | 24,94 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 264,02 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 522,4 | 173,52 | 109,62 | 90,63 | 74,79 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 12 | | | | |
| 91.20.02-006 | Баржи при работе в закрытой акватории несамоходные, грузоподъемность 250 т | маш.-ч | 63,8 | 21,69 | 12,18 | 10,07 | 8,31 |
| 91.20.09-005 | Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 16 т | маш.-ч | 63,8 | 21,69 | | | |
| 91.20.09-006 | Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 100 т | маш.-ч | | | 12,18 | 10,07 | 8,31 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-03-041-06 | 37-03-041-07 | 37-03-041-08 | 37-03-041-09 | 37-03-041-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | | 101,4 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | | 739 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 20,76 | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | 24,01 | 24,01 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 62,73 | 115,92 | 176,7 | 45,21 | 2 883,25 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | | | 29,6 | |
| 91.05.08-007 | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т | маш.-ч | | | | 6,25 | 0,26 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | | | | | 21,85 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | | | | 9,36 | 0,39 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | | | | | 120 |
| 91.20.02-006 | Баржи при работе в закрытой акватории несамоходные, грузоподъемность 250 т | маш.-ч | 6,97 | 12,88 | 12,88 | | |
| 91.20.09-005 | Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 16 т | маш.-ч | | | | | 411,8 |
| 91.20.09-006 | Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 100 т | маш.-ч | 6,97 | 12,88 | 12,88 | | |
| 91.20.13-002 | Водолазные станции на самоходном боте с компрессором при работе в закрытой акватории, мощность 110 кВт (150 л.с.) | маш.-ч | | | 10,13 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | | | | 131 |
| 01.7.20.08-0071 | Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм | т | | | | | 0,399 |
| 04.1.02.02 | Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений | м3 | | | | | 49 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | | | | | 8,05 |
| 22.2.02.20 | Хомуты | кг | | | | | 1 953 |

## Таблица ГЭСН 37-03-042 Установка кранами плавучими сборных железобетонных конструкций причальных набережных и пирсов эстакадного типа в условиях открытой акватории (открытого рейда)

**Состав работ:**

Для норм с 37-03-042-01 по 37-03-042-08:
01. Погрузка сборных конструкций на баржи.
02. Установка сборных железобетонных конструкций.
03. Перемещение плавучих средств в зоне рабочей площадки.

Для нормы 37-03-042-09:
01. Погрузка сборных конструкций на баржи.
02. Установка сборных железобетонных конструкций.
03. Установка подмостей и монтажных хомутов.
04. Установка арматуры.
05. Омоноличивание наголовников.
06. Уплотнение пропитанным канатом.
07. Перемещение плавучих средств в зоне рабочей площадки.

**Измеритель: 100 м3**

Установка сборных железобетонных элементов верхнего строения причальных набережных и пирсов эстакадного типа кранами плавучими в условиях открытой акватории (открытого рейда), масса элемента:

37-03-042-01 до 5 т
37-03-042-02 свыше 5 до 15 т
37-03-042-03 свыше 15 до 30 т
37-03-042-04 свыше 30 до 40 т
37-03-042-05 свыше 40 до 50 т
37-03-042-06 свыше 50 т

Установка коробов коммуникаций массой до 40 т причальных набережных и пирсов эстакадного типа кранами плавучими в условиях открытой акватории (открытого рейда):

37-03-042-07 над водой
37-03-042-08 в воду
37-03-042-09 Установка наголовников массой до 3 т причальных набережных и пирсов эстакадного типа кранами плавучими в условиях открытой акватории (открытого рейда)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-03-042-01 | 37-03-042-02 | 37-03-042-03 | 37-03-042-04 | 37-03-042-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 81,9 | 41,06 | 32,25 | 24,94 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 264,02 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 761,8 | 259 | 162,4 | 130,9 | 108,98 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 12 | 4,08 | 4,08 | | |
| 91.20.02-010 | Баржи при работе на открытом рейде несамоходные, грузоподъемность 250 т | маш.-ч | 75,8 | 25,77 | 12,18 | 10,07 | 8,31 |
| 91.20.03-009 | Буксиры дизельные при работе на открытом рейде, мощность 294 кВт (400 л.с.) | маш.-ч | 56,85 | 19,33 | 9,13 | 7,55 | 6,47 |
| 91.20.09-009 | Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 16 т | маш.-ч | 63,8 | 21,69 | | | |
| 91.20.09-010 | Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 100 т | маш.-ч | | | 12,18 | 10,07 | 8,31 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-03-042-06 | 37-03-042-07 | 37-03-042-08 | 37-03-042-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | 739 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 20,76 | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | 24,01 | 24,01 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 92,58 | 169,32 | 230,1 | 4 423,73 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.08-007 | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т | маш.-ч | | | | 0,26 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | | | | 21,85 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | | | | 0,39 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | | | | 120 |
| 91.20.02-010 | Баржи при работе на открытом рейде несамоходные, грузоподъемность 250 т | маш.-ч | 6,97 | 12,88 | 12,88 | |
| 91.20.03-009 | Буксиры дизельные при работе на открытом рейде, мощность 294 кВт (400 л.с.) | маш.-ч | 5,72 | 10,13 | 10,13 | 385,12 |
| 91.20.09-009 | Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 16 т | маш.-ч | | | | 411,8 |
| 91.20.09-010 | Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 100 т | маш.-ч | 6,97 | 12,88 | 12,88 | |
| 91.20.13-003 | Водолазные станции на самоходном боте с компрессором при работе на открытом рейде, мощность 110 кВт (150 л.с.) | маш.-ч | | | 10,13 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | | | 131 |
| 01.7.20.08-0071 | Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм | т | | | | 0,399 |
| 04.1.02.02 | Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений | м3 | | | | 49 |
| 05.1.08.14 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | | | | 8,05 |
| 22.2.02.20 | Хомуты | кг | | | | 1 953 |

## Таблица ГЭСН 37-03-043 Омоноличивание конструкций верхнего строения

**Состав работ:**

01. Установка подмостей и монтажных хомутов.
02. Установка арматуры.
03. Обустройство голов свай-оболочек.
04. Омоноличивание конструкций верхнего строения.
05. Устройство колесоотбойного бруса.
06. Перемещение плавучих средств в зоне рабочей площадки.

**Измеритель: 100 м3**

Омоноличивание конструкций верхнего строения:

37-03-043-01 в условиях закрытой акватории

37-03-043-02 в условиях открытого побережья (открытого рейда)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-03-043-01 | 37-03-043-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 828,65 | 828,65 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 195,42 | 300,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 6,78 | 6,78 |
| 91.05.08-007 | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т | маш.-ч | 2,04 | 2,04 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 103,12 | 103,12 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 3,06 | 3,06 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 60,84 | 60,84 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,08 | 1,08 |
| 91.20.03-009 | Буксиры дизельные при работе на открытом рейде, мощность 294 кВт (400 л.с.) | маш.-ч | | 26,22 |
| 91.20.09-005 | Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 16 т | маш.-ч | 26,22 | |
| 91.20.09-009 | Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 16 т | маш.-ч | | 26,22 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,18 | 0,18 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,04 | 1,04 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 9,58 | 9,58 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 70 | 70 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00404 | 0,00404 |
| 01.7.20.08-0162 | Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2 | 10 м2 | 29,327 | 29,327 |
| 04.1.02.02 | Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений | м3 | 102 | 102 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,17 | 0,17 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 1,38 | 1,38 |
| 08.3.03.04-0045 | Проволока черная, диаметр 1,6 мм | т | 0,044 | 0,044 |
| 08.3.08.01-0025 | Уголок стальной горячекатаный неравнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина большей полки 63-160 мм, толщина 5-6 мм | т | 2,16 | 2,16 |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | 0,91 | 0,91 |
| 08.4.01.02-0013 | Детали закладные и накладные изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий (при наличии одной из этих операций или всего перечня в любых сочетаниях), поставляемые отдельно | т | 0,21 | 0,21 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | 9,8 | 9,8 |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II | м3 | 4,76 | 4,76 |

».

1.27.2.10. В подразделе 3.5 «ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ И ПУТИ» раздела 3 «КОНСТРУКЦИИ МОРСКИХ ПРИЧАЛЬНЫХ НАБЕРЕЖНЫХ И ПИРСОВ» таблицы ГЭСН 37-03-056 «Устройство подкрановых балок монолитных кранами на гусеничном ходу», 37-03-057 «Устройство подкрановых путей» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 37-03-056 Устройство подкрановых балок монолитных кранами на гусеничном ходу**

**Состав работ:**

01. Установка арматуры и закладных деталей.
02. Устройство и разборка опалубки.
03. Подача и укладка бетонной смеси.
04. Уход за бетоном.

**Измеритель: 100 м3**

37-03-056-01 Устройство подкрановых балок монолитных кранами на гусеничном ходу

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-03-056-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 648,48 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 115,17 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 113,12 |
| 91.05.08-007 | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т | маш.-ч | 0,82 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 32,48 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,23 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 20,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 2,04 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 8,8 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0126 |
| 01.7.20.08-0162 | Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2 | 10 м2 | 6,25 |
| 04.1.02.02 | Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений | м3 | 101,5 |
| 08.3.03.04-0045 | Проволока черная, диаметр 1,6 мм | т | 0,0298 |
| 08.4.01.02-0011 | Детали закладные и накладные изготовленные без применения сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий, поставляемые отдельно | т | 0,59 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | 11,7 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,59 |
| 11.1.03.06 | Щиты из досок | м2 | 75 |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II | м3 | 3,08 |

## Таблица ГЭСН 37-03-057 Устройство подкрановых путей

**Состав работ:**

Для норм с 37-03-057-01 по 37-03-057-02:
01. Устройство корыта под балластную призму, укладка балласта, раскладка шпал.
02. Раскладка рельсов, рельсовых скреплений.
03. Прошивка и оболчивание рельсов.
04. Заполнение прирельсового лотка асфальтобетоном.
05. Выправка и регулировка пути в плане.
06. Обкатка пути.

Для нормы 37-03-057-03:
01. Устройство корыта под балластную призму, укладка балласта, раскладка шпал.
02. Распиловка шпал и пропитка торцов.
03. Раскладка рельсов, рельсовых скреплений.
04. Прошивка и оболчивание рельсов.
05. Заполнение прирельсового лотка асфальтобетоном.
06. Выправка и регулировка пути в плане.
07. Обкатка пути.

Для норм с 37-03-057-04 по 37-03-057-05:
01. Раскладка рельсов, рельсовых скреплений.
02. Прошивка и оболчивание рельсов.
03. Заполнение прирельсового лотка асфальтобетоном.
04. Выправка и регулировка пути в плане.

**Измеритель: 100 м**

Устройство рельсовой нитки подкрановых путей:

| | |
|---|---|
| 37-03-057-01 | на шпалах железобетонных, тип рельсов Р-65 |
| 37-03-057-02 | на шпалах железобетонных, тип рельсов Р-50 |
| 37-03-057-03 | на шпалах деревянных, тип рельсов Р-50 |
| 37-03-057-04 | на балках, тип рельсов Р-65 |
| 37-03-057-05 | на балках, тип рельсов Р-50 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-03-057-01 | 37-03-057-02 | 37-03-057-03 | 37-03-057-04 | 37-03-057-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | | | 147,96 | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 862,47 | 665,36 | 418,56 | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | | | 128,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 123,79 | 105,02 | 17,66 | 2,46 | 2,31 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.01.01-034 | Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | 6,85 | 4,63 | 4,59 | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 99,68 | 84,67 | | 1,51 | 1,51 |
| 91.05.08-007 | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т | маш.-ч | 1,57 | 1,24 | 0,64 | 0,38 | 0,32 |
| 91.05.11-011 | Краны портальностреловые, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 0,46 | 0,46 | 0,46 | | |
| 91.08.03-016 | Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т | маш.-ч | 3,36 | 2,98 | 3,12 | | |
| 91.08.03-018 | Катки самоходные гладкие вибрационные, | маш.-ч | 7,64 | 7,31 | 7,89 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | масса 13 т | | | | | | |
| 91.09.10-021 | Путеподъемники самоходные | маш.-ч | 0,93 | 0,93 | | | |
| 91.09.10-061 | Шпалоподбойки электрические при работе от передвижной электростанции | маш.-ч | 28,63 | 28,72 | | | |
| 91.09.12-031 | Ключи путевые универсальные | маш.-ч | 27,22 | 27,22 | 4,62 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,9 | 1,5 | 0,58 | 0,17 | 0,14 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 0,47 | 0,37 | 0,38 | 0,4 | 0,34 |
| 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,47 | 0,37 | 0,38 | 0,4 | 0,34 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 0,63 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.04.08-0014 | Масло креозотовое | т | | | 0,006 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | 0,4212 | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,6 | | | | |
| 02.2.04.01-0003 | Балласт песчаный | м3 | 46,75 | 25,85 | 27,5 | | |
| 02.2.05.04 | Щебень | м3 | 153 | 97 | 106 | | |
| 04.2.01.01 | Асфальтобетонные смеси дорожные, аэродромные и асфальтобетонные плотные (горячие) щебеночные и гравийные мелкозернистые | т | 8,8 | 8,8 | 8,8 | 8,8 | 8,8 |
| 08.4.03.03-0032 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, класс А-III, диаметр 12 мм | т | 0,005 | | | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | | 1,8 | | |
| 25.1.01.05-0012 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип II | шт | | | 92 | | |
| 25.1.02.01-0035 | Шпала железобетонная, тип Ш1, объем бетона 0,106 м3, расход стали 7,25 кг | шт | 224 | 175 | | | |
| 25.1.05.05 | Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р65 | м | 100 | | | 100 | |
| 25.1.05.05 | Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р50 | м | | 100 | 100 | | 100 |
| 25.1.06.18-0013 | Прокладки резиновые для железобетонных шпал для рельсов Р50 | 1000 шт | | 0,349 | | | 0,4 |
| 25.1.06.18-0014 | Прокладки резиновые для железобетонного подрельсового основания, тип ЦП-143 | 1000 шт | 0,349 | | | 0,4 | |
| 25.1.06.19-0051 | Прокладка резиновая нашпальная под подкладку, тип ЦП-328 | шт | 349 | 349 | 368 | 400 | 400 |
| 25.1.06.21 | Скрепления рельсовые | т | 2,35 | 1,93 | 1,96 | 2,1 | 2,05 |

».

1.27.2.11. В разделе 4 «СООРУЖЕНИЯ НА ОРОСИТЕЛЬНЫХ И ОСУШИТЕЛЬНЫХ СИСТЕМАХ» таблицу ГЭСН 37-04-003 «Арматура для сооружений на оросительных и осушительных каналах» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 37-04-003 Арматура для сооружений на оросительных и осушительных каналах**

**Состав работ:**

01. Перевозка арматуры от приобъектного склада до рабочего места.
02. Очистка арматурных конструкций от грязи и ржавчины ручными стальными щетками.
03. Установка арматурных конструкций с электроприхваткой и арматуры из отдельных стержней, сварка стыков.

**Измеритель: 100 т**

Установка для сооружений на оросительных и осушительных каналах:

37-04-003-01 армосеток и армокаркасов
37-04-003-02 арматуры из отдельных стержней
37-04-003-03 выпусков и анкеров

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-04-003-01 | 37-04-003-02 | 37-04-003-03 |
|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-20 | Средний разряд работы 2,0 | чел.-ч | | | 2 283 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1 568 | 3 435 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 237 | 534 | 25 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 229 | 526 | 17 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 165 | 210 | 16 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 110 | 140 | 10 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,45 | 0,63 | |
| 08.4.03.03 | Арматура | т | 100 | | |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | | 100 | 100 |

».

1.27.2.12. Раздел 6 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ ГИДРОЭНЕРГЕТИКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕТОНА ПО СООРУЖЕНИЮ В ЦЕЛОМ МЕНЕЕ 100 ТЫС. М3» дополнить подразделом 6.2 «АРМАТУРА»

1.27.2.13. Подраздел 6.2 «АРМАТУРА» раздела 6 «КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ ГИДРОЭНЕРГЕТИКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕТОНА ПО СООРУЖЕНИЮ В ЦЕЛОМ МЕНЕЕ 100 ТЫС. М3» дополнить таблицей следующего содержания:

**«Таблица ГЭСН 37-06-005 Установка арматуры из отдельных стержней и арматурных заготовок в блоки бетонные кранами на автомобильном ходу**

**Состав работ:**

Для норм с 37-06-005-01 по 37-06-005-06:

01. Установка защитных фиксаторов.
02. Разметка расположений арматурных стержней и заготовок.
03. Установка арматурных стержней и заготовок в проектное положение.
04. Крепление арматурных стержней и заготовок вязальной проволокой.
05. Сварка арматурных стержней и заготовок.

Для норм с 37-06-005-07 по 37-06-005-12:

01. Разметка расположений арматурных стержней и заготовок.
02. Установка арматурных стержней и заготовок в проектное положение.
03. Крепление арматурных стержней и заготовок вязальной проволокой.
04. Сварка арматурных стержней и заготовок.

**Измеритель: т**

Установка арматуры из отдельных стержней и арматурных заготовок прямолинейных арматурных сеток в блоки бетонные массивные, диаметр арматуры:

37-06-005-01 до 16 мм
37-06-005-02 свыше 16 до 25 мм
37-06-005-03 свыше 25 до 40 мм

Установка арматуры из отдельных стержней и арматурных заготовок криволинейных арматурных сеток в блоки бетонные массивные, диаметр арматуры:

37-06-005-04 до 16 мм
37-06-005-05 свыше 16 до 25 мм
37-06-005-06 свыше 25 до 40 мм

Установка арматуры из отдельных стержней и арматурных заготовок прямолинейных арматурных сеток в блоки бетонные тонкостенные, диаметр арматуры:

37-06-005-07 до 16 мм
37-06-005-08 свыше 16 до 25 мм
37-06-005-09 свыше 25 до 40 мм

Установка арматуры из отдельных стержней и арматурных заготовок криволинейных арматурных сеток в блоки бетонные тонкостенные, диаметр арматуры:

37-06-005-10 до 16 мм
37-06-005-11 свыше 16 до 25 мм
37-06-005-12 свыше 25 до 40 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-06-005-01 | 37-06-005-02 | 37-06-005-03 | 37-06-005-04 | 37-06-005-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 49,45 | 33,75 | 20,85 | 55,61 | 35,9 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 3,82 | 3,78 | 3,74 | 3,82 | 3,78 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 24,36 | 15,54 | 8,77 | 27,44 | 16,61 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 6,34 | 5,22 | 3,58 | 6,34 | 5,22 |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | 14,59 | 8,87 | 4,42 | 17,67 | 9,95 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,91 | 0,91 | 0,91 | 0,91 | 0,91 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 91.05.05-016 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,56 | 0,56 | 0,56 | 0,56 | 0,56 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 6,15 | 5,07 | 3,47 | 6,15 | 5,07 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,83 | 1,51 | 1,032 | 1,83 | 1,51 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 7,58 | 6,39 | 4,83 | 7,58 | 6,39 |
| 01.7.17.07-0053 | Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм | шт | 1,23 | 0,603 | 0,19 | 1,23 | 0,603 |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,013 | 0,0047 | 0,0019 | 0,013 | 0,0047 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 11.3.03.15-1042 | Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма стульчик, толщина защитного слоя бетона 40 мм | 100 шт | 4,24 | 1,51 | 0,6 | 4,24 | 1,51 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-06-005-06 | 37-06-005-07 | 37-06-005-08 | 37-06-005-09 | 37-06-005-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 22,91 | 57,75 | 39,66 | 24,53 | 58,97 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 3,74 | 3,82 | 3,78 | 3,74 | 3,82 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 9,8 | 33,73 | 22,07 | 12,55 | 34,53 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 3,58 | 6,34 | 5,22 | 3,58 | 6,34 |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | 5,45 | 13,52 | 8,25 | 4,32 | 13,94 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,91 | 0,91 | 0,91 | 0,91 | 0,91 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 91.05.05-016 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,56 | 0,56 | 0,56 | 0,56 | 0,56 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 3,47 | 6,15 | 5,07 | 3,47 | 6,15 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,032 | 1,83 | 1,51 | 1,032 | 1,83 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 4,83 | 7,58 | 6,39 | 4,83 | 7,58 |
| 01.7.17.07-0053 | Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм | шт | 0,19 | 1,23 | 0,603 | 0,19 | 1,23 |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,0019 | 0,013 | 0,0047 | 0,0019 | 0,013 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 11.3.03.15-1042 | Фиксаторы защитного слоя арматуры пластиковые, форма стульчик, толщина защитного слоя бетона 40 мм | 100 шт | 0,6 | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 37-06-005-11 | 37-06-005-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 41,35 | 28,8 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 3,78 | 3,74 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,34 | 0,34 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 23,19 | 16,39 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 5,22 | 3,58 |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | 8,82 | 4,75 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,91 | 0,91 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,23 | 0,23 |
| 91.05.05-016 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,56 | 0,56 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,12 | 0,12 |
| 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 5,07 | 3,47 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,51 | 1,032 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 6,39 | 4,83 |
| 01.7.17.07-0053 | Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм | шт | 0,603 | 0,19 |
| 08.3.03.06-0012 | Проволока стальная низкоуглеродистая вязальная | т | 0,0047 | 0,0019 |
| 08.4.03.03 | Заготовки арматурные | т | 1 | 1 |

».

1.28. В сборнике 38 «Каменные конструкции гидротехнических сооружений»:

1.28.1. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ»:

1.28.1.1. Приложение 38.1 изложить в следующей редакции:

«Приложение 38.1

**Коэффициенты к нормам, учитывающие условия применения ГЭСН сборника 38 раздела 1**

| № п/п | Условия применения | Шифр таблиц | Код ресурса | Коэффициенты | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | к нормам затрат труда рабочих | к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов | к нормам расхода материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 3.1 | Каменные отсыпи, призмы и банкеты из скальной породы, отсыпаемые в реку, при скорости течения воды св. 1 до 3 м/с | 38-01-002 | – | 1,04 | 1,04 | – |
| | Возведение сооружений слоями толщиной: | | | | | |
| 3.2 | св. 1 до 1,5 м | 38-01-001 | – | – | 0,87 | – |
| | | | 91.01.01-035 | – | 0,81 | – |
| 3.3 | св. 1,5 до 2 м | | – | – | 0,75 | – |
| | | | 91.01.01-035 | – | 0,62 | – |
| 3.4 | св. 2 до 3 м, при устройстве пригрузок каменно-набросных плотин | | – | – | 0,49 | – |
| | | | 91.01.01-035 | – | 0,39 | – |
| | Возведение сооружений без уплотнения слоями толщиной: | | | | | |
| 3.5 | св. 1 до 1,5 м | 38-01-001 | – | 0,35 | 0,81 | – |
| | | | 01.7.03.01-0001<br>91.08.03-007<br>91.08.03-008<br>91.08.03-030<br>91.15.02-026<br>91.15.02-027 | | 0 | 0 |
| 3.6 | св. 1,5 до 2 м | | – | 0,35 | 0,62 | – |

| № п/п | Условия применения | Шифр таблиц | Код ресурса | Коэффициенты | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | к нормам затрат труда рабочих | к нормам эксплуатации машин, затратам труда машинистов | к нормам расхода материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | 01.7.03.01-0001<br>91.08.03-007<br>91.08.03-008<br>91.08.03-030<br>91.15.02-026<br>91.15.02-027 | | 0 | 0 |
| 3.7 | св. 2 до 3 м, при устройстве пригрузок каменно-набросных плотин | | – | 0,35 | 0,39 | – |
| | | | 01.7.03.01-0001<br>91.08.03-007<br>91.08.03-008<br>91.08.03-030<br>91.15.02-026<br>91.15.02-027 | | 0 | 0 |
| 3.8 | Устройство дренажных призм шириной по дну св. 2 до 4 м | 38-01-005 | – | 0,54 | 0,54 | – |
| 3.9 | Укладка дренажных труб без заделки стыков цементным раствором | 38-01-006 | 91.05.05-015<br>91.05.14-023<br>01.7.07.29-0322<br>08.3.03.04-0013 | 0,84 | 0,81 | 0,74 |
| | | | 04.3.01.09-0014 | | | 0 |

».

1.29. В сборнике 39 «Металлические конструкции гидротехнических сооружений»:

1.29.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.29.1.1. В подразделе 1.5 «МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ МОРСКИХ СООРУЖЕНИЙ» раздела 1 «МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ» таблицу ГЭСН 39-01-015 «Монтаж металлических конструкций морских сооружений» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 39-01-015 Монтаж металлических конструкций морских сооружений**

**Состав работ:**

Для норм 39-01-015-01, 39-01-015-10:
01. Прорезка отверстий в шпунтовой стенке.
02. Окраска конструкций.
03. Установка конструкций в проектное положение.
Для норм с 39-01-015-02 по 39-01-015-03, 39-01-015-11:
01. Окраска конструкций.
02. Установка конструкций в проектное положение.
Для норм с 39-01-015-04 по 39-01-015-05, 39-01-015-12:
01. Сборка конструкций.
02. Прорезка отверстий в шпунтовой стенке.
03. Гидроизоляция и натяжение тяг.
04. Окраска конструкций.
05. Установка хомутов подвесок.
06. Установка конструкций в проектное положение.

Для нормы 39-01-015-06:
01. Заготовка элементов конструкций.
02. Сборка конструкций.
03. Прорезка отверстий в шпунтовой стенке.
04. Окраска конструкций.
05. Установка конструкций в проектное положение.
Для нормы 39-01-015-07:
01. Заготовка элементов конструкций.
02. Окраска конструкций.
03. Установка конструкций в проектное положение.
Для норм 39-01-015-08, 39-01-015-13:
01. Крепление уголка к распорке.
02. Окраска конструкций.
03. Установка хомутов подвесок.
04. Установка конструкций в проектное положение.
Для нормы 39-01-015-09:
01. Установка анкерных болтов.
02. Окраска конструкций.
03. Установка конструкций в проектное положение.

**Измеритель: т**

Устройство в условиях закрытой акватории распределительного пояса:
39-01-015-01 по лицевой стенке при подаче элементов конструкций с воды плавучими кранами
39-01-015-02 по анкерной стенке при подаче элементов конструкций с воды плавучими кранами
39-01-015-03 по анкерной стенке при подаче элементов конструкций с берега краном на гусеничном ходу
Установка анкерных тяг в закрытой акватории при подачи элементов конструкций:
39-01-015-04 с воды плавучим краном
39-01-015-05 с берега краном на гусеничном ходу
39-01-015-06 Установка анкерных плит из стального шпунта с распределительными поясами при подаче элементов конструкций с берега краном на гусеничном ходу в закрытой акватории
39-01-015-07 Устройство стального оголовка в набережных типа больверк в условиях закрытой акватории
39-01-015-08 Раскрепление свай плавучим краном в условиях закрытой акватории
39-01-015-09 Устройство стремянок
Устройство в условиях открытого побережья (открытого рейда) распределительного пояса:
39-01-015-10 по лицевой стенке при подаче элементов конструкций с воды плавучим краном
39-01-015-11 по анкерной стенке при подаче элементов конструкций с воды плавучим краном
39-01-015-12 Установка анкерных тяг плавучим краном в условиях открытого побережья (открытого рейда)
39-01-015-13 Раскрепление свай плавучим краном в условиях открытого побережья (открытого рейда)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 39-01-015-01 | 39-01-015-02 | 39-01-015-03 | 39-01-015-04 | 39-01-015-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 6,6 | 5,55 | 6,15 | 20,24 | 18,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 10,51 | 7,42 | 1,67 | 11,07 | 1,51 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,29 | 0,25 | 0,25 | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | | 1,32 | 0,19 | 1,34 |
| 91.05.08-007 | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т | маш.-ч | | | | 0,07 | 0,07 |
| 91.08.04-021 | Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л | маш.-ч | | | | 0,45 | 0,45 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 0,11 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,11 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | | 1,01 | 1,01 | 0,38 | 0,37 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,64 | | | 0,2 | 0,2 |
| 91.20.09-005 | Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 16 т | маш.-ч | 1,44 | 1,01 | | 1,53 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.2.01.02-0031 | Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V | т | | | | 0,02 | 0,02 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | | | | 1 | 1 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,12 | | | 0,04 | 0,04 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,62 | | | 0,18 | 0,18 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | 1,3 | 1,3 | 5 | 1 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 306 | | | | |
| 01.7.20.08-0162 | Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2 | 10 м2 | | | | 1,18 | 1,18 |
| 07.2.01.04 | Конструкции гидротехнических сооружений | т | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | | | | 0,006 | 0,006 |
| 14.2.04.01-0001 | Смола каменноугольная для дорожного строительства | т | | | | 0,02 | 0,02 |
| 14.4.03.04-0001 | Лак каменноугольный, марка А | т | 0,004 | 0,004 | 0,004 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 39-01-015-06 | 39-01-015-07 | 39-01-015-08 | 39-01-015-09 | 39-01-015-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 3,86 | 16,13 | 23,2 | 9,8 | 6,66 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,18 | 3 | 30,51 | 3,09 | 16,27 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,55 | 2,9 | | 3 | 0,29 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,53 | | | | |
| 91.05.08-007 | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т | маш.-ч | | | 0,08 | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,41 | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,03 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 0,08 | 0,08 | 0,1 | 0,07 | 0,11 |
| 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,08 | 0,08 | 0,1 | 0,07 | 0,11 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 0,63 | 6,55 | 7,66 | | |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,12 | 0,07 | | | 0,64 |
| 91.20.03-009 | Буксиры дизельные при работе на открытом рейде, мощность 294 кВт (400 л.с.) | маш.-ч | | | | | 1,44 |
| 91.20.09-005 | Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 16 т | маш.-ч | | | 4,33 | | |
| 91.20.09-009 | Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 16 т | маш.-ч | | | | | 1,44 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,22 | 0,01 | | | 0,12 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,1 | 0,005 | | | 0,62 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | 0,6344 | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 1 | 8 | 9 | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | 2 | 11 | | 306 |
| 07.2.01.04 | Конструкции гидротехнических сооружений | т | | | 1 | 1 | 1 |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм | т | 0,01 | | | | |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | | 0,39 | | | |
| 08.3.08.02-0004 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм | т | | 0,62 | | | |
| 08.3.10.02-0011 | Профиль корытный с замковым соединением для шпунтовых свай, марка стали С255, толщина стенки 11 мм, толщина полки 23 мм, ширина 500 мм, высота 238 мм | т | 0,88 | | | | |
| 08.3.11.01-1106 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П | т | 0,13 | | | | |
| 08.4.01.01 | Анкеры стальные фундаментные | т | | | | 0,009 | |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, | т | | | 0,18 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | класс А-I, диаметр 6-22 мм | | | | | | |
| 14.4.03.04-0001 | Лак каменноугольный, марка А | т | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,003 | 0,004 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 39-01-015-11 | 39-01-015-12 | 39-01-015-13 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 5,6 | 20,24 | 23,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,46 | 17,2 | 47,83 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,25 | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | 0,19 | |
| 91.05.08-007 | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 30 т | маш.-ч | | 0,08 | 0,08 |
| 91.08.04-021 | Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л | маш.-ч | | 0,45 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 0,08 | 0,08 | 0,1 |
| 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,08 | 0,08 | 0,1 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 1,08 | 0,39 | 7,66 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | | 0,2 | |
| 91.20.03-009 | Буксиры дизельные при работе на открытом рейде, мощность 294 кВт (400 л.с.) | маш.-ч | 1,01 | 1,53 | 4,33 |
| 91.20.09-009 | Краны плавучие при работе на открытом рейде, самоходные, 16 т | маш.-ч | 1,01 | 1,53 | 4,33 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.2.01.02-0031 | Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V | т | | 0,02 | |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | | 1 | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | | 0,004 | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | | 0,18 | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,3 | 5 | 9 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | | 11 |
| 01.7.20.08-0162 | Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2 | 10 м2 | | 1,18 | |
| 07.2.01.04 | Конструкции гидротехнических сооружений | т | 1 | 1 | 1 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | | 0,006 | 0,18 |
| 14.2.04.01-0001 | Смола каменноугольная для дорожного строительства | т | | 0,02 | |
| 14.4.03.04-0001 | Лак каменноугольный, марка А | т | 0,004 | | 0,005 |

».

1.30. В сборнике 40 «Деревянные конструкции гидротехнических сооружений»:

1.30.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.30.1.1. В разделе 7 «ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ» таблицу ГЭСН 40-01-030 «Устройство верхнего строения деревянных свайных причалов и колесоотбойного бруса» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 40-01-030 Устройство верхнего строения деревянных свайных причалов и колесоотбойного бруса**

**Состав работ:**

Для нормы 40-01-030-01:

01. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
02. Заготовка и установка насадок, прогонов, схваток, раскосов.
03. Устройство забирки.
04. Установка шапочного бруса.
05. Заготовка и установка причальных деревянных тумб.
06. Устройство настила.
07. Антисептирование деревянных элементов.
08. Установка металлических скреплений.
09. Установка и разборка плавучих деревянных подмостей.

Для нормы 40-01-030-02:
01. Подача, перемещение и отвод плавучих средств.
02. Укладка колесоотбойного бруса.
03. Установка стальных листов с окраской масляной краской.
04. Антисептирование деревянных элементов.
05. Установка металлических скреплений.
Для нормы 40-01-030-03:
01. Укладка колесоотбойного бруса.
02. Установка стальных листов с окраской масляной краской.
03. Антисептирование деревянных элементов.
04. Установка металлических скреплений.

**Измеритель: м3**

Устройство:

40-01-030-01 верхнего строения деревянных свайных причалов
40-01-030-02 колесоотбойного бруса с воды
40-01-030-03 колесоотбойного бруса с берега

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 40-01-030-01 | 40-01-030-02 | 40-01-030-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | 9,19 | 10,4 |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 15,06 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 28,17 | 24,41 | 0,17 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | | 0,1 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 0,16 | 0,16 | |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | | | 3,85 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | | | 0,74 |
| 91.20.02-002 | Баржи несамоходные, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 4,05 | 3,67 | |
| 91.20.03-002 | Буксиры, мощность 221 кВт (300 л.с.) | маш.-ч | 0,88 | 0,72 | |
| 91.20.09-001 | Краны плавучие несамоходные, 5 т | маш.-ч | 4,25 | 3,67 | |
| 91.20.10-001 | Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т | маш.-ч | 0,24 | | |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 0,42 | 0,01 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | | | 0,15 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | | | 0,73 |
| 01.3.05.23-0129 | Натрий фтористый технический, марка А, сорт I | т | | | 0,003 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | | 0,057 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,5358 | 0,4308 | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | | 0,9 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 13,4 | 3 | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00032 | | |
| 01.7.15.07 | Крепёжные изделия | кг | П | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | | | 0,02 |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | 0,0074 | | |
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | | 0,025 | 0,025 |
| 08.4.01.01 | Анкеры стальные фундаментные | т | | | 0,033 |
| 11.1.02.05-0002 | Лесоматериалы круглые хвойных пород для переработки, диаметр 20-24 см, сорт I-III | м3 | 0,32 | | |
| 11.1.02.06-0001 | Лесоматериалы круглые (бревна) хвойных пород (сосна, ель) неокоренные для свай, длина 4,5-13 м, диаметр 22-34 см, сорт I-III | м3 | 0,41 | | |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,24 | 1,05 | 1,05 |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II | м3 | 0,08 | | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | | 0,22 | |
| 14.4.02.04-0221 | Краска масляная МА-15, белила цинковые | кг | | | 0,3 |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | | 0,00256 | 0,0027 |
| 14.5.06.03-0002 | Паста антисептическая | т | 0,01 | 0,0002 | 0,0002 |
| 14.5.07.04 | Пигмент тертый | кг | | | 0,21 |

».

1.31. В сборнике 43 «Судовозные пути стапелей и слипов»:

1.31.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.31.1.1. В разделе 1 «СУДОВОЗНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ ПУТИ» таблицу ГЭСН 43-01-004 «Укладка пути на монтажную раму» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 43-01-004 Укладка пути на монтажную раму**

**Состав работ:**

01. Раскладка шпал и сверление отверстий.
02. Раскладка рельсов и скреплений.
03. Пришивка и соединение болтами рельсов.
04. Устройство продольных упоров из брусьев.

**Измеритель: 100 м**

Укладка пути на монтажную раму из рельсов типа:

43-01-004-02 Р-50, при количестве шпал 160 шт. на 100 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 43-01-004-02 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 255,16 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,25 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,17 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 5,08 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 38,96 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.01-0002 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 | т | 0,00018 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,99 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 106 |
| 01.7.15.07 | Крепёжные изделия | кг | П |
| 07.2.07.12-0011 | Металлоконструкции зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей и круглых труб | т | 1,96 |
| 11.1.03.01-0065 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт I | м3 | 1,12 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 6,49 |
| 14.5.06.03-0002 | Паста антисептическая | т | 0,014 |
| 25.1.01.05-0011 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 160 |
| 25.1.03.02-0001 | Костыли для железных дорог широкой колеи, сечение 16х16 мм, длина 165 мм | т | 0,61 |
| 25.1.03.06-0036 | Шайбы пружинные путевые одновитковые исполнение 2, диаметр отверстия М24 | т | 0,015 |
| 25.1.04.04-0002 | Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм, с гайкой диаметром М24 | т | 0,107 |
| 25.1.05.01-0004 | Накладка рельсовая двухголовая, тип 1Р50 | шт | 36,22 |
| 25.1.05.02-0002 | Подкладки для железных дорог широкой колеи костыльного скрепления, тип Д-50 | т | 2 |
| 25.1.05.05 | Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р50 | м | 200 |

».

1.31.1.2. В разделе 2 «ГЛУХИЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ ПУТЕЙ В ОДНОМ УРОВНЕ» таблицу ГЭСН 43-02-001 «Устройство глухих пересечений путей в одном уровне на металлической плите» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 43-02-001 Устройство глухих пересечений путей в одном уровне на металлической плите**

**Состав работ:**

01. Заготовка деталей глухого пересечения.
02. Заготовка и укладка спаренных полушпал.
03. Сверление отверстий в шпалах.
04. Антисептирование незащищенных поверхностей шпал.
05. Укладка глухого пересечения с пришивкой к шпалам и выправкой.
06. Соединение глухого пересечения с рельсами пересекающихся путей.

**Измеритель: 10 шт**

43-02-001-01 Устройство глухих пересечений путей в одном уровне на металлической плите

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 43-02-001-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 127,48 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,32 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,16 |
| 91.09.12-101 | Станки рельсорезные | маш.-ч | 26,1 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 1,16 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,43 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 190 |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 9-12 мм | т | 0,34 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 0,23 |
| 14.5.06.03-0002 | Паста антисептическая | т | 0,00044 |
| 25.1.01.05-0011 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 12 |
| 25.1.03.02-0001 | Костыли для железных дорог широкой колеи, сечение 16х16 мм, длина 165 мм | т | 0,0227 |
| 25.1.03.06-0032 | Шайбы пружинные путевые одновитковые исполнение 1, диаметр отверстия М24 | т | 0,0036 |
| 25.1.04.03-0021 | Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М22, длина 115 мм, с гайкой диаметром М22 | т | 0,0552 |
| 25.1.04.04-0012 | Болты путевые для скрепления рельсов, диаметр М24, длина 140 мм, 160 мм | т | 0,0406 |
| 25.1.05.02-0002 | Подкладки для железных дорог широкой колеи костыльного скрепления, тип Д-50 | т | 0,031 |
| 25.1.05.05 | Рельсы железнодорожные широкой колеи, тип Р50 | м | 7,1 |
| 25.1.06.23-0021 | Стяжки стальные путевые скрепления рельсов, диаметр 22 мм, резьба М22, длина 2250 мм, с двумя гайками М22 | т | 0,0013 |

».

1.32. В сборнике 45 «Промышленные печи и трубы»:

1.32.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.32.1.1. В разделе 13 «ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ И ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТРУБ» таблицу ГЭСН 45-13-001 «Отделочные работы и защита от коррозии промышленных труб» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 45-13-001 Отделочные работы и защита от коррозии промышленных труб**

**Состав работ:**

Для нормы 45-13-001-01:

01. Приготовление замазки и затирка поверхности.

02. Перестановка оборудования в процессе работы.

Для нормы 45-13-001-02:

01. Приготовление 20%-ного раствора кислоты и окисловка поверхности.

02. Перестановка оборудования в процессе работы.

Для норм с 45-13-001-03 по 45-13-001-04:

01. Подготовка бетонной поверхности.

02. Приготовление рабочих составов, нанесение грунтовочного слоя краскораспылителем, нанесение шпатлевочного слоя кистью и шпателем.

03. Перестановка оборудования в процессе работы.

Для нормы 45-13-001-05:

01. Подготовка бетонной поверхности.

02. Приготовление окрасочных составов, маркировочная окраска.

03. Перестановка оборудования в процессе работы.

**Измеритель: м2**

45-13-001-01 Затирка андезитовой замазкой (d=3 мм) внутренней поверхности футеровки труб высотой до 250 м

45-13-001-02 Окисловка серной кислотой за три раза поверхности футеровки труб высотой до 250 м

Защита от коррозии:

45-13-001-03 шпатлевкой ЭП-0010 внутренней поверхности труб высотой до 250 м

45-13-001-04 эпоксидно-каменноугольным составом (ЭКС)

45-13-001-05 Маркировочная окраска в четыре слоя эмалью ХВ-785 (красного и белого цвета) наружной поверхности стволов труб высотой до 320 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 45-13-001-01 | 45-13-001-02 | 45-13-001-03 | 45-13-001-04 | 45-13-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 0,39 | 0,62 | 0,88 | 0,75 | 0,75 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | | 0,06 | 0,07 | 0,26 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | | | 0,18 |
| 91.07.08-025 | Растворосмесители передвижные, объем барабана 250 л | маш.-ч | 0,01 | | | | |
| 91.09.02-006 | Вагонетки неопрокидные, вместимость 1 м3 | маш.-ч | 0,01 | | | | |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | | | 0,06 | 0,07 | 0,26 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | | | 0,06 | 0,07 | 0,26 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.10-1022 | Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5 | т | | | | 0,00005 | |
| 01.3.03.05-0007 | Кислота серная техническая улучшенная | т | | 0,00023 | | | |
| 01.3.05.23-0102 | Натрий кремнефтористый технический, сорт I | т | 0,00033 | | | | |
| 01.7.07.13-0001 | Мука андезитовая кислотоупорная, марка А | т | 0,00646 | | | | |
| 01.7.07.13-0011 | Порошок кислотоупорный | т | | | | 0,0001 | |
| 01.7.14.04-0011 | Полиэтиленполиамин технический | т | | | | 0,00006 | |
| 01.8.01.07-0001 | Стекло жидкое калийное | т | 0,00323 | | | | |
| 14.2.04.01-0001 | Смола каменноугольная для дорожного строительства | т | | | | 0,00061 | |
| 14.2.04.03-0015 | Смола эпоксидная ЭД-20 | т | | | | 0,00061 | |
| 14.4.01.19-0002 | Грунтовка ХС-010 | т | | | | | 0,00015 |
| 14.4.03.13-0002 | Лак ХВ-784 | т | | | | | 0,00018 |
| 14.4.04.09-0022 | Эмаль ХВ-785, цветная, белый | т | | | | | 0,0003 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | | | 0,12 | 0,14 | |
| 14.5.09.04-0111 | Отвердитель № 1 | т | | | 0,00009 | | |
| 14.5.09.07-0030 | Растворитель Р-4 | т | | | | | 0,00017 |
| 14.5.09.10-0001 | Толуол каменноугольный и сланцевый, марки А, Б | т | | | 0,00011 | 0,00014 | |
| 14.5.11.09-0105 | Шпатлевка ЭП-0010 | т | | | 0,00098 | | |

».

1.33. В сборнике 46 «Работы при реконструкции зданий и сооружений»:

1.33.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.33.1.1. В подразделе 3.1 «СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ» раздела 3 «СВЕРЛЕНИЕ И ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ, ПРОЕМОВ В КОНСТРУКЦИЯХ. ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД» таблицы ГЭСН 46-03-001 «Сверление установками алмазного бурения вертикальных отверстий в железобетонных конструкциях», 46-03-002 «Сверление установками алмазного бурения горизонтальных отверстий в железобетонных конструкциях» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 46-03-001 Сверление установками алмазного бурения вертикальных отверстий в железобетонных конструкциях**

**Состав работ:**

01. Разметка мест сверления отверстий.
02. Установка, выверка и крепление станка с присоединением к электро- и водопроводным сетям.
03. Опускание привода со сверлом к месту сверления.
04. Сверление отверстий.
05. Подъем привода со сверлом.
06. Удаление и уборка керна.
07. Установка удлинителей при сверлении отверстий на глубину свыше 500 мм.
08. Смена сверл.
09. Перестановка станка.

**Измеритель: 100 отверстий**

Сверление установками алмазного бурения в железобетонных конструкциях вертикальных отверстий

глубиной 200 мм диаметром:

| | |
|---|---|
| 46-03-001-01 | 20 мм |
| 46-03-001-02 | 25 мм |
| 46-03-001-03 | 32 мм |
| 46-03-001-04 | 40 мм |
| 46-03-001-05 | 45 мм |
| 46-03-001-06 | 50 мм |
| 46-03-001-07 | 55 мм |
| 46-03-001-08 | 60 мм |
| 46-03-001-09 | 70 мм |
| 46-03-001-10 | 80 мм |
| 46-03-001-11 | 90 мм |
| 46-03-001-12 | 100 мм |
| 46-03-001-13 | 110 мм |
| 46-03-001-14 | 125 мм |
| 46-03-001-15 | 140 мм |
| 46-03-001-16 | 160 мм |

На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавляется или исключается:

| | |
|---|---|
| 46-03-001-17 | к норме 46-03-001-01 |
| 46-03-001-18 | к норме 46-03-001-02 |
| 46-03-001-19 | к норме 46-03-001-03 |
| 46-03-001-20 | к норме 46-03-001-04 |
| 46-03-001-21 | к норме 46-03-001-05 |
| 46-03-001-22 | к норме 46-03-001-06 |
| 46-03-001-23 | к норме 46-03-001-07 |
| 46-03-001-24 | к норме 46-03-001-08 |
| 46-03-001-25 | к норме 46-03-001-09 |
| 46-03-001-26 | к норме 46-03-001-10 |
| 46-03-001-27 | к норме 46-03-001-11 |
| 46-03-001-28 | к норме 46-03-001-12 |
| 46-03-001-29 | к норме 46-03-001-13 |
| 46-03-001-30 | к норме 46-03-001-14 |
| 46-03-001-31 | к норме 46-03-001-15 |
| 46-03-001-32 | к норме 46-03-001-16 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-001-01 | 46-03-001-02 | 46-03-001-03 | 46-03-001-04 | 46-03-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 17,3 | 18,2 | 18,2 | 20,5 | 20,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 16,4 | 17,2 | 17,2 | 19,3 | 19,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,443 | 0,653 | 0,843 | 1,18 | 1,33 |
| 01.7.17.09-0062 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм | шт | П | | | | |
| 01.7.17.09-0063 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм | шт | | П | | | |
| 01.7.17.09-0064 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 32 мм | шт | | | П | | |
| 01.7.17.09-0065 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 40 мм | шт | | | | П | |
| 01.7.17.09-0066 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 45 мм | шт | | | | | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-001-06 | 46-03-001-07 | 46-03-001-08 | 46-03-001-09 | 46-03-001-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 20,5 | 20,5 | 20,5 | 26,4 | 26,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 19,3 | 19,3 | 19,3 | 24,7 | 24,7 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 1,49 | 1,64 | 1,78 | 2,64 | 3,01 |
| 01.7.17.09-0067 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 50 мм | шт | П | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.17.09-0068 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 55 мм | шт | | П | | | |
| 01.7.17.09-0069 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 60 мм | шт | | | П | | |
| 01.7.17.09-0070 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 70 мм | шт | | | | П | |
| 01.7.17.09-0071 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 80 мм | шт | | | | | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-001-11 | 46-03-001-12 | 46-03-001-13 | 46-03-001-14 | 46-03-001-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 26,4 | 26,4 | 26,4 | 26,4 | 31,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 24,7 | 24,7 | 24,7 | 24,7 | 29,2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 3,4 | 3,78 | 4,14 | 4,69 | 6,25 |
| 01.7.17.09-0072 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 90 мм | шт | П | | | | |
| 01.7.17.09-0073 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 100 мм | шт | | П | | | |
| 01.7.17.09-0074 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 110 мм | шт | | | П | | |
| 01.7.17.09-0075 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 125 мм | шт | | | | П | |
| 01.7.17.09-0076 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 140 мм | шт | | | | | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-001-16 | 46-03-001-17 | 46-03-001-18 | 46-03-001-19 | 46-03-001-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 31,5 | 0,19 | 0,19 | 0,36 | 0,55 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,8 | | | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,8 | | | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 29,2 | 0,82 | 0,86 | 0,86 | 0,97 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 7,18 | 0,022 | 0,033 | 0,042 | 0,059 |
| 01.7.17.09-0062 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм | шт | | П | | | |
| 01.7.17.09-0063 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм | шт | | | П | | |
| 01.7.17.09-0064 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 32 мм | шт | | | | П | |
| 01.7.17.09-0065 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 40 мм | шт | | | | | П |
| 01.7.17.09-0077 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 160 мм | шт | П | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-001-21 | 46-03-001-22 | 46-03-001-23 | 46-03-001-24 | 46-03-001-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 0,63 | 0,63 | 0,88 | 0,88 | 1,14 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 0,97 | 0,97 | 0,97 | 0,97 | 1,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,067 | 0,075 | 0,082 | 0,089 | 0,132 |
| 01.7.17.09-0066 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 45 мм | шт | П | | | | |
| 01.7.17.09-0067 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 50 мм | шт | | П | | | |
| 01.7.17.09-0068 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 55 мм | шт | | | П | | |
| 01.7.17.09-0069 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 60 мм | шт | | | | П | |
| 01.7.17.09-0070 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 70 мм | шт | | | | | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-001-26 | 46-03-001-27 | 46-03-001-28 | 46-03-001-29 | 46-03-001-30 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1,14 | 1,47 | 1,47 | 2,1 | 2,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения | маш.-ч | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | до 250 мм | | | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,15 | 0,17 | 0,189 | 0,207 | 0,235 |
| 01.7.17.09-0071 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 80 мм | шт | П | | | | |
| 01.7.17.09-0072 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 90 мм | шт | | П | | | |
| 01.7.17.09-0073 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 100 мм | шт | | | П | | |
| 01.7.17.09-0074 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 110 мм | шт | | | | П | |
| 01.7.17.09-0075 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 125 мм | шт | | | | | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-001-31 | 46-03-001-32 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 2,32 | 2,32 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 1,48 | 1,48 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,313 | 0,359 |
| 01.7.17.09-0076 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 140 мм | шт | П | |
| 01.7.17.09-0077 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 160 мм | шт | | П |

## Таблица ГЭСН 46-03-002 Сверление установками алмазного бурения горизонтальных отверстий в железобетонных конструкциях

**Состав работ:**

Для норм с 46-03-002-01 по 46-03-002-32:

01. Разметка мест сверления отверстий.
02. Установка, выверка и крепление станка с присоединением к электро- и водопроводным сетям.
03. Опускание привода со сверлом к месту сверления.
04. Сверление отверстий.
05. Подъем привода со сверлом.
06. Удаление и уборка керна.
07. Установка удлинителей при сверлении отверстий на глубину свыше 350 мм.
08. Смена сверл.
09. Перестановка станка.

Для нормы 46-03-002-33:

01. Разметка мест сверления отверстий.
02. Установка, выверка и крепление станка с присоединением к электро- и водопроводным сетям.
03. Опускание привода со сверлом к месту сверления.
04. Сверление отверстий.
05. Подъем привода со сверлом.
06. Удаление и уборка керна.
07. Установка удлинителей при сверлении отверстий на глубину свыше 350 мм.
08. Смена сверл.
09. Перестановка станка.
10. Перестановка подмостей.

**Измеритель: 100 отверстий**

Сверление установками алмазного бурения в железобетонных конструкциях горизонтальных отверстий глубиной 200 мм диаметром:

| | |
|---|---|
| 46-03-002-01 | 20 мм |
| 46-03-002-02 | 25 мм |
| 46-03-002-03 | 32 мм |
| 46-03-002-04 | 40 мм |
| 46-03-002-05 | 45 мм |
| 46-03-002-06 | 50 мм |
| 46-03-002-07 | 55 мм |
| 46-03-002-08 | 60 мм |
| 46-03-002-09 | 70 мм |
| 46-03-002-10 | 80 мм |
| 46-03-002-11 | 90 мм |
| 46-03-002-12 | 100 мм |
| 46-03-002-13 | 110 мм |
| 46-03-002-14 | 125 мм |
| 46-03-002-15 | 140 мм |
| 46-03-002-16 | 160 мм |

На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавляется или исключается:

| | |
|---|---|
| 46-03-002-17 | к норме 46-03-002-01 |
| 46-03-002-18 | к норме 46-03-002-02 |
| 46-03-002-19 | к норме 46-03-002-03 |
| 46-03-002-20 | к норме 46-03-002-04 |

| | |
|---|---|
| 46-03-002-21 | к норме 46-03-002-05 |
| 46-03-002-22 | к норме 46-03-002-06 |
| 46-03-002-23 | к норме 46-03-002-07 |
| 46-03-002-24 | к норме 46-03-002-08 |
| 46-03-002-25 | к норме 46-03-002-09 |
| 46-03-002-26 | к норме 46-03-002-10 |
| 46-03-002-27 | к норме 46-03-002-11 |
| 46-03-002-28 | к норме 46-03-002-12 |
| 46-03-002-29 | к норме 46-03-002-13 |
| 46-03-002-30 | к норме 46-03-002-14 |
| 46-03-002-31 | к норме 46-03-002-15 |
| 46-03-002-32 | к норме 46-03-002-16 |
| 46-03-002-33 | Сверление установками алмазного бурения в железобетонных конструкциях горизонтальных отверстий на высоте от опорной площади более 1 м добавляется к нормам с 46-03-002-01 по 46-03-002-16 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-002-01 | 46-03-002-02 | 46-03-002-03 | 46-03-002-04 | 46-03-002-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 23,3 | 23,3 | 23,3 | 31,3 | 31,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 22 | 22 | 22 | 29,5 | 29,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,594 | 0,836 | 1,078 | 1,8 | 2,04 |
| 01.7.17.09-0062 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм | шт | П | | | | |
| 01.7.17.09-0063 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм | шт | | П | | | |
| 01.7.17.09-0064 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 32 мм | шт | | | П | | |
| 01.7.17.09-0065 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 40 мм | шт | | | | П | |
| 01.7.17.09-0066 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 45 мм | шт | | | | | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-002-06 | 46-03-002-07 | 46-03-002-08 | 46-03-002-09 | 46-03-002-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 31,3 | 36,1 | 36,1 | 41 | 41 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 29,5 | 34 | 34 | 38,5 | 38,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 2,27 | 2,89 | 3,13 | 4,12 | 4,7 |
| 01.7.17.09-0067 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 50 мм | шт | П | | | | |
| 01.7.17.09-0068 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 55 мм | шт | | П | | | |
| 01.7.17.09-0069 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 60 мм | шт | | | П | | |
| 01.7.17.09-0070 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 70 мм | шт | | | | П | |
| 01.7.17.09-0071 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 80 мм | шт | | | | | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-002-11 | 46-03-002-12 | 46-03-002-13 | 46-03-002-14 | 46-03-002-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 47,5 | 47,5 | 64 | 64 | 64 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 45 | 45 | 60 | 60 | 60 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 6,19 | 6,89 | 10,07 | 11,4 | 12,84 |
| 01.7.17.09-0072 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 90 мм | шт | П | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.17.09-0073 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 100 мм | шт | | П | | | |
| 01.7.17.09-0074 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 110 мм | шт | | | П | | |
| 01.7.17.09-0075 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 125 мм | шт | | | | П | |
| 01.7.17.09-0076 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 140 мм | шт | | | | | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-002-16 | 46-03-002-17 | 46-03-002-18 | 46-03-002-19 | 46-03-002-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 64 | 0,37 | 0,46 | 0,46 | 0,64 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,8 | | | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,8 | | | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 60 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,47 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 14,76 | 0,03 | 0,042 | 0,054 | 0,09 |
| 01.7.17.09-0062 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм | шт | | П | | | |
| 01.7.17.09-0063 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм | шт | | | П | | |
| 01.7.17.09-0064 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 32 мм | шт | | | | П | |
| 01.7.17.09-0065 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 40 мм | шт | | | | | П |
| 01.7.17.09-0077 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 160 мм | шт | П | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-002-21 | 46-03-002-22 | 46-03-002-23 | 46-03-002-24 | 46-03-002-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 0,64 | 0,64 | 0,64 | 0,64 | 0,94 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 1,47 | 1,47 | 1,7 | 1,7 | 1,93 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,102 | 0,114 | 0,145 | 0,157 | 0,206 |
| 01.7.17.09-0066 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 45 мм | шт | П | | | | |
| 01.7.17.09-0067 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 50 мм | шт | | П | | | |
| 01.7.17.09-0068 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 55 мм | шт | | | П | | |
| 01.7.17.09-0069 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 60 мм | шт | | | | П | |
| 01.7.17.09-0070 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 70 мм | шт | | | | | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-002-26 | 46-03-002-27 | 46-03-002-28 | 46-03-002-29 | 46-03-002-30 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 0,94 | 0,94 | 0,94 | 0,94 | 0,94 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 1,93 | 2,25 | 2,25 | 3 | 3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,235 | 0,309 | 0,345 | 0,503 | 0,57 |
| 01.7.17.09-0071 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 80 мм | шт | П | | | | |
| 01.7.17.09-0072 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 90 мм | шт | | П | | | |
| 01.7.17.09-0073 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 100 мм | шт | | | П | | |
| 01.7.17.09-0074 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 110 мм | шт | | | | П | |
| 01.7.17.09-0075 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 125 мм | шт | | | | | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-002-31 | 46-03-002-32 | 46-03-002-33 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1,36 | 1,36 | 4,05 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 3 | 3 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,642 | 0,738 | |
| 01.7.17.09-0076 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 140 мм | шт | П | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.17.09-0077 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 160 мм | шт | | П | |

».

1.33.1.2. В подразделе 3.1 «СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ» раздела 3 «СВЕРЛЕНИЕ И ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ, ПРОЕМОВ В КОНСТРУКЦИЯХ. ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД» таблицу ГЭСН 46-03-004 «Сверление установками алмазного бурения горизонтальных и вертикальных отверстий в густоармированных железобетонных конструкциях» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 46-03-004 Сверление установками алмазного бурения горизонтальных и вертикальных отверстий в густоармированных железобетонных конструкциях**

**Состав работ:**

Для норм с 46-03-004-01 по 46-03-004-17, с 46-03-004-39 по 46-03-004-55:
01. Разметка мест сверления.
02. Крепление станины, установка и выверка станка с присоединением к электро- и водопроводным сетям.
03. Сверление с одновременной подачей воды.
04. Извлечение керна из алмазной коронки.
05. Демонтаж установки алмазного бурения.
06. Уборка керна.
07. Установка удлинителей при сверлении отверстий на глубину свыше 350 мм.
08. Смена сверл.

Для норм с 46-03-004-18 по 46-03-004-19, с 46-03-004-56 по 46-03-004-57:
01. Разметка мест сверления.
02. Крепление станины, установка и выверка станка с присоединением к электро- и водопроводным сетям.
03. Сверление с одновременной подачей воды.
04. Монтаж (демонтаж) тали ручной.
05. Извлечение керна из алмазной коронки.
06. Демонтаж установки алмазного бурения.
07. Уборка керна.
08. Установка удлинителей при сверлении отверстий на глубину свыше 350 мм.
09. Смена сверл.

Для норм с 46-03-004-20 по 46-03-004-38, 46-03-004-61:
01. Сверление с одновременной подачей воды.
02. Извлечение керна из алмазной коронки.
03. Уборка керна.

Для норм с 46-03-004-58 по 46-03-004-60, с 46-03-004-62 по 46-03-004-76:
01. Сверление с одновременной подачей воды.
02. Извлечение керна из алмазной коронки.
03. Уборка кернов.

**Измеритель: 100 отверстий**

Сверление установками алмазного бурения горизонтальных отверстий в густоармированных железобетонных конструкциях глубиной 200 мм диаметром:

| | |
|---|---|
| 46-03-004-01 | 20 мм |
| 46-03-004-02 | 25 мм |
| 46-03-004-03 | 32 мм |
| 46-03-004-04 | 40 мм |
| 46-03-004-05 | 50 мм |
| 46-03-004-06 | 60 мм |
| 46-03-004-07 | 80 мм |
| 46-03-004-08 | 100 мм |
| 46-03-004-09 | 125 мм |
| 46-03-004-10 | 140 мм |
| 46-03-004-11 | 160 мм |
| 46-03-004-12 | 180 мм |
| 46-03-004-13 | 220 мм |
| 46-03-004-14 | 250 мм |
| 46-03-004-15 | 300 мм |
| 46-03-004-16 | 350 мм |
| 46-03-004-17 | 400 мм |
| 46-03-004-18 | 500 мм |
| 46-03-004-19 | 600 мм |

На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавлять или исключать:

| | |
|---|---|
| 46-03-004-20 | к норме 46-03-004-01 |
| 46-03-004-21 | к норме 46-03-004-02 |
| 46-03-004-22 | к норме 46-03-004-03 |

| | |
|---|---|
| 46-03-004-23 | к норме 46-03-004-04 |
| 46-03-004-24 | к норме 46-03-004-05 |
| 46-03-004-25 | к норме 46-03-004-06 |
| 46-03-004-26 | к норме 46-03-004-07 |
| 46-03-004-27 | к норме 46-03-004-08 |
| 46-03-004-28 | к норме 46-03-004-09 |
| 46-03-004-29 | к норме 46-03-004-10 |
| 46-03-004-30 | к норме 46-03-004-11 |
| 46-03-004-31 | к норме 46-03-004-12 |
| 46-03-004-32 | к норме 46-03-004-13 |
| 46-03-004-33 | к норме 46-03-004-14 |
| 46-03-004-34 | к норме 46-03-004-15 |
| 46-03-004-35 | к норме 46-03-004-16 |
| 46-03-004-36 | к норме 46-03-004-17 |
| 46-03-004-37 | к норме 46-03-004-18 |
| 46-03-004-38 | к норме 46-03-004-19 |
| | Сверление установками алмазного бурения вертикальных отверстий в густоармированных железобетонных конструкциях глубиной 200 мм диаметром: |
| 46-03-004-39 | 20 мм |
| 46-03-004-40 | 25 мм |
| 46-03-004-41 | 32 мм |
| 46-03-004-42 | 40 мм |
| 46-03-004-43 | 50 мм |
| 46-03-004-44 | 60 мм |
| 46-03-004-45 | 80 мм |
| 46-03-004-46 | 100 мм |
| 46-03-004-47 | 125 мм |
| 46-03-004-48 | 140 мм |
| 46-03-004-49 | 160 мм |
| 46-03-004-50 | 180 мм |
| 46-03-004-51 | 220 мм |
| 46-03-004-52 | 250 мм |
| 46-03-004-53 | 300 мм |
| 46-03-004-54 | 350 мм |
| 46-03-004-55 | 400 мм |
| 46-03-004-56 | 500 мм |
| 46-03-004-57 | 600 мм |
| | На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавлять или исключать: |
| 46-03-004-58 | к норме 46-03-004-39 |
| 46-03-004-59 | к норме 46-03-004-40 |
| 46-03-004-60 | к норме 46-03-004-41 |
| 46-03-004-61 | к норме 46-03-004-42 |
| 46-03-004-62 | к норме 46-03-004-43 |
| 46-03-004-63 | к норме 46-03-004-44 |
| 46-03-004-64 | к норме 46-03-004-45 |
| 46-03-004-65 | к норме 46-03-004-46 |
| 46-03-004-66 | к норме 46-03-004-47 |
| 46-03-004-67 | к норме 46-03-004-48 |
| 46-03-004-68 | к норме 46-03-004-49 |
| 46-03-004-69 | к норме 46-03-004-50 |
| 46-03-004-70 | к норме 46-03-004-51 |
| 46-03-004-71 | к норме 46-03-004-52 |
| 46-03-004-72 | к норме 46-03-004-53 |
| 46-03-004-73 | к норме 46-03-004-54 |
| 46-03-004-74 | к норме 46-03-004-55 |
| 46-03-004-75 | к норме 46-03-004-56 |
| 46-03-004-76 | к норме 46-03-004-57 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-004-01 | 46-03-004-02 | 46-03-004-03 | 46-03-004-04 | 46-03-004-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 84,52 | 129,55 | 118,97 | 124,83 | 127,79 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,34 | 0,38 | 0,45 | 0,57 | 0,66 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 43,41 | 60,51 | 49,8 | 55,16 | 57,63 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 40,77 | 68,66 | 68,72 | 69,1 | 69,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,09 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | 0,15 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,09 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | 0,15 |
| 91.21.20-502 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения | маш.-ч | 69,42 | 70,96 | 82,41 | 92,98 | 98,17 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | до 160 мм | | | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,92 | 0,96 | 1,3 | 1,6 | 1,75 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4,047 | 4,047 | 4,047 | 4,047 | 4,047 |
| 01.7.15.01 | Анкеры | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 01.7.17.09 | Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное | шт | 15 | 14,1 | 9,3 | 7,9 | 6,6 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-004-06 | 46-03-004-07 | 46-03-004-08 | 46-03-004-09 | 46-03-004-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 212,36 | 154,63 | 159,46 | 163,57 | 167,75 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,91 | 1,31 | 1,85 | 2,27 | 2,95 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 94,71 | 64,43 | 68,55 | 72,05 | 75,34 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 116,74 | 88,89 | 89,06 | 89,25 | 89,46 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,2 | 0,28 | 0,36 | 0,4 | 0,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,2 | 0,28 | 0,36 | 0,4 | 0,5 |
| 91.21.20-502 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм | маш.-ч | 105,83 | 110,39 | 118,56 | 125,34 | 131,94 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 1,96 | 2,15 | 2,39 | 2,59 | 2,78 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4,047 | 4,047 | 4,047 | 4,047 | 4,047 |
| 01.7.15.01 | Анкеры | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 01.7.17.09 | Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное | шт | 5,4 | 4,3 | 2,2 | 2,2 | 2,1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-004-11 | 46-03-004-12 | 46-03-004-13 | 46-03-004-14 | 46-03-004-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 170,77 | 172,81 | 198,17 | 300,21 | 341,43 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 3,67 | 4,61 | 6,82 | 8,06 | 11,51 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 77,4 | 78,23 | 80,08 | 134,88 | 153,21 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 89,7 | 89,97 | 111,27 | 157,27 | 176,71 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,61 | 0,77 | 1,1 | 1,26 | 1,79 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,61 | 0,77 | 1,1 | 1,26 | 1,79 |
| 91.21.20-001 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 400 мм | маш.-ч | | | | | 164,05 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | | 138,24 | 142,52 | 145,18 | |
| 91.21.20-502 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм | маш.-ч | 136,18 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 2,9 | 2,95 | 3,06 | 3,13 | 3,66 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4,047 | 4,047 | 4,047 | 4,047 | 4,047 |
| 01.7.15.01 | Анкеры | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 01.7.17.09 | Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное | шт | 2 | 2,2 | 2,8 | 3,1 | 3,8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-004-16 | 46-03-004-17 | 46-03-004-18 | 46-03-004-19 | 46-03-004-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 451,99 | 326,92 | 938,88 | 726,14 | 1,83 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 21,97 | 27,99 | 137,57 | 151,71 | |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 205,06 | 142,09 | 440,66 | 327,22 | 0,79 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 224,96 | 156,84 | 360,65 | 247,21 | 1,04 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,2 | 2,67 | 3,74 | 4,71 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.07-001 | Тали ручные рычажные | маш.-ч | | | 97 | 97 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,2 | 2,67 | 3,74 | 4,71 | |
| 91.21.20-001 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 400 мм | маш.-ч | 210,9 | 254,56 | | | |
| 91.21.20-502 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения | маш.-ч | | | | | 1,54 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | до 160 мм | | | | | | |
| 91.21.20-503 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 500 мм | маш.-ч | | | 342,64 | | |
| 91.21.20-504 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 600 мм | маш.-ч | | | | 421,1 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 5,03 | 6,29 | 8,83 | 11,06 | 0,0459 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4,047 | 4,047 | 4,047 | 4,047 | |
| 01.7.15.01 | Анкеры | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| 01.7.17.09 | Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное | шт | 4,5 | 5,2 | 6,5 | 7,9 | 0,73 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-004-21 | 46-03-004-22 | 46-03-004-23 | 46-03-004-24 | 46-03-004-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 3,32 | 2,25 | 2,81 | 3,09 | 6,84 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | | | 0,01 | 0,01 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 1,65 | 1,11 | 1,38 | 1,5 | 3,36 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 1,67 | 1,14 | 1,43 | 1,58 | 3,47 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.21.20-502 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм | маш.-ч | 1,62 | 2,19 | 2,72 | 2,98 | 3,37 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,048 | 0,0648 | 0,0801 | 0,0873 | 0,0978 |
| 01.7.17.09 | Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное | шт | 0,7 | 0,47 | 0,39 | 0,33 | 0,27 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-004-26 | 46-03-004-27 | 46-03-004-28 | 46-03-004-29 | 46-03-004-30 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 3,93 | 4,16 | 4,35 | 4,88 | 5,06 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,07 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 1,84 | 2,05 | 2,22 | 2,39 | 2,47 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 2,07 | 2,08 | 2,09 | 2,43 | 2,52 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.21.20-502 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм | маш.-ч | 3,59 | 4 | 4,34 | 4,67 | 4,88 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,1074 | 0,1194 | 0,1293 | 0,1389 | 0,1449 |
| 01.7.17.09 | Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное | шт | 0,21 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-004-31 | 46-03-004-32 | 46-03-004-33 | 46-03-004-34 | 46-03-004-35 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 5,22 | 5,96 | 11,04 | 13 | 18,11 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,09 | 0,14 | 0,18 | 0,26 | 0,35 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 2,53 | 2,63 | 5,37 | 6,28 | 8,88 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 2,6 | 3,19 | 5,49 | 6,46 | 8,88 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.21.20-001 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 400 мм | маш.-ч | | | | 6,27 | 8,62 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 4,98 | 5,2 | 5,33 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,1476 | 0,153 | 0,1563 | 0,183 | 0,2514 |
| 01.7.17.09 | Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное | шт | 0,11 | 0,13 | 0,13 | 0,14 | 0,15 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-004-36 | 46-03-004-37 | 46-03-004-38 | 46-03-004-39 | 46-03-004-40 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 12,02 | 32,54 | 41,16 | 74,88 | 83,24 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,46 | 1,22 | 1,76 | 0,34 | 0,34 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 5,78 | 15,66 | 19,7 | 28 | 32,12 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 5,78 | 15,66 | 19,7 | 46,54 | 50,78 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | | | 0,09 | 0,09 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | | | 0,09 | 0,09 |
| 91.21.20-001 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 400 мм | маш.-ч | 0,31 | | | | |
| 91.21.20-502 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм | маш.-ч | | | | 49,84 | 55,96 |
| 91.21.20-503 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 500 мм | маш.-ч | 10,49 | 15,2 | | | |
| 91.21.20-504 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 600 мм | маш.-ч | | | 19,13 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,3147 | 0,4416 | 0,5529 | 0,72 | 0,9 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | | 3,92 | 3,92 |
| 01.7.15.01 | Анкеры | шт | | | | 100 | 100 |
| 01.7.17.09 | Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное | шт | 0,16 | 0,18 | 0,2 | 15 | 14,1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-004-41 | 46-03-004-42 | 46-03-004-43 | 46-03-004-44 | 46-03-004-45 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 125,18 | 145,81 | 103,39 | 168,48 | 113,33 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,45 | 0,58 | 0,67 | 0,92 | 1,32 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 52,92 | 63,02 | 41,59 | 73,73 | 46,74 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 71,81 | 82,21 | 61,13 | 93,83 | 65,27 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,2 | 0,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,2 | 0,28 |
| 91.21.20-502 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм | маш.-ч | 62,38 | 72,48 | 77,01 | 83,76 | 86,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 1,09 | 1,38 | 1,51 | 1,69 | 1,81 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,92 | 3,92 | 3,92 | 3,92 | 3,92 |
| 01.7.15.01 | Анкеры | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 01.7.17.09 | Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное | шт | 9,3 | 7,9 | 6,6 | 5,4 | 4,3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-004-46 | 46-03-004-47 | 46-03-004-48 | 46-03-004-49 | 46-03-004-50 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 118,94 | 130,44 | 133,97 | 138,22 | 140,61 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 1,84 | 2,27 | 2,95 | 3,68 | 4,61 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 49,21 | 52,51 | 56,01 | 57,66 | 58,28 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 67,89 | 75,66 | 75,01 | 76,88 | 77,72 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,36 | 0,4 | 0,5 | 0,61 | 0,77 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,36 | 0,4 | 0,5 | 0,61 | 0,77 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | | | | | 109,32 |
| 91.21.20-502 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм | маш.-ч | 90,97 | 97,72 | 104,49 | 108,1 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 1,95 | 2,15 | 2,35 | 2,45 | 2,48 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,92 | 3,92 | 3,92 | 3,92 | 3,92 |
| 01.7.15.01 | Анкеры | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 01.7.17.09 | Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное | шт | 2,2 | 2,2 | 2,1 | 2 | 2,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-004-51 | 46-03-004-52 | 46-03-004-53 | 46-03-004-54 | 46-03-004-55 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 145,89 | 237,75 | 276,76 | 350,58 | 444,43 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 6,82 | 8,05 | 11,52 | 21,98 | 27,99 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 59,51 | 104,63 | 121,93 | 155,14 | 199,06 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 79,56 | 125,07 | 143,31 | 173,46 | 217,38 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,1 | 1,26 | 1,79 | 2,2 | 2,67 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,1 | 1,26 | 1,79 | 2,2 | 2,67 |
| 91.21.20-001 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 400 мм | маш.-ч | | | 131,8 | 161,07 | 203,71 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 112,3 | 114,09 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 2,55 | 2,59 | 3,1 | 3,94 | 5,18 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,92 | 3,92 | 3,92 | 3,92 | 3,92 |
| 01.7.15.01 | Анкеры | шт | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 01.7.17.09 | Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное | шт | 2,8 | 3,1 | 3,8 | 4,5 | 5,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-004-56 | 46-03-004-57 | 46-03-004-58 | 46-03-004-59 | 46-03-004-60 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 797,78 | 629,82 | 1,66 | 1,87 | 3,76 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 136,08 | 147,27 | | | |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 371,64 | 282,07 | 0,62 | 0,82 | 1,86 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 290,06 | 200,48 | 1,04 | 1,05 | 1,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,74 | 4,04 | | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.07-001 | Тали ручные рычажные | маш.-ч | 97 | 97 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,74 | 4,04 | | | |
| 91.21.20-502 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм | маш.-ч | | | 1,21 | 1,52 | 1,84 |
| 91.21.20-503 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 500 мм | маш.-ч | 274,27 | | | | |
| 91.21.20-504 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 600 мм | маш.-ч | | 337,1 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 7,21 | 8,99 | 0,036 | 0,045 | 0,0543 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,92 | 3,92 | | | |
| 01.7.15.01 | Анкеры | шт | 100 | 100 | | | |
| 01.7.17.09 | Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное | шт | 6,5 | 7,9 | 0,73 | 0,7 | 0,47 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-004-61 | 46-03-004-62 | 46-03-004-63 | 46-03-004-64 | 46-03-004-65 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 4,79 | 2,67 | 5,91 | 3,64 | 3,79 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,03 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 2,37 | 1,3 | 2,9 | 1,56 | 1,68 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 2,41 | 1,36 | 3 | 2,07 | 2,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.21.20-502 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм | маш.-ч | 2,34 | 2,57 | 2,91 | 3,02 | 3,27 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,069 | 0,0753 | 0,0846 | 0,0903 | 0,0975 |
| 01.7.17.09 | Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное | шт | 0,39 | 0,33 | 0,27 | 0,21 | 0,1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-004-66 | 46-03-004-67 | 46-03-004-68 | 46-03-004-69 | 46-03-004-70 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 3,75 | 4,13 | 4,31 | 4,4 | 4,61 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,09 | 0,14 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 1,84 | 2,02 | 2,1 | 2,13 | 2,19 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 1,86 | 2,05 | 2,14 | 2,18 | 2,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | | | | 4,18 | 4,33 |
| 91.21.20-502 | Установки алмазного бурения скважин в | маш.-ч | 3,6 | 3,94 | 4,12 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм | | | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,1074 | 0,1173 | 0,1224 | 0,1239 | 0,1275 |
| 01.7.17.09 | Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное | шт | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,11 | 0,13 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-004-71 | 46-03-004-72 | 46-03-004-73 | 46-03-004-74 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 9,15 | 11,05 | 14,3 | 18,8 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,19 | 0,27 | 0,36 | 0,46 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 4,43 | 5,31 | 6,97 | 9,17 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 4,53 | 5,47 | 6,97 | 9,17 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.21.20-001 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 400 мм | маш.-ч | | 5,31 | 6,77 | 8,9 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 4,4 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,1296 | 0,1548 | 0,1971 | 0,2592 |
| 01.7.17.09 | Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное | шт | 0,13 | 0,14 | 0,15 | 0,16 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-03-004-75 | 46-03-004-76 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 26,74 | 18,29 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 1,14 | 1,65 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 12,8 | 8,32 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 12,8 | 8,32 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.21.20-503 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 500 мм | маш.-ч | 12,4323 | |
| 91.21.20-504 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 600 мм | маш.-ч | | 15,57 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,3606 | 0,4494 |
| 01.7.17.09 | Сверло кольцевое алмазное высокоскоростное | шт | 0,18 | 0,2 |

».

1.33.1.3. В разделе 7 «ЗАМЕНА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ СООРУЖЕНИЙ» таблицу ГЭСН 46-07-010 «Замена элементов конструкций резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 46-07-010 Замена элементов конструкций резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов**

**Состав работ:**

Для норм с 46-07-010-01 по 46-07-010-05:

01. Устройство и усиление монтажного проема.
02. Демонтаж днища резервуара и окраек.
03. Изготовление и монтаж днища и окраек.
04. Изготовление, монтаж и демонтаж приспособлений.
05. Производство сварочных работ.
06. Перемещение металлоконструкций от приобъектного склада до монтажной площадки на расстояние до 1000 м.
07. Испытание резервуара наливом воды.
08. Контроль сварных соединений.

Для норм с 46-07-010-06 по 46-07-010-10:

01. Устройство и усиление монтажного проема.
02. Демонтаж днища резервуара, первого пояса и окраек.
03. Изготовление и монтаж днища, первого пояса и окраек.
04. Изготовление, монтаж и демонтаж приспособлений.
05. Производство сварочных работ.
06. Перемещение металлоконструкций от приобъектного склада до монтажной площадки на расстояние до 1000 м.
07. Испытание резервуара наливом воды.
08. Контроль сварных соединений.

**Измеритель: т**

Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью:

46-07-010-01 1000 м3
46-07-010-02 2000 м3
46-07-010-03 3000 м3
46-07-010-04 5000 м3
46-07-010-05 10000 м3

Замена днища и первого пояса резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью:

46-07-010-06 1000 м3
46-07-010-07 2000 м3
46-07-010-08 3000 м3
46-07-010-09 5000 м3
46-07-010-10 10000 м3

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-07-010-01 | 46-07-010-02 | 46-07-010-03 | 46-07-010-04 | 46-07-010-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | 257,66 | | 178,98 | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 300,07 | | 218,92 | | 169,86 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 39,14 | 30,96 | 24,15 | 21,72 | 14,94 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 | 19 | 14,82 | 15,39 | 10,39 |
| 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 55,17 | 21,61 | 15,76 | 10,81 | 9,58 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 11,73 | 5,34 | 5,05 | 4,69 | 5,23 |
| 91.10.01-002 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч | маш.-ч | 18,09 | 10,44 | 8,1 | 5,1 | 3,62 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 | 0,97 | 0,68 | 0,68 | 0,39 |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,54 | 0,55 | 0,55 | 0,55 | 0,54 |
| 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,54 | 0,55 | 0,55 | 0,55 | 0,54 |
| 91.17.02-004 | Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали | маш.-ч | 2,75 | 1,44 | 1,02 | 0,62 | 0,49 |
| 91.17.02-101 | Установки контроля герметичности шва вакуумные | маш.-ч | 2,23 | 0,81 | 1,48 | 1,08 | 1,45 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,91 | 11,58 | 11,08 | 7,2 | 8,07 |
| 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,49 | 26,44 | 25,78 | 19,09 | 23,42 |
| 91.21.12-002 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | | 2,44 | 1,76 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6 | 5,6 | 4,1 | 4 | 4,2 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,84 | 0,76 | 0,69 | 0,52 | 0,56 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 604,2 | 226,29 | 232,72 | 219 | 308,27 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 214,515 | 246,657 | 210,57 | 149,319 | 155,619 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,0013 | 0,0011 | 0,0009 | 0,0006 | 0,0005 |
| 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1793 | 0,094 | 0,0663 | 0,0404 | 0,0323 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,219 | 0,127 | 0,093 | 0,058 | 0,049 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,179 | 0,094 | 0,066 | 0,04 | 0,032 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,023 | 0,014 | 0,013 | 0,01 | 0,013 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,664 | 0,547 | 0,445 | 0,285 | 0,273 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 05.1.05.16-0001 | Блоки анкерные под якорь железобетонные, бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3 | м3 | 0,294 | 0,11 | 0,073 | 0,041 | 0,029 |
| 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,132 | 1,14 | 1,141 | 1,121 | 1,111 |
| 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,108 | 0,041 | 0,046 | 0,027 | 0,024 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| 14.4.02.09-0402 | Краска маркировочная для электротехнических изделий | кг | 0,0336 | 0,0176 | 0,0124 | 0,0076 | 0,061 |
| 25.1.01.05-0025 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм | шт | 9,24 | 6,92 | 4,56 | 2,6 | 1,85 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-07-010-06 | 46-07-010-07 | 46-07-010-08 | 46-07-010-09 | 46-07-010-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 321,66 | 244,58 | 216,31 | 195,13 | 160,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 31,26 | 26,42 | 23,72 | 20,21 | 15,23 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 17,19 | 17,34 | 16,23 | 14,63 | 11,12 |
| 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 11,84 | 5,86 | 5,02 | 5 | 6,82 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 7,61 | 3,64 | 3,52 | 3,68 | 3,73 |
| 91.10.01-002 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч | маш.-ч | 11,74 | 7,11 | 5,65 | 4 | 2,58 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,78 | 1,42 | 1,29 | 1,03 | 0,98 |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 | 0,55 | 0,55 | 0,55 | 0,55 |
| 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 | 0,55 | 0,55 | 0,55 | 0,55 |
| 91.17.02-004 | Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали | маш.-ч | 13,27 | 7,67 | 6,61 | 4,5 | 4,1 |
| 91.17.02-101 | Установки контроля герметичности шва вакуумные | маш.-ч | 1,45 | 0,55 | 1,03 | 0,85 | 1,03 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 13,35 | 10,72 | 9,97 | 7,23 | 6,66 |
| 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,33 | 27,38 | 26,53 | 21,06 | 24,16 |
| 91.21.12-002 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | 1,48 | 2,39 | 2,39 | 2,32 | 1,59 |
| 91.21.22-194 | Машины листогибочные специальные (вальцы) | маш.-ч | 0,61 | 0,55 | 0,52 | 0,37 | 0,51 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,1 | 4,9 | 3,6 | 4,1 | 3,8 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,6 | 0,66 | 0,65 | 0,53 | 0,49 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 392,11 | 154,16 | 162,37 | 171,97 | 219,64 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 188,574 | 201,843 | 173,232 | 138,273 | 129,837 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,0009 | 0,0007 | 0,0006 | 0,0004 | 0,0004 |
| 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,8668 | 0,5009 | 0,4317 | 0,2935 | 0,2677 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,893 | 0,523 | 0,451 | 0,307 | 0,279 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,867 | 0,501 | 0,432 | 0,293 | 0,268 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,02 | 0,013 | 0,011 | 0,01 | 0,014 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,431 | 0,373 | 0,316 | 0,224 | 0,195 |
| 05.1.05.16-0001 | Блоки анкерные под якорь железобетонные, | м3 | 0,191 | 0,075 | 0,051 | 0,033 | 0,021 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | бетон В22,5, объем от 1 до 4 м3, расход арматуры от 50 до 100 кг/м3 | | | | | | |
| 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,061 | 1,432 | 1,088 | 1,293 | 1,081 |
| 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,106 | 0,042 | 0,029 | 0,019 | 0,012 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 14.4.02.09-0402 | Краска маркировочная для электротехнических изделий | кг | 0,1625 | 0,0939 | 0,0809 | 0,055 | 0,0502 |
| 25.1.01.05-0025 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, тип II, длина 1500 мм | шт | 12 | 7,08 | 4,77 | 3,07 | 1,98 |

».

1.33.1.4. В разделе 7 «ЗАМЕНА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ СООРУЖЕНИЙ» таблицу ГЭСН 46-07-015 «Замена металлоконструкций при ремонте резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью 20000 м3» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 46-07-015 Замена металлоконструкций при ремонте резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью 20000 м3**

**Состав работ:**

Для нормы 46-07-015-01:
01. Устройство монтажного проема.
02. Демонтаж дефектного участка днища резервуара.
03. Монтаж ремонтной марки днища.
04. Монтаж и демонтаж приспособлений.
05. Производство сварочных работ, послойная зачистка сварных швов и околошовной зоны.
06. Контроль сварных соединений.
07. Перемещение металлоконструкций от приобъектного склада до монтажной площадки на расстояние до 1000 м.

Для нормы 46-07-015-02:
01. Подъем рабочих и материалов к месту производства работ.
02. Демонтаж дефектного участка стенки резервуара.
03. Монтаж ремонтной марки стенки.
04. Монтаж и демонтаж приспособлений.
05. Производство сварочных работ, послойная зачистка сварных швов и околошовной зоны.
06. Контроль сварных соединений.
07. Перемещение металлоконструкций от приобъектного склада до монтажной площадки на расстояние до 1000 м.

Для нормы 46-07-015-03:
01. Подъем рабочих и материалов к месту производства работ.
02. Демонтаж дефектного участка крыши резервуара.
03. Монтаж ремонтной марки крыши.
04. Монтаж и демонтаж приспособлений.
05. Производство сварочных работ, послойная зачистка сварных швов и околошовной зоны.
06. Контроль сварных соединений.
07. Перемещение металлоконструкций от приобъектного склада до монтажной площадки на расстояние до 1000 м.

**Измеритель: т**

Замена металлоконструкций при ремонте резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью 20000 м3,:

| | |
|---|---|
| 46-07-015-01 | днище |
| 46-07-015-02 | стенка |
| 46-07-015-03 | крыша |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-07-015-01 | 46-07-015-02 | 46-07-015-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-55 | Средний разряд работы 5,5 | чел.-ч | 151,08 | 47,21 | 164,43 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 31,3 | 22,38 | 31,11 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-016 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 1,83 | 3,11 | 4,75 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 3,55 | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | 2,57 | |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 0,59 | 0,46 | 0,52 |
| 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,59 | 0,46 | 0,52 |
| 91.16.01-004 | Электростанции передвижные, мощность 60 кВт | маш.-ч | 28,88 | 16,24 | 25,84 |
| 91.17.01-004 | Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1 | маш.-ч | 28,88 | 16,24 | 25,84 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 91.17.02-004 | Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали | маш.-ч | 0,38 | 0,21 | 0,41 |
| 91.17.02-101 | Установки контроля герметичности шва вакуумные | маш.-ч | 1,8 | 1,02 | 1,26 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 3,37 | 1,22 | 10,25 |
| 91.17.04-131 | Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 0,5-25 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-2,4 мм | маш.-ч | 28,88 | 16,24 | 25,84 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.06-0011 | Углекислый газ | т | 0,007 | 0,0037 | 0,0081 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 9,966 | 4,487 | 7,528 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 2,291 | 1,032 | 2,135 |
| 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 300х400 мм | м2 | 0,0256 | 0,0138 | 0,0259 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,039 | 0,021 | 0,041 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,025 | 0,014 | 0,027 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 13 | 9 | 15,3 |
| 07.2.07.13 | Конструкции стальные приспособлений для монтажа | т | П | П | П |
| 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | П | П | П |

».

1.33.1.5. В разделе 7 «ЗАМЕНА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ СООРУЖЕНИЙ» таблицу ГЭСН 46-07-020 «Замена металлоконструкций при ремонте резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью 50000 м3» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 46-07-020 Замена металлоконструкций при ремонте резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью 50000 м3**

**Состав работ:**

Для нормы 46-07-020-01:
01. Устройство монтажного проема.
02. Демонтаж дефектного участка днища резервуара.
03. Монтаж ремонтной марки днища.
04. Монтаж и демонтаж приспособлений.
05. Производство сварочных работ, послойная зачистка сварных швов и околошовной зоны.
06. Контроль сварных соединений.
07. Перемещение металлоконструкций от приобъектного склада до монтажной площадки на расстояние до 1000 м.

Для нормы 46-07-020-02:
01. Подъем рабочих и материалов к месту производства работ.
02. Демонтаж дефектного участка стенки резервуара.
03. Монтаж ремонтной марки стенки.
04. Монтаж и демонтаж приспособлений.
05. Производство сварочных работ, послойная зачистка сварных швов и околошовной зоны.
06. Контроль сварных соединений.
07. Перемещение металлоконструкций от приобъектного склада до монтажной площадки на расстояние до 1000 м.

Для нормы 46-07-020-03:
01. Подъем рабочих и материалов к месту производства работ.
02. Демонтаж дефектного участка крыши резервуара.
03. Монтаж ремонтной марки крыши.
04. Монтаж и демонтаж приспособлений.
05. Производство сварочных работ, послойная зачистка сварных швов и околошовной зоны.
06. Контроль сварных соединений.
07. Перемещение металлоконструкций от приобъектного склада до монтажной площадки на расстояние до 1000 м.

**Измеритель: т**

Замена металлоконструкций при ремонте резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью 50000 м3,:

46-07-020-01 днище
46-07-020-02 стенка
46-07-020-03 крыша плавающая

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 46-07-020-01 | 46-07-020-02 | 46-07-020-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-55 | Средний разряд работы 5,5 | чел.-ч | 111,94 | 46,55 | 184,73 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 26,01 | 27,4 | 44,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-016 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 1,46 | 3,77 | 5,76 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 2,88 | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | 4,73 | |
| 91.14.04-002 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 15 т | маш.-ч | 0,59 | 0,46 | 0,52 |
| 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,59 | 0,46 | 0,52 |
| 91.16.01-004 | Электростанции передвижные, мощность 60 кВт | маш.-ч | 23,96 | 18,44 | 38,02 |
| 91.17.01-004 | Выпрямители сварочные, сварочный ток до 500 А, количество постов 1 | маш.-ч | 23,96 | 18,44 | 38,02 |
| 91.17.02-004 | Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали | маш.-ч | 0,27 | 0,14 | 0,39 |
| 91.17.02-101 | Установки контроля герметичности шва вакуумные | маш.-ч | 1,44 | 1,15 | 2,38 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 4,31 | 2,13 | 8,16 |
| 91.17.04-131 | Механизмы подачи проволоки четырехроликовые, скорость подачи проволоки 0,5-25 м/мин, диаметр сварочной проволоки 0,8-2,4 мм | маш.-ч | 23,96 | 18,44 | 38,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.06-0011 | Углекислый газ | т | 0,0041 | 0,0025 | 0,0056 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 5,373 | 2,521 | 4,059 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 1,322 | 0,765 | 1,231 |
| 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 300х400 мм | м2 | 0,0248 | 0,0133 | 0,0251 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,036 | 0,019 | 0,038 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,023 | 0,012 | 0,026 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 9,3 | 6,2 | 11 |
| 07.2.07.13 | Конструкции стальные приспособлений для монтажа | т | П | П | П |
| 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | П | П | П |

».

1.34. В сборнике 47 «Озеленение, защитные лесонасаждения»:

1.34.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

1.34.1.1. В подразделе 1.8 «ЗАГОТОВКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ, РАСТИТЕЛЬНОЙ ЗЕМЛИ, ПЕРЕГНОЯ И ДЕРНА» раздела 1 «ОЗЕЛЕНЕНИЕ» таблицу ГЭСН 47-01-058 «Заготовка деревьев и кустарников с комом земли» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 47-01-058 Заготовка деревьев и кустарников с комом земли**

**Состав работ:**

Для норм с 47-01-058-01 по 47-01-058-02:
01. Копание траншей вокруг деревьев и кустарников.
02. Упаковка кома в мягкую тару.
03. Погрузка и разгрузка вручную.
04. Засыпка ям с доставкой растительной земли.

Для норм с 47-01-058-03 по 47-01-058-08:
01. Копание траншей вокруг деревьев и кустарников.
02. Упаковка кома в мягкую тару.
03. Погрузка и разгрузка кранами.
04. Засыпка ям с доставкой растительной земли.

Для норм с 47-01-058-09 по 47-01-058-16:
01. Копание траншей вокруг деревьев и кустарников.
02. Обшивка кома досками.
03. Погрузка и разгрузка кранами.
04. Засыпка ям с доставкой растительной земли.

**Измеритель: 10 шт**

Заготовка деревьев и кустарников с комом земли в мягкой упаковке размером:

47-01-058-01 0,2х0,15 м

47-01-058-02 0,25х0,2 м
47-01-058-03 0,3х0,3 м
47-01-058-04 0,5х0,4 м
47-01-058-05 0,8х0,6 м
47-01-058-06 1,0х1,0х0,6 м
47-01-058-07 1,3х1,3х0,6 м
47-01-058-08 1,7х1,7х0,65 м

Заготовка деревьев и кустарников с комом земли в твердой упаковке размером:

47-01-058-09 0,5х0,5х0,4 м
47-01-058-10 0,8х0,8х0,5 м
47-01-058-11 1,0х1,0х0,6 м
47-01-058-12 1,3х1,3х0,6 м
47-01-058-13 1,5х1,5х0,65 м
47-01-058-14 1,7х1,7х0,65 м
47-01-058-15 2,0х2,0х0,8 м
47-01-058-16 2,4х2,4х0,95 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 47-01-058-01 | 47-01-058-02 | 47-01-058-03 | 47-01-058-04 | 47-01-058-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 6,82 | 10,53 | 16,22 | 37,23 | 66,35 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | | 0,6 | 0,67 | 0,78 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | | 0,6 | 0,67 | 0,78 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.20.07-0002 | Шпагат из пенькового волокна, диаметр 1,7 мм | кг | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,9 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0075 | 0,0075 | 0,0075 | 0,0095 | 0,0135 |
| 01.7.20.08-0162 | Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2 | 10 м2 | 0,64 | 0,64 | 0,64 | 1,22 | 2,26 |
| 16.2.01.02 | Земля растительная | м3 | 0,05 | 0,1 | 0,2 | 0,8 | 3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 47-01-058-06 | 47-01-058-07 | 47-01-058-08 | 47-01-058-09 | 47-01-058-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 148 | 201 | 300 | 72,35 | 106 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,91 | 4,03 | 7,62 | 0,67 | 2,24 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,91 | 4,03 | 7,62 | 0,67 | 2,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.01-0002 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 | т | | | | 0,00005 | 0,00023 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | | | | 0,011 | 0,019 |
| 01.7.20.07-0002 | Шпагат из пенькового волокна, диаметр 1,7 мм | кг | 0,9 | 0,9 | 0,9 | | |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,014 | 0,02 | 0,02 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.08-0162 | Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2 | 10 м2 | 5 | 7 | 9 | | |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | | | | | 0,6 |
| 11.1.03.05-0074 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 4-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт IV | м3 | | | | 0,17 | 1,1 |
| 16.2.01.02 | Земля растительная | м3 | 6 | 10,1 | 18,8 | 1 | 3,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 47-01-058-11 | 47-01-058-12 | 47-01-058-13 | 47-01-058-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 148 | 201 | 265 | 316,01 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,91 | 4,03 | 5,15 | 7,62 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,91 | 4,03 | 5,15 | 7,62 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.01.01-0002 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 | т | 0,00027 | 0,00043 | 0,00052 | 0,00055 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,036 | 0,06 | 0,087 | 0,11 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 11.1.03.05-0074 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 4-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт IV | м3 | 1,5 | 2 | 2,5 | 2,7 |
| 16.2.01.02 | Земля растительная | м3 | 6 | 10,1 | 14,6 | 18,8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 47-01-058-15 | 47-01-058-16 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 423,53 | 593,7 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 216,3 | 315,7 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 2,16 | 2,16 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 56,65 | 84,05 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 148,42 | 191,79 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 13,7 | 18,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 13,7 | 18,8 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.01-0002 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 | т | 0,029 | 0,043 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,033 | 0,052 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.08-0162 | Ткань мешочная, ширина 950 мм, поверхностная плотность 190 г/м2 | 10 м2 | 3,34 | 3,4 |
| 11.1.03.01-0064 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт IV | м3 | 0,43 | 0,51 |
| 11.1.03.05-0074 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 4-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт IV | м3 | 2,88 | 4,22 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 0,5 | 0,5 |
| 16.2.01.02 | Земля растительная | м3 | 32 | 54,7 |

».

1.34.1.2. В подразделе 1.12 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» раздела 1 «ОЗЕЛЕНЕНИЕ» таблицу ГЭСН 47-01-097 «Побелка деревьев» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСН 47-01-097 Побелка деревьев**

**Состав работ:**

Для норм с 47-01-097-01 по 47-01-097-05:

01. Побелка деревьев ручная.

Для норм с 47-01-097-06 по 47-01-097-08:

01. Побелка деревьев механизированным способом.

Для норм с 47-01-097-09 по 47-01-097-10:

01. Закрашивание срезов.

**Измеритель: 1000 шт**

Ручная побелка деревьев в возрасте:

47-01-097-01 1-2 лет

47-01-097-02 3-5 лет

47-01-097-03 6-8 лет

Ручная побелка стланцев в возрасте:

47-01-097-04 1-5 лет

47-01-097-05 старше 5 лет

Механизированная побелка трактором гусеничным сельскохозяйственным мощностью 55 кВт (74,8 л.с.) деревьев в возрасте:

47-01-097-06 1-2 лет

47-01-097-07 3-5 лет

47-01-097-08 6-8 лет

Закрашивание после обрезки срезов плодовых деревьев в возрасте:

47-01-097-09 до 3 лет

47-01-097-10 3-6 лет

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 47-01-097-01 | 47-01-097-02 | 47-01-097-03 | 47-01-097-04 | 47-01-097-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-20 | Средний разряд работы 2,0 | чел.-ч | 12,02 | 14,4 | 28,8 | 41,2 | 48,1 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,114 | 0,264 | 0,375 | 0,264 | 0,375 |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,038 | 0,088 | 0,125 | 0,088 | 0,125 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 47-01-097-06 | 47-01-097-07 | 47-01-097-08 | 47-01-097-09 | 47-01-097-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-13 | Средний разряд работы 1,3 | чел.-ч | | | | 11,1 | 24 |
| 1-100-20 | Средний разряд работы 2,0 | чел.-ч | 3,1 | 3,56 | 4,31 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,55 | 1,78 | 2,16 | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.12.08-101 | Опрыскиватели вентиляторные навесные, емкость бака 0,6 м3 | маш.-ч | 1,55 | 1,78 | 2,16 | | |
| 91.15.03-014 | Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | 1,55 | 1,78 | 2,16 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,114 | 0,264 | 0,375 | | |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,038 | 0,088 | 0,125 | | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | | | | 15 | 20 |

».

2. В приложение № 2 «Сметные нормы на монтаж оборудования» внести следующие изменения:

2.1. В сборнике 3 «Подъемно-транспортное оборудование»:

2.1.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.1.1.1. В разделе 8 «КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ И СТЕЛЛАЖИ» отдела 1 «ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ» таблицу ГЭСНм 03-01-106 «Стеллажи» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 03-01-106 Стеллажи**

**Измеритель: т**

Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность:

03-01-106-01 1 т - одно- и двухсторонний

03-01-106-02 5 т - двухсторонний

03-01-106-03 5 т - односторонний

Стеллаж ячеистый для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность:

03-01-106-04 1 т - одно- и двухсторонний

03-01-106-05 8 т - эстакадный

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-106-01 | 03-01-106-02 | 03-01-106-03 | 03-01-106-04 | 03-01-106-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 12,4 | 20 | 9,3 | 21,6 | 25,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,98 | 3,36 | 2,91 | 7,93 | 11,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,35 | 1,82 | 1,12 | 1,18 | 0,68 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 1,31 | 1,21 | 1,46 | 6,43 | 9,94 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,32 | 0,33 | 0,33 | 0,32 | 0,44 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2,11 | 4,78 | 1,55 | 0,38 | 1,5 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | | 0,75 | 0,39 | 0,26 | 0,91 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,38 | 4,31 | 1,54 | 0,19 | 0,36 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.1.05.04-0106 | Клей на эпоксидной основе двухкомпонентный, компонент А и В | т | 0,00061 | 0,00106 | 0,00055 | 0,00044 | 0,00157 |
| | Масса | т | 245 | 31,4 | 302 | 98 | 6 |

».

2.2. В сборнике 6 «Теплосиловое оборудование»:

2.2.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.2.1.1. В разделе 1 «ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ И УСТАНОВКИ ГАЗОТУРБИННЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ» отдела 4 «АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ И ГАЗОТУРБИННЫЕ» таблицы ГЭСНм 06-04-001 «Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара», 06-04-002 «Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара», 06-04-003 «Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором пара», 06-04-004 «Турбины с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровые», 06-04-005 «Турбины теплофикационные с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровые», 06-04-006 «Установки газотурбинные энергетические» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 06-04-001 Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара**

**Измеритель: т**

Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность:

06-04-001-01 215000 кВт, трехцилиндровая
06-04-001-02 300000 кВт, трехцилиндровая
06-04-001-03 500000 кВт, четырехцилиндровая
06-04-001-04 800000 кВт, пятицилиндровая

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04-001-01 | 06-04-001-02 | 06-04-001-03 | 06-04-001-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 84 | 81 | 68 | 85 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,22 | 11,64 | 9,92 | 12,67 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,16 | 0,13 | 0,18 | 0,16 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 3 | 2,89 | 2,42 | 5 |
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т | маш.-ч | 3,39 | 3,27 | 2,76 | 2,84 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 5,03 | 4,86 | 4 | 0,84 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,24 | 0,2 | 0,26 | 0,23 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.10.04-041 | Установки для химической очистки маслопроводов | маш.-ч | 0,26 | 0,26 | 0,24 | 0,21 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 0,79 | 0,79 | 0,71 | 0,62 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | маш.-ч | 0,26 | 0,26 | 0,24 | 0,21 |
| 91.17.03-041 | Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт | маш.-ч | 0,79 | 0,79 | 0,71 | 0,62 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,91 | 1,93 | 1,73 | 1,68 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин | маш.-ч | 0,94 | 0,91 | 0,76 | 0,78 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 0,28 | 0,27 | 0,25 | 0,21 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,9 | 0,87 | 0,73 | 0,75 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 0,9 | 0,87 | 0,73 | 0,75 |
| 91.21.19-034 | Станки точильные двусторонние | маш.-ч | 1,8 | 2,6 | 2,18 | 2,25 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,9 | 0,87 | 0,73 | 0,75 |
| 91.21.22-192 | Машины для райберовки отверстий | маш.-ч | 0,54 | 0,52 | 0,44 | 0,45 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 0,9 | 0,87 | 0,73 | 0,75 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.01.09-0030 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм | т | 0,00197 | 0,00116 | 0,00131 | 0,00296 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00773 | 0,00403 | 0,00419 | 0,00435 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 0,257 | 0,215 | 0,559 | 0,805 |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.3.01.07-0001 | Спирт бутиловый синтетический | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00006 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,007 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 8,88 | 9,21 | 2,495 | 3,308 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 2,61 | 2,72 | 0,734 | 0,971 |
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | кг | 0,026 | 0,02 | 0,06 | 0,101 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 0,086 | 0,067 | 0,04 | 0,034 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,123 | 0,107 | 0,359 | 0,47 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,086 | 0,268 | 0,399 | 0,738 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 13,7 | 20,01 | 19,36 | 22,68 |
| 01.7.05.09-0012 | Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм | кг | 0,005 | 0,007 | 0,004 | 0,007 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые, марка АП | кг | 0,069 | 0,081 | 0,064 | 0,067 |
| 01.7.07.09-0042 | Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП | кг | 0,069 | 0,081 | 0,064 | 0,07 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 0,069 | 0,081 | 0,064 | 0,067 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,007 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,046 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,433 | 0,474 | 0,464 | 0,584 |
| 01.7.11.07-0235 | Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм | кг | 0,371 | 0,371 | 0,371 | 0,427 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,1 | 0,1 | 0,4 | 1 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00006 | 0,00004 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | кг | 0,172 | 0,158 | 0,08 | 0,067 |
| 01.7.19.04-0024 | Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм | кг | 0,007 | 0,013 | 0,04 | 0,007 |
| 01.7.19.17-0032 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм | кг | 0,077 | 0,06 | 0,088 | 0,101 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,004 | 0,004 | 0,0012 | 0,009 |
| 08.1.02.04-0001 | Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм | кг | 0,009 | 0,007 | 0,01 | 0,011 |
| 08.3.02.01-0029 | Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00003 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.07.01-0052 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,002 | 0,002 | 0,001 | 0,001 |
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 10.2.02.04-0008 | Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00003 |
| 10.2.02.10-0013 | Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00004 | 0,00005 |
| 10.3.01.06-0002 | Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм | кг | 0,01 | 0,01 | 0,003 | 0,003 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | кг | 0,003 | 0,002 | 0,001 | 0,001 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.3.02.05-0012 | Свинец в чушках С0, С1 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00004 | 0,00004 |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,007 | 0,005 | 0,003 | 0,003 |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 0,003 | 0,003 | 0,016 | 0,034 |
| 11.1.03.05-0073 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III | м3 | 0,007 | 0,005 | 0,032 | 0,081 |
| 11.2.11.04-0101 | Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,05 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,02 | 0,02 | 0,05 | 0,02 |
| 14.4.03.02-0011 | Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00002 | 0,00004 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | 0,051 | 0,054 | 0,048 | 0,05 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00007 | 0,00006 | 0,00007 | 0,00008 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 0,309 | 0,309 | 0,24 | 0,289 |

## Таблица ГЭСНм 06-04-002 Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара

**Измеритель: т**

Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность:

06-04-002-01 110000 кВт, трехцилиндровая
06-04-002-02 180000 кВт, трехцилиндровая
06-04-002-03 185000 кВт, трехцилиндровая
06-04-002-04 250000 кВт, четырехцилиндровая

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04-002-01 | 06-04-002-02 | 06-04-002-03 | 06-04-002-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 120 | 88 | 82 | 65 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12,27 | 10,72 | 8,83 | 8,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,15 | 0,18 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 3,28 | 2,86 | 2,34 | 1,95 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 3,72 | | | |
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т | маш.-ч | | 3,24 | 2,67 | 2,23 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 2,76 | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | | 4,79 | 3,94 | 3,27 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,24 | 0,23 | 0,22 | 0,25 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.10.04-041 | Установки для химической очистки маслопроводов | маш.-ч | 0,49 | 0,44 | 0,33 | 0,15 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 1,47 | 1,32 | 1 | 0,44 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | маш.-ч | 0,49 | 0,44 | 0,33 | 0,15 |
| 91.17.03-041 | Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт | маш.-ч | 1,47 | 1,32 | 1 | 0,44 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,05 | 0,04 | 0,04 | 0,02 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 3,11 | 2,92 | 2,25 | 1,16 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин | маш.-ч | 1,03 | 0,89 | 0,73 | 0,61 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 0,51 | 0,45 | 0,34 | 0,16 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,99 | 0,86 | 0,7 | 0,58 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 0,99 | 0,86 | 0,7 | 0,58 |
| 91.21.19-034 | Станки точильные двусторонние | маш.-ч | 1,97 | 1,71 | 1,41 | 1,75 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,99 | 0,86 | 0,7 | 0,58 |
| 91.21.22-192 | Машины для райберовки отверстий | маш.-ч | 0,59 | 0,51 | 0,42 | 0,35 |
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 0,99 | 0,86 | 0,7 | 0,58 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.1.01.09-0030 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм | т | 0,00067 | 0,00054 | 0,00043 | 0,00033 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00349 | 0,00327 | 0,00267 | 0,00171 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 0,065 | 0,054 | 0,046 | 0,054 |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.3.01.07-0001 | Спирт бутиловый синтетический | т | 0,00004 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00004 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,01 | 0,009 | 0,007 | 0,003 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6,84 | 6,71 | 6,15 | 5,63 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 1,98 | 1,95 | 1,77 | 1,63 |
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | кг | 0,031 | 0,054 | 0,046 | 0,054 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 0,043 | 0,049 | 0,04 | 0,045 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,16 | 0,302 | 0,258 | 0,307 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,33 | 0,444 | 0,379 | 0,452 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 12,6 | 13,04 | 10,715 | 13,47 |
| 01.7.05.09-0012 | Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм | кг | 0,004 | 0,005 | 0,004 | 0,005 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые, марка АП | кг | 0,065 | 0,054 | 0,046 | 0,054 |
| 01.7.07.09-0042 | Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП | кг | 0,065 | 0,054 | 0,046 | 0,054 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 0,065 | 0,054 | 0,046 | 0,054 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,012 | 0,01 | 0,008 | 0,004 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 0,073 | 0,05 | 0,066 | 0,025 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,37 | 1,35 | 1,05 | 0,653 |
| 01.7.11.07-0235 | Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм | кг | 0,687 | 0,466 | 0,617 | 0,233 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм | кг | 0,007 | 0,005 | 0,006 | 0,002 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,002 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,1 | 0,51 | 0,43 | 0,51 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00022 | 0,00018 | 0,00015 | 0,00018 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | кг | 0,041 | 0,081 | 0,081 | 0,09 |
| 01.7.19.04-0024 | Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм | кг | 0,02 | 0,044 | 0,038 | 0,045 |
| 01.7.19.17-0032 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм | кг | 0,098 | 0,098 | 0,088 | 0,099 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| 08.1.02.04-0001 | Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм | кг | 0,011 | 0,011 | 0,009 | 0,011 |
| 08.3.02.01-0029 | Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,002 |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.07.01-0052 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | 0,00005 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 10.2.02.04-0008 | Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00001 |
| 10.2.02.10-0013 | Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм | т | 0,00002 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 10.3.01.06-0002 | Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 10.3.02.05-0012 | Свинец в чушках С0, С1 | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы круглые лиственных пород | м3 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,001 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | | | | | |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 0,004 | 0,013 | 0,012 | 0,014 |
| 11.1.03.05-0073 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III | м3 | 0,034 | 0,026 | 0,023 | 0,027 |
| 11.2.11.04-0101 | Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 14.4.03.02-0011 | Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00002 | 0,00003 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | 0,004 | 0,003 | 0,003 | 0,004 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00007 | 0,00006 | 0,00005 | 0,00006 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 0,286 | 0,334 | 0,275 | 0,271 |

## Таблица ГЭСНм 06-04-003 Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором пара

**Измеритель: т**

Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность:

06-04-003-01 12000 кВт, одноцилиндровая
06-04-003-02 25000 кВт, одноцилиндровая
06-04-003-03 80000 кВт, двухцилиндровая
06-04-003-04 140000 кВт, двухцилиндровая

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04-003-01 | 06-04-003-02 | 06-04-003-03 | 06-04-003-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 158 | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | 94 | 152 | 117 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 37,17 | 22,95 | 18,22 | 11,92 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,2 | 0,12 | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | 0,15 | 0,16 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 11,9 | 5,22 | 4,88 | 3,19 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 10,8 | 5,87 | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | 5,44 | 5,71 | |
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т | маш.-ч | | | | 3,61 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 9,98 | 4,39 | 4,1 | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | | 2,68 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,29 | 0,18 | 0,24 | 0,24 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,03 | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| 91.10.04-041 | Установки для химической очистки маслопроводов | маш.-ч | 0,44 | 0,64 | 0,35 | 0,51 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 1,32 | 1,93 | 2,11 | 1,53 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | маш.-ч | 0,44 | 0,64 | 0,35 | 0,51 |
| 91.17.03-041 | Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт | маш.-ч | 1,32 | 1,93 | 1,05 | 1,53 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,05 | 0,07 | 0,04 | 0,05 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 3 | 4,18 | 2,42 | 3,37 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин | маш.-ч | 3,72 | 1,64 | 1,53 | 1 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 0,5 | 0,72 | 0,37 | 0,53 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 3,56 | 1,57 | 1,46 | 0,96 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 3,56 | 1,57 | 1,46 | 0,96 |
| 91.21.19-034 | Станки точильные двусторонние | маш.-ч | 3,56 | 1,57 | 2,93 | 1,91 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 3,56 | 1,57 | 1,46 | 0,96 |
| 91.21.22-192 | Машины для райберовки отверстий | маш.-ч | 2,14 | 0,94 | 0,88 | 0,57 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 3,56 | 1,57 | 1,46 | 0,96 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.01.09-0030 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм | т | 0,0004 | 0,00054 | 0,0007 | 0,00085 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00178 | 0,00242 | 0,00328 | 0,00498 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 0,802 | 0,599 | 3,06 | 0,211 |
| 01.3.01.07-0001 | Спирт бутиловый синтетический | т | 0,00002 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,009 | 0,013 | 0,007 | 0,012 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 3,21 | 2,65 | 2,14 | 1,97 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 5,7 | 4,42 | 0,629 | 0,732 |
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | кг | 0,02 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | кг | 0,117 | 0,09 | 0,048 | 0,032 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 0,292 | 0,24 | 0,161 | 0,105 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,233 | 0,18 | 0,097 | 0,084 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | | | 0,968 | 0,589 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 32,81 | 13,936 | 14,286 | 12,17 |
| 01.7.05.09-0012 | Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм | кг | | | 0,016 | 0,011 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые, марка АП | кг | 0,729 | 0,563 | 0,097 | 0,074 |
| 01.7.07.09-0042 | Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП | кг | | | 0,097 | 0,074 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 0,437 | 0,336 | 0,097 | 0,074 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,011 | 0,015 | 0,008 | 0,012 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,07 | 0,05 | | |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 0,066 | 0,096 | 0,053 | 0,077 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,536 | 0,675 | 0,509 | 0,627 |
| 01.7.11.07-0235 | Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм | кг | 0,619 | 0,903 | 0,494 | 0,716 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм | кг | 0,006 | 0,009 | 0,005 | 0,007 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,6 | 0,4 | 0,8 | 0,11 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00292 | 0,00224 | 0,00323 | 0,00211 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | кг | 0,292 | 0,24 | 0,323 | 0,211 |
| 01.7.19.04-0024 | Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм | кг | 0,058 | 0,045 | 0,645 | 0,021 |
| 01.7.19.17-0032 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм | кг | | | 0,097 | 0,084 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,002 | 0,002 | 0,004 | 0,008 |
| 08.1.02.04-0001 | Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм | кг | 0,058 | 0,045 | 0,01 | 0,008 |
| 08.3.02.01-0029 | Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм | т | 0,00011 | | | |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | 0,002 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | 0,004 | 0,004 | | |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.07.01-0052 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,006 | 0,004 | 0,003 | 0,002 |
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | 0,00005 | 0,00004 | 0,00005 | 0,00005 |
| 10.2.02.04-0008 | Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм | т | 0,00016 | 0,00012 | 0,00004 | 0,00005 |
| 10.2.02.10-0013 | Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм | т | 0,00015 | 0,00011 | 0,00003 | 0,00003 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.3.01.06-0002 | Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм | кг | 0,02 | 0,01 | 0,02 | 0,01 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | кг | 0,022 | 0,017 | 0,005 | 0,003 |
| 10.3.02.05-0012 | Свинец в чушках С0, С1 | т | 0,00003 | 0,00002 | 0,00004 | 0,00005 |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,058 | 0,045 | 0,013 | 0,008 |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 0,022 | 0,017 | 0,019 | 0,004 |
| 11.1.03.05-0073 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III | м3 | 0,044 | 0,036 | 0,048 | 0,017 |
| 11.2.11.04-0101 | Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,09 | 0,07 | 0,05 | 0,05 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,06 | 0,07 | 0,04 |
| 14.4.03.02-0011 | Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2 | т | 0,00009 | 0,00007 | 0,00006 | 0,00002 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00044 | 0,00034 | 0,00013 | 0,00008 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 0,117 | 0,072 | 0,323 | 0,337 |

## Таблица ГЭСНм 06-04-004 Турбины с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровые

**Измеритель: т**

Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность:

06-04-004-01 2500 кВт
06-04-004-02 4000 кВт
06-04-004-03 6000 кВт
06-04-004-04 12000 кВт
06-04-004-05 102000 кВт

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04-004-01 | 06-04-004-02 | 06-04-004-03 | 06-04-004-04 | 06-04-004-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 333 | 305 | 398 | 218 | 220 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 110,22 | 100,88 | 106,09 | 70,64 | 28,66 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,42 | 0,37 | 0,39 | 0,3 | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | | | 0,2 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 31,9 | 32,4 | 34 | 22,6 | 7,79 |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т | маш.-ч | 33,4 | 29,2 | 30,8 | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | | 20,5 | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | | | | 8,76 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 31 | 27,2 | 28,6 | 19 | 6,55 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,11 | 0,54 | 0,57 | 0,43 | 0,32 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,1 | 0,09 | 0,1 | 0,06 | 0,01 |
| 91.10.04-041 | Установки для химической очистки маслопроводов | маш.-ч | 0,44 | 0,44 | 0,44 | 0,44 | 0,15 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 1,32 | 1,32 | 1,32 | 1,32 | 0,46 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | маш.-ч | 0,44 | 0,44 | 0,44 | 0,44 | 0,15 |
| 91.17.03-041 | Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт | маш.-ч | 1,32 | 1,32 | 1,32 | 1,32 | 0,46 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2,44 | 2,37 | 2,55 | 2,46 | 1,05 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 | маш.-ч | 11,6 | 9,55 | 10,7 | 7,09 | 2,45 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | атм), производительность до 5 м3/мин | | | | | | |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 0,59 | 0,57 | 0,59 | 0,53 | 0,19 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 11,1 | 9,7 | 10,2 | 6,79 | 2,34 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 11,1 | 9,72 | 10,2 | 6,81 | 2,34 |
| 91.21.19-034 | Станки точильные двусторонние | маш.-ч | 11,1 | 9,7 | 10,2 | 6,79 | 4,68 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 11,1 | 9,7 | 10,2 | 6,79 | 2,34 |
| 91.21.22-192 | Машины для райберовки отверстий | маш.-ч | 6,65 | 5,82 | 6,13 | 4,08 | 1,4 |
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 11,1 | 9,7 | 10,2 | 6,79 | 2,34 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0030 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм | т | 0,00045 | 0,00043 | 0,00049 | 0,00045 | 0,00019 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00205 | 0,00198 | 0,00221 | 0,00202 | 0,00296 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 1,06 | 0,926 | 1,71 | 1,53 | 0,412 |
| 01.3.01.07-0001 | Спирт бутиловый синтетический | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00003 | 0,00001 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,003 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,119 | 0,119 | 0,119 | 0,228 | 2,28 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,066 | 0,661 |
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,23 | 0,01 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | кг | 0,265 | 0,231 | 0,293 | 0,222 | 0,057 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 0,794 | 0,694 | 0,78 | 0,056 | 0,258 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,529 | 0,463 | 0,732 | 0,444 | 0,124 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,495 | 0,495 | 0,497 | 0,495 | 0,173 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 102,191 | 89,41 | 94,08 | 62,45 | 23,27 |
| 01.7.05.09-0012 | Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм | кг | | | | | 0,01 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые, марка АП | кг | 1,59 | 1,39 | 1,95 | 1,39 | 0,309 |
| 01.7.07.09-0042 | Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП | кг | | | | | 0,103 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 1,06 | 0,926 | 1,22 | 0,833 | 0,309 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,011 | 0,01 | 0,01 | 0,011 | 0,003 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,16 | 0,14 | 0,2 | 0,14 | |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 0,066 | 0,066 | 0,066 | 0,066 | 0,023 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,326 | 0,325 | 0,327 | 0,326 | 0,114 |
| 01.7.11.07-0235 | Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм | кг | 0,619 | 0,618 | 0,621 | 0,618 | 0,217 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм | кг | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,002 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,002 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,12 | 1,85 | 1,95 | 1,11 | 0,74 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00064 | 0,00056 | 0,00073 | 0,00056 | 0,00028 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | кг | 0,899 | 0,787 | 0,878 | 0,556 | 0,206 |
| 01.7.19.04-0024 | Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм | кг | 0,106 | 0,093 | 0,146 | 0,111 | 0,026 |
| 01.7.19.17-0032 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм | кг | | | | | 0,062 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,002 | 0,002 | 0,003 | 0,004 | 0,009 |
| 08.1.02.04-0001 | Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм | кг | 0,212 | 0,185 | 0,195 | 0,111 | 0,026 |
| 08.3.02.01-0029 | Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм | т | 0,00021 | 0,00019 | 0,0002 | 0,00011 | 0,00002 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,003 | 0,001 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | 0,013 | 0,012 | 0,015 | 0,008 | |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.07.01-0052 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм | т | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,003 | 0,001 |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,002 | 0,001 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,026 | 0,023 | 0,024 | 0,022 | 0,005 |
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | 0,00016 | 0,00014 | 0,00016 | 0,0001 | 0,00011 |
| 10.2.02.04-0008 | Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм | т | 0,00037 | 0,00033 | 0,0004 | 0,00029 | 0,00006 |
| 10.2.02.10-0013 | Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм | т | 0,00027 | 0,00023 | 0,00039 | 0,00028 | 0,00006 |
| 10.3.01.06-0002 | Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,03 | 0,01 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | кг | 0,059 | 0,046 | 0,059 | 0,042 | 0,008 |
| 10.3.02.05-0012 | Свинец в чушках С0, С1 | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00006 | 0,00004 | 0,00004 |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,159 | 0,139 | 0,146 | 0,111 | 0,021 |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 0,053 | 0,046 | 0,049 | 0,042 | 0,021 |
| 11.1.03.05-0073 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III | м3 | 0,106 | 0,093 | 0,098 | 0,083 | 0,036 |
| 11.2.11.04-0101 | Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм | м3 | 0,003 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,001 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,27 | 0,23 | 0,25 | 0,17 | 0,07 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,27 | 0,23 | 0,25 | 0,14 | 0,01 |
| 14.4.03.02-0011 | Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2 | т | 0,00027 | 0,00023 | 0,00027 | 0,00017 | 0,00008 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | | | | | 0,001 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0008 | 0,0007 | 0,00098 | 0,00083 | 0,00021 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 2,12 | 1,85 | 1,95 | 1,11 | 0,335 |

## Таблица ГЭСНм 06-04-005 Турбины теплофикационные с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровые

**Измеритель:** **т**

Турбина теплофикационная с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровая типа ПР, мощность:

06-04-005-01 6000 кВт
06-04-005-02 12000 кВт

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04-005-01 | 06-04-005-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 264 | 179 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 69,65 | 50,21 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,34 | 0,26 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 22,3 | 16 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 20,1 | 14,4 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 18,7 | 13,4 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,48 | 0,36 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,13 | 0,38 |
| 91.10.04-041 | Установки для химической очистки маслопроводов | маш.-ч | 0,44 | 0,43 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 1,32 | 1,3 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | маш.-ч | 0,44 | 0,43 |
| 91.17.03-041 | Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт | маш.-ч | 1,32 | 1,3 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,05 | 0,04 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 3,06 | 3,01 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин | маш.-ч | 7 | 5,01 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 0,55 | 0,5 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 6,69 | 4,79 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 6,71 | 4,8 |
| 91.21.19-034 | Станки точильные двусторонние | маш.-ч | 6,69 | 4,79 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 6,69 | 4,79 |
| 91.21.22-192 | Машины для райберовки отверстий | маш.-ч | 4,02 | 2,88 |
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 6,69 | 4,79 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.01.09-0030 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм | т | 0,00053 | 0,00049 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00242 | 0,0022 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 1,12 | 1,08 |
| 01.3.01.07-0001 | Спирт бутиловый синтетический | т | 0,00003 | 0,00002 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,009 | 0,009 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,83 | 7,45 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 24,12 | 14,97 |
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | кг | 0,03 | 0,02 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | кг | 0,192 | 0,157 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 0,511 | 0,392 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,479 | 0,314 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 61,8 | 44,15 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые, марка АП | кг | 1,28 | 0,98 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 0,799 | 0,588 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,011 | 0,01 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,13 | 0,1 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 0,66 | 0,065 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,527 | 0,602 |
| 01.7.11.07-0235 | Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-20, диаметр 3 мм | кг | 0,619 | 0,607 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм | кг | 0,006 | 0,006 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,002 | 0,001 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,3 | 0,78 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00048 | 0,00039 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | кг | 0,575 | 0,392 |
| 01.7.19.04-0024 | Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм | кг | 0,096 | 0,078 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,019 | 0,003 |
| 08.1.02.04-0001 | Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм | кг | 0,128 | 0,078 |
| 08.3.02.01-0029 | Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм | т | 0,00013 | 0,00008 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | 0,003 | 0,002 |
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | 0,01 | 0,006 |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм | т | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.07.01-0052 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм | т | 0,003 | 0,002 |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | 0,003 | 0,002 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,016 | 0,016 |
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | 0,0001 | 0,00007 |
| 10.2.02.04-0008 | Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм | т | 0,00027 | 0,00021 |
| 10.2.02.10-0013 | Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм | т | 0,00026 | 0,0002 |
| 10.3.01.06-0002 | Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм | кг | 0,03 | 0,02 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | кг | 0,038 | 0,029 |
| 10.3.02.05-0012 | Свинец в чушках С0, С1 | т | 0,00004 | 0,00003 |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,096 | 0,078 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 0,032 | 0,029 |
| 11.1.03.05-0073 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III | м3 | 0,064 | 0,059 |
| 11.2.11.04-0101 | Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм | м3 | 0,002 | 0,001 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,29 | 0,2 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,16 | 0,1 |
| 14.4.03.02-0011 | Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2 | т | 0,00018 | 0,00012 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00064 | 0,00059 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 1,28 | 0,784 |

## Таблица ГЭСНм 06-04-006 Установки газотурбинные энергетические

**Измеритель: т**

06-04-006-01 Установка газотурбинная, мощность 100000 кВт

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04-006-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 102 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,11 |
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т | маш.-ч | 5,39 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 4,03 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,16 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,01 |
| 91.10.04-041 | Установки для химической очистки маслопроводов | маш.-ч | 0,17 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 5,28 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,77 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,25 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин | маш.-ч | 1,51 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 2,67 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 1,44 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 1,44 |
| 91.21.19-034 | Станки точильные двусторонние | маш.-ч | 1,44 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 1,44 |
| 91.21.22-192 | Машины для райберовки отверстий | маш.-ч | 0,86 |
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 1,44 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.1.01.09-0030 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм | т | 0,00091 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,0005 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 1,32 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,142 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2,8 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,83 |
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | кг | 0,01 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | кг | 0,1 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 0,15 |
| 01.3.05.16-0001 | Баббиты кальциевые | т | 0,0001 |
| 01.7.02.05-0011 | Гетинакс электротехнический листовой, марка 1, толщина 0,2-0,35 мм | кг | 0,15 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,53 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,41 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 18,04 |
| 01.7.05.09-0012 | Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм | кг | 0,04 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые, марка АП | кг | 0,08 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 0,033 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,17 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,65 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,002 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,4 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0003 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | кг | 0,2 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,002 |
| 08.1.02.04-0001 | Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм | кг | 0,05 |
| 08.3.02.01-0029 | Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм | т | 0,00002 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | 0,0001 |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм | т | 0,0001 |
| 08.3.07.01-0052 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм | т | 0,001 |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | 0,001 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,002 |
| 08.3.12.06-0022 | Сталь, марка 08Х18Н10Т, толщина 4-16 мм | т | 0,002 |
| 08.3.12.06-0023 | Сталь, марка 08кп | т | 0,002 |
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | 0,00002 |
| 10.2.02.04-0008 | Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм | т | 0,00035 |
| 10.2.02.10-0013 | Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм | т | 0,00007 |
| 10.3.01.06-0002 | Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм | кг | 0,02 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | кг | 0,017 |
| 10.3.02.05-0012 | Свинец в чушках С0, С1 | т | 0,163 |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,02 |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 0,01 |
| 11.1.03.05-0073 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III | м3 | 0,02 |
| 11.2.11.04-0101 | Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм | м3 | 0,0001 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,32 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,1 |
| 14.4.03.02-0011 | Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2 | т | 0,00003 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00014 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 0,51 |

».

2.3. В сборнике 7 «Компрессорные установки, насосы и вентиляторы»:

2.3.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.3.1.1. В разделе 2 «КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ОППОЗИТНЫЕ ВОЗДУШНЫЕ И ГАЗОВЫЕ» отдела 1 «КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ, АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ ПОРШНЕВЫЕ» таблицу ГЭСНм 07-01-012 «Компрессорные установки оппозитные» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 07-01-012 Компрессорные установки оппозитные**

**Измеритель: компл**

Компрессорная установка оппозитная, масса:

| | |
|---|---|
| 07-01-012-01 | 5 т |
| 07-01-012-02 | 12 т |
| 07-01-012-03 | 25,6 т |
| 07-01-012-04 | 34,7 т |
| 07-01-012-05 | 45 т |
| 07-01-012-06 | 68 т |
| 07-01-012-07 | 103 т |
| 07-01-012-08 | 114 т |
| 07-01-012-09 | 155 т |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-012-01 | 07-01-012-02 | 07-01-012-03 | 07-01-012-04 | 07-01-012-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 320 | 787 | 1 287 | 1 500 | 1 729 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 56,2 | 121,7 | 195,6 | 238 | 278,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 48,9 | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | 112 | 171 | 208 | |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т | маш.-ч | | | | | 242 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,8 | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | 2,4 | 3,3 | 4,5 | 5,8 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 3,7 | 4,9 | 18 | 21 | 24,5 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,8 | | | | |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | | 2,4 | 3,3 | 4,5 | |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | | | | | 5,8 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,9 | 1,5 | 10,5 | 15,5 | 20,5 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 3,5 | 6,4 | 33,5 | 48,6 | 61 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 0,65 | 1,3 | 2,3 | 4,8 | 5,7 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | | 0,08 | 0,15 | 0,17 | 0,2 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,6 | 3,1 | 12 | 18 | 20,5 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,29 | 0,54 | 2,3 | 3,4 | 4 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,97 | 5,67 | 22,05 | 32,85 | 37,8 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,21 | 0,26 | 4 | 5,4 | 8 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 3,5 | 7 | 20 | 31,5 | 31,5 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 1,6 | 2,4 | 7,8 | 10 | 12 |
| 10.3.01.03-0018 | Листы нормальной точности из свинца марки С1, толщина 1,0 мм | кг | 3 | 3 | 3,2 | 3,2 | 3,4 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,4 | 0,6 | 0,96 | 1,3 | 1,6 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 2 | 2 | 8 | 10 | 12 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-012-06 | 07-01-012-07 | 07-01-012-08 | 07-01-012-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 2 656 | 2 969 | 3 278 | 4 956 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 680,3 | 951 | 991 | 1 079 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т | маш.-ч | 441 | 519 | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | | | 539 | 780 |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 5,9 | | | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | 6,5 | 7,5 | 10 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 51 | 92 | 102 | 34 |
| 91.15.02-015 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 244 кВт (330 л.с.) | маш.-ч | | 6,5 | 7,5 | 10 |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | 5,9 | | | |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 49,5 | 96 | 102 | 34 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 78 | 111 | 120 | 132 |
| 91.18.01-008 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 12 м3/мин | маш.-ч | 146 | 257 | 262 | 245 |
| 91.21.19-014 | Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм | маш.-ч | 30,5 | 70 | 73 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 2,4 | 7,6 | 3,2 | 4,5 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,24 | 0,5 | 0,67 | 0,74 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 37 | 55 | 58 | 61 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 6,7 | 9,8 | 10,5 | 11 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 95,4 | 162 | 171 | 110,7 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 3,7 | 4 | 4,9 | 7,4 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 76 | 115 | 121 | 122 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 15,5 | 18,5 | 20 | 25 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2,1 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 16 | 18 | 20 | 25 |

».

2.3.1.2. В разделе 3 «ГАЗОМОТОРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ» отдела 1 «КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ, АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ ПОРШНЕВЫЕ» таблицу ГЭСНм 07-01-023 «Компрессоры газомоторные» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 07-01-023 Компрессоры газомоторные**

**Измеритель: компл**

Компрессор газомоторный, масса:

07-01-023-01 70 т
07-01-023-02 126 т
07-01-023-03 270 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-01-023-01 | 07-01-023-02 | 07-01-023-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 1 595 | 4 857 | 9 550 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 310,45 | 626,81 | 1 762,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т | маш.-ч | 260,61 | 339,15 | 1 262,59 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 10,9 | 10,9 | 10,9 |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | 123,2 | 150,08 |
| 91.06.01-004 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 147,56 | 409,36 | 677,11 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 20,88 | 27,84 | 106,72 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 10,36 | 85,02 | 144,97 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 7,7 | 40,7 | 86,9 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 11,9 | 23,8 | 114,24 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 35,7 | 72,59 | 132,09 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.1.01.09-0026 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм | т | 0,015 | 0,02 | 0,03 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,017 | 0,0345 | 0,0818 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,01 | 0,01 | 0,026 |
| 01.1.02.10-1014 | Хризотил (асбест хризотиловый), группа 3, марки 3-75, 3-70, 3-60, 3-50 | т | 0,013 | 0,0235 | 0,0375 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 39 | 50 | 75 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 1 | 1,5 | 2 |
| 01.3.05.16-0022 | Карбид кальция для кусков 50/80 | т | 0,007 | 0,025 | 0,0375 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 6 | 12 | 26,5 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 500 | 1 000 | 1 500 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 21,6 | 37,8 | 162 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 1,3 | 1,6 | 1,8 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | кг | 1 | 2 | 3 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,6 | 1,5 | 2,6 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 20 | 18 | 21 |

».

2.3.1.3. В разделе 1 «КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ» отдела 2 «КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ВИНТОВЫЕ, ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ, ГАЗОТУРБИННЫЕ, ГАЗОВОЗДУХОДУВКИ И КОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ» таблицы ГЭСНм 07-02-001 «Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса», 07-02-002 «Компрессорные установки двухкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса», 07-02-003 «Компрессорные установки трехкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса», 07-02-004 «Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с вертикальным разъемом корпуса», 07-02-005 «Компрессорные и нагнетательные установки двухкорпусные с вертикальным разъемом корпуса», 07-02-006 «Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 07-02-001 Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса**

**Измеритель: компл**

Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от:

| | |
|---|---|
| 07-02-001-01 | электродвигателя через редуктор, масса 5,8 т |
| 07-02-001-02 | электродвигателя через редуктор, масса 9,2 т |
| 07-02-001-03 | электродвигателя через редуктор, масса 14,5 т |
| 07-02-001-04 | электродвигателя через редуктор, масса 30,7 т |
| 07-02-001-05 | электродвигателя через редуктор, масса 41 т |
| 07-02-001-06 | электродвигателя через редуктор, масса 47,4 т |
| 07-02-001-07 | электродвигателя через редуктор, масса 63,7 т |
| 07-02-001-08 | электродвигателя через редуктор, масса 112 т |
| 07-02-001-09 | электродвигателя через редуктор, масса 123,3 т |
| 07-02-001-10 | электродвигателя, масса 5,9 т |
| 07-02-001-11 | электродвигателя, масса 9,5 т |
| 07-02-001-12 | электродвигателя, масса 14,4 т |
| 07-02-001-13 | электродвигателя, масса 26,1 т |
| 07-02-001-14 | электродвигателя, масса 37,8 т |
| 07-02-001-15 | паровой турбины, масса 9,3 т |
| 07-02-001-16 | паровой турбины, масса 13 т |
| 07-02-001-17 | паровой турбины, масса 18,6 т |
| 07-02-001-18 | паровой турбины, масса 83,6 т |
| 07-02-001-19 | паровой турбины, масса 130 т |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-02-001-01 | 07-02-001-02 | 07-02-001-03 | 07-02-001-04 | 07-02-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 630 | 689 | 1 054 | 1 344 | 1 371 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 50 | 61,8 | 144,1 | 155,7 | 169,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 41 | 52 | | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | | | 131 | | |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т | маш.-ч | | | | 140 | 148 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,1 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | 3,3 | 3,6 | 6,2 | 5,1 |
| 91.06.01-004 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 50 | 55 | 85 | 108 | 110 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 3 | 3 | 5,5 | 3 | 11 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 2,9 | | | | |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | | 3,3 | 3,7 | 6,2 | 5,2 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 4,4 | 4,8 | 4,5 | 9,6 | 15,5 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 30,5 | 32,5 | 31 | 44 | 76 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 3,6 | 4,8 | 7,5 | 7,6 | 8,1 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,08 | 0,1 | 0,1 | 0,12 | 0,15 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 14 | 14,5 | 14,5 | 19,5 | 25,5 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 2,6 | 2,7 | 2,7 | 4,5 | 6,7 |
| 01.3.04.03-0003 | Масло индустриальное И-20А | л | 4,48 | 4,48 | 5,6 | 6,72 | 7,84 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 1,5 | 2 | 2,2 | 2,5 | 3,5 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 24,75 | 25,2 | 25,2 | 29,25 | 54 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,1 | 2,9 | 2,1 | 4,8 | 7,2 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 26,5 | 26,5 | 28 | 33,5 | 64 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 5 | 7 | 10 | 12 | 13 |
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | 0,0018 | 0,002 | 0,0022 | 0,0024 | 0,0026 |
| 10.3.01.06-0002 | Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм | кг | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,7 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,5 | 0,7 | 0,8 | 1 | 1,2 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,38 | 0,38 | 0,28 | 0,4 | 0,59 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,0015 | 0,0018 | 0,002 | 0,0022 | 0,0025 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | 0,6 | 0,8 | 0,8 | 1 | 1,2 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 5 | 7 | 10 | 12 | 13 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-02-001-06 | 07-02-001-07 | 07-02-001-08 | 07-02-001-09 | 07-02-001-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 2 249 | 2 701 | 3 441 | 4 849 | 506 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 308,9 | 351,8 | 497,52 | 669,8 | 38,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | | | | | 32,6 |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т | маш.-ч | 286 | | | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | | 320 | 461 | 650 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,3 | 0,3 | | 0,3 | 2,2 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 5,8 | 8,7 | | | |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | | 8,06 | 8 | |
| 91.06.01-004 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 180 | 217 | 327,25 | 338 | 41 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 11 | 14,5 | 21,46 | 3,5 | 1,4 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | | | | | 2,2 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 5,8 | 8,3 | | | |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | | | 7 | 8 | |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,5 | 37 | 29,75 | 1,7 | 1,4 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 84 | 98 | 136,85 | 28,5 | 19,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН- | кг | 7,7 | 10 | 14,5 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Б), толщина от 0,4 до 5 мм | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,16 | 0,2 | 0,25 | 0,25 | 0,08 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 29,5 | 33,5 | 48,5 | 33,5 | 9 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 7,4 | 8,3 | 10,5 | 2,6 | 2,3 |
| 01.3.04.03-0003 | Масло индустриальное И-20А | л | 8,96 | 11,2 | 11,2 | 11,2 | 4,48 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 4 | 6 | 8 | 10 | 1,5 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 60,3 | 66,6 | 81 | 28,8 | 13,95 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 13,5 | 9,7 | 10,5 | | 1,3 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 73 | 76 | 77 | 38,5 | 17 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 17 | 17 | 18 | 21 | 3,6 |
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | 0,0028 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,0018 |
| 10.3.01.06-0002 | Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм | кг | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,1 | 0,4 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 1,4 | 1,6 | 1,8 | 2 | 0,5 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,56 | 0,74 | 0,91 | 4 | 0,14 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,0027 | 0,0028 | 0,003 | 0,003 | 0,0015 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | 1,5 | 1,7 | 1,9 | 2,5 | 0,6 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 17 | 17 | 18 | 21 | 4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-02-001-11 | 07-02-001-12 | 07-02-001-13 | 07-02-001-14 | 07-02-001-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 551 | 659 | 1 063 | 2 495 | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | | | | 642 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 44 | 50,8 | 106 | 130,6 | 59,49 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 39 | 44 | | | 52,36 |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т | маш.-ч | | | 95 | 120 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | | | | 2,73 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 1,8 | 2,7 | 3 | 5 | |
| 91.06.01-004 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 44 | 52 | 85 | 180 | 51,17 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 1,4 | 1,4 | 5 | 0,6 | 1,67 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | | | | | 2,73 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 1,8 | 2,7 | 3 | 5 | |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,4 | 2 | 3,2 | 1,4 | 0,49 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 19,5 | 27,5 | 47,5 | 19 | 8,57 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,1 | 0,1 | 0,12 | 0,15 | 0,1 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 9 | 14 | 21 | 11 | 4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 2,3 | 2,5 | 3,9 | 1,8 | 0,72 |
| 01.3.04.03-0003 | Масло индустриальное И-20А | л | 4,48 | 5,6 | 6,16 | 6,72 | |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 2 | 3 | 4 | 5 | 0,8 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | | | | | 0,6 |
| 01.7.03.03-0001 | Пар | кг | | | | | 16 000 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 13,95 | 23,85 | 33,75 | 19,35 | 7,11 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,3 | 1,1 | 3,5 | | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 17 | 28,5 | 39 | 26,5 | 8 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, | кг | 4,2 | 5,4 | 8,4 | 11 | 1,2 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | | | | | | |
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | 0,002 | 0,0022 | 0,0025 | 0,0025 | 0,002 |
| 10.3.01.06-0002 | Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм | кг | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,6 | 0,5 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,7 | 0,8 | 1,2 | 2 | 1 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,14 | 0,13 | 0,45 | 4 | 1,8 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,0018 | 0,002 | 0,0022 | 0,003 | 0,0018 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | 0,8 | 0,8 | 1 | 1 | 0,8 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 4 | 5 | 8 | 11 | 1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-02-001-16 | 07-02-001-17 | 07-02-001-18 | 07-02-001-19 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 979 | 1 519 | 4 148 | 5 160 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 90,63 | 126,75 | 549,65 | 715,26 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т | маш.-ч | 85,68 | 118,88 | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | | | 521,22 | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | | 687,82 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 1,68 | 2,8 | 12,88 | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | | 12,32 |
| 91.06.01-004 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 78,54 | 121,38 | 333,2 | 412,9 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 1,62 | 2,32 | 2,9 | 3,02 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 1,65 | 2,75 | 12,65 | |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | | | | 12,1 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,49 | 2,02 | 4,52 | 5,24 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 8,57 | 31,54 | 64,26 | 79,73 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,1 | 0,1 | 0,15 | 0,2 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4 | 13,5 | 27,5 | 35 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,72 | 2,5 | 5,1 | 7 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 1 | 1 | 1,2 | 1,2 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,8 | 1,29 | 1,73 | 2 |
| 01.7.03.03-0001 | Пар | кг | 25 200 | 142 400 | 288 100 | 790 000 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 7,11 | 23,85 | 43,65 | 57,6 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | | 2,7 | 1,2 | 1,4 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 8 | 26,8 | 49 | 69 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 1,8 | 5,4 | 27,5 | 30,5 |
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | 0,0022 | 0,0024 | 0,003 | 0,003 |
| 10.3.01.06-0002 | Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм | кг | 0,5 | 0,6 | 1 | 1 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 1,2 | 1,6 | 2 | 2 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 2 | 2,06 | 4,2 | 4,2 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,002 | 0,0025 | 0,003 | 0,003 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | 0,8 | 0,8 | 1 | 1,2 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 2 | 5 | 28 | 30 |

## Таблица ГЭСНм 07-02-002 Компрессорные установки двухкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса

**Измеритель: компл**

Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от:

07-02-002-01 электродвигателя через редуктор, масса 21,1 т
07-02-002-02 электродвигателя через редуктор, масса 54,7 т
07-02-002-03 электродвигателя через редуктор, масса 87,8 т
07-02-002-04 электродвигателя через редуктор, масса 120,7 т

07-02-002-05 паровой турбины через редуктор, масса 98,3 т
07-02-002-06 паровой турбины, масса 154 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-02-002-01 | 07-02-002-02 | 07-02-002-03 | 07-02-002-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 2 587 | 3 079 | 3 797 | 4 334 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 301,4 | 333,6 | 395,6 | 490,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 283 | | | |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т | маш.-ч | | 309 | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | | | 370 | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | | 446 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 4,2 | 6,8 | | |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | | 7,3 | 10,5 |
| 91.06.01-004 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 206 | 244 | 304 | 346 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 10 | 11 | 11 | 23,5 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 4,2 | 6,8 | | |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | | | 7,3 | 10,5 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 8,6 | 18 | 18 | 44 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 50 | 102 | 113 | 178 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 3,5 | 3,5 | 2 | 3 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,12 | 0,16 | 0,2 | 0,25 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 25 | 50 | 51 | 78 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 5 | 9,5 | 9,1 | 15,5 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 2 | 2 | 3 | 3,5 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 35,1 | 72,9 | 77,4 | 83,7 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 18 | 43 | 57 | 77 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 6,8 | 11,5 | 20,5 | 24,5 |
| 08.3.03.04-0045 | Проволока черная, диаметр 1,6 мм | т | 0,0006 | 0,0007 | 0,0008 | 0,0011 |
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | 0,0024 | 0,0028 | 0,003 | 0,003 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 1 | 1,4 | 1,8 | 2 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,68 | 0,47 | 0,4 | 1,45 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,0022 | 0,0027 | 0,003 | 0,003 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | 1 | 1,5 | 2 | 2,5 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 7 | 12 | 20 | 24 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-02-002-05 | 07-02-002-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 6 151 | 7 117 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 911,72 | 1 145,17 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 884,17 | 1 072,19 |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 7,17 | 33,6 |
| 91.06.01-004 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 492,66 | 571,2 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 13,34 | 6,38 |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | 7,04 | 33 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 14,28 | 10,95 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 35,7 | 26,78 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 0,33 | 0,75 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,2 | 0,25 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 12 | 14,5 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 2,6 | 2,8 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 0,01 | 0,01 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 6 | 1,3 |
| 01.7.03.03-0001 | Пар | кг | 710 000 | 790 000 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 17,55 | 21,15 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 7,2 | 1,6 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 15 | 31 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 22,5 | 26 |
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | 0,003 | 0,003 |
| 10.3.01.06-0002 | Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм | кг | 1 | 1 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 2 | 2 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 4,5 | 4,3 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,003 | 0,003 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | 1 | 1 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 22 | 26 |

## Таблица ГЭСНм 07-02-003 Компрессорные установки трехкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса

**Измеритель: компл**

07-02-003-01 Установка компрессорная трехкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя через редуктор, масса 55,8 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-02-003-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 4 996 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 979 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т | маш.-ч | 949 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 7 |
| 91.06.01-004 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 390 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 16 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 7 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 9,6 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 39,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 3,5 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,2 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 15,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 3,1 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 2 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 20,7 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 5,1 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 23,7 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 16,2 |
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | 0,003 |
| 10.3.01.06-0002 | Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм | кг | 0,7 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,6 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 1,1 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,0025 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | 1,5 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 16 |

## Таблица ГЭСНм 07-02-004 Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с вертикальным разъемом корпуса

**Измеритель: компл**

Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса:

07-02-004-01 44,1 т

07-02-004-02 58,6 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-02-004-01 | 07-02-004-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 1 243 | 1 594 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 242,12 | 210,69 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 210,63 | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | | 186,83 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 9,74 | |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | 5,6 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 12,18 | 12,76 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 9,57 | 5,5 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 17,85 | 13,69 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 69,02 | 52,36 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,12 | 0,15 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 10,5 | 15,5 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 2,5 | 3,1 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 6 | 8 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 13,5 | 26,1 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 13,5 | 6 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 16 | 21,5 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 10 | 17 |
| 08.3.03.04-0045 | Проволока черная, диаметр 1,6 мм | т | 0,0006 | 0,0007 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 1,3 | 1,5 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,0025 | 0,0027 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | 1,2 | 1,5 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 6 | 11 |

## Таблица ГЭСНм 07-02-005 Компрессорные и нагнетательные установки двухкорпусные с вертикальным разъемом корпуса

**Измеритель: компл**

07-02-005-01 Установка компрессорная или нагнетательная двухкорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса 77 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-02-005-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 2 050 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 267,76 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 239,19 |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 7,39 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 13,92 |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | 7,26 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 5,71 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31,42 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,15 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 15,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 2,6 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 8 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 6,8 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 26,1 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 29,5 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 20,7 |
| 08.3.03.04-0045 | Проволока черная, диаметр 1,6 мм | т | 0,0007 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 1,5 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 1 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,003 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | 2 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 21 |

## Таблица ГЭСНм 07-02-006 Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите

**Измеритель: шт**

Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей

плите с приводом от электродвигателя, масса:
07-02-006-01 0,5 т
07-02-006-02 1,1 т
07-02-006-03 Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите с приводом от электродвигателя через редуктор, масса 12 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-02-006-01 | 07-02-006-02 | 07-02-006-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 104 | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | 165 | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | | | 401 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12,62 | 18,04 | 51,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 12,1 | 16,9 | 39,9 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,26 | 0,57 | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | | 1,7 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | | | 8 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,26 | 0,57 | |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | | | 1,7 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,3 | 1,8 | 0,54 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 7,2 | 9,6 | 9,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | | | 0,1 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4 | 5,3 | 15,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,72 | 0,96 | 2,6 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | | | 4 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | | | 4 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 7,11 | 9,54 | 9,54 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 8 | 10,7 | 10,7 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 0,6 | 1,8 | |
| 08.3.03.04-0045 | Проволока черная, диаметр 1,6 мм | т | | | 0,0005 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | | | 1 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | | 0,5 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | | | 0,002 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | | | 1 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 1 | 2 | |

».

2.3.1.4. В разделе 4 «ГАЗОПЕРЕКАЧИВАЮЩИЕ УСТАНОВКИ (АГРЕГАТЫ)» отдела 2 «КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ВИНТОВЫЕ, ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ, ГАЗОТУРБИННЫЕ, ГАЗОВОЗДУХОДУВКИ И КОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ» таблицы ГЭСНм 07-02-040 «Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом, размещенные в зданиях (укрытиях)», 07-02-041 «Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении», 07-02-042 «Газоперекачивающие установки (агрегаты) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 07-02-040 Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом, размещенные в зданиях (укрытиях)**

**Измеритель: компл**

Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса:
07-02-040-01 87,6 т
07-02-040-02 120 т
07-02-040-03 157 т

07-02-040-04 164 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-02-040-01 | 07-02-040-02 | 07-02-040-03 | 07-02-040-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 4 945 | 5 948 | 10 764 | 11 688 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 727,36 | 863,93 | 1 513,03 | 1 623,39 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 666,4 | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | | 825,86 | 1 442,28 | 1 562,47 |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 8,4 | 11,42 | | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | 11,76 | 12,77 |
| 91.06.01-004 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 347,48 | 416,5 | 754,46 | 817,53 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 10,21 | 15,43 | 47,44 | 35,61 |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | 8,25 | 11,22 | 11,55 | 12,54 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 26,3 | 33,56 | 102,34 | 74,97 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 88,06 | 102,34 | 277,27 | 193,97 |
| 91.18.01-008 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 12 м3/мин | маш.-ч | 34,1 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.02.04-0011 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм | т | 0,012 | 0,014 | 0,015 | 0,015 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 80 | 96 | 106 | 105 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,15 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 192 | 227 | 290 | 269 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 6 | 8 | 18,6 | 13,8 |
| 01.3.04.03-0003 | Масло индустриальное И-20А | л | 22,4 | 22,4 | 22,4 | 22,4 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 12 | 14 | 15 | 15 |
| 01.3.05.16-0022 | Карбид кальция для кусков 50/80 | т | 0,24 | 0,279 | 0,3 | 0,3 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 52,2 | 61,2 | 144 | 118,8 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 10,7 | 7,4 | 43,1 | 27,5 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 40 | 46,5 | 50 | 50 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 52 | 79 | 176 | 98 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 10 | 11 | 28 | 28 |
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | 0,004 | 0,0046 | 0,005 | 0,005 |
| 10.2.02.10-0013 | Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм | т | 0,032 | 0,037 | 0,04 | 0,04 |
| 10.3.01.06-0002 | Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм | кг | 1,6 | 1,9 | 2 | 2 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | кг | 0,8 | 0,93 | 1 | 1 |
| 14.4.01.09-0428 | Грунтовка протекторная цинкосодержащая | т | 0,008 | 0,0093 | 0,01 | 0,01 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 12 | 14 | 15 | 15,6 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | 1,6 | 1,86 | 2 | 2 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 10 | 11 | 28 | 28 |

## Таблица ГЭСНм 07-02-041 Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении

**Измеритель: компл**

Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении, масса:

07-02-041-01 73,6 т
07-02-041-02 104 т
07-02-041-03 160 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-02-041-01 | 07-02-041-02 | 07-02-041-03 |
|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 1 639 | 1 862 | 2 578 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 364,57 | 444,2 | 564,11 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т | маш.-ч | 61,88 | 82,11 | 142,8 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 98,1 | 83,93 | 147,15 |
| 91.05.06-010 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 89,6 | 115,36 | 103,04 |
| 91.06.01-004 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 114,24 | 128,8 | 179,2 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 11,6 | 13,92 | 27,84 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 7,85 | 27,03 | 26,38 |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | 5,94 | 6,49 | 13,86 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 5,04 | 5,6 | 10,08 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 54,99 | 64,96 | 88,48 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 70 | 90 | 100 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,15 | 0,2 | 0,2 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 13,1 | 14,5 | 26,2 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 2,2 | 2,4 | 4,5 |
| 01.3.04.03-0003 | Масло индустриальное И-20А | л | 14,56 | 16,352 | 19,04 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 8 | 10 | 12 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 3 | 5,2 | 5,5 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 23,58 | 26,1 | 46,8 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 37,7 | 47,4 | 67 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 21 | 24 | 24 |
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | 0,003 | 0,004 | 0,005 |
| 14.4.01.09-0428 | Грунтовка протекторная цинкосодержащая | т | 0,004 | 0,005 | 0,007 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 6 | 8 | 10 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,005 | 0,006 | 0,008 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | 1,5 | 1,8 | 2 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 21 | 24 | 24 |

## Таблица ГЭСНм 07-02-042 Газоперекачивающие установки (агрегаты) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении

**Измеритель: компл**

Газоперекачивающая установка (агрегат) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении, масса:

07-02-042-01 100 т

07-02-042-02 117,7 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-02-042-01 | 07-02-042-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 1 658 | 2 198 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 299,02 | 513,29 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т | маш.-ч | 27,61 | 50,93 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 98,1 | 96,57 |
| 91.05.06-010 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 77,28 | 171,81 |
| 91.06.01-004 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 116,48 | 153,44 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 11,6 | 13,92 |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | 7,15 | 8,25 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 8,18 | 8,18 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 51,63 | 60,59 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 96 | 96 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,15 | 0,15 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 21,1 | 21,1 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 3,8 | 3,8 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 9 | 10 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 5 | 5 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 37,98 | 37,98 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 46,7 | 50 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 21 | 24 |
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | 0,004 | 0,005 |
| 14.4.01.09-0428 | Грунтовка протекторная цинкосодержащая | т | 0,005 | 0,006 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 10 | 11 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,005 | 0,006 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | 1,8 | 2 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 21 | 24 |

».

2.3.1.5. В разделе 5 «КОМПРЕССОРЫ ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ» отдела 2 «КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ВИНТОВЫЕ, ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ, ГАЗОТУРБИННЫЕ, ГАЗОВОЗДУХОДУВКИ И КОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ» таблицу ГЭСНм 07-02-053 «Компрессоры водокольцевые» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 07-02-053 Компрессоры водокольцевые**

**Измеритель: шт**

Компрессор водокольцевой, масса:

07-02-053-01 0,4 т
07-02-053-02 0,77 т
07-02-053-03 1,4 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-02-053-01 | 07-02-053-02 | 07-02-053-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 53 | 59,7 | 65,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,38 | 5 | 5,97 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 0,52 | 0,54 | 0,79 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,27 | 0,49 | 0,85 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 2,37 | 2,74 | 3,19 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 2,32 | 3,48 | 3,48 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,27 | 0,49 | 0,85 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,97 | 0,97 | 0,97 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,9 | 4,9 | 4,9 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2,16 | 2,16 | 2,16 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,36 | 0,36 | 0,36 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 12,075 | 35,675 | 4,275 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 5,28 | 5,28 | 5,28 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 1 | 1 | 1 |

».

2.3.1.6. В разделе 6 «ТУРБОКОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ» отдела 2 «КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ВИНТОВЫЕ, ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ, ГАЗОТУРБИННЫЕ, ГАЗОВОЗДУХОДУВКИ И КОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ» таблицу ГЭСНм 07-02-064 «Турбокомпрессорные холодильные агрегаты и машины» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 07-02-064 Турбокомпрессорные холодильные агрегаты и машины**

**Измеритель: компл**

Турбокомпрессорный холодильный агрегат, машина, масса:

07-02-064-01 26,3 т
07-02-064-02 47,1 т
07-02-064-03 57 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-02-064-01 | 07-02-064-02 | 07-02-064-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 676 | 769 | 1 540 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 66,47 | 83,57 | 193,24 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 57,95 | 73,78 | 174,93 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,92 | 4,47 | 7,96 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 0,64 | 0,81 | 2,32 |
| 91.15.03-014 | Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | 3,96 | 4,51 | 8,03 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 7,02 | 8,69 | 11,9 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31,3 | 38,68 | 41,29 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 2 | 2,3 | 3 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,05 | 0,1 | 0,1 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 13,6 | 16,6 | 15,2 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 2,6 | 3,1 | 3 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,15 | 0,16 | 0,48 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 23,04 | 28,26 | 22,77 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,1 | 1,5 | 4,4 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 26,9 | 32,3 | 26,8 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 6,3 | 12,6 | 17,4 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,36 | 0,48 | 1,08 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 6 | 13 | 17 |

».

2.3.1.7. В разделе 3 «НАСОСЫ ВАКУУМНЫЕ, ШАХТНЫЕ И АРТЕЗИАНСКИЕ» отдела 4 «НАСОСЫ» таблицу ГЭСНм 07-04-027 «Вакуум-насосные агрегаты поршневые ротационные водокольцевые» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 07-04-027 Вакуум-насосные агрегаты поршневые ротационные водокольцевые**

**Измеритель: шт**

Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса:

07-04-027-01 0,3 т
07-04-027-02 0,8 т
07-04-027-03 1,1 т
07-04-027-04 2,4 т
07-04-027-05 3,5 т
07-04-027-06 13,7 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-04-027-01 | 07-04-027-02 | 07-04-027-03 | 07-04-027-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 12,3 | 24,7 | 30,3 | 54 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,2 | 10,2 | 12,37 | 15,46 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 5,01 | 9,7 | 11,77 | 14,39 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,5 | 0,6 | 1,07 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 7,1 | 19,3 | 16,4 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 07-04-027-05 | 07-04-027-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 100 | 217 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 31,07 | 46,36 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 28,89 | 43,06 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,18 | |
| 91.15.03-014 | Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | | 3,3 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,31 | 1,53 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,005 | 0,008 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 1 | 1,2 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,5 | 0,5 |

».

2.4. В сборнике 8 «Электротехнические установки»:

2.4.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

2.4.1.1. Пункт 1.8.41 изложить в следующей редакции:

«1.8.41. В сметных нормах сборника 8 отдела 2 «Канализация электроэнергии и электрические сети» раздела 6 «Сети проводок в зданиях и сооружениях» не учтены затраты на:

установку конструкций для крепления лотков, определяемые по норме 08-01-087-03;

затягивание проводов в трубы при монтаже модульных проводок, определяемые по соответствующим нормам табл. 08-02-412;

монтаж стальной полосы для крепления кабеля по табл. 08-02-401, определяемые по норме 08-02-152-03;

монтаж конструкций под осветительные шинопроводы, определяемые по норме 08-02-414-01;

установку распределительных колонок при монтаже модульных проводок, определяемые по нормам табл. 08-03-544;

установку коробок ответвительных, определяемые по нормам табл. 08-02-427, кроме норм табл. 08-02-391, 08-02-394, с 08-02-401 по 08-02-404, с 08-02-407 по 08-02-411, 08-02-413, 08-02-420, 08-02-421, где затраты на установку коробок учтены.».

2.4.1.2. Пункт 1.8.63 изложить в следующей редакции:

«1.8.63. В сметных нормах сборника 8 отдела 3 «Электросиловые и электроосветительные установки» раздела 4 «Низковольтные комплектные устройства» не учтены затраты на:

монтаж сборных шин при поставке щитов одиночными панелями, определяемые по соответствующим нормам отдела 1 «Распределительные устройства и подстанции» раздела 3 «Распределительные устройства закрытые 3-20 кВ»;

установку дополнительных наборных зажимов и прокладку дополнительных проводов сверх смонтированных заводами-изготовителями, определяемые по соответствующим нормам отдела 1 «Распределительные устройства и подстанции» раздела 3 «Распределительные устройства закрытые 3-

20 кВ» и отдела 2 «Канализация электроэнергии и электрические сети» раздела 6 «Сети проводок в зданиях и сооружениях»;

монтаж кабельных наконечников сечением св. 240 мм$^2$;

монтаж разделанных жил кабелей вне панели, к которой подведен кабель, определяемые по соответствующим нормам отдела 2 «Канализация электроэнергии и электрические сети» раздела 6 «Сети проводок в зданиях и сооружениях»;

подключение жил кабелей или проводов к зажимам аппаратов и приборов при монтаже станций зарядных для электротранспорта.».

2.4.1.3. Пункт 1.8.80 изложить в следующей редакции:

«1.8.80. В сметных нормах сборника 8 отдела 5 «Кабельные линии и электрооборудование специальных установок для горнорудных выработок» раздела 1 «Кабельные линии до 110 кВ в горнорудных выработках» не учтен расход следующих материальных ресурсов:

бирок маркировочных;

гильз соединительных;

кабельных зажимов для крепления кабелей к стальному канату;

кабельных конструкций штампованных;

кабеля;

конструкций стальных индивидуальных решетчатых и металлоконструкций индивидуальных;

материалов для крепления кабеля;

муфт тройниковых;

подвесок штампованных.».

2.4.1.4. Пункт 1.8.98 изложить в следующей редакции:

«1.8.98. В нормах с 08-02-384-02 по 08-02-384-03 учтен подъем материальных ресурсов на высоту до 6 м.».

2.4.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.4.2.1. В разделе 5 «АККУМУЛЯТОРНЫЕ УСТАНОВКИ» отдела 1 «РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА И ПОДСТАНЦИИ» таблицу ГЭСНм 08-01-123 «Стеллажи для аккумуляторов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 08-01-123 Стеллажи для аккумуляторов**

**Состав работ:**

01. Сборка и установка.

**Измеритель: м**

| | |
|---|---|
| | Стеллаж для аккумуляторов деревянный: |
| 08-01-123-01 | одноярусный, однорядный |
| 08-01-123-02 | одноярусный, двухрядный |
| 08-01-123-03 | двухъярусный, однорядный |
| 08-01-123-04 | двухъярусный, двухрядный |
| | Стеллаж для аккумуляторов металлический: |
| 08-01-123-05 | одноярусный, однорядный |
| 08-01-123-06 | одноярусный, двухрядный |
| 08-01-123-07 | двухъярусный, однорядный |
| 08-01-123-08 | двухъярусный, двухрядный |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-01- | 08-01- | 08-01- | 08-01- | 08-01- |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | 123-01 | 123-02 | 123-03 | 123-04 | 123-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 2,06 | 3,09 | 3,09 | 4,12 | 1,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | | | | 0,06 |
| 03.2.02.09-0011 | Портландцемент сульфатостойкий ЦЕМ I 32,5Н СС | т | 0,008 | 0,012 | 0,008 | 0,012 | |
| 06.2.01.02-0041 | Плитка керамическая для внутренней облицовки стен, глазурованная, гладкая, цветная, толщина 7 мм | м2 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | | | | | 0,017 |
| 14.1.01.01-0003 | Клей столярный сухой | кг | 0,02 | 0,03 | 0,06 | 0,1 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,2 | 0,5 | 0,9 | 1,5 | |
| 14.4.04.12-0008 | Эмаль ЭП-140 | т | | | | | 0,00686 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-01-123-06 | 08-01-123-07 | 08-01-123-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1,03 | 2,06 | 2,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,09 | 0,09 | 0,12 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,032 | 0,043 | 0,073 |
| 14.4.04.12-0008 | Эмаль ЭП-140 | т | 0,00686 | 0,00686 | 0,00686 |

».

2.4.2.2. В разделе 1 «КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДО 500 КВ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» таблицу ГЭСНм 08-02-152 «Конструкции металлические кабельные» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 08-02-152 Конструкции металлические кабельные**

**Состав работ:**

Для норм с 08-02-152-01 по 08-02-152-20:
01. Установка.
02. Окраска.
Для нормы 08-02-152-21:
01. Установка кронштейна в проектное положение.
02. Приварка кронштейна к закладным деталям.
03. Антикоррозийная обработка места сварки краской в два слоя.
Для нормы 08-02-152-22:
01. Изготовление закладных деталей.
02. Установка закладных деталей.
03. Герметизация силиконовым герметиком.
Для норм с 08-02-152-23 по 08-02-152-24:
01. Разметка расположения кронштейна.
02. Сверление отверстий под анкеры.
03. Крепление кронштейна анкерами.
Для нормы 08-02-152-25:
01. Установка рожков на кронштейны.

**Измеритель: т (нормы с 08-02-152-01 по 08-02-152-03, с 08-02-152-21 по 08-02-152-22); 100 шт (нормы с 08-02-152-04 по 08-02-152-15, с 08-02-152-23 по 08-02-152-25); 100 м (нормы с 08-02-152-16 по 08-02-152-20)**

| | |
|---|---|
| 08-02-152-01 | Полка-кронштейн из угловой стали |
| 08-02-152-02 | Скоба П-образная из полосовой или угловой стали |
| 08-02-152-03 | Конструкция сварная |
| | Стойка сборных кабельных конструкций (без полок), масса: |
| 08-02-152-04 | до 1,6 кг |
| 08-02-152-05 | свыше 1,6 до 2,4 кг |
| 08-02-152-06 | свыше 2,4 до 4 кг |
| | Полка кабельная, устанавливаемая на стойках, масса: |
| 08-02-152-07 | до 0,4 кг |
| 08-02-152-08 | свыше 0,4 до 0,7 кг |
| 08-02-152-09 | свыше 0,7 до 0,9 кг |

08-02-152-10 Основание одиночных кабельных полок для закрепления на нем одной кабельной полки
Подвес для прокладки кабелей под перекрытиями со стойками:
08-02-152-11 сдвоенными массой до 4 кг
08-02-152-12 раздвинутыми массой до 8 кг
Конструкция из профильной стали для крепления закладных подвесок, масса:
08-02-152-13 до 1 кг
08-02-152-14 свыше 1 до 2 кг
08-02-152-15 Подвеска кабельная закладная для прокладки кабеля, масса до 6,5 кг
Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на:
08-02-152-16 стене при высоте одинарной стойки до 1800 мм
08-02-152-17 потолке при высоте сдвоенной стойки до 400 мм
08-02-152-18 потолке при высоте сдвоенной стойки свыше 400 до 600 мм
08-02-152-19 потолке при высоте сдвоенной стойки свыше 600 до 800 мм
08-02-152-20 потолке при высоте сдвоенной стойки свыше 800 до 1200 мм
08-02-152-21 Стойка-кронштейн кабельная в коммуникационных коллекторах
08-02-152-22 Закладные детали, устанавливаемые в готовые отверстия в коммуникационных коллекторах, массой до 0,5 кг
Кронштейны настенного крепления на анкеры, масса кронштейна:
08-02-152-23 до 15 кг
08-02-152-24 свыше 15 до 30 кг
08-02-152-25 Рожки кабельные

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-02-152-01 | 08-02-152-02 | 08-02-152-03 | 08-02-152-04 | 08-02-152-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 80,8 | 54 | 36 | 22,72 | 22,72 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,02 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,01 | 0,01 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 22 | 14,88 | 12,24 | 17,6 | 17,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,99 | 1,49 | 1,52 | 3,68 | 3,68 |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | 0,00912 | 0,00374 | 0,00009 | | |
| 14.4.03.03-0002 | Лак битумный БТ-123 | т | 0,01117 | 0,0078 | 0,0078 | 0,0006 | 0,00094 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-02-152-06 | 08-02-152-07 | 08-02-152-08 | 08-02-152-09 | 08-02-152-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 22,72 | 1,65 | 1,8 | 1,96 | 12,56 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 17,6 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 3,68 | | | | |
| 14.4.03.03-0002 | Лак битумный БТ-123 | т | 0,0014 | 0,00016 | 0,00031 | 0,00006 | 0,00016 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-02-152-11 | 08-02-152-12 | 08-02-152-13 | 08-02-152-14 | 08-02-152-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 35,92 | 36,32 | 14,4 | 14,4 | 1,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 30,24 | 30,24 | 5,76 | 5,76 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 5,25 | 5,25 | 1,58 | 1,58 | |
| 14.4.03.03-0002 | Лак битумный БТ-123 | т | 0,00289 | 0,00608 | 0,00062 | 0,00148 | 0,00005 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-02-152-16 | 08-02-152-17 | 08-02-152-18 | 08-02-152-19 | 08-02-152-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 60,24 | 72,64 | 88 | 95,2 | 110,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 36,32 | 43,6 | 52,88 | 57,12 | 66,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 8 | 13,7 | 15,1 | 16,4 | 19,2 |
| 08.3.07.01-0052 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм | т | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 5,1 | 5,1 | 5,1 | | |
| 14.4.03.03-0002 | Лак битумный БТ-123 | т | 0,0007 | 0,0007 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-02-152-21 | 08-02-152-22 | 08-02-152-23 | 08-02-152-24 | 08-02-152-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 91,19 | 362,99 | 40,47 | 69,89 | 0,61 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 5,61 | 5,74 | 3,71 | 8,98 | 0,61 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | | 13,95 | 18,38 | 20,48 | |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 34,74 | 99,67 | 18,38 | 40,43 | |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 50,84 | 243,63 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1 | 1,02 | 0,38 | 1,12 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | | 0,22 | 0,65 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1 | 1,02 | 0,16 | 0,47 | 0,01 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 35 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | 7,3 | 12,32 | 14,08 | |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 12,57 | | | | |
| 01.7.15.01-1519 | Анкер-шпильки стальные оцинкованные фрикционные распорные для бетона с трещинами, сейсмостойкость С1, С2, наружная резьба М10, длина 90 мм | 10 шт | | | 20,2 | 30,3 | |
| 01.7.17.09-1013 | Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 160 мм, диаметр 10 мм | шт | | | 0,22 | 0,33 | |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | | 1 | | | |
| 08.3.08.02-0046 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 220-250 мм, толщина полки 14-35 мм | т | 1 | | | | |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,0039 | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.5.01.07-1000 | Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, кислотный, универсальный | л | | 32,81 | | | |

».

2.4.2.3. В разделе 1 «КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДО 500 КВ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» таблицу ГЭСНм 08-02-232 «Устройство футляров из стальных и полиэтиленовых труб по методу "труба в трубе"» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 08-02-232 Устройство футляров из стальных и полиэтиленовых труб по методу "труба в трубе"**

**Состав работ:**

Для норм с 08-02-232-01 по 08-02-232-04:

01. Окраска стальной трубы.
02. Протяжка полиэтиленовой трубы в стальную трубу вручную.
03. Укладка футляра в траншею.
04. Герметизация концов футляра.
05. Засыпка пазух траншеи грунтом с уплотнением.
06. Присыпка футляра слоем грунта толщиной 10 см с уплотнением.

Для норм с 08-02-232-05 по 08-02-232-06:

01. Сварка стыка.

**Измеритель: 100 м (нормы с 08-02-232-01 по 08-02-232-04); 100 стыков (нормы с 08-02-232-05 по 08-02-232-06)**

| | |
|---|---|
| | Устройство футляров из труб по методу "труба в трубе" с диаметрами: |
| 08-02-232-01 | стальной трубы 159 мм и полиэтиленовой трубы 110 мм |
| 08-02-232-02 | стальной трубы 219 мм и полиэтиленовой трубы 160 мм |
| | За каждый последующий футляр добавлять: |
| 08-02-232-03 | к норме 08-02-232-01 |
| 08-02-232-04 | к норме 08-02-232-02 |
| | Сварка стыков стальных труб футляров диаметром: |
| 08-02-232-05 | 159 мм |
| 08-02-232-06 | 219 мм |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-02-232-01 | 08-02-232-02 | 08-02-232-03 | 08-02-232-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 21,34 | 27,34 | 18,98 | 24,32 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 2-100-01 | Рабочий 1 разряда | чел.-ч | 3,76 | 4,45 | 2,58 | 2,92 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 4,19 | 6,24 | 3,01 | 4,75 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 2,35 | 2,35 | 2,35 | 2,35 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 11,04 | 14,3 | 11,04 | 14,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,55 | 1,81 | 1,55 | 1,81 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.13-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1,5 т | маш.-ч | 1,55 | 1,81 | 1,55 | 1,81 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 11.1.03.01-0001 | Бруски строганные хвойных пород (сосна, ель), сухие, размеры 50х50 мм, сорт АВ | м3 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 14.4.02.04-0114 | Краска масляная МА-025, цветная | кг | 7,4 | 10,2 | 7,4 | 10,2 |
| 14.5.01.05-0010 | Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 750 мл | шт | 2,095 | 3,9483 | 2,095 | 3,9483 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-02-232-05 | 08-02-232-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 73,51 | 101,87 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 2-100-01 | Рабочий 1 разряда | чел.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 73,5 | 101,86 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 34 | 51 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 39,6 | 50,6 |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм | кг | 7,484 | 13,531 |
| 01.7.17.07-0053 | Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм | шт | 3,4 | 4,8 |

».

2.4.2.4. Раздел 5 «ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ НАРУЖНОЕ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» дополнить таблицами следующего содержания:

**«Таблица ГЭСНм 08-02-384 Кабель в монтажном кабель-канале по фасаду здания**

**Состав работ:**

01. Снятие крышки кабель-канала и клеммной коробки.
02. Прокладка кабеля.
03. Установка крышки кабель-канала и клеммной коробки.

**Измеритель: 100 м**

Кабель в монтажном кабель-канале по фасаду здания:

08-02-384-01 с уровня земли
08-02-384-02 при доступе с кровли с использованием альпинистского снаряжения
08-02-384-03 при доступе с автоподъемника

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-02-384-01 | 08-02-384-02 | 08-02-384-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 12,9 | 238,86 | 19,41 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,3 | 0,51 | 0,51 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 6,3 | 158,55 | 12,6 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 6,3 | 79,8 | 6,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,09 | 0,09 | 6,09 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.06-011 | Автогидроподъемники, высота подъема 12 м | маш.-ч | | | 6 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,09 | 0,09 | 0,09 |

**Таблица ГЭСНм 08-02-385 Монтажный кабель-канал по фасаду здания**

**Состав работ:**

01. Разметка мест установки креплений.
02. Сверление отверстий.
03. Прокладка кабель-канала.

**Измеритель: 100 м**

Монтажный кабель-канал по фасаду здания:

08-02-385-01 с уровня земли
08-02-385-02 при доступе с кровли с использованием альпинистского снаряжения
08-02-385-03 с автоподъемника

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-02-385-01 | 08-02-385-02 | 08-02-385-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 78,95 | 386,4 | 148,22 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 2-100-01 | Рабочий 1 разряда | чел.-ч | 0,13 | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,2 | 0,26 | 0,26 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 39,31 | 253,97 | 96,34 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 39,31 | 132,17 | 51,62 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,18 | 0,18 | 30,18 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.06-011 | Автогидроподъемники, высота подъема 12 м | маш.-ч | | | 30 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4,44 | 4,95 | 4,62 |
| 01.7.15.07-0010 | Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 10 мм, длина 50-60 мм, диаметр шурупа 6 мм, длина шурупа 50-80 мм | 100 шт | 3 | 3 | 3 |

».

2.4.2.5. В разделе 6 «СЕТИ ПРОВОДОК В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» таблицу ГЭСНм 08-02-424 «Монтажный кабель-канал по фасаду здания» исключить;

2.4.2.6. В разделе 6 «СЕТИ ПРОВОДОК В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» таблицу ГЭСНм 08-02-426 «Кабель в монтажном кабель-канале по фасаду здания» исключить;

2.4.2.7. В разделе 7 «ШИНЫ ТЯЖЕЛЫЕ» отдела 2 «КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ» таблицу ГЭСНм 08-02-452 «Шины для мощных алюминиевых электролизных ванн» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 08-02-452 Шины для мощных алюминиевых электролизных ванн**

**Состав работ:**

Для норм 08-02-452-01, 08-02-452-03:

01. Прокладка пакетов шин.
02. Установка анодных стояков.
03. Соединение анодных стояков с пакетами шин.
04. Сварка.
05. Правка шин на ребро и плоскость.
06. Резка.
07. Гибка.
08. Сварка.
09. Приварка вкладышей.
10. Сборка шинного пакета.
11. Маркировка.
12. Присоединение.

Для норм 08-02-452-02, 08-02-452-04, с 08-02-452-06 по 08-02-452-07:

01. Прокладка пакетов шин.
02. Установка анодных стояков.
03. Соединение анодных стояков с пакетами шин.
04. Сварка.

**Измеритель: т**

Катодная ошиновка электролизера на 175 кА с применением:

08-02-452-01 электродуговой сварки, изготовление и монтаж
08-02-452-02 электродуговой сварки, монтаж без заготовки
08-02-452-03 аргонодуговой сварки, изготовление и монтаж
08-02-452-04 аргонодуговой сварки, монтаж без заготовки

Катодная ошиновка электролизеров на 255 кА, включая пакеты, стояки и гибкую часть стояков, с применением аргонодуговой сварки:

08-02-452-06 монтаж без заготовки
08-02-452-07 Монтаж без заготовки анодных шин с гибкими пакетами для алюминиевых электролизеров на 175-255 кА

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-02-452-01 | 08-02-452-02 | 08-02-452-03 | 08-02-452-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 10,3 | 3,1 | 26,8 | 15,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,24 | 0,76 | 1,66 | 1,56 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,58 | 0,15 | 0,13 | 0,95 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,307 | 0,307 | 0,307 | 0,307 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,307 | 0,307 | 0,307 | 0,307 |
| 91.17.04-161 | Аппарат сварочный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 500 А, в комплекте с механизмом подачи проволоки | маш.-ч | | | 0,87 | 5,06 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,32 | 1,42 | 1,31 | |
| 91.21.16-001 | Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт | маш.-ч | 0,22 | | 0,22 | |
| 91.21.19-030 | Станки с электромеханическим приводом для размотки рулонного материала | маш.-ч | 0,22 | | 0,19 | |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,21 | | 0,05 | |
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 0,4 | | 0,46 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00121 | 0,00091 | | 0,00167 |
| 01.3.02.02-0001 | Аргон газообразный, сорт I | м3 | | | 1,53 | 1,16 |
| 01.7.05.08-0002 | Стеклотекстолит листовой электротехнический, марка СТЭФ | кг | 7,67 | 1,82 | 5,91 | |
| 01.7.11.04-0001 | Проволока порошковая наплавочная ПП-Нп-30Х4Г2М, диаметр 2 мм | т | | | 0,00276 | 0,00115 |
| 01.7.11.06-0006 | Флюс ВАМИ | кг | 1,39 | 0,36 | 0,49 | |
| 01.7.11.07-0220 | Электроды графитовые с омедненным покрытием для строжки и резки металла, диаметр 8 мм | кг | 0,9 | 0,3 | 0,61 | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.1.02.04-0009 | Прутки круглого сечения из алюминиевых сплавов марок АД0, АД1, АД, АД31, АД33, АД35, АВ, диаметр 135,0-200,0 мм | т | 0,01649 | 0,00751 | 0,01045 | |
| 12.1.02.15-0021 | Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, гибкость не выше 0 °С, разрывная сила в продольном/поперечном направлении 1000/1000 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +80 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП 4, масса 3,6 кг/м2 | м2 | 0,4 | 0,4 | | 0,04 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-02-452-06 | 08-02-452-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 29,9 | 6,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,56 | 0,93 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,95 | 0,32 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,307 | 0,307 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,307 | 0,307 |
| 91.17.04-161 | Аппарат сварочный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 500 А, в комплекте с механизмом подачи проволоки | маш.-ч | 14,88 | 2,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.01.02-0011 | Доска электротехническая дугостойкая (АЦЭИД), толщина 6 мм | т | 0,01 | 0,002 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00334 | |
| 01.3.02.02-0001 | Аргон газообразный, сорт I | м3 | 2,91 | 1,07 |
| 01.7.11.04-0001 | Проволока порошковая наплавочная ПП-Нп-30Х4Г2М, диаметр 2 мм | т | 0,00503 | 0,00186 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | | 0,01 |
| 10.1.02.04-0009 | Прутки круглого сечения из алюминиевых сплавов марок АД0, АД1, АД, АД31, АД33, АД35, АВ, диаметр 135,0-200,0 мм | т | | 0,00429 |
| 12.1.02.15-0021 | Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, гибкость не выше 0 °С, разрывная сила в продольном/поперечном направлении 1000/1000 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +80 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП 4, масса 3,6 кг/м2 | м2 | 0,62 | |

».

2.4.2.8. Раздел 4 «НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА» отдела 3 «ЭЛЕКТРОСИЛОВЫЕ И ЭЛЕКТРООСВЕТИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ» дополнить таблицей следующего содержания:

**«Таблица ГЭСНм 08-03-577 Станции зарядные мощностью до 150 кВт для легкового электротранспорта**

**Состав работ:**

01. Распаковка, проверка комплектности.
02. Разметка и бурение отверстий под крепежные элементы.
03. Установка зарядной станции.
04. Заземление.

**Измеритель: шт**

Станция зарядная для электротранспорта:

08-03-577-01 настенная
08-03-577-02 напольная, массой до 100 кг
08-03-577-03 напольная, массой свыше 100 кг

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-03-577-01 | 08-03-577-02 | 08-03-577-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 1,67 | 2,49 | 3,32 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,61 | 0,61 | 1,2 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,82 | 1,23 | 1,5 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 0,24 | 0,65 | 0,62 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,43 | 0,43 | 1,45 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.13-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1,5 т | маш.-ч | 0,43 | 0,43 | 1,45 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,1045 | 0,231 | 0,1705 |
| 01.7.15.01-1468 | Анкер-шпильки стальные оцинкованные фрикционные | 10 шт | 0,4 | 0,4 | 0,4 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | расклинивающиеся для бетона без трещин, наружная резьба М10, длина 133 мм | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,089 | 0,089 | 0,089 |
| 01.7.17.09-1013 | Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 160 мм, диаметр 10 мм | шт | 0,0049 | 0,0049 | 0,0049 |

».

2.4.2.9. Раздел 1 «КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДО 110 КВ В ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТКАХ» отдела 5 «КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВОК ДЛЯ ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТОК» дополнить таблицей следующего содержания:

**«Таблица ГЭСНм 08-05-001 Кабели по вертикальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением и прокладкой с помощью шахтной клети**

**Состав работ:**

01. Замер трассы и определение длины кабеля.
02. Подкатка барабана с кабелем к месту работы.
03. Снятие боковой обшивки барабана и проверка состояния изоляции кабеля.
04. Установка и снятие шкивов лебедки.
05. Установка барабана с кабелем на кабельную платформу.
06. Раскатка кабеля с помощью монтажного каната и временных зажимов.
07. Укладка кабеля на установленные конструкции с креплением и обходом препятствий.
08. Съем барабана.

**Измеритель: 100 м**

Кабельные линии до 110 кВ по вертикальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением и прокладкой с помощью шахтной клети, кабель массой 1 м:

08-05-001-01 до 3 кг
08-05-001-02 свыше 3 до 7 кг
08-05-001-03 свыше 7 до 11 кг

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-05-001-01 | 08-05-001-02 | 08-05-001-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 25,82 | 33,13 | 38,13 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 18,11 | 23,6 | 27,87 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 5,48 | 7,3 | 7,84 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 1,98 | 1,98 | 2,17 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,33 | 6,69 | 8,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.03.11-510 | Платформы кабельные, грузоподъемность до 12 т | маш.-ч | 3,68 | 5,12 | 6,42 |
| 91.03.19-091 | Гайковерты ручные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций | маш.-ч | 0,53 | 0,77 | 0,98 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,32 | 1,32 | 1,49 |
| 91.06.03-041 | Лебедки проходческие тяговым усилием 98,1 кН (10 т) | маш.-ч | 3 | 4,35 | 5,52 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 1,01 | 1,02 | 1,15 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |

».

2.4.2.10. В разделе 2 «ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ В ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТКАХ» отдела 5 «КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВОК ДЛЯ ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТОК» таблицы ГЭСНм 08-05-031 «Трансформаторы шахтные силовые», 08-05-032 «Устройства распределительные высоковольтные взрывобезопасные» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 08-05-031 Трансформаторы шахтные силовые**

**Состав работ:**

01. Транспортирование оборудования, материалов и механизмов от приобъектного склада к стволу шахты.
02. Спуск в шахту и подъем монтажных механизмов и материалов.
03. Доставка по горным выработкам монтажных материалов и механизмов до места работы и обратно.
04. Разметка мест установки трансформатора.
05. Пробивка борозд под направляющие для катков.

06. Установка, выверка и закрепление направляющих.
07. Подкатка трансформатора в пределах до 10 м с установкой и уборкой такелажных приспособлений.
08. Установка и выверка трансформатора.
09. Вскрытие кабельных муфт, проверка состояния клемм и закрытие муфт.
10. Разделка и присоединение кабеля.
11. Присоединение трансформатора к сети.

**Измеритель: шт**

Трансформатор шахтный силовой массой:

08-05-031-01 до 2 т
08-05-031-02 свыше 2 до 3 т
08-05-031-03 свыше 3 до 4 т
08-05-031-04 свыше 4 до 5 т
08-05-031-05 свыше 5 до 6 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-05-031-01 | 08-05-031-02 | 08-05-031-03 | 08-05-031-04 | 08-05-031-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 81,7 | 97,1 | 109 | 121 | 135 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,8 | 3,71 | 4,64 | 5,58 | 6,51 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,97 | 2,7 | 3,44 | 4,19 | 4,93 |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 91.06.03-058 | Лебедки электрические тяговым усилием 156,96 кН (16 т) | маш.-ч | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 91.09.02-009 | Вагонетки неопрокидные, вместимость 3,3 м3 | маш.-ч | 0,96 | 0,96 | 0,97 | 0,99 | 1,1 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 0,43 | 0,61 | 0,8 | 0,99 | 1,18 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.06.05-0041 | Ленты изоляционные хлопчатобумажные прорезиненные для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 20 мм, толщина 0,35 мм | м | 41,67 | 58,33 | 75 | 100 | 125 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,00065 | 0,00065 | 0,00065 | 0,00065 | 0,00065 |
| 01.7.15.05-0012 | Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10) | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.7.15.11-0022 | Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М8-12 | кг | 0,00915 | 0,00915 | 0,00915 | 0,00915 | 0,00915 |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | 0,00136 | 0,00136 | 0,00136 | 0,00136 | 0,00136 |
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | 0,062 | 0,064 | 0,066 | 0,072 | 0,078 |
| 10.3.02.03-0011 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30 | кг | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,09 |
| 14.4.02.04-0223 | Краска масляная МА-22, белила цинковые | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 20.1.02.23-0082 | Перемычки гибкие, тип ПГС-50 | 10 шт | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |

## Таблица ГЭСНм 08-05-032 Устройства распределительные высоковольтные взрывобезопасные

**Состав работ:**

01. Транспортирование оборудования, материалов и механизмов от приобъектного склада к стволу шахты.
02. Спуск в шахту и подъем монтажных механизмов и материалов.
03. Доставка по горным выработкам монтажных материалов и механизмов до места работы и обратно.

04. Разметка мест установки распределительного устройства.
05. Установка и снятие лебедки, тали и блока в шахте.
06. Установка конструкций для пускорегулирующей и распределительной аппаратуры.
07. Установка, выверка и крепление распределительного устройства.
08. Осмотр и регулировка распределительного устройства.
09. Присоединение к сети.
10. Соединение ячеек между собой.
11. Заливка разъединителя маслом.
12. Заливка вводного устройства мастикой.
13. Установка магнитного выключателя.
14. Заземление кабеля и корпуса.
15. Проверка состояния изоляции кабеля.
16. Маркировка.

**Измеритель: шт**

Устройство распределительное высоковольтное взрывобезопасное массой:

08-05-032-01 до 1 т
08-05-032-02 до 3 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-05-032-01 | 08-05-032-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 42 | 71,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,31 | 3,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,27 | 2,23 |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 0,24 | 0,38 |
| 91.06.03-058 | Лебедки электрические тяговым усилием 156,96 кН (16 т) | маш.-ч | 0,24 | 0,38 |
| 91.09.02-009 | Вагонетки неопрокидные, вместимость 3,3 м3 | маш.-ч | 1,08 | 1,76 |
| 91.10.01-002 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 300 м3/ч | маш.-ч | 0,56 | |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 0,24 | 0,43 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,25 | 1,8 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.05-0009 | Парафин нефтяной твердый Т-1 | т | 0,003 | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,65 | 0,936 |
| 01.7.06.05-0041 | Ленты изоляционные хлопчатобумажные прорезиненные для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 20 мм, толщина 0,35 мм | м | 27,5 | 39,17 |
| 01.7.06.07-0002 | Ленты монтажные из пластмассы для бандажирования проводов, скрепляются пластмассовыми кнопками, ширина 10 мм | 10 м | 1 | 1 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 2,73 | 3,26 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,00065 | 0,00065 |
| 01.7.15.05-0012 | Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10) | т | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.7.15.11-0022 | Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М8-12 | кг | 0,009 | 0,009 |
| 10.3.02.03-0011 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30 | кг | 0,09 | 0,09 |
| 14.4.02.04-0223 | Краска масляная МА-22, белила цинковые | кг | 0,52 | 0,68 |
| 20.1.02.23-0082 | Перемычки гибкие, тип ПГС-50 | 10 шт | 0,2 | 0,2 |

».

2.4.2.11. В разделе 2 «ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ В ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТКАХ» отдела 5 «КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВОК ДЛЯ ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТОК» таблицы ГЭСНм 08-05-044 «Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс», 08-05-045 «Заземления» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 08-05-044 Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс**

**Состав работ:**

Для нормы 08-05-044-01:
01. Транспортирование труб стальных от приобъектного склада к стволу шахты.
02. Спуск в шахту и транспортирование труб стальных по горным выработкам с погрузкой и разгрузкой вручную.
03. Бурение шпуров-пробок.
04. Установка крепящих конструкций.

05. Установка защитных труб.
06. Масляная окраска труб с очисткой их от ржавчины.
07. Затягивание проволоки.
Для норм с 08-05-044-02 по 08-05-044-03:
01. Транспортирование труб стальных от приобъектного склада к стволу шахты.
02. Спуск в шахту и транспортирование труб стальных по горным выработкам с погрузкой и разгрузкой вручную.
03. Бурение шпуров-пробок.
04. Установка защитных труб.
05. Масляная окраска труб с очисткой их от ржавчины.
06. Затягивание проволоки.

**Измеритель: 100 м (нормы с 08-05-044-01 по 08-05-044-02); шт (норма 08-05-044-03)**

Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс диаметром до 50 мм в:
08-05-044-01 восстающих
08-05-044-02 горизонтальных выработках или под люками
08-05-044-03 Проход кабельный в трубах через вентиляционные перемычки

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-05-044-01 | 08-05-044-02 | 08-05-044-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 32,03 | 15,43 | 7,79 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,73 | 0,67 | 0,46 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.09.02-009 | Вагонетки неопрокидные, вместимость 3,3 м3 | маш.-ч | 0,65 | 0,6 | 0,6 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 0,73 | 0,67 | 0,46 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2,35 | 0,92 | 0,92 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,7904 | | |
| 01.7.06.11-0021 | Ленты герметизирующие на основе фторопласта-4Д, антикоррозийностойкие, с липким слоем с одной стороны для уплотнения неподвижных резьбовых соединений трубопроводов, ширина 10 мм, толщина 0,1 мм | кг | 0,034 | 0,034 | 0,034 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 5,61 | 2,21 | 1,7 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,9 | | |
| 01.7.15.10-0041 | Скобы | 10 шт | 4,1 | 4,1 | 3,1 |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | 0,06 | | |
| 14.4.02.04-0223 | Краска масляная МА-22, белила цинковые | кг | 0,78 | 0,78 | 0,78 |
| 20.1.02.23-0082 | Перемычки гибкие, тип ПГС-50 | 10 шт | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| 22.2.02.11-0051 | Гайки установочные заземляющие | 100 шт | 0,31 | 0,21 | 0,21 |

## Таблица ГЭСНм 08-05-045 Заземления

**Состав работ:**

01. Транспортирование шин заземления к стволу шахты и по горным выработкам.
02. Разбивка трассы для прокладки шин заземления.
03. Прокладка, приварка и окраска шин заземления.
04. Заземление брони кабеля.
05. Присоединение.

**Измеритель: 100 м (нормы с 08-05-045-01 по 08-05-045-02); шт (нормы с 08-05-045-03 по 08-05-045-05)**

Шина заземления по:
08-05-045-01 бетонной крепи
08-05-045-02 установленным конструкциям
Заземление оборудования:
08-05-045-03 центральное
08-05-045-04 местное
08-05-045-05 Заземление брони кабеля

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 08-05-045-01 | 08-05-045-02 | 08-05-045-03 | 08-05-045-04 | 08-05-045-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 28,61 | 11 | 6 | 4,33 | 0,37 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,52 | 0,57 | 0,45 | 0,46 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.09.02-009 | Вагонетки неопрокидные, вместимость 3,3 м3 | маш.-ч | 0,46 | 0,51 | 0,4 | 0,41 | |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 0,52 | 0,57 | 0,45 | 0,46 | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 0,09 | 0,35 | 0,16 | 0,1 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | сварки, сварочный ток до 350 А | | | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.01-0001 | Бензин авиационный Б-70 | т | | | | | 0,00005 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | | | | | 0,004 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,2012 | | 0,1196 | 0,0208 | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,13 | 1,82 | 0,067 | 0,022 | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | | | 0,0013 | | |
| 08.3.04.02-0063 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-12 мм | т | 0,0001 | 0,00017 | 0,0125 | 0,00075 | |
| 10.3.02.03-0011 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30 | кг | | | | | 0,02 |
| 14.4.02.04-0223 | Краска масляная МА-22, белила цинковые | кг | 0,59 | 0,59 | 0,59 | 0,59 | |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0001 | 0,00001 | |

».

2.5. В сборнике 10 «Оборудование связи»:

2.5.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.5.1.1. В разделе 1 «СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ» отдела 1 «ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» таблицу ГЭСНм 10-01-001 «Оборудование станции АТСКУ» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 10-01-001 Оборудование станции АТСКУ**

**Состав работ:**

Для норм 10-01-001-01, 10-01-001-03:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Пробивка отверстий.
04. Чистка стативов перед тренировкой.
05. Подкраска.
06. Настилка и снятие фанеры.
07. Установка напольных рядовых угольников.
08. Установка стативов с межрядовыми секциями.
09. Крепление секций между собой.
10. Установка вертикальных щитков с монтажной стороны стативов.
11. Надписи по трафарету.
12. Установка кабельных гребенок.
13. Установка индивидуальных предохранителей.
14. Подключение отводов питания и рядового провода.
15. Изготовление и укладка сборного кабеля.
16. Монтаж и прозвонка жил сборного кабеля.
17. Сопутствующие работы при изготовлении сборного кабеля.
18. Сквозная проверка сигнальных цепей.

Для норм 10-01-001-02, 10-01-001-04:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Пробивка отверстий.
04. Чистка стативов перед тренировкой.
05. Подкраска.
06. Настилка и снятие фанеры.
07. Установка напольных рядовых угольников.
08. Установка стативов с межрядовыми секциями.
09. Крепление секций между собой.
10. Установка вертикальных щитков с монтажной стороны стативов.
11. Надписи по трафарету.
12. Установка кабельных гребенок.
13. Установка индивидуальных предохранителей.
14. Подключение отводов питания и рядового провода.

Для норм с 10-01-001-05 по 10-01-001-06:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка промщитов.
04. Чистка промщитов перед тренировкой.
05. Подкраска отдельных мест промщита.

Для нормы 10-01-001-07:

01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка подпорной рамы с межрядовыми секциями.
04. Крепление секций между собой.
Для норм с 10-01-001-08 по 10-01-001-10:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка плат.
04. Надпись по трафарету.
Для нормы 10-01-001-11:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка испытательно-измерительных столов.
04. Установка скалок многократного поля в коммутаторе.
05. Подключение отводов питания.
Для норм с 10-01-001-12 по 10-01-001-13:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка рамок.
04. Написание тушью обозначений на бумаге.
05. Установка надписей на рамках.
Для нормы 10-01-001-14:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка рядового транспаранта.
04. Установка рядовой сборной рамки.
Для нормы 10-01-001-15:
01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Установка кронштейнов под осветительную аппаратуру.
04. Установка, присоединение и опробование "на зажигание" светильников с люминесцентными лампами.
05. Установка штепсельных розеток и выключателей.
06. Установка деталей крепления проводов.
07. Прокладка кабеля ВРГ.
08. Соединение жил кабелей в коробках.

**Измеритель: шт (нормы с 10-01-001-01 по 10-01-001-14); м (норма 10-01-001-15)**

| | |
|---|---|
| | Статив с креплением секциями решетчатого исполнения или магистральными прогонами, массой до 150 кг: |
| 10-01-001-01 | со сборным кабелем |
| 10-01-001-02 | без сборного кабеля |
| | Статив с креплением секциями решетчатого исполнения или магистральными прогонами, массой свыше 150 кг до 300 кг: |
| 10-01-001-03 | со сборным кабелем |
| 10-01-001-04 | без сборного кабеля |
| 10-01-001-05 | Промщит типовыми секциями решетчатого исполнения |
| 10-01-001-06 | Промщит магистральными прогонами |
| 10-01-001-07 | Рама подпорная |
| 10-01-001-08 | Плата с реле с включением разъемов жесткозакрепленных |
| 10-01-001-09 | Плата с реле с включением разъемов свободнозакрепленных |
| 10-01-001-10 | Плата разного назначения с подготовкой места установки |
| 10-01-001-11 | Столы специальные |
| 10-01-001-12 | Рамка со штифтами на винтах в нарезных отверстиях |
| 10-01-001-13 | Рамка со штифтами на винтах и гайках с шайбами |
| 10-01-001-14 | Транспорант рядовой со сборной рамкой |
| 10-01-001-15 | Освещение рядовое |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-01-001-01 | 10-01-001-02 | 10-01-001-03 | 10-01-001-04 | 10-01-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | | | 7,2 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 27 | 15 | 30 | 18 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,08 | 0,6 | 1,2 | 0,72 | 0,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 1,15 | 1,15 | 1,4 | 1,4 | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 1,08 | 0,6 | 1,2 | 0,72 | 0,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для | м | 23,79 | 12,63 | 23,79 | 12,63 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | | | | | | |
| 01.7.20.03-0012 | Мешковина джутовая | м2 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | |
| 01.7.20.04-0003 | Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая) | кг | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,03 | |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | | | | | 0,0003 |
| 10.3.02.03-0012 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40 | кг | 0,01 | 0,02 | 0,01 | 0,02 | |
| 11.2.11.04-0101 | Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм | м3 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 14.1.01.01-0003 | Клей столярный сухой | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | |
| 14.4.02.04-0221 | Краска масляная МА-15, белила цинковые | кг | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,2 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 20.2.10.03-0020 | Наконечники кабельные медные П 2,5-4 | 100 шт | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | |
| 21.2.03.02-1070 | Провод монтажный МГШВ 1х0,2-1000 | 1000 м | 0,4 | | 0,4 | | |
| 21.2.03.09-0101 | Провод силовой АПРН 1х35-660 | 1000 м | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | |
| 24.3.04.11-0003 | Трубка пластиковая типа ТВ40 | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-01-001-06 | 10-01-001-07 | 10-01-001-08 | 10-01-001-09 | 10-01-001-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 7,2 | 4,1 | 0,31 | 0,41 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | | 5,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,3 | 0,16 | 0,01 | 0,02 | 0,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,3 | 0,16 | 0,01 | 0,02 | 0,2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.15.14-0168 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 70 мм | т | | | | | 0,0001 |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | 0,0003 | 0,0003 | | | 0,0005 |
| 11.2.11.04-0101 | Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм | м3 | 0,005 | 0,005 | | | |
| 14.4.02.04-0221 | Краска масляная МА-15, белила цинковые | кг | 0,2 | 0,2 | | | 0,07 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,01 | 0,01 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-01-001-11 | 10-01-001-12 | 10-01-001-13 | 10-01-001-14 | 10-01-001-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 10,3 | 0,07 | 0,13 | 3,1 | 1,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,4 | | | 0,12 | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 1,2 | | | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,4 | | | 0,12 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | | | | | 0,012 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | | | | | 2,74 |
| 01.7.15.04-0011 | Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм | т | | | | | 0,00004 |
| 01.7.15.14-0168 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 70 мм | т | | | | 0,0001 | |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | | | | 0,0005 | |
| 08.3.05.05-0058 | Сталь листовая оцинкованная, толщина 1,0 мм | т | | | | | 0,00006 |
| 14.4.02.04-0221 | Краска масляная МА-15, белила цинковые | кг | 0,06 | | | 0,07 | 0,01 |
| 14.4.03.17-0010 | Лак шеллачный | кг | 0,1 | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20.2.12.02-0001 | Трубка ТЛВ-1мм (с ПВХ пропиткой 1500В) | кг | | | | | 0,005 |
| 20.3.02.08-0008 | Лампы люминесцентные ртутные низкого давления общего применения, цоколь G13, мощность 65 Вт | 10 шт | | | | | 0,02 |
| 20.4.03.07-0019 | Розетки штепсельные РШ-Ц-2СД | 100 шт | | | | | 0,002 |
| 20.5.02.06-0030 | Коробки разветвительные У-994 | 10 шт | | | | | 0,1 |
| 21.1.05.04-0008 | Кабель силовой с медными жилами ВРГ 2х1,5(ож)-660 | 1000 м | | | | | 0,0003 |
| 22.2.02.23-0011 | Глухари | 100 шт | 0,06 | | | | |

».

2.5.1.2. В разделе 1 «СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ» отдела 1 «ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» таблицу ГЭСНм 10-01-003 «Оборудование станции АТС координатной системы» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 10-01-003 Оборудование станции АТС координатной системы**

**Состав работ:**

Для нормы 10-01-003-01:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Планировка и разметка помещения.
03. Сверловка отверстий.
04. Установка напольных рядовых угольников.
05. Сборка вертикальных стоек каркаса ряда.
06. Установка рядовых каркасов.
07. Сборка и установка направляющих передвижных лестниц.
08. Установка упоров ограждения направляющих лестниц.
09. Установка магистрального полиэтиленового желоба, рядового напольного желоба, зацепов, кабельных планок, кронштейнов горизонтальных ответвлений кабелей на левых столбиках релейных блоков.
10. Установка держателей заземляющего рядового провода.
11. Крепление рядов магистральными профилями.
12. Установка передвижных лестниц.
13. Вырезка отверстий в крайних столбиках ряда для прокладки кабелей.
14. Крепление кармана для документации.
15. Прокладка рядовых проводов заземления по провододержателям.
16. Прокладка рядовых проводов питания в канале подпольного желоба.

Для нормы 10-01-003-02:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Планировка и разметка помещения.
03. Сборка стойки промщитов.
04. Установка рядовых каркасов.
05. Подкраска и чистка промщитов.

Для норм с 10-01-003-03 по 10-01-003-04:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Распаковка и установка рам.
03. Установка щитка ограждения на лицевой и задней стороне рам.
04. Прокладка готовых стоечных отводов.
05. Включение штекеров готовых перемычек гнезда.
06. Монтаж проводов питания. Чистка рам.

Для нормы 10-01-003-05:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Установка поворотных рам.

Для нормы 10-01-003-06:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Установка навесных релейных блоков.

Для нормы 10-01-003-07:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Установка местных промщитов концентрации.

Для нормы 10-01-003-08:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Установка распределительных ящиков питания ряда.
03. Подключение проводов питания. Подключение шин питания к распределительному щитку.

Для нормы 10-01-003-09:
01. Переноска, распаковка оборудования.
02. Установка лампового табло рядовой сигнализации на крайних столбиках ряда.

**Измеритель: 10 м (норма 10-01-003-01); стрейф (норма 10-01-003-02); 10 шт (нормы с 10-01-003-03 по 10-01-003-07); шт (нормы с 10-01-003-08 по 10-01-003-09)**

Оборудование станции АТС координатной системы с электромеханическими управляющими устройствами с записанной программой и коммутационным полем, на многократных координатных соединителях:

| | |
|---|---|
| 10-01-003-01 | каркас ряда |
| 10-01-003-02 | промщит |
| 10-01-003-03 | рама статива, массой до 50 кг |
| 10-01-003-04 | рама статива, массой свыше 50 кг |
| 10-01-003-05 | рама поворотная |
| 10-01-003-06 | блок релейный |
| 10-01-003-07 | промщит концентрации на стойке |
| 10-01-003-08 | ящик питания |
| 10-01-003-09 | табло рядовой сигнализации |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-01-003-01 | 10-01-003-02 | 10-01-003-03 | 10-01-003-04 | 10-01-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | 35 | 42 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 61 | 6,2 | | | 3,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,44 | 0,25 | 1,4 | 1,7 | 0,12 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 3,15 | 1 | 0,75 | 2,9 | 0,6 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 2,44 | 0,25 | 1,4 | 1,7 | 0,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.20.03-0012 | Мешковина джутовая | м2 | | 0,15 | | | |
| 14.1.01.01-0003 | Клей столярный сухой | кг | | 0,008 | | | |
| 14.4.02.04-0221 | Краска масляная МА-15, белила цинковые | кг | | 0,07 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-01-003-06 | 10-01-003-07 | 10-01-003-08 | 10-01-003-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | 3,1 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 1 | | 0,2 |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 1,5 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,06 | | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,06 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.06.03-0023 | Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм | кг | | | 0,2 | |

**».**

2.5.1.3. В разделе 2 «КРОССЫ» отдела 1 «ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» таблицу ГЭСНм 10-01-014 «Кроссы» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 10-01-014 Кроссы**

**Состав работ:**

01. Переноска оборудования на дополнительные 100 м.
02. Установка металлоконструкций кросса.
03. Изготовление сборных алюминиевых шин.
04. Монтаж шин соединительными болтами.
05. Монтаж питающих проводов на клеммах стативов.
06. Установка кронштейнов с патронами для ламп сигнализации.
07. Монтаж патронов ламп сигнализации и заземления защитных полос на кроссе одинарной высоты.
08. Установка сигнальных ламп на кронштейнах.
09. Изготовление клиньев для установочных работ.
10. Чистка стативов ручным способом.
11. Окраска отдельных мест кросса.
12. Установка рамки с передаточными гнездами.

**Измеритель: стрейф**

| | |
|---|---|
| 10-01-014-01 | Кросс абонентских линий |
| 10-01-014-02 | Кросс соединительных линий |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-01-014-01 | 10-01-014-02 |
|---|---|---|---|---|

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 7,2 | 5,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3 | 2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 3 | 2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,015 | 0,015 |
| 01.7.06.12-0004 | Ленты из плотной хлопчатобумажной ткани саржевого плетения, ширина 40 мм | 100 м | 0,0008 | |
| 01.7.15.04-0001 | Винты латунные с полукруглой головкой и прямым шлицем, диаметр резьбы М3, длина 12 мм | кг | 0,126 | |
| 08.1.02.04-0001 | Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм | кг | 0,03 | 0,03 |
| 08.3.08.02-0058 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм | т | 0,0026 | 0,0031 |
| 10.3.02.03-0012 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40 | кг | 0,004 | |
| 14.4.02.04-0221 | Краска масляная МА-15, белила цинковые | кг | 0,12 | 0,12 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,07 | 0,07 |
| 20.2.10.03-0020 | Наконечники кабельные медные П 2,5-4 | 100 шт | 0,0032 | |
| 20.5.03.03-0005 | Шина электротехническая алюминиевая, марка АД0, ширина 30 мм, толщина 4 мм | кг | 0,05 | |
| 21.2.03.02-1070 | Провод монтажный МГШВ 1х0,2-1000 | 1000 м | 0,0018 | |
| 21.2.03.09-0101 | Провод силовой АПРН 1х35-660 | 1000 м | 0,0002 | |

».

2.5.1.4. В разделе 4 «ЖЕЛОБА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВОЗДУШНЫЕ» отдела 1 «ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» таблицы ГЭСНм 10-01-038 «Желоба металлические воздушные», 10-01-039 «Детали разные» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 10-01-038 Желоба металлические воздушные**

**Состав работ:**

Для нормы 10-01-038-01:
01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Установка сварных желобов на настенных кронштейнах с подкосами на анкерных болтах.

Для нормы 10-01-038-02:
01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Установка сварных желобов на настенных кронштейнах с подкосами со сквозным креплением.
04. Изготовление, установка защитных кожухов.
05. Заготовка деталей упорной рамы вертикального желоба.
06. Обрамление проемов перекрытия угловой сталью.
07. Установка сварных желобов.
08. Установка сварных закруглений.

Для нормы 10-01-038-03:
01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Установка сварных закруглений в вертикальной или горизонтальной плоскости.

Для нормы 10-01-038-04:
01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Установка сварных желобов и закруглений.

Для нормы 10-01-038-05:
01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Установка воздушных рядовых желобов и обшивок.
04. Чистка желобов.

Для нормы 10-01-038-06:
01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Установка сигнального желоба.

Для нормы 10-01-038-07:
01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Установка кронштейнов.

Для нормы 10-01-038-08:

01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Монтаж желобов на прямых участках.
Для нормы 10-01-038-09:
01. Распаковка и переноска оборудования.
02. Окраска желобов, угольников, кожухов, кронштейнов.
03. Вырезка окна в желобе.

**Измеритель: м (нормы 10-01-038-01, 10-01-038-05, 10-01-038-08); шт (нормы с 10-01-038-02 по 10-01-038-04, 10-01-038-07, 10-01-038-09); край ряда (норма 10-01-038-06)**

10-01-038-01 Желоб сборный на настенных кронштейнах и на подвесках к потолку
10-01-038-02 Спуск-подъем желоба
10-01-038-03 Закругление желоба
10-01-038-04 Желоб вертикальный
10-01-038-05 Желоб магистральный или рядовой коробчатый
10-01-038-06 Желоб сигнальный АТСКУ
10-01-038-07 Кронштейн магистральных шин
10-01-038-08 Желоб на прямых участках
10-01-038-09 Вырезка окна в желобе для спуска-подъема кабеля

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-01-038-01 | 10-01-038-02 | 10-01-038-03 | 10-01-038-04 | 10-01-038-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | | | 3,1 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 2,1 | 22 | 1,7 | 7,2 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | 0,9 | | 0,3 | 0,12 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | | 0,9 | | 0,3 | 0,12 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,1 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | 2 | | | |
| 04.3.01.07-0023 | Раствор штукатурный, известковый, М50 | м3 | 0,0021 | 0,0062 | | 0,0021 | |
| 08.3.05.05-0058 | Сталь листовая оцинкованная, толщина 1,0 мм | т | | 0,024 | | | |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | | 0,019 | | | |
| 08.3.08.02-0058 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм | т | 0,00264 | 0,016 | | 0,00188 | |
| 14.4.02.04-0221 | Краска масляная МА-15, белила цинковые | кг | 0,08 | 0,6 | 0,1 | 0,18 | 0,05 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,015 | 0,15 | 0,015 | 0,04 | 0,01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-01-038-06 | 10-01-038-07 | 10-01-038-08 | 10-01-038-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 0,62 | 0,1 | 0,72 | 1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | | 0,03 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | | | 0,03 | |

## Таблица ГЭСНм 10-01-039 Детали разные

**Состав работ:**

Для нормы 10-01-039-01:
01. Переноска материалов.
02. Окраска.
03. Изготовление хомута из угловой стали на колонну со сверлением отверстий.
Для норм с 10-01-039-02 по 10-01-039-04:
01. Переноска материалов.
02. Окраска.
03. Установка угольника.
Для нормы 10-01-039-05:
01. Переноска материалов.
02. Окраска.

03. Установка швеллера для светильников.

Для нормы 10-01-039-06:

01. Разметка и распиливание отверстий.

02. Нарезание резьбы.

03. Заготовка косынок из изоляционного материала и укладка их по месту.

**Измеритель: шт (нормы 10-01-039-01, 10-01-039-03, 10-01-039-06); м (нормы 10-01-039-02, 10-01-039-05); компл (норма 10-01-039-04)**

10-01-039-01 Хомут на колонне
10-01-039-02 Угольник настенный магистральный
10-01-039-03 Угольник настенный (уголок) отдельный
10-01-039-04 2 уголка крепления яруса желоба
10-01-039-05 Перфорированный швеллер для светильников между рядами
10-01-039-06 Реле, ключ, кнопка и др. с подготовкой места установки

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-01-039-01 | 10-01-039-02 | 10-01-039-03 | 10-01-039-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 3,1 | 1 | 1,3 | 1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,12 | 0,04 | 0,05 | 0,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,12 | 0,04 | 0,05 | 0,04 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.15.02-0051 | Болты анкерные | т | | 0,00015 | | |
| 08.3.04.02-0003 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 52-70 мм | т | 0,00089 | | | |
| 08.3.08.02-0058 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм | т | 0,00377 | | | |
| 14.4.02.04-0221 | Краска масляная МА-15, белила цинковые | кг | 0,04 | 0,03 | | |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | | 0,01 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-01-039-05 | 10-01-039-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | 2 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 0,31 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 14.4.02.04-0221 | Краска масляная МА-15, белила цинковые | кг | 0,03 | |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,001 | |

».

2.5.1.5. В разделе 5 «КАБЕЛИ И ПРОВОДА СТАНЦИОННЫЕ» отдела 1 «ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» таблицу ГЭСНм 10-01-053 «Прокладка кабелей и проводов питания на провододержателях» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 10-01-053 Прокладка кабелей и проводов питания на провододержателях**

**Состав работ:**

01. Установка провододержателей.

02. Прокладка провода.

03. Окраска жил кабеля при ширине пучка 50 мм.

04. Формовка кабеля при длине до 2 м.

05. Одноразовая прозвонка кабелей в соответствии со схемой кабельных соединений.

06. Крепление кабелей на кабельной опоре зажимами с частичной подшивкой, вырубанием и врубанием штеккеров и выправкой без сборки зажимов.

07. Изготовление бирок для маркировки кабеля.

**Измеритель: 100 м**

Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением:

10-01-053-01 6 мм2
10-01-053-02 10 мм2
10-01-053-03 25 мм2
10-01-053-04 35; 70 мм2
10-01-053-05 120-150 мм2

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-01-053-01 | 10-01-053-02 | 10-01-053-03 | 10-01-053-04 | 10-01-053-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 11,3 | 14,4 | 15,4 | 24 | 28 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,45 | 0,58 | 0,62 | 1 | 1,12 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,45 | 0,58 | 0,62 | 1 | 1,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 14.4.02.04-0221 | Краска масляная МА-15, белила цинковые | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,011 | 0,011 | 0,011 | 0,011 | 0,011 |

».

2.5.1.6. В разделе 1 «СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ МАЛОЙ ЕМКОСТИ» отдела 2 «МЕСТНАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ» таблицу ГЭСНм 10-02-001 «Станции сельской связи» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 10-02-001 Станции сельской связи**

**Состав работ:**

Для норм с 10-02-001-01 по 10-02-001-02:

01. Планировка и разметка помещения.
02. Переноска и распаковка оборудования.
03. Настилка и снятие фанеры на пол.
04. Установка стативов, щитка сигнализации, кабельроста, съемных плат, линейных трансформаторов, защитных полос.
05. Крепление стативного ряда к стене.
06. Монтаж защитных полос.
07. Установка нумерационных пластин над защитной полосой.
08. Кроссировка плат и стативов голым проводом.
09. Установка межстативных жгутов.
10. Включение кабельных разъемов внутри стативов.
11. Установка торцевых ограждений ряда.
12. Установка рамки со штифтами.
13. Написание букв или цифр.
14. Окраска отдельных мест стативов, кабельроста.
15. Чистка оборудования перед тренировкой стативов и кабельроста.

Для нормы 10-02-001-03:

01. Электрическая проверка, регулировка и тренировка.

**Измеритель: статив**

10-02-001-01 Станция сельской связи координатная типа АТСК 50-200 М

Станция сельской связи координатная типа АТСК 100-2000 У:

10-02-001-02 монтаж

10-02-001-03 электрическая проверка, настройка, тренировка

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-02-001-01 | 10-02-001-02 | 10-02-001-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 124 | 44 | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | | | 77 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5 | 1,8 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 3,9 | 9,3 | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 5 | 1,8 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,02 | | |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 0,17 | 23,16 | |
| 01.7.06.12-0004 | Ленты из плотной хлопчатобумажной ткани саржевого плетения, ширина 40 мм | 100 м | 0,013 | 0,0005 | |
| 01.7.07.03-0007 | Воск полиэтиленовый, неокисленный | кг | 0,16 | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 18 | 2 | |
| 01.7.20.03-0012 | Мешковина джутовая | м2 | 0,375 | 0,3 | |
| 01.7.20.04-0003 | Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из | кг | 0,004 | 0,03 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | штапельного лавсана (суровая) | | | | |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | 0,009 | | |
| 04.3.01.07-0023 | Раствор штукатурный, известковый, М50 | м3 | | 0,0002 | |
| 08.1.02.04-0001 | Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм | кг | | 0,02 | |
| 08.3.08.02-0058 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм | т | | 0,002 | |
| 10.3.02.03-0012 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40 | кг | 0,75 | 0,1 | |
| 11.2.11.04-0101 | Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм | м3 | | 0,005 | |
| 14.1.01.01-0003 | Клей столярный сухой | кг | 0,025 | 0,02 | |
| 14.4.02.04-0221 | Краска масляная МА-15, белила цинковые | кг | 0,75 | 0,4 | |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,5 | 0,039 | |
| 20.2.10.03-0020 | Наконечники кабельные медные П 2,5-4 | 100 шт | | 0,0302 | |
| 20.5.03.03-0005 | Шина электротехническая алюминиевая, марка АД0, ширина 30 мм, толщина 4 мм | кг | | 0,003 | |
| 21.2.02.03-0001 | Провод кроссовый станционный с изоляцией из поливинилхлоридного пластиката, марка ПКСВ-2, двужильный | 1000 м | | 0,28 | |
| 21.2.03.02-1070 | Провод монтажный МГШВ 1х0,2-1000 | 1000 м | | 0,4 | |
| 22.1.02.02-0001 | Комплект крепления к зданию КЗ-8 | компл | | 0,0026 | |
| 24.3.04.11-0003 | Трубка пластиковая типа ТВ40 | кг | | 0,08 | |

».

2.5.1.7. В разделе 7 «ОХЛАЖДЕНИЕ ПЕРЕДАТЧИКОВ» отдела 4 «РАДИОСВЯЗЬ, РАДИОВЕЩАНИЕ, РАДИОФИКАЦИЯ И ТЕЛЕВИДЕНИЕ» таблицы ГЭСНм 10-04-050 «Стенды водоохлаждения», 10-04-051 «Электродистилляторы», 10-04-052 «Трубопроводы системы охлаждения радиостанции (внутри здания)» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 10-04-050 Стенды водоохлаждения**

**Измеритель: шт**

10-04-050-01 Стенд групповой водоохлаждения подмодулятора или предмощных каскадов передатчиков мощностью до 2000 кВт

10-04-050-02 Стенд групповой водоохлаждения мощного каскада или модулятора мощностью до 2000 кВт

10-04-050-03 Стенд водоохлаждения фильтров

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-04-050-01 | 10-04-050-02 | 10-04-050-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 67 | 104 | 91 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,3 | 5,2 | 4,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 3,3 | 5,2 | 4,4 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,33 | 0,33 | 1,06 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,21 | 0,3 | 0,34 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 1,18 | 1,7 | 1,93 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,73 | 1,05 | 1,19 |
| | Масса | т | 0,55 | 0,63 | 0,49 |

**Таблица ГЭСНм 10-04-051 Электродистилляторы**

**Измеритель: шт**

10-04-051-01 Электродистиллятор на готовом фундаменте производительностью до 90 л/ч

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-04-051-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 26 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 1,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,1 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,001 |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | 0,11 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,9 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,25 |
| 10.3.02.03-0011 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30 | кг | 1 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,4 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 1,5 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 1,5 |
| | Масса | т | 0,195 |

## Таблица ГЭСНм 10-04-052 Трубопроводы системы охлаждения радиостанции (внутри здания)

**Измеритель: 100 м**

Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб на муфтах, диаметр:

10-04-052-01 на муфтах, диаметр 15, 20 мм
10-04-052-02 на муфтах, диаметр 25 мм
10-04-052-03 на муфтах, диаметр 40 мм
10-04-052-04 на муфтах, диаметр 50 мм
10-04-052-05 на муфтах, диаметр 70 мм
10-04-052-06 на муфтах, диаметр 100 мм
10-04-052-07 на фланцах и сварке, диаметр 50, 70 мм
10-04-052-08 на фланцах и сварке, диаметр 100 мм
10-04-052-09 на фланцах и сварке, диаметр 150 мм
10-04-052-10 на фланцах и сварке, диаметр 200, 250 мм
10-04-052-11 на фланцах и сварке, диаметр 300 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-04-052-01 | 10-04-052-02 | 10-04-052-03 | 10-04-052-04 | 10-04-052-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 200 | 300 | 400 | 500 | 700 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | 0,75 | 1,5 | 2 | | |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,75 | 1,5 | 2 | 2,5 | 2,5 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,2 | 0,27 | 0,4 | 0,49 | 0,62 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 1,1 | 1,5 | 2,1 | 2,6 | 3,3 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 3,8 | 5,2 | 5,6 | 7 | 1,6 |
| | Масса | т | 0,002 | 0,003 | 0,005 | 0,006 | 0,01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-04-052-06 | 10-04-052-07 | 10-04-052-08 | 10-04-052-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 600 | | 300 | 500 |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | | 200 | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | 27 | 30 | 61 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | 15 | 20 | 80 |
| 01.7.15.02-0085 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М16 (М18), длина 25-200 мм | т | | 0,036 | 0,07 | 0,07 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | | 5 | 10 | 10 |
| 08.3.04.02-0003 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 52-70 мм | т | | 0,1 | 0,2 | 0,2 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 3 | | | |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,9 | 0,68 | 0,9 | 1,3 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 5 | 3,4 | 5 | 8 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 8,9 | 7,6 | 9 | 12 |
| | Масса | т | 0,014 | 0,022 | 0,033 | 0,054 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-04-052-10 | 10-04-052-11 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 700 | 900 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 85 | 104 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 80 | 100 |
| 01.7.15.02-0085 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М16 (М18), длина 25-200 мм | т | 0,14 | 0,2 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 10 | 20 |
| 08.3.04.02-0003 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 52-70 мм | т | 0,3 | 0,3 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 3 | 3 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 16 | 20 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 22 | 25 |
| | Масса | т | 0,129 | 0,162 |

».

2.5.1.8. В разделе 2 «ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ ГОРОДСКИЕ» отдела 6 «ЛИНИИ СВЯЗИ» таблицу ГЭСНм 10-06-034 «Разные работы» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 10-06-034 Разные работы**

**Состав работ:**

Для норм с 10-06-034-01 по 10-06-034-04:
01. Установка и монтаж.
02. Нумерация по трафарету.
03. Переноска.

Для норм с 10-06-034-05 по 10-06-034-08, с 10-06-034-12 по 10-06-034-21, 10-06-034-23:
01. Установка и монтаж.
02. Нумерация по трафарету.

Для норм с 10-06-034-09 по 10-06-034-11:
01. Установка и монтаж.
02. Нумерация по трафарету.
03. Присоединение провода.

Для нормы 10-06-034-22:
01. Установка и монтаж.
02. Нумерация по трафарету.
03. Переноска.
04. Распаковка, изготовление надписей.

Для норм с 10-06-034-24 по 10-06-034-26:
01. Разделка отверстий под винт для заземления экранированного кабеля.
02. Установка на месте 2-мя винтами.
03. Подводка заземления проводом ПГВ.
04. Разделка экрана РВШЭ-1.
05. Подводка всех экранов под винт на платы.
06. Заземление экранов.
07. Измерение заземления.
08. Установка кабелейтеров.

Для нормы 10-06-034-27:
01. Герметизация каналов.

Для нормы 10-06-034-28:
01. Герметизация каналов.
02. Выправка и протирка действующих кабелей.

Для норм с 10-06-034-29 по 10-06-034-30:
01. Герметизация каналов.
02. Проверка герметичности канала с наполнением воздухом.

Для нормы 10-06-034-31:
01. Ограждение колодцев.
02. Снятие люка и запирающей крышки с последующей установкой.
03. Очистка от загрязнения горловины.
04. Герметизация стыков люка и верхней крышки.

**Измеритель: шкаф (нормы с 10-06-034-01 по 10-06-034-04); шт (нормы с 10-06-034-05 по 10-06-034-11, 10-06-034-19, с 10-06-034-24 по 10-06-034-26, 10-06-034-31); коробка (нормы с 10-06-034-12 по 10-06-034-13); м (нормы с 10-06-034-14 по 10-06-034-17); 100 м кабеля (норма 10-06-034-18); 100 шт (нормы с 10-06-034-20 по 10-06-034-23); канал (нормы с 10-06-034-27 по 10-06-034-30)**

Шкаф телефонный распределительный емкостью до 600х2 при установке:

10-06-034-01 на фундаменте
10-06-034-02 в готовой нише

| | |
|---|---|
| | Шкаф телефонный распределительный емкостью до 1200х2 при установке: |
| 10-06-034-03 | на фундаменте |
| 10-06-034-04 | в готовой нише |
| | Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса: |
| 10-06-034-05 | до 50х2, оболочка кабеля пластмассовая |
| 10-06-034-06 | до 50х2, оболочка кабеля свинцовая или алюминиевая |
| 10-06-034-07 | до 100х2 оболочка кабеля, пластмассовая |
| 10-06-034-08 | до 100х2 оболочка кабеля, свинцовая или алюминиевая |
| | Ящик кабельный емкостью до 10х2 при установке: |
| 10-06-034-09 | на чердаке |
| 10-06-034-10 | на столбе |
| 10-06-034-11 | Ящик кабельный емкостью до 20х2 при установке на столбе |
| 10-06-034-12 | Коробка распределительная настенная на кабеле с пластмассовой оболочкой |
| 10-06-034-13 | Коробка распределительная настенная на кабеле со свинцовой или алюминиевой оболочкой |
| | Защита кабеля металлическими желобами на стене: |
| 10-06-034-14 | деревянной или кирпичной |
| 10-06-034-15 | бетонной |
| | Защита кабеля металлическими желобами на лестничной клетке с проходом через площадку по стене: |
| 10-06-034-16 | деревянной или кирпичной |
| 10-06-034-17 | бетонной |
| 10-06-034-18 | Окраска проложенного кабеля |
| 10-06-034-19 | Ввод абонентский или групповой с установкой коробок или АЗУ со столба или стойки на стену |
| | Защитная полоса на оконечном устройстве емкостью 25х2, оболочка кабеля: |
| 10-06-034-20 | пластмассовая |
| 10-06-034-21 | свинцовая или алюминиевая |
| 10-06-034-22 | Рамка с разделительными пружинами на оконечном устройстве, емкость 40х2, кабель в пластмассовой оболочке |
| 10-06-034-23 | Устройство для вывода кабеля из канализации на стену с рытьем и засыпкой, без прохода через стену |
| | Устройство заземления боксов (под винт) типа: |
| 10-06-034-24 | БМ 1-1 емкостью 10х2 |
| 10-06-034-25 | БМ 1-2 емкостью 20х2 |
| 10-06-034-26 | БМ 1-3 емкостью 30х2 |
| | Герметизация канала кабельной канализации: |
| 10-06-034-27 | свободного |
| 10-06-034-28 | занятого |
| | Герметизация канала: |
| 10-06-034-29 | в колодце свободного |
| 10-06-034-30 | в шахте АТС занятого кабелями |
| 10-06-034-31 | Герметизация крышки люка колодца кабельной канализации |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-034-01 | 10-06-034-02 | 10-06-034-03 | 10-06-034-04 | 10-06-034-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 8 | 12 | 10 | 15 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | | 5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,52 | 0,77 | 0,61 | 0,91 | 0,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.11.01-012 | Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля | маш.-ч | 0,52 | 0,77 | 0,61 | 0,91 | 0,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.01-0001 | Бензин авиационный Б-70 | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,0018 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | | | | | 0,093 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | | | | | 0,01 |
| 01.7.06.03-0023 | Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм | кг | | | | | 0,02 |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0007 | 0,0007 | 0,0009 | 0,0009 | |
| 02.3.01.02-1118 | Песок природный для строительных работ II класс, средний | м3 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,16 | |
| 03.2.01.01-0003 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н | т | 0,01 | 0,01375 | 0,0175 | 0,02 | |
| 06.1.01.05-0035 | Кирпич керамический рядовой полнотелый одинарный, размеры 250х120х65 мм, марка М100 | 1000 шт | 0,07 | | 0,08 | | |
| 10.3.02.03-0036 | Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2 | кг | | | | | 0,02 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 1,1 | 1,1 | 1,6 | 1,6 | |
| 14.4.03.03-0002 | Лак битумный БТ-123 | т | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | | | | | 0,00003 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | |
| 20.2.01.01-0001 | Гильзы бумажные ГБ-2,8 | 1000 шт | | | | | 0,105 |
| 20.2.09.01-0012 | Массы кабельные марок МКС-М | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | |
| 22.1.01.01-0064 | Бокс кабельный телефонный, корпус из алюминия, телефонных пар 50 | шт | | | | | 1 |
| 23.5.02.02-0046 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 2,8 мм | м | 0,063 | 0,063 | 0,084 | 0,084 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-034-06 | 10-06-034-07 | 10-06-034-08 | 10-06-034-09 | 10-06-034-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 5 | 7 | 10 | 9 | 12 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,63 | 0,9 | 1,19 | 1,11 | 1,49 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.11.01-012 | Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля | маш.-ч | 0,63 | 0,9 | 1,19 | 1,11 | 1,49 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.01-0001 | Бензин авиационный Б-70 | т | 0,0018 | 0,002 | 0,002 | 0,0007 | 0,0001 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,093 | 0,121 | 0,121 | | 0,07 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 | 0,019 | 0,019 | | 0,01 |
| 01.3.05.38-0371 | Кислота стеариновая техническая | кг | 0,003 | | 0,006 | | 0,005 |
| 01.7.06.03-0023 | Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм | кг | | 0,045 | | | |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | | | | 0,45 | |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | | | | 0,00001 | |
| 01.7.20.04-0003 | Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая) | кг | | | | 0,001 | 0,002 |
| 10.3.02.03-0011 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30 | кг | | | | 0,02 | 0,03 |
| 10.3.02.03-0036 | Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2 | кг | 0,14 | 0,03 | 0,17 | | |
| 11.1.03.06-0013 | Доска обрезная лиственных пород (береза), естественной влажности, длина 2-6,5 м, все ширины, толщина 20-22 мм, сорт III | м3 | | | | 0,022 | |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00003 | 0,00007 | 0,00007 | | 0,00001 |
| 20.2.01.01-0001 | Гильзы бумажные ГБ-2,8 | 1000 шт | 0,105 | 0,21 | 0,21 | 0,02 | 0,021 |
| 20.2.09.01-0012 | Массы кабельные марок МКС-М | т | 0,001 | | 0,002 | 0,00043 | 0,00008 |
| 22.1.01.01-0064 | Бокс кабельный телефонный, корпус из алюминия, телефонных пар 50 | шт | 1 | | | | |
| 22.1.01.01-0065 | Бокс кабельный телефонный, корпус из алюминия, телефонных пар 100 | шт | | 1 | 1 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-034-11 | 10-06-034-12 | 10-06-034-13 | 10-06-034-14 | 10-06-034-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | | 0,22 | 0,28 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 11 | 2 | 3 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,36 | 0,34 | 0,39 | 0,05 | 0,07 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.11.01-012 | Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля | маш.-ч | 1,36 | 0,34 | 0,39 | 0,05 | 0,07 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.01-0001 | Бензин авиационный Б-70 | т | 0,00015 | 0,0015 | 0,0015 | | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,103 | 0,103 | 0,103 | | |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | | |
| 01.3.05.38-0371 | Кислота стеариновая техническая | кг | 0,005 | | 0,005 | | |
| 01.7.06.03-0023 | Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм | кг | | 0,02 | | | |
| 01.7.15.07-0012 | Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 12 мм, длина 70 мм, диаметр шурупа 8 мм, длина шурупа 70 мм | 100 шт | | | | 0,103 | 0,103 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.15.14-0168 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 70 мм | т | | | | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.20.04-0003 | Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая) | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | | |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | | | | 0,00105 | 0,00105 |
| 10.3.02.03-0011 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС30 | кг | 0,05 | 0,02 | 0,04 | | |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | | | | 0,04 | 0,04 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | | |
| 14.5.02.01-0002 | Мастика герметизирующая нетвердеющая для герметизации швов и стыков, марка УМС-50 | кг | | | | 0,03 | 0,03 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | | | | 0,017 | 0,017 |
| 20.2.01.01-0001 | Гильзы бумажные ГБ-2,8 | 1000 шт | 0,042 | | 0,042 | | |
| 20.2.02.07-0001 | Желоб металлический, размеры 48х1000 мм | шт | | | | 1 | 1 |
| 20.2.08.07-0023 | Скобы накладные | 100 шт | | | | 0,03 | 0,03 |
| 20.2.09.01-0012 | Массы кабельные марок МКС-М | т | 0,00014 | | 0,00014 | | |
| 22.2.02.02-0001 | Гильзы полиэтиленовые изоляционные, диаметр жилы от 1,05 до 1,2 мм, длина 70 мм, диаметр 7 мм | 100 шт | | | 0,42 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-034-16 | 10-06-034-17 | 10-06-034-18 | 10-06-034-19 | 10-06-034-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-20 | Средний разряд работы 2,0 | чел.-ч | | | | 2 | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 0,41 | 0,41 | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | | 250 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | 3 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,05 | 0,05 | 0,38 | 0,38 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.11.01-012 | Машины монтажные для выполнения работ при прокладке и монтаже кабеля на базе автомобиля | маш.-ч | 0,05 | 0,05 | 0,38 | 0,38 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | | | | | 0,08 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | | | | | 0,02 |
| 01.7.06.03-0023 | Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм | кг | | | | | 0,025 |
| 01.7.15.07-0012 | Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 12 мм, длина 70 мм, диаметр шурупа 8 мм, длина шурупа 70 мм | 100 шт | 0,103 | 0,103 | | | |
| 01.7.15.14-0168 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 5 мм, длина 70 мм | т | 0,00005 | 0,00005 | | | |
| 01.7.20.04-0003 | Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая) | кг | | | | | 1,6 |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | 0,0021 | | | 0,0018 | |
| 03.2.01.01-0003 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н | т | 0,0021 | 0,0021 | | | |
| 08.3.03.05-0017 | Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 3,0 мм | т | | | | 0,00125 | |
| 10.3.02.03-0028 | Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 61-0,5 | кг | | | | | 0,05 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,04 | 0,04 | 2,8 | | |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,018 | 0,018 | 1,1 | | |
| 20.1.01.11-0021 | Зажим плашечный соединительный ПС-1-1 | шт | | | | 2 | |
| 20.2.02.07-0001 | Желоб металлический, размеры 48х1000 мм | шт | 1 | 1 | | | |
| 20.2.08.03-0014 | Комплекты монтажных материалов для абонентских защитных устройств | 100 шт | | | | 0,01 | |
| 20.2.08.07-0023 | Скобы накладные | 100 шт | 0,03 | 0,03 | | | |
| 20.5.02.06-0044 | Коробки разветвительные УК-2 | 10 шт | | | | 0,1 | |
| 21.2.02.04-0002 | Провод трансляционный ПТВЖ 2х1,2 | 1000 м | | | | 0,006 | |
| 22.2.01.04-0014 | Изоляторы линейные штыревые ТФ-12 | 100 шт | | | | 0,3 | |
| 22.2.02.09-0023 | Крюки для крепления изоляторов КН-18 | т | | | | 0,00042 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-034-21 | 10-06-034-22 | 10-06-034-23 | 10-06-034-24 | 10-06-034-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 290 | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | 300 | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | 500 | 3 | 6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,08 | 0,13 | | | |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,02 | 0,03 | | | |
| 01.7.06.03-0023 | Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм | кг | 0,03 | 0,025 | | | |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | | | 2 | | |
| 01.7.15.07-0012 | Дюбели пластмассовые с шурупами, диаметр 12 мм, длина 70 мм, диаметр шурупа 8 мм, длина шурупа 70 мм | 100 шт | | | 3,4 | | |
| 01.7.20.04-0003 | Нить мешкозашивочная прошивочная полиэфирная из штапельного лавсана (суровая) | кг | 1,6 | 2,4 | | | |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | | | 0,025 | | |
| 03.2.01.01-0003 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н | т | | | 0,147 | | |
| 10.3.02.03-0028 | Припои оловянно-свинцовые малосурьмянистые, марка ПОССу 61-0,5 | кг | 0,05 | | | | |
| 10.3.02.03-0036 | Припои оловянно-свинцовые сурьмянистые, марка ПОССу 30-2 | кг | | 0,7 | | | |
| 11.2.04.04-0004 | Пробки хвойных пород (ель, сосна) для отверстий, диаметр 50 мм | 100 шт | | | 2 | | |
| 20.1.02.03-0001 | Плинты соединительные на 10 пар | 100 шт | | | | 0,02 | |
| 20.1.02.03-0002 | Плинты соединительные на 20 пар | 100 шт | | | | | 0,02 |
| 20.1.02.23-0111 | Полоса горячеоцинкованная для заземления, толщина 4 мм, ширина 40 мм, длина 850 мм | шт | | | | 2 | 4 |
| 23.3.06.04-0011 | Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, легкие, номинальный диаметр 50 мм, толщина стенки 3 мм | м | | | 300 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-034-26 | 10-06-034-27 | 10-06-034-28 | 10-06-034-29 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | 0,55 | 0,5 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 9 | 0,1 | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.18.01-011 | Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин | маш.-ч | | | | 0,04 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.14.01-0002 | Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 1000 мл | шт | | 0,03077 | 0,03077 | 0,03077 |
| 20.1.02.03-0003 | Плинты соединительные на 30 пар | 100 шт | 0,02 | | | |
| 20.1.02.23-0111 | Полоса горячеоцинкованная для заземления, толщина 4 мм, ширина 40 мм, длина 850 мм | шт | 6 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-034-30 | 10-06-034-31 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | 2,17 |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 0,95 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.18.01-011 | Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин | маш.-ч | 0,04 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.14.01-0002 | Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 1000 мл | шт | 0,03077 | |
| 14.1.05.05-0002 | Клей-герметик кремнийорганический, марка Эласил 137-352 | кг | | 1,5 |

».

2.5.1.9. В разделе 1 «ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ТРЕВОЖНАЯ И ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ» отдела 8 «ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ТРЕВОЖНАЯ, ПОЖАРНАЯ, ВЫЗЫВНАЯ И ДИСТАНЦИОННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ» таблицу ГЭСНм 10-08-004 «Блокировка поверхностей проводом, фольгой» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 10-08-004 Блокировка поверхностей проводом, фольгой**

**Измеритель: 100 м (норма 10-08-004-01); м2 (нормы с 10-08-004-02 по 10-08-004-04)**

10-08-004-01 Блокировка стеклянных окон, дверей, витрин проводом или фольгой

Блокировка поверхностей проводом, фольгой строительных конструкций на пролом:

10-08-004-02 дверей, перегородок

10-08-004-03 потолков

10-08-004-04 Блокировка металлических решеток

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-08-004-01 | 10-08-004-02 | 10-08-004-03 | 10-08-004-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | 2 | 3 | 4 |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 45 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,03 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0004 |
| 01.7.02.01-0002 | Бумага мешочная битумированная Б-78 | т | 0,00046 | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | 0,26 | 0,416 | 0,1716 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2 | | | |
| 10.2.02.01-0161 | Ленты латунные, твердые, марка Л68, ширина 10-18 мм, толщина 0,05 мм | т | 0,0001 | | | |
| 10.3.02.03-0013 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС61 | кг | 0,3 | 0,002 | 0,002 | 0,004 |
| 12.2.03.12-0002 | Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм | кг | 0,25 | | | |
| 14.1.04.02-0002 | Клей, марка 88-СА | кг | 1,62 | | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 1,4 | | | |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,0006 | | | |
| 14.5.11.10-0202 | Шпатлевка МС-006, цвет розовый | т | | 0,0005 | 0,0005 | 0,0002 |
| 22.2.02.15-0001 | Скрепы фигурные СкФ-10 | кг | | 0,01 | 0,01 | 0,05 |
| 24.3.01.01-0004 | Трубка ПВХ-305 электроизоляционная, диаметр 6-10 мм | кг | 0,021 | 0,011 | 0,011 | 0,005 |

».

2.6. В сборнике 11 «Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники»:

2.6.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.6.1.1. В разделе 1 «АППАРАТУРА СДАУ, АСДУ, АИС, АСУТП, ПАЗ» отдела 4 «УСТРОЙСТВА МИКРОПРОЦЕССОРНОЙ И ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ» таблицу ГЭСНм 11-04-007 «Экраны» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 11-04-007 Экраны**

**Измеритель: шт (нормы с 11-04-007-01 по 11-04-007-03); 100 шт (нормы с 11-04-007-04 по 11-04-007-06)**

Экран проекционный с алюминированным полотном, размер:

11-04-007-01 4х4 м

11-04-007-02 4х8 м

11-04-007-03 Экран-табло отображения цифровой информации с люминесцентным подсветом до 500 знакомест

11-04-007-04 Проектор информационный с поворотной плитой

11-04-007-05 Устройство управления с пишущим механизмом проектора, отдельно устанавливаемое

11-04-007-06 Блок питания проектора стабилизированный, отдельно устанавливаемый

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 11-04-007-01 | 11-04-007-02 | 11-04-007-03 | 11-04-007-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | 1 030 |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | | 106 | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 143 | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | | 301 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,81 | 5,88 | 6,64 | 83 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,77 | 2,77 | 3,17 | |
| 91.05.08-006 | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | | | 39,6 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | | | 42 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 2,94 | 3,42 | 3,36 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,04 | 3,11 | 3,47 | 43,4 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | | | | 0,038 |
| 01.7.15.03-0031 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М6, длина болта 12-60 мм | кг | | | 0,027 | |
| 01.7.15.03-1004 | Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 6-8 мм, длина 55-80 мм | кг | | | | 2,5 |
| 01.7.15.05-0014 | Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М12 (М14) | т | | | | 0,00915 |
| 01.7.15.11-0022 | Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М8-12 | кг | | | | 3,8 |
| 01.7.15.11-0062 | Шайбы стальные | т | | | | 0,0002 |
| 10.3.02.03-0013 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС61 | кг | | | 0,01 | 0,0006 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | | | | 1 |
| 14.4.04.09-0016 | Эмаль ХВ-124, цветная | т | | | 0,00001 | |
| 20.2.10.03-0006 | Наконечники кольцевые изолированные | 100 шт | | | 0,02 | |
| 20.2.10.04-0004 | Наконечники кабельные медные луженые под опрессовку 16-6-6-М УХЛ3 | 100 шт | | | | 2 |
| | Масса | т | 0,915 | 1,03 | 0,85 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 11-04-007-05 | 11-04-007-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | 824 |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 1 850 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 83 | 83 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.08-006 | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 39,6 | 39,6 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 42 | 42 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 43,4 | 43,4 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.15.03-0012 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М10, длина болта 16-160 мм | т | 0,09 | |
| 01.7.15.03-1004 | Болты для монтажа стальных конструкций, в комплекте с гайками и шайбами, диаметр 6-8 мм, длина 55-80 мм | кг | 2,5 | 2,5 |
| 01.7.15.05-0012 | Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10) | т | 0,0272 | |
| 01.7.15.11-0022 | Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М8-12 | кг | 3,8 | |
| 01.7.15.11-0062 | Шайбы стальные | т | 0,0002 | 0,0002 |
| 10.3.02.03-0013 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС61 | кг | 0,0006 | 0,0006 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 1 | 1 |
| 20.2.10.04-0004 | Наконечники кабельные медные луженые под опрессовку 16-6-6-М УХЛ3 | 100 шт | 2 | 2 |

».

2.7. В сборнике 12 «Технологические трубопроводы»:

2.7.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.7.1.1. В отделе 8 «ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА УСТАНОВОК АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ» таблицу ГЭСНм 12-08-006 «Арматура тросовой побудительной системы» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 12-08-006 Арматура тросовой побудительной системы**

**Измеритель: 100 шт (нормы с 12-08-006-01 по 12-08-006-02); 1000 м (норма 12-08-006-03)**

12-08-006-01 Устройство ручного пуска, приспособление натяжения троса

12-08-006-02 Ролик натяжения троса

12-08-006-03 Трос с замками тросовой системы

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 12-08-006-01 | 12-08-006-02 | 12-08-006-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 206 | 103 | 330 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,6 | 0,18 | 0,22 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,3 | 0,09 | 0,11 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,22 | 0,06 | 0,08 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,3 | 0,09 | 0,11 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | 10 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 10,4 | | |
| 01.7.07.10-0001 | Патроны для строительно-монтажного пистолета, цвет наконечника красный, длина 10-18 мм | 1000 шт | | 0,1 | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | 2 | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | 1 | |
| 01.7.15.07-0007 | Дюбели пластмассовые, диаметр 14 мм, длина 70 мм | 100 шт | 2 | | |
| 01.7.15.07-0052 | Дюбель-гвозди по бетону для монтажного пистолета в пластиковой обойме, диаметр гвоздя 3,05 мм, длина гвоздя 60 мм | т | | 0,001 | |
| 10.2.02.08-0001 | Проволока медная круглая мягкая электротехническая, диаметр 1,0-3,0 мм и выше | т | 0,002 | | 0,002 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 7 | | 7,3 |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | 0,003 | | 0,003 |
| 18.5.08.18-0061 | Колпачки изоляции места соединения однопроволочных жил | 1000 шт | | 0,1 | |

».

2.8. В сборнике 13 «Оборудование атомных электрических станций»:

2.8.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.8.1.1. В разделе 1 «ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ВОДОВОДЯНЫМ КОРПУСНЫМ (ВВЭР)» отдела 1 «ЯДЕРНЫЕ ПАРОПРОИЗВОДЯЩИЕ УСТАНОВКИ» таблицу ГЭСНм 13-01-003 «Реактор» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 13-01-003 Реактор**

**Измеритель: т**

13-01-003-01 Корпус реактора сварной, опорное и упорное кольца и детали крепления, комплект колец направляющих

13-01-003-02 Устройства внутрикорпусные реактора

13-01-003-03 Блок верхний и детали главного уплотнения реактора

13-01-003-04 Привод системы управления и защиты (СУЗ) реактора

13-01-003-05 Конструкция металлическая защитная верхнего блока, короба охлаждения приводов системы управления и защиты (СУЗ) реактора

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-01-003-01 | 13-01-003-02 | 13-01-003-03 | 13-01-003-04 | 13-01-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 314 | 113 | 118 | 294 | 350 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,42 | 13,2 | 15,06 | 38,37 | 51,23 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.03.02-001 | Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч | маш.-ч | | 5,32 | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,01 | 0,08 | 0,47 | 5,94 | 12,26 |
| 91.05.04-001 | Краны кругового действия, грузоподъемность | маш.-ч | 1,54 | 3,25 | 3,52 | 5,82 | 6,64 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 320-160 т, пролет 43 м | | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | | 0,9 | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,02 | 0,16 | 0,86 | 13,8 | 2,05 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,01 | 0,04 | 0,04 | 3,21 | 0,15 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,03 | | | | |
| 91.17.02-101 | Установки контроля герметичности шва вакуумные | маш.-ч | | | 0,08 | | |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | | 5,72 | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 6,03 | 3,02 | 9,36 | | 10,61 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 3,2 | | | | |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | | | | | 18,54 |
| 91.21.19-031 | Станки сверлильные | маш.-ч | | 0,06 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | т | 0,0004 | 0,0003 | | | |
| 01.3.01.01-0001 | Бензин авиационный Б-70 | т | | | | | 0,0002 |
| 01.3.01.02-0002 | Вазелин технический | кг | | 0,00014 | | | |
| 01.3.01.05-0009 | Парафин нефтяной твердый Т-1 | т | | 0,0001 | | | |
| 01.3.01.07-0001 | Спирт бутиловый синтетический | т | | 0,02 | 0,0004 | 0,0004 | |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | | | 0,8 | | |
| 01.3.02.01-0003 | Азот жидкий технический | т | | 0,0002 | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | | 0,271 | | | |
| 01.3.02.07-0001 | Гелий | м3 | | | 0,004 | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 8,65 | 19,63 | 9,51 | | 1,41 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 2,59 | 5,89 | 2,85 | | 0,424 |
| 01.3.04.03-0003 | Масло индустриальное И-20А | л | | | 0,5618 | 0,5618 | |
| 01.3.05.38-0251 | Дисульфид молибдена | кг | 0,561 | 0,47 | 0,001 | | |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,036 | | 0,008 | 0,038 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 500,4 | 3,888 | 5,418 | | 38,52 |
| 01.7.07.12-0011 | Пленка оберточная гидроизоляционная, толщина 0,55 мм | м2 | | | | 20,3 | |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,002 | | 0,001 | | |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,005 | | 0,002 | | |
| 01.7.07.25-0001 | Церезин, марка 65 | т | | 0,00007 | | | |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | | 0,034 | | | |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | 1,27 | 0,002 | | |
| 01.7.11.07-0220 | Электроды графитовые с омедненным покрытием для строжки и резки металла, диаметр 8 мм | кг | 5,64 | | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | | | | 4,05 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 3,34 | 0,135 | 0,116 | | |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | | 0,135 | | | |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | | 0,011 | | | |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | | | 0,001 | | |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры | м2 | 3,84 | 8,14 | 0,22 | 15,4 | 1,19 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | | | | | | |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,006 | 0,02 | 0,072 | | 0,02 |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | 0,00035 | | | | |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | | | | | 0,003 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | | | 0,001 | | |
| 14.2.06.03-0522 | Жидкость кремнийорганическая ПФМС-4 | кг | 0,235 | 0,001 | | | |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1 | 1,2 | 0,93 | 1 | 1,2 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 0,8 | 0,12 | 0,01 | | |
| 25.1.01.04-0012 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм | шт | 0,252 | 0,242 | 0,239 | | 0,26 |

».

2.8.1.2. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ КИПЯЩИМ КАНАЛЬНЫМ (РБМК)» отдела 1 «ЯДЕРНЫЕ ПАРОПРОИЗВОДЯЩИЕ УСТАНОВКИ» таблицы ГЭСНм 13-01-020 «Конструкции реактора - схемы», 13-01-021 «Внутрикорпусные устройства, кладка и каналы», 13-01-022 «Коммуникации реактора верхние пароводяные (ПВК)», 13-01-023 «Коммуникации реактора нижние (НВК)», 13-01-024 «Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ)» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 13-01-020 Конструкции реактора - схемы**

**Измеритель: т**

| | |
|---|---|
| | Конструкции реактора – схемы: |
| 13-01-020-01 | опора плиты нижней "С" |
| 13-01-020-02 | плита нижняя "ОР" |
| 13-01-020-03 | плита верхняя "Е" |
| 13-01-020-04 | кожух "КЖ" |
| 13-01-020-05 | компенсаторы плиты нижней "ОР" и плиты верхней "Е" |
| | Конструкции реактора – схемы, защита биологическая: |
| 13-01-020-06 | бак нижний "Л" |
| 13-01-020-07 | бак верхний "Д" |
| 13-01-020-08 | боковая "Э" |
| 13-01-020-09 | верхняя "Г" |
| 13-01-020-10 | центральная сб.11 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-01-020-01 | 13-01-020-02 | 13-01-020-03 | 13-01-020-04 | 13-01-020-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 133 | 532 | 481 | 929 | 2 399 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,42 | 19,94 | 15,97 | 41,69 | 38,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.03.02-001 | Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч | маш.-ч | | 88,86 | 47,03 | 55,46 | 231 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,44 | 0,94 | 0,73 | 0,9 | 1,17 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | 0,45 | | |
| 91.05.11-013 | Краны портальные, грузоподъемность 640 т | маш.-ч | 2,12 | 4,51 | 3,47 | 9,96 | 8,98 |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 6,6 | 8,56 | 13,61 | 39,46 | |
| 91.06.01-004 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | | 4,28 | 16,1 | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | | 2,09 | 1,81 | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,8 | 1,25 | 1,29 | 1,36 | 2,13 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | маш.-ч | 0,06 | 0,02 | 0,05 | 0,05 | 0,14 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | мощность 550 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | | 2,94 | 3,81 | 11,63 | 27,12 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | | 8,54 | 5,85 | 3,4 | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2,11 | 98,41 | 71,83 | 118 | 189 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | | | 0,13 | | |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | | 2,36 | 0,42 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0033 | Смазка графитная общего назначения | кг | 0,08 | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 3,17 | 6,86 | 13,89 | 72,5 | 119,43 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,95 | 2,06 | 4,17 | 21,75 | 35,83 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | | 0,021 | 0,0285 | 0,07 | 0,214 |
| 01.3.04.08-0001 | Масло для двигателей автомашин М8В | кг | | 0,654 | 0,431 | 0,532 | |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | | 0,00232 | 0,00229 | 0,00903 | 0,01662 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 43,488 | 149,112 | 161,784 | 385,2 | 1 299,6 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | | 0,053 | 0,023 | 0,26 | 0,14 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | | 0,356 | 0,475 | 1,17 | 3,57 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | | 0,134 | 0,059 | 0,7 | 0,35 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | | 0,356 | 0,475 | 1,17 | 3,57 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | 0,002 | 0,0013 | 0,0016 | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,22 | 4 | 5,84 | 10,17 | 8,84 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | 25,48 | 20,83 | 30 | 40,13 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | | | 0,0317 | | 0,781 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,815 | 20,2 | 17,95 | 31,53 | 59,12 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,005 | 0,015 | 0,009 | 0,0087 | 0,0182 |
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | 0,00073 | 0,0036 | 0,0047 | | |
| 08.3.05.02-0075 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 25-60 мм | т | 0,0143 | | 0,0033 | | |
| 08.3.05.02-0102 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм | т | 0,00033 | 0,001 | 0,00063 | 0,003 | |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,007 | 0,002 | | | |
| 12.2.03.11-0023 | Ткань стеклянная конструкционная Т-11 | м2 | | | 0,0158 | | 3,91 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | | 0,076 | 0,033 | 0,37 | 0,2 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | 0,13 | 0,15 | 21,8 | 1 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,12 | 3,4 | 2,9 | 4,3 | 8,64 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 0,06 | 1 | 1,93 | 2 | 2 |
| 25.1.01.04-0012 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм | шт | | 0,036 | | | 0,98 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-01-020-06 | 13-01-020-07 | 13-01-020-08 | 13-01-020-09 | 13-01-020-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 237 | 248 | 66,2 | 118 | 66,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 18,54 | 13,48 | 5,27 | 5,48 | 6,97 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.03.02-001 | Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч | маш.-ч | 18,51 | 16 | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,32 | 0,57 | 0,63 | 0,5 | 1,05 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | 3,94 | 4,43 | 4,82 |
| 91.05.11-013 | Краны портальные, грузоподъемность 640 т | маш.-ч | 4,46 | 3,07 | | | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 1,46 | 1,17 | | 10,77 | |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | 0,57 | 4,49 | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | | 2,62 | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 1,29 | | | | |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | | 4,49 | | | |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | | 4,49 | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,55 | 1,03 | 1,15 | 0,9 | 0,29 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,01 | 0,06 | 0,07 | 0,05 | 0,05 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 1,35 | 0,55 | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 4,45 | 2,83 | | | |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,2 | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31,71 | 45,03 | 10,95 | 7,86 | 0,57 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,05 | | | | |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 0,2 | 0,52 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,025 | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 12,28 | 4,26 | 0,86 | 7,2 | 7,21 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 3,68 | 1,28 | 0,26 | 2,16 | 2,16 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,005 | 0,0023 | | | |
| 01.3.04.03-0003 | Масло индустриальное И-20А | л | 1,904 | | | | |
| 01.3.04.08-0001 | Масло для двигателей автомашин М8В | кг | 0,358 | 0,23 | | | |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,00187 | 0,00194 | | 0,00005 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 86,4 | 74,376 | 13,932 | 33,984 | |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,0164 | 0,0047 | | 0,0033 | |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,093 | 0,0383 | | | |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,041 | 0,012 | | 0,0082 | |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,093 | 0,0383 | | | |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0011 | 0,0007 | | 0,0001 | |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,0093 | | | | |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 0,034 | | | 0,69 | 0,035 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки | кг | 3,05 | 3,77 | 0,645 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | | | | | | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 6,32 | 17,82 | 2,97 | 4,83 | |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | | | | 0,548 | |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0006 | | | | |
| 01.7.15.12-0116 | Шпильки стальные резьбовые, диаметр резьбы М24, длина 500 мм | т | 0,00002 | | | | |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 17,67 | 17,29 | 0,096 | 7,99 | 0,0061 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,0163 | 0,022 | 0,0011 | 0,0013 | |
| 08.3.01.02-0028 | Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б | т | 0,0007 | | | | |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | 0,003 | 0,00011 | | | |
| 08.3.05.02-0102 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм | т | 0,0003 | 0,0001 | | | |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | 0,00044 | | | | |
| 08.3.08.02-0058 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм | т | | 0,00015 | | | |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,002 | 0,0084 | 0,0036 | | |
| 08.3.11.01-1106 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 40У, № 40П | т | 0,0001 | | | | |
| 11.1.03.05-0066 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV | м3 | 0,0018 | | | | |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,0067 | | 0,0046 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 0,02 | | | |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 2,3 | 2,7 | 0,14 | 1 | 0,01 |
| 14.5.09.10-0001 | Толуол каменноугольный и сланцевый, марки А, Б | т | | | 0,05 | | |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 2 | 2 | 2 | 0,9 | |
| 23.3.03.02-0025 | Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 45 мм, толщина стенки 3,5 мм | м | 0,492 | | | | |
| 25.1.01.04-0012 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм | шт | | | | 0,092 | |

## Таблица ГЭСНм 13-01-021 Внутрикорпусные устройства, кладка и каналы

**Измеритель: т**

| | |
|---|---|
| 13-01-021-01 | Плиты опорные сб.18 |
| 13-01-021-02 | Диафрагма сб.06 |
| 13-01-021-03 | Крепления отражателя сб.03 |
| 13-01-021-04 | Плиты защитные сб.07 |
| 13-01-021-05 | Кладка графитовая сб.05 |
| 13-01-021-06 | Фланцы каналов СУЗ сб.21-6 |
| 13-01-021-07 | Трубы температурных каналов дет.09-2 |
| | Канал: |
| 13-01-021-08 | технологический сб.12 |
| 13-01-021-09 | СУЗ сб.14 |
| 13-01-021-10 | охлаждения отражателя |
| 13-01-021-11 | для отбора проб газа сб.10 |
| | Тракт: |

13-01-021-12 телевизионной камеры сб.45
13-01-021-13 контрольный верхний сб.46
13-01-021-14 Канал экспериментальный сб.63

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-01-021-01 | 13-01-021-02 | 13-01-021-03 | 13-01-021-04 | 13-01-021-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 320 | 238 | 210 | 88 | 219 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 71,71 | 82,72 | 46,56 | 3,85 | 19,25 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.03.02-001 | Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч | маш.-ч | 12,06 | 3,79 | 0,49 | | 15,4 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 1,38 | 1,39 | 1,38 | 1,38 | 1,38 |
| 91.05.03-003 | Краны консольные, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | | 18,48 | 3,97 | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 1,06 | 1,07 | 1,06 | 1,06 | 1,06 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,67 | 18,01 | 3,87 | 1,83 | 3,09 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | 0,05 | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 2,4 | 2,69 | 2,4 | 2,4 | 2,39 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,03 | 0,3 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 12,06 | 3,79 | 0,49 | 1,77 | |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 67,86 | 60,09 | 38,74 | | 15,4 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 3,74 | 3,46 | 2,135 | 1,152 | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 1,12 | 1,04 | 0,64 | 0,346 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 10,53 | 9,315 | 15,03 | | |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | | 0,016 | | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 3,21 | 0,6 | | | |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 0,226 | | 0,094 | 1,836 | |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | | | | | 0,151 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,71 | 1,3 | 1,14 | 1,12 | 1,6 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,103 | 0,009 | 0,134 | 0,0058 | 0,0115 |
| 14.1.04.02-0001 | Клей, марка 88-НП | кг | | | | | 0,006 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 2,7 | 2,2 | 2,03 | 2 | |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 2 | 2 | 1 | 2 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-01-021-06 | 13-01-021-07 | 13-01-021-08 | 13-01-021-09 | 13-01-021-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 175 | 1 777 | 568 | 428 | 562 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,08 | 22,03 | 2,19 | 2,8 | 3,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 1,38 | 5,68 | 0,61 | 0,64 | 0,7 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 1,06 | 0,96 | 0,89 | 1,02 | 1,36 |
| 91.05.04-031 | Краны подвесные электрические (кран-балки), | маш.-ч | | | 0,21 | 0,21 | 0,24 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | грузоподъемность 3,2 т | | | | | | |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 3,13 | 0,41 | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | 1,15 | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 2,59 | 22,52 | 1,76 | 2,66 | 1,26 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,23 | 9,71 | 0,08 | 0,5 | 0,32 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | | | 7,85 | | |
| 91.17.04-011 | Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А | маш.-ч | | | 5,43 | 3,39 | 6,26 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | | | | 3,8 | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,77 | | | | |
| 91.21.19-031 | Станки сверлильные | маш.-ч | | 0,7 | | | |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,03 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | | | 1,15 | 1,4 | 1,32 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2,16 | | | | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,648 | | | | |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | | | 0,045 | | |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | | | 0,00302 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,485 | 15,435 | 20,043 | 1,935 | 2,565 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | | | 0,76 | | |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | | | 0,76 | | |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 1,84 | | | | |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | | | 0,01 | 0,012 | 0,0117 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,12 | 1,1 | 2,49 | 3,38 | 3,13 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,082 | 0,155 | 0,0004 | 0,0012 | 0,002 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | | 0,21 | | |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 2 | 2 | 0,3 | 0,56 | 0,52 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 2 | 2 | 0,24 | 0,32 | 0,3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-01-021-11 | 13-01-021-12 | 13-01-021-13 | 13-01-021-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 1 949 | 655 | 662 | 814 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 72,71 | 22,51 | 24,06 | 24,65 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 9,25 | 4,49 | 4,82 | 4,89 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 38,31 | 1,52 | 1,52 | 1,79 |
| 91.05.04-031 | Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 1,48 | 0,74 | 0,79 | 0,81 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 26,4 | | | |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 15,9 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | 12,01 | 12,9 | 13,08 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали | маш.-ч | 14,76 | | | 14,4 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | до 80 мм | | | | | |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 73,9 | 15,32 | 32,91 | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | | 15,83 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 20,65 | 2,8 | 3 | |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,143 | | | 0,09 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,00952 | | | 0,006 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 177,435 | 2,88 | 2,88 | 19,575 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 2,38 | | | 1,5 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 2,38 | | | 1,5 |
| 01.7.11.04-0041 | Проволока сварочная СВ-08Х19Н10Г2Б, диаметр 1,6 мм | кг | 0,476 | | | |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 9,66 | | | |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | | 1,4 | 3 | |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | | | 4,05 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,181 | 0,023 | 0,025 | |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 28,11 | 6,38 | 13,7 | 13,4 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,127 | | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,67 | | | 0,42 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 13 | 1,06 | 2,3 | 2,84 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 2,2 | 0,6 | 1,3 | 1,25 |

## Таблица ГЭСНм 13-01-022 Коммуникации реактора верхние пароводяные (ПВК)

**Измеритель: т**

| | |
|---|---|
| 13-01-022-01 | Трубопроводы пароводяной коммуникации сб.70-1, диаметр и толщина стенки 76х4 мм и стояки с фланцами верхних трактов сб.25, диаметр и толщина стенки 160х10 мм |
| | Трубопроводы охлаждения каналов СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя в помещении СУЗ сб.70-2, диаметр и толщина стенки: |
| 13-01-022-02 | 28х2 мм |
| 13-01-022-03 | 219х10 мм |
| 13-01-022-04 | 426х10 мм |
| 13-01-022-05 | Барабан сб.70-2, сб.70-1377 и сб.70-1380 |
| | Трубопроводы охлаждения СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя сб.70-4, диаметр и толщина стенки: |
| 13-01-022-06 | 25х2 мм |
| 13-01-022-07 | 28х2 мм |
| 13-01-022-08 | Трубопроводы охлаждения баков нижнего "Л" и верхнего "Д" сб.175-1, диаметр и толщина стенки 76х6 мм |
| | Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки: |
| 13-01-022-09 | 57х8 мм |
| 13-01-022-10 | 70х6 мм |
| 13-01-022-11 | 325х14 мм |
| 13-01-022-12 | 426х14 мм |
| | Тракты каналов: |
| 13-01-022-13 | СУЗ сб.21 и охлаждения отражателя сб.23 |
| 13-01-022-14 | температурных периферийных и центральных сб.09 и сб.27 |
| 13-01-022-15 | Гильзы термопар конструкций реактора сб.160 |
| 13-01-022-16 | Тракты термопар сб.172 |
| 13-01-022-17 | Коммуникации вспомогательные верхние сб.20 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-01-022-01 | 13-01-022-02 | 13-01-022-03 | 13-01-022-04 | 13-01-022-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 1 450 | 4 684 | 184 | 572 | 38,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,71 | 34,49 | 2,48 | 6,56 | 4,86 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,26 | 0,69 | 0,68 | 1,3 | 0,99 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.05.03-003 | Краны консольные, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 2,67 | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 2,73 | 0,17 | 0,17 | 0,26 | 2,64 |
| 91.05.04-031 | Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 2,15 | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,05 | | | | |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | 0,2 | 1,32 | 3,72 | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | 0,03 | 0,03 | 0,26 | 0,02 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | | | 1,88 |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т | маш.-ч | | | 4,3 | 15,8 | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,36 | 1,11 | 0,27 | 3,68 | 1,93 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,02 | 0,28 | 0,27 | 2,15 | 0,24 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,21 | | | | |
| 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,21 | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 24,9 | 352 | 2,96 | 7,71 | |
| 91.17.04-011 | Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А | маш.-ч | 11,03 | 117 | | | |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 12,53 | | 1,18 | 4,83 | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,3 | 5,56 | 5,13 | 14,88 | |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 1,45 | 32,66 | 0,67 | 1,22 | |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 4,46 | | 0,01 | 0,12 | |
| 91.21.19-031 | Станки сверлильные | маш.-ч | 0,02 | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,06 | | 0,01 | 0,33 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 4,07 | 21,1 | 0,58 | 2,83 | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | | 101 | | | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | | 30,3 | | | |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,184 | 2,71 | 0,015 | 0,031 | |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,40843 | 0,181 | 0,133 | 0,61906 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 60,831 | 470,52 | 26,811 | 97,956 | |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые, марка АП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 2,61 | 45,1 | 0,251 | 0,514 | |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 2,61 | 45,1 | 0,251 | 0,514 | |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,0032 | | | | |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | 0,18 | 1,38 | 5,5 | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | 1 | 1,42 | 3,17 | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,136 | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 0,018 | | | | |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,037 | 0,18 | 0,0047 | 0,026 | |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 5 | 5 | 5 | 5 | |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 13,4 | 17,5 | 13,1 | 13,6 | 16 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,01 | 0,017 | 0,017 | 0,017 | 0,041 |
| 11.1.03.05-0066 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV | м3 | 0,0007 | 0,039 | 0,038 | 0,308 | 0,034 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,9 | 12,6 | 0,06 | 0,13 | |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1,72 | 6,9 | 1,3 | 1,9 | 5 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 |
| 25.1.01.04-0012 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм | шт | 0,004 | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-01-022-06 | 13-01-022-07 | 13-01-022-08 | 13-01-022-09 | 13-01-022-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 3 206 | 3 013 | 975 | 656 | 810 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 87,69 | 69,72 | 9,95 | 7,86 | 7,84 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,62 | 0,81 | 0,65 | 1 | 0,68 |
| 91.05.03-003 | Краны консольные, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 81,49 | 61,61 | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,15 | 0,19 | 6,87 | 3,38 | 4,27 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,99 | 1,39 | 1,04 | 2,77 | 1,87 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,24 | 0,43 | 0,26 | 1,6 | 1,06 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 213,9 | 175 | 38,2 | 20,8 | 21 |
| 91.17.04-011 | Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А | маш.-ч | 88,86 | 38,5 | | | |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | | 26,03 | 24,8 | 11,3 | 13,35 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,48 | 0,87 | 5,96 | 20,6 | 19,5 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 4,57 | 5,87 | | | |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 14,21 | 18,25 | 5,7 | 4,1 | 5,59 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | | | 1,52 | 0,88 | 1,15 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 12,65 | 10,5 | 4,32 | 2,51 | 2,37 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 67,9 | 69,3 | | | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 20,4 | 20,8 | | | |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 2,07 | 1,35 | 0,24 | 0,13 | 0,13 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,368 | 1,3598 | 0,3259 | 0,15323 | 0,26173 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 255,195 | 306,09 | 116,82 | 111,798 | 142,74 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые, марка АП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 34,5 | 22,4 | 3,98 | 2,3 | 2,18 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки | л | 34,5 | 22,4 | 3,98 | 2,3 | 2,18 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | | | | | | |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | | 2,43 | 2,91 | | |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | | | | 2,25 | 1,6 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,25 | 0,24 | | 12,7 | 11,9 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | | 2,73 | 0,3 | 0,24 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,116 | 0,09 | 0,04 | 0,023 | 0,022 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,57 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 16,6 | 15,1 | 13,8 | 14,2 | 14,33 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,006 | 0,006 | 0,03 | 0,031 | 0,031 |
| 11.1.03.05-0066 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV | м3 | 0,034 | 0,06 | | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 10 | 6,4 | 1,1 | 0,7 | 0,6 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 5,8 | 3,6 | 2,3 | 2,7 | 7,4 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-01-022-11 | 13-01-022-12 | 13-01-022-13 | 13-01-022-14 | 13-01-022-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 694 | 177 | 1 351 | 312 | 1 845 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,18 | 4,58 | 1,4 | 4,28 | 12,32 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | 0,67 | 0,6 | 1,11 | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 3,88 | 2,99 | 0,15 | 0,24 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,5 | | | | 3,53 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 18,87 | | | | |
| 91.06.07-006 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | | 6,47 | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | | 0,94 | 0,78 | 3,13 | |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | | 0,13 | 0,05 | 1,82 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,62 | | | | 8,79 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 37,2 | 3,06 | 84,4 | 39,65 | 217 |
| 91.17.04-011 | Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А | маш.-ч | | | 41,16 | | |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 17,8 | 1,64 | 47,1 | 50,8 | 138 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 30,5 | 8,97 | | | 0,81 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 2,18 | 0,12 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 8,65 | 1,085 | 13,5 | 8,25 | 11,1 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,13 | 0,012 | 0,505 | 0,248 | 1,44 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,00865 | 0,00082 | 0,0337 | 0,0165 | 0,0963 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 234,36 | 48,816 | 328,95 | 70,02 | 1 089 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки | л | 2,16 | 3,5 | 8,42 | 4,13 | 24,1 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | | | | | | |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 2,16 | 3,5 | 8,42 | 4,13 | 24,1 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | | | 1,69 | 0,61 | |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 17 | 2,12 | 4,14 | 3,7 | 10 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 27,9 | 7,96 | | | 0,602 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,08 | 0,01 | 0,121 | 0,118 | 0,1 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 13,82 | 13,6 | 14,6 | 13,8 | 15,3 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,031 | 0,031 | 0,0011 | 0,0029 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,6 | 0,06 | 2,4 | 1,2 | 6,7 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 2,2 | 1,5 | 3,3 | 2 | 4 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1 | 1 | | 1 | |
| 25.1.01.04-0012 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм | шт | 6,76 | 0,39 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-01-022-16 | 13-01-022-17 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 1 030 | 1 493 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,65 | 4,69 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,69 | 1,34 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,14 | 1,05 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | 34,68 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | 0,06 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1,95 | 3,42 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 1,13 | 0,96 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 41 | 7,02 |
| 91.17.04-011 | Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А | маш.-ч | | 2,93 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 27,09 | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 21,12 | 20,46 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.06-0052 | Смазка ЦИАТИМ-205 | кг | | 0,11 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 2,81 | 0,42 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2,02 | 1,85 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,61 | 0,56 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,288 | 0,067 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,00857 | 0,00453 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 797,4 | 134,37 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,14 | |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 4,8 | 1,13 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,35 | |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 4,8 | 1,13 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 1,82 | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 11,4 | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | 17,6 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | | 5,23 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,02 | 0,0038 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 19,9 | 13,6 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,203 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 1,34 | 0,3 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 2,6 | 10 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1 | 2 |

## Таблица ГЭСНм 13-01-023 Коммуникации реактора нижние (НВК)

**Измеритель: т**

13-01-023-01 Коммуникации водяные сб.79-1, диаметр и толщина стенки 57х3,5 мм

Трубопровод охлаждения каналов СУЗ, ДКЭ и КД сб.79-2, диаметр и толщина стенки:

13-01-023-02 28х2 мм

13-01-023-03 325х12 мм

Трубопроводы парогазовой смеси сб.174-1, диаметр и толщина стенки:

13-01-023-04 325х14 мм

13-01-023-05 426х14 мм

Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки:

13-01-023-06 38х5 мм

13-01-023-07 48х4 мм

13-01-023-08 57х8 мм

13-01-023-09 121х10 мм

13-01-023-10 168х11 мм

Трубопроводы подвода и отвода азота сб.174-3, диаметр и толщина стенки:

13-01-023-11 57х8 мм

13-01-023-12 70х6 мм

Наращивание трактов:

13-01-023-13 технологических каналов дет.26-7, диаметр и толщина стенки 121х7 мм

13-01-023-14 каналов СУЗ сб.28-2 и контрольных сб.47, диаметр и толщина стенки 133х6 мм и 133х7 мм

13-01-023-15 Компенсаторы сильфонные сб.26-3 и сб.28-3

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-01-023-01 | 13-01-023-02 | 13-01-023-03 | 13-01-023-04 | 13-01-023-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 941 | 5 430 | 266 | 309 | 195 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 13,9 | 16,78 | 5,56 | 14,02 | 9,21 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,99 | 1,12 | 0,69 | 0,84 | 0,67 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 1,23 | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,22 | | | | |
| 91.05.11-013 | Краны портальные, грузоподъемность 640 т | маш.-ч | | 0,24 | 0,17 | 0,19 | 0,17 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | | 18,03 | 0,08 | 0,02 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | | 25,3 | 17,24 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1,23 | 3,07 | 1,19 | 1,69 | 1,01 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,02 | 0,6 | 0,36 | 0,68 | 0,21 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,5 | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 76,79 | 306 | 7,95 | 13,98 | 4,86 |
| 91.17.04-011 | Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А | маш.-ч | 54,33 | 88,83 | | | |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | | | 3,24 | 7,39 | 3,17 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 10,82 | 0,22 | 17,81 | 12,74 | 8,61 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | | 12,98 | 1,06 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 28,8 | 50,83 | 3,27 | | |
| 91.21.19-031 | Станки сверлильные | маш.-ч | 0,98 | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 8,95 | | 2,08 | 10,9 | 6,98 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.05-0061 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 4-5 мм | т | | 0,002 | 0,002 | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 10,5 | 19,85 | 2,02 | 3,25 | 1,72 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | | 40,07 | | | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | | 12,02 | | | |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,675 | 2,55 | 0,0284 | 0,049 | 0,019 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 1,165 | 0,948 | 1,14189 | 0,00325 | 0,0013 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 479,664 | 1 443,6 | 93,348 | 126,936 | 88,128 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 11,25 | 42,55 | 0,473 | 0,813 | 0,324 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 11,25 | 42,55 | 0,473 | 0,813 | 0,324 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 5,03 | | | | |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | | | | 6,4 | 3,34 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | | 4,46 | | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,75 | 0,0582 | 6,69 | 10,49 | 6,31 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,075 | 0,171 | 0,0178 | 0,028 | 0,015 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 8,25 | 3,5 | 5 | | |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 22,47 | 17,08 | 0,334 | 13,19 | 13,04 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,0098 | 0,142 | 0,93 | | 0,03 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 3,1 | 12 | 0,13 | 0,23 | 0,1 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1,7 | 6,4 | 0,42 | 1,5 | 1,3 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1,7 | 1 | 1 | 1 | 1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-01-023-06 | 13-01-023-07 | 13-01-023-08 | 13-01-023-09 | 13-01-023-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 1 392 | 1 596 | 1 597 | 867 | 449 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 46,84 | 50,83 | 78,48 | 20,73 | 12,13 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,7 | 1,19 | 17,91 | 1,86 | 0,69 |
| 91.05.11-013 | Краны портальные, грузоподъемность 640 т | маш.-ч | 0,17 | 0,25 | 2,93 | 0,36 | 0,19 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | | | 0,37 | 0,13 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | | 28,91 | 20,78 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1,18 | 3,34 | 51,25 | 5,25 | 1,9 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,99 | 1,95 | 30,94 | 3,1 | 1,03 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 68,21 | 73,64 | 100 | 30,87 | 11,78 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой | маш.-ч | 15,66 | 24,7 | 32,43 | 12,44 | 3,1 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 26,09 | 35,69 | 44,89 | 17,92 | 10,68 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 8,21 | 10,44 | | | |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | | | | 12,47 | 8,96 |
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 43,77 | 45,5 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.05-0061 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 4-5 мм | т | | 0,002 | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 5,57 | 9,41 | 12,04 | 4,51 | 1,2 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 35,01 | 36,4 | 32,59 | | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 10,51 | 10,92 | 9,78 | | |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,568 | 0,587 | 0,667 | 0,178 | 0,045 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,18889 | 0,32946 | 0,04444 | 0,01187 | 0,00298 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 410,4 | 464,4 | 446,4 | 291,888 | 156,744 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 9,47 | 9,79 | 11,11 | 2,97 | 0,745 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 9,47 | 9,79 | 11,11 | 2,97 | 0,745 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | | | 10,93 | 5,53 | 3,14 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 5,41 | 8,69 | | | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 3,14 | 4,86 | 17,78 | 9,05 | 6,57 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0441 | 0,071 | 0,11 | 0,0371 | 0,0124 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 5 | 5 | | | |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 14,31 | 14,63 | 1,11 | 13,4 | 13,38 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | | | | 0,451 | 0,151 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 2,7 | 2,7 | 3 | 0,8 | 0,2 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 3 | 3,3 | 2,4 | 5,1 | 0,6 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-01-023-11 | 13-01-023-12 | 13-01-023-13 | 13-01-023-14 | 13-01-023-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 780 | 957 | 1 125 | 1 044 | 1 620 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,29 | 6,11 | 1,82 | 2,03 | 7,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 2,56 | 1,38 | 0,6 | 0,62 | 1,38 |
| 91.05.11-013 | Краны портальные, грузоподъемность 640 т | маш.-ч | 0,46 | 0,27 | 0,15 | 0,15 | 1,06 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 7,28 | 3,9 | 0,75 | 0,94 | 2,41 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 4,33 | 2,27 | 0,02 | 0,19 | 0,03 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 27,98 | 33,4 | 47,28 | 41,98 | 9,11 |
| 91.17.04-011 | Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А | маш.-ч | | | 37,97 | 40,94 | 70,4 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой | маш.-ч | 16,08 | 23,26 | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 13,49 | 15,02 | | | |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 4,56 | 5,8 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 3,47 | 3,9 | 6,91 | 6,27 | 16,73 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 18,32 | 23,38 | | | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 5,5 | 7,01 | | | |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,19 | 0,21 | 0,273 | 0,242 | 0,076 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,16744 | 0,27392 | 0,01819 | 0,01615 | 0,00506 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 218,808 | 270,864 | 357,66 | 323,208 | 410,4 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 3,11 | 3,48 | 4,55 | 4,04 | 1,27 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 3,11 | 3,48 | 4,55 | 4,04 | 1,27 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | | | | | 0,213 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 3,03 | 2,55 | 5,82 | 5,29 | 6,17 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 7,25 | 5,53 | | | |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0311 | 0,0355 | 0,061 | 0,056 | 0,166 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 13,52 | 13,85 | 13,71 | 13,63 | 12,8 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,9 | 1 | 1,3 | 1,1 | 0,4 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1,9 | 2,3 | 2,1 | 2 | 1 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

## Таблица ГЭСНм 13-01-024 Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ)

**Измеритель: т**

13-01-024-01 Сепаратор пара

13-01-024-02 Трубопроводы опускной, напорный; перемычки из стали 0Х18Н10Т, с задвижками и пружинными подвесками, диаметр и толщина стенки 325х16 мм

13-01-024-03 Коллектор напорный и всасывающий с опорами

13-01-024-04 Трубопроводы напорные и всасывающие контура многократной принудительной циркуляции с задвижками, клапанами обратными и дроссельными, опорами и подвесками диаметр условного прохода 752/800 мм

13-01-024-05 Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ). Насос главный циркуляционный

13-01-024-06 Коллектор групповой, сталь 0Х18Н10Т, диаметр и толщина стенки 325х15 мм, с блоками трубопровода Ду 300, с регулирующими клапанами и опорами

13-01-024-07 Привод к регулирующему клапану

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-01-024-01 | 13-01-024-02 | 13-01-024-03 | 13-01-024-04 | 13-01-024-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 60,3 | 494 | 214 | 301 | 87 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,89 | 27,59 | 25,52 | 9,4 | 5,14 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.03.02-001 | Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч | маш.-ч | | | | 15,49 | |
| 91.05.01-002 | Краны башенные, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | | 0,8 | 7,18 | 0,25 | 0,35 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,02 | 1,32 | 9,14 | 0,39 | 0,36 |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | | 6,51 | | 2,78 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | | 1,69 | 4,01 |
| 91.05.11-013 | Краны портальные, грузоподъемность 640 т | маш.-ч | 0,3 | | | | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 1,95 | | 9,32 | | |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | 0,15 | | 0,13 | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 2,17 | 0,16 | | | |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | | | | | 0,13 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,06 | 1,9 | 0,9 | 0,63 | 0,57 |
| 91.09.03-036 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 0,77 | | | | |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,56 | 0,01 | 0,06 | 0,01 | 0,06 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | 1,91 | | | |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | | | | 0,55 | |
| 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | | | | 0,55 | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | | 10,87 | | 1,66 | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | | | | 2,64 | |
| 91.17.03-041 | Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт | маш.-ч | | | | 2,3 | |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | | 10,3 | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,04 | 15,66 | 1,81 | 27 | 1,09 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 1,09 | | | | |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 1,21 | 0,84 | 1 | 0,35 | |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | | 15,72 | | 3,34 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | | | | 0,00036 | |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | | 0,002 | | 0,0004 | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | | | | | 2,3 |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | т | | | | 0,0043 | 0,001 |
| 01.3.01.06-0033 | Смазка графитная общего назначения | кг | | | | 0,2 | 3,78 |
| 01.3.01.06-0052 | Смазка ЦИАТИМ-205 | кг | 0,11 | | 0,11 | 0,4 | 0,055 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | | 3,17 | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,5 | | 0,138 | 0,374 | 2,16 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,45 | | 0,041 | 0,112 | 0,65 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | | 0,03 | | 0,005 | |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | | | | 0,3 | |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,16 | 0,45267 | 0,086 | 0,37039 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,18 | 177,498 | 27,891 | 138,78 | 8,082 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые, марка АП | кг | | | 2 | | 0,91 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | | 0,033 | | 0,005 | |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | | 0,53 | | 0,047 | |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | | 0,152 | | 0,038 | |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной | л | | 0,53 | | 0,047 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | | | | | | |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | | | 0,0001 | |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | | 0,054 | | | |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | 8,29 | | 2,38 | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,08 | 0,32 | 1,03 | 10,71 | 0,88 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | | | | 1,19 | |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | | 0,0174 | | | |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 0,03 | 5 | 5 | 1,64 | 0,137 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | | | | 0,0012 | |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 12,8 | 9,38 | 1,16 | 2,69 | 0,029 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,011 | 0,005 | 0,098 | 0,0044 | 0,005 |
| 08.3.01.02-0028 | Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б | т | 0,0002 | | 0,001 | 0,005 | |
| 08.3.03.04-0041 | Проволока черная, диаметр 0,55 мм | т | 0,00009 | | | | |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | | 0,0006 | | | |
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | 0,0005 | | | | 0,0011 |
| 08.3.05.02-0102 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм | т | 0,00007 | | | 0,0002 | 0,00004 |
| 08.3.07.01-0052 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм | т | | | | | 0,0001 |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | | 0,0007 | | | |
| 08.3.08.02-0058 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм | т | | 0,0001 | | | |
| 08.3.08.02-0086 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 140-160 мм, толщина полки 9-20 мм | т | | 0,0006 | | | |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | | 0,0002 | 0,0015 | | 0,00001 |
| 11.1.03.01-0068 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт IV | м3 | | | | 0,00005 | |
| 11.1.03.05-0066 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV | м3 | | 0,0014 | | | |
| 11.1.03.05-0074 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 4-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт IV | м3 | | 0,00005 | | | |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | | 0,063 | | 0,021 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | 0,2 | | 0,03 | |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 2 | 1 | 2 | 2,4 | 0,02 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 2 | | | 3,5 | 0,2 |
| 23.5.02.02-0027 | Трубы стальные электросварные | м | | 0,14 | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм | | | | | | |
| 23.5.02.02-0031 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 48 мм, толщина стенки 3,0 мм | м | | 0,106 | | | |
| 23.5.02.02-0102 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм | м | | | | 0,002 | |
| 25.1.01.04-0012 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм | шт | | | | 0,044 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-01-024-06 | 13-01-024-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 223 | 752 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 10,17 | 3,89 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.01-002 | Краны башенные, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 0,29 | 1,07 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,56 | 1,38 |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 5,3 | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 19,57 | 53,8 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,96 | 2,42 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,06 | 0,06 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,59 | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 4,02 | |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 3 | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 6,31 | 0,1 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 2,89 | |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 2,81 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,002 | |
| 01.3.01.06-0053 | Смазка ЦИАТИМ-201 | кг | | 0,18 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,19 | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,056 | 0,288 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,017 | 0,086 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,014 | |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,15118 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 72,36 | 208,8 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,041 | |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,23 | |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,069 | |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,23 | |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,022 | |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 4,51 | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | 0,108 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0073 | |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 5 | 12,9 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,84 | 0,38 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,012 | |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,028 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1,2 | 0,04 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1 | 0,02 |

».

2.8.1.3. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ КИПЯЩИМ КАНАЛЬНЫМ (РБМК)» отдела 1 «ЯДЕРНЫЕ ПАРОПРОИЗВОДЯЩИЕ УСТАНОВКИ» таблицу ГЭСНм 13-01-029 «Контроль герметичности монтажных сварных соединений» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 13-01-029 Контроль герметичности монтажных сварных соединений**

**Измеритель: м (нормы с 13-01-029-01 по 13-01-029-06); стык (норма 13-01-029-07); шт (норма 13-01-029-08)**

Контроль герметичности монтажных сварных соединений при укрупнении и после монтажа плит:

13-01-029-01 нижней "ОР"

13-01-029-02 верхней "Е"

Контроль герметичности монтажных сварных соединений:

13-01-029-03 нижнего компенсатора и межкомпенсаторных пространств плит нижней "ОР" и верхней "Е", межреакторного пространства, дренажных и газовых трубопроводов сб.171 и гильз термопар сб.160 (метод гелиевого щупа)

13-01-029-04 пароводяных верхних коммуникаций реактора

13-01-029-05 реакторного пространства

Контроль герметичности монтажных сварных соединений нижних водяных коммуникаций:

13-01-029-06 трубопроводов парогазовой смеси сб.174-1 при укрупнении и после монтажа и дренажных сб.174-2 после монтажа (метод гелиевого щупа)

13-01-029-07 каналов СУЗ сб.28 и технологических сб.26 при наращивании (метод гелиевого щупа)

13-01-029-08 компенсаторов сильфонных сб.26-3 и сб.28-3 (метод избыточного давления)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-01-029-01 | 13-01-029-02 | 13-01-029-03 | 13-01-029-04 | 13-01-029-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 5,8 | 4,65 | 5,85 | 49 | 3,46 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 | 0,44 | 1,16 | 3,82 | 0,15 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-101 | Установки контроля герметичности шва вакуумные | маш.-ч | 0,76 | 0,55 | 0,95 | 8,35 | 0,74 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,02 | 0,01 | | 0,52 | 0,02 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,38 | 0,44 | 1,16 | 3,82 | 0,15 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0028 | Смазка вакуумная для уплотнения подвижных соединений вакуумных установок из стекла и металла | кг | 0,0008 | 0,0006 | | 0,003 | 0,004 |
| 01.3.02.07-0001 | Гелий | м3 | 0,146 | 0,303 | 0,12 | 0,217 | 0,298 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,095 | 0,087 | 0,017 | 2,85 | 0,097 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,029 | 0,026 | 0,005 | 0,856 | 0,029 |
| 01.3.04.08-0022 | Масло вакуумное | кг | 0,044 | 0,024 | | 0,069 | 0,095 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,144 | 0,144 | 0,036 | 3,636 | 0,108 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,019 | 0,017 | 0,004 | 0,535 | 0,019 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 0,0011 | 0,001 | 0,004 | 0,063 | 0,083 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,007 | 0,003 | 0,042 | 0,008 | 0,01 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,01 | 0,01 | 0,2 | 0,01 | 0,01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-01-029-06 | 13-01-029-07 | 13-01-029-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 41,4 | 3,48 | 20,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,26 | 0,06 | 2,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.17.02-101 | Установки контроля герметичности шва вакуумные | маш.-ч | 8,98 | 0,3 | 0,22 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,07 | 0,06 | 0,26 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 3,26 | 0,06 | 2,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.07-0001 | Гелий | м3 | 2,1 | 0,0096 | 0,064 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,316 | 0,307 | 1,39 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,095 | 0,092 | 0,416 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,576 | 0,468 | 1,836 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,075 | 0,058 | 0,261 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 0,117 | 0,002 | 0,016 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,62 | 0,168 | |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1,3 | 0,13 | |

».

2.8.1.4. В отделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ РЕАКТОРНЫХ УСТАНОВОК, СПЕЦВОДООЧИСТКИ, ВОДОПОДГОТОВКИ, УСТАНОВКИ БИТУМИРОВАНИЯ И ХРАНИЛИЩА РАДИОАКТИВНЫХ ОТХОДОВ» таблицу ГЭСНм 13-02-004 «Баки» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 13-02-004 Баки**

**Измеритель: т**

Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость:

13-02-004-01 до 0,1 м3
13-02-004-02 свыше 0,1 до 0,5 м3
13-02-004-03 свыше 0,5 до 1 м3
13-02-004-04 свыше 1 до 5 м3
13-02-004-05 свыше 5 до 10 м3
13-02-004-06 свыше 10 до 16 м3
13-02-004-07 свыше 16 до 40 м3
13-02-004-08 Баки из коррозионностойкой стали рулонной заготовки вместимость 40 м3 и 75 м3

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-02-004-01 | 13-02-004-02 | 13-02-004-03 | 13-02-004-04 | 13-02-004-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 393 | 198 | 83 | 70 | 59 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 73,03 | 36,83 | 14,53 | 7,87 | 3,51 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-002 | Краны башенные, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 7,57 | 3,78 | 1,56 | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 9,73 | 4,97 | 2,01 | 1,12 | 0,62 |
| 91.05.12-002 | Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т | маш.-ч | | | | 0,87 | 0,48 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | 28,07 | 14,04 | 5,32 | | |
| 91.06.07-006 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | | | | 9,64 | 4,16 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 46 | 23,11 | 8,95 | 4,76 | 1,79 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 7,38 | 3,9 | 2,29 | 4,74 | 4,7 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 18,2 | 9,09 | 3,45 | 1,78 | 0,711 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 5,46 | 2,73 | 1,04 | 0,534 | 0,213 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 26,172 | 13,104 | 4,968 | 2,556 | 1,188 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 3,09 | 1,64 | 0,966 | 5,06 | 4,24 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-02-004-06 | 13-02-004-07 | 13-02-004-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 45 | 26 | 350 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,3 | 2,19 | 1,75 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.01.01-034 | Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | | | 0,2 |
| 91.03.02-001 | Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч | маш.-ч | | | 72,86 |
| 91.05.01-002 | Краны башенные, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | | | 1,33 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,6 | 0,19 | 0,11 |
| 91.05.12-002 | Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т | маш.-ч | 0,45 | 1,08 | |
| 91.06.07-006 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 3,92 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,65 | 0,73 | |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | | | 0,42 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | | | 2,82 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | | | 0,09 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | | | 1,5 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,69 | 4,13 | 72,86 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | | | 1,73 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | | | 0,05 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | | | 0,001 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | | | 1,83 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,612 | 0,576 | 0,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,184 | 0,173 | 0,12 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | | | 0,007 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | | | 0,0235 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,044 | 0,54 | 302,826 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | | | 0,209 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | | | 0,209 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | | 0,0005 |
| 01.7.11.04-0041 | Проволока сварочная СВ-08Х19Н10Г2Б, диаметр 1,6 мм | кг | | | 0,042 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | | 25,2 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 3,62 | 2,85 | |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | | | 0,019 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,6 | 1,6 | 3,87 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | | | 0,027 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | | 45 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1 | 1 | 4,83 |

».

2.8.1.5. В разделе 1 «ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ» отдела 3 «АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ» таблицу ГЭСНм 13-03-001 «Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 13-03-001 Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара**

**Измеритель: т**

| | |
|---|---|
| | Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения: |
| 13-03-001-01 | 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт, четырехцилиндровая |
| 13-03-001-02 | 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 кВт, пятицилиндровая |
| 13-03-001-03 | 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 750000 кВт, пятицилиндровая |
| 13-03-001-04 | 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт, пятицилиндровая |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-03-001-01 | 13-03-001-02 | 13-03-001-03 | 13-03-001-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 166 | 70 | 82 | 124 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 13,89 | 8,01 | 8,82 | 15,72 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 2,51 | 0,39 | 1,5 | 2,68 |
| 91.05.03-003 | Краны консольные, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | | 1,93 | | |
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т | маш.-ч | | 2,33 | 1,23 | |
| 91.05.04-015 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 2,21 | | | 2,19 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 11,4 | 1,88 | 7,86 | 14,04 |
| 91.09.03-036 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 0,19 | 0,45 | 0,09 | 0,17 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,03 | 0,05 | 0,01 | 0,02 |
| 91.10.04-041 | Установки для химической очистки маслопроводов | маш.-ч | 0,13 | 0,01 | 0,1 | 0,19 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 0,32 | | 0,27 | 0,49 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | маш.-ч | 0,11 | 0,02 | 0,09 | 0,16 |
| 91.17.03-041 | Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт | маш.-ч | 0,32 | 0,22 | 0,27 | 0,49 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,29 | 0,39 | 0,13 | 0,23 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,5 | 0,55 | 0,24 | 0,43 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 1,22 | 0,6 | 0,85 | 1,51 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 0,2 | 0,16 | 0,16 | 0,28 |
| 91.21.19-031 | Станки сверлильные | маш.-ч | 1,17 | | 0,81 | 1,44 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,59 | 0,63 | 0,4 | 0,72 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 1,19 | 1,16 | 0,81 | 1,44 |
| 91.21.19-034 | Станки точильные двусторонние | маш.-ч | 1,76 | 0,58 | 1,22 | 2,17 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,7 | | 0,49 | 0,87 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,59 | | 0,4 | 0,72 |
| 91.21.22-192 | Машины для райберовки отверстий | маш.-ч | 0,7 | 0,35 | 0,49 | 0,87 |
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 1,17 | 0,58 | 0,81 | 1,44 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.01.09-0030 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм | т | 0,00063 | 0,0005 | 0,00041 | 0,00074 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,0013 | 0,00065 | 0,001 | 0,0017 |
| 01.1.02.05-0061 | Набивки пропитанные асбестовые сквозного плетения, квадратные, марка АП-31, размер 4-5 мм | т | 0,00007 | 0,00019 | 0,00004 | 0,00007 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 0,47 | 0,45 | 0,26 | 0,47 |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | т | 0,0006 | 0,0005 | 0,0003 | 0,0006 |
| 01.3.01.07-0001 | Спирт бутиловый синтетический | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00001 | 0,00002 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,003 | 0,014 | 0,003 | 0,005 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,965 | 0,882 | 0,555 | 0,991 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,289 | 0,265 | 0,166 | 0,297 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | кг | 0,051 | 0,479 | 0,029 | 0,052 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 0,035 | 0,128 | 0,02 | 0,035 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,239 | 0,223 | 0,135 | 0,241 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,859 | 0,766 | 0,484 | 0,864 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 11,64 | 16,416 | 8,1744 | 14,56 |
| 01.7.05.09-0012 | Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм | кг | 0,007 | | 0,037 | 0,067 |
| 01.7.07.09-0042 | Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП | кг | 0,07 | | 0,04 | 0,069 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 0,07 | 0,2 | 0,04 | 0,069 |
| 01.7.11.04-0055 | Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм | кг | 0,003 | 0,004 | 0,004 | 0,006 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,86 | 0,295 | 0,173 | 0,311 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей ЦЛ-39, | кг | 0,855 | 0,295 | 0,173 | 0,311 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | диаметр 2,5 мм | | | | | |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0004 | 0,0003 | 0,0005 | 0,0009 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,1 | 0,6 | 0,08 | 0,15 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00014 | 0,00013 | 0,00008 | 0,00014 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | кг | 0,058 | | 0,033 | 0,059 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 0,055 | 0,051 | 0,031 | 0,055 |
| 01.7.19.17-0032 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм | кг | 0,102 | 0,058 | 0,058 | 0,103 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,007 | 0,006 | 0,0097 | 0,016 |
| 08.1.02.04-0001 | Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм | кг | 0,012 | | 0,007 | 0,012 |
| 08.3.02.01-0029 | Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм | т | 0,00002 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00002 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | 0,0001 | | 0,0001 | 0,0001 |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм | т | 0,0001 | | 0,0001 | 0,0001 |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | 0,0001 | | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | 0,00004 | | 0,00002 | 0,00004 |
| 10.2.02.04-0008 | Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм | т | 0,00003 | 0,00002 | 0,00001 | 0,00001 |
| 10.2.02.10-0013 | Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00002 | 0,00003 |
| 10.3.01.03-0020 | Листы нормальной точности из свинца марки С1, толщина 2-3 мм | кг | 0,08 | 0,004 | 0,004 | 0,01 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | кг | 0,001 | | 0,006 | 0,001 |
| 10.3.02.05-0012 | Свинец в чушках С0, С1 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00002 | 0,00003 |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 0,005 | 0,002 | 0,002 | 0,005 |
| 11.1.03.05-0066 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV | м3 | 0,055 | 0,051 | 0,031 | 0,055 |
| 11.2.11.04-0101 | Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм | м3 | 0,0001 | | 0,00005 | 0,0001 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,049 | 0,051 | 0,027 | 0,05 |
| 14.4.02.04-0203 | Краска масляная МА-25, белила литопонные | кг | 0,07 | 0,06 | 0,04 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0011 | Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2 | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00001 | 0,00002 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | 0,051 | 0,017 | 0,029 | 0,052 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,08 | 0,04 | 0,05 | 0,08 |
| 25.1.01.04-0012 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм | шт | 0,123 | 0,204 | 0,109 | 0,123 |

».

2.8.1.6. В отделе 4 «ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ТУРБИННОЕ МАШИННОГО ЗАЛА И ДЕАЭРАТОРНОГО ОТДЕЛЕНИЯ» таблицы ГЭСНм 13-04-005 «Насосы», 13-04-006 «Деаэраторы» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 13-04-005 Насосы**

**Измеритель: т**

Насос питательный для паротурбинного агрегата, мощность:

13-04-005-01 500000 кВт с электроприводом

13-04-005-02 750000-1000000 кВт с турбинным приводом

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-04-005-01 | 13-04-005-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 32 | 90 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,93 | 6,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,08 | 0,25 |
| 91.05.03-003 | Краны консольные, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | | 0,86 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т | маш.-ч | 3,71 | 4,23 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,14 | 1,43 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 0,06 | 0,09 |
| 91.10.04-041 | Установки для химической очистки маслопроводов | маш.-ч | | 0,02 |
| 91.17.02-002 | Аппараты переносные рентгеновские импульсные для просвечивания металла толщиной до 30 мм | маш.-ч | | 0,46 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | | 0,03 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | маш.-ч | | 0,01 |
| 91.17.03-041 | Установки для нагрева металлических бочек емкостью 200 л, мощность 3 кВт | маш.-ч | | 0,77 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,86 | 1,76 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | | 0,5 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | | 0,05 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | | 0,08 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | | 0,08 |
| 91.21.19-034 | Станки точильные двусторонние | маш.-ч | | 0,08 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | | 0,08 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.01.09-0030 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм | т | | 0,00017 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | | 0,001 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | | 1,28 |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | т | | 0,001 |
| 01.3.01.06-0021 | Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур | т | 0,00046 | |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 1 | 0,03 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | | 0,001 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | | 21,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | | 6,42 |
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | кг | | 0,03 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | | 0,005 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | кг | 1,72 | 0,45 |
| 01.3.05.10-0006 | Графит кристаллический литейный, марка ГЛ-1 | кг | 0,1 | 1,15 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | | 0,497 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | | 0,0652 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5,616 | 7,091 |
| 01.7.05.09-0012 | Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм | кг | | 0,066 |
| 01.7.07.09-0042 | Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП | кг | | 0,067 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | | 0,957 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | | 0,054 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | | 0,054 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | | 0,001 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | 0,94 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | | 0,001 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | | 0,247 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | кг | | 0,662 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | | 1,51 |
| 01.7.19.17-0032 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм | кг | | 0,101 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,062 | 0,09 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,006 | 0,006 |
| 08.1.02.04-0001 | Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм | кг | | 0,124 |
| 08.3.02.01-0029 | Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм | т | | 0,00012 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | | 0,003 |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм | т | | 0,001 |
| 08.3.07.01-0052 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм | т | | 0,003 |
| 08.3.08.02-0045 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм | т | | 0,002 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | | 0,025 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 10.2.02.03-1032 | Листы латунные холоднокатаные, марка Л85, толщина св. 0,2 до 2,0 мм | т | | 0,00017 |
| 10.2.02.04-0008 | Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм | т | | 0,00036 |
| 10.3.01.03-0020 | Листы нормальной точности из свинца марки С1, толщина 2-3 мм | кг | | 0,01 |
| 10.3.01.06-0002 | Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм | кг | | 0,05 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | кг | | 0,046 |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | | 0,017 |
| 11.1.03.05-0066 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV | м3 | | 0,007 |
| 12.2.03.12-0002 | Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщина 0,1 мм | кг | 0,38 | |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | | 0,232 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | 0,03 |
| 14.4.02.04-0203 | Краска масляная МА-25, белила литопонные | кг | | 0,16 |
| 14.4.03.02-0011 | Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2 | т | | 0,00115 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак ХС-567 | кг | | 0,371 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | | 1 |
| 25.1.01.04-0012 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм | шт | | 0,2 |

## Таблица ГЭСНм 13-04-006 Деаэраторы

**Измеритель: т**

13-04-006-01 Бак деаэраторный

13-04-006-02 Колонка деаэрационная

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-04-006-01 | 13-04-006-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 83 | 78 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,3 | 4,57 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.03.02-001 | Вентиляторы портативные для нормализации воздушной среды в ограниченном пространстве, производительность до 1000 м3/ч | маш.-ч | 3,18 | 0,27 |
| 91.05.01-002 | Краны башенные, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 2,93 | 3,74 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,13 | 0,24 |
| 91.05.08-008 | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | | 0,07 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 0,28 | 0,44 |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.) | маш.-ч | 0,03 | 0,04 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 0,23 | 0,73 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,19 | 0,23 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,12 | 9,91 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 0,3 | 0,36 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,02 | 0,03 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,11 | 0,17 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 0,05 | 0,19 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,03 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,1 | 0,077 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,668 | 0,069 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,2 | 0,021 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 3,84007 | 3,19 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 10,8 | 24,804 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,015 | 0,036 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,001 | 0,004 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,015 | 0,036 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,64 | 0,002 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,062 | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,18 | 3,39 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и | кг | 0,001 | 0,001 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | тугоплавких сталей | | | |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,115 | 0,212 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,145 | 0,025 |
| 11.1.03.01-0067 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III | м3 | 0,004 | |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,001 | 0,002 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | 0,01 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,13 | 0,26 |

».

2.8.1.7. В разделе 1 «ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ДЕТАЛЕЙ» отдела 5 «ТРУБОПРОВОДЫ» таблицы ГЭСНм 13-05-001 «Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-05-002 «Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-05-003 «Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-05-004 «Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 13-05-001 Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)**

**Измеритель: т**

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-001-01 14 мм
13-05-001-02 18 мм
13-05-001-03 25 мм
13-05-001-04 32 мм
13-05-001-05 38 мм
13-05-001-06 57 мм
13-05-001-07 76 мм
13-05-001-08 89 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-001-01 | 13-05-001-02 | 13-05-001-03 | 13-05-001-04 | 13-05-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 7 033 | 4 410 | 3 403 | 2 957 | 2 454 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 200,72 | 126,31 | 103,15 | 91,53 | 80,91 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 8,45 | 5,41 | 3,27 | 2,96 | 2,15 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 2,86 | 1,8 | 1,04 | 0,94 | 0,66 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 701 | 440 | 389 | 349 | 310 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 8,45 | 5,41 | 3,27 | 2,96 | 2,15 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 917 | 575 | 336 | 346 | 244 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | 180 | 113 | 101 | 90,58 | 76,86 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 316 | 248 | 193 | 210 | 175 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 26,6 | 23,64 | 17,92 | 17,56 | 15,97 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,07 | 0,04 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 45,68 | 28,65 | 16,77 | 15,08 | 17,69 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и | маш.-ч | 0,58 | 0,36 | 0,21 | 0,19 | 0,14 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | других заготовок | | | | | | |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 3,19 | 2 | 1,17 | 1,05 | 0,74 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 72,17 | 45,27 | 41,49 | 36,03 | 30,4 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,58 | 0,36 | 0,21 | 0,19 | 0,14 |
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 111 | 69,82 | 54,89 | 49,38 | 46,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | т | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 56,49 | 38,44 | 37,61 | 38,23 | 34,5 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,0087 | 0,0076 | 0,0082 | 0,008 | 0,008 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,004 | 0,0035 | 0,0038 | 0,0037 | 0,0037 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 8,87 | 5,56 | 3,26 | 2,89 | 2,03 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,968 | 0,605 | 0,579 | 0,517 | 0,451 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1 303,2 | 817,2 | 532,8 | 662,4 | 565,2 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 11,83 | 7,42 | 4,34 | 3,85 | 2,71 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 148 | 92,73 | 54,26 | 50,24 | 33,84 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 55 | 34,27 | 20,25 | 15,8 | 12,63 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 148 | 92,73 | 54,26 | 50,24 | 33,84 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,88 | 0,55 | 0,55 | 0,58 | 0,54 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0036 | 0,0032 | 0,0035 | 0,0034 | 0,0034 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 13,74 | 12,22 | 9,26 | 9,07 | 8,24 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 13,74 | 12,22 | 9,26 | 9,07 | 8,24 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 1,04 | 0,65 | 0,68 | 0,64 | 0,56 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 51,23 | 36,91 | 34,5 | 32 | 36,49 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0073 | 0,0064 | 0,0069 | 0,0067 | 0,0067 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 22,67 | 14,22 | 8,32 | 7,37 | 5,19 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 41 | 26 | 15 | 14 | 10 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 20 | 13 | 8,1 | 7,3 | 5,5 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-001-06 | 13-05-001-07 | 13-05-001-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 1 290 | 948 | 812 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 41,03 | 27,56 | 24,74 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 1,49 | 0,84 | 0,72 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,43 | 0,22 | 0,16 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 160 | 106 | 90,94 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1,49 | 0,84 | 0,72 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 119 | 86,47 | 66,27 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | 40,68 | 26,83 | 22,49 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 119 | 62,76 | 71,46 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 11,58 | 5,83 | 6,81 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 9,26 | 4,66 | 4,46 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,09 | 0,04 | 0,03 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,48 | 0,24 | 0,19 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 14,93 | 10,99 | 9,77 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,09 | 0,04 | 0,03 |
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 23,02 | 14,84 | 13,49 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | т | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 25,46 | 17,04 | 15,79 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,0079 | 0,0088 | 0,0081 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,0036 | 0,0037 | 0,0037 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,99 | 0,67 | 0,51 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,5581 | 0,4954 | 0,5125 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 417,6 | 252,792 | 240,912 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 1,32 | 0,67 | 0,51 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 16,52 | 11,09 | 8,5 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 6,17 | 3,1 | 2,38 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 16,52 | 11,09 | 8,5 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,33 | 0,27 | 0,26 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0033 | 0,0033 | 0,0034 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 5,97 | 3,01 | 3,51 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 5,97 | 3,01 | 3,51 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,38 | 0,28 | 0,26 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 24,36 | 20,95 | 20,32 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0066 | 0,0067 | 0,0068 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 2,53 | 1,27 | 0,98 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 4,6 | 3,1 | 2,4 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 3,3 | 3,1 | 2,6 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1,25 | 1,25 | 1,25 |

## Таблица ГЭСНм 13-05-002 Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

**Измеритель: т**

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

| | |
|---|---|
| 13-05-002-01 | 14 мм |
| 13-05-002-02 | 18 мм |
| 13-05-002-03 | 25 мм |
| 13-05-002-04 | 32 мм |
| 13-05-002-05 | 38 мм |
| 13-05-002-06 | 57 мм |
| 13-05-002-07 | 76 мм |

13-05-002-08 89 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-002-01 | 13-05-002-02 | 13-05-002-03 | 13-05-002-04 | 13-05-002-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-53 | Средний разряд работы 5,3 | чел.-ч | 5 405 | 4 160 | 3 002 | 2 472 | 2 198 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 101,97 | 77,16 | 53,96 | 40,47 | 34,14 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 8,63 | 6,58 | 4,65 | 3,59 | 3,06 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 2,9 | 2,19 | 1,53 | 1,16 | 0,98 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 156,6 | 118,3 | 82,55 | 62,64 | 58,58 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 8,63 | 6,58 | 4,65 | 3,59 | 3,06 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 984,7 | 744 | 519,1 | 451,1 | 379,6 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 359,3 | 346,5 | 322,2 | 297,1 | 294,2 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 26,96 | 28,87 | 14,21 | 26,07 | 25,73 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 30,9 | 23,35 | 16,28 | 12,36 | 10,4 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 1,47 | 1,11 | 0,78 | 0,59 | 0,5 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 8,97 | 6,78 | 4,73 | 3,59 | 3,02 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 12,65 | 9,56 | 6,67 | 5,06 | 4,26 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 38,82 | 29,33 | 20,47 | 14,94 | 12,57 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 3,24 | 2,44 | 1,71 | 1,29 | 1,09 |
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 30 | 22,67 | 15,81 | 12 | 10,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 31,76 | 28 | 30,7 | 29,24 | 31,63 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 90 | 68 | 47,44 | 36 | 30,3 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 28,5 | 21,53 | 15,02 | 11,41 | 9,6 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 9,53 | 7,2 | 5,02 | 3,76 | 3,16 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 1,867 | 1,41 | 0,987 | 0,745 | 0,786 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 927 | 700,56 | 488,52 | 543,96 | 529,2 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 12,71 | 9,6 | 6,7 | 5,08 | 4,22 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 158,8 | 120 | 83,72 | 62,65 | 52,72 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 59,3 | 44,8 | 31,28 | 23,7 | 12,63 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 158,8 | 120 | 83,72 | 62,65 | 52,72 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | | | | | 0,84 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,03 | 0,78 | 0,85 | 0,8 | |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0037 | 0,0033 | 0,0035 | 0,0032 | 0,0032 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 27,88 | 29,87 | 29,4 | 26,96 | 26,61 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,32 | 0,24 | 0,28 | 0,25 | 0,28 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 54,09 | 44 | 46,29 | 38,12 | 49,71 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0074 | 0,0067 | 0,007 | 0,0065 | 0,0065 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 24,35 | 18,4 | 12,84 | 9,74 | 8,08 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 45 | 34 | 23 | 18 | 15 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 21 | 16 | 12 | 9 | 7,9 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-002-06 | 13-05-002-07 | 13-05-002-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-53 | Средний разряд работы 5,3 | чел.-ч | 1 093 | 791 | 659 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 15,08 | 11,38 | 8,46 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 1,5 | 1,17 | 0,92 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,44 | 0,32 | 0,24 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 34,03 | 29,09 | 21,29 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1,5 | 1,17 | 0,92 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 124,2 | 133 | 97,27 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 136 | 105,4 | 89,18 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 12,13 | 9,93 | 8,24 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 4,65 | 3,44 | 2,52 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,22 | 0,16 | 0,12 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 1,35 | 1 | 0,73 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 1,9 | 1,41 | 1,03 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 5,18 | 3,93 | 2,88 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,49 | 0,36 | 0,26 |
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 4,51 | 3,34 | 2,45 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 16,11 | 15,34 | 13,72 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 18,06 | 16,73 | 12,24 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 8,58 | 6,36 | 4,65 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 1,04 | 1,02 | 0,75 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,566 | 1,055 | 0,771 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 259,632 | 246,816 | 226,548 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 1,38 | 1,02 | 0,75 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 17,26 | 17,05 | 12,47 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 6,17 | 3,1 | 2,38 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 17,26 | 17,05 | 12,47 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,35 | 0,41 | 0,38 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0033 | 0,0033 | 0,003 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 27,64 | 10,48 | 8,49 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,12 | 0,14 | 0,07 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 24,88 | 25,33 | 23,84 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0066 | 0,0066 | 0,006 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 2,65 | 1,96 | 1,43 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, | кг | 4,8 | 4,8 | 3,5 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | МА-011-2Н | | | | |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 3,4 | 4,1 | 3,3 |

## Таблица ГЭСНм 13-05-003 Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

**Измеритель: т**

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-003-01 14 мм
13-05-003-02 18 мм
13-05-003-03 25 мм
13-05-003-04 32 мм
13-05-003-05 38 мм
13-05-003-06 57 мм
13-05-003-07 76 мм
13-05-003-08 89 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-003-01 | 13-05-003-02 | 13-05-003-03 | 13-05-003-04 | 13-05-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 7 033 | 4 453 | 3 180 | 2 399 | 1 922 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 200,82 | 126,31 | 103,15 | 112,43 | 63,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 8,5 | 5,41 | 3,27 | 3,59 | 1,73 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 2,85 | 1,8 | 1,05 | 1,16 | 0,52 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 701 | 440 | 388 | 429 | 241 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 8,5 | 5,41 | 3,27 | 3,59 | 1,73 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 917 | 575 | 336 | 426 | 189 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | 180 | 113 | 101 | 111 | 59,8 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 316 | 248 | 193 | 258 | 153 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 26,56 | 23,62 | 17,96 | 21,59 | 14,42 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,07 | 0,04 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 45,68 | 28,65 | 16,77 | 18,54 | 13,75 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,58 | 0,36 | 0,21 | 0,24 | 0,11 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 3,19 | 2 | 1,17 | 1,29 | 0,58 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 72,17 | 45,27 | 41,49 | 44,29 | 23,64 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,58 | 0,36 | 0,21 | 0,24 | 0,11 |
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 111 | 69,82 | 54,89 | 60,71 | 35,81 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | т | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 56,49 | 38,44 | 37,61 | 47 | 25,96 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,014 | 0,012 | 0,013 | 0,012 | 0,0125 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,0041 | 0,0035 | 0,0038 | 0,0036 | 0,0036 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 8,87 | 5,56 | 3,26 | 3,55 | 1,58 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,965 | 0,606 | 0,582 | 0,639 | 0,348 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1 303,2 | 817,2 | 532,8 | 813,6 | 439,2 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 11,83 | 7,42 | 4,34 | 4,73 | 2,1 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура | л | 147,8 | 92,73 | 54,26 | 59,12 | 26,31 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | | | | | | |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 55,2 | 34,67 | 20,26 | 22,07 | 9,82 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 147,8 | 92,73 | 54,26 | 59,12 | 26,31 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,87 | 0,55 | 0,53 | 0,71 | 0,37 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0036 | 0,0032 | 0,0035 | 0,0032 | 0,0033 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 13,74 | 12,22 | 9,26 | 11,15 | 7,45 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 13,74 | 12,22 | 9,26 | 11,15 | 7,45 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 1,04 | 0,654 | 0,673 | 0,78 | 0,416 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 51,23 | 36,91 | 34,5 | 36,54 | 31,26 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0072 | 0,0064 | 0,0069 | 0,0065 | 0,0065 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 22,67 | 14,22 | 8,32 | 9,06 | 4,03 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 41 | 26 | 15 | 17 | 7,4 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 20 | 13 | 8,1 | 8,8 | 4,6 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-003-06 | 13-05-003-07 | 13-05-003-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 950 | 842 | 717 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 30,28 | 26,3 | 19,98 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,9 | 0,65 | 0,46 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,23 | 0,15 | 0,11 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 84,7 | 102 | 78,3 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,9 | 0,65 | 0,46 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 79,2 | 71,6 | 53 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | 30,5 | 25,8 | 19,4 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 88,51 | 70 | 59,6 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 8,46 | 6,58 | 5,64 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,01 | | |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 7,4 | 4,71 | 4,06 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,05 | 0,05 | 0,03 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,26 | 0,22 | 0,17 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 10,88 | 10,51 | 7,78 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,05 | 0,05 | 0,03 |
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 17,54 | 14,44 | 11,25 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | т | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 13,96 | 11,72 | 10,4 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,0134 | 0,0128 | 0,0126 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,0039 | 0,0037 | 0,0037 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,528 | 0,448 | 0,331 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,251 | 0,288 | 0,287 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 227,88 | 203,4 | 176,76 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,704 | 0,448 | 0,331 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 8,8 | 7,46 | 5,52 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 3,29 | 2,09 | 1,55 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 8,8 | 7,46 | 5,52 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,16 | 0,17 | 0,17 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0035 | 0,0034 | 0,0033 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 4,36 | 3,39 | 2,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 4,36 | 3,39 | 2,9 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,22 | 0,188 | 0,172 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 19,28 | 18,28 | 17,69 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,007 | 0,0067 | 0,0066 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 1,35 | 0,858 | 0,635 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 2,5 | 2,1 | 1,6 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 2,7 | 2,5 | 2,1 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1,25 | 1,25 | 1,25 |

## Таблица ГЭСНм 13-05-004 Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

**Измеритель: т**

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-004-01 14 мм
13-05-004-02 18 мм
13-05-004-03 25 мм
13-05-004-04 32 мм
13-05-004-05 38 мм
13-05-004-06 57 мм
13-05-004-07 76 мм
13-05-004-08 89 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-004-01 | 13-05-004-02 | 13-05-004-03 | 13-05-004-04 | 13-05-004-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-53 | Средний разряд работы 5,3 | чел.-ч | 5 405 | 4 160 | 3 002 | 1 245 | 1 267 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 101,87 | 77,24 | 54,06 | 16,19 | 18,24 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 8,58 | 6,62 | 4,7 | 1,55 | 1,71 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 2,9 | 2,19 | 1,53 | 0,45 | 0,52 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 156,7 | 118 | 82,55 | 37,64 | 37,17 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 8,58 | 6,62 | 4,7 | 1,55 | 1,71 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 985 | 744 | 519 | 218 | 201 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина | маш.-ч | | | | 40,34 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | просвечиваемого изделия до 6000 мм | | | | | | |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 360 | 347 | 322 | 159 | 176 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 26,96 | 28,87 | 28,42 | 14,27 | 15,64 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 30,9 | 23,35 | 16,28 | 4,78 | 5,5 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 1,47 | 1,11 | 0,78 | 0,23 | 0,26 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 8,82 | 6,67 | 4,65 | 1,36 | 1,52 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 12,65 | 9,56 | 6,67 | 1,95 | 2,25 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 38,82 | 29,33 | 20,47 | 6 | 6,65 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 3,24 | 2,44 | 1,71 | 0,5 | 0,58 |
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 30 | 22,67 | 15,81 | 4,64 | 5,34 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 31,76 | 28 | 30,7 | 8,88 | 15,24 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 144 | 109 | 75,89 | 37,1 | 34,19 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 43,19 | 32,63 | 22,77 | 11,14 | 10,26 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 9,53 | 7,2 | 5,02 | 1,45 | 1,67 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | | | | 2,9 | |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 1,867 | 1,41 | 0,987 | 0,211 | 0,357 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 928,8 | 702 | 464,4 | 242,496 | 279,792 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 12,71 | 9,6 | 6,7 | 1,96 | 2,23 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 159 | 120 | 83,72 | 24,2 | 27,88 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 59 | 45 | 31,28 | 9,16 | 10,42 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 159 | 120 | 83,72 | 24,2 | 27,88 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | | | 0,097 | |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1 | 0,78 | 0,85 | 0,25 | 0,39 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0037 | 0,0033 | 0,0035 | 0,0033 | 0,0033 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 27,88 | 29,87 | 29,4 | 14,73 | 16,28 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,32 | 0,24 | 0,28 | 0,08 | 0,13 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 54,12 | 44 | 46,28 | 26,16 | 32,36 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0074 | 0,0067 | 0,007 | 0,0066 | 0,0065 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 24,35 | 18,4 | 12,84 | 3,76 | 4,27 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 44 | 34 | 23 | 8,4 | 7,8 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 21 | 16 | 12 | 4,3 | 4,8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-004-06 | 13-05-004-07 | 13-05-004-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-53 | Средний разряд работы 5,3 | чел.-ч | 685 | 573 | 499 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,66 | 7,9 | 6,69 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 1,21 | 0,71 | 0,63 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,34 | 0,16 | 0,14 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 26,03 | 20,06 | 16,79 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1,21 | 0,71 | 0,63 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 130 | 84,61 | 70,81 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | | 15,86 | 14,75 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 104 | 73,88 | 68,1 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 9,28 | 6,8 | 6,25 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 3,55 | 2,67 | 2,24 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,17 | 0,08 | 0,07 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,98 | 0,49 | 0,41 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 1,46 | 0,73 | 0,61 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 3,96 | 2,97 | 2,49 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,37 | 0,19 | 0,16 |
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 3,45 | 2,59 | 2,17 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 12,32 | 7,49 | 7,78 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 22,1 | 19,37 | 16,21 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 6,63 | 5,81 | 4,86 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 1,1 | 0,53 | 0,44 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | | 2,12 | 2,07 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,458 | 0,485 | 0,406 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 198,576 | 151,956 | 151,236 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 1,44 | 0,53 | 0,44 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 18 | 8,81 | 7,38 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 6,75 | 2,47 | 2,06 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 18 | 8,81 | 7,38 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | 0,026 | 0,022 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,27 | 0,19 | 0,23 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0034 | 0,0034 | 0,0032 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 9,45 | 6,83 | 6,55 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,088 | 0,066 | 0,074 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 25,45 | 21,92 | 21,91 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0068 | 0,0068 | 0,0064 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 2,76 | 1 | 0,85 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 5 | 2,9 | 2,4 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 3,5 | 2,7 | 2,5 |

».

2.8.1.8. В разделе 2 «ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ» отдела 5 «ТРУБОПРОВОДЫ» таблицы ГЭСНм 13-05-010 «Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-05-011 «Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-05-012 «Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)»,

13-05-013 «Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 13-05-010 Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)**

**Измеритель: т**

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-010-01 57 мм
13-05-010-02 76 мм
13-05-010-03 89 мм
13-05-010-04 108 мм
13-05-010-05 133 мм
13-05-010-06 159 мм
13-05-010-07 219 мм
13-05-010-08 273 мм
13-05-010-09 325 мм
13-05-010-10 377 мм
13-05-010-11 426-530 мм
13-05-010-12 630 мм
13-05-010-13 720-1220 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-010-01 | 13-05-010-02 | 13-05-010-03 | 13-05-010-04 | 13-05-010-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 955 | 612 | 570 | 435 | 366 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12,57 | 8,77 | 7,66 | 5,78 | 5,45 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 1,49 | 0,87 | 0,71 | 0,32 | 0,5 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,43 | 0,22 | 0,17 | 0,03 | 0,09 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 12,1 | 77,42 | 65,86 | 59,13 | 45,21 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1,49 | 0,87 | 0,71 | 0,32 | 0,5 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 73,74 | 53,61 | 40,98 | 31,34 | 30,13 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | 30,66 | 19,84 | 16,36 | 14,29 | 11,17 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 63,77 | 33,39 | 18,75 | 57,15 | 15,55 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 7,1 | 3,6 | 2,03 | 130 | 22,5 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | | |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 18,15 | 10,3 | 7,86 | 7,13 | 5,29 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,09 | 0,04 | 0,03 | 0,01 | 0,02 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,48 | 0,24 | 0,19 | 0,04 | 0,1 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 9,49 | 6,98 | 6,2 | 5,13 | 4,43 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,09 | 0,04 | 0,03 | 0,01 | 0,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | т | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 15,7 | 10,51 | 5,65 | 9,21 | 8,18 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,013 | 0,013 | 0,013 | 0,013 | 0,013 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,0038 | 0,0038 | 0,0039 | 0,0038 | 0,0038 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,615 | 0,412 | 0,315 | 0,241 | 0,174 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,518 | 0,466 | 0,484 | 0,574 | 0,624 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 232,74 | 155,736 | 149,22 | 138,492 | 126 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | пропитанные, марка ХБП | | | | | | |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,819 | 0,412 | 0,315 | 0,241 | 0,174 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 10,24 | 6,87 | 5,25 | 4,02 | 2,9 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 3,86 | 1,93 | 1,48 | 1,12 | 0,89 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 10,24 | 6,87 | 5,25 | 4,02 | 2,9 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,2 | 0,18 | 0,05 | 0,15 | 0,12 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | | | 5,02 | 4,49 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0033 | 0,0033 | 0,0034 | 0,0033 | 0,0033 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 3,66 | 1,84 | 1,03 | 2,25 | 1,79 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 3,66 | 1,84 | 1,03 | 2,25 | 1,79 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,233 | 0,172 | 0,119 | 0,146 | 0,129 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,73 | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 20 | 17,85 | 17,45 | 16,76 | 16,42 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0066 | 0,0067 | 0,0068 | 0,0066 | 0,0065 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 1,57 | 0,79 | 0,6 | 0,46 | 0,33 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 2,9 | 1,9 | 1,5 | 1,1 | 0,81 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 2,5 | 2,4 | 2,1 | 2 | 1,9 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-010-06 | 13-05-010-07 | 13-05-010-08 | 13-05-010-09 | 13-05-010-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 317 | 202 | 157 | 102 | 188 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,33 | 2,91 | 2,08 | 1,64 | 3,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,31 | 0,29 | 0,27 | 0,25 | 0,3 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,03 | 0,02 | 0,02 | | 0,02 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 41,1 | 22,68 | 14,48 | 12,44 | 23,44 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,31 | 0,29 | 0,27 | 0,25 | 0,3 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 23,7 | 14,64 | 9,16 | 7,37 | 10,48 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | 10,31 | 5,57 | 4,76 | 4,06 | 7,64 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 16,36 | 7,96 | 5,95 | 5,34 | 11,12 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 20,33 | 15,11 | 11,28 | 9,44 | 13,12 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 4,8 | 2,25 | 1,53 | 1,37 | 2,47 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,06 | 0,01 | 0,01 | | |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,03 | 0,04 | 0,03 | 0,01 | 0,03 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 3,7 | 2,32 | 1,53 | 1,14 | 2,43 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | т | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 7,93 | 4,77 | 3,77 | 3,47 | 6,37 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,013 | 0,012 | 0,013 | 0,013 | 0,013 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,0038 | 0,0036 | 0,0038 | 0,0038 | 0,0038 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,137 | 0,056 | 0,035 | 0,026 | 0,046 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,711 | 0,535 | 0,671 | 0,743 | 1,844 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 123,552 | 76,932 | 59,544 | 53,568 | 89,46 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,137 | 0,056 | 0,035 | 0,026 | 0,046 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 2,28 | 0,93 | 0,58 | 0,43 | 0,759 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,64 | 0,26 | 0,162 | 0,12 | 0,213 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 2,28 | 0,93 | 0,58 | 0,43 | 0,759 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,13 | 0,06 | 0,053 | 0,05 | 0,1 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 4,21 | 6,39 | 4,99 | 4,39 | 3,38 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0034 | 0,0032 | 0,0033 | 0,0033 | 0,0033 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,66 | 1,01 | 0,77 | 0,66 | 1,1 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 1,66 | 1,01 | 0,77 | 0,66 | 1,1 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,125 | 0,076 | 0,057 | 0,052 | 0,099 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 16,11 | 14,74 | 14,25 | 14,1 | 15,4 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0067 | 0,0064 | 0,0067 | 0,0067 | 0,0066 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,262 | 0,11 | 0,067 | 0,049 | 0,087 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,64 | 0,26 | 0,16 | 0,12 | 0,21 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1,8 | 1,6 | 1,4 | 1,5 | 1,6 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05- | 13-05- | 13-05- |
|---|---|---|---|---|---|

| | | | 010-11 | 010-12 | 010-13 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 138 | 150 | 117 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,36 | 2,06 | 1,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,29 | 0,29 | 0,25 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 15,82 | 13,71 | 10,02 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,29 | 0,29 | 0,25 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 13,19 | 9,39 | 7,2 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | 5,16 | 4,45 | 3,27 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 7,73 | 5,57 | 4,12 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 9,31 | 6,79 | 10,05 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 1,67 | 1,7 | 1,17 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,01 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 1,77 | 1,47 | 1,1 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | т | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 5,1 | 3,92 | 3,24 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,013 | 0,013 | 0,013 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,0038 | 0,0038 | 0,0038 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,05 | 0,033 | 0,018 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 1,954 | 2,342 | 2,741 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 74,484 | 57,456 | 56,628 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,025 | 0,016 | 0,0089 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,835 | 0,55 | 0,298 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,117 | 0,08 | 0,064 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,835 | 0,55 | 0,298 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,08 | 0,062 | 0,05 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 3,51 | 2,73 | 3,45 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0033 | 0,0033 | 0,0033 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,75 | 0,53 | 0,62 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 0,75 | 0,53 | 0,62 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,078 | 0,06 | 0,05 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 14,82 | 14,37 | 14,1 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0066 | 0,0067 | 0,0067 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,069 | 0,046 | 0,036 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,23 | 0,15 | 0,08 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1,5 | 1,5 | 1,4 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1,25 | 1,25 | 1,25 |

## Таблица ГЭСНм 13-05-011 Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

**Измеритель: т**

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-011-01 57 мм
13-05-011-02 76 мм
13-05-011-03 89 мм
13-05-011-04 108 мм
13-05-011-05 133 мм
13-05-011-06 159 мм
13-05-011-07 219 мм
13-05-011-08 273 мм
13-05-011-09 325 мм
13-05-011-10 377 мм
13-05-011-11 426-630 мм
13-05-011-12 720 мм
13-05-011-13 820-1020 мм
13-05-011-14 1220 мм
13-05-011-15 1420 мм
13-05-011-16 1620-1840 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-011-01 | 13-05-011-02 | 13-05-011-03 | 13-05-011-04 | 13-05-011-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 779 | 678 | 512 | 427 | 387 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 10,04 | 8,63 | 6,44 | 5,08 | 4,64 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 1,5 | 1,17 | 0,92 | 0,73 | 0,63 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,44 | 0,32 | 0,23 | 0,17 | 0,14 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 43,12 | 41,88 | 30,6 | 24,1 | 23,85 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1,5 | 1,17 | 0,92 | 0,73 | 0,63 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 106 | 84,39 | 61,73 | 44,38 | 44,78 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 85,62 | 66,41 | 56,17 | 33,15 | 31,32 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 7,41 | 6,1 | 5,03 | 35,47 | 33,47 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 4,55 | 3,38 | 2,47 | 1,77 | 2,16 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,22 | 0,16 | 0,12 | 0,09 | 0,07 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 1,33 | 0,98 | 0,72 | 0,52 | 0,42 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 1,9 | 1,41 | 1,03 | 0,74 | 0,6 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 4,65 | 4,52 | 3,31 | 2,69 | 2,63 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,49 | 0,36 | 0,26 | 0,19 | 0,15 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 10,22 | 9,74 | 8,71 | 7,29 | 7,1 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 39,67 | 37,26 | 27,25 | 21,26 | 22,68 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 11,9 | 11,18 | 8,18 | 6,38 | 6,81 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,657 | 0,649 | 0,475 | 0,341 | 0,258 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,523 | 1,005 | 0,7346 | 0,769 | 0,96 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 170,532 | 164,952 | 163,008 | 122,832 | 124,308 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,876 | 0,649 | 0,475 | 0,321 | 0,258 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 10,95 | 10,82 | 7,91 | 5,69 | 4,31 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 4,09 | 3,03 | 2,22 | 1,5 | 1,2 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 10,95 | 10,82 | 7,91 | 5,69 | 4,31 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,22 | 0,26 | 0,24 | 0,086 | 0,19 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0033 | 0,0033 | 0,0034 | 0,0034 | 0,0033 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 7,54 | 6,39 | 5,18 | 5,57 | 11,18 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,073 | 0,087 | 0,079 | 0,029 | 0,062 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 20,46 | 20,75 | 19,81 | 18,1 | 18,18 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0066 | 0,0066 | 0,0067 | 0,0069 | 0,0067 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 1,68 | 1,24 | 0,91 | 0,615 | 0,495 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 31 | 30 | 22 | 16 | 1,2 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 2,6 | 3 | 2,5 | 2,2 | 2,3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-011-06 | 13-05-011-07 | 13-05-011-08 | 13-05-011-09 | 13-05-011-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 365 | 276 | 179 | 170 | 152 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,71 | 2,61 | 1,82 | 1,73 | 1,62 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,52 | 0,37 | 0,33 | 0,31 | 0,3 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,1 | 0,05 | 0,03 | 0,03 | 0,02 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 21,46 | 14,1 | 9,27 | 7,92 | 7,71 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,52 | 0,37 | 0,33 | 0,31 | 0,3 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 33,41 | 17,67 | 9,58 | 9,38 | 7,18 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | | 5,43 | 3,77 | 3,55 | 3,46 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 24,6 | 13,75 | 9,16 | 9,35 | 15,92 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31,19 | 18,11 | 11,63 | 11,01 | 11,92 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 2,16 | 1,25 | 0,88 | 0,73 | 0,78 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,05 | 0,04 | 0,03 | 0,02 | 0,02 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,31 | 0,21 | 0,15 | 0,12 | 0,09 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 0,45 | 0,32 | 0,23 | 0,19 | 0,15 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 2,11 | 1,46 | 0,87 | 0,87 | 0,83 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,11 | 0,09 | 0,06 | 0,05 | 0,04 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 6,59 | 4,13 | 2,88 | 2,89 | 2,54 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 19,58 | 12,69 | 9,86 | 8,99 | 8,77 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 5,88 | 3,81 | 2,96 | 2,7 | 2,63 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,193 | 0,1 | 0,049 | 0,041 | 0,031 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | | 1,01 | 0,66 | 0,65 | 0,6 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,982 | 0,877 | 0,964 | 1,163 | 1,193 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 116,46 | 83,7 | 56,664 | 58,284 | 52,128 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,0062 | 0,09 | 0,049 | 0,041 | 0,031 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 3,21 | 1,5 | 0,81 | 0,68 | 0,52 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,9 | 0,42 | 0,23 | 0,19 | 0,15 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 3,21 | 1,5 | 0,81 | 0,68 | 0,52 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | 0,0043 | 0,0023 | 0,002 | 0,0015 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,18 | 0,11 | 0,078 | 0,078 | 0,067 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0034 | 0,0033 | 0,0033 | 0,0033 | 0,0034 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 9,85 | 8,04 | 5,39 | 5,29 | 6,7 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,059 | 0,036 | 0,026 | 0,026 | 0,022 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 13,57 | 17,17 | 15,64 | 15,7 | 15,33 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0067 | 0,0067 | 0,0066 | 0,0067 | 0,0067 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,369 | 0,172 | 0,093 | 0,078 | 0,06 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,9 | 0,49 | 0,27 | 0,22 | 0,17 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 2 | 1,8 | 1,5 | 1,6 | 1,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-011-11 | 13-05-011-12 | 13-05-011-13 | 13-05-011-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 125 | 108 | 106 | 94 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,33 | 1,34 | 1,14 | 1,15 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,29 | 0,26 | 0,25 | 0,25 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,02 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 6,04 | 5,67 | 5,17 | 5,1 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,29 | 0,26 | 0,25 | 0,25 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 10,33 | 9,96 | 7,26 | 7,6 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 2,23 | 2,25 | 1,76 | 1,55 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 6,52 | 5,97 | 4,52 | 3,97 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 7,9 | 7,1 | 11,12 | 8,34 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 0,71 | 0,59 | 0,65 | 0,81 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,07 | 0,05 | 0,03 | 0,04 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 0,12 | 0,08 | 0,05 | 0,05 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,6 | 0,72 | 0,58 | 0,59 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,03 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 2,25 | 2,25 | 1,78 | 1,59 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 7,07 | 6,48 | 5,94 | 5,89 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 2,12 | 1,94 | 1,78 | 1,77 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,039 | 0,029 | 0,018 | 0,018 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,51 | 0,51 | 0,41 | 0,37 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 1,963 | 2,702 | 2,761 | 3,861 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 39,6 | 42,66 | 34,236 | 30,42 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,02 | 0,014 | 0,009 | 0,0061 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,65 | 0,52 | 0,65 | 0,3 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,09 | 0,08 | 0,065 | 0,06 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,65 | 0,52 | 0,65 | 0,3 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,00093 | 0,00068 | 0,0004 | 0,0003 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,062 | 0,062 | 0,05 | 0,04 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0034 | 0,0033 | 0,0034 | 0,0034 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 4,01 | 3,86 | 4,82 | 4,92 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,02 | 0,02 | 0,0121 | 0,0143 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 15,2 | 15,02 | 14,56 | 14,38 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0067 | 0,0067 | 0,0067 | 0,0067 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,054 | 0,045 | 0,037 | 0,033 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,2 | 0,15 | 0,09 | 0,09 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1,5 | 1,5 | 1,42 | 1,39 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-011-15 | 13-05-011-16 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 91 | 82 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,96 | 0,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,24 | 0,24 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 3,49 | 3,29 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,24 | 0,24 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 8,15 | 10,42 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 1,3 | 1,25 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 3,05 | 2,74 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 7,52 | 6,09 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 0,48 | 0,47 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,08 | 0,05 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 0,03 | 0,02 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,42 | 0,38 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,03 | 0,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,24 | 1,22 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,02 | 3,8 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 1,21 | 1,14 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,013 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,29 | 0,29 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 3,0509 | 3,97091 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 28,116 | 27,252 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,0042 | 0,0032 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,21 | 0,213 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,043 | 0,046 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,21 | 0,213 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,003 | 0,0033 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 4,84 | 4,62 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0111 | 0,011 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 14,1 | 14,1 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0067 | 0,0067 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,026 | 0,026 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,06 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1,36 | 1,35 |

## Таблица ГЭСНм 13-05-012 Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

**Измеритель: т**

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-012-01 57 мм
13-05-012-02 76 мм
13-05-012-03 89 мм
13-05-012-04 108 мм
13-05-012-05 133 мм
13-05-012-06 159 мм
13-05-012-07 219 мм
13-05-012-08 245 мм
13-05-012-09 273 мм
13-05-012-10 325 мм
13-05-012-11 351 мм
13-05-012-12 377 мм
13-05-012-13 426 мм
13-05-012-14 630 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-012-01 | 13-05-012-02 | 13-05-012-03 | 13-05-012-04 | 13-05-012-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 660 | 557 | 422 | 326 | 278 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,72 | 7,98 | 6,08 | 4,58 | 4,15 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,9 | 0,65 | 0,55 | 0,44 | 0,23 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,23 | 0,15 | 0,11 | 0,07 | 0,05 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 89,99 | 74,5 | 57,8 | 42,93 | 37,78 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,9 | 0,65 | 0,55 | 0,44 | 0,23 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 30,11 | 44,1 | 32,88 | 21,72 | 21,74 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | 23,28 | 18,91 | 14,29 | 10,67 | 9,57 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой | маш.-ч | 54,88 | 42,91 | 36,77 | 12,81 | 8,12 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 5,17 | 3,99 | 3,45 | 18,17 | 17,18 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 13,3 | 9,92 | 7,96 | 6,02 | 4,33 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,05 | 0,04 | 0,03 | 0,02 | 0,02 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,26 | 0,22 | 0,17 | 0,11 | 0,1 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 6,87 | 6,64 | 4,95 | 3,68 | 3,67 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,05 | 0,04 | 0,03 | 0,02 | 0,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | т | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 8,6 | 7,16 | 6,41 | 5,34 | 4,66 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,013 | 0,013 | 0,013 | 0,013 | 0,013 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,2 | 0,28 | 0,21 | 0,14 | 0,092 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,2207 | 0,263 | 0,267 | 0,251 | 0,25765 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 141,372 | 125,136 | 109,584 | 91,908 | 85,644 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,44 | 0,28 | 0,21 | 0,14 | 0,092 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 3,35 | 4,59 | 3,43 | 2,26 | 1,53 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 2,04 | 1,29 | 0,96 | 0,64 | 0,43 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 3,35 | 4,59 | 3,43 | 2,26 | 1,53 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,13 | 0,1 | 0,1 | 0,077 | 0,06 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | | | 6,11 | 6,43 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0035 | 0,0033 | 0,0033 | 0,0033 | 0,0033 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,66 | 2,05 | 1,77 | 1,33 | 1,09 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 2,66 | 2,05 | 1,77 | 1,33 | 1,09 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,14 | 0,11 | 0,11 | 0,086 | 0,07 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,73 | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 16,62 | 16,18 | 15,83 | 15,03 | 14,71 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,84 | 0,53 | 0,39 | 0,26 | 0,18 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,94 | 1,3 | 0,96 | 0,64 | 0,43 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1,9 | 2 | 1,8 | 1,6 | 1,6 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-012-06 | 13-05-012-07 | 13-05-012-08 | 13-05-012-09 | 13-05-012-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 214 | 200 | 174 | 170 | 150 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,52 | 3,07 | 2,41 | 2,36 | 1,92 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,48 | 0,29 | 0,28 | 0,37 | 0,27 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,08 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 27,79 | 21,7 | 15,94 | 14,77 | 12,7 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,48 | 0,29 | 0,28 | 0,37 | 0,27 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 17,57 | 11,24 | 11,38 | 8,04 | 7,79 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | 6,93 | 5,39 | 5,2 | 4,87 | 4,14 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 6,24 | 4,7 | 4,87 | 4,25 | 5,59 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 16,27 | 13,07 | 13,7 | 17,1 | 9,85 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 2,76 | 1,95 | 1,36 | 1,62 | 1,38 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,03 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,22 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,03 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 3,53 | 2,48 | 1,84 | 1,61 | 1,37 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,03 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | т | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 3,89 | 3,33 | 3,48 | 2,93 | 3,62 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,013 | 0,013 | 0,013 | 0,013 | 0,013 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,061 | 0,035 | 0,033 | 0,025 | 0,027 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,205 | 0,263 | 0,3367 | 0,4381 | 0,7473 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 61,632 | 64,728 | 63,108 | 52,272 | 28,872 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,061 | 0,035 | 0,033 | 0,025 | 0,027 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 1,02 | 0,59 | 0,54 | 0,42 | 0,45 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,29 | 0,16 | 0,16 | 0,12 | 0,13 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 1,02 | 0,59 | 0,54 | 0,42 | 0,45 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,06 | 0,038 | 0,041 | 0,038 | 0,05 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 9,7 | 8,99 | 7,95 | 5,88 | 4,64 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0034 | 0,0034 | 0,0033 | 0,0033 | 0,0033 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 4,48 | 0,79 | 0,828 | 0,676 | 0,672 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных | кг | 4,48 | 0,79 | 0,828 | 0,676 | 0,672 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | | | | | | |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,062 | 0,05 | 0,053 | 0,045 | 0,054 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,73 | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 14,6 | 14,07 | 14,2 | 13,9 | 14,2 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,12 | 0,067 | 0,063 | 0,048 | 0,052 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,29 | 0,16 | 0,15 | 0,12 | 0,13 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1,9 | 1,4 | 1,4 | 1,5 | 1,5 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-012-11 | 13-05-012-12 | 13-05-012-13 | 13-05-012-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 122 | 153 | 86,9 | 81,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,52 | 2,13 | 1,72 | 1,59 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,25 | 0,27 | 0,25 | 0,27 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 8,98 | 13,1 | 6,94 | 8,02 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,25 | 0,27 | 0,25 | 0,27 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,97 | 6,63 | 1,93 | 3,07 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | 2,96 | 4,33 | 2,27 | 2,62 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 2,1 | 4,29 | 2,08 | 2,69 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 13,5 | 14,3 | 12,1 | 9,19 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 0,75 | 1,41 | 0,65 | 0,24 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | | 0,01 | 0,01 | |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,01 | 0,03 | 0,03 | 0,02 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 1,02 | 1,58 | 1,21 | 1,05 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | | 0,01 | 0,01 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | т | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 | 0,0062 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 2,61 | 2,93 | 2,32 | 1,98 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,013 | 0,013 | 0,013 | 0,013 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,01 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,2127 | 0,64149 | 0,2395 | 0,49687 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 36,468 | 50,4 | 30,636 | 31,68 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,086 | 0,018 | 0,006 | 0,006 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,14 | 0,3 | 0,09 | 0,19 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,04 | 0,08 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при | л | 0,14 | 0,3 | 0,09 | 0,19 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | | | | | |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,015 | 0,037 | 0,012 | 0,07 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 8,71 | 5,79 | 7,95 | 6,6 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0033 | 0,0033 | 0,0034 | 0,0033 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,702 | 0,814 | 0,617 | 0,525 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 0,702 | 0,814 | 0,617 | 0,525 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,033 | 0,044 | 0,027 | 0,027 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,73 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 13,3 | 13,8 | 13,2 | 13,3 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,016 | 0,034 | 0,011 | 0,016 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 0,08 | 0,03 | 0,05 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1,3 | 1,4 | 1,3 | 1,3 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 |

## Таблица ГЭСНм 13-05-013 Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

**Измеритель: т**

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-05-013-01 57 мм
13-05-013-02 76 мм
13-05-013-03 89 мм
13-05-013-04 108 мм
13-05-013-05 133 мм
13-05-013-06 159 мм
13-05-013-07 219 мм
13-05-013-08 245 мм
13-05-013-09 273 мм
13-05-013-10 325 мм
13-05-013-11 377 мм
13-05-013-12 426 мм
13-05-013-13 530 мм
13-05-013-14 630 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-013-01 | 13-05-013-02 | 13-05-013-03 | 13-05-013-04 | 13-05-013-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 521 | 409 | 356 | 313 | 233 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,68 | 4,99 | 4,25 | 3,79 | 3,07 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 1,2 | 0,71 | 0,64 | 0,57 | 0,44 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,34 | 0,16 | 0,14 | 0,11 | 0,07 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 32,9 | 26,33 | 22,16 | 20,6 | 16,7 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1,2 | 0,71 | 0,64 | 0,57 | 0,44 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 60,3 | 53,7 | 45,3 | 34,8 | 23,1 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | | 9,15 | 8,57 | 8,77 | 5,91 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный | маш.-ч | 64,72 | 45,3 | 43,2 | 21 | 15,53 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ток 500 А | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 5,68 | 4,15 | 3,85 | 28,1 | 19 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 3,48 | 2,62 | 2,2 | 2,41 | 1,84 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,07 | 0,03 | 0,03 | 0,06 | 0,05 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,37 | 0,19 | 0,16 | 0,35 | 0,31 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 1,46 | 0,73 | 0,61 | 0,5 | 0,48 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 3,55 | 2,67 | 2,25 | 2,02 | 1,58 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,27 | 0,17 | 0,11 | 0,13 | 0,13 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 7,53 | 4,75 | 4,97 | 4,53 | 3,44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 30,3 | 23,6 | 19,9 | 19,9 | 15,7 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 9,1 | 7,08 | 5,98 | 5,95 | 4,72 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,51 | 0,34 | 0,29 | 0,22 | 0,13 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | | 1,22 | 1,2 | 1,19 | 0,9 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,3997 | 0,458 | 0,3876 | 0,4881 | 0,4311 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 129,96 | 99,72 | 99,36 | 83,952 | 79,956 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,68 | 0,34 | 0,29 | 0,22 | 0,13 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 8,38 | 5,59 | 4,71 | 3,63 | 2,22 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 3,12 | 1,57 | 1,33 | 1,01 | 0,63 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 8,38 | 5,59 | 4,71 | 3,63 | 2,22 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | 0,015 | 0,013 | 0,011 | 0,006 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,163 | 0,119 | 0,144 | 0,129 | 0,093 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0034 | 0,0034 | 0,0032 | 0,0032 | 0,0036 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 5,77 | 4,17 | 4,03 | 8,91 | 7,71 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,054 | 0,042 | 0,047 | 0,042 | 0,031 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 18,7 | 15,4 | 18,47 | 17,9 | 16,7 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,007 | 0,007 | 0,006 | 0,006 | 0,007 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 1,29 | 0,64 | 0,54 | 0,42 | 0,25 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 2,4 | 1,8 | 1,5 | 1,2 | 0,73 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 2,3 | 2,1 | 2 | 1,8 | 1,8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-013-06 | 13-05-013-07 | 13-05-013-08 | 13-05-013-09 | 13-05-013-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 159 | 138 | 144 | 168 | 117 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,8 | 1,66 | 1,24 | 1,46 | 1,21 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 0,46 | 0,31 | 0,3 | 0,31 | 0,27 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | грузоподъемность 25 т | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,08 | 0,03 | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 11,1 | 9,89 | 5,32 | 7,11 | 5,59 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,46 | 0,31 | 0,3 | 0,31 | 0,27 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 16,7 | 10,2 | 8,09 | 9,3 | 6,58 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 3,96 | 3,21 | 1,99 | 2,29 | 2,74 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 6,46 | 5,64 | 3,54 | 4,63 | 3,98 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 16,7 | 13,8 | 10 | 12,08 | 10,73 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 1,46 | 1,34 | 0,71 | 0,99 | 0,76 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,3 | 0,1 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 1,74 | 0,55 | 0,06 | 0,07 | 0,05 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 0,79 | 0,22 | 0,15 | 0,17 | 0,12 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 1,09 | 0,82 | 0,46 | 0,63 | 0,52 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | | | 0,03 | 0,04 | 0,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,63 | 1,67 | 0,943 | 1,36 | 1,16 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 10,4 | 9,14 | 5,55 | 8,07 | 6,33 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 3,12 | 2,74 | 1,67 | 2,43 | 1,9 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,06 | 0,04 | 0,02 | 0,025 | 0,018 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,45 | 0,43 | 0,27 | 0,34 | 0,28 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,17486 | 0,42322 | 0,24966 | 0,41209 | 0,43148 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 33,228 | 27,396 | 28,188 | 35,28 | 28,332 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,06 | 0,04 | 0,02 | 0,025 | 0,018 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,97 | 0,64 | 0,331 | 0,419 | 0,296 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,27 | 0,18 | 0,092 | 0,116 | 0,083 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,97 | 0,64 | 0,331 | 0,419 | 0,296 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,003 | 0,002 | 0,001 | 0,001 | 0,0009 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,033 | 0,046 | 0,025 | 0,037 | 0,033 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0032 | 0,0034 | 0,0034 | 0,0033 | 0,0033 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 11,2 | 7,32 | 5,92 | 7,38 | 8,05 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,015 | 0,015 | 0,0083 | 0,0126 | 0,0105 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 14,7 | 14,7 | 14 | 14,3 | 14,1 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,006 | 0,006 | 0,007 | 0,007 | 0,007 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,11 | 0,07 | 0,038 | 0,048 | 0,034 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА- | кг | 0,32 | 0,18 | 0,11 | 0,14 | 0,1 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | | | | | | |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1,5 | 1,5 | 1,3 | 1,4 | 1,4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-013-11 | 13-05-013-12 | 13-05-013-13 | 13-05-013-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 115 | 75,8 | 66,2 | 63,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,33 | 0,91 | 0,93 | 0,62 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,27 | 0,25 | 0,26 | 0,11 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,02 | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 6,59 | 4,63 | 3,62 | 3,92 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,27 | 0,25 | 0,26 | 0,11 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 6,26 | 2,07 | 3,07 | 2,66 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 2,43 | 1,45 | 1,16 | 1,08 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 5,72 | 3,51 | 2,93 | 2,83 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 19,23 | 11,7 | 8,79 | 10,64 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 0,78 | 0,76 | 0,58 | 0,64 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,05 | 0,1 | 0,12 | 0,06 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 0,12 | 0,04 | 0,07 | 0,03 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,64 | 0,34 | 0,3 | 0,35 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,75 | 0,68 | 0,6 | 0,633 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 7,69 | 5,38 | 4,16 | 2,44 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 2,31 | 1,61 | 1,85 | 0,74 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,022 | 0,008 | 0,012 | 0,01 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,42 | 0,17 | 0,15 | 0,16 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,79182 | 0,43066 | 0,49087 | 0,67076 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 36,648 | 24,948 | 21,06 | 20,664 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,022 | 0,0078 | 0,0059 | 0,0051 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,364 | 0,131 | 0,194 | 0,168 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,102 | 0,037 | 0,04 | 0,025 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,364 | 0,131 | 0,194 | 0,168 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0011 | 0,0004 | 0,0003 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,047 | 0,018 | 0,016 | 0,017 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,003 | 0,0035 | 0,0033 | 0,0033 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 7,67 | 6,89 | 7,77 | 6,42 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0155 | 0,0061 | 0,0053 | 0,0056 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 3,72 | 3,72 | 3,72 | 3,72 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 14,4 | 13,54 | 13,51 | 13,48 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного | т | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | проката, с отверстиями и без | | | | | |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,042 | 0,015 | 0,016 | 0,014 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,12 | 0,04 | 0,06 | 0,05 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1,4 | 1,3 | 1,3 | 1,2 |

».

2.8.1.9. В разделе 3 «МАСЛОПРОВОДЫ» отдела 5 «ТРУБОПРОВОДЫ» таблицу ГЭСНм 13-05-020 «Маслопроводы» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 13-05-020 Маслопроводы**

**Измеритель: т**

Маслопроводы:

13-05-020-01 турбин и генераторов

13-05-020-02 оборудования

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-020-01 | 13-05-020-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 382 | 467 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,84 | 9,55 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т | маш.-ч | 3,42 | 3,08 |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,29 | 0,35 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | 0,13 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,29 | 0,35 |
| 91.10.04-041 | Установки для химической очистки маслопроводов | маш.-ч | 2,44 | 2,89 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 11,67 | 14,73 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 35,6 | 47,77 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 13 | 10 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 4,13 | 4,72 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 2,54 | 2,97 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,09 | 0,08 |
| 91.21.22-491 | Шиногибы гидравлические универсальные | маш.-ч | 0,62 | 0,97 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 6,06 | 7,54 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 5,62 | 8,15 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 1,69 | 2,45 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 1,6 | 1,9 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00087 | 0,0002 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,61 | 0,59 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 63,567 | 80,64 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,02 | 0,025 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,157 | 0,189 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,006 | 0,006 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 7,6 | 6,85 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,051 | 0,067 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 2,72 | 3,4 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,012 | 0,012 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,31 | 0,41 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1 | 1,3 |

».

2.8.1.10. В разделе 4 «ТРУБОПРОВОДЫ НАРУЖНЫЕ» отдела 5 «ТРУБОПРОВОДЫ» таблицу ГЭСНм 13-05-025 «Трубопроводы технического

водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 13-05-025 Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности**

**Измеритель: т**

Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см2), диаметр условный:

13-05-025-01 800 мм
13-05-025-02 1000 мм
13-05-025-03 1200 мм
13-05-025-04 1400 мм
13-05-025-05 1600 мм
13-05-025-06 1800 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-025-01 | 13-05-025-02 | 13-05-025-03 | 13-05-025-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 101 | 83 | 57,7 | 54,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,59 | 5,57 | 4,04 | 3,09 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 6,52 | 5,5 | 3,96 | 3,05 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.) | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,83 | 2,45 | 1,56 | 1,6 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 2,16 | 1,86 | 1,36 | 1,08 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 5,8 | 4,12 | 2,81 | 2,08 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 10,8 | 7,66 | 6,09 | 12,53 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 1,03 | 0,89 | 0,68 | 0,55 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 2,71 | 1,9 | 1,31 | 0,98 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 3,5 | 2,91 | 2,06 | 1,58 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 1,05 | 0,87 | 0,62 | 0,48 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,008 | 0,006 | 0,004 | 0,002 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,65 | 0,46 | 0,32 | 0,24 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,00373 | 0,00404 | 0,00416 | 0,00374 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 67,068 | 48,744 | 32,04 | 27,684 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,13 | 0,11 | 0,062 | 0,04 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,13 | 0,11 | 0,062 | 0,04 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,00077 | 0,00043 | 0,00025 | 0,00014 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,073 | 0,052 | 0,036 | 0,028 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 5,24 | 3,67 | 3,17 | 3,06 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 | кг | 0,032 | 0,038 | 0,028 | 0,014 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | мм | | | | | |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,024 | 0,017 | 0,012 | 0,009 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 14,2 | 13,8 | 13,5 | 13,3 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,05 | 0,04 | 0,02 | 0,01 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 2 | 1 | 1 | 1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-05-025-05 | 13-05-025-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 45,3 | 41,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,01 | 2,88 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 2,97 | 2,8 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 0,22 | 0,22 |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.) | маш.-ч | 0,03 | 0,03 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 1,79 | 1,62 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 1,03 | 0,82 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 2 | 1,61 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,64 | 3,5 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч | 0,58 | 0,66 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,01 | |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | | 0,01 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,01 | 0,04 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,95 | 0,764 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,61 | 1,19 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,48 | 0,36 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,002 | 0,002 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,24 | 0,19 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,00424 | 0,00528 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 26,784 | 9,9 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП | кг | 2 | 2 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,04 | 0,13 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,04 | 0,13 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,00014 | 0,00014 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,026 | 0,02 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,01 | 0,01 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,95 | 2,34 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,02 | 0,056 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0085 | 0,007 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 13,3 | 13,2 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,02 | 0,02 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,01 | 0,01 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1 | 1 |

».

2.8.1.11. В разделе 1 «АРМАТУРА ПРИВАРНАЯ» отдела 6 «АРМАТУРА» таблицы ГЭСНм 13-06-001 «Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-06-002 «Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на

условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-06-003 «Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-06-004 «Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 13-06-001 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)**

**Измеритель: шт**

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-06-001-01 до 25 мм
13-06-001-02 50 мм
13-06-001-03 100 мм
13-06-001-04 125 мм
13-06-001-05 150 мм
13-06-001-06 200 мм
13-06-001-07 250 мм
13-06-001-08 300 мм
13-06-001-09 350 мм
13-06-001-10 400 мм
13-06-001-11 500 мм
13-06-001-12 600 мм
13-06-001-13 800 мм
13-06-001-14 1200 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-06-001-01 | 13-06-001-02 | 13-06-001-03 | 13-06-001-04 | 13-06-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 12,3 | 14,8 | 42,8 | 49 | 73,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,14 | 1,16 | 1,16 | 1,2 | 1,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,57 | 0,58 | 0,58 | 0,6 | 0,6 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | 1,43 | 2,18 | 2,18 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,57 | 0,58 | 0,58 | 0,6 | 0,6 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,16 | 2,16 | 3,12 | 4,16 | 4,16 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 1,36 | 2,25 | 2,16 | 2,59 | 2,96 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,12 | 0,22 | 2,95 | 3,26 | 4,91 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,14 | 0,28 | 0,52 | 0,65 | 0,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,00017 | 0,00071 | 0,0017 | 0,0023 | 0,0027 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,00008 | 0,00032 | 0,0008 | 0,001 | 0,0013 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,018 | 0,018 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0016 | 0,0016 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5,364 | 8,532 | 16,596 | 22,248 | 26,388 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,112 | 0,112 | 0,112 | 0,112 | 0,112 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, | л | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | расход 0,8 л/м2 | | | | | | |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,004 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | | 0,5 | 0,62 | 0,74 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,00007 | 0,0003 | 0,0007 | 0,001 | 0,0012 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,06 | 0,114 | 0,234 | 0,264 | 0,308 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 0,06 | 0,114 | 0,234 | 0,264 | 0,306 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0012 | 0,002 | 0,0048 | 0,0056 | 0,0072 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,14 | 0,25 | 0,47 | 0,6 | 0,71 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,00014 | 0,0006 | 0,0014 | 0,0019 | 0,0023 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,06 | 0,11 | 0,16 | 0,17 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 0,01 | 0,02 | 0,04 | 0,05 | 0,07 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-06-001-06 | 13-06-001-07 | 13-06-001-08 | 13-06-001-09 | 13-06-001-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 93,1 | 108 | 120 | 127 | 149 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,22 | 1,24 | 1,28 | 1,28 | 1,34 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,61 | 0,62 | 0,64 | 0,64 | 0,67 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 2,97 | 2,49 | 3,09 | 4,11 | 4,11 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,61 | 0,62 | 0,64 | 0,64 | 0,67 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 6,32 | 6,32 | 6,88 | 5,52 | 6 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 3,56 | 4,22 | 5,14 | 6,06 | 6,88 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 6,61 | 8,06 | 9,16 | 7,18 | 8,31 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,06 | 1,37 | 1,65 | 1,98 | 2,22 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,004 | 0,0054 | 0,0067 | 0,008 | 0,009 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,0019 | 0,0025 | 0,003 | 0,0038 | 0,0042 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 39,6 | 45,684 | 56,628 | 55,836 | 66,564 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,112 | 0,112 | 0,112 | 0,112 | 0,112 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура | л | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | | | | | | |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,03 | 0,036 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 2,76 | 3,48 | 4,1 | 1,78 | 2,7 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0017 | 0,0023 | 0,0028 | 0,0034 | 0,004 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,462 | 0,56 | 0,64 | 0,606 | 0,688 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 0,462 | 0,56 | 0,64 | 0,606 | 0,688 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0092 | 0,0122 | 0,0148 | 0,0174 | 0,0204 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,02 | 1,22 | 1,47 | 1,65 | 1,9 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0034 | 0,0045 | 0,0056 | 0,0067 | 0,008 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,28 | 0,3 | 0,37 | 0,4 | 0,46 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 0,09 | 0,11 | 0,13 | 0,14 | 0,16 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-06-001-11 | 13-06-001-12 | 13-06-001-13 | 13-06-001-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 163 | 184 | 249 | 386 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,38 | 1,42 | 1,52 | 1,72 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,69 | 0,71 | 0,76 | 0,86 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 3,57 | 4,67 | 6,5 | 9,69 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,69 | 0,71 | 0,71 | 0,86 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 12,64 | 13,76 | 17,76 | 27,12 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 7,64 | 8,51 | 10,22 | 14,95 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 9,28 | 10,47 | 18,49 | 27,64 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 2,76 | 3,28 | 4,22 | 6,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,012 | 0,014 | 0,019 | 0,03 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,0055 | 0,0067 | 0,009 | 0,014 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,048 | 0,048 | 0,048 | 0,072 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0052 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 76,86 | 91,872 | 129,888 | 193,32 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 1,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,11 | 0,12 | 0,15 | 0,22 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время | л | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 1,2 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | | | | | |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,08 | 0,09 | 0,12 | 0,17 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 3,36 | 4 | 8,26 | 12,28 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,005 | 0,006 | 0,008 | 0,013 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,774 | 0,858 | 1,29 | 1,92 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 0,774 | 0,858 | 1,29 | 1,92 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,025 | 0,03 | 0,038 | 0,057 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 2,56 | 2,82 | 3,6 | 4,4 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,01 | 0,012 | 0,016 | 0,025 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,066 | 0,068 | 0,088 | 0,13 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,34 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,55 | 0,66 | 0,88 | 1,33 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 0,21 | 0,26 | 0,36 | 0,57 |

## Таблица ГЭСНм 13-06-002 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

**Измеритель: шт**

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-06-002-01 до 25 мм
13-06-002-02 50 мм
13-06-002-03 100 мм
13-06-002-04 125 мм
13-06-002-05 150 мм
13-06-002-06 200 мм
13-06-002-07 250 мм
13-06-002-08 300 мм
13-06-002-09 350 мм
13-06-002-10 400 мм
13-06-002-11 500 мм
13-06-002-12 600 мм
13-06-002-13 700 мм
13-06-002-14 800 мм
13-06-002-15 1200 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-06-002-01 | 13-06-002-02 | 13-06-002-03 | 13-06-002-04 | 13-06-002-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 9,81 | 12,3 | 35,7 | 39,3 | 60 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,14 | 1,16 | 1,16 | 1,2 | 1,22 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,57 | 0,58 | 0,58 | 0,6 | 0,61 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | 0,59 | 0,73 | 0,87 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,57 | 0,58 | 0,58 | 0,6 | 0,61 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,16 | 2,16 | 3,12 | 4,16 | 4,16 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 1,48 | 2,46 | 2,58 | 3,03 | 3,18 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,14 | 0,23 | 2,77 | 3,26 | 4,07 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,14 | 0,28 | 0,55 | 0,66 | 0,82 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,00015 | 0,0006 | 0,0014 | 0,0024 | 0,0033 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,00008 | 0,00029 | 0,00057 | 0,0011 | 0,00152 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,018 | 0,018 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0016 | 0,0016 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,872 | 3,06 | 5,724 | 7,2 | 8,928 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,112 | 0,112 | 0,112 | 0,112 | 0,112 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,004 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,00007 | 0,00025 | 0,0006 | 0,001 | 0,0014 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,144 | 0,236 | 0,892 | 1,08 | 1,27 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0012 | 0,002 | 0,0048 | 0,0058 | 0,0074 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,148 | 0,258 | 0,474 | 0,6 | 0,71 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,00013 | 0,0005 | 0,0012 | 0,002 | 0,0028 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,06 | 0,11 | 0,16 | 0,17 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-06-002-06 | 13-06-002-07 | 13-06-002-08 | 13-06-002-09 | 13-06-002-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 77 | 87,2 | 96,7 | 109 | 116 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,24 | 1,28 | 1,3 | 1,36 | 1,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,62 | 0,64 | 0,65 | 0,68 | 0,69 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,35 | 1,17 | 1,45 | 1,72 | 2,11 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,62 | 0,64 | 0,65 | 0,68 | 0,69 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 4,72 | 4,72 | 5,52 | 5,52 | 6 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 1,26 | 1,58 | 1,8 | 2,26 | 2,52 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 3,82 | 4,7 | 5,74 | 6,57 | 7,6 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 5,07 | 6,03 | 6,84 | 9,66 | 11,55 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,1 | 1,42 | 1,7 | 1,95 | 2,22 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,005 | 0,007 | 0,009 | 0,011 | 0,012 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,0023 | 0,0032 | 0,004 | 0,005 | 0,006 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,28 | 0,34 | 0,4 | 0,48 | 0,54 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 13,788 | 15,768 | 19,476 | 22,788 | 23,652 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,112 | 0,112 | 0,112 | 0,112 | 0,112 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0018 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,06 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0022 | 0,0029 | 0,0037 | 0,0044 | 0,005 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,2 | 2,73 | 3,2 | 5,27 | 6,03 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0096 | 0,0126 | 0,0154 | 0,0172 | 0,02 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,36 | 1,64 | 1,99 | 2,3 | 2,58 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,0043 | 0,0058 | 0,0073 | 0,0088 | 0,01 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,28 | 0,3 | 0,37 | 0,44 | 0,46 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-06-002-11 | 13-06-002-12 | 13-06-002-13 | 13-06-002-14 | 13-06-002-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 142 | 161 | 187 | 211 | 343 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,48 | 1,52 | 1,6 | 1,66 | 1,96 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,74 | 0,76 | 0,8 | 0,83 | 0,98 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 2,77 | 3,7 | 4,63 | 5,54 | 9,25 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,74 | 0,76 | 0,8 | 0,83 | 0,98 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 12,64 | 13,76 | 16,64 | 17,76 | 30 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 2,34 | 2,7 | 3,24 | 2,8 | 5,32 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 8,36 | 9,31 | 10,4 | 11,17 | 16,3 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 10,22 | 11,55 | 12,53 | 20,38 | 34,73 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 2,76 | 3,28 | 3,76 | 4,24 | 6,28 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,017 | 0,02 | 0,024 | 0,027 | 0,042 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,0076 | 0,0093 | 0,0114 | 0,0133 | 0,019 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,048 | 0,048 | 0,048 | 0,048 | 0,072 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,66 | 0,8 | 0,9 | 1 | 1,5 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0052 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 29,628 | 66,384 | 82,44 | 94,176 | 143,1 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 1,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,112 | 0,118 | 0,136 | 0,154 | 0,22 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 1,2 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,08 | 0,09 | 0,1 | 0,12 | 0,22 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,007 | 0,009 | 0,01 | 0,012 | 0,018 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 5,06 | 5,9 | 6,62 | 11,62 | 20,06 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,025 | 0,03 | 0,034 | 0,038 | 0,057 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 2,2 | 3,82 | 4,44 | 4,88 | 6,32 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,014 | 0,017 | 0,02 | 0,023 | 0,035 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,066 | 0,068 | 0,076 | 0,088 | 0,13 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,36 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,55 | 0,66 | 0,77 | 0,88 | 1,33 |

## Таблица ГЭСНм 13-06-003 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

**Измеритель: шт**

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-06-003-01 до 25 мм
13-06-003-02 50 мм
13-06-003-03 100 мм
13-06-003-04 125 мм
13-06-003-05 150 мм
13-06-003-06 200 мм
13-06-003-07 250 мм
13-06-003-08 300 мм
13-06-003-09 350 мм
13-06-003-10 400 мм
13-06-003-11 500-600 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-06-003-01 | 13-06-003-02 | 13-06-003-03 | 13-06-003-04 | 13-06-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 12,3 | 18,3 | 67,4 | 82,1 | 93,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,14 | 1,16 | 1,28 | 1,36 | 1,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,57 | 0,58 | 0,64 | 0,68 | 0,69 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | 2,38 | 3,17 | 3,76 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,57 | 0,58 | 0,65 | 0,68 | 0,69 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,16 | 2,7 | 3,84 | 5,68 | 6,88 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 1,36 | 3,13 | 2,34 | 2,19 | 2,58 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,12 | 0,3 | 3,35 | 4,7 | 6,82 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,14 | 0,26 | 0,48 | 0,58 | 0,68 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,00024 | 0,0024 | 0,0133 | 0,0192 | 0,0224 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,00007 | 0,00072 | 0,004 | 0,0058 | 0,00672 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,018 | 0,018 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0016 | 0,0016 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 6,444 | 6,552 | 21,636 | 29,16 | 33,624 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,112 | 0,112 | 0,112 | 0,112 | 0,112 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,004 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | | 1,08 | 1,68 | 3,8 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,00007 | 0,00065 | 0,0035 | 0,005 | 0,006 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,06 | 0,156 | 0,252 | 0,306 | 0,426 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 0,06 | 0,156 | 0,252 | 0,306 | 0,426 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0012 | 0,0019 | 0,0044 | 0,0052 | 0,0069 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,14 | 0,25 | 0,474 | 0,6 | 0,71 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,00013 | 0,0013 | 0,007 | 0,01 | 0,012 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,06 | 0,11 | 0,15 | 0,17 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 0,01 | 0,02 | 0,04 | 0,05 | 0,07 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-06-003-06 | 13-06-003-07 | 13-06-003-08 | 13-06-003-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 129 | 154 | 170 | 209 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,5 | 1,58 | 1,66 | 1,68 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,75 | 0,79 | 0,83 | 0,84 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 5,54 | 4,22 | 8,46 | 9,91 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,74 | 0,79 | 0,82 | 0,87 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали | маш.-ч | 7,68 | 7,68 | 6,88 | 8,88 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | до 80 мм | | | | | |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 3,33 | 4,21 | 5,14 | 6 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 9,33 | 11 | 9,16 | 20,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,98 | 1,32 | 1,65 | 1,88 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,0304 | 0,04 | 0,048 | 0,056 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,00912 | 0,012 | 0,0144 | 0,017 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 56,412 | 58,752 | 73,296 | 92,736 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,112 | 0,112 | 0,112 | 0,112 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 6,14 | 5,62 | 4,1 | 7,76 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,008 | 0,011 | 0,013 | 0,015 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,58 | 0,7 | 0,64 | 1,18 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 0,58 | 0,7 | 0,64 | 1,18 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0088 | 0,012 | 0,0148 | 0,0168 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,02 | 1,22 | 1,47 | 1,65 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,016 | 0,021 | 0,025 | 0,029 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,28 | 0,3 | 0,37 | 0,38 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 0,09 | 0,11 | 0,13 | 0,14 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-06-003-10 | 13-06-003-11 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 298 | 303 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,76 | 2,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,88 | 1,01 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 11 | 12,6 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,87 | 1 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 16,64 | 12,64 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 9,45 | 11,6 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 55,6 | 39,7 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,88 | 2,46 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,064 | 0,08 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,0192 | 0,024 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,048 | 0,048 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0036 | 0,0036 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 155,232 | 158,4 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, | л | 0,8 | 0,8 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | | | |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,112 | 0,112 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,8 | 0,8 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,05 | 0,07 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 34,2 | 27,2 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,017 | 0,021 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 3,04 | 2,37 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 3,04 | 2,37 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,017 | 0,022 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,8 | 2,56 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,034 | 0,042 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,046 | 0,066 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,22 | 0,22 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,46 | 0,55 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 0,16 | 0,21 |

## Таблица ГЭСНм 13-06-004 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

**Измеритель: шт**

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-06-004-01 до 25 мм
13-06-004-02 50 мм
13-06-004-03 100 мм
13-06-004-04 150 мм
13-06-004-05 200 мм
13-06-004-06 250 мм
13-06-004-07 300 мм
13-06-004-08 350 мм
13-06-004-09 400 мм
13-06-004-10 500 мм
13-06-004-11 600 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-06-004-01 | 13-06-004-02 | 13-06-004-03 | 13-06-004-04 | 13-06-004-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 14,8 | 15,5 | 65 | 89,4 | 102 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,14 | 1,16 | 1,24 | 1,34 | 1,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,57 | 0,58 | 0,62 | 0,67 | 0,71 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | 2,01 | 2,92 | 3,86 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,57 | 0,58 | 0,62 | 0,67 | 0,71 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,7 | 2,16 | 3,84 | 6,88 | 6,32 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 0,5 | 0,5 | 0,78 | 1,44 | 1,72 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 1,88 | 2,46 | 2,4 | 2,81 | 3,64 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,17 | 0,24 | 3,25 | 7,54 | 5,74 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,195 | 0,28 | 0,5 | 0,672 | 1,04 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,00024 | 0,0024 | 0,0074 | 0,016 | 0,0224 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,00007 | 0,0007 | 0,0022 | 0,0048 | 0,0067 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,018 | 0,018 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,04 | 0,04 | 0,14 | 0,2 | 0,28 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0016 | 0,0016 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5,868 | 11,988 | 14,796 | 28,044 | 38,556 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,112 | 0,112 | 0,112 | 0,112 | 0,112 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,004 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,00007 | 0,00065 | 0,002 | 0,004 | 0,006 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,204 | 0,236 | 1,02 | 4,73 | 4,64 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0015 | 0,002 | 0,0046 | 0,006 | 0,009 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,184 | 0,294 | 0,644 | 0,95 | 1,36 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,00013 | 0,0013 | 0,0039 | 0,0083 | 0,012 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,1 | 0,1 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,06 | 0,11 | 0,17 | 0,26 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-06-004-06 | 13-06-004-07 | 13-06-004-08 | 13-06-004-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 123 | 143 | 159 | 196 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,52 | 1,62 | 1,72 | 1,84 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,76 | 0,81 | 0,86 | 0,92 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 3,57 | 4,19 | 4,88 | 5,58 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,76 | 0,81 | 0,86 | 0,92 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 7,68 | 8,88 | 6,88 | 12,64 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 1,9 | 3,16 | 2,26 | 3,7 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 4,61 | 5,59 | 6,54 | 11,15 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 12,18 | 15,27 | 22,28 | 37,27 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,32 | 1,57 | 1,92 | 2,06 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,032 | 0,04 | 0,048 | 0,058 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,0096 | 0,012 | 0,014 | 0,0174 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,048 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,34 | 0,4 | 0,48 | 0,54 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,0036 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 42,696 | 58,284 | 53,316 | 90,72 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,8 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,112 | 0,112 | 0,112 | 0,112 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,8 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0085 | 0,011 | 0,03 | 0,015 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 7,17 | 10,66 | 8,63 | 21,26 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,012 | 0,014 | 0,017 | 0,018 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,64 | 1,99 | 2,25 | 2,58 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,017 | 0,021 | 0,025 | 0,03 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,046 | 0,046 | 0,046 | 0,046 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,24 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,28 | 0,37 | 0,38 | 0,46 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-06-004-10 | 13-06-004-11 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 258 | 290 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2 | 2,24 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 1 | 1,12 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 5,97 | 8,36 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1 | 1,12 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 12,64 | 12,64 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 4,5 | 4,5 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 12,67 | 13,92 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 43,85 | 52,73 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 2,46 | 3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,072 | 0,09 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,0216 | 0,027 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,048 | 0,048 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,66 | 0,8 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0036 | 0,0036 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 105,048 | 158,544 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,8 | 0,8 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,112 | 0,118 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,8 | 0,8 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,07 | 0,08 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,019 | 0,024 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 32,48 | 30,92 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,022 | 0,027 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 3,4 | 3,82 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,038 | 0,047 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,066 | 0,068 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,24 | 0,24 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,55 | 0,66 |

».

2.8.1.12. В разделе 2 «АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ И СМОТРОВЫЕ ЛАЗЫ» отдела 6 «АРМАТУРА» таблицу ГЭСНм 13-06-010 «Арматура фланцевая и смотровые лазы, устанавливаемые на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 13-06-010 Арматура фланцевая и смотровые лазы, устанавливаемые на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности**

**Измеритель: шт**

13-06-010-01 Задвижка клиновая фланцевая, устанавливаемая на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода 800 мм

Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода:

13-06-010-02 800 мм
13-06-010-03 1000 мм
13-06-010-04 1200 мм
13-06-010-05 1400 мм
13-06-010-06 1600 мм
13-06-010-07 1800 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-06-010-01 | 13-06-010-02 | 13-06-010-03 | 13-06-010-04 | 13-06-010-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 149 | 125 | 174 | 202 | 253 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,13 | 7,23 | 11,38 | 12,45 | 13,65 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 10,56 | 6,7 | 10,83 | 11,9 | 13,1 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 1,5 | 0,58 | 0,88 | 0,92 | 1,02 |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.) | маш.-ч | 0,57 | 0,53 | 0,55 | 0,55 | 0,55 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 4,44 | 4,44 | 6,78 | 7,5 | 11,76 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 3,38 | 3,38 | 5,16 | 6,54 | 7,92 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 9,09 | 9,09 | 11,4 | 13,5 | 15,2 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 17,2 | 16,9 | 21,2 | 29 | 37,7 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | | 4,24 | 5,26 | 6,28 | 7,18 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,17 | 0,01 | 0,069 | 0,077 | 0,096 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,051 | 0,003 | 0,021 | 0,023 | 0,029 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,012 | 0,018 | 0,018 | 0,018 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 1,02 | 1,02 | 1,28 | 1,54 | 1,78 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 105,3 | 105,3 | 135,432 | 154,188 | 203,436 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | | 0,12 | 0,144 | 0,172 | 0,194 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,045 | 0,0025 | 0,018 | 0,02 | 0,025 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | 8,26 | 10,3 | 15,4 | 22,6 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | | 0,038 | 0,0474 | 0,057 | 0,064 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 2,12 | 5,32 | 25,7 | 28,8 | 35,7 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,089 | 0,005 | 0,036 | 0,04 | 0,05 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1 | 3,5 | 3,1 | 3,5 | 4,3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-06-010-06 | 13-06-010-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 291 | 326 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 14,86 | 16,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 14,3 | 15,6 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность до 40 т | маш.-ч | 1,07 | 1,07 |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.) | маш.-ч | 0,56 | 0,56 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 15,4 | 19,52 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 8,92 | 9,9 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 12,3 | 19,4 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 39,6 | 41,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 8,18 | 9,18 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,102 | 0,102 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,031 | 0,031 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,021 | 0,024 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 2,04 | 2,32 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0014 | 0,0016 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 231,336 | 260,676 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,35 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,35 | 0,4 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,222 | 0,249 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,027 | 0,027 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 25,6 | 28,9 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,073 | 0,082 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 38,7 | 39,3 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,054 | 0,054 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,12 | 0,13 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 4,7 | 5 | ». |

2.8.1.13. В разделе 3 «ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ ГЕРМЕТИЧНОЙ ЗОНЫ СИСТЕМЫ ЛОКАЛИЗАЦИИ АВАРИЙ» отдела 8 «ПРОХОДКИ» таблицы ГЭСНм 13-08-017 «Изделия закладные из коррозионностойкой стали», 13-08-018 «Изделия закладные из углеродистой стали» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 13-08-017 Изделия закладные из коррозионностойкой стали**

**Измеритель: шт**

Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев:

13-08-017-01 1, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)
13-08-017-02 1, диаметр корпуса изделия закладного 427 мм (ЗДП)
13-08-017-03 2, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)
13-08-017-04 3, диаметр корпуса изделия закладного 20, 57мм (МН)
13-08-017-05 3, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (ЗДП)
13-08-017-06 3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)
13-08-017-07 3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)
13-08-017-08 3, диаметр корпуса изделия закладного 378, 427 мм (ЗДП)
13-08-017-09 3, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)
13-08-017-10 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127 мм (МН)
13-08-017-11 4, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (МН)
13-08-017-12 4, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)
13-08-017-13 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)
13-08-017-14 4, диаметр корпуса изделия закладного 720 мм (МН)
13-08-017-15 4, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-08-017-01 | 13-08-017-02 | 13-08-017-03 | 13-08-017-04 | 13-08-017-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-52 | Средний разряд работы 5,2 | чел.-ч | 33,7 | 53 | 97,6 | 28,9 | 54,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,24 | 4,58 | 5,57 | 3,15 | 3,76 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-002 | Краны башенные, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 0,48 | 0,82 | 1,21 | 0,39 | 0,61 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,58 | 0,6 | 0,58 | 0,58 | 0,58 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1,93 | 1,94 | 1,94 | 1,93 | 1,93 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 1,26 | 1,26 | 1,26 | 1,26 | 1,26 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 0,74 | 3,08 | 6,59 | 0,98 | 1,42 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 10,92 | 30,46 | 45,61 | 5,57 | 17,47 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,34 | 1,29 | 1,93 | 0,34 | 0,73 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,01 | 0,03 | 0,03 | | 0,01 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,04 | 0,07 | 0,07 | 0,01 | 0,04 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | | 0,01 | 0,01 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | | 0,00012 | 0,0002 | 0,00002 | 0,00005 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,0006 | 0,00041 | 0,00041 | 0,0005 | 0,001 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,00042 | 0,0021 | 0,03104 | 0,00042 | 0,0011 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 8,64 | 29,664 | 46,512 | 6,552 | 16,38 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,0002 | 0,001 | 0,0013 | 0,0002 | 0,0005 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,02 | 0,122 | 0,142 | 0,02 | 0,04 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,0755 | 0,025 | 0,039 | 0,056 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура | л | 0,02 | 0,122 | 0,142 | 0,02 | 0,04 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | | | | | | |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | 0,00005 | 0,00008 | 0,00007 | 0,00002 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 4,94 | 12,48 | 18,76 | 1,41 | 7,03 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 0,98 | 4,06 | 5,8 | 1,09 | 2,52 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,58 | 4,64 | 5,96 | 0,46 | 1,64 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,003 | 0,013 | 0,025 | 0,003 | 0,011 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | 0,02 | 0,03 | | 0,01 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,46 | 1,5 | 2,1 | 0,4 | 0,8 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 0,13 | 0,35 | 0,43 | 15 | 0,1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-08-017-06 | 13-08-017-07 | 13-08-017-08 | 13-08-017-09 | 13-08-017-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-52 | Средний разряд работы 5,2 | чел.-ч | 66,2 | 87,9 | 106 | 145 | 49,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,03 | 4,43 | 3,63 | 4,99 | 3,48 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-002 | Краны башенные, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 0,73 | 0,81 | 0,63 | 1,1 | 0,61 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,58 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,58 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1,93 | 1,94 | 1,94 | 1,94 | 1,93 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 1,26 | 1,26 | 1,26 | 1,26 | 1,26 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,18 | 3,06 | 1,13 | 3,29 | 1,89 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 20,97 | 15,82 | 15,32 | 33,36 | 12,95 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,88 | 1,16 | 0,53 | 1,42 | 0,45 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,03 | 0,03 | 0,01 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,04 | 0,04 | 0,07 | 0,07 | 0,01 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | | | 0,01 | 0,01 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,00007 | 0,0001 | | 0,00013 | 0,00008 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,002 | 0,004 | 0,0011 | 0,0041 | 0,001 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0011 | 0,0011 | 0,00103 | 0,0021 | 0,00094 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 21,528 | 26,316 | 13,932 | 33,48 | 12,348 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,0006 | 0,001 | 0,003 | 0,001 | 0,0004 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,06 | 0,12 | 0,042 | 0,122 | 0,05 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,0235 | 0,026 | 0,01 | 0,026 | 0,01 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,06 | 0,12 | 0,042 | 0,122 | 0,05 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,00003 | 0,00004 | | 0,00005 | 0,00003 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 8,51 | 11,1 | 6,75 | 13,69 | 4,15 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных | кг | 2,93 | 3,7 | 1,48 | 4,4 | 2,88 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | | | | | | |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 2,44 | 5,23 | 3,8 | 5,23 | 1,13 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,012 | 0,013 | 0,004 | 0,013 | 0,007 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,01 | 0,02 | 0,01 | 0,02 | 0,01 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1 | 1,4 | 0,8 | 1,7 | 0,7 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 0,17 | 0,24 | 0,33 | 0,4 | 0,52 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-08-017-11 | 13-08-017-12 | 13-08-017-13 | 13-08-017-14 | 13-08-017-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-52 | Средний разряд работы 5,2 | чел.-ч | 56,6 | 133 | 153 | 174 | 192 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,65 | 4,79 | 5,18 | 5,6 | 5,87 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-002 | Краны башенные, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 0,71 | 1,11 | 1,26 | 1,51 | 1,58 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,58 | 0,58 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1,93 | 1,93 | 1,94 | 1,94 | 1,97 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 1,26 | 1,26 | 1,26 | 1,26 | 1,26 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 1,89 | 5,83 | 6,4 | 6,72 | 7,29 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 15,05 | 44,67 | 52,93 | 60,43 | 68,51 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,52 | 1,25 | 1,45 | 1,62 | 1,82 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,01 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,04 | 0,52 | 0,52 | 0,52 | 0,52 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,0001 | 0,0003 | 0,0004 | 0,0005 | 0,0005 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,001 | 0,005 | 0,006 | 0,006 | 0,008 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,00104 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0004 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 15,48 | 34,812 | 40,608 | 45,144 | 51,912 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,0004 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,002 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,05 | 0,15 | 0,19 | 0,19 | 0,26 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,01 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,05 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,05 | 0,15 | 0,19 | 0,19 | 0,26 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,00004 | 0,00013 | 0,00016 | 0,00018 | 0,00021 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 5,21 | 17,45 | 20,78 | 23,71 | 27,01 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 3,17 | 6,6 | 7,54 | 8,38 | 9,3 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,32 | 4,07 | 4,84 | 5,97 | 12,63 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,007 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,01 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,8 | 2 | 2 | 3 | 4 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 62 | 0,23 | 0,28 | 0,36 | 0,99 |

## Таблица ГЭСНм 13-08-018 Изделия закладные из углеродистой стали

**Измеритель: шт**

Изделие закладное из углеродистой стали вертикального трубопровода, количество фланцев 1, диаметр корпуса изделия закладного:

13-08-018-01 76 мм (ЗДП)
13-08-018-02 325 мм (ЗДП)

Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев:

13-08-018-03 2, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)
13-08-018-04 2, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)
13-08-018-05 3, диаметр корпуса изделия закладного 105 мм (МН)
13-08-018-06 3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (МН)
13-08-018-07 3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)
13-08-018-08 3, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)
13-08-018-09 3, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)
13-08-018-10 3, диаметр корпуса изделия закладного 844 мм (ЗДП)
13-08-018-11 3, диаметр корпуса изделия закладного 1220 мм (МН)
13-08-018-12 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127, 159 мм (МН)
13-08-018-13 4, диаметр корпуса изделия закладного 219, 325, 377, 426 мм (МН)
13-08-018-14 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-08-018-01 | 13-08-018-02 | 13-08-018-03 | 13-08-018-04 | 13-08-018-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-52 | Средний разряд работы 5,2 | чел.-ч | 10,8 | 38,5 | 32,5 | 44,6 | 33,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,79 | 3,37 | 3,1 | 3,25 | 3,24 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-002 | Краны башенные, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 0,24 | 0,52 | 0,45 | 0,5 | 0,45 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,58 | 0,6 | 0,58 | 0,6 | 0,58 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1,93 | 1,94 | 1,93 | 1,94 | 1,93 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 1,26 | 1,26 | 1,26 | 1,26 | 1,26 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 0,06 | 0,31 | 0,6 | 0,91 | 0,44 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,64 | 11,4 | 9,8 | 13,77 | 11,5 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,13 | 0,39 | 0,23 | 0,29 | 0,37 |
| 91.19.12-021 | Насосы вакуумные 3,6 м3/мин | маш.-ч | | | 0,15 | 0,18 | 0,12 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,0002 | 0,001 | 0,00014 | 0,002 | 0,0001 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | | | | | 0,01 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,00002 | 0,0001 | 0,0003 | 0,004 | 0,0004 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,728 | 6,084 | 8,136 | 9,54 | 6,444 |
| 01.7.07.29-0251 | Шланги вакуумные из ПВХ | м | | | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00006 | 0,00008 | 0,00004 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,9 | 6,56 | 4,81 | 6,83 | 7,24 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | | | 0,0008 | 0,001 | 0,0007 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,21 | 3,08 | 1,73 | 3,34 | 1,16 |
| 01.8.01.04-0063 | Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 3 мм | м2 | | | 0,00409 | 0,00613 | 0,00409 |
| 14.1.04.02-0011 | Клей, марка 88-Н | кг | | | 0,05 | 0,06 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,1 | 0,7 | 0,57 | 0,92 | 0,6 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-08-018-06 | 13-08-018-07 | 13-08-018-08 | 13-08-018-09 | 13-08-018-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-52 | Средний разряд работы 5,2 | чел.-ч | 45,8 | 61,4 | 150 | 130 | 139 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,62 | 3,6 | 4,41 | 5,19 | 4,75 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-002 | Краны башенные, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 0,54 | 0,6 | 0,82 | 1,15 | 1,12 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,58 | 0,58 | 0,61 | 0,6 | 0,61 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1,93 | 1,93 | 1,96 | 1,94 | 1,96 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 1,26 | 1,26 | 1,26 | 1,26 | 1,26 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 0,99 | 1,36 | 3,94 | 3,13 | 3,27 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 14,74 | 20,5 | 75,39 | 50,52 | 53,93 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,66 | 0,58 | 1,1 | 1,57 | 1,14 |
| 91.19.12-021 | Насосы вакуумные 3,6 м3/мин | маш.-ч | 0,15 | 0,18 | 0,34 | 0,33 | 0,36 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | | | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,05 | 0,04 | 0,05 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | | | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,002 | 0,0003 | 0,001 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,01 | 0,18 | 0,68 | 0,62 | 0,49 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0007 | 0,0007 | 0,002 | 0,002 | 0,0016 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 9,72 | 13,212 | 30,168 | 29,412 | 39,24 |
| 01.7.07.29-0251 | Шланги вакуумные из ПВХ | м | 0,02 | 0,02 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,00008 | 0,0001 | 0,0004 | 0,0003 | 0,0003 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 7,18 | 10,21 | 46,21 | 24,22 | 28,22 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,75 | 3,41 | 9,32 | 5,12 | 10,8 |
| 01.8.01.04-0063 | Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 3 мм | м2 | 0,00409 | 0,00613 | 0,01022 | 0,01022 | 0,01022 |
| 14.1.04.02-0011 | Клей, марка 88-Н | кг | 0,05 | 0,06 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | 0,01 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,8 | 11,4 | 3 | 2 | 2,9 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-08-018-11 | 13-08-018-12 | 13-08-018-13 | 13-08-018-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-52 | Средний разряд работы 5,2 | чел.-ч | 118 | 44,6 | 92,8 | 125 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,31 | 3,28 | 3,82 | 4,12 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.01-002 | Краны башенные, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 1,24 | 0,52 | 0,76 | 0,9 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,6 | 0,58 | 0,58 | 0,55 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 1,94 | 1,93 | 1,93 | 1,93 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 550 кВт (750 л.с.) | маш.-ч | 1,26 | 1,26 | 1,26 | 1,26 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 2,4 | 0,74 | 2,31 | 2,68 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 34,12 | 15,02 | 36,59 | 53,18 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,6 | 0,34 | 0,63 | 0,85 |
| 91.19.12-021 | Насосы вакуумные 3,6 м3/мин | маш.-ч | 0,78 | 0,21 | 0,39 | 0,53 |
| 91.21.19-013 | Станки с абразивным кругом для чернового пиления стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,01 | | 0,01 | 0,01 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 0,08 | 0,03 | 0,05 | 0,05 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные по металлу | маш.-ч | 0,01 | | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,0001 | 0,0002 | 0,0005 | 0,0008 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,56 | 0,14 | 0,38 | 0,56 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0012 | 0,0004 | 0,001 | 0,0014 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 33,876 | 10,116 | 19,008 | 27,468 |
| 01.7.07.29-0251 | Шланги вакуумные из ПВХ | м | 0,09 | 0,002 | 0,05 | 0,06 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0003 | 0,00008 | 0,0002 | 0,0003 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 14,74 | 8,01 | 19,35 | 27,95 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 0,005 | 0,001 | 0,002 | 0,003 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 6,15 | 1,21 | 3,37 | 4,74 |
| 01.8.01.04-0063 | Стекло органическое (акрил) литьевое листовое, марки ТОСП, ТОСН, бесцветное прозрачное, толщина 3 мм | м2 | 0,02045 | 0,00613 | 0,01227 | 0,01636 |
| 14.1.04.02-0011 | Клей, марка 88-Н | кг | 0,3 | 0,07 | 0,1 | 0,2 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,01 | | 0,01 | 0,01 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 2 | 0,8 | 1 | 2 |

».

2.8.1.14. В отделе 10 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНм 13-10-004 «Трапы», 13-10-005 «Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-10-006 «Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-10-007 «Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-10-008 «Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 13-10-004 Трапы**

**Измеритель: т**

Трап из коррозионностойкой стали с вентилем или съемной решеткой с нижним отводом воды, диаметр и толщина стенки:

13-10-004-01 57х3,5 мм

13-10-004-02 89х4,5 мм

13-10-004-03 108х6 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-004-01 | 13-10-004-02 | 13-10-004-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-53 | Средний разряд работы 5,3 | чел.-ч | 821 | 976 | 1 013 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 63,86 | 63,86 | 57,48 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 31,93 | 31,93 | 28,74 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 31,93 | 34,93 | 28,74 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 72,78 | 109 | 107 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | 2,58 | 41,25 | 39,44 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 349 | 341 | 239 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 259 | 238 | 392 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 49,1 | 62,22 | 62,5 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,5 | 0,67 | 0,6 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,06667 | 0,07778 | 0,07 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1 476 | 1 713,6 | 1 670,4 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,036 | 0,036 | 0,036 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 8,33 | 11,11 | 10 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 6,22 | 6,22 | 5,6 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 8,33 | 11,11 | 10 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 1,56 | 1,56 | 1,35 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | | 54 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 76,67 | 76,67 | 69 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,5 | 0,722 | 0,75 |
| 01.7.19.04-0040 | Пластины резиновые 1Ф-I-МБС-М, толщина 1-20 мм | кг | 4,17 | 4,17 | 3,85 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 53,61 | 40,56 | 58,75 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 3,83 | 3,83 | 3,45 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 2,33 | 3,11 | 2,8 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 8,22 | 9,89 | 9 |

## Таблица ГЭСНм 13-10-005 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

**Измеритель: шт**

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-10-005-01 до 50 мм
13-10-005-02 до 100 мм
13-10-005-03 до 150 мм
13-10-005-04 до 200 мм
13-10-005-05 до 250 мм
13-10-005-06 до 400 мм
13-10-005-07 до 500 мм
13-10-005-08 до 600 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-005-01 | 13-10-005-02 | 13-10-005-03 | 13-10-005-04 | 13-10-005-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 19,6 | 56,4 | 66,2 | 83,4 | 94,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,14 | 1,14 | 1,16 | 1,16 | 1,18 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,57 | 0,57 | 0,58 | 0,58 | 0,59 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 1,17 | 1,53 | 1,72 | 1,88 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,57 | 0,57 | 0,58 | 0,58 | 0,59 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,16 | 3,12 | 4,16 | 6,32 | 6,32 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | 0,24 | 0,39 | 0,51 | 0,63 | 0,86 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 2,25 | 2,16 | 2,96 | 3,56 | 4,22 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,22 | 2,93 | 3,7 | 6,6 | 8,04 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,446 | 0,92 | 1,4 | 2,08 | 2,63 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,00003 | 0,0001 | 0,0005 | 0,0006 | 0,001 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,00001 | 0,00002 | 0,0001 | 0,0002 | 0,0003 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,018 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0012 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 8,208 | 15,804 | 24,372 | 35,604 | 43,92 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,012 | 0,02 | 0,036 | 0,046 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,006 | 0,015 | 0,022 | 0,028 | 0,036 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | 0,5 | 0,74 | 2,76 | 3,44 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,00001 | 0,00003 | 0,00013 | 0,00017 | 0,00031 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,114 | 0,234 | 0,306 | 0,462 | 0,56 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | | 0,234 | 0,306 | 0,462 | 0,56 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,007 | 0,015 | 0,022 | 0,033 | 0,04 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,27 | 0,49 | 0,83 | 1,1 | 1,3 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,00001 | 0,00005 | 0,00026 | 0,00034 | 0,00061 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,006 | 0,012 | 0,02 | 0,026 | 0,032 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,11 | 0,17 | 0,26 | 0,28 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 0,02 | 0,04 | 0,07 | 0,09 | 0,11 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-005-06 | 13-10-005-07 | 13-10-005-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 99,3 | 143 | 153 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 2,51 | 2,91 | 3,17 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 6 | 12,6 | 13,8 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | 1,28 | 1,45 | 1,57 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 6,88 | 7,64 | 8,51 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 8,28 | 9,25 | 10,43 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 3,98 | 4,96 | 5,9 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,0004 | 0,0004 | 0,0005 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,024 | 0,048 | 0,048 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0016 | 0,0032 | 0,0032 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 61,56 | 74,88 | 87,12 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,8 | 0,8 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,09 | 0,106 | 0,118 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,8 | 0,8 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,062 | 0,076 | 0,09 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 2,7 | 3,36 | 4 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,00039 | 0,00045 | 0,00051 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,688 | 0,774 | 0,858 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 0,688 | 0,774 | 0,858 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,062 | 0,078 | 0,093 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 2,08 | 2,46 | 2,82 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,00078 | 0,00089 | 0,00101 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,052 | 0,06 | 0,068 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,11 | 0,22 | 0,22 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,46 | 0,55 | 0,66 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 0,16 | 0,21 | 0,26 |

## Таблица ГЭСНм 13-10-006 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

**Измеритель: шт**

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-10-006-01 до 50 мм
13-10-006-02 до 100 мм
13-10-006-03 до 150 мм
13-10-006-04 до 200 мм
13-10-006-05 до 250 мм
13-10-006-06 до 300 мм
13-10-006-07 до 350 мм
13-10-006-08 до 400 мм
13-10-006-09 до 500 мм
13-10-006-10 до 600 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-006-01 | 13-10-006-02 | 13-10-006-03 | 13-10-006-04 | 13-10-006-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 15,9 | 50,3 | 51,6 | 69,9 | 76 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,14 | 1,16 | 1,16 | 1,18 | 1,18 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,57 | 0,58 | 0,58 | 0,59 | 0,59 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 0,37 | 0,5 | 0,72 | 0,62 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,57 | 0,58 | 0,58 | 0,59 | 0,59 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,16 | 3,12 | 4,16 | 4,72 | 4,72 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | | | | 1,5 | 1,94 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 2,46 | 2,58 | 3,18 | 3,82 | 4,7 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,23 | 2,77 | 4,06 | 5,05 | 6,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,28 | 0,546 | 0,82 | 1,1 | 1,42 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,25 | 0,32 | 0,45 | 0,67 | 0,87 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,08 | 0,11 | 0,13 | 0,2 | 0,26 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,018 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | | | | 0,28 | 0,34 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0012 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5,076 | 9,72 | 15,228 | 23,436 | 28,512 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,012 | 0,02 | 0,036 | 0,046 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,006 | 0,015 | 0,022 | 0,03 | 0,038 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,00003 | 0,00007 | 0,00015 | 0,00022 | 0,00035 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,236 | 0,892 | 1,152 | 1,2 | 2,73 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,002 | 0,005 | 0,007 | 0,01 | 0,013 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,27 | 0,494 | 0,83 | 1,44 | 1,72 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,00001 | 0,00014 | 0,00025 | 0,00043 | 0,00069 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,006 | 0,012 | 0,02 | 0,026 | 0,032 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,11 | 0,11 | 0,13 | 0,13 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,11 | 0,17 | 0,26 | 0,28 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-006-06 | 13-10-006-07 | 13-10-006-08 | 13-10-006-09 | 13-10-006-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 85,8 | 93,2 | 102 | 130 | 142 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,2 | 1,24 | 1,26 | 1,26 | 1,26 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,6 | 0,62 | 0,63 | 0,63 | 0,63 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,77 | 0,93 | 1,06 | 1,59 | 1,84 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,6 | 0,62 | 0,63 | 0,63 | 0,63 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 5,52 | 5,52 | 6 | 12,6 | 13,8 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 2,18 | 2,78 | 3,08 | 2,88 | 3,28 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 5,74 | 6,57 | 7,6 | 8,37 | 9,31 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 6,81 | 9,64 | 11,52 | 10,17 | 11,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,7 | 1,95 | 2,22 | 2,76 | 3,28 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,09 | 1,28 | 1,47 | 2,18 | 2,56 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,33 | 0,38 | 0,44 | 0,65 | 0,77 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,048 | 0,048 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,4 | 0,48 | 0,54 | 0,66 | 0,8 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0032 | 0,0032 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 35,208 | 41,04 | 40,68 | 51,12 | 60,48 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,8 | 0,8 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,062 | 0,07 | 0,09 | 0,106 | 0,118 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,8 | 0,8 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,046 | 0,052 | 0,06 | 0,076 | 0,09 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,00049 | 0,00073 | 0,00094 | 0,00097 | 0,001 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 3,2 | 5,27 | 6,03 | 5,06 | 5,9 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,015 | 0,017 | 0,02 | 0,025 | 0,03 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,99 | 2,25 | 2,76 | 3,3 | 3,82 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,00099 | 0,00145 | 0,00188 | 0,00194 | 0,00203 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,034 | 0,04 | 0,052 | 0,06 | 0,068 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,24 | 0,24 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,37 | 0,38 | 0,46 | 0,55 | 0,66 |

## Таблица ГЭСНм 13-10-007 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

**Измеритель: шт**

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-10-007-01 до 50 мм
13-10-007-02 до 100 мм
13-10-007-03 до 150 мм
13-10-007-04 до 200 мм
13-10-007-05 до 250 мм
13-10-007-06 до 300 мм
13-10-007-07 до 350 мм
13-10-007-08 до 400 мм
13-10-007-09 до 600 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-007-01 | 13-10-007-02 | 13-10-007-03 | 13-10-007-04 | 13-10-007-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 23,3 | 61,3 | 83,4 | 99,3 | 108 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,14 | 1,14 | 1,16 | 1,18 | 1,18 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,57 | 0,57 | 0,58 | 0,59 | 0,59 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 1,46 | 2,18 | 2,97 | 2,25 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,57 | 0,57 | 0,58 | 0,59 | 0,59 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,7 | 3,84 | 6,88 | 7,68 | 7,68 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | 0,32 | 0,49 | 0,73 | 0,99 | 1,13 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 3,13 | 2,34 | 2,58 | 3,33 | 4,21 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,3 | 3,35 | 6,81 | 9,31 | 10,99 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,5 | 0,96 | 1,6 | 2,32 | 2,86 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,0001 | 0,0002 | 0,0004 | 0,001 | 0,001 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,00002 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0002 | 0,0003 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,018 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0012 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 9,612 | 18,792 | 28,728 | 48,6 | 52,56 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,012 | 0,02 | 0,036 | 0,046 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,006 | 0,013 | 0,022 | 0,026 | 0,036 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | 0,5 | 3,8 | 6,14 | 5,62 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | | 0,0005 | 0,00011 | 0,00025 | 0,00034 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,156 | 0,192 | 0,426 | 0,48 | 0,7 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | | 0,192 | 0,426 | 0,48 | 0,7 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,007 | 0,016 | 0,026 | 0,035 | 0,044 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,27 | 0,49 | 0,83 | 1,1 | 1,3 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,00004 | 0,00011 | 0,00022 | 0,00051 | 0,00069 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,006 | 0,012 | 0,02 | 0,026 | 0,032 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,11 | 0,17 | 0,26 | 0,28 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 0,02 | 0,04 | 0,07 | 0,09 | 0,11 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-007-06 | 13-10-007-07 | 13-10-007-08 | 13-10-007-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 131 | 156 | 230 | 244 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,2 | 1,2 | 1,22 | 1,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,6 | 0,6 | 0,61 | 0,65 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 4,49 | 4,76 | 5,28 | 6,6 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,6 | 0,6 | 0,61 | 0,65 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 6,88 | 8,88 | 12,6 | 12,6 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | 2,26 | 2,32 | 2,62 | 3,25 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 5,14 | 6 | 9,45 | 12,76 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 9,14 | 20,07 | 45,56 | 47,79 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 3,25 | 4,02 | 10,7 | 8,94 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,004 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,0004 | 0,0005 | 0,0006 | 0,001 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,024 | 0,024 | 0,048 | 0,048 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0032 | 0,0032 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 60,84 | 76,68 | 137,52 | 154,8 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,8 | 0,8 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,062 | 0,07 | 0,09 | 0,118 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,8 | 0,8 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,044 | 0,05 | 0,052 | 0,08 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 6,1 | 7,16 | 24,2 | 27,2 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,00043 | 0,00052 | 0,00062 | 0,0008 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,84 | 1,18 | 2,04 | 2,37 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 0,84 | 1,18 | 2,04 | 2,37 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,049 | 0,061 | 0,127 | 0,125 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,47 | 1,65 | 2,08 | 2,82 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,00087 | 0,00105 | 0,00125 | 0,00231 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,034 | 0,04 | 0,052 | 0,068 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,11 | 0,11 | 0,22 | 0,24 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,37 | 0,38 | 0,46 | 0,66 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 0,13 | 0,14 | 0,16 | 0,26 |

## Таблица ГЭСНм 13-10-008 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

**Измеритель: шт**

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода:

13-10-008-01 до 50 мм
13-10-008-02 до 100 мм
13-10-008-03 до 150 мм
13-10-008-04 до 200 мм

13-10-008-05 до 250 мм
13-10-008-06 до 300 мм
13-10-008-07 до 350 мм
13-10-008-08 до 400 мм
13-10-008-09 до 500 мм
13-10-008-10 до 600 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-008-01 | 13-10-008-02 | 13-10-008-03 | 13-10-008-04 | 13-10-008-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 19,6 | 65 | 80,9 | 89,5 | 103 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,14 | 1,14 | 1,16 | 1,16 | 1,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,57 | 0,57 | 0,58 | 0,58 | 0,6 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 1,21 | 1,69 | 1,94 | 1,72 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,57 | 0,57 | 0,58 | 0,58 | 0,6 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,16 | 3,84 | 6,88 | 6,32 | 7,68 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | | 1 | 1,78 | 2,08 | 2,28 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 2,46 | 2,4 | 2,81 | 3,64 | 4,61 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,23 | 3,24 | 7,51 | 8,98 | 16,7 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,28 | 0,5 | 0,67 | 1,04 | 1,32 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,8 | 1,12 | 1,47 | 1,79 | 2,37 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,24 | 0,34 | 0,44 | 0,54 | 0,71 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,018 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | | 0,14 | 0,2 | 0,28 | 0,34 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0012 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 6,912 | 12,312 | 23,868 | 32,58 | 37,08 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,012 | 0,02 | 0,036 | 0,046 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,006 | 0,014 | 0,018 | 0,028 | 0,036 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0001 | 0,0003 | 0,00009 | 0,0002 | 0,0004 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,236 | 1,016 | 4,73 | 4,64 | 7,17 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,002 | 0,005 | 0,006 | 0,009 | 0,012 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,27 | 0,66 | 1,07 | 1,44 | 1,72 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,00002 | 0,00005 | 0,00017 | 0,00045 | 0,00086 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,006 | 0,012 | 0,02 | 0,026 | 0,032 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,11 | 0,17 | 0,26 | 0,28 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-008-06 | 13-10-008-07 | 13-10-008-08 | 13-10-008-09 | 13-10-008-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 104 | 128 | 164 | 212 | 228 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,22 | 1,26 | 1,32 | 1,44 | 1,56 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,61 | 0,63 | 0,66 | 0,72 | 0,78 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 2,11 | 2,52 | 2,65 | 3,94 | 3,97 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,61 | 0,63 | 0,66 | 0,72 | 0,78 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 8,88 | 6,88 | 12,6 | 12,6 | 12,6 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 3,86 | 2,78 | 4,56 | 5,06 | 5,46 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 5,59 | 6,52 | 11,15 | 12,64 | 13,92 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 15,2 | 22,16 | 37,12 | 43,73 | 52,55 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,57 | 1,92 | 2,06 | 2,46 | 3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2,91 | 3,52 | 3,68 | 5,28 | 5,44 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,87 | 1,06 | 1,1 | 1,58 | 1,63 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,024 | 0,024 | 0,048 | 0,048 | 0,048 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,4 | 0,48 | 0,54 | 0,66 | 0,8 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0032 | 0,0032 | 0,0032 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 51,84 | 46,08 | 81,72 | 95,4 | 106,92 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,062 | 0,07 | 0,09 | 0,106 | 0,118 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,044 | 0,052 | 0,056 | 0,066 | 0,08 |
| 01.7.11.07-0165 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей МР-3, диаметр 3 мм | кг | 0,0007 | 0,0008 | 0,0015 | 0,002 | 0,003 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 11,01 | 8,63 | 21,26 | 32,48 | 30,92 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,014 | 0,017 | 0,019 | 0,022 | 0,027 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,99 | 2,25 | 2,76 | 3,3 | 3,82 |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без | т | 0,00135 | 0,00171 | 0,00295 | 0,00484 | 0,00645 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,034 | 0,04 | 0,052 | 0,06 | 0,068 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,13 | 0,13 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,37 | 0,38 | 0,46 | 0,55 | 0,66 | ». |

2.8.1.15. В отделе 10 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНм 13-10-011 «Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы», 13-10-012 «Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов», 13-10-013 «Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы», 13-10-014 «Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов», 13-10-015 «Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы», 13-10-016 «Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов», 13-10-017 «Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы», 13-10-018 «Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов», 13-10-019 «Врезка штуцеров из коррозионностойкой стали в трубопроводы», 13-10-020 «Врезка штуцеров из углеродистой стали в трубопроводы» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 13-10-011 Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы**

**Измеритель: шт**

Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:

13-10-011-01 до 57 мм
13-10-011-02 до 76 мм
13-10-011-03 до 89 мм
13-10-011-04 до 108 мм
13-10-011-05 до 133 мм
13-10-011-06 до 159 мм
13-10-011-07 до 219 мм
13-10-011-08 до 273 мм
13-10-011-09 до 377 мм
13-10-011-10 до 426 мм
13-10-011-11 до 530 мм
13-10-011-12 до 630 мм
13-10-011-13 до 720 мм
13-10-011-14 до 820 мм
13-10-011-15 до 1020 мм
13-10-011-16 до 1220 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-011-01 | 13-10-011-02 | 13-10-011-03 | 13-10-011-04 | 13-10-011-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 12,4 | 13,4 | 14,4 | 16,5 | 19,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,26 | 1,49 | 1,6 | 1,74 | 2,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 1,08 | 1,08 | 1,08 | 1,08 | 2,08 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 1,46 | 1,73 | 1,86 | 2,02 | 2,39 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,92 | 1,08 | 1,16 | 1,26 | 1,5 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | | | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 1,25 | 1,48 | 1,59 | 1,73 | 2,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,208 | 0,217 | 0,239 | 0,26 | 0,315 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,009 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0006 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 7,92 | 9,684 | 11,124 | 12,708 | 15,552 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,006 | 0,009 | 0,009 | 0,01 | 0,013 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,006 | 0,0061 | 0,007 | 0,0073 | 0,0088 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | | | 0,25 | 0,303 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,0024 | 0,003 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,115 | 0,177 | 0,177 | 0,208 | 0,25 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,003 | 0,005 | 0,005 | 0,006 | 0,007 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,05 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-011-06 | 13-10-011-07 | 13-10-011-08 | 13-10-011-09 | 13-10-011-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 22,7 | 38,1 | 42,2 | 48,4 | 60,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,52 | 4,85 | 4,83 | 5,4 | 6,49 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 0,88 | 1,29 | 1,44 | 1,44 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,08 | 3,16 | 3,16 | 2,76 | 3 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 2,92 | 3,51 | 4,38 | 4,9 | 6,31 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,83 | 2,9 | 2,76 | 3,1 | 3,78 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,04 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 2,5 | 4,83 | 4,8 | 5,36 | 6,45 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,355 | 0,53 | 0,864 | 0,99 | 1,16 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 19,332 | 30,996 | 43,092 | 48,384 | 59,832 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,002 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | мин, расход 0,8 л/м2 | | | | | | |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,018 | 0,023 | 0,028 | 0,035 | 0,045 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,01 | 0,014 | 0,023 | 0,026 | 0,032 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 0,342 | 1,38 | 1,59 | 1,83 | 2,27 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,003 | 0,0046 | 0,008 | 0,0087 | 0,01 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,35 | 0,459 | 0,539 | 0,685 | 0,88 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,01 | 0,013 | 0,016 | 0,02 | 0,026 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,09 | 0,09 | 0,1 | 0,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-011-11 | 13-10-011-12 | 13-10-011-13 | 13-10-011-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 73,1 | 84,4 | 95,7 | 109 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,69 | 8,9 | 10,06 | 11,45 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,24 | 2,34 | 1,87 | 2,12 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 6,32 | 6,88 | 8,32 | 8,88 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 7,48 | 8,65 | 9,79 | 11,11 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 5,54 | 6,41 | 7,25 | 8,24 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 7,65 | 8,85 | 10,01 | 11,4 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,42 | 1,67 | 1,86 | 2,14 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 71,784 | 83,88 | 98,928 | 113,58 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,003 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,053 | 0,059 | 0,068 | 0,081 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,039 | 0,046 | 0,051 | 0,059 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 2,75 | 3,26 | 3,62 | 4,17 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,013 | 0,015 | 0,0167 | 0,019 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,02 | 1,15 | 1,31 | 1,56 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,03 | 0,034 | 0,038 | 0,046 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,12 | 0,12 | 0,11 | 0,11 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-011-15 | 13-10-011-16 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 133 | 159 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 14,06 | 18,99 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 2,61 | 3,53 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 11,6 | 15 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 13,69 | 18,44 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 10,13 | 13,69 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,07 | 0,09 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 13,99 | 18,9 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 2,57 | 3,04 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,036 | 0,036 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0024 | 0,0024 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 138,24 | 177,48 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,003 | 0,004 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,6 | 0,6 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,096 | 0,11 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,6 | 0,6 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,07 | 0,083 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 5 | 5,92 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,023 | 0,027 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,86 | 2,23 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,054 | 0,065 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,17 | 0,17 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,3 | 0,4 |

## Таблица ГЭСНм 13-10-012 Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

**Измеритель: шт**

Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:

13-10-012-01 до 57 мм
13-10-012-02 до 76 мм
13-10-012-03 до 89 мм
13-10-012-04 до 108 мм
13-10-012-05 до 133 мм
13-10-012-06 до 159 мм
13-10-012-07 до 219 мм
13-10-012-08 до 273 мм
13-10-012-09 до 377 мм
13-10-012-10 до 426 мм
13-10-012-11 до 530 мм
13-10-012-12 до 630 мм
13-10-012-13 до 720 мм
13-10-012-14 до 820 мм
13-10-012-15 до 1020 мм
13-10-012-16 до 1220 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-012-01 | 13-10-012-02 | 13-10-012-03 | 13-10-012-04 | 13-10-012-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 25,7 | 31,9 | 36 | 42,2 | 46,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,01 | 1,17 | 1,34 | 1,54 | 1,83 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 3,24 | 4,68 | 4,68 | 4,68 | 6,24 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 4,51 | 5,25 | 6 | 6,91 | 8,27 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 3,19 | 3,71 | 4,25 | 4,88 | 5,83 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,98 | 1,14 | 1,3 | 1,5 | 1,79 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,372 | 0,422 | 0,658 | 0,78 | 0,876 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,027 | 0,036 | 0,036 | 0,036 | 0,036 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0018 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 18,576 | 22,968 | 27,756 | 33,228 | 41,04 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,45 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,6 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,018 | 0,027 | 0,027 | 0,03 | 0,039 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,45 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,6 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,0104 | 0,012 | 0,018 | 0,0219 | 0,025 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | | | 0,75 | 0,842 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0034 | 0,004 | 0,006 | 0,0072 | 0,008 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,345 | 0,531 | 0,531 | 0,621 | 0,75 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,009 | 0,015 | 0,015 | 0,018 | 0,021 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,13 | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-012-06 | 13-10-012-07 | 13-10-012-08 | 13-10-012-09 | 13-10-012-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 50,4 | 94,7 | 113 | 128 | 159 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,17 | 4,26 | 4,48 | 4,74 | 5,76 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 3,4 | 5,16 | 5,77 | 5,92 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 6,24 | 9,48 | 9,48 | 8,28 | 9 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 9,77 | 11,89 | 15,43 | 17,21 | 21,46 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 6,9 | 11,23 | 11,48 | 11,79 | 17,98 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,09 | 0,09 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 2,12 | 4,2 | 4,4 | 4,65 | 5,67 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,1 | 1,59 | 2,62 | 2,97 | 3,61 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,036 | 0,036 | 0,036 | 0,036 | 0,036 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 50,76 | 79,56 | 110,16 | 124,2 | 154,44 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,002 | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,005 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,054 | 0,069 | 0,084 | 0,105 | 0,135 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,031 | 0,042 | 0,05 | 0,078 | 0,099 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 1,65 | 4,14 | 5,2 | 5,81 | 7,02 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,01 | 0,0138 | 0,023 | 0,026 | 0,032 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,05 | 1,38 | 1,62 | 2,06 | 2,64 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,03 | 0,039 | 0,048 | 0,06 | 0,078 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,1 | 0,5 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-012-11 | 13-10-012-12 | 13-10-012-13 | 13-10-012-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 190 | 221 | 248 | 278 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,88 | 7,78 | 8,83 | 9,96 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 6,26 | 6,53 | 7,41 | 8,36 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 20,6 | 25 | 25 | 26,6 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 25,75 | 29 | 32,99 | 37,24 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 21,46 | 24,24 | 23,75 | 31,1 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,1 | 0,12 | 0,13 | 0,14 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 6,78 | 7,66 | 8,7 | 9,82 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 4,29 | 4,98 | 5,58 | 6,18 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,072 | 0,072 | 0,072 | 0,072 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0048 | 0,0048 | 0,0048 | 0,0048 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 187,2 | 215,64 | 259,92 | 291,6 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,005 | 0,006 | 0,007 | 0,009 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,16 | 0,18 | 0,2 | 0,24 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,118 | 0,137 | 0,153 | 0,169 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 8,36 | 9,69 | 10,86 | 12 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,039 | 0,045 | 0,05 | 0,055 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 3,06 | 3,45 | 3,93 | 4,68 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,09 | 0,102 | 0,114 | 0,138 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-012-15 | 13-10-012-16 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 338 | 397 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12,08 | 14,31 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 10,2 | 12,06 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 40,8 | 45 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 45,36 | 53,59 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 37,93 | 44,78 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,18 | 0,21 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 11,9 | 14,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 7,55 | 8,93 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,108 | 0,108 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0072 | 0,0072 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 360 | 432 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,01 | 0,011 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 1,8 | 1,8 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,29 | 0,33 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 1,8 | 1,8 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,207 | 0,245 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 14,7 | 17,4 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,074 | 0,08 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 5,58 | 6,69 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,162 | 0,195 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,5 | 0,5 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1 | 1,1 |

## Таблица ГЭСНм 13-10-013 Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы

**Измеритель: шт**

Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:

13-10-013-01 до 57 мм
13-10-013-02 до 76 мм
13-10-013-03 до 89 мм
13-10-013-04 до 108 мм
13-10-013-05 до 133 мм
13-10-013-06 до 159 мм
13-10-013-07 до 219 мм
13-10-013-08 до 273 мм
13-10-013-09 до 325 мм
13-10-013-10 до 426 мм
13-10-013-11 до 530 мм
13-10-013-12 до 630 мм
13-10-013-13 до 720 мм
13-10-013-14 до 820 мм
13-10-013-15 до 1020 мм
13-10-013-16 до 1220 мм
13-10-013-17 до 1420 мм

13-10-013-18 до 1620 мм
13-10-013-19 до 1840 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-013-01 | 13-10-013-02 | 13-10-013-03 | 13-10-013-04 | 13-10-013-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 5,15 | 7 | 8,1 | 9,06 | 12,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,14 | 0,18 | 0,2 | 0,22 | 0,27 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 1,08 | 1,56 | 1,56 | 1,56 | 2,08 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 1,37 | 1,83 | 2,05 | 2,24 | 2,74 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,65 | 0,87 | 0,98 | 1,07 | 1,31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,13 | 0,17 | 0,19 | 0,21 | 0,26 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,204 | 0,223 | 0,273 | 0,273 | 0,362 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,009 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0006 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,808 | 3,672 | 4,5 | 5,328 | 6,696 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,006 | 0,009 | 0,01 | 0,013 | 0,018 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,005 | 0,006 | 0,007 | 0,0073 | 0,01 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | | | 0,2 | 0,265 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,0024 | 0,003 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,115 | 0,177 | 0,207 | 0,237 | 0,35 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,003 | 0,005 | 0,006 | 0,007 | 0,01 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,05 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-013-06 | 13-10-013-07 | 13-10-013-08 | 13-10-013-09 | 13-10-013-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 14,4 | 19,6 | 24,7 | 29,9 | 38,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,31 | 0,63 | 0,91 | 1,09 | 1,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,23 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,08 | 2,36 | 2,36 | 2,76 | 3 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | | 0,75 | 0,97 | 1,09 | 1,19 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой | маш.-ч | 3,2 | 2,43 | 4,12 | 4,94 | 6,25 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,52 | 2 | 2,51 | 3 | 3,8 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,3 | 0,62 | 0,9 | 1,08 | 1,37 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,452 | 0,552 | 0,637 | 0,792 | 0,975 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | | 0,14 | 0,17 | 0,24 | 0,27 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 8,28 | 13,788 | 17,136 | 20,988 | 24,732 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,002 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,023 | 0,028 | 0,031 | 0,035 | 0,045 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,012 | 0,015 | 0,017 | 0,021 | 0,026 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,331 | 0,69 | 1,24 | 1,54 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,004 | 0,005 | 0,006 | 0,007 | 0,0086 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,43 | 0,709 | 0,789 | 0,945 | 1,22 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,013 | 0,016 | 0,017 | 0,02 | 0,026 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,09 | 0,09 | 0,12 | 0,15 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-013-11 | 13-10-013-12 | 13-10-013-13 | 13-10-013-14 | 13-10-013-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 45,3 | 52,5 | 59,7 | 67 | 80,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,15 | 2,49 | 2,78 | 3,06 | 4,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,48 | 0,55 | 0,61 | 0,68 | 0,82 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 6,32 | 6,88 | 8,32 | 8,88 | 13,6 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 1,44 | 1,64 | 1,98 | 1,69 | 2,58 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 7,22 | 8,34 | 9,34 | 10,27 | 12,53 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 3,28 | 4,37 | 4,9 | 5,38 | 6,57 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,03 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 2,13 | 2,47 | 2,76 | 3,04 | 4,07 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,46 | 1,69 | 1,88 | 2,12 | 2,59 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,036 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,27 | 0,4 | 0,45 | 0,51 | 0,64 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0016 | 0,0024 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 32,724 | 38,52 | 46,08 | 52,56 | 63,72 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,003 | 0,003 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,6 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,053 | 0,059 | 0,068 | 0,081 | 0,096 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,6 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,04 | 0,047 | 0,052 | 0,059 | 0,072 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,77 | 2,05 | 2,28 | 2,57 | 3,14 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,013 | 0,015 | 0,017 | 0,019 | 0,023 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,36 | 1,65 | 1,88 | 2,2 | 2,66 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,03 | 0,034 | 0,038 | 0,046 | 0,054 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,18 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,17 | 0,2 | 0,23 | 0,26 | 0,32 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-013-16 | 13-10-013-17 | 13-10-013-18 | 13-10-013-19 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 94,8 | 109 | 123 | 138 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,35 | 4,98 | 5,55 | 6,32 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,96 | 1,1 | 1,23 | 1,39 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 15 | 21,4 | 35,2 | 43,9 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 3,07 | 3,96 | 4,46 | 4,95 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 14,62 | 16,7 | 18,56 | 21,23 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 7,66 | 8,76 | 9,76 | 11,1 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,03 | 0,05 | 0,05 | 0,06 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 4,32 | 4,93 | 5,5 | 6,26 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 2,93 | 3,27 | 3,74 | 4,2 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,036 | 0,042 | 0,048 | 0,054 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,77 | 0,89 | 0,1 | 0,12 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0024 | 0,0028 | 0,00322 | 0,00362 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 75,6 | 99 | 112,32 | 124,56 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,006 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,11 | 0,13 | 0,146 | 0,17 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,081 | 0,09 | 0,104 | 0,116 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 3,55 | 3,96 | 4,54 | 5,1 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,026 | 0,03 | 0,03 | 0,038 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 3,19 | 3,72 | 4,23 | 4,81 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,065 | 0,076 | 0,087 | 0,098 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,18 | 0,21 | 0,23 | 0,26 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,38 | 0,45 | 0,51 | 0,58 |

## Таблица ГЭСНм 13-10-014 Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

**Измеритель: шт**

Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:

13-10-014-01 до 57 мм
13-10-014-02 до 76 мм
13-10-014-03 до 89 мм
13-10-014-04 до 108 мм
13-10-014-05 до 133 мм
13-10-014-06 до 159 мм
13-10-014-07 до 219 мм
13-10-014-08 до 273 мм
13-10-014-09 до 325 мм
13-10-014-10 до 426 мм
13-10-014-11 до 530 мм
13-10-014-12 до 720 мм
13-10-014-13 до 820 мм
13-10-014-14 до 920 мм
13-10-014-15 до 1220 мм
13-10-014-16 до 1420 мм
13-10-014-17 до 1620 мм
13-10-014-18 до 1840 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-014-01 | 13-10-014-02 | 13-10-014-03 | 13-10-014-04 | 13-10-014-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 16,5 | 19,6 | 23,7 | 27,8 | 34 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,12 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 3,24 | 4,68 | 4,68 | 4,68 | 6,24 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 4,01 | 5,02 | 6,03 | 7,44 | 9,05 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2,22 | 2,77 | 3,33 | 4,11 | 5 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,11 | 0,14 | 0,17 | 0,21 | 0,26 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,51 | 0,603 | 0,703 | 0,82 | 1 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,027 | 0,036 | 0,036 | 0,036 | 0,036 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0018 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 8,064 | 10,404 | 13,068 | 16,128 | 20,088 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,002 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 | л | 0,45 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | мин, расход 0,8 л/м2 | | | | | | |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,018 | 0,027 | 0,027 | 0,03 | 0,039 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,45 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,013 | 0,015 | 0,018 | 0,021 | 0,026 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | | | 0,6 | 0,731 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,004 | 0,005 | 0,006 | 0,007 | 0,009 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,345 | 0,531 | 0,621 | 0,711 | 1,05 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,009 | 0,015 | 0,018 | 0,021 | 0,03 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,13 | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,15 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-014-06 | 13-10-014-07 | 13-10-014-08 | 13-10-014-09 | 13-10-014-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 42,2 | 58,7 | 73,1 | 86,5 | 111 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,33 | 0,64 | 0,95 | 1,12 | 1,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 1,34 | 1,7 | 2,02 | 2,1 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 6,24 | 7,08 | 7,08 | 8,28 | 9 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | | | | | 3,57 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 11,05 | 11,41 | 13,9 | 16,47 | 20,57 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 6,1 | 7,61 | 9,96 | 11,83 | 14,69 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,03 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,31 | 0,62 | 0,93 | 1,1 | 1,37 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,2 | 1,6 | 1,81 | 2,39 | 2,93 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,036 | 0,036 | 0,036 | 0,036 | 0,036 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | | 0,42 | 0,52 | 0,72 | 0,81 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 25,416 | 41,04 | 51,48 | 59,4 | 73,08 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,004 | 0,005 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,069 | 0,084 | 0,084 | 0,105 | 0,135 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,031 | 0,045 | 0,048 | 0,063 | 0,078 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,876 | 2,07 | 3,53 | 4,64 | 5,7 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,011 | 0,014 | 0,016 | 0,021 | 0,0258 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,29 | 2,13 | 2,37 | 2,84 | 3,66 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,039 | 0,048 | 0,051 | 0,06 | 0,072 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,17 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,15 | 0,26 | 0,26 | 0,36 | 0,45 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-014-11 | 13-10-014-12 | 13-10-014-13 | 13-10-014-14 | 13-10-014-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 133 | 173 | 192 | 214 | 275 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,54 | 2,82 | 3,16 | 3,51 | 4,53 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 6,17 | 6,88 | 7,7 | 8,58 | 11,07 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 19 | 20,6 | 26,6 | 36,6 | 45 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 4,32 | 4,92 | 5,94 | 7,44 | 9,21 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 28,07 | 31,31 | 35,03 | 39,09 | 50,34 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 16,7 | 18,68 | 20,88 | 20,88 | 30 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,07 | 0,07 | 0,09 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 2,48 | 2,76 | 3,09 | 3,44 | 4,44 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 4,45 | 5,64 | 6,03 | 6,73 | 8,56 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,072 | 0,072 | 0,072 | 0,09 | 0,108 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,81 | 1,2 | 1,53 | 1,86 | 2,31 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0048 | 0,0048 | 0,0048 | 0,006 | 0,0072 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 98,64 | 110,88 | 127,44 | 172,8 | 225,36 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,005 | 0,007 | 0,008 | 0,01 | 0,011 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,5 | 1,8 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,16 | 0,2 | 0,24 | 0,08 | 0,09 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,5 | 1,8 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,123 | 0,156 | 0,167 | 0,186 | 0,237 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 5,7 | 6,84 | 7,32 | 8,16 | 10,4 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,04 | 0,051 | 0,055 | 0,061 | 0,077 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 4,08 | 5,64 | 6,6 | 7,41 | 9,57 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,09 | 0,102 | 0,138 | 0,15 | 0,195 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,51 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,51 | 0,6 | 0,69 | 0,87 | 1,14 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10- | 13-10- | 13-10- |
|---|---|---|---|---|---|

| | | | 014-16 | 014-17 | 014-18 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 317 | 357 | 408 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,18 | 5,88 | 6,67 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 12,64 | 14,38 | 16,24 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 82,3 | 106 | 132 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 11,9 | 13,4 | 14,9 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 57,65 | 65,31 | 74,12 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 34,3 | 38,98 | 44,2 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,1 | 0,12 | 0,14 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 5,08 | 5,76 | 6,53 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 9,7 | 11,1 | 12,7 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,126 | 0,144 | 0,162 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 2,67 | 3,06 | 3,48 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0084 | 0,00966 | 0,0102 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 296,28 | 344,88 | 374,4 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,015 | 0,018 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 2,1 | 2,4 | 2,7 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,11 | 0,13 | 0,15 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 2,1 | 2,4 | 2,7 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,268 | 0,307 | 0,351 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 11,8 | 13,4 | 15,4 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,088 | 0,1 | 0,115 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 11,2 | 12,7 | 14,4 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,228 | 0,261 | 0,294 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,6 | 0,68 | 0,77 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 1,35 | 1,53 | 1,74 |

## Таблица ГЭСНм 13-10-015 Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы

**Измеритель: шт**

Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:

13-10-015-01 до 57 мм
13-10-015-02 до 76 мм
13-10-015-03 до 89 мм
13-10-015-04 до 108 мм
13-10-015-05 до 133 мм
13-10-015-06 до 159 мм
13-10-015-07 до 219 мм
13-10-015-08 до 273 мм
13-10-015-09 до 325 мм
13-10-015-10 до 377 мм
13-10-015-11 до 426 мм
13-10-015-12 до 530 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-015-01 | 13-10-015-02 | 13-10-015-03 | 13-10-015-04 | 13-10-015-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 11,3 | 14,4 | 16,5 | 19,6 | 26,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,15 | 1,61 | 1,84 | 2,24 | 3,11 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 1,35 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 1,55 | 2,18 | 2,48 | 3,02 | 3,02 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,76 | 1,06 | 1,22 | 1,47 | 1,47 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 1,14 | 1,6 | 1,83 | 2,22 | 3,09 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,162 | 0,18 | 0,212 | 0,24 | 0,334 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,009 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0006 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 7,74 | 10,8 | 12,636 | 15,732 | 15,732 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,006 | 0,009 | 0,009 | 0,01 | 0,013 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,006 | 0,0067 | 0,009 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | | | 0,54 | 1,42 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,0022 | 0,003 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,15 | 0,177 | 0,177 | 0,486 | 0,25 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,003 | 0,005 | 0,005 | 0,006 | 0,007 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,05 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-015-06 | 13-10-015-07 | 13-10-015-08 | 13-10-015-09 | 13-10-015-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 31,9 | 46,3 | 56,6 | 65,9 | 75,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,68 | 5,99 | 6,39 | 7,52 | 8,71 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 1,1 | 1,74 | 2 | 2,32 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,84 | 3,84 | 3,84 | 3,44 | 3,44 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 3,13 | 3,51 | 4,38 | 5,15 | 5,96 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2,05 | 4,16 | 6,66 | 7,83 | 9,06 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 3,66 | 5,96 | 6,35 | 7,47 | 8,65 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,396 | 0,49 | 0,81 | 0,88 | 0,94 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 21,636 | 39,24 | 54,72 | 61,2 | 74,52 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,018 | 0,023 | 0,028 | 0,031 | 0,035 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,011 | 0,013 | 0,021 | 0,023 | 0,025 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 2,04 | 3,07 | 3,34 | 3,62 | 3,88 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,004 | 0,0044 | 0,007 | 0,008 | 0,0084 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,35 | 0,459 | 0,539 | 0,61 | 0,685 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,01 | 0,013 | 0,016 | 0,017 | 0,02 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,09 | 0,09 | 0,12 | 0,12 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-015-11 | 13-10-015-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 82,4 | 99,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,65 | 11,88 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 2,58 | 3,17 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 4,16 | 6,36 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 6,61 | 8,14 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 10,05 | 12,41 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,06 | 0,08 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 9,59 | 11,8 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,04 | 1,18 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,024 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0008 | 0,0016 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 75,96 | 118,08 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,045 | 0,053 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,4 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,028 | 0,031 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 4,29 | 4,86 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,009 | 0,011 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,88 | 1,02 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,026 | 0,03 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,11 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,15 | 0,17 |

## Таблица ГЭСНм 13-10-016 Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

**Измеритель: шт**

Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:

13-10-016-01 до 57 мм
13-10-016-02 до 76 мм
13-10-016-03 до 89 мм
13-10-016-04 до 108 мм
13-10-016-05 до 133 мм
13-10-016-06 до 159 мм
13-10-016-07 до 245 мм
13-10-016-08 до 273 мм
13-10-016-09 до 325 мм
13-10-016-10 до 377 мм
13-10-016-11 до 426 мм
13-10-016-12 до 530 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-016-01 | 13-10-016-02 | 13-10-016-03 | 13-10-016-04 | 13-10-016-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 25,7 | 34 | 40,2 | 49,4 | 62,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,17 | 1,39 | 1,66 | 2 | 2,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 4,05 | 5,76 | 5,76 | 5,76 | 8,52 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 5,78 | 7,44 | 8,26 | 9,91 | 9,91 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 3,29 | 4,23 | 4,71 | 5,65 | 7,06 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 1,14 | 1,36 | 1,62 | 1,95 | 2,44 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,33 | 0,464 | 0,53 | 0,72 | 1,22 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,027 | 0,036 | 0,036 | 0,036 | 0,036 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0018 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 21,024 | 26,568 | 32,472 | 40,68 | 53,28 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,001 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,45 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,018 | 0,027 | 0,027 | 0,03 | 0,039 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,45 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,009 | 0,013 | 0,015 | 0,02 | 0,025 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | | | 1,02 | 1,84 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,003 | 0,004 | 0,005 | 0,0066 | 0,011 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,345 | 0,531 | 0,531 | 0,621 | 0,75 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,009 | 0,015 | 0,015 | 0,018 | 0,021 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА- | кг | 0,13 | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | | | | | | |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,15 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-016-06 | 13-10-016-07 | 13-10-016-08 | 13-10-016-09 | 13-10-016-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 78,2 | 124 | 135 | 155 | 177 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,16 | 5,61 | 5,63 | 6,28 | 7,19 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 4,48 | 6,43 | 7,63 | 8,73 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 10,3 | 11,5 | 11,5 | 10,3 | 10,3 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 10,88 | 11,87 | 14,96 | 17,75 | 20,28 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 8,94 | 16,14 | 25,87 | 30,74 | 35,16 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,07 | 0,08 | 0,1 | 0,12 | 0,14 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 3,09 | 5,53 | 5,53 | 6,16 | 7,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,35 | 1,47 | 2,41 | 2,64 | 2,82 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,036 | 0,036 | 0,036 | 0,036 | 0,036 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 66,24 | 115,92 | 134,64 | 148,68 | 182,88 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,001 | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,004 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,054 | 0,069 | 0,084 | 0,93 | 0,105 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,031 | 0,039 | 0,064 | 0,07 | 0,075 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 2,61 | 9,21 | 9,94 | 10,9 | 11,64 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,012 | 0,0132 | 0,021 | 0,024 | 0,025 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,05 | 1,38 | 1,62 | 1,82 | 2,06 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,03 | 0,039 | 0,048 | 0,051 | 0,06 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,15 | 0,26 | 0,26 | 0,36 | 0,36 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-016-11 | 13-10-016-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 198 | 242 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,94 | 9,75 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 9,64 | 11,83 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 14 | 19,1 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 22,39 | 27,49 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 38,74 | 47,68 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,16 | 0,19 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 7,78 | 9,56 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 3,1 | 3,56 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,036 | 0,072 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0024 | 0,0048 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 179,28 | 219,96 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,6 | 1,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,153 | 0,16 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,6 | 1,2 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,082 | 0,095 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 12,79 | 14,7 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,028 | 0,032 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 2,64 | 3,06 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,078 | 0,09 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,17 | 0,34 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,45 | 0,51 |

## Таблица ГЭСНм 13-10-017 Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы

**Измеритель: шт**

Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:

13-10-017-01 до 57 мм
13-10-017-02 до 76 мм
13-10-017-03 до 89 мм
13-10-017-04 до 108 мм
13-10-017-05 до 133 мм
13-10-017-06 до 159 мм
13-10-017-07 до 219 мм
13-10-017-08 до 245 мм
13-10-017-09 до 273 мм
13-10-017-10 до 325 мм
13-10-017-11 до 426 мм
13-10-017-12 до 530 мм
13-10-017-13 до 630 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-017-01 | 13-10-017-02 | 13-10-017-03 | 13-10-017-04 | 13-10-017-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 6,08 | 8,03 | 9,06 | 10,3 | 15,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,12 | 0,16 | 0,18 | 0,24 | 0,31 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 1,08 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 2,08 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | | 0,36 | 0,4 | 0,5 | 0,55 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 2,02 | 2,16 | 2,31 | 3,07 | 3,18 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,54 | 0,76 | 0,87 | 1,96 | 2,58 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,11 | 0,15 | 0,17 | 0,23 | 0,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,117 | 0,164 | 0,187 | 0,25 | 0,34 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,009 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0006 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,872 | 3,924 | 4,716 | 5,436 | 8,172 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,006 | 0,009 | 0,009 | 0,01 | 0,013 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,003 | 0,005 | 0,006 | 0,007 | 0,01 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | | | 0,25 | 0,34 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0011 | 0,0015 | 0,0017 | 0,0023 | 0,003 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,115 | 0,237 | 0,247 | 0,292 | 0,35 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,003 | 0,005 | 0,005 | 0,006 | 0,007 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,05 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-017-06 | 13-10-017-07 | 13-10-017-08 | 13-10-017-09 | 13-10-017-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 18,5 | 25,8 | 28,8 | 30,9 | 36,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,37 | 0,8 | 1,02 | 1,16 | 1,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 0,18 | 0,2 | 0,23 | 0,27 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 3,44 | 3,16 | 4,44 | 4,44 | 4,44 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 0,89 | 1,04 | 1,14 | 1,14 | 1,93 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 3,69 | 3,69 | 4,3 | 4,55 | 5,38 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 3,12 | 4,35 | 5,71 | 5,8 | 6,89 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,36 | 0,79 | 1,01 | 1,15 | 1,37 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,4 | 0,52 | 0,59 | 0,65 | 0,714 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,1 | 0,14 | 0,17 | 0,17 | 0,2 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 11,232 | 17,208 | 20,232 | 21,06 | 27,972 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,018 | 0,023 | 0,028 | 0,028 | 0,031 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,011 | 0,014 | 0,016 | 0,019 | 0,022 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,96 | 1,74 | 1,83 | 2,03 | 2,31 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,004 | 0,0045 | 0,005 | 0,006 | 0,007 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,47 | 0,629 | 0,75 | 0,75 | 0,87 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,01 | 0,013 | 0,016 | 0,016 | 0,017 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,12 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-017-11 | 13-10-017-12 | 13-10-017-13 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 45,3 | 55,6 | 64,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,81 | 2,33 | 2,76 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,35 | 0,45 | 0,53 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 3,16 | 3,16 | 3,16 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 2,28 | 2,53 | 2,73 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 6,24 | 7,98 | 9,49 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 9,06 | 11,6 | 13,8 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,01 | 0,02 | 0,02 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 1,8 | 2,31 | 2,74 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,96 | 1,13 | 1,39 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,024 | 0,024 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,27 | 0,33 | 0,4 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0008 | 0,0016 | 0,0016 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 43,56 | 51,12 | 58,32 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,045 | 0,056 | 0,059 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,026 | 0,032 | 0,041 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,99 | 3,66 | 4,42 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0085 | 0,01 | 0,012 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,22 | 1,44 | 1,65 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,025 | 0,03 | 0,034 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,13 | 0,13 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,15 | 0,17 | 0,2 |

**Таблица ГЭСНм 13-10-018 Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух**

**отводов**

**Измеритель: шт**

Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:

13-10-018-01 до 57 мм
13-10-018-02 до 76 мм
13-10-018-03 до 89 мм
13-10-018-04 до 108 мм
13-10-018-05 до 133 мм
13-10-018-06 до 159 мм
13-10-018-07 до 219 мм
13-10-018-08 до 245 мм
13-10-018-09 до 273 мм
13-10-018-10 до 325 мм
13-10-018-11 до 377 мм
13-10-018-12 до 426 мм
13-10-018-13 до 530 мм
13-10-018-14 до 630 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-018-01 | 13-10-018-02 | 13-10-018-03 | 13-10-018-04 | 13-10-018-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 17,5 | 23,7 | 26,8 | 31,9 | 42,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,12 | 0,15 | 0,22 | 0,25 | 0,33 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 3,24 | 5,76 | 5,76 | 5,76 | 6,24 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | | 1,08 | 1,2 | 1,5 | 1,65 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 3,91 | 4,88 | 6,83 | 7,81 | 10,78 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2,45 | 3,05 | 4,27 | 4,89 | 6,74 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,11 | 0,14 | 0,2 | 0,23 | 0,31 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,42 | 0,54 | 0,66 | 0,75 | 1,06 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,027 | 0,036 | 0,036 | 0,036 | 0,036 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | | 0,14 | 0,17 | 0,2 | 0,25 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0018 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 6,48 | 11,916 | 14,688 | 16,344 | 25,092 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,45 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,018 | 0,027 | 0,027 | 0,03 | 0,039 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,45 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,011 | 0,014 | 0,0018 | 0,0021 | 0,0026 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | | | 0,75 | 0,99 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0041 | 0,0051 | 0,006 | 0,0069 | 0,0086 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,345 | 0,711 | 0,741 | 0,876 | 1,05 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,009 | 0,015 | 0,015 | 0,018 | 0,021 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,13 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,15 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-018-06 | 13-10-018-07 | 13-10-018-08 | 13-10-018-09 | 13-10-018-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 53,6 | 76,2 | 85,5 | 93,7 | 109 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,43 | 0,88 | 1,33 | 1,47 | 1,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 2,13 | 2,75 | 3,05 | 3,51 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 10,3 | 12,5 | 13,3 | 13,3 | 13,3 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 2,67 | 3,12 | 3,42 | 3,42 | 5,79 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 23,69 | 14,36 | 15,43 | 16,82 | 18,68 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 8,55 | 25,66 | 30,62 | 31,09 | 32,94 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,04 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,4 | 0,85 | 1,3 | 1,44 | 1,66 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,39 | 1,56 | 2,02 | 2,18 | 2,51 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,036 | 0,036 | 0,036 | 0,036 | 0,036 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,3 | 0,42 | 0,51 | 0,51 | 0,6 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 34,524 | 52,92 | 61,56 | 65,16 | 88,92 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,002 | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,054 | 0,069 | 0,084 | 0,084 | 0,093 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,033 | 0,042 | 0,051 | 0,06 | 0,071 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,44 | 5,22 | 6,19 | 7,04 | 7,86 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,11 | 0,0135 | 0,017 | 0,02 | 0,023 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,41 | 1,89 | 2,25 | 2,25 | 2,6 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,03 | 0,039 | 0,048 | 0,048 | 0,051 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,15 | 0,26 | 0,26 | 0,26 | 0,32 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-018-11 | 13-10-018-12 | 13-10-018-13 | 13-10-018-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 125 | 139 | 171 | 202 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,93 | 2,19 | 2,69 | 3,12 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 3,99 | 4,51 | 5,57 | 6,45 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 25,3 | 12,5 | 12,5 | 12,5 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 5,81 | 5,84 | 7,59 | 8,19 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 20,56 | 23,2 | 28,65 | 33,18 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 35,16 | 39,67 | 49,07 | 56,72 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 1,88 | 2,13 | 2,62 | 3,04 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 2,88 | 3,17 | 3,83 | 4,49 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,036 | 0,036 | 0,072 | 0,072 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,72 | 0,81 | 0,99 | 1,2 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0048 | 0,0048 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 79,92 | 137,16 | 157,68 | 179,64 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,004 | 0,005 | 0,005 | 0,006 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,6 | 0,6 | 1,2 | 1,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,105 | 0,135 | 0,16 | 0,18 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,6 | 0,6 | 1,2 | 1,2 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,078 | 0,09 | 0,104 | 0,122 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 8,97 | 9,87 | 11,9 | 14 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,026 | 0,028 | 0,034 | 0,04 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 2,96 | 3,66 | 4,32 | 4,95 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,06 | 0,078 | 0,09 | 0,102 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 0,4 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,32 | 0,45 | 0,51 | 0,6 |

## Таблица ГЭСНм 13-10-019 Врезка штуцеров из коррозионностойкой стали в трубопроводы

**Измеритель: шт**

Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода:

13-10-019-01 2-7 мм, диаметр штуцера 14-32 мм
13-10-019-02 2-7 мм, диаметр штуцера 38 мм
13-10-019-03 2-7 мм, диаметр штуцера 57 мм
13-10-019-04 2-7 мм, диаметр штуцера 76 мм
13-10-019-05 2-7 мм, диаметр штуцера 89 мм
13-10-019-06 2-7 мм, диаметр штуцера 108 мм
13-10-019-07 8-10 мм, диаметр штуцера 89 мм
13-10-019-08 8-10 мм, диаметр штуцера 108 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-019-01 | 13-10-019-02 | 13-10-019-03 | 13-10-019-04 | 13-10-019-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 6,1 | 7,1 | 8 | 10,1 | 11,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,09 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 0,93 | 1,08 | 1,08 | 1,08 | 1,08 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный | маш.-ч | 0,57 | 0,75 | 0,94 | 0,97 | 1,45 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ток 500 А | | | | | | |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,09 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,07 | 0,082 | 0,14 | 0,18 | 0,22 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,009 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,052 | 1,556 | 2,3028 | 2,9724 | 3,864 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,0018 | 0,0021 | 0,003 | 0,0048 | 0,0061 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0006 | 0,0007 | 0,001 | 0,0016 | 0,002 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,06 | 0,105 | 0,105 | 0,147 | 0,177 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-019-06 | 13-10-019-07 | 13-10-019-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 16,5 | 15,4 | 16,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | 0,09 | 0,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 1,44 | 1,08 | 1,44 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,9 | 1,83 | 0,1 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,02 | | 1,18 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,1 | 0,09 | 0,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,26 | 0,2 | 0,24 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,009 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0008 | 0,0006 | 0,0008 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4,7136 | 4,224 | 5,2536 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,15 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,15 | 0,2 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,0073 | 0,0061 | 0,0067 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 0,25 | | 0,54 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0024 | 0,002 | 0,0022 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,197 | 0,177 | 0,197 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 0,06 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 |

## Таблица ГЭСНм 13-10-020 Врезка штуцеров из углеродистой стали в трубопроводы

**Измеритель: шт**

Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода:

13-10-020-01 2-4 мм, диаметр штуцера 14-25 мм
13-10-020-02 2-4 мм, диаметр штуцера 32-38 мм
13-10-020-03 2-4 мм, диаметр штуцера 57 мм
13-10-020-04 2-4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм
13-10-020-05 2-4 мм, диаметр штуцера 108 мм
13-10-020-06 свыше 4 мм, диаметр штуцера 32 мм
13-10-020-07 свыше 4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм
13-10-020-08 свыше 4 мм, диаметр штуцера 108 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-020-01 | 13-10-020-02 | 13-10-020-03 | 13-10-020-04 | 13-10-020-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 5 | 6,1 | 7,1 | 9,1 | 10,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,04 | 0,05 | 0,05 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 0,93 | 1,08 | 1,08 | 1,17 | 1,56 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,56 | 0,81 | 1,13 | 1,36 | 1,16 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | | | 1,5 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,04 | 0,05 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,055 | 0,05 | 0,14 | 0,22 | 0,21 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,8408 | 1,2008 | 1,176 | 2,9168 | 3,54 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,2 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,0015 | 0,0024 | 0,003 | 0,0011 | 0,0073 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | | | | 0,2 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0005 | 0,0008 | 0,001 | 0,002 | 0,0024 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,06 | 0,105 | 0,11 | 0,18 | 0,2 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-020-06 | 13-10-020-07 | 13-10-020-08 |
|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 6,1 | 11,3 | 12,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,05 | 0,05 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 1,08 | 1,17 | 1,56 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,94 | 1,76 | 1,07 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | 1,75 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,05 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,055 | 0,21 | 0,25 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,009 | 0,009 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0008 | 0,0008 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,2008 | 3,1328 | 3,54 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,15 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,15 | 0,2 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,0015 | 0,0061 | 0,007 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | | 0,25 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0005 | 0,002 | 0,0023 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,06 | 0,18 | 0,2 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 0,04 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,02 | 0,03 | 0,03 |

».

2.8.1.16. В отделе 10 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНм 13-10-022 «Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали», 13-10-023 «Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 13-10-022 Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали**

**Измеритель: стык**

Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб:

| | |
|---|---|
| 13-10-022-01 | 2-6 мм, диаметр труб 14-18 мм |
| 13-10-022-02 | 2-6 мм, диаметр труб 25-32 мм |
| 13-10-022-03 | 2-6 мм, диаметр труб 38-57 мм |
| 13-10-022-04 | 2-6 мм, диаметр труб 76 мм |
| 13-10-022-05 | 2-6 мм, диаметр труб 89 мм |
| 13-10-022-06 | 2-6 мм, диаметр труб 108 мм |
| 13-10-022-07 | 2-6 мм, диаметр труб 133 мм |
| 13-10-022-08 | 2-6 мм, диаметр труб 159 мм |
| 13-10-022-09 | 2-6 мм, диаметр труб 377 мм |
| 13-10-022-10 | 7-10 мм, диаметр труб 76 мм |
| 13-10-022-11 | 7-10 мм, диаметр труб 89 мм |
| 13-10-022-12 | 7-10 мм, диаметр труб 108 мм |
| 13-10-022-13 | 7-10 мм, диаметр труб 426 мм |
| 13-10-022-14 | 7-10 мм, диаметр труб 530 мм |
| 13-10-022-15 | 7-10 мм, диаметр труб 630 мм |
| 13-10-022-16 | 7-10 мм, диаметр труб 720 мм |
| 13-10-022-17 | 7-10 мм, диаметр труб 820 мм |
| 13-10-022-18 | 7-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм |
| 13-10-022-19 | 7-10 мм, диаметр труб 1220 мм |
| 13-10-022-20 | 11-15 мм, диаметр труб 133 мм |

| | |
|---|---|
| 13-10-022-21 | 11-15 мм, диаметр труб 219 мм |
| 13-10-022-22 | 11-15 мм, диаметр труб 273 мм |
| 13-10-022-23 | 11-15 мм, диаметр труб 325 мм |
| 13-10-022-24 | 16-20 мм, диаметр труб 159 мм |
| 13-10-022-25 | 16-20 мм, диаметр труб 219-273 мм |
| 13-10-022-26 | 16-20 мм, диаметр труб 377 мм |
| 13-10-022-27 | 21-30 мм, диаметр труб 530-630 мм |
| 13-10-022-28 | свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм |
| 13-10-022-29 | свыше 30 мм, диаметр труб 426 мм |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-022-01 | 13-10-022-02 | 13-10-022-03 | 13-10-022-04 | 13-10-022-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-55 | Средний разряд работы 5,5 | чел.-ч | 5,04 | 6,07 | 8,03 | 9,06 | 11,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,18 | 0,27 | 0,41 | 0,61 | 0,73 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 0,93 | 1,08 | 1,08 | 1,56 | 1,56 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,35 | 0,57 | 0,94 | 0,97 | 1,45 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | | | | 0,01 | 0,01 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,18 | 0,27 | 0,41 | 0,6 | 0,72 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,035 | 0,07 | 0,14 | 0,18 | 0,215 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,168 | 3,42 | 5,868 | 7,236 | 9,108 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,001 | 0,002 | 0,003 | 0,005 | 0,006 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,039 | 0,06 | 0,105 | 0,147 | 0,177 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-022-06 | 13-10-022-07 | 13-10-022-08 | 13-10-022-09 | 13-10-022-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-55 | Средний разряд работы 5,5 | чел.-ч | 13,4 | 16,5 | 19,6 | 42,2 | 10,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,91 | 1,09 | 1,32 | 2,8 | 0,87 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | | 0,13 | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 1,56 | 2,08 | 2,08 | 2,76 | 1,92 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой | маш.-ч | 0,9 | 1,08 | 1,24 | 2,52 | 1,61 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,02 | 1,13 | 1,28 | 2,48 | |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,9 | 1,08 | 1,31 | 2,79 | 0,86 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,26 | 0,323 | 0,4 | 0,99 | 0,167 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 11,34 | 14,796 | 18,612 | 42,12 | 8,064 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | | | | 0,0006 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,007 | 0,009 | 0,011 | 0,026 | 0,005 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 0,25 | 0,31 | 0,37 | 0,89 | |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,002 | 0,003 | 0,004 | 0,009 | 0,002 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,197 | 0,25 | 0,29 | 0,685 | 0,147 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,03 | 0,05 | 0,05 | 0,12 | 0,03 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-022-11 | 13-10-022-12 | 13-10-022-13 | 13-10-022-14 | 13-10-022-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-55 | Средний разряд работы 5,5 | чел.-ч | 15,4 | 17,5 | 45,3 | 53,5 | 64,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,87 | 1,09 | 3,16 | 3,8 | 4,52 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | 0,12 | 0,13 | 0,14 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 1,92 | 1,92 | 3 | 6,32 | 6,88 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 1,83 | 1 | 2,85 | 3,17 | 3,53 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | 1,18 | 2,85 | 3,21 | 3,65 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,86 | 1,08 | 3,15 | 3,78 | 4,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,2 | 0,24 | 1,11 | 1,38 | 1,64 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,0018 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 8,064 | 4,752 | 11,772 | 50,76 | 62,64 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,006 | 0,007 | 0,031 | 0,038 | 0,045 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | 0,54 | 1,35 | 1,68 | 2 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,002 | 0,002 | 0,01 | 0,013 | 0,015 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,177 | 0,197 | 0,79 | 1,07 | 1,15 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,033 | 0,034 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,11 | 0,11 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,03 | 0,03 | 0,15 | 0,17 | 0,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-022-16 | 13-10-022-17 | 13-10-022-18 | 13-10-022-19 | 13-10-022-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-55 | Средний разряд работы 5,5 | чел.-ч | 76,2 | 86,5 | 145 | 164 | 20,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,24 | 5,69 | 7,08 | 7,04 | 1,36 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,15 | 0,16 | 0,18 | 0,21 | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 8,32 | 8,88 | 13,6 | 15 | 2,84 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 4,11 | 4,33 | 5,36 | 6,31 | 0,94 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 5,85 | 6,58 | 8,19 | 9,79 | 1,68 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 5,22 | 5,67 | 7,06 | 7,02 | 1,35 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,86 | 2,11 | 2,63 | 3,15 | 0,29 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,024 | 0,024 | 0,036 | 0,036 | 0,023 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0018 | 0,0018 | 0,0026 | 0,0026 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 90,36 | 100,44 | 127,08 | 152,64 | 17,64 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,6 | 0,6 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,059 | 0,068 | 0,096 | 0,11 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,6 | 0,6 | 0,2 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,051 | 0,058 | 0,072 | 0,088 | 0,008 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 3,62 | 4,13 | 5,13 | 6,14 | 0,84 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,017 | 0,019 | 0,024 | 0,029 | 0,003 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,31 | 1,5 | 1,86 | 2,23 | 0,25 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,038 | 0,044 | 0,054 | 0,065 | 0,012 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,23 | 0,26 | 0,32 | 0,38 | 0,05 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-022-21 | 13-10-022-22 | 13-10-022-23 | 13-10-022-24 | 13-10-022-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-55 | Средний разряд работы 5,5 | чел.-ч | 31,9 | 36 | 52,5 | 28,8 | 40,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,53 | 3,07 | 3,52 | 2,26 | 3,52 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,08 | 0,09 | 0,12 | 0,06 | 0,07 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 3,16 | 3,16 | 3,44 | 3,44 | 3,84 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 1,48 | 1,79 | 2,17 | 1,09 | 1,57 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2,34 | 2,85 | 3,21 | 2,48 | 3,8 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 2,52 | 3,06 | 3,51 | 2,25 | 3,51 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,53 | 0,685 | 0,824 | 0,34 | 0,57 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 28,332 | 35,532 | 43,56 | 24,012 | 38,16 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,014 | 0,019 | 0,022 | 0,011 | 0,015 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 1,38 | 1,72 | 2,05 | 1,9 | 2,92 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,005 | 0,006 | 0,007 | 0,004 | 0,005 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,419 | 0,5 | 0,605 | 0,29 | 0,5 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,09 | 0,09 | 0,12 | 0,05 | 0,09 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-022-26 | 13-10-022-27 | 13-10-022-28 | 13-10-022-29 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-55 | Средний разряд работы 5,5 | чел.-ч | 57,6 | 127 | 82,4 | 119 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,31 | 11,71 | 11,31 | 14,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,12 | 0,2 | 0,13 | 0,15 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 4,44 | 6,32 | 3,16 | 4,16 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 2,52 | 5,34 | 2,53 | 3,92 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 7,31 | 17,52 | 14,38 | 20,42 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 6,3 | 11,7 | 11,3 | 14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,94 | 1,5 | 0,775 | 0,94 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,001 | 0,0018 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 56,88 | 120,96 | 81,72 | 102,6 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,4 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,4 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,026 | 0,04 | 0,021 | 0,026 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 3,88 | 12,4 | 12,1 | 17,1 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,008 | 0,013 | 0,007 | 0,009 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,685 | 1,15 | 0,685 | 0,79 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,034 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,11 | 0,06 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,12 | 0,2 | 0,12 | 0,15 |

## Таблица ГЭСНм 13-10-023 Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали

**Измеритель: стык**

Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб:

| | |
|---|---|
| 13-10-023-01 | 2-5 мм, диаметр труб 14-32 мм |
| 13-10-023-02 | 2-5 мм, диаметр труб 38-57 мм |
| 13-10-023-03 | 2-5 мм, диаметр труб 76-89 мм |
| 13-10-023-04 | 2-5 мм, диаметр труб 108 мм |
| 13-10-023-05 | 2-5 мм, диаметр труб 133-159 мм |
| 13-10-023-06 | 6-10 мм, диаметр труб 32 мм |
| 13-10-023-07 | 6-10 мм, диаметр труб 76-108 мм |
| 13-10-023-08 | 6-10 мм, диаметр труб 133 мм |
| 13-10-023-09 | 6-10 мм, диаметр труб 219 мм |
| 13-10-023-10 | 6-10 мм, диаметр труб 273 мм |
| 13-10-023-11 | 6-10 мм, диаметр труб 325-377 мм |
| 13-10-023-12 | 6-10 мм, диаметр труб 426-530 мм |
| 13-10-023-13 | 6-10 мм, диаметр труб 630 мм |
| 13-10-023-14 | 6-10 мм, диаметр труб 720 мм |
| 13-10-023-15 | 6-10 мм, диаметр труб 820 мм |
| 13-10-023-16 | 6-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм |
| 13-10-023-17 | 11-15 мм, диаметр труб 219 мм |

| | |
|---|---|
| 13-10-023-18 | 11-15 мм, диаметр труб 377 мм |
| 13-10-023-19 | 11-15 мм, диаметр труб 1220 мм |
| 13-10-023-20 | 11-15 мм, диаметр труб 1420 мм |
| 13-10-023-21 | 11-15 мм, диаметр труб 1620 мм |
| 13-10-023-22 | 11-15 мм, диаметр труб 1840 мм |
| 13-10-023-23 | 16-19 мм, диаметр труб 159 мм |
| 13-10-023-24 | 16-19 мм, диаметр труб 245-273 мм |
| 13-10-023-25 | 16-19 мм, диаметр труб 325 мм |
| 13-10-023-26 | 24-28 мм, диаметр труб 426 мм |
| 13-10-023-27 | 24-28 мм, диаметр труб 530 мм |
| 13-10-023-28 | 24-28 мм, диаметр труб 630 мм |
| 13-10-023-29 | свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-023-01 | 13-10-023-02 | 13-10-023-03 | 13-10-023-04 | 13-10-023-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-55 | Средний разряд работы 5,5 | чел.-ч | 4,02 | 6,08 | 7,11 | 9,06 | 11,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 0,85 | 0,77 | 1,16 | 1,06 | 1,48 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 0,23 | 0,31 | 0,4 | 0,5 | 0,6 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,63 | 1,02 | 1,23 | 1,08 | 1,33 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | | 0,95 | 1,4 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,07 | 0,14 | 0,22 | 0,273 | 0,41 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,012 | 0,012 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,02 | 0,04 | 0,06 | 0,07 | 0,08 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0008 | 0,0008 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,124 | 3,708 | 6,084 | 7,56 | 12,348 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,002 | 0,003 | 0,005 | 0,007 | 0,011 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | | | 0,2 | 0,3 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,004 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,06 | 0,105 | 0,177 | 0,197 | 0,29 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,05 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-023-06 | 13-10-023-07 | 13-10-023-08 | 13-10-023-09 | 13-10-023-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-55 | Средний разряд работы 5,5 | чел.-ч | 6,08 | 10,1 | 11,3 | 16,5 | 22,7 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,12 | 0,15 | 0,22 | 0,22 | 0,34 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | | 0,02 | 0,02 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 1,35 | 1,92 | 2,36 | 2,36 | 2,36 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 0,23 | 0,5 | 0,55 | 0,75 | 0,97 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,85 | 1,01 | 1,22 | 1,59 | 1,98 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | 1,13 | 1,24 | 1,76 | 2,09 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,12 | 0,15 | 0,22 | 0,22 | 0,34 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,055 | 0,25 | 0,31 | 0,55 | 0,71 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,009 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,02 | 0,07 | 0,1 | 0,14 | 0,17 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0008 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,124 | 6,516 | 10,404 | 16,344 | 20,52 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,002 | 0,007 | 0,009 | 0,015 | 0,019 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | 0,25 | 0,42 | 0,69 | 0,87 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,001 | 0,002 | 0,003 | 0,005 | 0,006 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,282 | 0,282 | 0,37 | 0,59 | 0,71 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,05 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,02 | 0,03 | 0,05 | 0,09 | 0,09 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-023-11 | 13-10-023-12 | 13-10-023-13 | 13-10-023-14 | 13-10-023-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-55 | Средний разряд работы 5,5 | чел.-ч | 28,8 | 34 | 41,2 | 50,5 | 58,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,63 | 0,72 | 2,85 | 3,04 | 3,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,02 | 0,03 | 0,05 | 0,05 | 0,06 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,76 | 4,32 | 5,88 | 7,32 | 8,88 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 1,09 | 1,44 | 1,64 | 1,98 | 1,69 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 2,39 | 3,46 | 3,85 | 4,4 | 4,7 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2,33 | 3,54 | 4,03 | 4,34 | 7,24 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 0,63 | 0,72 | 2,85 | 3,04 | 3,42 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,85 | 1,38 | 1,64 | 1,88 | 2,12 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,2 | 0,33 | 0,4 | 0,45 | 0,51 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 25,128 | 37,44 | 43,56 | 53,28 | 58,68 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,059 | 0,068 | 0,077 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,023 | 0,038 | 0,045 | 0,052 | 0,058 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,03 | 1,06 | 2 | 2,28 | 4,13 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,008 | 0,013 | 0,015 | 0,017 | 0,019 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,865 | 1,49 | 1,65 | 1,88 | 2,14 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,033 | 0,034 | 0,038 | 0,044 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,19 | 0,21 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-023-16 | 13-10-023-17 | 13-10-023-18 | 13-10-023-19 | 13-10-023-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-55 | Средний разряд работы 5,5 | чел.-ч | 121 | 25,8 | 39,1 | 137 | 199 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,37 | 0,57 | 1,05 | 7,98 | 8,74 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,08 | 0,02 | 0,03 | 0,09 | 0,1 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 13,62 | 3,16 | 3,44 | 20,53 | 23,54 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 2,58 | 1,04 | 1,39 | 3,27 | 3,96 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 5,83 | 1,54 | 2,74 | 6,87 | 7,75 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 9 | 3,21 | 8,04 | 12,38 | 16,08 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 4,37 | 0,57 | 1,05 | 7,98 | 8,74 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 2,63 | 0,52 | 0,96 | 3,14 | 3,59 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,024 | 0,012 | 0,012 | 0,036 | 0,036 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,06 | 0,14 | 0,24 | 0,7 | 0,87 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,0026 | 0,0026 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 76,32 | 20,304 | 29,772 | 91,8 | 122,04 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,6 | 0,2 | 0,2 | 0,6 | 0,6 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,096 | 0,056 | 0,056 | 0,11 | 0,13 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, | л | 0,6 | 0,2 | 0,2 | 0,6 | 0,6 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | расход 0,8 л/м2 | | | | | | |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,072 | 0,014 | 0,026 | 0,086 | 0,097 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,63 | 1,74 | 2,99 | 6,14 | 10,3 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,024 | 0,0045 | 0,0085 | 0,0283 | 0,032 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 2,66 | 0,589 | 0,985 | 3,19 | 3,71 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,054 | 0,023 | 0,023 | 0,065 | 0,076 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,18 | 0,07 | 0,07 | 0,18 | 0,18 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,32 | 0,09 | 0,12 | 0,38 | 0,45 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-023-21 | 13-10-023-22 | 13-10-023-23 | 13-10-023-24 | 13-10-023-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-55 | Средний разряд работы 5,5 | чел.-ч | 224 | 255 | 22,7 | 28,8 | 34 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,69 | 9,5 | 0,48 | 0,74 | 1,33 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,13 | 0,14 | 0,01 | 0,02 | 0,03 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 30,84 | 39,05 | 3,44 | 3,84 | 4,44 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 4,46 | 4,95 | 0,89 | 1,14 | 1,93 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 8,75 | 9,88 | 1,18 | 1,94 | 2,35 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 16,88 | 17,69 | 2,74 | 4,34 | 5,46 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 9,69 | 9,5 | 0,48 | 0,74 | 1,33 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 4,09 | 4,59 | 0,336 | 0,66 | 0,784 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,042 | 0,048 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 1,02 | 1,16 | 0,1 | 0,17 | 0,2 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,003 | 0,0034 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 144 | 155,16 | 14,436 | 24,3 | 33,948 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,7 | 0,8 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,15 | 0,17 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,7 | 0,8 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,111 | 0,0125 | 0,009 | 0,018 | 0,022 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 12,8 | 14,4 | 1,9 | 2,81 | 4,55 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,037 | 0,041 | 0,003 | 0,006 | 0,0071 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 4,23 | 4,8 | 0,41 | 0,709 | 0,865 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,087 | 0,098 | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,21 | 0,23 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,51 | 0,58 | 0,05 | 0,09 | 0,12 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-023-26 | 13-10-023-27 | 13-10-023-28 | 13-10-023-29 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-55 | Средний разряд работы 5,5 | чел.-ч | 61,8 | 71,1 | 84,5 | 68 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2 | 2,28 | 7,6 | 2,95 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,03 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 3,16 | 6,32 | 6,32 | 6 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 2,28 | 2,53 | 2,75 | 2,28 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 4,61 | 5,29 | 5,83 | 2,76 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 13,5 | 16,1 | 19,3 | 15,8 |
| 91.21.19-036 | Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм | маш.-ч | 2 | 2,28 | 7,6 | 2,95 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,03 | 1,23 | 1,5 | 0,8 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,024 | 0,024 | 0,012 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,27 | 0,33 | 0,4 | 0,27 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,001 | 0,0018 | 0,0018 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 55,08 | 63 | 72 | 68,4 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,059 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,2 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,028 | 0,033 | 0,04 | 0,022 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 8,38 | 13,6 | 12,4 | 12,1 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,008 | 0,011 | 0,013 | 0,007 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,13 | 1,49 | 1,65 | 1,35 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,033 | 0,034 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,12 | 0,12 | 0,07 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,15 | 0,17 | 0,2 | 0,12 |

».

2.8.1.17. В отделе 10 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНм 13-10-029 «Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-10-030 «Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-10-031 «Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)», 13-10-032 «Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 13-10-029 Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)**

**Измеритель: шт**

Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25

кгс/см2), диаметр наружный:

| | |
|---|---|
| 13-10-029-01 | 14-18 мм |
| 13-10-029-02 | 25-32 мм |
| 13-10-029-03 | 38-57 мм |
| 13-10-029-04 | 76-89 мм |
| 13-10-029-05 | 108 мм |
| 13-10-029-06 | 133-159 мм |
| 13-10-029-07 | 219-273 мм |
| 13-10-029-08 | 325-426 мм |
| 13-10-029-09 | 530 мм |
| 13-10-029-10 | 630 мм |
| 13-10-029-11 | 720 мм |
| 13-10-029-12 | 820 мм |
| 13-10-029-13 | 920 мм |
| 13-10-029-14 | 1020-1220 мм |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-029-01 | 13-10-029-02 | 13-10-029-03 | 13-10-029-04 | 13-10-029-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-51 | Средний разряд работы 5,1 | чел.-ч | 7,1 | 8,03 | 10,1 | 12,4 | 15,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 0,93 | 1,08 | 1,08 | 1,17 | 1,56 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,38 | 0,79 | 1,31 | 2,03 | 1,25 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | | | 1,73 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,03 | 0,07 | 0,14 | 0,215 | 0,26 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,584 | 1,584 | 3,78 | 6,516 | 11,7 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,2 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,0009 | 0,0018 | 0,003 | 0,0061 | 0,0073 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | | | | 0,25 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0003 | 0,0006 | 0,001 | 0,002 | 0,0024 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,039 | 0,06 | 0,105 | 0,177 | 0,197 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,05 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-029-06 | 13-10-029-07 | 13-10-029-08 | 13-10-029-09 | 13-10-029-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-51 | Средний разряд работы 5,1 | чел.-ч | 20,6 | 37,1 | 48,4 | 61,8 | 72,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,08 | 3,16 | 3,44 | 6,32 | 6,88 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 1,72 | 2,44 | 3,54 | 4,48 | 4,99 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2,18 | 4,73 | 4,19 | 5,42 | 6,09 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,4 | 0,685 | 0,824 | 1,38 | 1,64 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,024 | 0,024 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,0018 | 0,0018 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 15,12 | 29,088 | 35,388 | 46,872 | 53,388 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,014 | 0,018 | 0,022 | 0,038 | 0,045 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 0,37 | 1,72 | 2,05 | 1,68 | 2 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0036 | 0,0061 | 0,0074 | 0,0125 | 0,0149 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,29 | 0,499 | 0,605 | 1,07 | 1,15 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,033 | 0,034 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,06 | 0,06 | 0,11 | 0,11 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,09 | 0,09 | 0,12 | 0,17 | 0,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-029-11 | 13-10-029-12 | 13-10-029-13 | 13-10-029-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-51 | Средний разряд работы 5,1 | чел.-ч | 86,5 | 94,7 | 114 | 145 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 8,32 | 8,88 | 9,68 | 15 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 5,57 | 5,93 | 6,74 | 8,64 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 9,52 | 10,8 | 16,7 | 16,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,86 | 2,11 | 2,38 | 3,15 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,036 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0018 | 0,0018 | 0,0018 | 0,0026 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 68,688 | 78,516 | 103,176 | 113,328 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,6 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,068 | 0,077 | 0,087 | 0,11 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,6 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,051 | 0,058 | 0,065 | 0,086 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 3,62 | 4,13 | 4,63 | 6,14 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки | кг | 0,0167 | 0,019 | 0,0214 | 0,0283 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | высоколегированных и тугоплавких сталей | | | | | |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,31 | 1,5 | 1,68 | 2,23 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,038 | 0,044 | 0,049 | 0,065 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,17 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,23 | 0,26 | 0,29 | 0,3 |

## Таблица ГЭСНм 13-10-030 Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)

**Измеритель: шт**

Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-10-030-01 14-25 мм
13-10-030-02 32-38 мм
13-10-030-03 57 мм
13-10-030-04 76-89 мм
13-10-030-05 108 мм
13-10-030-06 133-159 мм
13-10-030-07 219 мм
13-10-030-08 273 мм
13-10-030-09 325 мм
13-10-030-10 377 мм
13-10-030-11 426 мм
13-10-030-12 530 мм
13-10-030-13 630 мм
13-10-030-14 720 мм
13-10-030-15 820 мм
13-10-030-16 920 мм
13-10-030-17 1020 мм
13-10-030-18 1220 мм
13-10-030-19 1420 мм
13-10-030-20 1620 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-030-01 | 13-10-030-02 | 13-10-030-03 | 13-10-030-04 | 13-10-030-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-53 | Средний разряд работы 5,3 | чел.-ч | 6,1 | 7,1 | 8 | 10,1 | 12,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 0,93 | 1,08 | 1,08 | 1,17 | 1,56 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,41 | 1,02 | 1,44 | 1,75 | 1,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,035 | 0,09 | 0,14 | 0,22 | 0,273 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,08 | 1,836 | 2,772 | 4,356 | 5,472 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,2 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,0009 | 0,0024 | 0,0048 | 0,0061 | 0,0073 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0003 | 0,0008 | 0,001 | 0,002 | 0,0024 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,039 | 0,105 | 0,105 | 0,177 | 0,197 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-030-06 | 13-10-030-07 | 13-10-030-08 | 13-10-030-09 | 13-10-030-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-53 | Средний разряд работы 5,3 | чел.-ч | 16,5 | 22,6 | 27,8 | 32,9 | 36 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,08 | 2,36 | 2,36 | 2,76 | 2,76 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | | 0,63 | 0,79 | 0,9 | 1,13 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 1,84 | 2,23 | 2,71 | 3,35 | 3,8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2,39 | 2,96 | 3,53 | 4,03 | 5,66 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,41 | 0,552 | 0,71 | 0,85 | 0,975 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | | 0,14 | 0,17 | 0,2 | 0,24 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 8,712 | 14,04 | 17,604 | 21,636 | 25,272 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,011 | 0,015 | 0,019 | 0,023 | 0,026 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,3 | 0,69 | 0,87 | 1,03 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0037 | 0,0048 | 0,0063 | 0,0077 | 0,0086 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,29 | 0,589 | 0,709 | 0,865 | 0,985 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,09 | 0,09 | 0,12 | 0,12 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-030-11 | 13-10-030-12 | 13-10-030-13 | 13-10-030-14 | 13-10-030-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-53 | Средний разряд работы 5,3 | чел.-ч | 42,2 | 53,5 | 60,7 | 70 | 79,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 3 | 6,32 | 6,88 | 8,32 | 8,88 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 1,26 | 1,44 | 1,64 | 1,98 | 1,69 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 4,44 | 4,91 | 5,46 | 6 | 6,47 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 6,79 | 5,95 | 6,7 | 7,27 | 11,91 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,11 | 1,38 | 1,64 | 1,88 | 2,12 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,27 | 0,33 | 0,4 | 0,45 | 0,51 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,001 | 0,0018 | 0,0018 | 0,0018 | 0,0018 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 26,82 | 31,788 | 37,872 | 46,116 | 51,408 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,059 | 0,068 | 0,077 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,03 | 0,038 | 0,045 | 0,052 | 0,058 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,14 | 1,68 | 2 | 2,28 | 4,13 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,01 | 0,0125 | 0,0149 | 0,017 | 0,019 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,13 | 1,49 | 1,65 | 1,88 | 2,14 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,033 | 0,034 | 0,038 | 0,044 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,15 | 0,17 | 2 | 0,23 | 0,26 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-030-16 | 13-10-030-17 | 13-10-030-18 | 13-10-030-19 | 13-10-030-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-53 | Средний разряд работы 5,3 | чел.-ч | 96,8 | 116 | 137 | 182 | 221 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 9,68 | 13,56 | 15 | 23,52 | 30,8 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 2,48 | 2,58 | 3,27 | 3,96 | 4,46 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 7,35 | 8,1 | 9,43 | 10,64 | 12 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 18,34 | 14,89 | 20,36 | 27,48 | 30,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 2,38 | 2,63 | 3,14 | 3,59 | 4,09 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,024 | 0,036 | 0,036 | 0,036 | 0,042 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,58 | 0,64 | 0,77 | 0,89 | 1 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0018 | 0,0026 | 0,0026 | 0,0026 | 0,003 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 60,12 | 66,744 | 77,112 | 105,048 | 124,488 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,7 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,087 | 0,096 | 0,11 | 0,13 | 0,05 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,7 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,065 | 0,072 | 0,086 | 0,097 | 0,11 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 4,63 | 5,13 | 7,69 | 11,3 | 12,8 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0214 | 0,0237 | 0,0283 | 0,032 | 0,0366 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 2,4 | 2,66 | 3,19 | 3,71 | 4,28 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,049 | 0,054 | 0,065 | 0,076 | 0,087 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,12 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,21 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,29 | 0,32 | 0,38 | 0,45 | 0,58 |

## Таблица ГЭСНм 13-10-031 Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

**Измеритель: шт**

Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-10-031-01 14-18 мм
13-10-031-02 25-38 мм
13-10-031-03 57 мм
13-10-031-04 76-89 мм
13-10-031-05 108 мм
13-10-031-06 133 мм
13-10-031-07 159 мм
13-10-031-08 219-325 мм
13-10-031-09 351 мм
13-10-031-10 377 мм
13-10-031-11 426-530 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-031-01 | 13-10-031-02 | 13-10-031-03 | 13-10-031-04 | 13-10-031-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-52 | Средний разряд работы 5,2 | чел.-ч | 7,1 | 9,1 | 11,3 | 13,4 | 18,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 0,93 | 1,08 | 1,35 | 0,23 | 1,92 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,49 | 0,94 | 1,82 | 2,64 | 1,35 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | | | 1,97 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,035 | 0,09 | 0,13 | 0,2 | 0,24 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,584 | 2,664 | 5,004 | 7,92 | 10,764 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,2 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,0009 | 0,0024 | 0,0028 | 0,0061 | 0,0067 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | | | | | 0,54 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0003 | 0,0008 | 0,00094 | 0,002 | 0,0022 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,039 | 0,105 | 0,105 | 0,177 | 0,197 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,03 | 0,03 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-031-06 | 13-10-031-07 | 13-10-031-08 | 13-10-031-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-52 | Средний разряд работы 5,2 | чел.-ч | 23,7 | 29,9 | 44,3 | 80,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 2,84 | 3,44 | 3,84 | 4,16 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 1,25 | 1,48 | 2,42 | 3,48 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2,76 | 4 | 6,5 | 22,78 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,29 | 0,34 | 0,66 | 0,775 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 14,616 | 20,304 | 32,508 | 67,68 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,0079 | 0,011 | 0,018 | 0,021 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 0,84 | 1,9 | 2,81 | 12,05 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0026 | 0,0035 | 0,006 | 0,0068 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,25 | 0,29 | 0,5 | 0,685 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,05 | 0,09 | 0,12 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-031-10 | 13-10-031-11 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-52 | Средний разряд работы 5,2 | чел.-ч | 58,7 | 103 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 4,44 | 4,16 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 3,54 | 5,53 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,19 | 32,68 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,94 | 0,94 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 46,188 | 87,444 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, | л | 0,2 | 0,2 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | | | |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,025 | 0,026 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 3,88 | 17,1 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0084 | 0,0085 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,685 | 0,79 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,12 | 0,15 |

## Таблица ГЭСНм 13-10-032 Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2)

**Измеритель: шт**

Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный:

13-10-032-01 14-25 мм
13-10-032-02 32-57 мм
13-10-032-03 76-89 мм
13-10-032-04 108 мм
13-10-032-05 133 мм
13-10-032-06 159 мм
13-10-032-07 219 мм
13-10-032-08 245-273 мм
13-10-032-09 325-377 мм
13-10-032-10 426 мм
13-10-032-11 530 мм
13-10-032-12 630 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-032-01 | 13-10-032-02 | 13-10-032-03 | 13-10-032-04 | 13-10-032-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-55 | Средний разряд работы 5,5 | чел.-ч | 6,1 | 8 | 10,3 | 13,4 | 15,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 0,93 | 1,08 | 1,44 | 1,92 | 2,08 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 0,52 | 1,44 | 2,24 | 1,39 | 1,68 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | | 1,9 | 2,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,035 | 0,14 | 0,211 | 0,25 | 0,31 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,08 | 2,772 | 5,004 | 5,544 | 8,604 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,0009 | 0,0024 | 0,0061 | 0,007 | 0,0085 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | | | 0,25 | 0,42 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,0003 | 0,001 | 0,002 | 0,0023 | 0,0028 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 | м2 | 0,039 | 0,105 | 0,177 | 0,197 | 0,25 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | до 130 г/м2 | | | | | | |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,06 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,05 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-032-06 | 13-10-032-07 | 13-10-032-08 | 13-10-032-09 | 13-10-032-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-55 | Средний разряд работы 5,5 | чел.-ч | 22,7 | 29,9 | 36 | 45,3 | 67,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 3,44 | 3,16 | 3,84 | 3,44 | 3,16 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | | 0,86 | 0,95 | 1,13 | 1,85 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 1,62 | 2,1 | 2,67 | 3,8 | 6,54 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,4 | 5,32 | 7,16 | 13,1 | 21,84 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 0,336 | 0,52 | 0,66 | 0,96 | 1,03 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | | 0,14 | 0,17 | 0,24 | 0,27 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 11,736 | 17,46 | 20,916 | 25,848 | 47,34 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,009 | 0,014 | 0,018 | 0,026 | 0,028 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,9 | 1,74 | 2,92 | 2,99 | 8,38 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,003 | 0,0045 | 0,006 | 0,0085 | 0,0093 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,29 | 0,59 | 0,71 | 0,985 | 1,13 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,09 | 0,09 | 0,12 | 0,15 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 13-10-032-11 | 13-10-032-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-55 | Средний разряд работы 5,5 | чел.-ч | 86,5 | 98,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 6,32 | 6,32 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 2,53 | 2,73 |
| 91.17.04-232 | Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные, максимальный сварочный ток 500 А | маш.-ч | 7,38 | 8,1 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 25,52 | 30,81 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м3 | 1,23 | 1,5 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,024 | 0,024 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | кг | 0,33 | 0,4 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 53,712 | 61,74 |
| 01.7.07.19-0021 | Порошок моющий | кг | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.07.24-0010 | Проявитель двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время проявления 5-8 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.07.24-0011 | Проявитель для цветной дефектоскопии | л | 0,056 | 0,056 |
| 01.7.07.24-0020 | Фиксаж двухкомпонентный для обработки радиографической пленки, температура раствора при ручной/автоматизированной обработки 22/28 °С, время фиксажа 5-10 мин, расход 0,8 л/м2 | л | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0006 | 0,0006 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,033 | 0,04 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 13,6 | 12,4 |
| 01.7.11.07-0313 | Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей | кг | 0,011 | 0,0133 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 1,49 | 1,65 |
| 14.2.06.03-0521 | Жидкость индикаторная | л | 0,033 | 0,034 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,12 | 0,12 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,17 | 0,2 |

».

2.9. В сборнике 14 «Оборудование прокатных производств»:

2.9.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.9.1.1. В разделе 1 «СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 14-01-001 «Станы заготовочные», 14-01-002 «Станы крупносортные», 14-01-003 «Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 14-01-001 Станы заготовочные**

**Измеритель: 100 т**

14-01-001-01 Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм

14-01-001-02 Стан крупносортно-заготовочный 1000/850/630 мм

14-01-001-03 Стан трубозаготовочный 900/750х3 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-01-001-01 | 14-01-001-02 | 14-01-001-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 1 650 | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | 1 650 | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | 1 650 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 213 | 217 | 217 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | | 168 | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 164 | | 168 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

## Таблица ГЭСНм 14-01-002 Станы крупносортные

**Измеритель: 100 т**

14-01-002-01 Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок

14-01-002-02 Стан рельсобалочный

14-01-002-03 Стан крупносортный 650 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-01-002-01 | 14-01-002-02 | 14-01-002-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 1 300 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1 420 | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | 1 530 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 187 | 166 | 206 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | | | 157 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 138 | 117 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | толщина 3,0 мм | | | | |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

## Таблица ГЭСНм 14-01-003 Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные

**Измеритель: 100 т**

14-01-003-01 Стан среднесортный 550 мм

14-01-003-02 Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-01-003-01 | 14-01-003-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | 1 650 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 1 650 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 229 | 224 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | 175 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 180 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00014 | 0,00014 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,24 | 0,24 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 14,74 | 14,74 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06584 | 0,06584 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 5,4 | 5,4 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00012 | 0,00012 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,05 | 0,05 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 |

».

2.9.1.2. В разделе 2 «СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 14-01-010 «Станы толстолистовые горячей прокатки», 14-01-011 «Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки», 14-01-012 «Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки», 14-01-013 «Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 14-01-010 Станы толстолистовые горячей прокатки**

**Измеритель: 100 т**

Стан толстолистовой горячей прокатки:

14-01-010-01 2800 и 3600 мм

14-01-010-02 3000 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-01-010-01 | 14-01-010-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 1 420 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 1 300 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 175 | 180 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.04-014 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т | маш.-ч | 126 | |
| 91.05.04-017 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 320 т | маш.-ч | | 131 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00064 | 0,00064 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00504 | 0,00504 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00036 | 0,00036 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,05 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 29,3 | 29,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 38,4 | 38,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 12 | 12 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00013 | 0,00013 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,1 | 0,1 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,19 | 0,19 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00048 | 0,00048 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00088 | 0,00088 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,64 | 0,64 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 10,53 | 10,53 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,6 | 1,6 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00004 | 0,00004 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,07 | 0,07 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0011 | 0,0011 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,6 | 1,6 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 14 | 14 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,13 | 0,13 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,36 | 1,36 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0024 | 0,0024 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 3,6 | 3,6 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00008 | 0,00008 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00061 | 0,00061 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,05 | 0,05 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,1 | 0,1 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,1 | 0,1 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,6 | 1,6 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00008 | 0,00008 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00181 | 0,00181 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,16 | 0,16 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,06 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00002 | 0,00002 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00168 | 0,00168 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00528 | 0,00528 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00216 | 0,00216 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,03 | 0,03 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,28 | 1,28 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0036 | 0,0036 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0168 | 0,0168 |

## Таблица ГЭСНм 14-01-011 Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки

**Измеритель: 100 т**

Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки:

14-01-011-01 2500 мм

14-01-011-02 2000 мм

14-01-011-03 Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм

14-01-011-04 Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-01-011-01 | 14-01-011-02 | 14-01-011-03 | 14-01-011-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 1 420 | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | 1 420 | 1 300 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 1 420 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 194 | 180 | 187 | 175 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | | | | 126 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 145 | | 138 | |
| 91.05.04-016 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т | маш.-ч | | 131 | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

## Таблица ГЭСНм 14-01-012 Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки

**Измеритель: 100 т**

Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления:

14-01-012-01 2500 и 1700 мм

14-01-012-02 2000 мм

14-01-012-03 Стан холодной прокатки электротехнической стали

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-01- | 14-01- | 14-01- |
|---|---|---|---|---|---|

| | | | 012-01 | 012-02 | 012-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 1 180 | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | 1 060 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | 1 060 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 148 | 149 | 142 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | | | 93 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 99 | 100 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ПОС30 | | | | | |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

## Таблица ГЭСНм 14-01-013 Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе

**Измеритель: 100 т**

Агрегат:

14-01-013-01 поперечной резки полос 1,2-4х1850; 0,4-1,2х1550 мм
14-01-013-02 продольной резки полос 1,2-8х1850; 1,5-8х1850 мм
14-01-013-03 нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный
14-01-013-04 термообработки и травления полос
14-01-013-05 упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм
14-01-013-06 упаковки широких рулонов 1500 мм
14-01-013-07 электролитической очистки
14-01-013-08 Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм
14-01-013-09 Стан холодной прокатки четырехклетьевой 2500 мм и пятиклетьевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-01-013-01 | 14-01-013-02 | 14-01-013-03 | 14-01-013-04 | 14-01-013-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 1 650 | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | 1 650 | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1 530 | | | 1 650 | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | | | 1 530 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 207 | 213 | 220 | 222 | 210 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 158 | 164 | 171 | | 161 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | | | 173 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | | | | | | |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,24 | 4,24 | 4,24 | 4,24 | 4,24 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,98 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-01-013-06 | 14-01-013-07 | 14-01-013-08 | 14-01-013-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | 2 120 | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | | 1 300 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | 1 420 | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 1 890 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 260 | 329 | 251 | 169 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 211 | 280 | 202 | 120 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | | | | | |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,24 | 4,24 | 4,24 | 4,24 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,98 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

».

2.9.1.3. В разделе 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 14-01-020 «Цехи покрытий листов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 14-01-020 Цехи покрытий листов**

**Измеритель: 100 т**

14-01-020-01 Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм

14-01-020-02 Цех по производству жести

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-01-020-01 | 14-01-020-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 1 420 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 1 060 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 189 | 138 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 140 | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | 89 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00019 | 0,00019 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 14,74 | 14,74 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06564 | 0,06564 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, | 10 м | 0,34 | 0,34 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | | | | |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 | |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 | |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 | |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 | |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 | |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00011 | 0,00011 | |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 | |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 | |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 | |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 | |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 | |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 | |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 | |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 | |

».

2.9.1.4. В разделе 4 «ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 14-01-030 «Агрегаты, станы и цехи по производству труб», 14-01-031 «Агрегаты, станы и цехи трубосварочные» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 14-01-030 Агрегаты, станы и цехи по производству труб**

**Измеритель: 100 т**

| | |
|---|---|
| | Агрегат: |
| 14-01-030-01 | трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм |
| 14-01-030-02 | трубопрокатный 250 мм |
| 14-01-030-03 | трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм |
| 14-01-030-04 | трубопрокатный 140 мм |
| 14-01-030-05 | трубоволочильный для труб диаметром 6-114 мм |
| 14-01-030-06 | Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм |
| 14-01-030-07 | Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм |
| 14-01-030-08 | Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм |
| 14-01-030-09 | Цех прессования труб |
| 14-01-030-10 | Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-01-030-01 | 14-01-030-02 | 14-01-030-03 | 14-01-030-04 | 14-01-030-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | 1 650 | 1 530 | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | | 1 420 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 1 180 | 1 420 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 160 | 194 | 203 | 185 | 189 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | 145 | 154 | | 140 |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 111 | | | 136 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | | | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,98 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-01-030-06 | 14-01-030-07 | 14-01-030-08 | 14-01-030-09 | 14-01-030-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | 1 300 | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 2 120 | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | 1 650 | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | 1 420 | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | | | 1 300 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 281 | 183 | 213 | 167 | 188 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 232 | 134 | 164 | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | | | 118 | 139 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, | м3 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | | | | | | |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,98 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

## Таблица ГЭСНм 14-01-031 Агрегаты, станы и цехи трубосварочные

**Измеритель: 100 т**

Агрегат:

14-01-031-01 трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм

14-01-031-02 трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса

14-01-031-03 трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением

14-01-031-04 трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная

Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:

14-01-031-05 20-76 мм

14-01-031-06 51-114 мм

14-01-031-07 203-530 мм и цех трубоэлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-01-031-01 | 14-01-031-02 | 14-01-031-03 | 14-01-031-04 | 14-01-031-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | 1 530 | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 1 650 | | | 1 650 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 1 180 | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | | | 1 890 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 217 | 154 | 192 | 214 | 257 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | | | | | 208 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | 105 | 143 | 165 | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 168 | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00084 | 0,00084 | 0,00084 | 0,00084 | 0,00084 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, | т | 0,00661 | 0,00661 | 0,00661 | 0,00661 | 0,00661 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | толщина 0,4-0,5 мм | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00042 | 0,00042 | 0,00042 | 0,00042 | 0,00042 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 38,5 | 38,5 | 38,5 | 38,5 | 38,5 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 50,4 | 50,4 | 50,4 | 50,4 | 50,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 15,8 | 15,8 | 15,8 | 15,8 | 15,8 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00017 | 0,00017 | 0,00017 | 0,00017 | 0,00017 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00063 | 0,00063 | 0,00063 | 0,00063 | 0,00063 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,08 | 2,08 | 2,08 | 2,08 | 2,08 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,09 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 18,38 | 18,38 | 18,38 | 18,38 | 18,38 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05744 | 0,05744 | 0,05744 | 0,05744 | 0,05744 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,84 | 0,84 | 0,84 | 0,84 | 0,84 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,78 | 1,78 | 1,78 | 1,78 | 1,78 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00315 | 0,00315 | 0,00315 | 0,00315 | 0,00315 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,73 | 4,73 | 4,73 | 4,73 | 4,73 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00035 | 0,00035 | 0,00035 | 0,00035 | 0,00035 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | | | | | | |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00237 | 0,00237 | 0,00237 | 0,00237 | 0,00237 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,08 | 1,08 | 1,08 | 1,08 | 1,08 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00221 | 0,00221 | 0,00221 | 0,00221 | 0,00221 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00693 | 0,00693 | 0,00693 | 0,00693 | 0,00693 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00284 | 0,00284 | 0,00284 | 0,00284 | 0,00284 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,68 | 1,68 | 1,68 | 1,68 | 1,68 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00472 | 0,00472 | 0,00472 | 0,00472 | 0,00472 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,02205 | 0,02205 | 0,02205 | 0,02205 | 0,02205 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-01-031-06 | 14-01-031-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 1 530 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1 890 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 252 | 198 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 203 | 149 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00084 | 0,00084 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00661 | 0,00661 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00042 | 0,00042 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00105 | 0,00105 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 38,5 | 38,5 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 50,4 | 50,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 15,8 | 15,8 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00017 | 0,00017 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,13 | 0,13 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,25 | 0,25 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00063 | 0,00063 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,13 | 0,13 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,08 | 2,08 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,09 | 0,09 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0015 | 0,0015 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,1 | 2,1 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 18,38 | 18,38 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05744 | 0,05744 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00105 | 0,00105 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,84 | 0,84 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,17 | 0,17 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,5 | 2,5 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,21 | 0,21 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,78 | 1,78 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00315 | 0,00315 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,73 | 4,73 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00035 | 0,00035 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,0007 | 0,0007 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,13 | 0,13 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,14 | 0,14 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,1 | 2,1 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00237 | 0,00237 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,21 | 0,21 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,08 | 1,08 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00221 | 0,00221 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00693 | 0,00693 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00284 | 0,00284 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,68 | 1,68 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00472 | 0,00472 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,02205 | 0,02205 |

».

2.9.1.5. В разделе 5 «СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА» отдела 1 «ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 14-01-040 «Станы особых видов проката» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 14-01-040 Станы особых видов проката**

**Измеритель: 100 т**

14-01-040-01 Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес
14-01-040-02 Стан периодической прокатки 120 мм
14-01-040-03 Цех по производству гнутых профилей
14-01-040-04 Цех по производству колец
14-01-040-05 Цех углеродистой ленты
14-01-040-06 Цех по производству баллонов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-01-040-01 | 14-01-040-02 | 14-01-040-03 | 14-01-040-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | 2 010 | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 2 010 | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-40<br>1-100-43 | Средний разряд работы 4,0<br>Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч<br>чел.-ч | <br>1 300 | | | 1 060 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 180 | 264 | 266 | 139 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т | маш.-ч | | 215 | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 131 | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | | | | 90 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | | 217 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-01-040-05 | 14-01-040-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | 1 770 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 1 300 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 179 | 239 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | 190 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 130 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00019 | 0,00019 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 14,74 | 14,74 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06564 | 0,06564 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 0,34 | 0,34 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00011 | 0,00011 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 |

».

2.9.1.6. В разделе 1 «УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицы ГЭСНм 14-02-001 «Узлы заготовочных и крупносортных станов», 14-02-002 «Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 14-02-001 Узлы заготовочных и крупносортных станов**

| | |
|---|---|
| **Измеритель:** | **100 т** |
| 14-02-001-01 | Весы |
| 14-02-001-02 | Кантователь |
| 14-02-001-03 | Клеймитель |
| 14-02-001-04 | Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор |

14-02-001-05 Клеть ТРИО
14-02-001-06 Конвейер уборки обрезков
14-02-001-07 Машина сортоправильная
14-02-001-08 Моталка
14-02-001-09 Ножницы холодной и горячей резки
14-02-001-10 Пила холодной и горячей резки
14-02-001-11 Пресс
14-02-001-12 Рольганг рабочий транспортный
14-02-001-13 Стол
14-02-001-14 Толкатель или сталкиватель
14-02-001-15 Упор опускающийся или устройство передаточное
14-02-001-16 Упор передвижной
14-02-001-17 Упор стационарный
14-02-001-18 Холодильник цепной, винтовой
14-02-001-19 Шлеппер цепной, канатный

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-001-01 | 14-02-001-02 | 14-02-001-03 | 14-02-001-04 | 14-02-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 3 570 | 2 360 | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | 2 830 | 1 180 | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | | | 1 060 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 461 | 279 | 374 | 158 | 145 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | | | 325 | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 412 | 230 | | 109 | 96 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-001-06 | 14-02-001-07 | 14-02-001-08 | 14-02-001-09 | 14-02-001-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | 936 | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | 2 120 | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | 2 950 | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 3 070 | | | | 1 300 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 408 | 116 | 386 | 283 | 176 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 359 | 67 | 337 | 234 | 127 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний | м | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | диаметр 16 мм | | | | | | |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-001-11 | 14-02-001-12 | 14-02-001-13 | 14-02-001-14 | 14-02-001-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | | 1 530 |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | 1 050 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 1 770 | 1 300 | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 1 180 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 161 | 232 | 169 | 131 | 211 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 112 | 183 | 120 | 82 | 162 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-001-16 | 14-02-001-17 | 14-02-001-18 | 14-02-001-19 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 1 890 | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | 1 180 | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | 2 020 | 1 530 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 240 | 147 | 254 | 190 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | | 106 | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 199 | | 213 | 149 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | | | | | |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 | 0,05197 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

## Таблица ГЭСНм 14-02-002 Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов

**Измеритель: 100 т**

14-02-002-01 Весы
14-02-002-02 Кантователь
14-02-002-03 Клеймитель
14-02-002-04 Клеть рабочая ДУО
14-02-002-05 Клеть шестеренная
14-02-002-06 Конвейер
14-02-002-07 Манипулятор
14-02-002-08 Машина сортоправильная
14-02-002-09 Механизм уборки обрезков
14-02-002-10 Моталка
14-02-002-11 Ножницы горячей и холодной резки
14-02-002-12 Пила горячей и холодной резки
14-02-002-13 Раскладчик
14-02-002-14 Рольганг рабочий транспортный
14-02-002-15 Сбрасыватель
14-02-002-16 Сортоукладчик
14-02-002-17 Стол, тележка передаточная
14-02-002-18 Толкатель или сталкиватель
14-02-002-19 Транспортер
14-02-002-20 Упор исчезающий и передвижной
14-02-002-21 Холодильник
14-02-002-22 Шлеппер цепной канатный

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-002-01 | 14-02-002-02 | 14-02-002-03 | 14-02-002-04 | 14-02-002-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 2 360 | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 3 810 | | | | 1 180 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | 2 950 | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | | 1 420 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 494 | 300 | 386 | 189 | 155 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | | | 337 | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 445 | 251 | | 140 | 106 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00014 | 0,00014 | 0,00014 | 0,00014 | 0,00014 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для | м | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | | | | | | |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06584 | 0,06584 | 0,06584 | 0,06584 | 0,06584 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних | т | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | работ по деревянным поверхностям | | | | | | |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-002-06 | 14-02-002-07 | 14-02-002-08 | 14-02-002-09 | 14-02-002-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | 1 300 | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1 650 | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | 1 890 | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | | 1 300 | 2 360 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 218 | 258 | 176 | 173 | 312 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | | 209 | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 169 | | 127 | 124 | 263 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00014 | 0,00014 | 0,00014 | 0,00014 | 0,00014 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных | кг | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | | | | | | |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06584 | 0,06584 | 0,06584 | 0,06584 | 0,06584 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-002-11 | 14-02-002-12 | 14-02-002-13 | 14-02-002-14 | 14-02-002-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | 2 360 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | | | 2 710 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 2 120 | | | 2 010 | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | 1 530 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 283 | 205 | 302 | 266 | 357 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 234 | 156 | 253 | 217 | 308 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00014 | 0,00014 | 0,00014 | 0,00014 | 0,00014 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06584 | 0,06584 | 0,06584 | 0,06584 | 0,06584 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-002-16 | 14-02-002-17 | 14-02-002-18 | 14-02-002-19 | 14-02-002-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | | | 1 770 |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 2 120 | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | 1 890 | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | 1 180 | | 1 770 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 293 | 161 | 255 | 244 | 239 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 244 | 112 | 206 | 195 | 190 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00014 | 0,00014 | 0,00014 | 0,00014 | 0,00014 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06584 | 0,06584 | 0,06584 | 0,06584 | 0,06584 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-002-21 | 14-02-002-22 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 1 300 | 1 770 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 173 | 236 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 124 | 187 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00014 | 0,00014 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,24 | 0,24 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 14,74 | 14,74 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06584 | 0,06584 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 5,4 | 5,4 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00012 | 0,00012 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,05 | 0,05 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 |

».

2.9.1.7. В разделе 2 «УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицы ГЭСНм 14-02-010 «Узлы толстолистовых станов горячей прокатки», 14-02-011 «Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов», 14-02-012 «Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 14-02-010 Узлы толстолистовых станов горячей прокатки**

**Измеритель: 100 т**

| | |
|---|---|
| 14-02-010-01 | Агрегат зачистки листов |
| 14-02-010-02 | Агрегат огневой резки |
| 14-02-010-03 | Агрегат нормализации и отжига |
| 14-02-010-04 | Весы |
| 14-02-010-05 | Кантователь листов |
| 14-02-010-06 | Клеймитель |
| 14-02-010-07 | Клеть с вертикальными валками |
| 14-02-010-08 | Клеть с горизонтальными валками |
| 14-02-010-09 | Клеть КВАРТО реверсивная |

14-02-010-10 Листоукладчик или листораскладчик
14-02-010-11 Манипулятор
14-02-010-12 Машина листоправильная
14-02-010-13 Машина роликовая закалочная
14-02-010-14 Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель
14-02-010-15 Рольганг рабочий или транспортный
14-02-010-16 Стеллаж для зачистки листов
14-02-010-17 Стол, тележка передаточная
14-02-010-18 Толкатель или сталкиватель
14-02-010-19 Транспортер
14-02-010-20 Упор
14-02-010-21 Устройство загрузочное
14-02-010-22 Устройство охлаждения полос
14-02-010-23 Устройство передаточное
14-02-010-24 Устройство уборки крупного скрапа
14-02-010-25 Устройство уборки обрезков
14-02-010-26 Холодильник
14-02-010-27 Шлеппер цепной или канатный

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-010-01 | 14-02-010-02 | 14-02-010-03 | 14-02-010-04 | 14-02-010-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | 1 890 | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 1 770 | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | | 1 530 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | 1 180 | | 4 280 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 232 | 158 | 366 | 568 | 204 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | | 519 | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 183 | 109 | 317 | | 155 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00064 | 0,00064 | 0,00064 | 0,00064 | 0,00064 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00504 | 0,00504 | 0,00504 | 0,00504 | 0,00504 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00036 | 0,00036 | 0,00036 | 0,00036 | 0,00036 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 29,3 | 29,3 | 29,3 | 29,3 | 29,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 38,4 | 38,4 | 38,4 | 38,4 | 38,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00013 | 0,00013 | 0,00013 | 0,00013 | 0,00013 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00048 | 0,00048 | 0,00048 | 0,00048 | 0,00048 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00088 | 0,00088 | 0,00088 | 0,00088 | 0,00088 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,64 | 0,64 | 0,64 | 0,64 | 0,64 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 10,53 | 10,53 | 10,53 | 10,53 | 10,53 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | | | | | | |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,36 | 1,36 | 1,36 | 1,36 | 1,36 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00061 | 0,00061 | 0,00061 | 0,00061 | 0,00061 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00181 | 0,00181 | 0,00181 | 0,00181 | 0,00181 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00168 | 0,00168 | 0,00168 | 0,00168 | 0,00168 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00528 | 0,00528 | 0,00528 | 0,00528 | 0,00528 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00216 | 0,00216 | 0,00216 | 0,00216 | 0,00216 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,28 | 1,28 | 1,28 | 1,28 | 1,28 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ | 1000 м | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1х50-660 | | | | | | |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0168 | 0,0168 | 0,0168 | 0,0168 | 0,0168 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-010-06 | 14-02-010-07 | 14-02-010-08 | 14-02-010-09 | 14-02-010-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | 1 180 | | | 1 890 |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | 1 050 | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 2 710 | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | 1 060 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 352 | 145 | 142 | 133 | 251 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 303 | | | | |
| 91.05.04-016 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т | маш.-ч | | 96 | 93 | 84 | 202 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00064 | 0,00064 | 0,00064 | 0,00064 | 0,00064 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00504 | 0,00504 | 0,00504 | 0,00504 | 0,00504 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00036 | 0,00036 | 0,00036 | 0,00036 | 0,00036 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 29,3 | 29,3 | 29,3 | 29,3 | 29,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 38,4 | 38,4 | 38,4 | 38,4 | 38,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00013 | 0,00013 | 0,00013 | 0,00013 | 0,00013 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00048 | 0,00048 | 0,00048 | 0,00048 | 0,00048 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00088 | 0,00088 | 0,00088 | 0,00088 | 0,00088 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,64 | 0,64 | 0,64 | 0,64 | 0,64 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 10,53 | 10,53 | 10,53 | 10,53 | 10,53 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,36 | 1,36 | 1,36 | 1,36 | 1,36 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00061 | 0,00061 | 0,00061 | 0,00061 | 0,00061 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00181 | 0,00181 | 0,00181 | 0,00181 | 0,00181 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00168 | 0,00168 | 0,00168 | 0,00168 | 0,00168 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00528 | 0,00528 | 0,00528 | 0,00528 | 0,00528 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00216 | 0,00216 | 0,00216 | 0,00216 | 0,00216 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,28 | 1,28 | 1,28 | 1,28 | 1,28 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0168 | 0,0168 | 0,0168 | 0,0168 | 0,0168 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-010-11 | 14-02-010-12 | 14-02-010-13 | 14-02-010-14 | 14-02-010-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | 936 | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | 936 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | 1 650 | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | | | 1 650 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 1 180 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 163 | 113 | 216 | 114 | 223 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.05.04-016 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т | маш.-ч | 114 | 64 | 167 | 65 | 174 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00064 | 0,00064 | 0,00064 | 0,00064 | 0,00064 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00504 | 0,00504 | 0,00504 | 0,00504 | 0,00504 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00036 | 0,00036 | 0,00036 | 0,00036 | 0,00036 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 29,3 | 29,3 | 29,3 | 29,3 | 29,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 38,4 | 38,4 | 38,4 | 38,4 | 38,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00013 | 0,00013 | 0,00013 | 0,00013 | 0,00013 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00048 | 0,00048 | 0,00048 | 0,00048 | 0,00048 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00088 | 0,00088 | 0,00088 | 0,00088 | 0,00088 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,64 | 0,64 | 0,64 | 0,64 | 0,64 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 10,53 | 10,53 | 10,53 | 10,53 | 10,53 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,36 | 1,36 | 1,36 | 1,36 | 1,36 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00061 | 0,00061 | 0,00061 | 0,00061 | 0,00061 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00181 | 0,00181 | 0,00181 | 0,00181 | 0,00181 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00168 | 0,00168 | 0,00168 | 0,00168 | 0,00168 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00528 | 0,00528 | 0,00528 | 0,00528 | 0,00528 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00216 | 0,00216 | 0,00216 | 0,00216 | 0,00216 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,28 | 1,28 | 1,28 | 1,28 | 1,28 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0168 | 0,0168 | 0,0168 | 0,0168 | 0,0168 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-010-16 | 14-02-010-17 | 14-02-010-18 | 14-02-010-19 | 14-02-010-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 1 300 | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | | 1 530 |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 819 | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | | 1 180 | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | | 936 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 163 | 110 | 130 | 163 | 203 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | | | | 154 |
| 91.05.04-014 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т | маш.-ч | | 61 | 81 | | |
| 91.05.04-016 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т | маш.-ч | 114 | | | 114 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, | т | 0,00064 | 0,00064 | 0,00064 | 0,00064 | 0,00064 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | диаметр 13-15 мм | | | | | | |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00504 | 0,00504 | 0,00504 | 0,00504 | 0,00504 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00036 | 0,00036 | 0,00036 | 0,00036 | 0,00036 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 29,3 | 29,3 | 29,3 | 29,3 | 29,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 38,4 | 38,4 | 38,4 | 38,4 | 38,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00013 | 0,00013 | 0,00013 | 0,00013 | 0,00013 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00048 | 0,00048 | 0,00048 | 0,00048 | 0,00048 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00088 | 0,00088 | 0,00088 | 0,00088 | 0,00088 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,64 | 0,64 | 0,64 | 0,64 | 0,64 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 10,53 | 10,53 | 10,53 | 10,53 | 10,53 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,36 | 1,36 | 1,36 | 1,36 | 1,36 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00061 | 0,00061 | 0,00061 | 0,00061 | 0,00061 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00181 | 0,00181 | 0,00181 | 0,00181 | 0,00181 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00168 | 0,00168 | 0,00168 | 0,00168 | 0,00168 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00528 | 0,00528 | 0,00528 | 0,00528 | 0,00528 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00216 | 0,00216 | 0,00216 | 0,00216 | 0,00216 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,28 | 1,28 | 1,28 | 1,28 | 1,28 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0168 | 0,0168 | 0,0168 | 0,0168 | 0,0168 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-010-21 | 14-02-010-22 | 14-02-010-23 | 14-02-010-24 | 14-02-010-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | | | 1 300 |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 936 | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | 1 420 | 1 650 | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | 2 830 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 114 | 369 | 182 | 217 | 166 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | | | | 168 | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | 320 | | | |
| 91.05.04-014 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т | маш.-ч | 65 | | | | |
| 91.05.04-016 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т | маш.-ч | | | 133 | | 117 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00064 | 0,00064 | 0,00064 | 0,00064 | 0,00064 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00504 | 0,00504 | 0,00504 | 0,00504 | 0,00504 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00036 | 0,00036 | 0,00036 | 0,00036 | 0,00036 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 29,3 | 29,3 | 29,3 | 29,3 | 29,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 38,4 | 38,4 | 38,4 | 38,4 | 38,4 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00013 | 0,00013 | 0,00013 | 0,00013 | 0,00013 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00048 | 0,00048 | 0,00048 | 0,00048 | 0,00048 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00088 | 0,00088 | 0,00088 | 0,00088 | 0,00088 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,64 | 0,64 | 0,64 | 0,64 | 0,64 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 10,53 | 10,53 | 10,53 | 10,53 | 10,53 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,36 | 1,36 | 1,36 | 1,36 | 1,36 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00061 | 0,00061 | 0,00061 | 0,00061 | 0,00061 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00008 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 | т | 0,00181 | 0,00181 | 0,00181 | 0,00181 | 0,00181 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | | | | | | |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00168 | 0,00168 | 0,00168 | 0,00168 | 0,00168 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00528 | 0,00528 | 0,00528 | 0,00528 | 0,00528 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00216 | 0,00216 | 0,00216 | 0,00216 | 0,00216 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,28 | 1,28 | 1,28 | 1,28 | 1,28 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0168 | 0,0168 | 0,0168 | 0,0168 | 0,0168 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-010-26 | 14-02-010-27 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | 1 060 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 1 650 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 226 | 141 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.04-016 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т | маш.-ч | 177 | 92 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00064 | 0,00064 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00504 | 0,00504 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00036 | 0,00036 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,05 | 0,05 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 29,3 | 29,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 38,4 | 38,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 12 | 12 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00013 | 0,00013 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,1 | 0,1 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,19 | 0,19 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00048 | 0,00048 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00088 | 0,00088 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,64 | 0,64 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 10,53 | 10,53 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,6 | 1,6 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00004 | 0,00004 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,07 | 0,07 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0011 | 0,0011 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,6 | 1,6 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 14 | 14 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0008 | 0,0008 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,13 | 0,13 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 1,9 | 1,9 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,36 | 1,36 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0024 | 0,0024 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 3,6 | 3,6 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00008 | 0,00008 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00061 | 0,00061 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,05 | 0,05 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,1 | 0,1 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,1 | 0,1 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,6 | 1,6 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00008 | 0,00008 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00181 | 0,00181 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,16 | 0,16 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 | 0,06 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00002 | 0,00002 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00168 | 0,00168 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00528 | 0,00528 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00216 | 0,00216 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,03 | 0,03 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,28 | 1,28 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0036 | 0,0036 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0168 | 0,0168 |

## Таблица ГЭСНм 14-02-011 Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов

**Измеритель: 100 т**

14-02-011-01 Ванна травления
14-02-011-02 Весы платформенные
14-02-011-03 Кантователь рулонов
14-02-011-04 Клеймитель рулонов
14-02-011-05 Клеть вертикальная
14-02-011-06 Клеть рабочая
14-02-011-07 Клеть шестеренная
14-02-011-08 Конвейер
14-02-011-09 Линейки направляющие
14-02-011-10 Листоукладчик
14-02-011-11 Маркировщик рулонов
14-02-011-12 Машина правильная
14-02-011-13 Машина промасливающая
14-02-011-14 Механизм перевалки валков
14-02-011-15 Механизм уборки обрезков
14-02-011-16 Механизм уборки окалины
14-02-011-17 Моталка
14-02-011-18 Ножницы гильотинные
14-02-011-19 Ножницы дисковые
14-02-011-20 Окалиноломатель
14-02-011-21 Петледержатель, проводки направляющие
14-02-011-22 Разматыватель
14-02-011-23 Рольганг рабочий, транспортный
14-02-011-24 Ролик тянущий, подающий, регулирующий
14-02-011-25 Сбрасыватель
14-02-011-26 Сталкиватель,толкатель
14-02-011-27 Стол
14-02-011-28 Тележка передаточная
14-02-011-29 Транспортер
14-02-011-30 Упор опускающийся
14-02-011-31 Упор передвижной
14-02-011-32 Упор стационарный
14-02-011-33 Устройство шпиндельное

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-011-01 | 14-02-011-02 | 14-02-011-03 | 14-02-011-04 | 14-02-011-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 944 | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | 1 650 | | 1 180 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | 3 330 | | 2 950 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 155 | 436 | 222 | 386 | 162 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 106 | | | 337 | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | 387 | | | |
| 91.05.04-014 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т | маш.-ч | | | 173 | | 113 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-011-06 | 14-02-011-07 | 14-02-011-08 | 14-02-011-09 | 14-02-011-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | 1 180 | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 1 060 | 1 050 | | 1 650 | 1 890 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 138 | 136 | 153 | 214 | 262 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | | | 165 | 213 |
| 91.05.04-014 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 160 т | маш.-ч | | 87 | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.05.04-016 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т | маш.-ч | 89 | | 104 | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-011-11 | 14-02-011-12 | 14-02-011-13 | 14-02-011-14 | 14-02-011-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | | 1 300 |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | 1 530 | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | | 1 420 | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 3 070 | | 2 360 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 404 | 208 | 305 | 183 | 167 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 355 | | | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | | | 256 | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | 159 | | | 118 |
| 91.05.04-016 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т | маш.-ч | | | | 134 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | марка Б83 | | | | | | |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-011-16 | 14-02-011-17 | 14-02-011-18 | 14-02-011-19 | 14-02-011-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 2 010 | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 1 530 | | 1 530 | 1 300 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | 1 060 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 288 | 203 | 145 | 210 | 170 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 239 | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | | 96 | 161 | 121 |
| 91.05.04-016 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т | маш.-ч | | 154 | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | | | | | | |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-011-21 | 14-02-011-22 | 14-02-011-23 | 14-02-011-24 | 14-02-011-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | | | 2 600 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 1 650 | | 1 530 | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 1 530 | | 2 120 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 212 | 217 | 292 | 203 | 339 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | 168 | | | 290 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 163 | | | 154 | |
| 91.05.04-016 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т | маш.-ч | | | 243 | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | | | | | | |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | работ по деревянным поверхностям | | | | | | |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-011-26 | 14-02-011-27 | 14-02-011-28 | 14-02-011-29 | 14-02-011-30 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | | | 1 650 |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 1 050 | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | 819 | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | | 1 770 | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | 1 300 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 131 | 176 | 109 | 242 | 216 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 82 | 127 | 60 | 193 | 167 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | мм | | | | | | |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-011-31 | 14-02-011-32 | 14-02-011-33 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 1 530 | 1 180 | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | 1 650 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 204 | 154 | 223 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | 105 | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 155 | | 174 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

## Таблица ГЭСНм 14-02-012 Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов

**Измеритель: 100 т**

14-02-012-01 Весы
14-02-012-02 Задаватель полосы
14-02-012-03 Кантователь рулонов
14-02-012-04 Клеть рабочая
14-02-012-05 Клеть шестеренная
14-02-012-06 Конвейер
14-02-012-07 Машина для обвязки рулонов
14-02-012-08 Машина правильная
14-02-012-09 Машина стыкосварочная
14-02-012-10 Механизм для перевалки валков
14-02-012-11 Моталка
14-02-012-12 Ножницы гильотинные
14-02-012-13 Ножницы поперечной резки
14-02-012-14 Пресс
14-02-012-15 Разматыватель
14-02-012-16 Ролик прижимной
14-02-012-17 Ролик тянущий
14-02-012-18 Сортировщик листов
14-02-012-19 Тележка передаточная
14-02-012-20 Транспортер цепной
14-02-012-21 Устройство маркировки рулонов
14-02-012-22 Устройство передаточное

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-012-01 | 14-02-012-02 | 14-02-012-03 | 14-02-012-04 | 14-02-012-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | | 1 300 | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 5 240 | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | 2 480 | 2 010 | | 1 300 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 694 | 327 | 277 | 163 | 175 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | | 278 | | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | | | | | 126 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | 228 | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 645 | | | 114 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | марка Б83 | | | | | | |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-012-06 | 14-02-012-07 | 14-02-012-08 | 14-02-012-09 | 14-02-012-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | 1 300 | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 1 180 | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | 1 770 | 2 600 |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | 2 240 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 149 | 285 | 164 | 235 | 331 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | | 236 | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | 115 | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 100 | | | | 282 |
| 91.05.04-016 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т | маш.-ч | | | | 186 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | технический, сорт I | | | | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-012-11 | 14-02-012-12 | 14-02-012-13 | 14-02-012-14 | 14-02-012-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | 1 300 | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 2 480 | 2 120 | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | 1 420 | | 1 650 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 320 | 289 | 191 | 174 | 226 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 271 | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | 240 | 142 | 125 | 177 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | | | | | | |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-012-16 | 14-02-012-17 | 14-02-012-18 | 14-02-012-19 | 14-02-012-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | 819 | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | 1 770 | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 2 480 | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | 1 770 | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | | | 1 420 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 314 | 238 | 243 | 104 | 192 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 265 | | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | | 189 | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | | 194 | 55 | 143 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02- | 14-02- |
|---|---|---|---|---|

| | | | 012-21 | 012-22 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 1 420 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 3 070 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 404 | 182 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 355 | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | 133 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.05.09-0003 | Текстолит листовой А, толщина от 2,2 до 4,5 мм | кг | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,04376 | 0,04376 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,22 | 0,22 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, | т | 0,00215 | 0,00215 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | | | |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,82 | 0,82 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 |

».

2.9.1.8. В разделе 3 «УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицу ГЭСНм 14-02-020 «Узлы цехов покрытий листов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 14-02-020 Узлы цехов покрытий листов**

**Измеритель: 100 т**

14-02-020-01 Ванна охлаждения оправок
14-02-020-02 Весы платформенные; захлестыватель
14-02-020-03 Машина алюминирования
14-02-020-04 Машина листоправильная
14-02-020-05 Машина обвязки рулонов
14-02-020-06 Машина правки полос
14-02-020-07 Машина промасливающая
14-02-020-08 Моталка
14-02-020-09 Ножницы гильотинные
14-02-020-10 Ножницы дисковые
14-02-020-11 Ножницы летучие
14-02-020-12 Разматыватель
14-02-020-13 Ролик подающий
14-02-020-14 Ролик прижимной
14-02-020-15 Ролик тянущий
14-02-020-16 Ролик обводной
14-02-020-17 Ролик центрирующий
14-02-020-18 Стол роликовый
14-02-020-19 Тележка передаточная
14-02-020-20 Устройство выравнивающее
14-02-020-21 Устройство загрузочное
14-02-020-22 Устройство задающее
14-02-020-23 Устройство петлевое
14-02-020-24 Устройство уборочное, центрователь

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-020-01 | 14-02-020-02 | 14-02-020-03 | 14-02-020-04 | 14-02-020-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | 1 180 | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | 2 120 | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | | 2 950 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | 3 330 | 1 530 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 212 | 437 | 207 | 293 | 386 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | | | | | 337 |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | 388 | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | | 244 | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 163 | | 158 | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, | 10 м | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | диаметр 6,4 мм | | | | | | |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-020-06 | 14-02-020-07 | 14-02-020-08 | 14-02-020-09 | 14-02-020-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 1 180 | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | 2 360 | 2 360 | 2 120 | 1 890 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 157 | 311 | 311 | 293 | 260 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | | 262 | | 244 | |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | | | | 211 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 108 | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | | 262 | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка | т | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | | | | | | |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | | | | | | |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-020-11 | 14-02-020-12 | 14-02-020-13 | 14-02-020-14 | 14-02-020-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | | 1 770 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 2 950 | | 1 890 | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | 1 770 | | 2 360 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 386 | 243 | 169 | 311 | 235 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | | | | 262 | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | | | 120 | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 337 | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | 194 | | | 186 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела | т | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | | | | | | |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-020-16 | 14-02-020-17 | 14-02-020-18 | 14-02-020-19 | 14-02-020-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | 936 | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | 2 360 | | 2 360 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 2 010 | 2 240 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 277 | 294 | 302 | 120 | 301 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | | | 253 | | |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | 245 | | | 252 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 228 | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | | | 71 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для | м | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | | | | | | |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-020-21 | 14-02-020-22 | 14-02-020-23 | 14-02-020-24 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 1 420 | | 1 530 | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | 2 480 | | 1 650 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 183 | 327 | 201 | 226 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | 278 | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 134 | | 152 | 177 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой | кг | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | | | | | |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 |

».

2.9.1.9. В разделе 4 «УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицы ГЭСНм 14-02-030 «Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб», 14-02-031 «Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 14-02-030 Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб**

| | |
|---|---|
| **Измеритель:** | **100 т** |
| 14-02-030-01 | Агрегат закалочный |
| 14-02-030-02 | Ванна |
| 14-02-030-03 | Весы |
| 14-02-030-04 | Выбрасыватель |
| 14-02-030-05 | Клеймитель |

14-02-030-06 Клеть рабочая
14-02-030-07 Клеть шестеренная
14-02-030-08 Механизм уборки обрезков
14-02-030-09 Машина правильная
14-02-030-10 Машина промасливающая
14-02-030-11 Ножницы холодной и горячей резки
14-02-030-12 Пила холодной и горячей резки; пресс
14-02-030-13 Рольганг рабочий
14-02-030-14 Стан индукционный
14-02-030-15 Стан калибровочный
14-02-030-16 Стан обкатной
14-02-030-17 Стан прошивной
14-02-030-18 Стан холодной прокатки, стол
14-02-030-19 Транспортер
14-02-030-20 Упор опускающийся
14-02-030-21 Упор передвижной
14-02-030-22 Упор стационарный
14-02-030-23 Устройство задающее
14-02-030-24 Устройство закалочное
14-02-030-25 Устройство передаточное
14-02-030-26 Устройство сбива окалины
14-02-030-27 Холодильник

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-030-01 | 14-02-030-02 | 14-02-030-03 | 14-02-030-04 | 14-02-030-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | 1 180 | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | 1 420 | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | 3 810 | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | | | 2 710 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 3 210 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 423 | 194 | 498 | 191 | 356 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | 449 | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 374 | 145 | | 142 | 307 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | | | | | | |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,98 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-030-06 | 14-02-030-07 | 14-02-030-08 | 14-02-030-09 | 14-02-030-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | 1 300 | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | 472 | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 1 300 | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | | 2 240 |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | 936 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 170 | 130 | 166 | 168 | 285 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 121 | 81 | 117 | 119 | 236 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | | | | | | |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,98 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02- | 14-02- | 14-02- | 14-02- | 14-02- |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | 030-11 | 030-12 | 030-13 | 030-14 | 030-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | | 1 180 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1 650 | | 2 010 | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | | | 1 180 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | 1 300 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 218 | 175 | 264 | 149 | 157 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 169 | 126 | 215 | 100 | 108 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | прессованная) | | | | | | |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,98 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-030-16 | 14-02-030-17 | 14-02-030-18 | 14-02-030-19 | 14-02-030-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | | | 1 890 |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 1 180 | 1 180 | 2 010 | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 1 180 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 158 | 151 | 155 | 261 | 251 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 109 | 102 | 106 | 212 | 202 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | диаметр 6,4 мм | | | | | | |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,98 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-030-21 | 14-02-030-22 | 14-02-030-23 | 14-02-030-24 | 14-02-030-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 2 120 | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | 1 530 | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | 1 890 | 1 420 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | 1 180 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 280 | 200 | 158 | 251 | 185 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | | | | 202 | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 231 | 151 | 109 | | 136 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | | | | | | |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 | 16,62 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 | 0,05797 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,98 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 | 0,01995 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-030-26 | 14-02-030-27 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 1 890 | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | 1 770 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 260 | 242 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 211 | 193 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00076 | 0,00076 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00599 | 0,00599 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00043 | 0,00043 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 34,8 | 34,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 45,6 | 45,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 14,3 | 14,3 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00015 | 0,00015 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,11 | 0,11 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,23 | 0,23 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00057 | 0,00057 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,92 | 1,92 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0013 | 0,0013 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 16,62 | 16,62 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05797 | 0,05797 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00095 | 0,00095 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,76 | 0,76 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,3 | 2,3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,62 | 1,62 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00285 | 0,00285 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,28 | 4,28 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00031 | 0,00031 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00072 | 0,00072 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,11 | 0,11 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,12 | 0,12 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 1,9 | 1,9 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00215 | 0,00215 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,19 | 0,19 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,98 | 0,98 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00199 | 0,00199 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00627 | 0,00627 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00257 | 0,00257 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,52 | 1,52 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00428 | 0,00428 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,01995 | 0,01995 |

## Таблица ГЭСНм 14-02-031 Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных

**Измеритель: 100 т**

14-02-031-01 Весы
14-02-031-02 Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор
14-02-031-03 Клеймитель
14-02-031-04 Конвейер
14-02-031-05 Машина листоправильная
14-02-031-06 Устройство охлаждающее
14-02-031-07 Петлеобразователь
14-02-031-08 Пила для резки труб
14-02-031-09 Пресс
14-02-031-10 Разматыватель рулонов
14-02-031-11 Ролик тянущий
14-02-031-12 Рольганг
14-02-031-13 Стан правильный валковый или редукционный
14-02-031-14 Стан формовочный или холодной калибровки
14-02-031-15 Стол
14-02-031-16 Тележка передаточная
14-02-031-17 Транспортер
14-02-031-18 Упор или устройство загрузочное
14-02-031-19 Холодильник
14-02-031-20 Шлеппер

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-031-01 | 14-02-031-02 | 14-02-031-03 | 14-02-031-04 | 14-02-031-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | 1 300 | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | | | 1 060 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | 2 830 | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 3 690 | 1 770 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 493 | 243 | 362 | 166 | 143 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 444 | 194 | 313 | 117 | 94 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00084 | 0,00084 | 0,00084 | 0,00084 | 0,00084 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00661 | 0,00661 | 0,00661 | 0,00661 | 0,00661 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00042 | 0,00042 | 0,00042 | 0,00042 | 0,00042 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 38,5 | 38,5 | 38,5 | 38,5 | 38,5 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 50,4 | 50,4 | 50,4 | 50,4 | 50,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 15,8 | 15,8 | 15,8 | 15,8 | 15,8 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00017 | 0,00017 | 0,00017 | 0,00017 | 0,00017 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00063 | 0,00063 | 0,00063 | 0,00063 | 0,00063 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,08 | 2,08 | 2,08 | 2,08 | 2,08 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,09 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 18,38 | 18,38 | 18,38 | 18,38 | 18,38 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05744 | 0,05744 | 0,05744 | 0,05744 | 0,05744 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,84 | 0,84 | 0,84 | 0,84 | 0,84 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды | м | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | | | | | | |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,78 | 1,78 | 1,78 | 1,78 | 1,78 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00315 | 0,00315 | 0,00315 | 0,00315 | 0,00315 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,73 | 4,73 | 4,73 | 4,73 | 4,73 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00035 | 0,00035 | 0,00035 | 0,00035 | 0,00035 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00237 | 0,00237 | 0,00237 | 0,00237 | 0,00237 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,08 | 1,08 | 1,08 | 1,08 | 1,08 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00221 | 0,00221 | 0,00221 | 0,00221 | 0,00221 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00693 | 0,00693 | 0,00693 | 0,00693 | 0,00693 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00284 | 0,00284 | 0,00284 | 0,00284 | 0,00284 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,68 | 1,68 | 1,68 | 1,68 | 1,68 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00472 | 0,00472 | 0,00472 | 0,00472 | 0,00472 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,02205 | 0,02205 | 0,02205 | 0,02205 | 0,02205 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-031-06 | 14-02-031-07 | 14-02-031-08 | 14-02-031-09 | 14-02-031-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 2 360 | | | 1 180 | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | 1 530 | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | | 1 420 |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | 2 830 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 299 | 367 | 200 | 150 | 186 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 250 | | | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | | 318 | 151 | 101 | 137 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | сварки, сварочный ток до 350 А | | | | | | |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00084 | 0,00084 | 0,00084 | 0,00084 | 0,00084 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00661 | 0,00661 | 0,00661 | 0,00661 | 0,00661 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00042 | 0,00042 | 0,00042 | 0,00042 | 0,00042 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 38,5 | 38,5 | 38,5 | 38,5 | 38,5 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 50,4 | 50,4 | 50,4 | 50,4 | 50,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 15,8 | 15,8 | 15,8 | 15,8 | 15,8 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00017 | 0,00017 | 0,00017 | 0,00017 | 0,00017 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00063 | 0,00063 | 0,00063 | 0,00063 | 0,00063 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,08 | 2,08 | 2,08 | 2,08 | 2,08 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,09 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 18,38 | 18,38 | 18,38 | 18,38 | 18,38 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05744 | 0,05744 | 0,05744 | 0,05744 | 0,05744 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,84 | 0,84 | 0,84 | 0,84 | 0,84 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,78 | 1,78 | 1,78 | 1,78 | 1,78 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00315 | 0,00315 | 0,00315 | 0,00315 | 0,00315 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, | 10 м | 4,73 | 4,73 | 4,73 | 4,73 | 4,73 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | | | | | | |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00035 | 0,00035 | 0,00035 | 0,00035 | 0,00035 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00237 | 0,00237 | 0,00237 | 0,00237 | 0,00237 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,08 | 1,08 | 1,08 | 1,08 | 1,08 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00221 | 0,00221 | 0,00221 | 0,00221 | 0,00221 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00693 | 0,00693 | 0,00693 | 0,00693 | 0,00693 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00284 | 0,00284 | 0,00284 | 0,00284 | 0,00284 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,68 | 1,68 | 1,68 | 1,68 | 1,68 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00472 | 0,00472 | 0,00472 | 0,00472 | 0,00472 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,02205 | 0,02205 | 0,02205 | 0,02205 | 0,02205 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-031-11 | 14-02-031-12 | 14-02-031-13 | 14-02-031-14 | 14-02-031-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | 1 300 | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | | 1 770 |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | 1 530 | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 1 890 | | | 1 420 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 260 | 206 | 168 | 192 | 237 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 211 | 157 | 119 | 143 | 188 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00084 | 0,00084 | 0,00084 | 0,00084 | 0,00084 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00661 | 0,00661 | 0,00661 | 0,00661 | 0,00661 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00042 | 0,00042 | 0,00042 | 0,00042 | 0,00042 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 38,5 | 38,5 | 38,5 | 38,5 | 38,5 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 50,4 | 50,4 | 50,4 | 50,4 | 50,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 15,8 | 15,8 | 15,8 | 15,8 | 15,8 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00017 | 0,00017 | 0,00017 | 0,00017 | 0,00017 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00063 | 0,00063 | 0,00063 | 0,00063 | 0,00063 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,08 | 2,08 | 2,08 | 2,08 | 2,08 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,09 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 18,38 | 18,38 | 18,38 | 18,38 | 18,38 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05744 | 0,05744 | 0,05744 | 0,05744 | 0,05744 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,84 | 0,84 | 0,84 | 0,84 | 0,84 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,78 | 1,78 | 1,78 | 1,78 | 1,78 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00315 | 0,00315 | 0,00315 | 0,00315 | 0,00315 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,73 | 4,73 | 4,73 | 4,73 | 4,73 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00035 | 0,00035 | 0,00035 | 0,00035 | 0,00035 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | | | | | | |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00237 | 0,00237 | 0,00237 | 0,00237 | 0,00237 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,08 | 1,08 | 1,08 | 1,08 | 1,08 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00221 | 0,00221 | 0,00221 | 0,00221 | 0,00221 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00693 | 0,00693 | 0,00693 | 0,00693 | 0,00693 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00284 | 0,00284 | 0,00284 | 0,00284 | 0,00284 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,68 | 1,68 | 1,68 | 1,68 | 1,68 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00472 | 0,00472 | 0,00472 | 0,00472 | 0,00472 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,02205 | 0,02205 | 0,02205 | 0,02205 | 0,02205 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-031-16 | 14-02-031-17 | 14-02-031-18 | 14-02-031-19 | 14-02-031-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | 1 530 | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 1 050 | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | 2 240 | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | | 2 710 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | 1 890 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 133 | 262 | 205 | 281 | 354 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т | маш.-ч | | | | | 305 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 84 | 213 | 156 | 232 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00084 | 0,00084 | 0,00084 | 0,00084 | 0,00084 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00661 | 0,00661 | 0,00661 | 0,00661 | 0,00661 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00042 | 0,00042 | 0,00042 | 0,00042 | 0,00042 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 38,5 | 38,5 | 38,5 | 38,5 | 38,5 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 50,4 | 50,4 | 50,4 | 50,4 | 50,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 15,8 | 15,8 | 15,8 | 15,8 | 15,8 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00017 | 0,00017 | 0,00017 | 0,00017 | 0,00017 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00063 | 0,00063 | 0,00063 | 0,00063 | 0,00063 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 | 0,00104 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 | 12,63 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,08 | 2,08 | 2,08 | 2,08 | 2,08 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,09 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 18,38 | 18,38 | 18,38 | 18,38 | 18,38 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,05744 | 0,05744 | 0,05744 | 0,05744 | 0,05744 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 | 0,00105 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,84 | 0,84 | 0,84 | 0,84 | 0,84 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 1,78 | 1,78 | 1,78 | 1,78 | 1,78 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,00315 | 0,00315 | 0,00315 | 0,00315 | 0,00315 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 4,73 | 4,73 | 4,73 | 4,73 | 4,73 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,00035 | 0,00035 | 0,00035 | 0,00035 | 0,00035 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00237 | 0,00237 | 0,00237 | 0,00237 | 0,00237 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,08 | 1,08 | 1,08 | 1,08 | 1,08 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00221 | 0,00221 | 0,00221 | 0,00221 | 0,00221 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00693 | 0,00693 | 0,00693 | 0,00693 | 0,00693 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00284 | 0,00284 | 0,00284 | 0,00284 | 0,00284 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,68 | 1,68 | 1,68 | 1,68 | 1,68 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,00472 | 0,00472 | 0,00472 | 0,00472 | 0,00472 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,02205 | 0,02205 | 0,02205 | 0,02205 | 0,02205 |

».

2.9.1.10. В разделе 5 «УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА» отдела 2 «УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» таблицу ГЭСНм 14-02-040 «Узлы станов особых видов проката» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 14-02-040 Узлы станов особых видов проката**

**Измеритель: 100 т**

14-02-040-01 Ванна
14-02-040-02 Весы платформенные
14-02-040-03 Гратосниматель
14-02-040-04 Дозатор
14-02-040-05 Кантователь
14-02-040-06 Клеймитель
14-02-040-07 Клеть рабочая
14-02-040-08 Конвейер
14-02-040-09 Машина листоправильная
14-02-040-10 Машина промасливающая
14-02-040-11 Машина стыкосварочная
14-02-040-12 Моталка
14-02-040-13 Накопитель
14-02-040-14 Ножницы холодной и горячей резки
14-02-040-15 Отгибатель
14-02-040-16 Петлеобразователь
14-02-040-17 Пила холодной и горячей резки
14-02-040-18 Пресс
14-02-040-19 Разматыватель
14-02-040-20 Рольганг рабочий
14-02-040-21 Стан формовочный
14-02-040-22 Стол подъемно-поворотный
14-02-040-23 Тележка передаточная
14-02-040-24 Толкатель, сталкиватель
14-02-040-25 Транспортер
14-02-040-26 Упор опускающийся, передвижной, стационарный
14-02-040-27 Устройство загрузочное
14-02-040-28 Устройство передаточное
14-02-040-29 Холодильник
14-02-040-30 Штабелер

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-040-01 | 14-02-040-02 | 14-02-040-03 | 14-02-040-04 | 14-02-040-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 1 180 | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | 1 770 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | 1 770 | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | 3 330 | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | | | 1 890 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 214 | 435 | 235 | 243 | 261 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | | | | 194 | |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 165 | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | грузоподъемность 20 т | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | 386 | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | | 186 | | 212 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-040-06 | 14-02-040-07 | 14-02-040-08 | 14-02-040-09 | 14-02-040-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | 1 890 | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | 1 300 | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | 2 120 | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 2 710 | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | | | | | 2 360 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 357 | 163 | 269 | 249 | 311 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | | | | | 262 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 308 | 114 | 220 | 200 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | | | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-040-11 | 14-02-040-12 | 14-02-040-13 | 14-02-040-14 | 14-02-040-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | 819 | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 1 530 | | | 1 890 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 1 890 | | | 1 890 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 260 | 203 | 130 | 258 | 249 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 211 | | 81 | 209 | 200 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | 154 | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-040-16 | 14-02-040-17 | 14-02-040-18 | 14-02-040-19 | 14-02-040-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | 1 420 | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | 1 180 | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 2 120 | | 936 | | 1 770 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 276 | 155 | 126 | 187 | 244 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | 106 | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 227 | | 77 | 138 | 195 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для | м | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | | | | | | |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-040-21 | 14-02-040-22 | 14-02-040-23 | 14-02-040-24 | 14-02-040-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | 1 180 | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 2 120 | | | 1 300 | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | 1 770 | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | | | 2 360 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 268 | 241 | 148 | 169 | 311 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | 192 | | 120 | 262 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 219 | | 99 | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 14-02-040-26 | 14-02-040-27 | 14-02-040-28 | 14-02-040-29 | 14-02-040-30 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 1 650 | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | 936 | 1 420 | 1 890 | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | | | 936 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 219 | 125 | 191 | 257 | 126 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 170 | | 142 | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | | 76 | | 208 | 77 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 | 0,00096 |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 | 0,00756 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 | 0,00054 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 | 57,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 01.3.05.03-0031 | Аммоний хлористый, химически чистый | т | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 | 0,00019 |
| 01.3.05.07-0011 | Бура (тетраборат натрия) | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | т | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 | 0,00072 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 | 0,00132 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 | 31,5 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 | 14,74 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.07.17-0011 | Сажа белая, массовая доля диоксида кремния не менее 88 %, массовая доля влаги не более 6,5 %, удельная поверхность по адсорбции фенола 40±10 м2/г | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 01.7.11.07-0246 | Электроды сварочные для сварки жаропрочных аустенитных и высокопрочных конструкционных сталей ЭА-395, диаметр 2-5 мм | кг | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 | 0,06564 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 | 0,0012 |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм | кг | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 | 0,96 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 | 7,35 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 01.7.19.09-0021 | Рукав резинотканевый напорный для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), внутренний диаметр 16 мм | м | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 01.7.20.02-0002 | Войлок технический грубошерстный для изоляции, темный, толщина 8-10 мм | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.20.08-0041 | Веревка крученая трехпрядная из пенькового волокна, диаметр от 6 до 22 мм | т | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 10.2.02.06-0016 | Полосы латунные, холоднокатаные, твердые, нормальной точности, марка Л63, немерной длины, ширина 40-100 мм, толщина 3,0 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 10.3.02.01-0002 | Баббиты оловянные и свинцовые в чушках, марка Б83 | т | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 | 0,00091 |
| 10.3.02.03-0002 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС30 | кг | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 12.1.02.06-1008 | Рубероид кровельный РКЦ-400 | м2 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| 14.1.01.01-0004 | Клей казеиновый, марок В-107, ОБ | т | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 |
| 14.2.02.03-0001 | Краска огнезащитная однокомпонентная водно-дисперсионная для повышения предела огнестойкости стальных конструкций до 90 мин, вспучивающегося типа, массовая доля нелетучих масс не менее 67 %, цвет белый | т | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 | 0,00271 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 | 1,24 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 14.4.03.02-0016 | Лак бакелитовый ЛБС-20 | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 | 0,00252 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 | 0,00792 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 | 0,00324 |
| 14.5.06.02-0002 | Паста шлифовальная на основе оксида хрома, № 1, № 2, № 3, № 4 | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 14.5.09.01-0003 | Ацетон технический, сорт высший | кг | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 | 1,92 |
| 21.1.05.01-0018 | Кабель силовой гибкий с медными жилами КГ 1х50-660 | 1000 м | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 | 0,0054 |
| 21.1.06.08-0026 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АСБ 3х70(ож)-1000 | 1000 м | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 | 0,0252 |

».

2.10. В сборнике 18 «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»:

2.10.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.10.1.1. В разделе 4 «ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ СОДОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ» отдела 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ» таблицу ГЭСНм 18-02-057 «Разное оборудование» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 18-02-057 Разное оборудование**

**Измеритель: шт**

18-02-057-01 Смеситель и испаритель дистилляции с мешалкой, диаметр 3400 мм, высота 29800 мм
18-02-057-02 Испаритель, диаметр 2200 мм, высота 11650 мм
18-02-057-03 Конденсатор дистилляции пленочный, диаметр 1800 мм, высота 8288 мм
18-02-057-04 Аппарат выпарной с вынесенной греющей камерой и брызгоотделителем, диаметр 5000 мм, высота 17650 мм
18-02-057-05 Обеспыливающая установка для парового кальцинатора, длина 3600 мм, ширина 9600 мм, высота 7575 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 18-02-057-01 | 18-02-057-02 | 18-02-057-03 | 18-02-057-04 | 18-02-057-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | | 252 |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 1 026 | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | 241 | 304 | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | 690 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 238,43 | 68,26 | 75,11 | 192,01 | 81,62 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,03 | 2,94 | 4,91 | 23,54 | 6,65 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 113,46 | 53,2 | 53,2 | 53,09 | 53,2 |
| 91.06.03-051 | Лебедки слиповые электрические 10 т | маш.-ч | 9,78 | | 3,38 | 12,01 | |
| 91.06.03-057 | Лебедки электрические тяговым усилием 122,62 кН (12,5 т) | маш.-ч | 99,87 | 9,18 | 8,71 | 79,83 | 15,12 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 4,03 | 2,94 | | | 6,65 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | | | 4,91 | 23,54 | |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.) | маш.-ч | 7,26 | | | | |
| 91.21.16-012 | Прессы гидравлические с электроприводом | маш.-ч | 22,6 | 6,6 | 5,3 | 19,5 | 3,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 1,2 | 0,47 | 0,76 | 1,6 | 1,3 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 213 | 63 | 21 | 168 | 16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | | 450 | 9,2 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,028 | 0,0101 | 0,0202 | 0,0427 | 0,0368 |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,07 | 0,02 | 0,06 | 0,09 | 0,13 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | | | | 0,67 |
| | Масса | т | 55,7 | 6,7 | 15,9 | 63,4 | 16,3 |

».

2.11. В сборнике 19 «Оборудование предприятий угольной и торфяной промышленности»:

2.11.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.11.1.1. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЗЕМНОГО ТРАНСПОРТА» отдела 1 «ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 19-01-032 «Зарядные устройства» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 19-01-032 Зарядные устройства**

**Измеритель: шт**

Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение:
19-01-032-01 150 А/80 В
19-01-032-02 200 А/230 В
19-01-032-03 160 А/320 В

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 19-01-032-01 | 19-01-032-02 | 19-01-032-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 19,6 | 20,7 | 20,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,2 | 0,98 | 1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,1 | 0,49 | 0,5 |
| 91.06.03-034 | Лебедки вспомогательные шахтные с тяговым усилием 24,53 кН (2,5 т) | маш.-ч | 1,26 | 1,26 | 1,26 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,49 | 0,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.06.03-0023 | Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 01.7.15.03-0034 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М12, длина болта 20-160 мм | кг | 1,525 | 1,525 | 1,525 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,042 | 0,042 | 0,042 |
| 08.3.07.01-0042 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм | т | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 |
| 12.1.02.06-0042 | Рубероид кровельный РПП-300 | м2 | 2 | 2 | 2 |
| 14.4.02.04-0114 | Краска масляная МА-025, цветная | кг | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 14.4.03.13-0002 | Лак ХВ-784 | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 20.1.02.23-0082 | Перемычки гибкие, тип ПГС-50 | 10 шт | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 24.1.02.01-0015 | Хомут металлический оцинкованный двухлапчатый с двумя быстродействующими замками и резиновым профилем для крепления трубопроводов, гайка крепления М8, диаметр от 32 до 37 мм | шт | 3 | 3 | 3 |
| | Масса | т | 0,2 | 0,965 | 0,98 |

».

2.11.1.2. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЗЕМНОГО ТРАНСПОРТА» отдела 1 «ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 19-01-034 «Краны электровозного депо» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 19-01-034 Краны электровозного депо**

**Измеритель: компл**

19-01-034-01 Кран электровозного депо, тип КЭД-7, грузоподъемность 7 т, длина пролета 3,08 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 19-01-034-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 147 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 17,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8,75 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 8,75 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 21,4 |
| 01.7.06.03-0023 | Ленты полиэтиленовые с липким слоем, прозрачные, ширина 20 мм, толщина 0,08 мм | кг | 1 |
| 01.7.06.12-0004 | Ленты из плотной хлопчатобумажной ткани саржевого плетения, ширина 40 мм | 100 м | 0,15 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,002 |
| 01.7.15.05-0012 | Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10) | т | 0,0015 |
| 01.7.15.11-0046 | Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М12-14 | кг | 0,3 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,1 |
| 08.3.01.02-0024 | Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б | т | 0,064 |
| 08.3.04.02-0003 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 52-70 мм | т | 0,0035 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,01 |
| 14.4.04.09-0028 | Эмаль ХВ-7141 | т | 0,001 |
| 14.5.09.04-0111 | Отвердитель № 1 | т | 0,0001 |
| 14.5.11.09-0105 | Шпатлевка ЭП-0010 | т | 0,001 |
| 20.1.02.23-0082 | Перемычки гибкие, тип ПГС-50 | 10 шт | 1,3 |
| 20.2.10.01-0021 | Наконечники болтовые алюминиевые НБ-10/25 | 100 шт | 0,33 |
| 24.1.02.01-0015 | Хомут металлический оцинкованный двухлапчатый с двумя быстродействующими замками и резиновым профилем для крепления трубопроводов, гайка крепления М8, диаметр от 32 до 37 мм | шт | 13 |
| | Масса | т | 4,6 |

».

2.11.1.3. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЗЕМНОГО ТРАНСПОРТА» отдела 1 «ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицу ГЭСНм 19-01-037 «Анкерные крепления контактных проводов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 19-01-037 Анкерные крепления контактных проводов**

**Измеритель: компл**

Крепление анкерное контактного провода для сетей однопутевых, на креплении выработок:

19-01-037-01 деревянном или бетонном

19-01-037-02 металлическом

Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплении выработок:

19-01-037-03 деревянном

19-01-037-04 бетонном

19-01-037-05 металлическом

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 19-01-037-01 | 19-01-037-02 | 19-01-037-03 | 19-01-037-04 | 19-01-037-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 2 | 1 | 2 | 4 | 1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,0005 | 0,00015 | 0,001 | 0,0003 | 0,0003 |
| 08.3.03.05-0020 | Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 6,0 мм | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 |
| 08.3.07.01-0042 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм | т | 0,0005 | 0,0007 | 0,001 | 0,002 | 0,002 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,025 | 0,013 | 0,053 | 0,027 | 0,027 |
| 14.4.02.04-0114 | Краска масляная МА-025, цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,1 | 0,1 |

».

2.12. В сборнике 20 «Оборудование сигнализации, централизации, блокировки и контактной сети на железнодорожном транспорте»:

2.12.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.12.1.1. В разделе 1 «ДИСПЕТЧЕРСКАЯ, ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕНТРАЛИЗАЦИЯ И АВТОБЛОКИРОВКА» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СИГНАЛИЗАЦИИ, ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ И БЛОКИРОВКИ НА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГАХ» таблицу ГЭСНм 20-01-007 «Ячейки световые, кнопки, знаки, лампы, фигуры точечного типа, устанавливаемые дополнительно в пульт-табло желобкового типа» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 20-01-007 Ячейки световые, кнопки, знаки, лампы, фигуры точечного типа, устанавливаемые дополнительно в пульт-табло желобкового типа**

**Состав работ:**

01. Сверление или вырезка отверстий в пульт-табло.
02. Установка ячейки, кнопки, лампы, знака или фигуры точечного типа.
03. Расшивка и подключение проводов.
04. Окрашивание переделываемой поверхности пульт-табло.

**Измеритель: 10 шт**

Устанавливаемая дополнительно в пульт-табло желобкового типа:

20-01-007-01 ячейка световая или кнопка или знак

20-01-007-02 лампа или фигура точечного типа

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 20-01-007-01 | 20-01-007-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 13,5 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | | 5,2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 10.3.02.03-0012 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40 | кг | 0,3 | |
| 14.4.02.04-0114 | Краска масляная МА-025, цветная | кг | 0,43 | 0,47 |
| 14.4.02.04-0201 | Краска масляная МА-22, белила литопонные | кг | 0,01 | |
| 14.4.03.04-0001 | Лак каменноугольный, марка А | т | 0,00001 | 0,00089 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,001 | 1,75 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 0,01 | |
| 20.2.10.03-0001 | Наконечники кабельные латунные, сечение жилы 2,5 мм2 | 100 шт | | 0,11 |

».

2.12.1.2. В разделе 2 «МЕХАНИЗАЦИЯ, АВТОМАТИЗАЦИЯ СОРТИРОВОЧНЫХ ГОРОК» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СИГНАЛИЗАЦИИ, ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ И БЛОКИРОВКИ НА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГАХ» таблицу ГЭСНм 20-01-051 «Воздухоохладители трехсекционные» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 20-01-051 Воздухоохладители трехсекционные**

**Состав работ:**

01. Установка фундамента.
02. Установка трехсекционного воздухоохладителя на фундамент.
03. Монтаж воздухоохладителя.
04. Гидравлическое испытание.
05. Окрашивание воздухоохладителя.

**Измеритель: шт**

20-01-051-01 Воздухоохладитель трехсекционный

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 20-01-051-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 30,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.10.09-011 | Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания низкое 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) | маш.-ч | 0,68 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 1,32 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,27 |
| | Масса | т | 3,2 |

».

2.13. В сборнике 21 «Оборудование метрополитенов и тоннелей»:

2.13.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.13.1.1. В разделе 2 «УСТРОЙСТВА РАЗНЫЕ» отдела 1 «ЭСКАЛАТОРЫ И УСТРОЙСТВА РАЗНЫЕ» таблицу ГЭСНм 21-01-031 «Затворы и двери герметические» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 21-01-031 Затворы и двери герметические**

**Измеритель: т (нормы с 21-01-031-01 по 21-01-031-08); компл (нормы с 21-01-031-09 по 21-01-031-13)**

Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса:

21-01-031-01 до 1 т
21-01-031-02 до 1,5 т
21-01-031-03 до 3 т
21-01-031-04 до 5 т
21-01-031-05 до 10 т
21-01-031-06 до 20 т

Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, открытый способ работ, масса:

21-01-031-07 до 10 т
21-01-031-08 до 20 т

Механическая часть к затворам или дверям герметическим, подземный способ работ, масса:

21-01-031-09 до 1 т
21-01-031-10 до 2 т
21-01-031-11 до 5 т

Механическая часть к затворам или дверям герметическим, масса 10 т, способ работ:

21-01-031-12 открытый

21-01-031-13 подземный

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-01-031-01 | 21-01-031-02 | 21-01-031-03 | 21-01-031-04 | 21-01-031-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 178 | 146 | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | 106 | 75 | 56 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,04 | 1,04 | 1,08 | 0,86 | 0,66 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,6 | 0,58 | 0,62 | 0,51 | 0,41 |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 8,86 | 8,5 | 7,83 | 7,6 | 7,82 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,93 | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,27 | 0,2 | 0,12 | 0,06 | 0,03 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 0,63 | 0,63 | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | | | | 0,51 | 0,51 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 26,8 | 22,9 | 16,8 | 12,7 | 11,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,44 | 0,46 | 0,46 | 0,35 | |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | | | | | 0,25 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,52 | 6,96 | 7,38 | 6,42 | 4,61 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,006 | 0,009 | 0,009 | 0,007 | 0,005 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,019 | 0,013 | 0,01 | 0,007 | 0,004 |
| 01.7.15.04-0011 | Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм | т | 0,003 | 0,003 | 0,002 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.15.05-0012 | Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10) | т | 0,008 | 0,007 | 0,004 | 0,003 | 0,002 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 3,3 | 2,58 | 1,62 | 1,04 | 0,6 |
| 01.7.20.08-0102 | Миткаль суровый, ширина 920 мм, поверхностная плотность 70 г/м2 | 10 м | 0,27 | 0,27 | 0,274 | 0,274 | 0,274 |
| 07.2.07.04-0002 | Конструкции индивидуальные из листовой стали, толщина 3-10 мм | т | 0,08 | 0,07 | 0,075 | 0,058 | 0,027 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,17 | 0,12 | 0,07 | 0,04 | 0,023 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,2 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | 0,023 |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | 0,072 | 0,062 | 0,074 | 0,082 | 0,05 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 |
| 14.4.02.04-0201 | Краска масляная МА-22, белила литопонные | кг | 0,67 | 0,58 | 1,02 | 1,12 | 1,51 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 |
| 14.5.09.13-0001 | Скипидар живичный | кг | 2 | 2 | 3 | 3 | 2 |
| 25.1.01.05-0011 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 1,789 | 1,556 | 2,97 | 3,267 | 0,4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-01-031-06 | 21-01-031-07 | 21-01-031-08 | 21-01-031-09 | 21-01-031-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | 105 | 131 |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 44 | 55 | 43 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,63 | 3,3 | 2,87 | 0,8 | 1,97 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,38 | 3,05 | 2,62 | 0,46 | 1,13 |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 7,38 | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,02 | 0,03 | 0,02 | 0,27 | 0,27 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | | | 0,73 | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | | | 1,15 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 0,51 | 0,51 | 0,51 | | |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 9,48 | 2,22 | 1,39 | 18,5 | 22,3 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | | | 0,34 | 0,84 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,25 | 0,25 | 0,25 | | |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 3,51 | 4,61 | 3,93 | 0,54 | 0,81 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,004 | 0,005 | 0,004 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,006 |
| 01.7.15.04-0011 | Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм | т | 0,001 | 0,001 | 0,0006 | | |
| 01.7.15.05-0012 | Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10) | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,003 |
| 01.7.19.04-0024 | Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм | кг | | | | 2,7 | 2,9 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,34 | 0,6 | 0,34 | | |
| 01.7.20.08-0102 | Миткаль суровый, ширина 920 мм, поверхностная плотность 70 г/м2 | 10 м | 0,274 | 0,274 | 0,274 | | |
| 07.2.07.04-0002 | Конструкции индивидуальные из листовой стали, толщина 3-10 мм | т | 0,029 | 0,025 | 0,029 | 0,088 | 0,1 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,06 | 0,1 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 0,022 | 0,023 | 0,022 | | |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | 0,03 | 0,05 | 0,03 | | |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 5 | 5 | 5 | | |
| 14.4.02.04-0201 | Краска масляная МА-22, белила литопонные | кг | 2,82 | 1,51 | 2,82 | 3,5 | 5 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 7,5 | 9 |
| 14.5.09.13-0001 | Скипидар живичный | кг | 3 | 2 | 3 | | |
| 25.1.01.05-0011 | Шпала из древесины хвойных пород, пропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 0,2 | 0,4 | 0,2 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-01-031-11 | 21-01-031-12 | 21-01-031-13 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 198 | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 530 | 544 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,88 | 13,05 | 4,88 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,3 | 11,2 | 3,03 |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 4,5 | | 4,5 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,27 | 0,27 | 0,27 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 2,3 | | 7,42 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 32,2 | 18,6 | 18,6 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,58 | | |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | | 1,85 | 1,85 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,25 | 2,16 | 2,16 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,001 | 0,00248 | 0,00248 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы М8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т | 0,02 | 0,0471 | 0,0471 |
| 01.7.15.05-0012 | Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10) | т | 0,007 | 0,0189 | 0,0189 |
| 01.7.15.14-0165 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 4 мм, длина 40 мм | т | | 0,003 | 0,003 |
| 01.7.19.04-0024 | Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм | кг | 5,8 | 9,52 | 9,52 |
| 07.2.07.04-0002 | Конструкции индивидуальные из листовой стали, толщина 3-10 мм | т | 0,146 | 0,431 | 0,431 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,1 | 0,2 | 0,2 |
| 14.4.02.04-0201 | Краска масляная МА-22, белила литопонные | кг | 11,5 | 13 | 13 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 22 | 23,5 | 23,5 |
| 26.1.01.07-0001 | Бобышка прямая БМ20 | шт | | 4 | 4 |

».

2.13.1.2. В разделе 1 «Оборудование сигнализации, централизации и блокировки» отдела 2 «ОБОРУДОВАНИЕ В МЕТРОПОЛИТЕНАХ» таблицу ГЭСНм 21-02-001 «Автостопы» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 21-02-001 Автостопы**

**Измеритель: шт**

21-02-001-01 Автостоп электромеханический типа ПАМ-2, ПАМ-3 с промывкой в тоннеле

21-02-001-02 Автостоп на поверхности при укладке пути на деревянные шпалы с промывкой

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-001-01 | 21-02-001-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 22,7 | 19,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,23 | 0,21 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,115 | 0,106 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,115 | 0,106 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,24 | 0,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.06.12-0008 | Ленты изоляционные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для электромонтажных и ремонтных работ, цвет синий, ширина 15 мм, толщина 0,2 мм | м | 1,09 | 1,09 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,04 | 0,04 |
| 01.7.15.03-0035 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М20 (М22), длина болта 40-220 мм | кг | 1,5 | 1,5 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00002 | 0,00003 |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | 0,015 | 0,03 |
| 08.3.03.05-0001 | Проволока канатная оцинкованная, диаметр 2,6 мм | т | 0,00001 | 0,00001 |
| 08.3.07.01-0042 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм | т | 0,001 | 0,001 |
| 11.1.03.05-0034 | Доска необрезная лиственных пород (ольха), естественной влажности, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 25, 32, 40 мм, сорт II | м3 | 0,006 | 0,012 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,03 | 0,03 |
| 14.4.03.03-0101 | Лак битумный БТ-99 | т | 0,0003 | 0,0003 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,0066 | 0,0066 |
| 25.1.04.07-0003 | Шурупы путевые с четырехгранной головкой, диаметр М24, длина 170 мм | т | 0,0032 | 0,0032 |
| 25.2.01.01-0014 | Бирки кабельные маркировочные пластмассовые У136 | 100 шт | 0,01 | 0,01 |
| | Масса | т | 0,22 | 0,195 |

».

2.13.1.3. В разделе 1 «Оборудование сигнализации, централизации и блокировки» отдела 2 «ОБОРУДОВАНИЕ В МЕТРОПОЛИТЕНАХ» таблицы ГЭСНм 21-02-003 «Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6», 21-02-004 «Дроссели стыковые одиночные на металлическом основании типа ДТМ-0.17»,

21-02-005 «Установки дроссельные из двух стыковых дросселей на металлическом основании» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 21-02-003 Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6**

**Измеритель: шт**

Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6:

21-02-003-01 в тоннеле

21-02-003-02 на поверхности

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-003-01 | 21-02-003-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 38 | 34 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,29 | 0,29 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,147 | 0,147 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,147 | 0,147 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,00021 | 0,00031 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,07 | 0,07 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,003 | 0,003 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,182 | 0,182 |
| 01.7.06.12-0008 | Ленты изоляционные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для электромонтажных и ремонтных работ, цвет синий, ширина 15 мм, толщина 0,2 мм | м | 2,91 | 2,91 |
| 01.7.15.03-0035 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М20 (М22), длина болта 40-220 мм | кг | 2 | 2 |
| 08.3.03.05-0001 | Проволока канатная оцинкованная, диаметр 2,6 мм | т | 0,00024 | 0,00024 |
| 08.3.03.05-0018 | Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 4,0 мм | т | 0,00134 | 0,00134 |
| 10.3.02.03-0003 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС40 | кг | 0,09 | 0,09 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,03 | 0,03 |
| 14.4.03.03-0101 | Лак битумный БТ-99 | т | 0,00065 | 0,00065 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,0066 | 0,0066 |
| 20.2.10.03-0006 | Наконечники кольцевые изолированные | 100 шт | 0,4 | 0,4 |
| 24.3.01.01-0005 | Трубка полихлорвиниловая электромонтажная, толщина стенки 0,6 мм | кг | 0,01 | 0,01 |
| 25.1.04.07-0003 | Шурупы путевые с четырехгранной головкой, диаметр М24, длина 170 мм | т | 0,0015 | 0,0015 |
| | Масса | т | 0,175 | 0,175 |

**Таблица ГЭСНм 21-02-004 Дроссели стыковые одиночные на металлическом основании типа ДТМ-0.17**

**Измеритель: шт**

Дроссель стыковый одиночный на металлическом основании типа ДТМ-0.17:

21-02-004-01 в тоннеле

21-02-004-02 на поверхности

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-004-01 | 21-02-004-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 35 | 33 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,28 | 0,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,138 | 0,138 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,138 | 0,138 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,24 | 0,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.01-0001 | Бензин авиационный Б-70 | т | 0,00003 | 0,00003 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,02 | 0,02 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,312 | 0,312 |
| 01.7.06.12-0008 | Ленты изоляционные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для электромонтажных и ремонтных работ, цвет синий, ширина 15 мм, толщина 0,2 мм | м | 1,09 | 1,09 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей | кг | 0,06 | 0,06 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | | | |
| 01.7.15.03-0035 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М20 (М22), длина болта 40-220 мм | кг | 7,15 | 6,55 |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.03.05-0001 | Проволока канатная оцинкованная, диаметр 2,6 мм | т | 0,00002 | 0,00002 |
| 08.3.07.01-0042 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм | т | 0,0036 | 0,0036 |
| 10.3.02.03-0003 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС40 | кг | 0,4 | 0,4 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,006 | 0,006 |
| 11.1.03.05-0034 | Доска необрезная лиственных пород (ольха), естественной влажности, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 25, 32, 40 мм, сорт II | м3 | 0,01 | 0,01 |
| 14.4.02.04-0114 | Краска масляная МА-025, цветная | кг | 0,04 | 0,04 |
| 14.4.03.03-0101 | Лак битумный БТ-99 | т | 0,00016 | 0,00016 |
| 20.2.08.07-0023 | Скобы накладные | 100 шт | 0,1 | 0,1 |
| 24.3.01.01-0005 | Трубка полихлорвиниловая электромонтажная, толщина стенки 0,6 мм | кг | 0,01 | 0,01 |
| 25.1.04.07-0003 | Шурупы путевые с четырехгранной головкой, диаметр М24, длина 170 мм | т | 0,00011 | 0,00011 |
| 25.2.01.01-0014 | Бирки кабельные маркировочные пластмассовые У136 | 100 шт | 0,01 | 0,01 |
| | Масса | т | 0,196 | 0,196 |

## Таблица ГЭСНм 21-02-005 Установки дроссельные из двух стыковых дросселей на металлическом основании

**Измеритель: шт**

Установка дроссельная из двух стыковых дросселей на металлическом основании:

21-02-005-01 в тоннеле

21-02-005-02 на поверхности

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-005-01 | 21-02-005-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 54 | 45 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,28 | 0,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,138 | 0,138 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,138 | 0,138 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,5 | 0,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.01-0001 | Бензин авиационный Б-70 | т | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,02 | 0,02 |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,008 | 0,008 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,624 | 0,624 |
| 01.7.06.12-0008 | Ленты изоляционные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для электромонтажных и ремонтных работ, цвет синий, ширина 15 мм, толщина 0,2 мм | м | 2,18 | 2,18 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,12 | 0,12 |
| 01.7.15.03-0035 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М20 (М22), длина болта 40-220 мм | кг | 9,3 | 9,3 |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.03.05-0001 | Проволока канатная оцинкованная, диаметр 2,6 мм | т | 0,00004 | 0,00004 |
| 08.3.07.01-0042 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм | т | 0,0072 | 0,0072 |
| 10.3.02.03-0003 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках, марка ПОС40 | кг | 0,8 | 0,8 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,012 | 0,024 |
| 11.1.03.05-0034 | Доска необрезная лиственных пород (ольха), естественной влажности, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 25, 32, 40 мм, сорт II | м3 | 0,01 | 0,01 |
| 14.4.02.04-0114 | Краска масляная МА-025, цветная | кг | 0,04 | 0,04 |
| 14.4.03.03-0101 | Лак битумный БТ-99 | т | 0,00016 | 0,00016 |
| 20.2.08.07-0023 | Скобы накладные | 100 шт | 0,15 | 0,15 |
| 24.3.01.01-0005 | Трубка полихлорвиниловая электромонтажная, толщина стенки 0,6 мм | кг | 0,02 | 0,02 |
| 25.1.04.07-0003 | Шурупы путевые с четырехгранной головкой, диаметр М24, длина 170 мм | т | 0,00016 | 0,00016 |
| 25.2.01.01-0014 | Бирки кабельные маркировочные пластмассовые У136 | 100 шт | 0,02 | 0,02 |
| | Масса | т | 0,66 | 0,66 |

».

2.13.1.4. В разделе 1 «Оборудование сигнализации, централизации и блокировки» отдела 2 «ОБОРУДОВАНИЕ В МЕТРОПОЛИТЕНАХ» таблицы ГЭСНм 21-02-010 «Коробки групповые», 21-02-011 «Шкафы релейные или силовые» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 21-02-010 Коробки групповые**

**Измеритель: шт**

21-02-010-01 Коробка групповая 20-ти клеммная в тоннеле

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-010-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 41 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 |
| 91.17.04-161 | Аппарат сварочный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 500 А, в комплекте с механизмом подачи проволоки | маш.-ч | 4,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,00004 |
| 01.7.02.09-0002 | Шпагат бумажный, диаметр 2,5 мм | кг | 0,1 |
| 01.7.06.12-0008 | Ленты изоляционные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для электромонтажных и ремонтных работ, цвет синий, ширина 15 мм, толщина 0,2 мм | м | 43,64 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,6 |
| 01.7.15.03-0035 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М20 (М22), длина болта 40-220 мм | кг | 3 |
| 08.3.03.05-0001 | Проволока канатная оцинкованная, диаметр 2,6 мм | т | 0,00003 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,22 |
| 14.4.04.01-0001 | Нитроэмаль НЦ-132К | кг | 2,2 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,04 |
| 14.5.09.07-0022 | Растворитель № 646 | т | 0,0002 |
| 24.3.01.01-0005 | Трубка полихлорвиниловая электромонтажная, толщина стенки 0,6 мм | кг | 0,13 |

**Таблица ГЭСНм 21-02-011 Шкафы релейные или силовые**

**Измеритель: шт**

21-02-011-01 Шкаф релейный или силовой, смонтированный на заводе-изготовителе, на металлическом основании, с подключением кабеля в тоннеле

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-011-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 19,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,32 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,161 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,3 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,161 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,00002 |
| 01.7.07.22-0011 | Уголь каменный, марка А | т | 0,0032 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,04 |
| 01.7.15.03-0035 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М20 (М22), длина болта 40-220 мм | кг | 2,8 |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | 0,004 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | 0,0024 |
| 08.3.07.01-0042 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм | т | 0,001 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,02 |
| 14.4.03.03-0101 | Лак битумный БТ-99 | т | 0,00017 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 14.4.04.01-0001 | Нитроэмаль НЦ-132К | кг | 0,22 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,004 |
| 14.5.09.07-0022 | Растворитель № 646 | т | 0,00016 |
| | Масса | т | 0,28 |

».

2.13.1.5. В разделе 1 «Оборудование сигнализации, централизации и блокировки» отдела 2 «ОБОРУДОВАНИЕ В МЕТРОПОЛИТЕНАХ» таблицы ГЭСНм 21-02-013 «Приборы фотоэлектрического контроля скорости», 21-02-014 «Ящики трансформаторные» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 21-02-013 Приборы фотоэлектрического контроля скорости**

**Измеритель: шт**

21-02-013-01 Прибор фотоэлектрического контроля скорости в тоннеле

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-013-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 30 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,01 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,00001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,572 |
| 01.7.06.12-0008 | Ленты изоляционные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для электромонтажных и ремонтных работ, цвет синий, ширина 15 мм, толщина 0,2 мм | м | 2,18 |
| 01.7.07.22-0011 | Уголь каменный, марка А | т | 0,0032 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,04 |
| 01.7.15.03-0035 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М20 (М22), длина болта 40-220 мм | кг | 0,8 |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | 0,002 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | 0,0034 |
| 08.3.07.01-0042 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм | т | 0,001 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 1,1 |
| 14.4.04.01-0001 | Нитроэмаль НЦ-132К | кг | 0,44 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,22 |
| 14.5.09.07-0022 | Растворитель № 646 | т | 0,00004 |
| 25.2.01.01-0014 | Бирки кабельные маркировочные пластмассовые У136 | 100 шт | 0,02 |
| | Масса | т | 0,03 |

**Таблица ГЭСНм 21-02-014 Ящики трансформаторные**

**Измеритель: шт**

21-02-014-01 Ящик трансформаторный с металлическим основанием в тоннеле

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 21-02-014-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 18,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,0276 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,0276 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,00001 |
| 01.7.06.12-0008 | Ленты изоляционные из ПВХ с липким слоем с одной стороны для электромонтажных и ремонтных работ, цвет синий, ширина 15 мм, толщина 0,2 мм | м | 8,36 |
| 01.7.07.22-0011 | Уголь каменный, марка А | т | 0,0032 |
| 01.7.15.03-0035 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М20 (М22), длина болта 40-220 | кг | 1,4 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | мм | | |
| 01.7.15.14-0161 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 2,5 мм, длина 20 мм | т | 0,00004 |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | 0,004 |
| 08.3.03.05-0001 | Проволока канатная оцинкованная, диаметр 2,6 мм | т | 0,00023 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | 0,0024 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,006 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,06 |
| 14.4.03.03-0101 | Лак битумный БТ-99 | т | 0,00017 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,011 |
| 20.2.10.03-0006 | Наконечники кольцевые изолированные | 100 шт | 0,32 |
| 24.3.01.01-0005 | Трубка полихлорвиниловая электромонтажная, толщина стенки 0,6 мм | кг | 0,01 |
| 25.2.01.01-0014 | Бирки кабельные маркировочные пластмассовые У136 | 100 шт | 0,01 |
| | Масса | т | 0,06 |

».

2.14. В сборнике 22 «Оборудование гидроэлектрических станций и гидротехнических сооружений»:

2.14.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.14.1.1. В разделе 1 «ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТУРБИНЫ» отдела 1 «ГИДРОЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 22-01-001 «Гидротурбины вертикальные поворотно-лопастные», 22-01-002 «Гидротурбины вертикальные радиально-осевые» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 22-01-001 Гидротурбины вертикальные поворотно-лопастные**

**Измеритель: компл**

Гидротурбина вертикальная поворотно-лопастная с бетонной спиральной камерой, со сварной камерой рабочего колеса, диаметр рабочего колеса:

22-01-001-01 2,8 м, четырехлопастная, мощность 5,75 МВт

22-01-001-02 6 м, семилопастная, мощность 130 МВт

22-01-001-03 8,5 м, семилопастная, мощность 230 МВт

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 22-01-001-01 | 22-01-001-02 | 22-01-001-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 8 377 | 17 850 | 27 275 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1 135,18 | 2 679,2 | 4 531,74 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.01-015 | Краны башенные, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 48,79 | 146,37 | 343,91 |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | | 63,07 | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 75,68 | | 42,01 |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 272,51 | | |
| 91.05.04-016 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 250 т | маш.-ч | | 718,76 | |
| 91.05.04-017 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 320 т | маш.-ч | | | 1 187,62 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 3,61 | 17,92 | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 1,46 | 5,78 | 7,02 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 120,19 | 228,48 | 267,75 |
| 91.06.08-005 | Тельферы электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 4,3 | 14,04 | 27,85 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 3,51 | 17,44 | 40,55 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 207,06 | 548,59 | 927,01 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 486,71 | 1 374,45 | 2 269,33 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 655,4 | 1 715,64 | 2 875,64 |
| 91.19.02-003 | Маслонасосы шестеренные, производительность 3,6 м3/ч | маш.-ч | 47,6 | 136,85 | 203,49 |
| 91.21.10-004 | Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | 83,42 | 139,23 | 240,38 |
| 91.21.16-012 | Прессы гидравлические с электроприводом | маш.-ч | 17,8 | 38,3 | 40,3 |
| 91.21.22-437 | Установки передвижные маслоочистительные (центрифуги) | маш.-ч | | 2,11 | 1,23 |
| 91.21.22-461 | Фильтр-прессы | маш.-ч | | 2,12 | 3,51 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,0054 | 0,0432 | 0,0832 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 4,45 | 35,6 | 68,5 |
| 01.3.01.06-0034 | Смазка медно-графитовая | кг | 0,53 | 4,24 | 8,16 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 48 | 384 | 738 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,44 | 3,52 | 6,78 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 77,18 | 413 | 981 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 3,8 | 60,1 | 138 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 3,35 | 26,8 | 51,6 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 328,616 | 976,336 | 1 695,42 |
| 01.7.07.09-0042 | Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП | кг | 3,25 | 26 | 50 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,34 | 2,72 | 5,24 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 151 | 682 | 900 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00956 | 0,0208 | 0,09054 |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | 0,2 | 1,6 | 3,08 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 1,21 | 23,3 | 52,2 |
| 01.7.20.05-0011 | Парусина полульняная суровая, плотность 315 г/м2, ширина 920 мм | м2 | 2,13 | 17 | 32,7 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 0,125 | 1 | 1,93 |
| 08.3.01.02-0028 | Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б | т | 0,325 | 1,026 | 3,41 |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,259 | 0,921 | 2,84 |
| 08.3.08.02-0004 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм | т | 0,332 | 2,34 | 3,79 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | 0,138 | 0,692 | 1,7 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,45 | 1,42 | 4,69 |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II | м3 | 1,13 | 4,3 | 12,2 |
| 12.2.03.12-0021 | Фольга медная М1 | кг | 0,87 | 6,92 | 13,3 |
| 14.1.04.02-0001 | Клей, марка 88-НП | кг | 0,155 | 1,24 | 2,39 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 6,96 | 50,9 | 103 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 1,22 | 8,56 | 17,6 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,007 | 0,0509 | 0,103 |
| | Масса | т | 75 | 473 | 1094 |

## Таблица ГЭСНм 22-01-002 Гидротурбины вертикальные радиально-осевые

**Измеритель: компл**

Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор со спиральной камерой, поставляемый в сборе, диаметр рабочего колеса:

22-01-002-01 1,4 м, мощность 5,2 МВт

22-01-002-02 2,2 м, мощность 82 МВт

Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор и спиральная камера, поставляемые частями, диаметр рабочего колеса:

22-01-002-03 4,2 м, мощность 238 МВт, статор с механической обработкой

22-01-002-04 5,8 м, мощность 240 МВт, статор без механической обработки

22-01-002-05 6,2 м, мощность 340 МВт, статор без механической обработки

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 22-01-002-01 | 22-01-002-02 | 22-01-002-03 | 22-01-002-04 | 22-01-002-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 6 792 | 8 049 | 13 651 | 21 448 | 24 485 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 674,83 | 721,1 | 1 757,95 | 3 017,41 | 3 692,57 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.01-015 | Краны башенные, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 52,6 | 1,9 | 12,61 | 94,84 | 143,99 |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | | 4,39 | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 5,71 | | | | |
| 91.05.02-010 | Краны козловые, грузоподъемность 250 т | маш.-ч | | | 14,76 | 233,24 | 45,58 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 163,03 | | | | |
| 91.05.04-015 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | | 186,83 | | | |
| 91.05.04-017 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 320 т | маш.-ч | | | 928,2 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.05.04-027 | Краны мостовые электрические специальные, грузоподъемность 400 т | маш.-ч | | | | 473,62 | 882,98 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 2,36 | 86,24 | 15,46 | 26,88 | 31,02 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 48,79 | 110,19 | 98,53 | 121,38 | 72,23 |
| 91.06.08-005 | Тельферы электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 2,63 | 8,27 | 27,61 | 27,61 | 27,61 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 2,3 | 5,58 | 17 | 29,65 | 34,12 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 242,76 | 247,52 | 278,46 | 427,21 | 579,53 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 227,29 | 345,1 | 585,48 | 1 348,27 | 1 844,5 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 443,12 | 436,16 | 755,16 | 1 452,32 | 1 626,32 |
| 91.21.10-004 | Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | 62,24 | 57,95 | 76,16 | 85,8 | 89,96 |
| 91.21.16-012 | Прессы гидравлические с электроприводом | маш.-ч | 5,6 | 7,41 | 9,5 | 4,89 | 16,2 |
| 91.21.22-437 | Установки передвижные маслоочистительные (центрифуги) | маш.-ч | 0,82 | 1,05 | 2,92 | 2,92 | 2,92 |
| 91.21.22-461 | Фильтр-прессы | маш.-ч | 0,82 | 1,05 | 2,92 | 2,92 | 2,92 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,0054 | 0,0143 | 0,0497 | 0,0946 | 0,115 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 3,22 | 8,52 | 29,7 | 56,6 | 68,7 |
| 01.3.01.06-0034 | Смазка медно-графитовая | кг | 0,12 | 0,317 | 1,1 | 2,1 | 2,55 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 12,4 | 32,7 | 114 | 217 | 264 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,39 | 1,04 | 3,61 | 6,88 | 8,35 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 26,1 | 36,5 | 90,1 | 131 | 145 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 4,21 | 17,9 | 56 | 101 | 120 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 2,73 | 7,19 | 25,1 | 47,7 | 58 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 225,207 | 237,807 | 367,407 | 982,107 | 1 066,71 |
| 01.7.07.09-0042 | Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП | кг | 3,5 | 9,24 | 32,2 | 61,3 | 74,5 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,257 | 0,679 | 2,37 | 4,51 | 5,58 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 73,7 | 123 | 376 | 511 | 572 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00714 | 0,0105 | 0,0261 | 0,0387 | 0,0428 |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | 0,575 | 1,52 | 5,29 | 10,1 | 12,2 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 4,61 | 8,56 | 30 | 55,2 | 65,5 |
| 01.7.20.05-0011 | Парусина полульняная суровая, плотность 315 г/м2, ширина 920 мм | м2 | 1,01 | 2,68 | 9,34 | 17,8 | 21,6 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 0,045 | 0,119 | 0,414 | 0,788 | 0,957 |
| 08.3.01.02-0028 | Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б | т | 0,188 | 0,331 | 0,85 | 1,345 | 1,547 |
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | 0,124 | 0,139 | 0,494 | 0,837 | 0,938 |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,11 | 0,25 | 0,5 | 0,7 | 0,8 |
| 08.3.08.02-0004 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм | т | 0,169 | 0,119 | 0,634 | 0,972 | 1,07 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | 0,103 | 0,169 | 0,472 | 0,762 | 0,88 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,295 | 0,404 | 1,12 | 1,76 | 1,98 |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II | м3 | 0,78 | 1,27 | 3,21 | 5,04 | 5,8 |
| 12.2.03.12-0021 | Фольга медная М1 | кг | 1,12 | 2,97 | 10,35 | 19,7 | 23,9 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.1.04.02-0001 | Клей, марка 88-НП | кг | 0,067 | 0,178 | 0,621 | 1,18 | 1,44 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 5,19 | 11,6 | 32,8 | 56,9 | 67,4 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 1,27 | 2,76 | 8,87 | 16,1 | 19,7 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00519 | 0,0216 | 0,0328 | 0,0569 | 0,0504 |
| | Масса | т | 49 | 118,7 | 460 | 800 | 922 |

».

2.14.1.2. В разделе 2 «МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СВАРНЫЕ КАМЕРЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОБЛИЦОВКИ ГИДРОТУРБИН» отдела 1 «ГИДРОЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 22-01-017 «Облицовки металлические конусов отсасывающих труб», 22-01-018 «Облицовки металлические бетонных спиральных камер» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 22-01-017 Облицовки металлические конусов отсасывающих труб**

**Измеритель: т**

22-01-017-01 Облицовка металлическая конуса отсасывающей трубы из сегментов и звеньев

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 22-01-017-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 137 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 38,83 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.01-015 | Краны башенные, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 8,53 |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 11,15 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,04 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,04 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 3,7 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 18,66 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 19,07 |
| 91.21.10-004 | Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | 1,56 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6,8 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,295 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 8,3706 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 14,7 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00068 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,11 |
| 07.2.07.04-0002 | Конструкции индивидуальные из листовой стали, толщина 3-10 мм | т | 0,225 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 0,826 |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,01 |
| 08.3.08.02-0004 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм | т | 0,012 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | 0,003 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,027 |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II | м3 | 0,05 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,02 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,01 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00002 |

**Таблица ГЭСНм 22-01-018 Облицовки металлические бетонных спиральных камер**

**Измеритель: т**

22-01-018-01 Облицовка металлическая бетонной спиральной камеры из вальцованных листов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 22-01- |
|---|---|---|---|

| | | | 018-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 184 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 44,63 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.01-015 | Краны башенные, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 8,47 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,04 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,04 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 3,32 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 36,65 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 36,08 |
| 91.21.10-004 | Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | 0,8 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,295 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 17,923 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 18,5 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00068 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,11 |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,013 |
| 08.3.08.02-0004 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм | т | 0,015 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | 0,0046 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,019 |
| 11.1.03.06-0078 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт II | м3 | 0,0502 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,02 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,01 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00002 |

».

2.14.1.3. В разделе 3 «РЕГУЛЯТОРЫ СКОРОСТИ К ГИДРОТУРБИНАМ» отдела 1 «ГИДРОЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 22-01-021 «Регуляторы скорости электрогидравлические без комбинатора», 22-01-022 «Регуляторы скорости электрогидравлические с электромеханическим комбинатором вне колонки управления» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 22-01-021 Регуляторы скорости электрогидравлические без комбинатора**

**Измеритель: компл**

Регулятор скорости электрогидравлический без комбинатора, типа:

22-01-021-01 ЭГР-2И1-100-6,3-11

22-01-021-02 ЭГР-2И1-150-9

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 22-01-021-01 | 22-01-021-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 1 934 | 2 094 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 166,8 | 177,61 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 8,33 | 12,14 |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 13,33 | 13,33 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,07 | 0,09 |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т | маш.-ч | 62,71 | 65,21 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,07 | 0,09 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 33,68 | 42,01 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 218,96 | 235,62 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 145 | 151,96 |
| 91.21.10-004 | Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | 31,54 | 34,99 |
| 91.21.16-012 | Прессы гидравлические с электроприводом | маш.-ч | 15,7 | 16,4 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 0,19 | 0,25 |
| 01.1.02.10-1022 | Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5 | т | 0,00032 | 0,00042 |
| 01.3.01.06-0034 | Смазка медно-графитовая | кг | 0,007 | 0,009 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 0,73 | 0,96 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,02 | 0,03 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,852 | 2,436 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,273 | 0,359 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,18 | 0,211 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 116,784 | 124,644 |
| 01.7.07.09-0042 | Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП | кг | 0,206 | 0,271 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,015 | 0,02 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 93 | 122 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | 0,034 | 0,044 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,159 | 0,209 |
| 01.7.20.05-0011 | Парусина полульняная суровая, плотность 315 г/м2, ширина 920 мм | м2 | 0,06 | 0,078 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 0,002 | 0,003 |
| 08.3.01.02-0024 | Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б | т | 0,0015 | 0,002 |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,0025 | 0,0032 |
| 08.3.08.02-0004 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм | т | 0,00063 | 0,0008 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | 0,0017 | 0,0022 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,002 | 0,002 |
| 11.1.03.06-0082 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт II | м3 | 0,005 | 0,008 |
| 12.2.03.12-0021 | Фольга медная М1 | кг | 0,066 | 0,087 |
| 14.1.04.02-0001 | Клей, марка 88-НП | кг | 0,004 | 0,005 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,13 | 0,17 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,05 | 0,06 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00013 | 0,00017 |
| | Масса | т | 1,47 | 1,933 |

## Таблица ГЭСНм 22-01-022 Регуляторы скорости электрогидравлические с электромеханическим комбинатором вне колонки управления

**Измеритель: компл**

Регулятор скорости электрогидравлический с электромеханическим комбинатором вне колонки управления, типа:

22-01-022-01 ЭГРК-2И1-100-8
22-01-022-02 ЭГРК-2И1-150-8

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 22-01-022-01 | 22-01-022-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 1 908 | 3 414 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 169,03 | 317,64 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 14,4 | 15,59 |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 5,47 | 14,76 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,1 | 0,13 |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч | 63,67 | 117,69 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,13 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 34,75 | 59,5 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 202,3 | 405,79 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 134,56 | 271,44 |
| 91.21.10-004 | Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | 32,25 | 52 |
| 91.21.16-012 | Прессы гидравлические с электроприводом | маш.-ч | 14,5 | 29,2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 0,191 | 0,238 |
| 01.1.02.10-1022 | Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5 | т | 0,00023 | 0,00029 |
| 01.3.01.06-0034 | Смазка медно-графитовая | кг | 0,023 | 0,028 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 2,06 | 2,56 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,02 | 0,02 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,949 | 2,424 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,288 | 0,358 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 0,144 | 0,179 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 98,606 | 201,264 |
| 01.7.07.09-0042 | Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП | кг | 0,14 | 0,174 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,015 | 0,018 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 85 | 174 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00004 | 0,00005 |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | 0,009 | 0,011 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,118 | 0,147 |
| 01.7.20.05-0011 | Парусина полульняная суровая, плотность 315 г/м2, ширина 920 мм | м2 | 0,091 | 0,113 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 0,005 | 0,007 |
| 08.3.01.02-0024 | Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 10Б-18Б | т | 0,0033 | 0,0042 |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,0056 | 0,007 |
| 08.3.08.02-0004 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм | т | 0,0044 | 0,0053 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | 0,0067 | 0,007 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,005 | 0,007 |
| 11.1.03.06-0082 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт II | м3 | 0,016 | 0,02 |
| 12.2.03.12-0021 | Фольга медная М1 | кг | 0,037 | 0,113 |
| 14.1.04.02-0001 | Клей, марка 88-НП | кг | 0,007 | 0,008 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,24 | 0,31 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 0,05 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00025 | 0,00031 |
| | Масса | т | 2,147 | 2,67 |

».

2.14.1.4. В разделе 4 «МАСЛОНАПОРНЫЕ УСТАНОВКИ» отдела 1 «ГИДРОЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 22-01-031 «Установки маслонапорные с одним сосудом», 22-01-032 «Установки маслонапорные с двумя сосудами» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 22-01-031 Установки маслонапорные с одним сосудом**

**Измеритель: компл**

Установка маслонапорная с одним сосудом, объем гидроаккумулятора:

22-01-031-01 до 8 м3

22-01-031-02 до 16 м3

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 22-01-031-01 | 22-01-031-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 610 | 847 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 57,53 | 238,25 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | 104,72 |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 37,13 | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,64 | 0,96 |
| 91.06.08-005 | Тельферы электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 2,32 | 4,64 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,62 | 0,94 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 10,03 | 14,16 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 7,89 | 10,57 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 19,14 | 26,91 |
| 91.19.02-003 | Маслонасосы шестеренные, производительность 3,6 м3/ч | маш.-ч | 1,67 | 1,67 |
| 91.21.10-004 | Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | 7,85 | 10,41 |
| 91.21.16-012 | Прессы гидравлические с электроприводом | маш.-ч | 1 | 1 |
| 91.21.22-437 | Установки передвижные маслоочистительные (центрифуги) | маш.-ч | 5,85 | 11,7 |
| 91.21.22-461 | Фильтр-прессы | маш.-ч | 5,85 | 11,7 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00284 | 0,00465 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 1,7 | 2,78 |
| 01.3.01.06-0034 | Смазка медно-графитовая | кг | 0,063 | 0,103 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 6,53 | 10,67 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,21 | 0,34 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 16,6 | 27 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 2,45 | 4 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 1,435 | 2,346 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5,274 | 7,299 |
| 01.7.07.09-0042 | Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП | кг | 1,84 | 3,01 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,136 | 0,222 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 1,84 | 3,01 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,0001 | 0,00017 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 1,422 | 2,324 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,303 | 0,495 |
| 01.7.20.05-0011 | Парусина полульняная суровая, плотность 315 г/м2, ширина 920 мм | м2 | 0,53 | 0,87 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 0,024 | 0,039 |
| 08.3.01.02-0028 | Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б | т | 0,013 | 0,022 |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,022 | 0,035 |
| 08.3.08.02-0004 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм | т | 0,0062 | 0,01 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | 0,015 | 0,025 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,016 | 0,026 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,05 | 0,08 |
| 12.2.03.12-0021 | Фольга медная М1 | кг | 0,59 | 0,97 |
| 14.1.04.02-0001 | Клей, марка 88-НП | кг | 0,036 | 0,052 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 1,2 | 1,9 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,41 | 0,67 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00117 | 0,00192 |
| | Масса | т | 13,17 | 21,69 |

## Таблица ГЭСНм 22-01-032 Установки маслонапорные с двумя сосудами

**Измеритель: компл**

Установка маслонапорная с двумя сосудами, объем гидроаккумулятора:

22-01-032-01 до 20 м3

22-01-032-02 до 36 м3

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 22-01-032-01 | 22-01-032-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 1 135 | 1 388 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 116,48 | 151,78 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 10,83 | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 65,57 | |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | | 102,46 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 1,27 | 2,13 |
| 91.06.08-005 | Тельферы электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 7,21 | 11,89 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 1,23 | 2,07 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 18,92 | 22,13 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 14,16 | 16,78 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 37,58 | 45,12 |
| 91.19.02-003 | Маслонасосы шестеренные, производительность 3,6 м3/ч | маш.-ч | 2,5 | 2,5 |
| 91.21.10-004 | Молотки чеканочные при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | 14,04 | 16,66 |
| 91.21.16-012 | Прессы гидравлические с электроприводом | маш.-ч | 1 | 1 |
| 91.21.22-437 | Установки передвижные маслоочистительные (центрифуги) | маш.-ч | 14,6 | 23,4 |
| 91.21.22-461 | Фильтр-прессы | маш.-ч | 4,87 | 7,8 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.02.02-0023 | Бумага асбестовая электроизоляционная БЭ, толщина 0,4-0,5 мм | т | 0,00567 | 0,00952 |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 3,39 | 5,69 |
| 01.3.01.06-0034 | Смазка медно-графитовая | кг | 0,126 | 0,21 |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 13 | 21,9 |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,41 | 0,69 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 33 | 55,5 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 4,89 | 8,2 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | кг | 2,86 | 4,8 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 10,08 | 11,97 |
| 01.7.07.09-0042 | Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП | кг | 3,68 | 6,17 |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,27 | 0,454 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 3,68 | 6,17 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,00021 | 0,00035 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 2,84 | 4,76 |
| 01.7.19.17-0035 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 6,0 до 8,0 мм | кг | 0,604 | 1,013 |
| 01.7.20.05-0011 | Парусина полульняная суровая, плотность 315 г/м2, ширина 920 мм | м2 | 1,07 | 1,79 |
| 01.7.20.08-0021 | Брезент с огнеупорной пропиткой | м2 | 0,047 | 0,079 |
| 08.3.01.02-0028 | Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20Б-60Б | т | 0,027 | 0,045 |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,044 | 0,0733 |
| 08.3.08.02-0004 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм | т | 0,0125 | 0,027 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | 0,0255 | 0,0504 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,032 | 0,053 |
| 11.1.03.05-0065 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт III | м3 | 0,1 | 0,17 |
| 12.2.03.12-0021 | Фольга медная М1 | кг | 1,18 | 1,98 |
| 14.1.04.02-0001 | Клей, марка 88-НП | кг | 0,071 | 0,119 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 2,34 | 3,92 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,81 | 1,37 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00234 | 0,00392 |
| | Масса | т | 26,27 | 44,06 |

».

2.15. В сборнике 30 «Оборудование зернохранилищ и предприятий по переработке зерна»:

2.15.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.15.1.1. В разделе 1 «ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ, СУШКИ И ОБРАБОТКИ ЗЕРНА» таблицы ГЭСНм 30-01-001 «Сепараторы зерноочистительные», 30-01-002 «Концентраторы», 30-01-003 «Аспираторы и колонки аспирационные», 30-01-004 «Триеры дисковые», 30-01-005 «Камнеотборники», 30-01-006 «Машины обоечные и щеточные», 30-01-007 «Машины для обработки зерна водой», 30-01-008 «Бураты для контроля отходов», 30-01-009 «Подогреватели зерна», 30-01-010 «Сушилки паровые», 30-01-011 «Установки рециркуляционные для газации зерна» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 30-01-001 Сепараторы зерноочистительные**

**Измеритель: шт**

| | |
|---|---|
| | Сепаратор зерноочистительный, тип: |
| 30-01-001-01 | А1-БМС-6 |
| 30-01-001-02 | А1-БИС, производительность 12 т/ч |
| 30-01-001-03 | А1-БИС, производительность 100 т/ч |
| 30-01-001-04 | А1-БЛС, производительность 12 т/ч |
| 30-01-001-05 | А1-БЛС, производительность 16 т/ч |
| 30-01-001-06 | А1-БЛС, производительность 100 т/ч |
| 30-01-001-07 | А1-БЛС, производительность 150 т/ч |
| 30-01-001-08 | А1-БЦС, производительность 100 т/ч |
| 30-01-001-09 | А1-БСФ, для разделения зерна на фракции, производительность 50 т/ч |
| 30-01-001-10 | Скальператор барабанный, тип А1-Б32-О, производительность 100 т/ч |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-001-01 | 30-01-001-02 | 30-01-001-03 | 30-01-001-04 | 30-01-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 74,6 | | | | 135 |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | | | | 85,1 | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | | 97,7 | 112 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,62 | 1,48 | 2,18 | 1,76 | 2,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,81 | 0,74 | 1,09 | 0,88 | 1,05 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,93 | 1,04 | 1,28 | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | | | 0,9 | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | | | 1,39 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,81 | 0,74 | 1,09 | 0,88 | 1,05 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 4,24 | 6,36 | 6,36 | 4,24 | 4,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 21,2 | 10,5 | 11,9 | 3,6 | 8,2 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,64 | 6,07 | 6,11 | 4,4 | 4,6 |
| 01.7.15.04-0011 | Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм | т | 0,0008 | | | | |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | | 1,2 | 1,2 | | |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,5 | | | | |
| 08.1.02.11-0006 | Поковки из квадратных заготовок, масса 90 кг | т | 0,0002 | | | | |
| | Масса | т | 1,3 | 1,45 | 1,65 | 1,15 | 2,1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-001-06 | 30-01-001-07 | 30-01-001-08 | 30-01-001-09 | 30-01-001-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | | 34,7 |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | 222 | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | | 206 | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | 153 | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 144 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,4 | 3,06 | 3,7 | 2,84 | 0,54 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,2 | 1,53 | 1,85 | 1,42 | 0,27 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | | | | 0,55 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,62 | 1,86 | | 1,97 | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | | | 2,67 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,2 | 1,53 | | 1,42 | 0,27 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | | | 1,85 | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 4,24 | 4,24 | 4,24 | 6,36 | 1,59 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 9,8 | 11,8 | 91 | 50 | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 4,6 | 4,6 | | 24,5 | 0,67 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | | | | 7,2 | |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | | | 0,5 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Масса | т | 2,35 | 2,8 | 5 | 2,85 | 0,38 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-002 Концентраторы

**Измеритель: шт**

| | |
|---|---|
| | Концентратор, тип: |
| 30-01-002-01 | А1-БЗК-9 |
| 30-01-002-02 | А1-БЗК-18 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-002-01 | 30-01-002-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 65,6 | 85,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,12 | 1,84 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,56 | 0,92 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,48 | 0,85 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,56 | 0,92 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 8,48 | 8,48 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,63 | 2,63 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 1,6 | 1,6 |
| 01.7.15.12-0044 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм | т | 0,003 | 0,003 |
| | Масса | т | 0,67 | 1,2 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-003 Аспираторы и колонки аспирационные

**Измеритель: шт**

| | |
|---|---|
| | Аспиратор с замкнутым циклом воздуха, тип А1-БДЗ, производительность: |
| 30-01-003-01 | 6 т/ч |
| 30-01-003-02 | 12 т/ч |
| 30-01-003-03 | Аспиратор зерновой, тип РЗ-БАБ |
| | Колонка аспирационная, тип: |
| 30-01-003-04 | А1-БКА |
| 30-01-003-05 | У1-БКА |
| 30-01-003-06 | Пневмосепаратор тип РЗ-БСД, производительность 7 т/ч |
| 30-01-003-07 | Циклон горизонтальный тип А1-БЛЦ |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-003-01 | 30-01-003-02 | 30-01-003-03 | 30-01-003-04 | 30-01-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 50,4 | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 37,8 | | | | 13,4 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | | 26,1 | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | | 26,3 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,5 | 0,82 | 0,62 | 0,42 | 0,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,25 | 0,41 | 0,31 | 0,21 | 0,02 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,29 | | 0,21 | 0,21 | 0,03 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | 0,43 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,25 | 0,41 | 0,31 | 0,21 | 0,02 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 | 2,12 | 2,12 | 2,12 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,0005 | 0,00085 | | 0,00015 | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,45 | 3,38 | 0,3 | 0,87 | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 4 | 4,04 | 0,55 | 9,1 | 0,52 |
| 01.7.15.04-0011 | Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм | т | | | | 0,00005 | |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | | | 0,4 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.15.12-0044 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм | т | | | 0,0008 | | |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 3 | 3 | | 3 | 0,5 |
| 08.1.02.11-0006 | Поковки из квадратных заготовок, масса 90 кг | т | | 0,0023 | | | |
| | Масса | т | 0,43 | 0,6 | 0,298 | 0,302 | 0,04 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-003-06 | 30-01-003-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 97,6 | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | | 27,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,88 | 0,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,44 | 0,14 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,46 | 0,23 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,44 | 0,14 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 1,59 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | | 0,0006 |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,3 | 1,57 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 3,77 | 0,79 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 0,7 | 0,4 |
| 01.7.15.12-0044 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм | т | 0,0006 | |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 2 | |
| | Масса | т | 0,469 | 0,2 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-004 Триеры дисковые

**Измеритель: шт**

Триер дисковый:

30-01-004-01 овсюгоотборник тип А9-УТО-6

30-01-004-02 куколеотборник тип А9-УТК-6

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-004-01 | 30-01-004-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 59,9 | 65,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,16 | 1,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,58 | 0,7 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,57 | 0,71 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,58 | 0,7 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 3,18 | 3,18 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,04 | 2,04 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 0,8 | 0,8 |
| | Масса | т | 0,8 | 1 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-005 Камнеотборники

**Измеритель: шт**

Камнеотборник, тип Р3-БКТ, производительность:

30-01-005-01 100 т/ч

30-01-005-02 150 т/ч

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-005-01 | 30-01-005-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 77,7 | 85,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,56 | 0,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,28 | 0,35 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,27 | 0,41 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,28 | 0,35 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,6 | 2,65 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,6 | 1,8 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,75 | 0,75 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 0,05 | 0,05 |
| 01.7.15.12-0044 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм | т | 0,00095 | 0,00095 |
| | Масса | т | 0,275 | 0,4 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-006 Машины обоечные и щеточные

**Измеритель: шт**

| | |
|---|---|
| | Машина обоечная вертикальная, тип Р3-БМО, производительность: |
| 30-01-006-01 | 6 т/ч |
| 30-01-006-02 | 12 т/ч |
| 30-01-006-03 | Машина обоечная с продольными бичами, тип ЗНМ, производительность 5 т/ч |
| | Машина щеточная, тип А1-БЩМ, производительность: |
| 30-01-006-04 | 6 т/ч |
| 30-01-006-05 | 12 т/ч |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-006-01 | 30-01-006-02 | 30-01-006-03 | 30-01-006-04 | 30-01-006-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | 41 | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | | 47,8 | 55,2 |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 50,9 | 60,5 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,12 | 1,22 | 2,38 | 0,96 | 1,18 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,56 | 0,61 | 1,19 | 0,48 | 0,59 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | | 1,28 | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,86 | 0,94 | | 0,7 | 0,85 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,56 | 0,61 | 1,19 | 0,48 | 0,59 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 | 2,12 | 2,12 | 2,12 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | | | 0,0005 | 0,0005 | 0,001 |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 | | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | | | 0,0005 | 0,0005 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 44,7 | 61 | 28,5 | 9,9 | 20 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,34 | 0,34 | 4,9 | 4,23 | 4 |
| 01.7.15.04-0011 | Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм | т | 0,00003 | 0,00003 | | | |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 0,4 | 0,4 | | | |
| 01.7.15.12-0044 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм | т | 0,0008 | 0,0008 | | | |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,1 | 0,1 | | | |
| 08.1.02.11-0006 | Поковки из квадратных заготовок, масса 90 кг | т | 0,0003 | 0,0003 | | | |
| | Масса | т | 0,865 | 0,95 | 1,82 | 0,7 | 0,85 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-007 Машины для обработки зерна водой

**Измеритель: шт**

| | |
|---|---|
| 30-01-007-01 | Машина для мокрого шелушения, тип А1-БМШ |
| | Аппарат увлажнительный, тип: |
| 30-01-007-02 | А1-БУЗ |
| 30-01-007-03 | А1-БАЗ |
| | Машина для увлажнения зерна, тип А1-БШУ, производительность: |
| 30-01-007-04 | 6 т/ч |
| 30-01-007-05 | 12 т/ч |
| 30-01-007-06 | Машина моечная, тип Ж9-БМБ |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-007-01 | 30-01-007-02 | 30-01-007-03 | 30-01-007-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | 20 | 47,9 | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 85,5 | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | | | | 53,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,18 | 0,38 | 0,38 | 0,58 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,09 | 0,19 | 0,19 | 0,29 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 1,39 | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | 0,2 | 0,2 | 0,36 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,09 | 0,19 | 0,19 | 0,29 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 1,59 | 1,59 | 2,12 | 1,59 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,9 | 0,88 | 0,16 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 61,05 | 44,2 | 63,3 | 12,1 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,6 | 0,58 | 0,58 | 1,6 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 0,3 | 0,6 | 0,6 | 0,5 |
| 01.7.15.12-0038 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм | т | | 0,0006 | 0,0006 | 0,0004 |
| 01.7.15.12-0051 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М20, длина 200 мм | т | 0,00129 | | | |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,2 | | | 0,03 |
| | Масса | т | 1,665 | 0,025 | 0,06 | 0,362 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-007-05 | 30-01-007-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | 152 |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 47,3 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,42 | 4,58 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,21 | 1,42 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,29 | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 1,97 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,21 | 3,16 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 1,59 | 2,65 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 8,5 | 96,3 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,7 | 4,54 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 0,4 | |
| 01.7.15.12-0038 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм | т | 0,0004 | 0,003 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,03 | 12 |
| | Масса | т | 0,29 | 2,9 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-008 Бураты для контроля отходов

**Измеритель: шт**

30-01-008-01 Бурат цельнометаллический, тип ЦМБ-3

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-008-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 31,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,44 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,22 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,23 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,22 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,66 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 3,61 |
| | Масса | т | 0,324 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-009 Подогреватели зерна

**Измеритель: шт**

30-01-009-01 Подогреватель зерна, тип БПЗ

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-009-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 73,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,69 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,95 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,69 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,003 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 1,2 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5,8 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 6 |
| | Масса | т | 1,18 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-010 Сушилки паровые

**Измеритель: шт (норма 30-01-010-01); 2 секции (норма 30-01-010-02)**

30-01-010-01 Сушилка вертикальная паровая для крупяных культур из 10 секций марки ВС-10-49М

30-01-010-02 При увеличении количества секций на каждые 2 секции, добавлять к норме 30-01-010-01

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-010-01 | 30-01-010-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 175 | 26,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,46 | 3,74 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,35 | 1,87 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 2,76 | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | 0,88 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | 1,87 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 2,35 | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 4,24 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.01.09-0030 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм | т | 0,001 | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,011 | 0,001 |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 | |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 1,2 | 0,24 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,3 | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 18 | 2 |
| | Масса | т | 6 | 1,1 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-011 Установки рециркуляционные для газации зерна

**Измеритель: компл (норма 30-01-011-01); шт (норма 30-01-011-02)**

30-01-011-01 Установка рециркуляционная для газации зерна в трех силосах элеватора

30-01-011-02 При увеличении количества силосов на каждый 1 силос добавлять к норме 30-01-011-01

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-011-01 | 30-01-011-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 387 | 56,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,74 | 0,66 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,87 | 0,33 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | 0,65 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 2,49 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,87 | 0,33 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 39,21 | 1,97 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 8,48 | 4,77 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,002 | |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 2 | 0,45 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 7 | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 5 | 1 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 23 | 3 |
| 01.7.15.11-0023 | Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М16-20 | кг | 10 | 1 |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | 5 | |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 2 | |
| 08.2.02.10-0041 | Канат двойной свивки ТК без покрытия, конструкции 6х37(1+6+12+18)+1х37(1+6+18), марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 6,4 мм | 10 м | 0,8 | |
| | Масса | т | 4,7 | 0,66 |

».

2.15.1.2. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ МУКИ, КРУПЫ И КОМБИКОРМОВ» таблицы ГЭСНм 30-01-025 «Станки вальцовые», 30-01-026 «Рассевы», 30-01-027 «Машины ситовеечные», 30-01-028 «Машины вымольные», 30-01-029 «Установки автоматизированные для витаминизации муки», 30-01-030 «Машины шелушильно-шлифовальные», 30-01-031 «Крупосортировки», 30-01-032 «Столы пневмосортировальные», 30-01-033 «Дробилки молотковые», 30-01-034 «Установки для гранулирования комбикормов», 30-01-035 «Машины просеивающие для выработки муки и комбикормов», 30-01-036 «Питатели шнековые для многокомпонентных весов», 30-01-037 «Агрегаты для мелассирования комбикормов», 30-01-038 «Установки для ввода жира», 30-01-039 «Деташеры», 30-01-040 «Энтолейторы» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 30-01-025 Станки вальцовые**

**Измеритель: шт**

| | |
|---|---|
| | Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков: |
| 30-01-025-01 | 185х400 мм, тип ВМ-2-П |
| 30-01-025-02 | 250х600 мм, тип ЗМ2 |
| 30-01-025-03 | 250х800 мм, 250х1000, тип БВ2 |
| 30-01-025-04 | 250х1000 мм, тип А1-БЗН |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-025-01 | 30-01-025-02 | 30-01-025-03 | 30-01-025-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 87,9 | 127 | 125 | 184 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,72 | 2,62 | 3,7 | 3,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,86 | 1,31 | 1,85 | 1,53 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 1,09 | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | | 1,74 | 2,32 | 1,74 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,86 | 1,31 | 1,85 | 1,53 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,002 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | | | | 9 |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 | | | | 0,041 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 99,8 | 73,1 | 73,1 | 184 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 5,32 | 12,32 | 12,32 | 8,14 |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | | | | 0,00018 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | | | | 0,4 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 8 | 10 | 10 | 10 |
| | Масса | т | 1,35 | 3,22 | 4,45 | 3,3 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-026 Рассевы

**Измеритель: шт**

Рассев для муки, тип:

30-01-026-01 ЗРШ, число приемов 4

30-01-026-02 ЗРШ, число приемов 6

30-01-026-03 Р3-БРВ, число приемов 4

30-01-026-04 Р3-БРБ, число приемов 6

30-01-026-05 Рассев для крупы, тип А1-БРУ

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-026-01 | 30-01-026-02 | 30-01-026-03 | 30-01-026-04 | 30-01-026-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 126 | 186 | 207 | 239 | 135 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,08 | 3,06 | 2,4 | 2,84 | 2,14 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,04 | 1,53 | 1,2 | 1,42 | 1,07 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 1,62 | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 1,86 | 1,62 | 1,74 | 1,39 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,04 | 1,53 | 1,2 | 1,42 | 1,07 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 | 3,18 | 3,18 | 3,18 | 4,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.3.04.03-0003 | Масло индустриальное И-20А | л | | | 1,12 | 1,12 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31,6 | 39,7 | 53,1 | 84,3 | 34,4 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 3,96 | 3,96 | 2,85 | 2,85 | 20,2 |
| 01.7.15.12-0037 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М10, длина 700-1050 мм | т | | | 0,032 | 0,032 | |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | | | 0,2 | 0,2 | |
| | Масса | т | 2 | 3 | 2,6 | 3,2 | 2,2 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-027 Машины ситовеечные

**Измеритель: шт**

30-01-027-01 Машина ситовеечная, тип А1-БС2-О

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-027-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 66,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,7 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,72 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,7 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 4,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 7,2 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,36 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 0,4 |
| 08.3.08.02-0004 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм | т | 0,0023 |
| | Масса | т | 1,02 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-028 Машины вымольные

**Измеритель: шт**

30-01-028-01 Машина бичевая однороторная, тип МБО

30-01-028-02 Машина вымольная, тип А1-БВГ

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-028-01 | 30-01-028-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 33,3 | 69 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,44 | 0,96 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,22 | 0,48 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,29 | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | 0,6 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,22 | 0,48 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,00003 | 0,00003 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 19,4 | 31,4 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,67 | 0,4 |
| 01.7.15.04-0012 | Винты стальные с полукруглой головкой, длина 55-120 мм | т | | 0,00002 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | | 0,4 |
| 01.7.15.12-0044 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм | т | | 0,001 |
| | Масса | т | 0,285 | 0,6 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-029 Установки автоматизированные для витаминизации муки

**Измеритель: компл**

30-01-029-01 Установка для витаминизации муки, тип А5-АУВМ-1

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-029-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 108 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,9 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 1,15 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,9 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 3,18 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 24 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,72 |
| | Масса | т | 1,39 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-030 Машины шелушильно-шлифовальные

**Измеритель: шт**

30-01-030-01 Машина шлифовальная для риса, тип А1-БШМ-2,5

30-01-030-02 Машина шелушильно-шлифовальная для зерна, тип А1-ЗШН-3

30-01-030-03 Станок шелушильный двухдековый, тип 2ДШС-3А

30-01-030-04 Машина для шелушения овса, тип А1-ДШЦ

30-01-030-05 Шелушитель валковый для риса, тип У1-БШВ

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-030-01 | 30-01-030-02 | 30-01-030-03 | 30-01-030-04 | 30-01-030-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 48,8 | 83,8 | 99,7 | 54,7 | 52 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,24 | 1,62 | 2,14 | 1,16 | 1,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,62 | 0,81 | 1,07 | 0,58 | 0,58 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,99 | 1,19 | | 0,85 | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | | | | 0,84 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | 1,45 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,62 | 0,81 | 1,07 | 0,58 | 0,58 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 | 3,18 | 4,24 | 3,18 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,0002 | | 0,001 | 0,0018 | 0,002 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 90 | 122,1 | 144,4 | 65 | 42,9 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,75 | 1,02 | 6,12 | 6,12 | 2,9 |
| 01.7.15.14-0165 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 4 мм, длина 40 мм | т | | | 0,00009 | 0,00009 | |
| 08.1.02.11-0006 | Поковки из квадратных заготовок, масса 90 кг | т | | | 0,0018 | 0,0018 | |
| | Масса | т | 1,4 | 1,7 | 2,2 | 1,2 | 0,82 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-031 Крупосортировки

**Измеритель: шт**

30-01-031-01 Крупосортировка двухъярусная

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-031-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 54,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,52 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,77 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,52 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5,3 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 4 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,005 |
| | Масса | т | 0,75 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-032 Столы пневмосортировальные

**Измеритель: шт**

30-01-032-01 Стол пневмосортировальный для зерна

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-032-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 67,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,26 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,63 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,57 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,63 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 5,3 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,002 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 34,23 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 4 |
| | Масса | т | 0,8 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-033 Дробилки молотковые

**Измеритель: шт**

Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность:

30-01-033-01 2 т/ч
30-01-033-02 6 т/ч
30-01-033-03 12 т/ч
30-01-033-04 20 т/ч

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-033-01 | 30-01-033-02 | 30-01-033-03 | 30-01-033-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 63,7 | 103 | 111 | 149 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,12 | 2,16 | 2,24 | 2,94 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,56 | 1,08 | 1,12 | 1,47 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | 1,47 | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,61 | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | 1,72 | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | | | | 1,9 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,56 | 1,08 | 1,12 | 1,47 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 | 3,18 | 3,18 | 3,18 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 91,7 | 357 | 765 | 1 435 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,6 | 3,1 | 3,1 | 3,1 |
| | Масса | т | 1,2 | 1,8 | 2,5 | 3,5 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-034 Установки для гранулирования комбикормов

**Измеритель: компл (норма 30-01-034-01); шт (норма 30-01-034-02)**

30-01-034-01 Установка для гранулирования комбикормов, состоящая из гранулятора, охладителя и измельчителя, производительность 10 т/ч
30-01-034-02 Пресс-экструдер

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-034-01 | 30-01-034-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 356 | 64,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 14,62 | 1,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,58 | 0,52 |
| 91.06.03-057 | Лебедки электрические тяговым усилием 122,62 кН (12,5 т) | маш.-ч | 5,46 | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | 0,59 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | 0,52 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 4,58 | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 5,3 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,004 | 0,002 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,003 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1 202 | 249 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 21 | 4 |
| | Масса | т | 9,86 | 1,065 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-035 Машины просеивающие для выработки муки и комбикормов

**Измеритель: шт**

Машина:

30-01-035-01 просеивающая для соли и мела, тип А1-ДСМ
30-01-035-02 просеивающая для муки, тип А1-БП2-К
30-01-035-03 контрольного просеивания муки, тип А1-БПК
30-01-035-04 Вибросито цилиндрическое, тип Р3-БЦА

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-035-01 | 30-01-035-02 | 30-01-035-03 | 30-01-035-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 39,8 | 40,4 | 47,9 | 35,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,86 | 0,52 | 1,24 | 0,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,43 | 0,26 | 0,69 | 0,2 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,37 | 0,16 | | 0,17 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | | 0,72 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,43 | 0,26 | 0,55 | 0,2 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 3,18 | 4,24 | 3,18 | 4,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,0005 | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,002 | 0,002 | 0,003 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4,3 | 19,4 | 52,4 | 8 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,96 | 1,09 | 1,01 | 0,74 |
| 01.7.15.04-0011 | Винты стальные с полукруглой головкой, длина 50 мм | т | 0,0002 | | | |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | | 0,8 | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.15.12-0044 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм | т | | | | 0,006 |
| 08.1.02.11-0006 | Поковки из квадратных заготовок, масса 90 кг | т | 0,0024 | | | |
| 11.1.03.01-0064 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт IV | м3 | 0,004 | | | |
| | Масса | т | 0,52 | 0,33 | 0,7 | 0,255 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-036 Питатели шнековые для многокомпонентных весов

**Измеритель: шт**

Питатель шнековый для многокомпонентных весов, предел взвешивания:

30-01-036-01 до 100 кг
30-01-036-02 до 1000 кг
30-01-036-03 до 2500 кг

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-036-01 | 30-01-036-02 | 30-01-036-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 36,4 | 41,4 | 54,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 | 0,38 | 0,56 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,28 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,14 | 0,22 | 0,36 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,28 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 3,18 | 4,24 | 4,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 8,8 | 9,3 | 13,6 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2 | 3 | 3 |
| | Масса | т | 0,19 | 0,33 | 0,5 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-037 Агрегаты для мелассирования комбикормов

**Измеритель: компл**

30-01-037-01 Агрегаты для мелассирования комбикормов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-037-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 251 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,14 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,57 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 1,75 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,57 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 6,36 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.1.01.09-0029 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 13-15 мм | т | 0,001 |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,002 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 347 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 17 |
| | Масса | т | 3,22 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-038 Установки для ввода жира

**Измеритель: компл**

30-01-038-01 Установка для ввода жира в рассыпные комбикорма, производительность 10 т/ч

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-038-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 486 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,79 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,03 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 3,25 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 2,51 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 17,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 |
| 01.3.04.03-0003 | Масло индустриальное И-20А | л | 8,96 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 332 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 25 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 1 |
| 14.5.02.01-0003 | Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20 | кг | 5 |
| | Масса | т | 7 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-039 Деташеры

**Измеритель: шт**

30-01-039-01 Деташер, тип А1-БДГ

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-039-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 41,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 6,3 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,1 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 0,4 |
| 01.7.15.12-0038 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм | т | 0,0036 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | Масса | т | 0,1 |

**Таблица ГЭСНм 30-01-040 Энтолейторы**

**Измеритель: шт**

| | |
|---|---|
| | Энтолейтор для стерилизации: |
| 30-01-040-01 | зерна |
| 30-01-040-02 | муки |
| 30-01-040-03 | Энтолейтор для размола крупок и дунстов |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-040-01 | 30-01-040-02 | 30-01-040-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 33,7 | 28,3 | 24,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 | 0,28 | 0,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 | 0,14 | 0,19 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,27 | 0,16 | 0,2 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,14 | 0,19 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 1,59 | 1,59 | 1,59 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,15 | 0,23 | 0,48 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 01.7.15.12-0044 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 |
| | Масса | т | 0,26 | 0,21 | 0,13 |

».

2.15.1.3. В разделе 3 «ОБОРУДОВАНИЕ ДОЗИРОВОЧНОЕ, СМЕСИТЕЛЬНОЕ, ЗАШИВОЧНОЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ И ОТПУСКА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ» таблицы ГЭСНм 30-01-050 «Дозаторы тарельчатые», 30-01-051 «Смесители переодического и непрерывного действия», 30-01-052 «Распределители продукта», 30-01-053 «Питатели шнековые», 30-01-054 «Машины мешкозашивочные», 30-01-055 «Машины проволокошвейные», 30-01-056 «Машины пакетоформирующие», 30-01-057 «Спуски винтовые» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 30-01-050 Дозаторы тарельчатые**

**Измеритель: шт**

| | |
|---|---|
| | Дозатор тарельчатый, производительность: |
| 30-01-050-01 | до 0,3 т/ч |
| 30-01-050-02 | до 0,6 т/ч |
| 30-01-050-03 | до 0,8 т/ч |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-050-01 | 30-01-050-02 | 30-01-050-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 15,1 | 28,6 | 51,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 | 0,44 | 0,96 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 | 0,22 | 0,48 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,35 | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | | 0,56 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,22 | 0,48 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 | 1,59 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,51 | 1,5 | 4,21 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2 | 3 | 4 |
| 01.7.15.11-0022 | Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М8-12 | кг | 1 | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | | | 1 |
| | Масса | т | 0,078 | 0,3 | 0,786 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-051 Смесители переодического и непрерывного действия

**Измеритель: шт**

30-01-051-01 Смесители периодического действия вертикальные

Смесители периодического действия горизонтальные, вместимость ковша:

30-01-051-02 до 0,1 т
30-01-051-03 до 0,2 т
30-01-051-04 до 0,5 т
30-01-051-05 до 1 т
30-01-051-06 до 1,5 т
30-01-051-07 до 2,5 т
30-01-051-08 до 3 т

30-01-051-09 Смесители непрерывного действия

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-051-01 | 30-01-051-02 | 30-01-051-03 | 30-01-051-04 | 30-01-051-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 39,4 | 40,8 | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | | 80,3 | 102 |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 41,4 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 | 0,66 | 0,8 | 2,16 | 1,96 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 | 0,33 | 0,4 | 1,08 | 0,98 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,56 | 0,56 | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | | | 1,31 | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | | | 1,52 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,33 | 0,4 | 1,08 | 0,98 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 3,18 | 3,18 | 3,18 | 3,18 | 7,42 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | | 0,001 | 0,001 | 0,001 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4 | 6,7 | 9,2 | 45,4 | 104 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 3 | 3 | 4 | 4 | 6 |
| 01.7.15.12-0044 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм | т | | 0,0012 | 0,0012 | | |
| 08.3.08.02-0004 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм | т | | | | | 0,013 |
| | Масса | т | 0,134 | 0,55 | 0,55 | 1,6 | 2,22 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-051-06 | 30-01-051-07 | 30-01-051-08 | 30-01-051-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | 35,3 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 102 | 160 | 168 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,62 | 6,96 | 8,28 | 0,94 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,31 | 1,85 | 2,4 | 0,47 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | | 3,26 | 3,48 | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | | | 0,56 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,65 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,31 | | | 0,47 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | | 1,85 | 2,4 | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 7,42 | 7,42 | 5,3 | 9,54 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,001 | | | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 94,4 | 368 | 368 | 21,45 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 5 | 7 | 7,57 | 12,25 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | | | 0,18 | |
| 01.7.15.12-0044 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм | т | | | 0,003 | 0,003 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | | 1 | | |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | | 0,07 | | |
| | Масса | т | 3,03 | 5,2 | 5,3 | 1 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-052 Распределители продукта

**Измеритель: шт**

Распределитель продукта:

30-01-052-01 трубчатый вращающийся на 6 направлений, тип Р3-БРТ

30-01-052-02 автоматический тип Р3-БРД

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-052-01 | 30-01-052-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 47 | 39 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,26 | 0,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,13 | 0,19 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,13 | 0,2 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,13 | 0,19 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 4,24 | 8,48 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,002 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,5 | 0,4 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,57 | 0,39 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 0,4 | 0,4 |
| 01.7.15.12-0038 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм | т | 0,0006 | 0,0004 |
| | Масса | т | 0,165 | 0,07 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-053 Питатели шнековые

**Измеритель: шт**

Питатель шнековый, масса:

30-01-053-01 до 250 кг

30-01-053-02 до 400 кг

30-01-053-03 до 700 кг

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-053-01 | 30-01-053-02 | 30-01-053-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 39,4 | 52,5 | 65,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 | 0,38 | 0,76 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,38 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,27 | 0,24 | 0,67 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,38 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 3,18 | 3,18 | 3,18 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 13,6 | 10,7 | 39 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 5,64 | 7,74 | 7,38 |
| 01.7.19.04-0002 | Пластины резиновые рулонная вулканизированная | кг | 1 | 1 | 2 |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм | т | 0,014 | 0,014 | 0,014 |
| 23.5.02.02-0088 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок | м | 3 | 3 | 3 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | Ст2, 10, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 6 мм | | | | |

## Таблица ГЭСНм 30-01-054 Машины мешкозашивочные

**Измеритель: компл**

30-01-054-01 Машина мешкозашивочная

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-054-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 79,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,88 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,44 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,58 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,44 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 8,48 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 8,7 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 6 |
| 01.7.15.11-0023 | Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М16-20 | кг | 5 |
| | Масса | т | 0,6 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-055 Машины проволокошвейные

**Измеритель: шт**

30-01-055-01 Машина проволокошвейная

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-055-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 38,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2 |
| | Масса | т | 0,22 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-056 Машины пакетоформирующие

**Измеритель: компл**

30-01-056-01 Машина пакетоформирующая

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-056-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 127 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,48 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,74 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,86 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,74 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 122 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,15 |
| | Масса | т | 2,8 |

**Таблица ГЭСНм 30-01-057 Спуски винтовые**

**Измеритель: 10 м**

30-01-057-01 Спуск винтовой металлический

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-057-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 72,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,52 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,76 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 1,28 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,76 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,29 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 3,18 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,01 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 24 |
| | Масса | т | 1,5 |

».

2.15.1.4. В разделе 4 «ОБОРУДОВАНИЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ» таблицы ГЭСНм 30-01-077 «Устройства выпускные подсилосные роторного типа», 30-01-078 «Разгрузители» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 30-01-077 Устройства выпускные подсилосные роторного типа**

**Измеритель: шт**

30-01-077-01 Питатель роторный подсилосный, тип Б6-ДПК

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-077-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 28,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,46 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,23 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,23 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,23 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 3,18 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,0009 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5,38 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2 |
| | Масса | т | 0,33 |

**Таблица ГЭСНм 30-01-078 Разгрузители**

**Измеритель: шт**

Разгрузитель:

30-01-078-01 винтовой, тип А1-ДРВ

30-01-078-02 шнековый для соли и мела, тип А1-ДП2Ш

Виброразгрузчик, тип Р3-БВА, производительность:

30-01-078-03 25 т/ч

30-01-078-04 40 т/ч

30-01-078-05 Разгрузчик аэрационный, тип Р3-БАА

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-078-01 | 30-01-078-02 | 30-01-078-03 | 30-01-078-04 | 30-01-078-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 100 | 37,4 | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | | | 36 |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | | | 35,4 | 40,6 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,4 | 0,46 | 0,4 | 0,52 | 0,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,7 | 0,23 | 0,2 | 0,26 | 0,2 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | 0,23 | 0,21 | 0,22 | 0,23 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 1 | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,7 | 0,23 | 0,2 | 0,26 | 0,2 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | | 0,53 | 0,53 | 0,53 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,001 | 0,0007 | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 31 | 9,15 | 2,34 | 2,54 | 0,033 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,18 | 2,36 | 1,56 | 13,06 | 2,3 |
| | Масса | т | 0,99 | 0,33 | 0,215 | 0,315 | 0,23 |

».

2.15.1.5. В разделе 5 «ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТА И АСПИРАЦИИ» таблицы ГЭСНм 30-01-096 «Пылеотделители (циклоны)», 30-01-097 «Циклоны-разгрузители», 30-01-098 «Фильтры всасывающие», 30-01-099 «Фильтры всасывающие высоковакуумные», 30-01-100 «Фильтры-циклоны», 30-01-101 «Затворы шлюзовые», 30-01-102 «Трубопроводы самотечные из листовой стали» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 30-01-096 Пылеотделители (циклоны)**

**Измеритель: шт**

| | |
|---|---|
| | Пылеотделитель (циклон), тип: |
| 30-01-096-01 | ЦОЛ-1,5 |
| 30-01-096-02 | ЦОЛ-3, ЦОЛ- 4,5 |
| 30-01-096-03 | ЦОЛ-6 |
| 30-01-096-04 | ЦОЛ-9, ЦОЛ-12 |
| 30-01-096-05 | ЦОЛ-18 |
| | Пылеотделитель (циклон) батарейный: |
| 30-01-096-06 | 2УЦ |
| 30-01-096-07 | 3УЦ |
| 30-01-096-08 | 4УЦ |
| 30-01-096-09 | 2х3УЦ |
| 30-01-096-10 | 2х4УЦ |
| 30-01-096-11 | 4БЦШ |
| 30-01-096-12 | У21-ББЦ |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-096-01 | 30-01-096-02 | 30-01-096-03 | 30-01-096-04 | 30-01-096-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 13,9 | 19,2 | 20,4 | 24,9 | 29,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 | 0,38 | 0,4 | 0,62 | 0,86 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,2 | 0,31 | 0,43 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,21 | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | | | 0,43 | 0,6 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,2 | 0,31 | 0,43 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 0,53 | 0,53 | 0,53 | 0,53 | 0,53 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 5 | 5 | 6 | 9 | 9 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| | Масса | т | 0,066 | 0,127-0,177 | 0,266 | 0,392-0,61 | 0,855 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-096-06 | 30-01-096-07 | 30-01-096-08 | 30-01-096-09 | 30-01-096-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 85,8 | 67,7 | 80,8 | 95,9 | 113 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 | 0,58 | 0,7 | 1,1 | 1,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 | 0,29 | 0,35 | 0,55 | 0,71 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | | | | 1,04 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,29 | 0,49 | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | | 0,6 | 0,94 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,29 | 0,35 | 0,55 | 0,71 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 | 3,18 | 4,24 | 4,24 | 4,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,5 | 4,4 | 4,4 | 7 | 7 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 3 | 3 | 3 | 5 | 6 |
| | Масса | т | 0,275-0,296 | 0,398-0,48 | 0,52-0,6 | 0,703-0,94 | 0,979-1,27 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-096-11 | 30-01-096-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 70,7 | 41,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,78 | 0,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,39 | 0,4 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,8 | 0,57 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,39 | 0,4 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 4,24 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,3 | 2,64 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 6 | 3 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 2 | 1 |
| | Масса | т | 0,262-0,687 | 0,523-0,814 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-097 Циклоны-разгрузители

**Измеритель: шт**

Циклон-разгрузитель, тип У2-БЦР, диаметр:

30-01-097-01 220-340 мм
30-01-097-02 450 мм
30-01-097-03 675 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-097-01 | 30-01-097-02 | 30-01-097-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 26 | 28,1 | 33,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 | 0,38 | 0,38 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 0,53 | 0,53 | 0,53 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,9 | 1,4 | 1,4 |
| | Масса | т | 0,02-0,033 | 0,04 | 0,107 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-098 Фильтры всасывающие

**Измеритель: компл**

Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая:

30-01-098-01 30 м2
30-01-098-02 45 м2
30-01-098-03 60 м2
30-01-098-04 90 м2

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-098-01 | 30-01-098-02 | 30-01-098-03 | 30-01-098-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 118 | 148 | 166 | 192 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,54 | 1,96 | 2,4 | 2,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,77 | 0,98 | 1,2 | 1,2 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | 1,16 | 1,39 | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,9 | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | | 1,51 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,77 | 0,98 | 1,2 | 1,2 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 | 2,12 | 2,12 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 3 | 3 | 3 | 3 |
| | Масса | т | 1,1 | 1,4 | 1,65 | 2,22 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-099 Фильтры всасывающие высоковакуумные

**Измеритель: компл**

Фильтр всасывающий высоковакуумный, поверхность фильтрующая:

30-01-099-01 60 м2
30-01-099-02 90 м2

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-099-01 | 30-01-099-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 202 | 204 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,4 | 3,26 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,2 | 1,63 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,62 | 1,74 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,2 | 1,63 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 7 | 7 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 6,39 | 7,82 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 3 | 3 |
| | Масса | т | 2,3 | 3,1 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-100 Фильтры-циклоны

**Измеритель: компл**

Фильтр-циклон, число рукавов:

30-01-100-01 до 9
30-01-100-02 до 16
30-01-100-03 до 36
30-01-100-04 до 48
30-01-100-05 до 72

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-100-01 | 30-01-100-02 | 30-01-100-03 | 30-01-100-04 | 30-01-100-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 84,7 | 107 | 135 | 148 | 197 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,14 | 1,6 | 2,18 | 2,04 | 2,84 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,57 | 0,8 | 1,09 | 1,02 | 1,42 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | | | 1,16 | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,43 | | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | 0,86 | 1 | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | | | 1,74 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,57 | 0,8 | 1,09 | 1,02 | 1,42 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 4,24 | 4,24 | 4,24 | 4,24 | 4,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 7,2 | 8,7 | 10,6 | 11,3 | 14,6 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,7 | 4,23 | 4,52 | 4,92 | 2,44 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 8 | 4 | 8 | 8 | 8 |
| 01.7.15.12-0038 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм | т | 0,0006 | 0,0009 | 0,0009 | 0,0009 | 0,0008 |
| | Масса | т | 0,3-0,43 | 0,8-0,85 | 0,89-1,135 | 1,4-1,45 | 2,49 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-101 Затворы шлюзовые

**Измеритель: шт (норма 30-01-101-01); компл (нормы с 30-01-101-02 по 30-01-101-12)**

30-01-101-01 Затвор шлюзовой вместимостью 15 л

Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов:

30-01-101-02 1
30-01-101-03 2
30-01-101-04 4
30-01-101-05 6
30-01-101-06 7
30-01-101-07 8

Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса:

30-01-101-08 до 250 кг
30-01-101-09 до 350 кг
30-01-101-10 до 500 кг
30-01-101-11 до 700 кг
30-01-101-12 до 1000 кг

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-101-01 | 30-01-101-02 | 30-01-101-03 | 30-01-101-04 | 30-01-101-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 29,1 | 41,4 | 95,9 | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | | | | 118 | 162 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 | 0,38 | 0,38 | 0,42 | 0,44 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,21 | 0,22 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,32 | 0,35 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 5,79 кН (0,59 т) | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,21 | 0,22 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 0,53 | 2,12 | 3,18 | 4,24 | 5,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 | 0,0005 | 0,0005 | 0,001 | 0,0015 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | 2,2 | 7 | 16,9 | 18 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,71 | 0,34 | 0,64 | 1,28 | 1,92 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | | 0,4 | 0,8 | 1,6 | 2,4 |
| 01.7.15.12-0038 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм | т | | 0,0004 | 0,0008 | 0,0016 | 0,0024 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 2 | 0,3 | 0,6 | 1,2 | 1,8 |
| | Масса | т | 0,073-0,13 | 0,1 | 0,15 | 0,32 | 0,345 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-101-06 | 30-01-101-07 | 30-01-101-08 | 30-01-101-09 | 30-01-101-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | 23,9 | 32,2 | 44,2 |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 184 | 211 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,46 | 0,5 | 0,38 | 0,38 | 0,58 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,23 | 0,25 | 0,19 | 0,19 | 0,29 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,36 | 0,41 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,23 | 0,25 | 0,19 | 0,19 | 0,29 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 6,36 | 6,36 | 2,12 | 2,12 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,002 | 0,002 | 0,0005 | 0,0005 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 20,6 | 23,2 | 2,5 | 2,76 | 6,41 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,24 | 2,56 | 0,33 | 0,56 | 0,89 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 2,8 | 3,2 | 0,4 | 0,8 | 1,2 |
| 01.7.15.12-0038 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм | т | 0,0028 | 0,0032 | 0,0002 | 0,0004 | 0,0006 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 2,1 | 2,4 | 0,2 | 0,4 | 0,6 |
| | Масса | т | 0,36 | 0,405 | - | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-101-11 | 30-01-101-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 54,1 | 68,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,8 | 1,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,4 | 0,51 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,31 | 0,55 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,4 | 0,51 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 6 | 6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 | 0,002 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 7,29 | 9,6 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,92 | 1,35 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 1,6 | 2,4 |
| 01.7.15.12-0038 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм | т | 0,0008 | 0,001 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,8 | 0,8 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-102 Трубопроводы самотечные из листовой стали

**Измеритель: 100 м (нормы с 30-01-102-01 по 30-01-102-07); т (нормы с 30-01-102-08 по 30-01-102-09)**

Трубопровод самотечный мельничный, диаметр:

30-01-102-01 до 140 мм, из листовой стали толщиной до 0,7 мм
30-01-102-02 до 140 мм, из листовой стали толщиной до 1 мм
30-01-102-03 до 140 мм, из листовой стали толщиной до 1,2 мм
30-01-102-04 до 200 мм, из листовой стали толщиной до 1 мм
30-01-102-05 до 200 мм, из листовой стали толщиной до 1,2 мм
30-01-102-06 220 мм, из листовой оцинкованной стали толщиной до 1,4 мм
30-01-102-07 300 мм, из листовой оцинкованной стали толщиной до 1,4 мм

Трубопровод самотечный элеваторный из листовой стали толщиной до 3 мм:

30-01-102-08 внутри здания
30-01-102-09 снаружи здания

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-102-01 | 30-01-102-02 | 30-01-102-03 | 30-01-102-04 | 30-01-102-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 101 | 129 | 152 | 149 | 162 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 | 0,54 | 0,68 | 0,72 | 0,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 | 0,27 | 0,34 | 0,36 | 0,45 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,38 | 0,55 | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | | 0,67 | 0,72 | 0,89 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,27 | 0,34 | 0,36 | 0,45 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 01.7.15.08-0021 | Заклепки стальные с полукруглой головкой, диаметр 4 мм, длина 5 мм | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 |
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| | Масса | т | 0,37 | 0,54 | 0,67 | 0,67-0,72 | 0,82-0,89 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-102-06 | 30-01-102-07 | 30-01-102-08 | 30-01-102-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | 90,9 | 95,9 |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 196 | 216 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,12 | 1,3 | 1 | 1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,56 | 0,65 | 0,5 | 0,5 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | 1,07 | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,88 | | 0,82 | 0,82 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,56 | 0,65 | 0,5 | 0,5 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | 25,06 | 27,84 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | | | 0,0011 | 0,0009 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 1 | 1 | | |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | | | 0,008 | 0,0108 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 3 | 3 | 33,2 | 26,8 |
| 01.7.15.08-0021 | Заклепки стальные с полукруглой головкой, диаметр 4 мм, длина 5 мм | т | 0,001 | 0,001 | | |
| 08.1.02.11-0006 | Поковки из квадратных заготовок, масса 90 кг | т | | | 0,02 | 0,02 |
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | 0,001 | 0,001 | | |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,007 | 0,007 | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 08.4.03.02-0002 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая, класс А-I, диаметр 6-22 мм | т | 0,001 | 0,001 | | |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | | | 1,1 | 0,97 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | | 0,11 | 0,1 |
| 14.5.05.01-0011 | Олифа комбинированная для отделочных работ внутри помещений | т | | | 0,00033 | 0,00029 |
| 14.5.11.09-0105 | Шпатлевка ЭП-0010 | т | | | 0,0048 | 0,005 |
| | Масса | т | 1,1 | 1,3 | - | - |

».

2.15.1.6. В разделе 5 «ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТА И АСПИРАЦИИ» таблицу ГЭСНм 30-01-105 «Коллекторы пневмотранспортные» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 30-01-105 Коллекторы пневмотранспортные**

**Измеритель: м2**

Коллектор пневмотранспортный, диаметр:

30-01-105-01 до 160 мм

30-01-105-02 до 315 мм

30-01-105-03 до 500 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-105-01 | 30-01-105-02 | 30-01-105-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 10,7 | 11,8 | 9,67 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 | 0,38 | 0,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 0,53 | 0,53 | 0,53 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1 | 1 | 1 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 2 | 2 | 1 |
| 14.5.02.01-0003 | Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20 | кг | 1 | 1 | 1 |
| | Масса | т | 0,016 | 0,015 | 0,017 |

».

2.15.1.7. В разделе 5 «ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТА И АСПИРАЦИИ» таблицы ГЭСНм 30-01-107 «Пылеуловители», 30-01-108 «Установки нагнетательные» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 30-01-107 Пылеуловители**

**Измеритель: шт**

30-01-107-01 Пылеуловитель

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-107-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 49,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,64 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,32 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,32 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 0,21 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,0005 |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,0005 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 9,26 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 5 |
| 01.7.15.11-0023 | Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М16-20 | кг | 2 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 1 |
| | Масса | т | 0,4 |

**Таблица ГЭСНм 30-01-108 Установки нагнетательные**

**Измеритель: шт**

30-01-108-01 Нагнетатель винтовой, тип Р3-БНВ

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-108-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 127 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,52 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,76 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,42 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,76 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 695 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,89 |
| | Масса | т | 1,35 |

».

2.15.1.8. В разделе 7 «ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ» таблицы ГЭСНм 30-01-130 «Колонки магнитные», 30-01-131 «Сепараторы магнитные и электромагнитные» изложить в следующей редакции:

«**Таблица ГЭСНм 30-01-130 Колонки магнитные**

**Измеритель: шт**

Колонка магнитная, длина магнитной линии:

30-01-130-01 до 600 мм

30-01-130-02 до 1000 мм

30-01-130-03 до 2100 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-130-01 | 30-01-130-02 | 30-01-130-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 14,5 | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 13,5 | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | 14,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 | 0,38 | 0,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 | 2,12 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,0004 | 0,0008 | 0,001 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2,28 | 5,35 | 5,7 |
| | Масса | т | 0,023 | 0,036 | 0,081 |

**Таблица ГЭСНм 30-01-131 Сепараторы магнитные и электромагнитные**

**Измеритель: шт**

Сепаратор магнитный, тип:

30-01-131-01 У1-БМЗ

30-01-131-02 У1-БМП

30-01-131-03 У1-БММ

30-01-131-04 Сепаратор электромагнитный, тип А1-ДЭС

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01- | 30-01- | 30-01- | 30-01- |
|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | 131-01 | 131-02 | 131-03 | 131-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | 52 |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | 12,4 | 14,4 | 19,6 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,04 | 0,08 | 0,92 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,01 | 0,02 | 0,04 | 0,46 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,01 | 0,02 | 0,03 | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | | | 0,57 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,02 | 0,04 | 0,46 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 | 2,12 | 2,12 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | | 2,15 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 3,06 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 0,4 | 0,4 | 0,4 | |
| 01.7.15.12-0038 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | |
| | Масса | т | 0,006 | 0,02 | 0,056 | 0,9 |

».

2.15.1.9. В разделе 8 «КОНВЕЙЕРЫ ДЛЯ ЗЕРНА И ПРОДУКТОВ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ» таблицы ГЭСНм 30-01-150 «Конвейеры ленточные безроликовые в закрытом металлическом кожухе», 30-01-151 «Конвейеры ленточные стационарные для сыпучих грузов», 30-01-152 «Конвейеры винтовые (шнеки) для мукомольно-крупяной промышленности», 30-01-153 «Конвейеры цепные с металлическим желобом и погруженными скребками для зерна и продуктов его переработки» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 30-01-150 Конвейеры ленточные безроликовые в закрытом металлическом кожухе**

**Измеритель: шт (нормы с 30-01-150-01 по 30-01-150-02); 5 м (нормы с 30-01-150-03 по 30-01-150-04)**

Конвейер, тип У9-УКБ длина 30 м, ширина ленты:

30-01-150-01 300-400 мм

30-01-150-02 500-650 мм

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У9-УКБ на каждые 5 м, ширина ленты:

30-01-150-03 300-400 мм, добавлять к норме 30-01-150-01

30-01-150-04 500-650 мм, добавлять к норме 30-01-150-02

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-150-01 | 30-01-150-02 | 30-01-150-03 | 30-01-150-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 120 | 144 | 13,5 | 15,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,42 | 2,18 | 0,18 | 0,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,71 | 1,09 | 0,09 | 0,14 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,53 | 0,89 | 0,07 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,71 | 1,09 | 0,09 | 0,14 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 13,78 | 13,78 | 2,12 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 14,1 | 63,5 | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 16,58 | 16,58 | 1,75 | 1,75 |
| | Масса | т | 0,97 | 1,54 | 0,13 | 0,19 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-151 Конвейеры ленточные стационарные для сыпучих грузов

**Измеритель: шт (нормы с 30-01-151-01 по 30-01-151-02); 5 м (нормы с 30-01-151-03 по 30-01-151-04)**

Конвейер, тип У2-УКЛ, длина 50 м, ширина ленты:

30-01-151-01 650 мм

30-01-151-02 800 мм

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У2-УКЛ на каждые 5 м, ширина ленты:

30-01-151-03 650 мм, добавлять к норме 30-01-151-01

30-01-151-04 800 мм, добавлять к норме 30-01-151-02

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-151-01 | 30-01-151-02 | 30-01-151-03 | 30-01-151-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 194 | 219 | 11,4 | 13,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,92 | 3,14 | 0,22 | 0,22 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,46 | 1,57 | 0,11 | 0,11 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 1,48 | 1,59 | 0,1 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,46 | 1,57 | 0,11 | 0,11 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 30,74 | 30,74 | 2,12 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,002 | 0,002 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 18,9 | 35,6 | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 5,05 | 3,98 | 2,95 | 1,88 |
| | Масса | т | 2,84 | 3,04 | 0,2 | 0,2 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-152 Конвейеры винтовые (шнеки) для мукомольно-крупяной промышленности

**Измеритель: шт (нормы с 30-01-152-01 по 30-01-152-03, с 30-01-152-07 по 30-01-152-09); 5 м (нормы с 30-01-152-04 по 30-01-152-06, с 30-01-152-10 по 30-01-152-12)**

Конвейер, тип У21-БКВ, длина 10 м, диаметр винта:

30-01-152-01 200 мм

30-01-152-02 250 мм

30-01-152-03 320 мм

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У21-БКВ на каждые 5 м, диаметр винта:

30-01-152-04 200 мм, добавлять к норме 30-01-152-01

30-01-152-05 250 мм, добавлять к норме 30-01-152-02

30-01-152-06 320 мм, добавлять к норме 30-01-152-03

Конвейер, тип РЗ-БКШ, длина 10 м, диаметр винта:

30-01-152-07 200 мм

30-01-152-08 315 мм

30-01-152-09 400 мм

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа РЗ-БКШ на каждые 5 м, диаметр винта:

30-01-152-10 200 мм, добавлять к норме 30-01-152-07

30-01-152-11 250 мм, добавлять к норме 30-01-152-08

30-01-152-12 320 мм, добавлять к норме 30-01-152-09

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-152-01 | 30-01-152-02 | 30-01-152-03 | 30-01-152-04 | 30-01-152-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 67 | 84,2 | 109 | 23,7 | 25 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,62 | 0,92 | 1,18 | 0,18 | 0,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,31 | 0,46 | 0,59 | 0,09 | 0,14 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,3 | 0,36 | 0,59 | 0,09 | 0,15 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,46 | 0,59 | 0,09 | 0,14 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 9,54 | 9,54 | 9,54 | 3,18 | 3,18 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | | |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,001 | 0,001 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,74 | 11,1 | 27 | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 5 | 5 | 5 | 0,8 | 0,8 |
| 14.5.02.01-0003 | Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20 | кг | 1 | 1 | 1 | | |
| | Масса | т | 0,45 | 0,88 | 1,14 | 0,17 | 0,28 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-152-06 | 30-01-152-07 | 30-01-152-08 | 30-01-152-09 | 30-01-152-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 29,1 | 65,6 | 108 | 111 | 29,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,46 | 0,86 | 1,62 | 2,12 | 0,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,23 | 0,43 | 0,81 | 1,06 | 0,2 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,16 | 0,23 | 0,46 | 0,74 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,23 | 0,43 | 0,81 | 1,06 | 0,2 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 3,18 | 6,36 | 6,36 | 6,36 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | | 0,001 | 0,001 | 0,001 | |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,001 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | 1,74 | 11,1 | 27 | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,8 | 5 | 5 | 5 | 0,8 |
| 14.5.02.01-0003 | Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20 | кг | | 1 | 1 | 1 | |
| | Масса | т | 0,31 | 0,42 | 0,88 | 1,42 | 0,19 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-152-11 | 30-01-152-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 30,5 | 31,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,76 | 1,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,38 | 0,52 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,21 | 0,37 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,38 | 0,52 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,8 | 0,8 |
| | Масса | т | 0,4 | 0,7 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-153 Конвейеры цепные с металлическим желобом и погруженными скребками для зерна и продуктов его переработки

**Измеритель: шт (нормы с 30-01-153-01 по 30-01-153-02, с 30-01-153-05 по 30-01-153-07, с 30-01-153-15 по 30-01-153-16, с 30-01-153-19 по 30-01-153-22, 30-01-153-26); 5 м (нормы с 30-01-153-03 по 30-01-153-04, с 30-01-153-08 по 30-01-153-10, с 30-01-153-17 по 30-01-153-18, 30-01-153-23, 30-01-153-27); секция (нормы с 30-01-153-11 по 30-01-153-14, с 30-01-153-24 по 30-01-153-25)**

Конвейер, тип КЦМ, длина 25 м, производительность:

30-01-153-01 12 т/ч

30-01-153-02 30 т/ч

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КЦМ на каждые 5 м, производительность:

30-01-153-03 12 т/ч, к норме 30-01-153-01

30-01-153-04 30 т/ч, к норме 30-01-153-02

Конвейер, тип К4-УТФ с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, производительность:

30-01-153-05 50 т/ч, длина 25 м

30-01-153-06 100 т/ч, длина 25 м

30-01-153-07 175 т/ч, длина 50 м

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа К4-УТФ на каждые 5 м, производительность:

30-01-153-08 50 т/ч, к норме 30-01-153-05

30-01-153-09 100 т/ч, к норме 30-01-153-06

30-01-153-10 175 т/ч, к норме 30-01-153-07

30-01-153-11 За каждую дополнительную загрузочную секцию добавлять к нормам 30-01-153-05, 30-01-153-06, 30-01-153-07

За каждую дополнительную разгрузочную секцию с электроприводной задвижкой добавлять,

производительность конвейера:

30-01-153-12 50 т/ч, к норме 30-01-153-05

30-01-153-13 100 т/ч, к норме 30-01-153-06

30-01-153-14 175 т/ч, к норме 30-01-153-07

Конвейер тип КПС (3), длина 25 м, производительность, т/ч:

30-01-153-15 150 т/ч

30-01-153-16 300 т/ч

Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КПС (3), производительность:

30-01-153-17 150 т/ч, к норме 30-01-153-015

30-01-153-18 300 т/ч, к норме 30-01-153-016

Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина:

30-01-153-19 20 м

30-01-153-20 30 м

30-01-153-21 40 м

30-01-153-22 60 м

30-01-153-23 Увеличение или уменьшение длины конвейера типа А9-УТЦ-400 (к нормам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22)

За каждую дополнительную секцию добавлять (к нормам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22):

30-01-153-24 секция загрузочная

30-01-153-25 секция разгрузочная с электроприводной задвижкой

30-01-153-26 Конвейер горизонтально-наклонный, тип ТСЦ, длина 25 м

30-01-153-27 Увеличение или уменьшение длины конвейера на каждые 5 м (к норме 30-01-153-26)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-153-01 | 30-01-153-02 | 30-01-153-03 | 30-01-153-04 | 30-01-153-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 114 | 125 | 14,4 | 16,8 | 203 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2 | 2,24 | 0,18 | 0,34 | 28,22 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1 | 1,12 | 0,09 | 0,17 | 2,45 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,81 | 0,66 | 0,09 | 0,17 | 1,8 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1 | 1,12 | 0,09 | 0,17 | 2,45 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | | | 0,24 |
| 91.21.19-031 | Станки сверлильные | маш.-ч | | | | | 0,04 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 16,96 | 16,96 | 3,18 | 3,18 | 23,32 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 | | | 0,001 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,001 | 0,001 | 0,0004 | 0,0004 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 9,24 | 24,7 | | | 28,6 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | | | | 0,2 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 12 | 12 | 1,92 | 1,92 | 4,22 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | | | | | 4 |
| 01.7.15.12-0038 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм | т | | | | | 0,002 |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | | | | | 0,004 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | | | | 0,2 |
| 14.5.02.01-0003 | Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20 | кг | 1 | 1 | | | |
| | Масса | т | 1,55 | 1,77 | 0,18 | 0,33 | 3,44 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-153-06 | 30-01-153-07 | 30-01-153-08 | 30-01-153-09 | 30-01-153-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 242 | 548 | 22,9 | 26,1 | 41,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 29,28 | 53,94 | 0,3 | 0,38 | 0,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 2,98 | 6,32 | 0,15 | 0,19 | 0,25 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 2,63 | 5,82 | 0,13 | 0,17 | 0,21 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,98 | 6,32 | 0,15 | 0,19 | 0,25 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,27 | 0,3 | | | |
| 91.21.19-031 | Станки сверлильные | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 23,32 | 41,3 | 3,18 | 3,18 | 3,18 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 61,05 | 118,7 | | | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,3 | 0,4 | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 4,22 | 4,22 | 0,63 | 0,63 | 0,63 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 4 | 4 | | | |
| 01.7.15.12-0038 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм | т | 0,002 | 0,002 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,011 | 0,013 | | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,2 | 0,3 | | | |
| | Масса | т | 5,04 | 11,2 | 0,25 | 0,34 | 0,4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-153-11 | 30-01-153-12 | 30-01-153-13 | 30-01-153-14 | 30-01-153-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | | 284 |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 0,13 | 1,03 | 1,03 | 2,06 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | | | | 5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | | | | 2,5 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | | | | 2,05 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | | | | 2,5 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,23 | | | | |
| 91.21.19-031 | Станки сверлильные | маш.-ч | 0,07 | | | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | | | | | 16,96 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | | | | | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | | | 79,6 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,03 | | | | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | 0,63 | 0,63 | 0,57 | 24,95 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | | | | | 3,6 |
| 01.7.15.11-0022 | Шайбы стальные круглые, диаметр отверстия М8-12 | кг | | 0,06 | 0,06 | 0,06 | |
| 01.7.15.12-0038 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм | т | | 0,001 | 0,001 | 0,001 | |
| 01.7.15.12-0044 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм | т | | | | | 0,009 |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,011 | | | | |
| | Масса | т | - | 0,138 | 0,181 | 0,23 | 3,94 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-153-16 | 30-01-153-17 | 30-01-153-18 | 30-01-153-19 | 30-01-153-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | | 353 | 462 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 324 | 34,3 | 37,7 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,22 | 0,62 | 0,7 | 27,8 | 36 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,11 | 0,31 | 0,35 | 5,42 | 6,87 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 2,56 | 0,21 | 0,24 | 4,96 | 5,74 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,11 | 0,31 | 0,35 | 5,42 | 6,87 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | | 0,29 | 0,29 |
| 91.21.19-031 | Станки сверлильные | маш.-ч | | | | 0,6 | 0,6 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 21,2 | 3,18 | 3,18 | 16,96 | 22,26 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 133,8 | | | 168,2 | 298,1 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | | | | 0,04 | 0,04 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 24,95 | 2,7 | 2,7 | 33,5 | 44,37 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 3,6 | | | 4,6 | 4,6 |
| 01.7.15.12-0044 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм | т | 0,009 | 0,001 | 0,001 | 0,01 | 0,013 |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | | | | 0,0013 | 0,0013 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | | | 0,3 | 0,3 |
| | Масса | т | 4,9 | 0,41 | 0,46 | 9,5 | 11 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-153-21 | 30-01-153-22 | 30-01-153-23 | 30-01-153-24 | 30-01-153-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 568 | 768 | 52,5 | 1,03 | 11,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 43,22 | 51,68 | 1,04 | | 0,32 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 7,83 | 9,41 | 0,52 | | 0,16 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 6,53 | 7,83 | 0,39 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 7,83 | 9,41 | 0,52 | | 0,16 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,29 | 0,29 | | 0,25 | |
| 91.21.19-031 | Станки сверлильные | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | | 0,07 | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 27,56 | 32,86 | 3,18 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 398,9 | 685,8 | | | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,04 | 0,04 | | 0,04 | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 55,22 | 38,94 | 0,63 | | 0,66 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 46 | 46 | | | |
| 01.7.15.12-0038 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм | т | | | 0,0003 | | 0,001 |
| 01.7.15.12-0044 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм | т | 0,15 | 0,2 | | | |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,0013 | 0,0013 | | 0,0013 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,3 | 0,3 | | | |
| | Масса | т | 12,5 | 15 | 0,75 | - | 0,23 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-153-26 | 30-01-153-27 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 107 | 13,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,18 | 0,18 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,59 | 0,09 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,53 | 0,08 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,59 | 0,09 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 13,78 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 | |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,003 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 9,3 | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 5 | 1 |
| | Масса | т | 1,04 | 0,15 |

».

2.15.1.10. В разделе 9 «НОРИИ ЛЕНТОЧНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ В МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КОЖУХЕ ДЛЯ ЗЕРНА И ПРОДУКТОВ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ» таблицы ГЭСНм 30-01-163 «Нории с лентами шириной до 175 мм», 30-01-164 «Нории с лентами шириной от 175 до 300 мм», 30-01-165 «Нории с лентами шириной свыше 300 мм» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 30-01-163 Нории с лентами шириной до 175 мм**

**Измеритель: шт (нормы с 30-01-163-01 по 30-01-163-02, с 30-01-163-04 по 30-01-163-05, с 30-01-163-07 по 30-01-163-08, с 30-01-163-10 по 30-01-163-11); 5 м (нормы 30-01-163-03, 30-01-163-06, 30-01-163-09, 30-01-163-12)**

| | |
|---|---|
| | Нория одинарная с лентой шириной 150 мм, тип 1-10, высота: |
| 30-01-163-01 | 20 м |
| 30-01-163-02 | 45 м |
| 30-01-163-03 | Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-163-01 и 30-01-163-02) |
| | Нория одинарная с лентой шириной 175 мм, тип У16-1-20, высота: |
| 30-01-163-04 | 20 м |
| 30-01-163-05 | 45 м |
| 30-01-163-06 | Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-163-04 и 30-01-163-05) |
| | Нория сдвоенная с лентами шириной 150 мм каждая, тип 1-2х10, высота: |
| 30-01-163-07 | 20 м |
| 30-01-163-08 | 45 м |
| 30-01-163-09 | Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-163-07 и 30-01-163-08) |
| | Нория сдвоенная с лентами шириной 175 мм каждая, тип У21-1-2х20, высота: |
| 30-01-163-10 | 20 м |
| 30-01-163-11 | 45 м |
| 30-01-163-12 | Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-163-10 и 30-01-163-11) |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-163-01 | 30-01-163-02 | 30-01-163-03 | 30-01-163-04 | 30-01-163-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | 19,1 | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 92,8 | 187 | | 106 | 206 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,86 | 1,66 | 0,14 | 1,2 | 2,26 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,43 | 0,83 | 0,07 | 0,6 | 1,13 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,45 | 1,54 | 0,05 | 0,66 | 1,22 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,43 | 0,83 | 0,07 | 0,6 | 1,13 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,17 | 2,17 | | 2,17 | 2,17 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (конталин жировой) | т | 0,001 | 0,001 | | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,004 | 0,009 | 0,001 | 0,004 | 0,009 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 9,5 | 12 | | 7,3 | 17 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 3,62 | 6 | 1 | 2,5 | 5 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,3 | 0,3 | | 3 | 3 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,015 | 0,035 | 0,004 | 0,015 | 0,035 |
| 14.5.02.01-0003 | Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20 | кг | 1 | 2 | 0,2 | 1 | 2 |
| 20.1.02.23-1036 | Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм | кг | 0,1 | 0,1 | | 0,1 | 0,1 |
| | Масса | т | 0,74 | 1,48 | 0,13 | 1,08 | 2,1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-163-06 | 30-01-163-07 | 30-01-163-08 | 30-01-163-09 | 30-01-163-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 20,2 | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 206 | 421 | 43,6 | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | | | | 358 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,18 | 2,04 | 3,54 | 0,26 | 2,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,09 | 1,02 | 1,77 | 0,13 | 1,05 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,06 | 1,14 | 3,82 | 0,12 | 1,18 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,09 | 1,02 | 1,77 | 0,13 | 1,05 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | | 2,17 | 2,17 | | 2,17 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | | 0,003 | 0,004 | | 0,001 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,001 | 0,005 | 0,01 | 0,001 | 0,005 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | 10,3 | 18 | | 15,2 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1 | 6 | 10 | 1 | 5 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | | 3 | 3 | | 3 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,004 | 0,025 | 0,055 | 0,006 | 0,25 |
| 14.5.02.01-0003 | Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20 | кг | | 1 | 3 | | 1 |
| 20.1.02.23-1036 | Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм | кг | | 0,2 | 0,2 | | 0,2 |
| | Масса | т | 0,16 | 1,89 | 3,27 | 0,25 | 1,94 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-163-11 | 30-01-163-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 51,7 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 498 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,7 | 0,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,85 | 0,15 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 3,7 | 0,12 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,85 | 0,15 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,17 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,001 | |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,01 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 37,5 | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 9 | 2 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 3 | |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,055 | 0,006 |
| 14.5.02.01-0003 | Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20 | кг | 2 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 20.1.02.23-1036 | Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм | кг | 0,2 | |
| | Масса | т | 3,44 | 0,28 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-164 Нории с лентами шириной от 175 до 300 мм

**Измеритель: шт (нормы с 30-01-164-01 по 30-01-164-02, с 30-01-164-04 по 30-01-164-05, с 30-01-164-07 по 30-01-164-08, с 30-01-164-10 по 30-01-164-11); 5 м (нормы 30-01-164-03, 30-01-164-06, 30-01-164-09, 30-01-164-12)**

Нория одинарная с лентой шириной 200 мм, высота:

30-01-164-01 30 м

30-01-164-02 60 м

30-01-164-03 Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-164-01 и 30-01-164-02)

Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, высота:

30-01-164-04 30 м

30-01-164-05 60 м

30-01-164-06 Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-164-04 и 30-01-164-05)

Нория сдвоенная с лентой шириной 300 мм, высота:

30-01-164-07 30 м

30-01-164-08 60 м

30-01-164-09 Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-164-07 и 30-01-164-08)

Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, тип У2-У11-175, высота:

30-01-164-10 30 м

30-01-164-11 60 м

30-01-164-12 Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-164-10 и 30-01-164-11)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-164-01 | 30-01-164-02 | 30-01-164-03 | 30-01-164-04 | 30-01-164-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 331 | 613 | 46 | 396 | 705 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,82 | 4,84 | 0,26 | 4,7 | 7,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,41 | 2,42 | 0,13 | 2,35 | 3,51 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 3,38 | 4,38 | 0,23 | 5,53 | 6,55 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,41 | 2,42 | 0,13 | 2,35 | 3,51 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,17 | 2,17 | | 7,47 | 7,47 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,002 | 0,002 | | 0,003 | 0,003 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,004 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 30,1 | 59 | | 73,1 | 181,5 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 16 | 22 | 1 | 19,7 | 27 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,03 | 0,06 | 0,006 | 0,04 | 0,08 |
| 14.5.02.01-0003 | Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20 | кг | 2 | 3 | 0,5 | 2 | 3 |
| 20.1.02.23-1036 | Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм | кг | 0,2 | 0,3 | | 0,3 | 0,4 |
| | Масса | т | 2,62 | 4,26 | 0,25 | 4,3 | 6,5 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-164-06 | 30-01-164-07 | 30-01-164-08 | 30-01-164-09 | 30-01-164-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 53,8 | 499 | 915 | 68,7 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | | 466 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,32 | 6,92 | 11,34 | 0,66 | 4,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,16 | 3,46 | 5,67 | 0,33 | 2,35 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,17 | 5,19 | 5,38 | 0,35 | 3,86 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 | 3,46 | 5,67 | 0,33 | 2,35 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения | маш.-ч | | 7,47 | 7,47 | | 5,87 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | до 250 мм | | | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | | 0,004 | 0,004 | | 0,004 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | | 0,003 | 0,005 | | 0,003 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | 140,3 | 416,3 | | 127,9 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1 | 32 | 45 | 2 | 28,97 |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II | м3 | 0,008 | 0,04 | 0,008 | 0,008 | |
| 14.5.02.01-0003 | Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20 | кг | 0,5 | 3 | 5 | 0,5 | 4 |
| 20.1.02.23-1036 | Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм | кг | | | | | 0,3 |
| | Масса | т | 0,31 | 6,5 | 10,6 | 0,6 | 4,14 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-164-11 | 30-01-164-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 63,2 |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 839 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,48 | 0,26 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,74 | 0,13 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 10,35 | 0,2 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,74 | 0,13 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 5,87 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,004 | |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,005 | 0,001 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 455,6 | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 39,97 | 1 |
| 14.5.02.01-0003 | Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20 | кг | 7 | |
| 20.1.02.23-1036 | Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм | кг | 0,4 | |
| | Масса | т | 6,93 | 0,23 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-165 Нории с лентами шириной свыше 300 мм

**Измеритель: шт (нормы с 30-01-165-01 по 30-01-165-02, с 30-01-165-04 по 30-01-165-05); 5 м (нормы 30-01-165-03, 30-01-165-06)**

Нория одинарная с лентой шириной 400 мм, тип У2-У11-250, высота:

30-01-165-01 30 м

30-01-165-02 60 м

30-01-165-03 Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-165-01 и 30-01-165-02)

Нория одинарная с лентой шириной 800 мм, тип П-350, высота:

30-01-165-04 30 м

30-01-165-05 60 м

30-01-165-06 Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 30-01-165-04 и 30-01-165-05)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-165-01 | 30-01-165-02 | 30-01-165-03 | 30-01-165-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | 663 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 475 | 872 | 63,2 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,92 | 9,42 | 0,08 | 13,94 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,96 | 4,71 | 0,04 | 6,97 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 6,84 | 22,85 | 0,24 | 16,59 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,96 | 4,71 | 0,04 | 6,97 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 6,93 | 6,93 | | 6,4 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,004 | 0,004 | | 0,005 |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,003 | 0,005 | 0,001 | 0,004 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 127,9 | 455,6 | | 284,9 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 28,97 | 39,97 | 1 | 30 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.5.02.01-0003 | Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20 | кг | 4 | 7 | | 5 |
| 20.1.02.23-1036 | Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм | кг | 0,3 | 0,4 | | 0,6 |
| | Масса | т | 5,32 | 8,43 | 0,26 | 12,9 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-165-05 | 30-01-165-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 1 225 | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 81,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 22,46 | 0,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 11,23 | 0,45 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 20,65 | 0,84 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 11,23 | 0,45 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 6,4 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.06-0050 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой) | т | 0,005 | |
| 01.7.02.06-0017 | Картон строительный прокладочный, марка Б | т | 0,006 | 0,002 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 829,7 | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 44 | 2 |
| 14.5.02.01-0003 | Мастика-замазка уплотнительная, марка У-20 | кг | 8 | 1 |
| 20.1.02.23-1036 | Сшивки из сыромятной кожи толщиной от 2 до 4 мм, ширина 10 мм | кг | 0,8 | |
| | Масса | т | 20,4 | 0,9 |

».

2.15.1.11. В разделе 11 «ВЕСОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» таблицы ГЭСНм 30-01-171 «Весы автоматические для мельзаводов», 30-01-172 «Весы автоматические для элеваторов», 30-01-173 «Дозаторы», 30-01-174 «Устройства весовые для фасовки и упаковки муки» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 30-01-171 Весы автоматические для мельзаводов**

**Измеритель: шт**

Весы автоматические порционные для зерна, тип:

30-01-171-01 6.142АД-50-3Э

30-01-171-02 6.143АД-50-МЭ

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-171-01 | 30-01-171-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 46,9 | 71,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,48 | 0,88 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,24 | 0,44 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,19 | 0,3 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,24 | 0,44 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 9 | 21,4 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 3,8 | 3,9 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 0,4 | 0,6 |
| 01.7.15.12-0038 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм | т | 0,01 | 0,02 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 1,3 | 0,4 |
| | Масса | т | 0,34 | 0,575 |

**Таблица ГЭСНм 30-01-172 Весы автоматические для элеваторов**

**Измеритель: шт**

Весы автоматические порционные, тип:

30-01-172-01 ДН-500

30-01-172-02 ДН-1000-2

30-01-172-03 ДН-2000

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-172-01 | 30-01-172-02 | 30-01-172-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 93,3 | 94 | 108 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,4 | 1,54 | 2,58 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,7 | 0,77 | 1,29 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | | 1,43 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,82 | 0,92 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,7 | 0,77 | 1,29 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 4,24 | 4,24 | 4,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,6 | 0,6 | 7,8 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 4,13 | 4,64 | 7,2 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 6,5 | 6,5 | 6,5 |
| | Масса | т | 1 | 1,1 | 1,82 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-173 Дозаторы

**Измеритель: шт**

| | Дозатор, тип: |
|---|---|
| 30-01-173-01 | 6.139АД-10ВД |
| 30-01-173-02 | 6.047АД-500-2К |
| 30-01-173-03 | 6.048АД-2000-2К |
| 30-01-173-04 | 6.049АД-3000-ГКМ |
| 30-01-173-05 | 6.140АД-300-М |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-173-01 | 30-01-173-02 | 30-01-173-03 | 30-01-173-04 | 30-01-173-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | 94,8 | 107 | 249 | 150 |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 60,3 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,5 | 1,84 | 2,52 | 5,14 | 2,82 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,25 | 0,92 | 1,26 | 2,57 | 1,41 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | 0,68 | 0,93 | | 1,02 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,19 | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | | | | 2,08 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,25 | 0,92 | 1,26 | 2,57 | 1,41 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 4,24 | 1,79 | 4,24 | 21,2 | 5,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 | 0,014 | 0,08 | 0,088 | 0,216 | 0,115 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,5 | 2,7 | 3 | 22,5 | 5,1 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 0,7 | 0,08 | 0,21 | 22,5 | 4,6 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 1,3 | 0,4 | 0,4 | 0,8 | 1,2 |
| 01.7.15.12-0038 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм | т | 0,001 | | | | 0,001 |
| | Масса | т | 0,35 | 1,3 | 1,79 | 4,04 | 2 |

## Таблица ГЭСНм 30-01-174 Устройства весовые для фасовки и упаковки муки

**Измеритель: компл**

30-01-174-01 Устройство весовое карусельное для фасовки и упаковки муки в мешки, тип 6.055 АДК-50-3ВМ

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 30-01-174-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 409 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,1 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 3,43 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,1 |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 | 7,08 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 312 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 15,65 |
| 01.7.15.07-0006 | Дюбели монтажные стальные | 10 шт | 5 |
| 01.7.15.12-0038 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М12, длина 100 мм | т | 0,002 |
| 01.7.15.12-0044 | Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М16, длина 150 мм | т | 0,006 |
| 08.3.08.02-0004 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 180-200 мм, толщина полки 11-30 мм | т | 0,02 |
| 23.5.02.02-0032 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 2,5 мм | м | 15,5 |
| | Масса | т | 4,04 |

».

2.16. В сборнике 35 «Оборудование сельскохозяйственных производств»:

2.16.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.16.1.1. В разделе 1 «ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВ» таблицу ГЭСНм 35-01-001 «Доильные установки» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 35-01-001 Доильные установки**

**Измеритель: компл (нормы с 35-01-001-01 по 35-01-001-07, с 35-01-001-10 по 35-01-001-14); м (нормы с 35-01-001-08 по 35-01-001-09)**

| | |
|---|---|
| | Установка стационарная доильная: |
| 35-01-001-01 | индивидуальная, расположение станков последовательно в два ряда с боковым входом и выходом животных на 8 мест, тип УДТ-8 |
| 35-01-001-02 | с групповыми станками на 16 мест, тип УДЕ-8А |
| | Установка для группового доения в центральный молокопровод: |
| 35-01-001-03 | на 100 коров |
| 35-01-001-04 | на 200 коров |
| 35-01-001-05 | с интенсивностью потока до 9,0 кг/мин |
| 35-01-001-06 | Агрегат для доения коров в переносные ведра, тип ДАС-2В |
| 35-01-001-07 | Установка универсальная доильная, тип УДС-3Б (передвижная) |
| 35-01-001-08 | Молокопровод из стеклянных труб диаметром 40 мм для дополнительных участков доильных установок |
| 35-01-001-09 | Вакуумпровод из стальных труб диаметром 25 мм для дополнительных участков доильных установок |
| | Агрегат доильный с молокопроводом, тип: |
| 35-01-001-10 | АДМ-8-100 |
| 35-01-001-11 | АДМ-8-200 |
| 35-01-001-12 | Агрегат доильный, тип АД-100Б |
| | Установка стационарная доильная автоматизированная: |
| 35-01-001-13 | с групповыми станками на 16 мест, тип УДА-16 |
| 35-01-001-14 | индивидуальная, расположение станков последовательно в два ряда с боковым входом и выходом животных на 8 мест, тип УДА-8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-001-01 | 35-01-001-02 | 35-01-001-03 | 35-01-001-04 | 35-01-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 277 | 374 | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | 335 | 691 | 432 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,58 | 4,58 | 3,48 | 5,88 | 3,92 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,29 | 2,29 | 1,74 | 2,94 | 1,96 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 58,35 | 82,71 | 69,6 | 147,32 | 75,4 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,29 | 2,29 | 1,74 | 2,94 | 1,96 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.05.23-0061 | Натрий едкий марка ТД, технический | т | | | 0,0002 | 0,0004 | 0,0002 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,3 | 0,3 | 1,6 | 3 | 0,4 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | 75 | 242 | 81 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 1,4 | 1,45 | 1,5 | 2 | 2 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,45 | 1,5 | 2,8 | 4,2 | 2 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,55 | 0,6 | 0,8 | 1,6 | 0,6 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0011 | 0,0012 | 0,0015 | 0,003 | 0,0015 |
| | Масса | т | 4 | 3,98 | 2,7 | 4,78 | 3,28 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-001-06 | 35-01-001-07 | 35-01-001-08 | 35-01-001-09 | 35-01-001-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 205 | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | | | 374 |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | 86,1 | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | 1,1 | 1,1 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,1 | 2,18 | 0,34 | 0,34 | 1,96 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,55 | 1,09 | 0,17 | 0,17 | 0,98 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 49,88 | | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | | | | 110,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 23,43 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,55 | 1,09 | 0,17 | 0,17 | 0,98 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.05.23-0061 | Натрий едкий марка ТД, технический | т | | 0,00007 | 0,0001 | 0,00001 | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,3 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 17 | 3,5 | | | 25,4 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,7 | | 0,11 | 0,11 | |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,8 | | 0,01 | 0,01 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,66 | | 0,03 | 0,01 | 0,9 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00127 | | 0,00001 | 0,00001 | 0,0022 |
| | Масса | т | 0,73 | 2 | 0,0025 | 0,0028 | 1,73 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-001-11 | 35-01-001-12 | 35-01-001-13 | 35-01-001-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 751 | 174 | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | 691 | 690 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,48 | 0,88 | 4,58 | 4,58 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,74 | 0,44 | 2,29 | 2,29 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 222,72 | 48,72 | 179,8 | 179,8 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,74 | 0,44 | 2,29 | 2,29 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | 4,18 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,4 | 0,1 | 0,45 | 0,2 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 94,4 | 13 | 406 | 203 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | | 0,0055 | | |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | | | 0,0042 | 0,0021 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 1,8 | 0,5 | 0,6 | 0,3 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0042 | 0,0022 | 0,0034 | 0,0015 |
| | Масса | т | 3,187 | 0,72 | 4,19 | 4,105 |

».

2.16.1.2. В разделе 1 «ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВ» таблицу ГЭСНм 35-01-003 «Навозоуборочное оборудование» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 35-01-003 Навозоуборочное оборудование**

**Измеритель: компл (нормы 35-01-003-01, 35-01-003-03, 35-01-003-05, 35-01-003-07, с 35-01-003-10 по 35-01-003-11, с 35-01-003-13 по 35-01-003-18); м (нормы 35-01-003-02, 35-01-003-04, 35-01-003-06, 35-01-003-08, 35-01-003-12); шт (норма 35-01-003-09)**

| | |
|---|---|
| 35-01-003-01 | Транспортер штанговый, длина горизонтального транспортера 170 м, наклонного 6,8 м тип ТШ-30А |
| 35-01-003-02 | При изменении длины транспортера типа ТШ-30А добавлять или исключать на каждый 1 м |
| 35-01-003-03 | Транспортер скребковый, длина цепи горизонтального 170 м, наклонного 13,2 м, тип ТСН-3Б |
| 35-01-003-04 | При изменении длины цепи транспортера типа ТСН-3Б добавлять или исключать на каждый 1 м |
| 35-01-003-05 | Транспортер скребковый, длина цепи 170 м, ТСН-2Б |
| 35-01-003-06 | При изменении длины цепи транспортера типа ТСН-2Б добавлять или исключать на каждый 1 м |
| 35-01-003-07 | Транспортер скребковый, длина цепи горизонтального 50 м, наклонного 13,04 м, тип ТСН-160А |
| 35-01-003-08 | При изменении длины транспортера типа ТСН-160А добавлять или исключать на каждый 1 м |
| 35-01-003-09 | Вагонетка для навоза электрифицированная, тип ВНЭ-1-Б |
| 35-01-003-10 | Установка скреперная для уборки навоза, тип УСН-8 |
| 35-01-003-11 | Скрепер цепной при длине цепи 170 м, тип УС-15 |
| 35-01-003-12 | При изменении длины цепи скрепера типа УС-15 добавлять или исключать на каждый 1 м |
| | Установка пневматической транспортировки навоза, тип УПН-15, на число помещений: |
| 35-01-003-13 | 2 |
| 35-01-003-14 | 4 |
| 35-01-003-15 | 6 |
| 35-01-003-16 | Установка для транспортировки навоза по трубопроводу, тип УТН-10 |
| 35-01-003-17 | Установка для выгрузки и загрузки навоза, тип УВН-800 |
| 35-01-003-18 | Установка скреперная для уборки навоза, тип УС-250 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-003-01 | 35-01-003-02 | 35-01-003-03 | 35-01-003-04 | 35-01-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | 261 | 1,05 | 274 |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 152 | 1,05 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,96 | | 2,62 | | 3,26 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,98 | | 1,31 | | 1,63 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 46,4 | 0,08 | 52,2 | 0,2 | 58 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,98 | | 1,31 | | 1,63 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,35 | | 24,7 | | 20,2 |
| | Масса | т | 1,5 | - | 2,14 | - | 2,73 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-003-06 | 35-01-003-07 | 35-01-003-08 | 35-01-003-09 | 35-01-003-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | | 95,9 | 150 |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 1,14 | 175 | 1,14 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 1,3 | 0,02 | 1,96 | 1,52 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,01 | 0,65 | 0,01 | 0,98 | 0,76 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,02 | 30,16 | 0,15 | 70,06 | 26,68 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,65 | 0,01 | 0,98 | 0,76 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | | 2,32 | 0,08 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | сварки, сварочный ток до 350 А | | | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | 11,9 | | 10,5 | 29,5 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | | 0,0012 | 0,00004 | | |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | | | | 2 | |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | | | | 1 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | | | 0,1 | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | | | | 0,0005 | |
| | Масса | т | - | 1,21 | - | 1,71 | 1,3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-003-11 | 35-01-003-12 | 35-01-003-13 | 35-01-003-14 | 35-01-003-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 147 | 1,14 | 376 | 681 | 961 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,84 | 0,02 | 9,82 | 16,56 | 23,98 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,42 | 0,01 | 4,91 | 8,28 | 11,99 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 40,6 | 0,12 | 73,08 | 132,24 | 186,76 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,42 | 0,01 | 4,91 | 8,28 | 11,99 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 13,92 | | 4,06 | 7,77 | 11,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.04-0011 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм | т | | | 0,0025 | 0,004 | 0,0056 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | | 18 | 36 | 54 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,35 | 0,02 | 481 | 583 | 616 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,00622 | | 0,005 | 0,01 | 0,015 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | | | 4 | 6,4 | 9 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | | | 7,5 | 12 | 16,3 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | | | 0,003 | 0,0048 | 0,0067 |
| | Масса | т | 2,5 | - | 8,86 | 15 | 21 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-003-16 | 35-01-003-17 | 35-01-003-18 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 46,9 | 87,2 | 117 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,5 | 18,53 | 9,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 7,74 | 16,9 | 7,85 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | | 27,84 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,76 | 1,63 | 1,85 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 5,34 | | 15,78 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 23,1 | 42,2 | 2,7 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,0035 | | 0,005 |
| | Масса | т | 1,41 | 3,385 | 3,3 |

».

2.16.1.3. В разделе 2 «ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ СВИНЕЙ» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ

ПРОИЗВОДСТВ» таблицы ГЭСНм 35-01-024 «Раздатчики кормов», 35-01-025 «Навозоуборочное оборудование» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 35-01-024 Раздатчики кормов**

**Измеритель: компл (нормы 35-01-024-01, 35-01-024-03, 35-01-024-05, 35-01-024-07, 35-01-024-09, 35-01-024-11); секция (норма 35-01-024-02); м (нормы 35-01-024-04, 35-01-024-06, 35-01-024-08, 35-01-024-10)**

| | |
|---|---|
| 35-01-024-01 | Кормораздатчик с кормопроводом-дозатором и бункером-накопителем объемом 10 м3, тип КДС-2, длина кормопровода 88 м |
| 35-01-024-02 | При изменении длины кормопровода на промежуточную секцию (длиной 4 м) добавлять или исключать на каждую секцию |
| 35-01-024-03 | Раздатчик кормов, длина линии раздачи 65,44 м, тип РКС-3000М |
| 35-01-024-04 | При изменении длины линии раздачи кормов типа РКС-3000М добавлять или исключать на каждый 1м |
| 35-01-024-05 | Раздатчик кормов, длина линии раздачи 65,44 м, тип РКС-3000М-П |
| 35-01-024-06 | При изменении длины линии раздачи кормов типа РКС-3000М-П добавлять или исключать на каждый 1 м |
| 35-01-024-07 | Раздатчик кормов автоматический, длина линии раздачи 88 м, тип РКА-1000 |
| 35-01-024-08 | При изменении длины линии раздачи кормов типа РКА-1000 добавлять или исключать на каждый 1 м |
| 35-01-024-09 | Раздатчик кормов автоматический, длина линии раздачи 88 м, тип РКА-2000 |
| 35-01-024-10 | При изменении длины линии раздачи кормов типа РКА-2000 добавлять или исключать на каждый 1 м |
| 35-01-024-11 | Раздатчик кормов, тип КЭС-1,7 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-024-01 | 35-01-024-02 | 35-01-024-03 | 35-01-024-04 | 35-01-024-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 392 | 10,4 | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | 438 | 5,01 | 785 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12 | 0,38 | 6,76 | 0,38 | 9,82 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 6 | 0,19 | 3,38 | 0,19 | 4,91 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 76,33 | 0,55 | 126,44 | 1,51 | 236,64 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 6 | 0,19 | 3,38 | 0,19 | 4,91 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.04-0011 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм | т | 0,006 | 0,00007 | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 12 | 0,13 | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 57,6 | 0,5 | 61 | | 96,1 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 10 | 0,1 | 4 | 0,03 | 5,5 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 2 | 0,02 | 0,4 | | 0,55 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,04 | 0,00043 | 0,0019 | 0,00002 | 0,0028 |
| | Масса | т | 11,3 | 0,12 | 5,93 | - | 9,53 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-024-06 | 35-01-024-07 | 35-01-024-08 | 35-01-024-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 9,16 | 283 | 2,29 | 371 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 | 4,14 | 0,38 | 2,84 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 | 2,07 | 0,19 | 1,42 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 2,32 | 83,87 | 0,58 | 100,92 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 2,07 | 0,19 | 1,42 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.02.04-0011 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм | т | | 0,001 | 0,00001 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | 15 | | 15 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | | 4 | 0,03 | |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,05 | 7 | 0,06 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | 0,7 | 0,01 | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным | т | 0,00003 | 0,003 | 0,00003 | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | поверхностям | | | | | |
| | Масса | т | - | 3,42 | - | 3,32 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-024-10 | 35-01-024-11 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | 28,6 |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 2,29 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 | 0,92 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 | 0,46 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | 3,71 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,66 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,46 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | 6,2 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | | 5 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | | 1 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | | 1 |
| | Масса | т | - | 0,8 |

## Таблица ГЭСНм 35-01-025 Навозоуборочное оборудование

**Измеритель: шт (нормы 35-01-025-01, 35-01-025-03, с 35-01-025-05 по 35-01-025-06); секция (нормы 35-01-025-02, 35-01-025-04); компл (норма 35-01-025-07)**

35-01-025-01 Транспортер скребковый продольный, длина 96 м, тип ТС-1-01

35-01-025-02 При изменении длины транспортера типа ТС-1-01 на промежуточную секцию длиной 22 м добавлять или исключать на каждую секцию

35-01-025-03 Транспортер скребковый поперечный, длина 120 м, тип ТС-1-02

35-01-025-04 При изменении длины транспортера типа ТС-1-02 на промежуточную секцию длиной 22 м добавлять или исключать на каждую секцию

35-01-025-05 Навозопогрузчик ковшовый с цепной передачей, тип НПК-30

35-01-025-06 Насос шнековый стационарный, тип НШ-50-1

35-01-025-07 Установка скреперная для уборки навоза, тип УС-12

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-025-01 | 35-01-025-02 | 35-01-025-03 | 35-01-025-04 | 35-01-025-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | | 153 |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 145 | 12,6 | 165 | 12,6 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,84 | 0,4 | 3,06 | 0,34 | 1,52 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,42 | 0,2 | 1,53 | 0,17 | 0,76 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | | | | 26,68 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 40,6 | 0,03 | 44,89 | 0,03 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,42 | 0,2 | 1,53 | 0,17 | 0,76 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,39 | | 1,51 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,7 | | 3,7 | | 16,1 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,0012 | | 0,0019 | | |
| | Масса | т | 2,25 | - | 2,45 | - | 1,35 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-025-06 | 35-01-025-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 78,5 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 44,7 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,72 | 1,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,36 | 0,65 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 16,59 | 22,04 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,36 | 0,65 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | 12,76 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.1.02.04-0011 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм | т | 0,002 | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 210 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 24,8 | 3,7 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | | 0,0086 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 1 | |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 мм | т | 0,002 | |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 3 | 0,5 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,05 | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0012 | 0,0002 |
| | Масса | т | 0,6 | 1,1 |

».

2.16.1.4. В разделе 3 «ОБОРУДОВАНИЕ КОРМОЦЕХОВ» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВ» таблицы ГЭСНм 35-01-050 «Оборудование для приготовления кормов», 35-01-051 «Измельчители кормов», 35-01-052 «Оборудование для приготовления и гранулирования травяной муки», 35-01-053 «Смесители», 35-01-054 «Транспортеры, питатели, элеваторы» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 35-01-050 Оборудование для приготовления кормов**

**Измеритель: компл**

| | |
|---|---|
| | Агрегат для приготовления комбикормов, тип: |
| 35-01-050-01 | АКН-1М |
| 35-01-050-02 | АПК-10А |
| | Агрегат комбикормовый автоматизированный, тип: |
| 35-01-050-03 | ОКЦ-30 |
| 35-01-050-04 | ОКЦ-15 |
| 35-01-050-05 | Агрегат кормоприготовительный, тип ЗПК-4 |
| 35-01-050-06 | Агрегат для приготовления заменителя молока, тип АЗМ-0,8 |
| 35-01-050-07 | Комплект оборудования кормоцеха для приготовления влажных кормовых смесей |
| 35-01-050-08 | Комплект оборудования для приготовления рассыпных кормосмесей, тип КОРК-15 |
| 35-01-050-09 | Оборудование для гранулирования комбикормов, тип ОКГ-3 |
| 35-01-050-10 | Агрегат для приготовления хлопьев из зерна, тип ПЗ-3 |
| 35-01-050-11 | Комплект оборудования кормоцеха для обработки пищевых отходов, тип КПО-150 |
| 35-01-050-12 | Оборудование цеха комбикормов, тип ОЦК-4-1 |
| 35-01-050-13 | Агрегат картофелезапарочный, тип АЗК-3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-050-01 | 35-01-050-02 | 35-01-050-03 | 35-01-050-04 | 35-01-050-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 24,1 | 93,8 | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | | 610 | 461 | 33,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,76 | 13,52 | 10,46 | 23,98 | 1,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,38 | 6,76 | 5,23 | 11,99 | 0,52 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | 153,12 | 116 | 143,84 | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 4,06 | | | | 4,41 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,38 | 6,76 | 5,23 | 11,99 | 0,52 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.04-0011 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм | т | | 0,004 | 0,0032 | 0,0018 | 0,0007 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | | | | 0,8 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 17,6 | 122 | 1 571 | 811 | 8,1 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,5 | 3,5 | 2,8 | 1,5 | 1 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | | 0,002 | 0,0016 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,4 | 7 | 3,6 | 5,3 | 1 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,04 | 2 | 1,6 | 0,6 | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00025 | 0,0045 | 0,0036 | 0,003 | |
| | Масса | т | 0,7 | 3,3 | 11,57 | 8,52 | 1,18 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-050-06 | 35-01-050-07 | 35-01-050-08 | 35-01-050-09 | 35-01-050-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | 656 | | | 81,8 |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 37,1 | | 597 | 128 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 23,76 | 1,22 | 5,24 | 4,36 | 2,84 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 11,88 | 0,61 | 2,62 | 2,18 | 1,42 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | 6,03 | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 160,08 | | | 8 | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | 22,27 | | 21,46 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 11,88 | 0,61 | 2,62 | 2,18 | 1,42 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | 3,36 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.04-0011 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм | т | | 0,001 | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | 1,5 | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 33,2 | 2 115 | 122 | 122 | 54,1 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | | | 0,0025 | | |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | | 0,5 | | | |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | | 0,5 | | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | 0,06 | | | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | | 0,0002 | | | |
| | Масса | т | 0,83 | 21,2 | 21,448 | 4,65 | 3,85 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-050-11 | 35-01-050-12 | 35-01-050-13 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 1 417 | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | 1 368 | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | | | 95,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 77,5 | 13,3 | 3,48 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 34,88 | 6,65 | 1,74 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 249,4 | 15,31 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 348 | | |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 7,74 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 34,88 | 6,65 | 1,74 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | 16,47 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 30 | | 5 |
| 01.7.03.03-0001 | Пар | кг | 200 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3 265 | 1 342 | 20,7 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | | 0,0094 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | Масса | т | 62,97 | 15,8 | 3 |

## Таблица ГЭСНм 35-01-051 Измельчители кормов

**Измеритель: шт**

35-01-051-01 Измельчитель кормов универсальный
35-01-051-02 Измельчитель-камнеуловитель тип ИКМ-5
35-01-051-03 Дробилка кормов, тип КДУ-2.0-1
Дробилка зерна, тип:
35-01-051-04 ДБ-5-1
35-01-051-05 Ф-1М
35-01-051-06 Измельчитель кормов повышенной влажности, тип ИРТ-165

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-051-01 | 35-01-051-02 | 35-01-051-03 | 35-01-051-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | 37,1 | 26,2 |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 27,3 | 24 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,3 | 1,04 | 1,44 | 1,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,65 | 0,52 | 0,72 | 0,64 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 7,89 | 3,94 | 10,79 | 8,24 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,65 | 0,52 | 0,72 | 0,64 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | | | 0,006 | 0,006 |
| 01.3.04.08-0023 | Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | | | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | 2 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 26,2 | 7,1 | 39 | 38 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,9 | | | |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,68 | | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,07 | | | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00042 | | | |
| | Масса | т | 1,1 | 0,95 | 1,29 | 1,14 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-051-05 | 35-01-051-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 21,8 | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | 54,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,8 | 26,53 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,4 | 19,1 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 6,84 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,4 | 7,43 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,006 | |
| 01.3.04.08-0023 | Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,004 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 25 | 295 |
| | Масса | т | 0,7 | 4 |

## Таблица ГЭСНм 35-01-052 Оборудование для приготовления и гранулирования травяной муки

**Измеритель: компл**

Агрегат для приготовления витаминной муки, тип:
35-01-052-01 АВМ-0,4
35-01-052-02 АВМ-1,5
35-01-052-03 АВМ-0,65Р
35-01-052-04 АВМ-3
Установка для гранулирования травяной муки, тип:
35-01-052-05 ОГМ-0,8А
35-01-052-06 ОГМ-1,5
35-01-052-07 Агрегат для приготовления травяной муки, тип М804/0-1,5
Оборудование для прессования кормов, тип:

35-01-052-08 ОПК-2
35-01-052-09 ОПК-3

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-052-01 | 35-01-052-02 | 35-01-052-03 | 35-01-052-04 | 35-01-052-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 156 | 1 041 | 300 | 1 369 | 148 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 10,24 | 30,08 | 17 | 315 | 3,92 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 5,12 | 15,04 | 8,5 | 36,51 | 1,96 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 18,21 | 131,08 | 41,41 | 254,04 | 31,9 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | | | | 241,98 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 5,12 | 15,04 | 8,5 | 36,51 | 1,96 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.04-0011 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм | т | 0,004 | 0,008 | | | 0,0035 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | | | | 0,5 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 310 | 1 057 | 784 | 4 070 | 119 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 3 | 6 | | | 3 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 12 | 30 | | | 2 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 2 | 5 | | | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,005 | 0,015 | | | 0,001 |
| | Масса | т | 9,9 | 38,8 | 15,24 | 66 | 3,4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-052-06 | 35-01-052-07 | 35-01-052-08 | 35-01-052-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | 280 | 533 |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 359 | 1 210 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,32 | 43,39 | 76,63 | 19,62 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,16 | 26,49 | 70,31 | 9,81 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 99,88 | 223,88 | | 50,46 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,16 | 16,9 | 6,32 | 9,81 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | 19,95 | 26,68 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.1.02.04-0011 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм | т | 0,0045 | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,6 | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 223 | 552 | 70,6 | 194 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | | | 0,0098 | 0,0153 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 4 | | | |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 2,5 | | | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0013 | | | |
| | Масса | т | 5,4 | 40 | 11,3 | 17,35 |

## Таблица ГЭСНм 35-01-053 Смесители

**Измеритель: шт (нормы с 35-01-053-01 по 35-01-053-07); компл (нормы с 35-01-053-08 по 35-01-053-09)**

Смеситель-запарник кормов, тип:

35-01-053-01 С-2
35-01-053-02 С-12
35-01-053-03 Агрегат для приготовления кормовых смесей, тип АПС-6

35-01-053-04 Котел-парообразователь, тип КВ-300М
35-01-053-05 Парообразователь, тип Д721А
35-01-053-06 Оборудование с пультом управления, тип ПНГ-2
35-01-053-07 Установка для смешивания мелассы с карбамидом, тип СМ-1,7
Оборудование для накопления кормов, тип:
35-01-053-08 ОНК-1,5
35-01-053-09 ОНК-3

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-053-01 | 35-01-053-02 | 35-01-053-03 | 35-01-053-04 | 35-01-053-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | 104 | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 74,1 | 102 | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | 93,7 | 43,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,26 | 6,1 | 5,66 | 1,62 | 2,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,63 | 3,05 | 2,83 | 0,81 | 1,04 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 8,93 | 11,95 | 10,9 | 26,68 | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | | | | 7,54 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,63 | 3,05 | 2,83 | 0,81 | 1,04 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | | 0,89 | 0,89 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 17,4 | 52,3 | 47,7 | | 11,3 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | | | | 0,00045 | 0,00045 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,35 | 0,2 | 0,4 | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,02 | 0,02 | 0,03 | | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00025 | 0,00013 | 0,00025 | | |
| | Масса | т | 3 | 6,1 | 5,4 | 1,53 | 1,87 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-053-06 | 35-01-053-07 | 35-01-053-08 | 35-01-053-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | 177 | 222 |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | 74,1 | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 44,7 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,38 | 2,1 | 9,6 | 18,74 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,19 | 1,05 | 4,8 | 9,37 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 10,79 | 9,05 | 25,52 | 31,32 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 1,05 | 4,8 | 9,37 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 3,48 | | 14,5 | 23,78 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | | | 0,007 | 0,014 |
| 01.3.04.08-0023 | Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | | | 0,03 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,21 | 13,7 | 3,4 | 8 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,0016 | | 0,0126 | 0,0206 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | | 1,3 | | |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | | 1,2 | 2 | 4 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | 0,05 | | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | | 0,0006 | | |
| | Масса | т | 0,2 | 1,88 | 8,6 | 17,1 |

**Таблица ГЭСНм 35-01-054 Транспортеры, питатели, элеваторы**

**Измеритель: шт**

35-01-054-01 Транспортер скребковый, тип ТС-40М

Транспортер для корнеплодов, тип:

35-01-054-02 ТК-3

35-01-054-03 ТК-5

35-01-054-04 Питатель концентрированных кормов, тип ПК-6

35-01-054-05 Питатель-дозатор кормов, тип КПГ-10.46.15.000

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-054-01 | 35-01-054-02 | 35-01-054-03 | 35-01-054-04 | 35-01-054-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | 24 | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | | 32,7 | 193 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 24 | | 56,7 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,62 | 0,58 | 1,02 | 0,66 | 7,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,31 | 0,29 | 0,51 | 0,33 | 3,71 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 5,22 | 5,22 | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | | 21,34 | 7,31 | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | | | 44,89 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,29 | 0,51 | 0,33 | 3,71 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | | | | 30 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,3 | 2 | 5,5 | 4,6 | 10,8 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 1,3 | 1,5 | 2 | 0,5 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,1 | 0,1 | 0,2 | | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00076 | 0,00076 | 0,00089 | 0,00025 | |
| | Масса | т | 0,44 | 0,49 | 0,94 | 0,62 | 6,621 |

».

2.16.1.5. В разделе 4 «ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ПТИЦ» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВ» таблицу ГЭСНм 35-01-070 «Комплекты оборудования для напольного содержания птиц» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 35-01-070 Комплекты оборудования для напольного содержания птиц**

**Измеритель: компл (нормы 35-01-070-01, 35-01-070-03, с 35-01-070-05 по 35-01-070-09, 35-01-070-11, 35-01-070-13, с 35-01-070-15 по 35-01-070-18); м (нормы 35-01-070-02, 35-01-070-04, 35-01-070-10, 35-01-070-12, 35-01-070-14)**

35-01-070-01 Комплект оборудования для выращивания 10 тыс. цыплят (бройлеров), рабочая длина 80 м, тип ЦБК-10В

35-01-070-02 При изменении рабочей длины оборудования типа ЦБК-10В добавлять или исключать на каждый 1 м

35-01-070-03 Комплект оборудования для выращивания 20 тыс. цыплят (бройлеров), рабочая длина 89 м, тип ЦБК-20В

35-01-070-04 При изменении рабочей длины оборудования типа ЦБК-208 добавлять или исключать на каждый 1 м

Комплект оборудования для содержания кур-несушек, тип:

35-01-070-05 КМК-4 (в зданиях 12х84 м)

35-01-070-06 КМК-7 (в зданиях 18х96 м)

Комплект оборудования для выращивания ремонтного молодняка кур, тип:

35-01-070-07 КРМ-11 (в зданиях 18х96 м)

35-01-070-08 КРМ-18,5

35-01-070-09 Комплект оборудования для содержания маточного стада индеек, тип ИВС-1.8А, рабочая длина 90 м

35-01-070-10 При изменении рабочей длины оборудования типа ИВС-1.8А добавлять или исключать на каждый 1 м

35-01-070-11 Комплект оборудования для выращивания индюшат на 4500 голов, тип ИМС-4,5В, рабочая длина 90 м

35-01-070-12 При изменении рабочей длины оборудования типа ИМС-4,5В добавлять или исключать на каждый 1 м

35-01-070-13 Комплект оборудования для выращивания ремонтного молодняка индеек, тип ИРС-2.3В, рабочая длина 90 м

35-01-070-14 При изменении рабочей длины оборудования типа ИРС-2.3В добавлять или исключать на каждый 1 м

Комплект оборудования, для:

35-01-070-15 выращивания ремонтного молодняка уток, тип КРУ-3.5

35-01-070-16 содержания маточного стада уток, тип КНУ-3

35-01-070-17 выращивания утят на мясо, тип КМУ-10
35-01-070-18 выращивания 30 тыс. цыплят (бройлеров) в зданиях 18х96 м, тип ЦБК-30

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-070-01 | 35-01-070-02 | 35-01-070-03 | 35-01-070-04 | 35-01-070-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 799 | 9 | 1 443 | 14 | 912 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,64 | 0,04 | 8,5 | 0,06 | 13,96 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,82 | 0,02 | 4,25 | 0,03 | 6,98 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | | | | 133,4 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 85,49 | | 155,44 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,82 | 0,02 | 4,25 | 0,03 | 6,98 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,52 | | 9,28 | | 7,42 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.04-0011 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 3 мм | т | 0,002 | | 0,0025 | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 2 | | 3 | | 1 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 332 | | 1 160 | | 41 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,0026 | | 0,0056 | | 0,005 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 2 | | 2,5 | | 3 |
| 08.1.02.11-0001 | Поковки из квадратных заготовок, масса 1,5-4,5 кг | т | 0,01 | | 0,01 | | |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,007 | | 0,0125 | | 0,015 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 8 | | 13 | | 10 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,8 | | 1,2 | | 2 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0082 | | 0,0052 | | 0,0085 |
| | Масса | т | 6,3 | - | 7,87 | - | 13,07 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-070-06 | 35-01-070-07 | 35-01-070-08 | 35-01-070-09 | 35-01-070-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 1 431 | 774 | 1 031 | 872 | 8,72 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 21,8 | 6,54 | 10,02 | 23,32 | 0,24 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 10,9 | 3,27 | 5,01 | 11,66 | 0,12 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 204,16 | | | 32,02 | 4,41 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 107,88 | 249,4 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 10,9 | 3,27 | 5,01 | 11,66 | 0,12 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 11,25 | 11,25 | 11,6 | 2,9 | 0,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 1 | 1 | 1 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 212 | 398 | 883 | 231 | |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,0075 | 0,005 | 0,006 | 0,0012 | 0,00013 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 3 | 3 | 3 | | |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,015 | 0,015 | 0,002 | 0,01 | 0,0001 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | | | | 0,6 | 0,01 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 10 | 10 | 1,7 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 2 | 2 | | | |
| 14.4.04.13-0208 | Эмаль антикислотная | кг | | | | 1,2 | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0085 | 0,0085 | 0,00084 | | |
| | Масса | т | 21,6 | 6,1 | 8,99 | 19,8 | - |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-070-11 | 35-01-070-12 | 35-01-070-13 | 35-01-070-14 | 35-01-070-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 719 | 5 | 598 | 7,63 | 519 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,76 | 0,06 | 4,58 | 0,04 | 9,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,38 | 0,03 | 2,29 | 0,02 | 4,58 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | | 0,73 | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 77,37 | | 64,61 | 18,21 | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | | | 123,31 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,38 | 0,03 | 2,29 | 0,02 | 4,58 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,87 | 0,03 | 4,87 | 0,03 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | | 0,05 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 248 | | 147 | 0,98 | 16,8 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,0029 | 0,0001 | 0,0029 | 0,0002 | |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,01 | 0,001 | 0,006 | 0,00007 | 0,0208 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 0,6 | | 0,7 | 0,01 | |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | | | | | 15,5 |
| 14.4.04.13-0208 | Эмаль антикислотная | кг | 1,2 | | | | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | | | 0,0004 | 0,00001 | |
| | Масса | т | 5 | - | 4 | - | 8,29 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-070-16 | 35-01-070-17 | 35-01-070-18 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 680 | 694 | 1 827 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,12 | 9,16 | 12,64 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 5,56 | 4,58 | 6,32 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 118,32 | 142,68 | 194,88 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 5,56 | 4,58 | 6,32 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | | 18,68 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 10,4 | 74,8 | 77,4 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | | | 0,0093 |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,0208 | 0,022 | 0,0125 |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 15 | 15 | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | | 0,00076 | |
| | Масса | т | 10,1 | 8,3 | 11,7 |

».

2.16.1.6. В разделе 4 «ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ПТИЦ» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ

ПРОИЗВОДСТВ» таблицу ГЭСНм 35-01-072 «Батареи клеточные» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 35-01-072 Батареи клеточные**

**Измеритель: компл (нормы 35-01-072-01, 35-01-072-03, 35-01-072-05); шт (нормы 35-01-072-02, 35-01-072-07, 35-01-072-09, 35-01-072-11, 35-01-072-13); секция (нормы 35-01-072-04, 35-01-072-06, 35-01-072-08, 35-01-072-10, 35-01-072-12)**

| | |
|---|---|
| 35-01-072-01 | Комплект оборудования для выращивания молодняка кур от 1 до 140 дней в одноярусных клеточных батареях, тип БГО-140-6 |
| 35-01-072-02 | Батарея каскадная 3-ступенчатая, тип БКМ-3, длина 87,5 м |
| 35-01-072-03 | Комплект оборудования для содержания кур-несушек в одноярусных горизонтальных механизированных клеточных батареях, тип ОБН-1 (на 4 батареи), рабочая длина 85,4 м |
| 35-01-072-04 | При изменении рабочей длины батареи типа ОБН-1 (на 4 батареи) на промежуточную секцию длиной 2,44 м добавлять или исключать на каждую секцию |
| 35-01-072-05 | Комплект оборудования для содержания кур-несушек в одноярусных горизонтальных механизированных клеточных батареях, тип ОБН-1 (на 6 батарей), рабочая длина 85,4 м |
| 35-01-072-06 | При изменении рабочей длины батареи типа ОБН-1 (на 6 батарей) на промежуточную секцию длиной 2,44 м добавлять или исключать на каждую секцию |
| 35-01-072-07 | Батарея клеточная, трехступенчатая каскадная для содержания кур-несушек тип БКН-3, рабочая длина 92,9 м |
| 35-01-072-08 | При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,8 м добавлять или исключать на каждую секцию |
| 35-01-072-09 | Батарея клеточная двухъярусная для выращивания молодняка кур-несушек, тип 2Б-3, рабочая длина 62,3 м |
| 35-01-072-10 | При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,04 м добавлять или исключать на каждую секцию |
| 35-01-072-11 | Батарея клеточная механизированная для беспересадочного выращивания молодняка кур, тип КБУ-3, рабочая длина 38,6 м |
| 35-01-072-12 | При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,8 м добавлять или исключать на каждую секцию |
| 35-01-072-13 | Батарея клеточная механизированная двухъярусная длина 81,2 м, тип КБР-2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-072-01 | 35-01-072-02 | 35-01-072-03 | 35-01-072-04 | 35-01-072-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 3 534 | 955 | | | 4 520 |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | 85 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | 3 054 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 23,54 | 8,72 | 19,2 | 0,6 | 26,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 11,77 | 4,36 | 9,6 | 0,3 | 13,1 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 537,08 | 329,44 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 11,77 | 4,36 | 9,6 | 0,3 | 13,1 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,97 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | 0,05 | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 946 | 256 | 89,5 | 2,7 | 136 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,0015 | | | | |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 3 | | | | |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,015 | 0,006 | | | |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 10 | | | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 2 | | | | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0085 | 0,00037 | | | |
| | Масса | т | 22,75 | 7,73 | 18,9 | 0,52 | 25,8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-072-06 | 35-01-072-07 | 35-01-072-08 | 35-01-072-09 | 35-01-072-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 127 | | | 596 | 7,09 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | 1 027 | 8,18 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,8 | 9,38 | 0,38 | 8,06 | 0,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,4 | 4,69 | 0,19 | 4,03 | 0,19 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | 302,76 | 4,64 | 177,48 | 2,67 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,4 | 4,69 | 0,19 | 4,03 | 0,19 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | | 0,04 | 0,0007 | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | 0,05 | 0,001 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4 | 842 | 2,7 | 23,1 | |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | | 0,006 | 0,0001 | 0,01 | 0,00017 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | | 0,96 | 0,02 | 0,54 | 0,01 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | | 0,00037 | 0,00002 | 0,00027 | 0,00001 |
| | Масса | т | 0,74 | 8,4 | 0,16 | 7,3 | 0,12 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-072-11 | 35-01-072-12 | 35-01-072-13 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 392 | 7,09 | 493 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,66 | 0,26 | 8,72 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,83 | 0,13 | 4,36 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 93,96 | 4,18 | 104,98 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,83 | 0,13 | 4,36 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,026 | 0,001 | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 5 | 0,23 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 110 | 4,9 | 1,57 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 2 | 0,001 | |
| 08.3.03.04-0012 | Проволока светлая, диаметр 1,1 мм | т | 0,003 | 0,00014 | |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 3 | 0,14 | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0015 | 0,00007 | |
| | Масса | т | 5,07 | 0,24 | 7,898 |

».

2.16.1.7. В разделе 5 «ОБОРУДОВАНИЕ ПУНКТОВ ДЛЯ СТРИЖКИ ОВЕЦ» отдела 1 «ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВ» таблицу ГЭСНм 35-01-090 «Оборудование для стрижки овец» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 35-01-090 Оборудование для стрижки овец**

**Измеритель: компл (нормы с 35-01-090-01 по 35-01-090-02, 35-01-090-05); шт (нормы с 35-01-090-03 по 35-01-090-04)**

| | |
|---|---|
| | Комплект технологического оборудования стригального пункта, тип: |
| 35-01-090-01 | КТО-24 |
| 35-01-090-02 | КТО-48 |
| | Агрегат: |
| 35-01-090-03 | электростригальный, тип ЭСА-12-Г |
| 35-01-090-04 | для стрижки овец, тип АСТ-36 |
| 35-01-090-05 | Цех выносной стригальный, тип ВСЦ-24/200 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 35-01-090-01 | 35-01-090-02 | 35-01-090-03 | 35-01-090-04 | 35-01-090-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 143 | 185 | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | 15,3 | 74,1 | 383 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,9 | 6,98 | 0,4 | 1,6 | 16,78 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,45 | 3,49 | 0,2 | 0,8 | 8,39 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 27,49 | 41,76 | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | | 2,7 | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | | | | 16,24 | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | | | | | 95,12 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,45 | 3,49 | 0,2 | 0,8 | 8,39 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 77,4 | 120 | 1,3 | 20,8 | 44,6 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм | м | | | | 52,63 | |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 3 | 4 | | | |
| 14.4.02.04-0143 | Краска масляная МА-0115, охра | кг | 0,12 | 0,1 | | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 1,2 | 1 | | | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0005 | 0,0006 | | | |
| | Масса | т | 2,6 | 5,63 | 0,24 | 0,99 | 15 |

».

2.17. В сборнике 39 «Контроль монтажных сварных соединений»:

2.17.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ»:

2.17.1.1. В отделе 2 «КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСНм 39-02-022 «Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНм 39-02-022 Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры**

**Состав работ:**

01. Включение и настройка течеискателя.
02. Установка вакуумной камеры на стык.
03. Герметизация камеры.
04. Создание вакуума в камере.
05. Подача гелия на проток.
06. Контроль.
07. Отключение прибора.
08. Снятие камеры.
09. Оформление документации.

**Измеритель: стык**

Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, номинальный диаметр:

39-02-022-01 50

39-02-022-02 свыше 50 до 150

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 39-02-022-01 | 39-02-022-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 2 | 2,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.17.02-101 | Установки контроля герметичности шва вакуумные | маш.-ч | 0,9 | 1,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,02 | 0,05 |
| 01.3.02.07-0001 | Гелий | м3 | 0,094 | 0,25 |
| 01.7.19.04-0024 | Пластины резиновые технические ТМКЩ, толщина 2-40 мм | кг | 0,038 | 0,1 |
| 01.7.20.08-0122 | Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400х400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2 | м2 | 0,094 | 0,25 |

».

3. В приложение № 4 «Сметные нормы на пусконаладочные работы» внести следующие изменения:

3.1. В сборнике 1 «Электротехнические устройства»:

3.1.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

3.1.1.1. Пункт 1.1.34 изложить в следующей редакции:

«1.1.34. В сметных нормах сборника 1 отдела 4 учтены затраты на:

проверку электрических характеристик аппаратуры релейной защиты;

настройку уставок защиты;

проверку взаимодействия элементов схемы, в том числе после настройки уставок защиты.».

3.1.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ»:

3.1.2.1. Раздел 2 «СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ» отдела 9 «СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ» дополнить таблицей следующего содержания:

**«Таблица ГЭСНп 01-09-014 Интеллектуальные приборы учета электрической энергии**

**Измеритель: шт**

01-09-014-01 Интеллектуальные приборы учета электрической энергии

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 01-09-014-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА, В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 1 |
| 3-200-02 | Инженер II категории | чел.-ч | 0,5 |
| 3-200-03 | Инженер III категории | чел.-ч | 0,5 |

».

4. В приложение № 5 «Сметные нормы на ремонтно-строительные работы» внести следующие изменения:

4.1. В сборнике 52 «Фундаменты»:

4.1.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.1.1.1. В разделе 1 «ФУНДАМЕНТЫ» таблицу ГЭСНр 52-01-011 «Водоотлив из подвала» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 52-01-011 Водоотлив из подвала**

**Состав работ:**

Для нормы 52-01-011-01:

01. Вычерпывание воды ведрами с выноской.

Для норм с 52-01-011-02 по 52-01-011-03:

01. Установка и передвижка насоса с прокладкой шлангов и устройством водостоков.

02. Откачка воды насосом.

**Измеритель: 100 м3**

Водоотлив из подвала:

52-01-011-01 ведрами

52-01-011-02 ручными насосами

52-01-011-03 электрическими (механическими) насосами

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 52-01-011-01 | 52-01-011-02 | 52-01-011-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-18 | Средний разряд работы 1,8 | чел.-ч | 150 | 13,6 | |
| 1-100-20 | Средний разряд работы 2,0 | чел.-ч | | | 6,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 91.19.06-013 | Насосы ручные поршневые для воды, производительность до 105 л/мин, напор до 25 м | маш.-ч | | 16,32 | |
| 91.19.08-004 | Насосы, производительность 53 м3/ч, напор 10 м, мощность 4 кВт | маш.-ч | | | 1,34 |

».

4.2. В сборнике 53 «Стены»:

4.2.1. Раздел II. «ИСЧИСЛЕНИЕ ОБЪЕМОВ РАБОТ»:

4.2.1.1. Пункт 2.53.10 изложить в следующей редакции:

«2.53.10. Единица измерения «м» в нормах табл. 53-01-023 соответствует 1 погонному метру изолируемой стены.».

4.2.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.2.2.1. В разделе 1 «СТЕНЫ» таблицу ГЭСНр 53-01-020 «Ремонт и восстановление герметизации стыков наружных стеновых панелей и расшивка швов стеновых панелей и панелей перекрытий» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 53-01-020 Ремонт и восстановление герметизации стыков наружных стеновых панелей и расшивка швов стеновых панелей и панелей перекрытий**

**Состав работ:**

Для нормы 53-01-020-01:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Промазка и укладка жгута.

Для норм 53-01-020-02, с 53-01-020-04 по 53-01-020-05, с 53-01-020-21 по 53-01-020-22:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Укладка термоизоляционных вкладышей.

Для нормы 53-01-020-03:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Укладка термоизоляционных вкладышей.
04. Покрытие изолируемой поверхности битумом.

Для норм с 53-01-020-06 по 53-01-020-09, 53-01-020-19:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Герметизация стыка с нагнетанием мастики (монтажный пены или герметика).

Для нормы 53-01-020-10:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Устройство водоотбойной ленты в открытых стыках.

Для нормы 53-01-020-11:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Устройство водоотводящего фартука в местах пересечения вертикального и горизонтального швов в открытых и дренированных стыках.

Для норм с 53-01-020-12 по 53-01-020-13:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Солнцезащита нетвердеющих герметизирующих мастик.

Для нормы 53-01-020-14:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Зачистка и расшивка швов раствором.

Для нормы 53-01-020-15:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Оштукатуривание шва раствором, установка направляющей рейки, прорезка и зачистка кромок.

Для норм с 53-01-020-16 по 53-01-020-18:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Раскрой полиэтилена на полосы.

04. Приварка полос.
05. Проверка качества швов дефектоскопом.
Для нормы 53-01-020-20:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Укладка термоизоляционных вкладышей.
04. Зачистка и расшивка швов раствором.
Для нормы 53-01-020-23:
01. Вскрытие шва - удаление раствора, мастики и уплотнительной прокладки.
02. Очистка шва щетками.
03. Обеспыливание шва латексом.
04. Установка уплотнительных прокладок.
05. Заполнение шва нетвердеющей мастикой.
06. Зачеканка устья и затирка полимерцементным раствором.
07. Покрытие шва бутилкаучуковой мастикой.
Для норм 53-01-020-24, 53-01-020-26, 53-01-020-28, 53-01-020-30:
01. Вскрытие устья стыка и удаление цементно-песчаной заделки.
02. Удаление из полости стыка герметизирующих и уплотняющих материалов.
03. Очистка граней и фасок панелей от старых герметизирующих материалов, наплывов бетона и раствора.
04. Огрунтовка поверхностей (праймирование) стыка.
05. Приготовление герметизирующей мастики.
06. Заполнение герметизирующей мастикой устья стыка с заглаживанием мастики и приданием формы шву.
Для норм 53-01-020-25, 53-01-020-27, 53-01-020-29, 53-01-020-31:
01. Вскрытие устья стыка и удаление цементно-песчаной заделки.
02. Удаление из полости стыка герметизирующих и уплотняющих материалов.
03. Очистка граней и фасок панелей от старых герметизирующих материалов, наплывов бетона и раствора.
04. Установка прокладок уплотнительных.
05. Огрунтовка поверхностей (праймирование) стыка.
06. Приготовление герметизирующей мастики.
07. Заполнение герметизирующей мастикой устья стыка с заглаживанием мастики и приданием формы шву.
Для норм с 53-01-020-32 по 53-01-020-39:
01. Огрунтовка поверхностей (праймирование) стыка.
02. Приготовление герметизирующей мастики.
03. Заполнение герметизирующей мастикой устья стыка с заглаживанием мастики и приданием формы шву.
Для нормы 53-01-020-40:
01. Расчистка лицевых кромок стыков от старой краски, герметика, пыли и других видов загрязнения.
02. Вскрытие стыков с удалением пришедшего в негодность заполнителя.
03. Герметизация стыка с нагнетанием монтажной пены и укладкой уплотнительных прокладок из вспененного полиэтилена.
04. Заделка швов мастикой.
Для нормы 53-01-020-41:
01. Удаление поврежденного герметика из ремонтируемого стыка.
02. Удаление пришедшей в негодность пакли.
03. Очистка герметизируемой поверхности от пыли и грязи.
04. Заделка стыка паклей.
05. Приготовление герметика.
06. Нанесение герметика.
Для нормы 53-01-020-42:
01. Проклеивание по двум кромкам стыков полиэтиленовой клеящейся лентой.
Для норм с 53-01-020-43 по 53-01-020-44:
01. Очистка заполнения ремонтируемого стыка с его обезжириванием.
02. Укладка герметизирующего шнура.
03. Нанесение герметика.

**Измеритель: 100 м (нормы с 53-01-020-01 по 53-01-020-41, с 53-01-020-43 по 53-01-020-44); м (норма 53-01-020-42)**

| | |
|---|---|
| 53-01-020-01 | Ремонт и восстановление герметизации горизонтальных и вертикальных стыков стеновых панелей прокладками на клее в один ряд |
| | Ремонт и восстановление герметизации стеновых панелей: |
| 53-01-020-02 | минераловатными пакетами, стык горизонтальный |
| 53-01-020-03 | минераловатными пакетами, стык вертикальный |
| 53-01-020-04 | пенополистиролом, стык горизонтальный |
| 53-01-020-05 | пенополистиролом, стык вертикальный |
| | Ремонт и восстановление герметизации горизонтальных и вертикальных стыков стеновых панелей мастикой: |
| 53-01-020-06 | вулканизирующейся тиоколовой или монтажной пеной |
| 53-01-020-07 | герметизирующей нетвердеющей или силиконовыми и акриловыми герметиками |
| | Ремонт и восстановление герметизации коробок окон и балконных дверей мастикой: |
| 53-01-020-08 | вулканизирующейся тиоколовой или монтажной пеной |
| 53-01-020-09 | герметизирующей нетвердеющей или силиконовыми и акриловыми герметиками |
| 53-01-020-10 | Устройство водоотбойной ленты вертикальных стыков |
| 53-01-020-11 | Устройство водоотводящего фартука вертикальных стыков |
| | Восстановление солнцезащиты: |
| 53-01-020-12 | полимерцементным составом |

| | |
|---|---|
| 53-01-020-13 | красками ПХВ (бутадионстирольными или кумаронокаучуковыми) |
| 53-01-020-14 | Устройство чеканки и расшивка швов цокольных панелей с внутренней стороны раствором |
| 53-01-020-15 | Устройство промазки и расшивка швов панелей перекрытий раствором снизу |
| | Ремонт и восстановление стыков, облицованных полиэтиленовыми полосами, на поверхностях: |
| 53-01-020-16 | горизонтальных |
| 53-01-020-17 | вертикальных |
| 53-01-020-18 | потолочных |
| | Ремонт и восстановление изоляции шахт лифтов: |
| 53-01-020-19 | монтажной пеной |
| 53-01-020-20 | прокладками ПРП в два слоя |
| | Ремонт и восстановление уплотнения стыков прокладками ПРП в 1 ряд в стенах, оконных, дверных и балконных блоках: |
| 53-01-020-21 | насухо |
| 53-01-020-22 | на мастике |
| | Ремонт и восстановление герметизации стыков шириной панельного шва 30 мм наружных стеновых панелей с применением: |
| 53-01-020-23 | навесных люлек бутилкаучуковыми и нетвердеющими мастиками с установкой упругой прокладки |
| 53-01-020-24 | канатного метода отверждающими мастиками или герметиками без установки упругой прокладки |
| 53-01-020-25 | канатного метода отверждающими мастиками или герметиками с установкой упругой прокладки |
| 53-01-020-26 | автогидроподъемника отверждающими мастиками или герметиками без установки упругой прокладки |
| 53-01-020-27 | автогидроподъемника отверждающими мастиками или герметиками с установкой упругой прокладки |
| 53-01-020-28 | наружных инвентарных лесов отверждающими мастиками или герметиками без установки упругой прокладки |
| 53-01-020-29 | наружных инвентарных лесов отверждающими мастиками или герметиками с установкой упругой прокладки |
| 53-01-020-30 | навесных люлек отверждающими мастиками или герметиками без установки упругой прокладки |
| 53-01-020-31 | навесных люлек отверждающими мастиками или герметиками с установкой упругой прокладки |
| | При изменении ширины панельного шва на каждые 10 мм добавлять к норме: |
| 53-01-020-32 | 53-01-020-24 |
| 53-01-020-33 | 53-01-020-25 |
| 53-01-020-34 | 53-01-020-26 |
| 53-01-020-35 | 53-01-020-27 |
| 53-01-020-36 | 53-01-020-28 |
| 53-01-020-37 | 53-01-020-29 |
| 53-01-020-38 | 53-01-020-30 |
| 53-01-020-39 | 53-01-020-31 |
| 53-01-020-40 | Ремонт и восстановление герметизации стыков наружных стеновых панелей уплотнительными прокладками из вспененного полиэтилена, монтажной пеной и мастикой вулканизирующейся |
| 53-01-020-41 | Герметизация наружных стыков шириной до 80 мм герметиком вручную с земли и лестниц |
| 53-01-020-42 | Оклеивание кромок стыков полиэтиленовой лентой при герметизации стыков |
| | Герметизация стыков открытого типа наружных стеновых панелей, с люлек, герметиком и герметизирующим шнуром диаметром: |
| 53-01-020-43 | 60 мм |
| 53-01-020-44 | 80 мм |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 53-01-020-01 | 53-01-020-02 | 53-01-020-03 | 53-01-020-04 | 53-01-020-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 6,72 | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | 7,67 | 15,96 |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | | | 20,3 | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 11,48 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,05 | 0,81 | 1,21 | 0,64 | 1,09 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.08.04-021 | Котлы битумные передвижные электрические с центробежной мешалкой, объем загрузочной емкости 400 л | маш.-ч | | | 0,65 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,81 | 1,21 | 0,64 | 1,09 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.2.01.02-0031 | Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V | т | | | 0,03 | | |
| 01.7.19.17-0037 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр свыше 11,0 мм | кг | 1,05 | | | | |
| 12.2.03.15 | Материалы теплоизоляционные | м3 | | 0,8 | 1,16 | 0,54 | 1,07 |
| 14.5.04.03-0104 | Мастика клеящая каучуковая КН-2 | кг | 13 | 30 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 53-01-020-06 | 53-01-020-07 | 53-01-020-08 | 53-01-020-09 | 53-01-020-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | | 15,08 |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 29,36 | 31,73 | 27,74 | 33,35 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,82 | 21,21 | 13,01 | 17,46 | 0,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-015 | Автогидроподъемники, высота подъема 37 м | маш.-ч | 5,73 | 10,51 | 6,44 | 8,61 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,36 | 0,19 | 0,13 | 0,24 | 0,04 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 5,73 | 10,51 | 6,44 | 8,61 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.06.01-0011 | Ленты герметизирующие гидроизоляционные, пароизоляционные бутилкаучуковые, дублированные холстом с одной стороны, с липким слоем с одной стороны, цвет серый, ширина 100 мм, толщина 1,5 мм | м | | | | | 105 |
| 14.5.04.03 | Мастика герметизирующая | кг | | П | | П | |
| 14.5.04.07 | Мастика тиоколовая | кг | П | | П | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 53-01-020-11 | 53-01-020-12 | 53-01-020-13 | 53-01-020-14 | 53-01-020-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 1,52 | | 1,55 | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 26,25 | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | | 12,29 | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | | | | 49,69 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,07 | | 0,08 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,07 | | 0,08 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 03.1.01.01-0002 | Гипс строительный Г-3 | т | | | | | 0,006 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | | | | 0,02 | 0,04 |
| 08.1.02.03-0011 | Планка примыкания из оцинкованной стали, размеры 250х147х2000 мм, толщина 0,5 мм | кг | 0,05 | | | | |
| 14.2.05.06 | Состав полимерцементный | м3 | | 0,07 | | | |
| 14.4.02.07-0002 | Эмаль ХВ-161 | т | | | 0,0042 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 53-01-020-16 | 53-01-020-17 | 53-01-020-18 | 53-01-020-19 | 53-01-020-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | | | 32,63 | 40,89 |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 131,07 | 173,42 | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | | | 201,77 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,03 | 0,03 | 10,71 | 0,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,03 | 0,03 | 0,2 | 0,2 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм | маш.-ч | 15,23 | 20,01 | 23,35 | | |
| 91.17.04-241 | Экструдеры ручные сварочные, мощность 3,5 кВт | маш.-ч | 9,2 | 12,27 | 14,44 | | |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | | | | 10,51 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | | 9,0386 | |
| 01.7.06.03 | Ленты полиэтиленовые | т | 0,033 | 0,033 | 0,033 | | |
| 01.7.19.06-0012 | Прокладки уплотнительные ПРП-60 | кг | | | | | 111,3 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | | | | | 0,2 |
| 14.5.04.03-0104 | Мастика клеящая каучуковая КН-2 | кг | | | | | 26 |
| 14.5.04.07 | Мастика тиоколовая | кг | | | | П | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 53-01-020-21 | 53-01-020-22 | 53-01-020-23 | 53-01-020-24 | 53-01-020-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | 109 | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 7,5 | 11,65 | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | | | | 55,93 | 64,32 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,14 | 0,04 | | 0,08 | 0,13 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 55 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,14 | 0,04 | | 0,08 | 0,13 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | | 1,0504 | 1,0504 |
| 01.7.19.06-0012 | Прокладки уплотнительные ПРП-60 | кг | 55,65 | 55,65 | 91,784 | | 53,53 |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый отделочный | м3 | | | 0,4 | | |
| 14.2.06.06 | Праймер | кг | | | | 0,76 | 0,76 |
| 14.2.06.06-0011 | Латекс СКС-65 ГП | т | | | 0,05 | | |
| 14.5.04.01-0111 | Мастика бутилкаучуковая герметизирующая вязкоэластичная, наносится на сухую и влажную поверхность | кг | | | 60,9 | | |
| 14.5.04.03 | Мастика герметизирующая | кг | | | | 42,375 | 42,375 |
| 14.5.04.03-0004 | Мастика герметизирующая нетвердеющая морозостойкая строительная из синтетического каучука, наполнителей, пластификатора и добавок | т | | | 0,17 | | |
| 14.5.04.03-0104 | Мастика клеящая каучуковая КН-2 | кг | | 12 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 53-01-020-26 | 53-01-020-27 | 53-01-020-28 | 53-01-020-29 | 53-01-020-30 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 45,01 | | 45,01 | | 45,04 |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 51,76 | | 51,76 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 41,68 | 48,23 | 0,08 | 0,13 | 0,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-013 | Автогидроподъемники, высота подъема 22 м | маш.-ч | 41,6 | 48,1 | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | | | 41,6 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,08 | 0,13 | 0,08 | 0,13 | 0,08 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,0504 | 1,0504 | 1,0504 | 1,0504 | 1,0504 |
| 01.7.19.06-0012 | Прокладки уплотнительные ПРП-60 | кг | | 53,53 | | 53,53 | |
| 14.2.06.06 | Праймер | кг | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 14.5.04.03 | Мастика герметизирующая | кг | 42,375 | 42,375 | 42,375 | 42,375 | 42,375 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 53-01-020-31 | 53-01-020-32 | 53-01-020-33 | 53-01-020-34 | 53-01-020-35 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 51,78 | | | 8,13 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | | 7,78 |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | | 9,98 | 9,63 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,13 | 0,01 | 0,01 | 7,21 | 7,21 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-013 | Автогидроподъемники, высота подъема 22 м | маш.-ч | | | | 7,2 | 7,2 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 48,1 | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,13 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,0504 | 0,3536 | 0,1768 | 0,3536 | 0,1768 |
| 01.7.19.06-0012 | Прокладки уплотнительные ПРП-60 | кг | 53,53 | | | | |
| 14.2.06.06 | Праймер | кг | 0,76 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| 14.5.04.03 | Мастика герметизирующая | кг | 42,375 | 14,125 | 14,125 | 14,125 | 14,125 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 53-01-020-36 | 53-01-020-37 | 53-01-020-38 | 53-01-020-39 | 53-01-020-40 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | | 48,45 |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 8,13 | | 8,13 | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 7,78 | | 7,78 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 7,2 | 7,2 | 30,21 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,38 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,3536 | 0,1768 | 0,3536 | 0,1768 | 0,56 |
| 01.7.07.26-0026 | Шнур пенополиэтиленовый теплоизоляционный уплотнительный, сечение круглое сплошное, плотность 25-40 кг/м3, диаметр 30 мм | 100 м | | | | | 1,03 |
| 01.7.14.01-0002 | Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 1000 мл | шт | | | | | П |
| 14.2.06.06 | Праймер | кг | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | |
| 14.5.01.01 | Герметик акриловый, 300мл | шт | | | | | 103 |
| 14.5.04.03 | Мастика герметизирующая | кг | 14,125 | 14,125 | 14,125 | 14,125 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 53-01-020-41 | 53-01-020-42 | 53-01-020-43 | 53-01-020-44 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | 13,68 | 14,19 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 39,27 | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | | 0,03 | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | | 0,57 | 0,77 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | | | 13,11 | 13,42 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,31 | | 0,1 | 0,14 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 12,73 | 13,03 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,31 | | 0,1 | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.06.03 | Ленты полиэтиленовые | т | | 0,0003 | | |
| 01.7.06.06-0005 | Ленты клеевые на бумажной основе, ширина 50 мм | м | 204 | | 200 | 200 |
| 01.7.06.14-0041 | Ленты на тканевой основе ламинированные полиэтиленом с липким слоем с одной стороны для герметизации и изоляции, цвет серый, ширина 48 мм, толщина 0,18 мм | 10 м | | | 2,48 | 3,3 |
| 01.7.07.26-0018 | Шнур пенополиэтиленовый теплоизоляционный уплотнительный, сечение круглое сплошное, плотность 25-40 кг/м3, диаметр 60 мм | 100 м | | | 1,03 | |
| 01.7.07.26-0020 | Шнур пенополиэтиленовый теплоизоляционный уплотнительный, сечение круглое сплошное, плотность 25-40 кг/м3, диаметр 80 мм | 100 м | | | | 1,03 |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | 181,4 | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | | | 0,024 | 0,032 |
| 14.5.01.03 | Герметики компонентные | т | 0,12 | | | |
| 14.5.01.06-0019 | Герметик полиуретановый двухкомпонентный морозостойкий, состоящий из пасты на основе полиола (компонент А), отвердителя на основе полиуретанового преполимера (компонент В), для герметизации деформационных швов строительных конструкций с деформацией не более 25 % | кг | | | 89,61 | 119,48 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | кг | 4,5 | | 4,5 | 4,5 |
| | Строительный мусор | т | | | 0,096 | 0,132 |

».

4.3. В сборнике 56 «Проемы»:

4.3.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.3.1.1. В разделе 1 «ПРОЕМЫ» таблицу ГЭСНр 56-01-025 «Изготовление и установка ворот и дверей в готовые проемы» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 56-01-025 Изготовление и установка ворот и дверей в готовые проемы**

**Состав работ:**

Для нормы 56-01-025-01:
01. Сборка ворот из металлических заготовок.
02. Установка в готовые проемы на петли или крючки.
Для нормы 56-01-025-02:
01. Изготовление элементов двери из прокатной стали.
02. Сборка конструкции двери на сварке.
03. Вырезка отверстия под замок.
04. Обшивка с двух сторон листовой сталью.
05. Сварка каркаса.
Для нормы 56-01-025-03:
01. Разметка и сверление отверстий в металлических конструкциях.
02. Установка каркаса с помощью анкеров.
03. Приварка петель.
04. Установка продольной задвижки.
05. Установка кронштейна для пружины.
06. Установка замка.
07. Навешивание двери с подгонкой.
08. Заделка щелей монтажной пеной вручную.
Для нормы 56-01-025-04:
01. Изготовление элементов решетки из прокатной стали.
02. Сборка конструкции решетки на сварке.
Для нормы 56-01-025-05:
01. Разметка и сверление отверстий в металлических конструкциях.
02. Приварка петель.
03. Навешивание решетки с подгонкой.
04. Установка продольной задвижки.

**Измеритель: т (норма 56-01-025-01); 100 м2 (нормы с 56-01-025-02 по 56-01-025-05)**

56-01-025-01 Изготовление и установка ворот в готовые проемы на готовые петли или крючки
56-01-025-02 Изготовление металлических дверей для подвалов и подъездов
56-01-025-03 Установка металлических дверей для подвалов и подъездов
56-01-025-04 Изготовление металлических решеток для подвалов и подъездов
56-01-025-05 Установка металлических решеток для подвалов и подъездов в готовые проемы

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 56-01-025-01 | 56-01-025-02 | 56-01-025-03 | 56-01-025-04 | 56-01-025-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | 161,85 | 216,01 | 65,08 | 73,79 |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 54,61 | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | 5,45 | 0,2 | | |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | | 32,15 | 141,15 | 7,17 | 46,12 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | | 124,25 | 74,66 | 57,91 | 27,67 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,01 | 5,34 | 0,2 | 1,99 | 2,14 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,01 | 5,34 | 0,2 | 1,99 | 2,14 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | | 56,61 | 4,39 | 44,28 | 8,46 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.5.02.01 | Металлоконструкции каркасов ворот | т | 0,41 | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | 30,53 | 25,4 | 11,07 | 9,19 |
| 01.7.04.03 | Задвижки | шт | | | П | | П |
| 01.7.04.04 | Замки врезные | компл | | | П | | |
| 01.7.04.09 | Петли | шт | | | П | | П |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | | 0,026 | 0,005 | 0,018 | 0,005 |
| 01.7.14.01-0002 | Герметик пенополиуретановый (пена монтажная) универсальный, объем 1000 мл | шт | | | 26 | | |
| 01.7.15.03 | Болты с гайками и шайбами | т | 0,003 | | | | |
| 01.7.15.07-0005 | Дюбели стальные рамные монтажные, диаметр 10 мм, длина 130 (132) мм | 10 шт | | | П | | |
| 01.7.17.09-1090 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком, оснащенное пластинами из твердого сплава карбида вольфрама, диаметр 8 мм, длина 120 мм | шт | | | 2,1 | | 1 |
| 07.2.07.04 | Конструкции стальные индивидуального изготовления | т | | | П | | П |
| 08.3.04.02 | Прокат горячекатанный квадратного сечения из углеродистой стали | т | | 1,02 | | | |
| 08.3.05.02 | Прокат листовой горячекатаный углеродистый | т | 0,59 | 3,23 | | | |
| 08.3.08.02 | Прокат горячекатаный угловой | т | | 0,85 | | 0,856 | |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 08.4.03.03 | равнополочный<br>Сталь арматурная периодического профиля, диаметр от 12 до 18 мм | т | | | | 1,199 | | ». |

4.4. В сборнике 58 «Крыши, кровли»:

4.4.1. Раздел I. «ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ»:

4.4.1.1. Пункт 1.58.3 изложить в следующей редакции:

«1.58.3. В ГЭСНр сборника 58 расход ресурсов на выполнение работ рассчитан исходя из условий их производства:

на высоте до 15 м (на каждый последующий метр высоты применяется коэффициент, приведенный в приложении 58.1);

при усредненном уклоне крыш для каждого вида покрытий;

с использованием оцинкованной листовой стали толщиной 0,7 мм при весе 1 м$^2$ – 5,49 кг (или одного листа размером 1420х710 мм).

В ГЭСНр сборника 58 не учтены затраты на устройство и разборку лесов. В случае необходимости, обоснованной проектной документацией, указанные затраты определяются дополнительно.».

4.4.2. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.4.2.1. В разделе 1 «КРЫШИ, КРОВЛИ» таблицу ГЭСНр 58-01-010 «Смена частей водосточных труб» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 58-01-010 Смена частей водосточных труб**

**Состав работ:**

Для норм с 58-01-010-01 по 58-01-010-07:

01. Снятие негодных частей.

02. Навеска новых готовых частей труб с укреплением.

Для нормы 58-01-010-08:

01. Снятие негодных частей.

02. Установка новых готовых элементов с креплением.

**Измеритель: 100 м (нормы с 58-01-010-01 по 58-01-010-02); 100 шт (нормы с 58-01-010-03 по 58-01-010-07); 10 шт (норма 58-01-010-08)**

Смена:

58-01-010-01 прямых звеньев водосточных труб с земли, лестниц или подмостей

58-01-010-02 прямых звеньев водосточных труб с люлек

58-01-010-03 колен водосточных труб с земли, лестниц и подмостей

58-01-010-04 колен водосточных труб с люлек

58-01-010-05 отливов (отметов) водосточных труб

58-01-010-06 воронок водосточных труб с земли, лестниц или подмостей

58-01-010-07 воронок водосточных труб с люлек

58-01-010-08 Смена ухватов водосточных труб с электролюлек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 58-01-010-01 | 58-01-010-02 | 58-01-010-03 | 58-01-010-04 | 58-01-010-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 36,8 | 88,6 | 53,6 | 116,5 | 45,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,13 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,13 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.15.03-0012 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М10, длина болта 16-160 мм | т | | | 0,01 | 0,01 | 0,03 |
| 08.1.02.07 | Трубы | м | 114,5 | 114,5 | | | |
| 08.1.02.22 | Изделия для водосточных труб | шт | | | 100 | 100 | 100 |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр | т | 0,0005 | 0,0005 | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 6,3-6,5 мм<br>Строительный мусор | т | | | 0,08 | 0,08 | 0,008 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 58-01-010-06 | 58-01-010-07 | 58-01-010-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-25 | Средний разряд работы 2,5 | чел.-ч | | | 8,82 |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 45,1 | 45,1 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,08 | 0,08 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 2,94 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,08 | 0,08 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.15.03-0012 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М10, длина болта 16-160 мм | т | 0,03 | 0,03 | |
| 08.1.02.01 | Воронки | шт | 100 | 100 | |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | | | 7,8 |
| | Строительный мусор | т | 0,08 | 0,08 | 0,008 |

».

4.4.2.2. В разделе 1 «КРЫШИ, КРОВЛИ» таблицу ГЭСНр 58-01-034 «Навеска водосточных труб с изготовлением труб» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 58-01-034 Навеска водосточных труб с изготовлением труб**

**Состав работ:**

01. Установка ухватов.
02. Сборка и навеска водосточных труб.
03. Крепление труб.

**Измеритель: 100 м**

Навеска водосточных труб:

58-01-034-01 с подмостей
58-01-034-02 с вышек съемных монтажных
58-01-034-03 с люлек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 58-01-034-01 | 58-01-034-02 | 58-01-034-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 35,04 | 44,44 | 72,79 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,03 | 14,83 | 0,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | | 14,8 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 35,9 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 08.1.02.01 | Воронки | шт | | П | П |
| 08.1.02.03 | Детали обрамления | т | П | | |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | кг | 95 | 95 | 95 |

».

4.4.2.3. В разделе 1 «КРЫШИ, КРОВЛИ» таблицу ГЭСНр 58-01-036 «Устройство коньковых продухов (флюгарок) из оцинкованной стали» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 58-01-036 Устройство коньковых продухов (флюгарок) из оцинкованной стали**

**Состав работ:**

Для норм с 58-01-036-01 по 58-01-036-02:

01. Устройство коньковых флюгарок из оцинкованной стали с разметкой и выделкой отверстий в проеме с обрешеткой.
02. Установка и наладка верхнего зонта на корпуса.
03. Крепление гвоздями к кровле.

Для нормы 58-01-036-03:
01. Разборка и устройство настила из досок.
02. Разборка и устройство покрытий настенных желобов, карнизных свесов.
03. Промазка фальцев мастикой.
Для нормы 58-01-036-04:
01. Снятие флюгарки с освобождением креплений.

**Измеритель: 100 шт (нормы с 58-01-036-01 по 58-01-036-02, 58-01-036-04); 100 м (норма 58-01-036-03)**

58-01-036-01 Устройство коньковых флюгарок из оцинкованной стали, толщина 1 мм
58-01-036-02 Устройство коньковых продухов (флюгарок) из оцинкованной кровельной стали весом листа 4 кг
58-01-036-03 Смена прикарнизных щелевых продухов в металлических кровлях
58-01-036-04 Снятие флюгарки

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 58-01-036-01 | 58-01-036-02 | 58-01-036-03 | 58-01-036-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 243,18 | 225,63 | 167,44 | 13,39 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,1 | 0,06 | 87,41 | |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 201,88 | 184,37 | 80,03 | 13,39 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 41,2 | 41,2 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | 0,06 | 0,77 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | | 0,37 | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | | 0,8 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,06 | 0,4 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 150 | 103,9 | | |
| 01.7.15.06-0021 | Гвозди стальные оцинкованные толевые, диаметр 2-3 мм, длина 20-40 мм | кг | | | 2,41 | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,02 | 0,02 | 0,0057 | |
| 01.7.15.08-0021 | Заклепки стальные с полукруглой головкой, диаметр 4 мм, длина 5 мм | т | 0,001 | 0,001 | | |
| 08.1.02.25-0082 | Костыль стальной Т-образный кровельный, размеры 100х400х4 мм, толщина полосы 40 мм | шт | | | 140 | |
| 08.3.05.05 | Сталь листовая оцинкованная | т | 0,079 | 0,039 | | |
| 08.3.05.05-0053 | Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,7 мм | т | | | 0,81 | |
| 11.1.03.06-0072 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт IV | м3 | | | 1,79 | |
| 12.1.03.10-0007 | Скобка для крепления фартука свеса водосточной системы, окрашенная | шт | | | 150 | |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 0,53 | 0,53 | | |
| 14.5.04.07-0012 | Мастика тиоколовая двухкомпонентная строительного назначения, холодного отверждения | кг | | | 21,31 | |
| | Строительный мусор | т | | | 1,67 | 0,0043 |

».

4.4.2.4. В разделе 1 «КРЫШИ, КРОВЛИ» таблицу ГЭСНр 58-01-038 «Устройство карнизных отверстий» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 58-01-038 Устройство карнизных отверстий**

**Состав работ:**
01. Пробивка проема вручную.
02. Очистка ремонтируемых мест стальными щетками.
03. Установка вентиляционной решетки с укреплением.
04. Окраска решетки суриком за 2 раза.

**Измеритель: 100 шт**

58-01-038-01 Устройство карнизных отверстий в кирпичных стенах с установкой металлических вентиляционных решеток

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 58-01-038-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 367 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 120 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 03.2.01.01 | Портландцементы бездобавочные | т | П |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 1,8 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 19.2.03.05 | Решетки металлические вентиляционные для пола | шт | 100 |
| | Строительный мусор | т | 6,1 |

».

4.4.2.5. В разделе 1 «КРЫШИ, КРОВЛИ» таблицу ГЭСНр 58-01-041 «Устройство металлической водосточной системы» изложить в следующей редакции: 58-01-041 «Устройство и разборка металлической водосточной системы»

**«Таблица ГЭСНр 58-01-041 Устройство и разборка металлической водосточной системы**

**Состав работ:**

Для нормы 58-01-041-01:
01. Установка ухватов.
02. Сборка элементов водосточных труб и их навеска.
Для нормы 58-01-041-02:
01. Установка водосточных воронок.
Для нормы 58-01-041-03:
01. Установка колен водосточной системы.
Для нормы 58-01-041-04:
01. Установка отметов водосточной системы.
Для нормы 58-01-041-05:
01. Разборка воронок водосточной системы.
02. Разборка колен водосточной системы.
03. Разборка прямых элементов водосточных труб, ухватов.
04. Разборка отметов водосточной системы, ухватов.

**Измеритель: 100 м (нормы 58-01-041-01, 58-01-041-05); 100 шт (нормы с 58-01-041-02 по 58-01-041-04)**

Устройство металлической водосточной системы с автогидроподъемника:

58-01-041-01 прямых звеньев труб
58-01-041-02 воронок
58-01-041-03 колен
58-01-041-04 Установка отметов металлической водосточной системы
58-01-041-05 Разборка металлической водосточной системы с автогидроподъемника

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 58-01-041-01 | 58-01-041-02 | 58-01-041-03 | 58-01-041-04 | 58-01-041-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 11,82 | 18,95 | 10,61 | 31,27 | 5,41 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,76 | 0,41 | 0,31 | 0,37 | 0,57 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | | | | | 4,84 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 11,06 | 18,54 | 10,3 | 30,9 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,6 | 9,3 | 5,2 | 0,11 | 2,47 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-012 | Автогидроподъемники, высота подъема 18 м | маш.-ч | 5,33 | 9,2 | 5,1 | | 2,35 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,27 | 0,1 | 0,1 | 0,11 | 0,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4,46 | 8,02 | 2,81 | 12,56 | 0,61 |
| 01.7.15.08-0031 | Заклепки вытяжные комбинированные (алюминий-сталь), диаметр 3,2 мм, длина 16 мм | 100 шт | | 6,06 | | | |
| 01.7.17.06 | Круги отрезные | шт | | 3,73 | 5,86 | 5,86 | |
| 01.7.17.09-1013 | Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 160 мм, диаметр 10 мм | шт | 0,096 | | | 0,103 | |
| 12.1.01.05 | Хомуты металлические с креплениями для водосточных систем | шт | П | | | 100 | |
| 12.1.01.05 | Трубы водосточные металлические | м | П | | | | |
| 12.1.01.05 | Воронки | шт | | 100 | | | |
| 12.1.01.05 | Изделия для водосточных труб (колена металлические) | шт | | | 100 | | |
| 12.1.01.05 | Изделия для водосточных труб (отметы металлические) | шт | | | | 100 | |

».

4.4.3. Раздел IV. «ПРИЛОЖЕНИЯ» изложить в следующей редакции:

«Приложение 58.1

**Коэффициенты к нормам, учитывающие условия применения ГЭСНр сборника 58**

| № п/п | Условия применения | Шифр таблицы (нормы) | Коэффициенты к затратам труда рабочих | к эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов | к нормам расхода материалов |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | При производстве работ на высоте свыше 15 м (N – количество метров свыше 15) | 58-01-001÷58-01-040 | 1+0,005*N | — | — |

».

4.5. В сборнике 61 «Штукатурные работы»:

4.5.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.5.1.1. В разделе 2 «РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ФАСАДОВ» таблицу ГЭСНр 61-02-003 «Ремонт штукатурки гладких фасадов по камню и бетону с люлек и телескопических вышек» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 61-02-003 Ремонт штукатурки гладких фасадов по камню и бетону с люлек и телескопических вышек**

**Состав работ:**

Для норм с 61-02-003-01 по 61-02-003-04, с 61-02-003-07 по 61-02-003-10:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Очистка, смачивание и подготовка поверхности.
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Очистка волосяной щеткой.

Для норм с 61-02-003-05 по 61-02-003-06, с 61-02-003-11 по 61-02-003-12:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Очистка, смачивание и подготовка поверхности.
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Нанесение подготовительного слоя с разравниванием.
05. Нанесение декоративного слоя с обработкой поверхности циклей, скарпелью, бучардой, гребенкой.
06. Очистка волосяной щеткой.

**Измеритель: 100 м2**

Ремонт штукатурки гладких фасадов по камню и бетону с люлек:
61-02-003-01 цементно-известковым раствором площадью отдельных мест до 5 м2 толщиной слоя до 20 мм
61-02-003-02 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-003-01
61-02-003-03 цементно-известковым раствором площадью отдельных мест более 5 м2 толщиной слоя до 20 мм
61-02-003-04 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-003-03
61-02-003-05 декоративным раствором площадью отдельных мест до 5 м2 толщиной слоя 30 мм
61-02-003-06 декоративным раствором площадью отдельных мест более 5 м2 толщиной слоя 30 мм

Ремонт штукатурки гладких фасадов по камню и бетону с телескопических вышек:
61-02-003-07 цементно-известковым раствором площадью отдельных мест до 5 м2 толщиной слоя до 20 мм
61-02-003-08 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-003-07
61-02-003-09 цементно-известковым раствором площадью отдельных мест более 5 м2 толщиной слоя до 20 мм
61-02-003-10 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-003-09
61-02-003-11 декоративным раствором площадью отдельных мест до 5 м2 толщиной слоя 30 мм
61-02-003-12 декоративным раствором площадью отдельных мест более 5 м2 толщиной слоя 30 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-02-003-01 | 61-02-003-02 | 61-02-003-03 | 61-02-003-04 | 61-02-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 204 | 38,5 | 200,9 | 37,18 | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | | 354 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,32 | 0,66 | 1,32 | 0,66 | 1,98 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 1,32 | 0,66 | 1,32 | 0,66 | 1,98 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до | маш.-ч | 68 | 12,8 | 66,9 | 12,6 | 118 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 300 кг | | | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | | 0,35 | | 0,35 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 2,2 | 1,1 | 2,2 | 1,1 | 2,64 |
| 13.1.01.01 | Раствор декоративный | м3 | | | | | 0,66 |
| | Строительный мусор | т | 4,84 | 2,42 | 4,84 | 2,42 | 7,3 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-02-003-06 | 61-02-003-07 | 61-02-003-08 | 61-02-003-09 | 61-02-003-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 204 | 38,5 | 200,9 | 37,18 |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 305 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,98 | 97 | 17,43 | 96,93 | 17,35 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 1,98 | 1,32 | 0,66 | 1,32 | 0,66 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | 95,68 | 16,77 | 95,61 | 16,69 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 101,7 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,35 | | 0,35 | |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 2,64 | 2,2 | 1,1 | 2,2 | 1,1 |
| 13.1.01.01 | Раствор декоративный | м3 | 0,66 | | | | |
| | Строительный мусор | т | 7,3 | 4,84 | 2,42 | 4,84 | 2,42 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-02-003-11 | 61-02-003-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 354 | 305 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 142,16 | 123,98 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 1,98 | 1,98 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 140,18 | 122 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,35 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 2,64 | 2,64 |
| 13.1.01.01 | Раствор декоративный | м3 | 0,66 | 0,66 |
| | Строительный мусор | т | 7,3 | 7,3 |

».

4.5.1.2. В разделе 2 «РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ФАСАДОВ» таблицы ГЭСНр 61-02-006 «Ремонт штукатурки рустованных фасадов по камню и бетону с люлек и телескопических вышек», 61-02-007 «Ремонт штукатурки гладких фасадов по дереву известковым раствором» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 61-02-006 Ремонт штукатурки рустованных фасадов по камню и бетону с люлек и телескопических вышек**

**Состав работ:**

Для норм с 61-02-006-01 по 61-02-006-04, с 61-02-006-07 по 61-02-006-10, 61-02-006-12, 61-02-006-15:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Очистка, смачивание и подготовка поверхности (насечка).
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Прорезка рустов.
05. Очистка волосяной щеткой.

Для норм с 61-02-006-05 по 61-02-006-06, с 61-02-006-13 по 61-02-006-14, 61-02-006-16:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Очистка, смачивание и подготовка поверхности (насечка).
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Нанесение подготовительного слоя с разравниванием и нарезкой борозд.
05. Нанесение декоративного слоя с обработкой поверхности циклей, скарпелью, бучардой, гребенкой.
06. Прорезка рустов.

07. Очистка волосяной щеткой.

Для нормы 61-02-006-11:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.

02. Очистка, смачивание и подготовка поверхности.

03. Оштукатуривание отдельных мест.

04. Прорезка рустов.

05. Очистка волосяной щеткой.

**Измеритель: 100 м2**

Ремонт штукатурки рустованных фасадов по камню и бетону с люлек:

61-02-006-01 цементно-известковым раствором площадью отдельных мест до 5 м2 толщиной слоя до 40 мм

61-02-006-02 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-006-01

61-02-006-03 цементно-известковым раствором площадью отдельных мест более 5 м2 толщиной слоя до 40 мм

61-02-006-04 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-006-03

61-02-006-05 декоративным раствором площадью отдельных мест до 5 м2 толщиной слоя до 40 мм

61-02-006-06 декоративным раствором площадью отдельных мест более 5 м2 толщиной слоя до 40 мм

61-02-006-07 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к нормам 61-02-006-01 и 61-02-006-03

61-02-006-08 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к нормам 61-02-006-05 и 61-02-006-06

Ремонт штукатурки рустованных фасадов по камню и бетону с телескопических вышек:

61-02-006-09 цементно-известковым раствором площадью отдельных мест до 5 м2 толщиной слоя до 40 мм

61-02-006-10 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-006-09

61-02-006-11 цементно-известковым раствором площадью отдельных мест более 5 м2 толщиной слоя до 40 мм

61-02-006-12 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-006-11

61-02-006-13 декоративным раствором площадью отдельных мест до 5 м2 толщиной слоя до 40 мм

61-02-006-14 декоративным раствором площадью отдельных мест более 5 м2 толщиной слоя до 40 мм

61-02-006-15 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к нормам 61-02-006-09, 61-02-006-11

61-02-006-16 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к нормам 61-02-006-13, 61-02-006-14

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-02-006-01 | 61-02-006-02 | 61-02-006-03 | 61-02-006-04 | 61-02-006-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 362,47 | 54,85 | 322,6 | 47,6 | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | | | 614,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,64 | 0,66 | 2,64 | 0,66 | 2,64 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 2,64 | 0,66 | 2,64 | 0,66 | 2,64 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 120,9 | 19,6 | 107,5 | 15,8 | 204,9 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | | 0,35 | | 0,35 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 4,4 | 1,1 | 4,4 | 1,1 | 3,4 |
| 13.1.01.01 | Раствор декоративный | м3 | | | | | 0,99 |
| | Строительный мусор | т | 9,7 | 2,4 | 9,7 | 2,4 | 9,8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-02-006-06 | 61-02-006-07 | 61-02-006-08 | 61-02-006-09 | 61-02-006-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 17,6 | | 362,47 | 54,85 |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 495,7 | | 23,9 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,64 | | | 174,43 | 26,86 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 2,64 | | | 2,66 | 0,66 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | | 171,77 | 26,2 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 165,2 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | | | 0,35 | |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 3,4 | | | 4,4 | 1,1 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13.1.01.01 | Раствор декоративный | м3 | 0,99 | | | | |
| | Строительный мусор | т | 9,8 | | | 9,7 | 2,4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-02-006-11 | 61-02-006-12 | 61-02-006-13 | 61-02-006-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 323,59 | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 47,6 | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | 614,6 | 495,7 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 165,94 | | | |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 157,65 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 155,14 | 19,2 | 297,02 | 239,17 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 2,64 | 0,66 | 2,64 | 2,64 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 152,5 | 18,54 | 294,38 | 236,53 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | | 0,4 | 0,35 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 4,4 | 1,1 | 3,4 | 0,99 |
| 13.1.01.01 | Раствор декоративный | м3 | | | 1 | 3,4 |
| | Строительный мусор | т | 9,7 | 2,4 | 9,8 | 9,8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-02-006-15 | 61-02-006-16 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 17,6 | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | 23,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,49 | 11,55 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 8,49 | 11,55 |

## Таблица ГЭСНр 61-02-007 Ремонт штукатурки гладких фасадов по дереву известковым раствором

**Состав работ:**

Для норм 61-02-007-01, 61-02-007-03, 61-02-007-05, 61-02-007-07, 61-02-007-09, 61-02-007-11:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Очистка, смачивание и подготовка поверхности.
03. Частичная прибивка новой сетки.
04. Оштукатуривание отдельных мест.
05. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

Для норм 61-02-007-02, 61-02-007-04, 61-02-007-06, 61-02-007-08, 61-02-007-10, 61-02-007-12:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Очистка, смачивание и подготовка поверхности.
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

**Измеритель: 100 м2**

Ремонт штукатурки гладких фасадов по дереву известковым раствором с земли и лесов, площадью отдельных мест:

61-02-007-01 до 5 м2 толщиной слоя до 25 мм
61-02-007-02 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-007-01
61-02-007-03 более 5 м2 толщиной слоя до 25 мм
61-02-007-04 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-007-03

Ремонт штукатурки гладких фасадов по дереву известковым раствором с приставных лестниц, площадью отдельных мест:

61-02-007-05 до 5 м2 толщиной слоя до 25 мм
61-02-007-06 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-007-05
61-02-007-07 более 5 м2 толщиной слоя до 25 мм
61-02-007-08 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-007-07

Ремонт штукатурки гладких фасадов по дереву известковым раствором с люлек площадью отдельных мест:

61-02-007-09 до 5 м2 толщиной слоя до 25 мм
61-02-007-10 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-007-09
61-02-007-11 более 5 м2 толщиной слоя до 25 мм
61-02-007-12 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-02-007-11

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-02-007-01 | 61-02-007-02 | 61-02-007-03 | 61-02-007-04 | 61-02-007-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 200,9 | 31,87 | 175,3 | 27,87 | 244 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,68 | 0,66 | 1,68 | 0,66 | 1,68 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,87 | 0,34 | 0,87 | 0,34 | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 1,68 | 0,66 | 1,68 | 0,66 | 1,68 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | | 0,35 | | 0,35 |
| 01.7.15.06-0064 | Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм | т | 0,0007 | | 0,0007 | | 0,0007 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 2,8 | 1,1 | 2,8 | 1,1 | 2,8 |
| 08.1.02.17-0173 | Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм | м2 | 12 | | 12 | | 12 |
| | Строительный мусор | т | 6,2 | 2,42 | 6,2 | 2,42 | 6,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-02-007-06 | 61-02-007-07 | 61-02-007-08 | 61-02-007-09 | 61-02-007-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 37,87 | 212 | 33,87 | 242,15 | 36,87 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,66 | 1,68 | 0,66 | 1,68 | 0,66 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 0,66 | 1,68 | 0,66 | 1,68 | 0,66 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | | 80,7 | 12,29 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | 0,35 | | 0,35 | |
| 01.7.15.06-0064 | Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм | т | | 0,0007 | | 0,0007 | |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 1,1 | 2,8 | 1,1 | 2,8 | 1,1 |
| 08.1.02.17-0173 | Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм | м2 | | 12 | | 12 | |
| | Строительный мусор | т | 2,42 | 6,2 | 2,42 | 6,2 | 2,42 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-02-007-11 | 61-02-007-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 220,15 | 32,87 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,68 | 0,66 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 1,68 | 0,66 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 73,4 | 11 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | |
| 01.7.15.06-0064 | Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм | т | 0,0007 | |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 2,8 | 1,1 |
| 08.1.02.17-0173 | Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм | м2 | 12 | |
| | Строительный мусор | т | 6,2 | 2,42 |

».

4.5.1.3. В разделе 2 «РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ФАСАДОВ» таблицы ГЭСНр 61-02-009 «Очистка поверхности фасадов пескоструйным аппаратом», 61-02-010 «Восстановление терразитового слоя поверхностей фасадов втиркой кистями терразитового состава по ранее оштукатуренной поверхности» изложить в следующей редакции:

## «Таблица ГЭСНр 61-02-009 Очистка поверхности фасадов пескоструйным аппаратом

**Состав работ:**

01. Установка инвентарных щитов в оконные проемы для защиты остекления.
02. Просеивание песка и заполнение аппарата.
03. Очистка поверхности пескоструйным аппаратом с подъемом, спуском и перемещением шлангов.
04. Собирание отработанного песка.

**Измеритель: 100 м2**

Очистка поверхности фасадов пескоструйным аппаратом:

61-02-009-01 гладкой с земли и лесов
61-02-009-02 гладкой с лестниц
61-02-009-03 гладкой с люлек
61-02-009-04 гладкой с телескопических вышек
61-02-009-05 с рустами с земли и лесов
61-02-009-06 с рустами с лестниц
61-02-009-07 с рустами с люлек
61-02-009-08 с рустами с телескопических вышек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-02-009-01 | 61-02-009-02 | 61-02-009-03 | 61-02-009-04 | 61-02-009-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 15,8 | 19,7 | 18,9 | | 18,9 |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | | 18,9 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | | 9,45 | 11,34 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | | 11,34 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 6,3 | | |
| 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин | маш.-ч | 7,9 | 9,85 | 9,45 | 9,45 | 9,45 |
| 91.21.03-502 | Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин | маш.-ч | 7,9 | 9,85 | 9,45 | 9,45 | 9,45 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 02.3.01.02-1118 | Песок природный для строительных работ II класс, средний | м3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-02-009-06 | 61-02-009-07 | 61-02-009-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 23,6 | 22,7 | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | 22,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 11,34 | 13,62 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | 13,62 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | 7,5 | |
| 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин | маш.-ч | 11,8 | 11,34 | 11,34 |
| 91.21.03-502 | Аппараты пескоструйные при работе от передвижных компрессорных установок, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин | маш.-ч | 11,8 | 11,34 | 11,34 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 02.3.01.02-1118 | Песок природный для строительных работ II класс, средний | м3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

## Таблица ГЭСНр 61-02-010 Восстановление терразитового слоя поверхностей фасадов втиркой кистями терразитового состава по ранее оштукатуренной поверхности

**Состав работ:**

01. Подготовка поверхности.
02. Нанесение раствора на поверхность с разравниванием.
03. Отделка поверхности.
04. Прочистка декоративного слоя стальными щетками, промывка водой и кислотой.

**Измеритель: 100 м2**

Восстановление терразитового слоя гладких поверхностей фасадов втиркой кистями терразитового состава

по ранее оштукатуренной поверхности:

61-02-010-01 с земли и лесов
61-02-010-02 с лестниц
61-02-010-03 с люлек
61-02-010-04 с телескопических вышек

Восстановление терразитового слоя поверхностей фасадов с рустами втиркой кистями терразитового состава по ранее оштукатуренной поверхности:

61-02-010-05 с земли и лесов
61-02-010-06 с лестниц
61-02-010-07 с люлек
61-02-010-08 с телескопических вышек

Восстановление терразитового слоя поверхностей фасадов под "шубу" втиркой кистями терразитового состава по ранее оштукатуренной поверхности:

61-02-010-09 с земли и лесов
61-02-010-10 с лестниц
61-02-010-11 с люлек
61-02-010-12 с телескопических вышек

Восстановление терразитового слоя поверхностей фасадов с рустами под "шубу" втиркой кистями терразитового состава по ранее оштукатуренной поверхности:

61-02-010-13 с земли и лесов
61-02-010-14 с лестниц
61-02-010-15 с люлек
61-02-010-16 с телескопических вышек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-02-010-01 | 61-02-010-02 | 61-02-010-03 | 61-02-010-04 | 61-02-010-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 80,25 | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | 99,28 | 94,99 | 94,99 | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | | | | | 111,29 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | | | 36,17 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | | 36,17 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 36,17 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | кг | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 04.3.02.09 | Смеси на цементной основе | м3 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-02-010-06 | 61-02-010-07 | 61-02-010-08 | 61-02-010-09 | 61-02-010-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 137,63 | 132,18 | 132,18 | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | | | | 141,17 | 175,11 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | | 51,17 | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | 51,17 | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | 51,17 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | кг | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 04.3.02.09 | Смеси на цементной основе | м3 | 1 | 1 | 1 | 0,7 | 0,7 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-02-010-11 | 61-02-010-12 | 61-02-010-13 | 61-02-010-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 167,97 | 167,97 | 147,34 | 182,84 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 65,67 | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | 65,67 | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 65,67 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | кг | 70 | 70 | 70 | 70 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 04.3.02.09 | Смеси на цементной основе | м3 | 0,7 | 0,7 | 1 | 1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-02-010-15 | 61-02-010-16 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 175,39 | 175,39 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 68,67 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | 68,67 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 68,67 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | кг | 70 | 70 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,06 | 0,06 |
| 04.3.02.09 | Смеси на цементной основе | м3 | 1 | 1 |

».

4.5.1.4. В разделе 3 «ОШТУКАТУРИВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ МЕСТ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ И ПЛОЩАДОК, ДЕКОРАТИВНАЯ ШТУКАТУРКА» таблицы ГЭСНр 61-03-003 «Ремонт штукатурки наружных столбов, прямоугольных колонн и пилястр с люлек», 61-03-004 «Ремонт штукатурки наружных прямолинейных откосов», 61-03-005 «Ремонт штукатурки наружных криволинейных откосов», 61-03-006 «Ремонт штукатурки наружных прямолинейных тяг», 61-03-007 «Ремонт штукатурки наружных криволинейных тяг» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 61-03-003 Ремонт штукатурки наружных столбов, прямоугольных колонн и пилястр с люлек**

**Состав работ:**

Для норм с 61-03-003-01 по 61-03-003-06, 61-03-003-13, с 61-03-003-15 по 61-03-003-21:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Подготовка поверхности.
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Отделка усенков, лузг, ребер и фасок.

Для норм 61-03-003-07, с 61-03-003-09 по 61-03-003-11, 61-03-003-22, с 61-03-003-24 по 61-03-003-25:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Подготовка поверхности.
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Отделка усенков, лузг, ребер и фасок.
05. Насечка и смачивание поверхности водой.
06. Нанесение подготовительного слоя с нарезкой борозд.
07. Нанесение декоративного слоя.
08. Обработка и очистка поверхности.

Для норм 61-03-003-08, 61-03-003-23:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Подготовка поверхности.
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Отделка усенков, лузг, ребер и фасок.
05. Насечка и смачивание поверхности водой.
06. Нанесение подготовительного слоя с разравниванием и нарезкой борозд.
07. Нанесение декоративного слоя.
08. Обработка и очистка поверхности.

Для норм 61-03-003-12, 61-03-003-14:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Подготовка поверхности с частичным устройством сетки.
03. Оштукатуривание отдельных мест.
04. Отделка усенков, лузг, ребер и фасок.

**Измеритель: 100 м2**

Ремонт штукатурки наружных столбов, прямоугольных колонн и пилястр с люлек по камню и бетону:

| | |
|---|---|
| 61-03-003-01 | цементно-известковым раствором гладких толщиной слоя до 20 мм |
| 61-03-003-02 | на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-03-003-01 |
| 61-03-003-03 | цементно-известковым раствором с каннелюрами толщиной слоя до 40 мм |
| 61-03-003-04 | на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-03-003-03 |

61-03-003-05 цементно-известковым раствором с рустами толщиной слоя до 40 мм
61-03-003-06 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к норме 61-03-003-05
61-03-003-07 декоративным раствором гладких толщиной слоя до 30 мм
61-03-003-08 декоративным раствором с рустами толщиной слоя до 30 мм
61-03-003-09 декоративным раствором с рустами толщиной слоя свыше 30 до 40 мм
61-03-003-10 декоративным раствором с каннелюрами толщиной слоя до 40 мм
61-03-003-11 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к норме 61-03-003-09

Ремонт штукатурки наружных столбов, прямоугольных колонн и пилястр с люлек по дереву:

61-03-003-12 известковым раствором гладких толщиной слоя до 25 мм
61-03-003-13 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-03-003-12
61-03-003-14 известковым раствором с каннелюрами толщиной слоя до 40 мм
61-03-003-15 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-03-003-14

Ремонт штукатурки наружных столбов, прямоугольных колонн и пилястр с телескопических вышек по камню и бетону:

61-03-003-16 цементно-известковым раствором гладких толщиной слоя до 20 мм
61-03-003-17 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-03-003-16
61-03-003-18 цементно-известковым раствором с каннелюрами толщиной слоя до 40 мм
61-03-003-19 на каждые следующие 10 мм толщины слоя добавлять к норме 61-03-003-18
61-03-003-20 цементно-известковым раствором с рустами толщиной слоя до 40 мм
61-03-003-21 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к норме 61-03-003-20
61-03-003-22 декоративным раствором с каннелюрами толщиной слоя до 40 мм
61-03-003-23 декоративным раствором с рустами толщиной слоя до 30 мм
61-03-003-24 декоративным раствором с рустами толщиной слоя свыше 30 до 40 мм
61-03-003-25 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к нормам 61-03-003-23, 61-03-003-24

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-003-01 | 61-03-003-02 | 61-03-003-03 | 61-03-003-04 | 61-03-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 320,1 | 58,2 | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | 527,1 | 85,1 | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | | | 451,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,32 | 0,66 | 2,64 | 0,66 | 2,64 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 1,32 | 0,66 | 2,64 | 0,66 | 2,64 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 106,7 | 19,4 | 175,7 | 28,4 | 150,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | | 0,35 | | 0,35 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 2,2 | 1,1 | 4,4 | 1,1 | 4,4 |
| | Строительный мусор | т | 4,84 | 2,42 | 9,9 | 2,42 | 9,7 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-003-06 | 61-03-003-07 | 61-03-003-08 | 61-03-003-09 | 61-03-003-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 17,6 | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | | 559,45 | | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | 486,4 | 589,9 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | | 905,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 2,01 | 1,98 | 2,64 | 2,64 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | | 2,01 | 1,98 | 2,64 | 2,64 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | 186,5 | 162,1 | 196,6 | 301,7 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | | 2,64 | 2,64 | 3,4 | 3,4 |
| 13.1.01.01 | Раствор декоративный | м3 | | 0,66 | 0,66 | 0,99 | 0,99 |
| | Строительный мусор | т | | 7,39 | 7,4 | 9,86 | 9,9 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-003-11 | 61-03-003-12 | 61-03-003-13 | 61-03-003-14 | 61-03-003-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 23,9 | 309,11 | 52,9 | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | 460,8 | 75,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 1,7 | 0,66 | 2,64 | 0,66 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | | 1,7 | 0,66 | 2,64 | 0,66 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | 103,3 | 17,7 | 153,9 | 25,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | 0,35 | | 0,35 | |
| 01.7.15.06-0064 | Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм | т | | 0,0013 | | 0,0026 | |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | | 2,8 | 1,1 | 4,4 | 1,1 |
| 08.1.02.17-0173 | Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм | м2 | | 14 | | 26,8 | |
| | Строительный мусор | т | | 6,2 | 2,42 | 9,9 | 2,42 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-003-16 | 61-03-003-17 | 61-03-003-18 | 61-03-003-19 | 61-03-003-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 320,1 | 58,2 | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | | | | | 451,5 |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | | | 527,1 | 85,1 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 110,6 | 15,75 | 391,46 | 41,28 | 312,65 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-056 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 1,1 м3, грузоподъемность 2 т | маш.-ч | 0,08 | 0,04 | 0,15 | 0,04 | 0,15 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 110,52 | 15,71 | 391,31 | 41,24 | 312,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | | 0,35 | | 0,35 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 2,2 | 1,1 | 4,4 | 1,1 | 4,4 |
| | Строительный мусор | т | 4,84 | 2,42 | 9,9 | 2,42 | 9,7 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-003-21 | 61-03-003-22 | 61-03-003-23 | 61-03-003-24 | 61-03-003-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 17,6 | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | | | 486,4 | 589,9 | 23,9 |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | | 905,1 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 10,59 | 641,95 | 232,45 | 278,27 | 12,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-056 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 1,1 м3, грузоподъемность 2 т | маш.-ч | | 0,15 | 0,11 | 0,15 | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 10,59 | 641,8 | 232,34 | 278,12 | 12,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | 0,35 | 0,35 | 0,35 | |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | | 3,41 | 2,64 | 3,41 | |
| 13.1.01.01 | Раствор декоративный | м3 | | 0,99 | 0,66 | 0,99 | |
| | Строительный мусор | т | | 9,9 | 7,4 | 9,9 | |

## Таблица ГЭСНр 61-03-004 Ремонт штукатурки наружных прямолинейных откосов

**Состав работ:**

Для норм с 61-03-004-01 по 61-03-004-05, с 61-03-004-13 по 61-03-004-15:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки с подготовкой поверхности.

02. Оштукатуривание отдельных мест.

03. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

Для норм с 61-03-004-06 по 61-03-004-10:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки с подготовкой поверхности.
02. Оштукатуривание отдельных мест.
03. Нанесение декоративного слоя.
04. Обработка декоративного слоя циклей, скарпелью, бучардой, гребенкой.
05. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

Для норм с 61-03-004-11 по 61-03-004-12:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки с подготовкой поверхности.
02. Подготовка поверхности с частичным устройством сетки.
03. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

**Измеритель: 100 м2**

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных откосов по камню и бетону цементно-известковым раствором:

61-03-004-01 с земли и лесов
61-03-004-02 с лестниц
61-03-004-03 с люлек
61-03-004-04 с телескопических вышек
61-03-004-05 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к норме 61-03-004-04

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных откосов по камню и бетону декоративным раствором:

61-03-004-06 с земли и лесов
61-03-004-07 с лестниц
61-03-004-08 с люлек
61-03-004-09 с телескопических вышек
61-03-004-10 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к норме 61-03-004-09

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных откосов по дереву цементно-известковым раствором:

61-03-004-11 с земли и лесов
61-03-004-12 с лестниц
61-03-004-13 с люлек

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных откосов по дереву известковым раствором:

61-03-004-14 с земли и лесов
61-03-004-15 с лестниц

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-004-01 | 61-03-004-02 | 61-03-004-03 | 61-03-004-04 | 61-03-004-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 323,4 | 389 | 375,8 | 375,8 | 16,71 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 167,88 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 1,36 | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | | 165,24 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 125,3 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 4,4 | 4,4 | 4,4 | 4,4 | |
| | Строительный мусор | т | 9,68 | 9,68 | 9,68 | 9,68 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-004-06 | 61-03-004-07 | 61-03-004-08 | 61-03-004-09 | 61-03-004-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 764,4 | 940,2 | 905,1 | 905,1 | 25,17 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 529,31 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 1,36 | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | | 526,67 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 301,7 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 3,41 | 3,41 | 3,41 | 3,41 | |
| 13.1.01.01 | Раствор декоративный | м3 | 0,99 | 0,99 | 0,99 | 0,99 | |
| | Строительный мусор | т | 9,88 | 9,88 | 9,88 | 9,88 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-004-11 | 61-03-004-12 | 61-03-004-13 | 61-03-004-14 | 61-03-004-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 288 | 405,8 | 331,2 | | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | | 288 | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | | | | 405,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 1,36 | | | | |
| 91.06.05-056 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 1,1 м3, грузоподъемность 2 т | маш.-ч | | | | 2,64 | 2,64 |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 2,64 | 2,64 | 2,64 | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 110,7 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 01.7.15.06-0064 | Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм | т | 0,0014 | 0,0014 | 0,0014 | 0,00134 | 0,00134 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 4,4 | 4,4 | 4,4 | 4,4 | 4,4 |
| 08.1.02.17-0173 | Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм | м2 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 |
| | Строительный мусор | т | 9,7 | 9,7 | 9,7 | 9,7 | 9,7 |

## Таблица ГЭСНр 61-03-005 Ремонт штукатурки наружных криволинейных откосов

**Состав работ:**

Для норм с 61-03-005-01 по 61-03-005-05, с 61-03-005-14 по 61-03-005-15:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки с подготовкой поверхности.
02. Оштукатуривание отдельных мест.
03. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

Для норм с 61-03-005-06 по 61-03-005-10:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки с подготовкой поверхности.
02. Оштукатуривание отдельных мест.
03. Нанесение декоративного слоя.
04. Обработка декоративного слоя циклей, скарпелью, бучардой, гребенкой.
05. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

Для норм с 61-03-005-11 по 61-03-005-13:
01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Насечка и смачивание поверхности водой, устройство сетки.
03. Разметка и установка правил.
04. Нанесение намета и тяга шаблоном начерно.
05. Нарезка на грунте борозд.
06. Нанесение отделочного слоя и отделка шаблоном набело.
07. Снятие правил, зачистка, формовка и отделка углов пересечения тяг, доводка и раскреповка.
08. Обработка декоративного слоя циклей, скарпелью, бучардой, щеткой, гребенкой.
09. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

**Измеритель: 100 м2**

Ремонт штукатурки наружных криволинейных откосов по камню и бетону цементно-известковым раствором:
61-03-005-01 с земли и лесов
61-03-005-02 с лестниц
61-03-005-03 с люлек
61-03-005-04 с телескопических вышек
61-03-005-05 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к норме 61-03-005-04

Ремонт штукатурки наружных криволинейных откосов по камню и бетону декоративным раствором:
61-03-005-06 с земли и лесов
61-03-005-07 с лестниц
61-03-005-08 с люлек
61-03-005-09 с телескопических вышек

61-03-005-10 на каждые 100 м рустов сверх 400 м, предусмотренных нормой, добавлять к норме 61-03-005-09

Ремонт штукатурки наружных криволинейных откосов по дереву цементно-известковым раствором:

61-03-005-11 с земли и лесов

61-03-005-12 с лестниц

61-03-005-13 с люлек

Ремонт штукатурки наружных криволинейных откосов по дереву известковым раствором:

61-03-005-14 с земли и лесов

61-03-005-15 с лестниц

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-005-01 | 61-03-005-02 | 61-03-005-03 | 61-03-005-04 | 61-03-005-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 389 | 471,4 | 454,6 | 454,6 | 18,27 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 185,54 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 1,36 | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | | 182,9 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 151,5 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 4,4 | 4,4 | 4,4 | 4,4 | |
| | Строительный мусор | т | 9,68 | 9,68 | 9,68 | 9,68 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-005-06 | 61-03-005-07 | 61-03-005-08 | 61-03-005-09 | 61-03-005-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 940,2 | 1 161,3 | 1 116,1 | 1 116,1 | 25,62 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 570,34 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 1,36 | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | | 567,7 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 372 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 3,41 | 3,41 | 3,41 | 3,41 | |
| 13.1.01.01 | Раствор декоративный | м3 | 0,99 | 0,99 | 0,99 | 0,99 | |
| | Строительный мусор | т | 9,88 | 9,88 | 9,88 | 9,88 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-005-11 | 61-03-005-12 | 61-03-005-13 | 61-03-005-14 | 61-03-005-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 337,5 | 413,5 | 399,3 | | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | | | 337,5 | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | | | | | 413,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 1,36 | | | | |
| 91.06.05-056 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 1,1 м3, грузоподъемность 2 т | маш.-ч | | | | 2,64 | 2,64 |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные | маш.-ч | 2,64 | 2,64 | 2,64 | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 133,4 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 01.7.15.06-0064 | Гвозди стальные отделочные, диаметр 1,6 мм, длина 25 мм | т | 0,0014 | 0,0014 | 0,0014 | 0,00134 | 0,00134 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 4,4 | 4,4 | 4,4 | 4,4 | 4,4 |
| 08.1.02.17-0173 | Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм | м2 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 |
| | Строительный мусор | т | 9,7 | 9,7 | 9,7 | 9,7 | 9,7 |

## Таблица ГЭСНр 61-03-006 Ремонт штукатурки наружных прямолинейных тяг

**Состав работ:**

Для норм с 61-03-006-01 по 61-03-006-08, с 61-03-006-17 по 61-03-006-20:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Насечка и смачивание поверхности водой.
03. Разметка и установка правил.
04. Нанесение намета и тяга шаблоном начерно.
05. Нанесение отделочного слоя и отделка шаблоном набело.
06. Снятие правил, зачистка, формовка и отделка углов пересечения тяг, доводка и раскреповка.

Для норм с 61-03-006-09 по 61-03-006-16:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Насечка и смачивание поверхности водой.
03. Разметка и установка правил.
04. Нанесение намета и тяга шаблоном начерно.
05. Нарезка на грунте борозд.
06. Нанесение отделочного слоя и отделка шаблоном набело.
07. Снятие правил, зачистка, формовка и отделка углов пересечения тяг, доводка и раскреповка.
08. Обработка декоративного слоя циклей, скарпелью, бучардой, щеткой, гребенкой.
09. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

**Измеритель: 100 м2**

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных горизонтальных и вертикальных тяг по камню и бетону цементно-известковым раствором площадью в одном месте до 1 м2:

61-03-006-01 с земли и лесов
61-03-006-02 с лестниц
61-03-006-03 с люлек
61-03-006-04 с телескопических вышек

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных горизонтальных и вертикальных тяг по камню и бетону цементно-известковым раствором площадью в одном месте свыше 1 до 5 м2:

61-03-006-05 с земли и лесов
61-03-006-06 с лестниц
61-03-006-07 с люлек
61-03-006-08 с телескопических вышек

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных горизонтальных и вертикальных тяг по камню и бетону декоративным раствором площадью в одном месте до 1 м2:

61-03-006-09 с земли и лесов
61-03-006-10 с лестниц
61-03-006-11 с люлек
61-03-006-12 с телескопических вышек

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных горизонтальных и вертикальных тяг по камню и бетону декоративным раствором площадью в одном месте свыше 1 до 5 м2:

61-03-006-13 с земли и лесов
61-03-006-14 с лестниц
61-03-006-15 с люлек
61-03-006-16 с телескопических вышек

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных горизонтальных и вертикальных тяг по дереву известковым раствором площадью в одном месте до 1 м2:

61-03-006-17 с земли и лесов
61-03-006-18 с лестниц

Ремонт штукатурки наружных прямолинейных горизонтальных и вертикальных тяг по дереву известковым раствором площадью в одном месте свыше 1 до 5 м2:

61-03-006-19 с земли и лесов
61-03-006-20 с лестниц

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-006-01 | 61-03-006-02 | 61-03-006-03 | 61-03-006-04 | 61-03-006-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 467,4 | 561,9 | | 545,1 | 404,3 |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | | | 545,1 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 247,5 | 3,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | | 244 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 181,7 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 5,8 | 5,8 | 5,8 | 5,8 | 5,8 |
| | Строительный мусор | т | 12,8 | 12,8 | 12,8 | 12,8 | 12,8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-006-06 | 61-03-006-07 | 61-03-006-08 | 61-03-006-09 | 61-03-006-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 485,3 | | | | 1 101,3 |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | | 469,5 | 469,5 | 898,6 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,5 | 3,5 | 213,9 | 4,15 | 4,15 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 4,15 | 4,15 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | 210,4 | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | 156,5 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 5,8 | 5,8 | 5,8 | 5,1 | 5,1 |
| 13.1.01.01 | Раствор декоративный | м3 | | | | 1,8 | 1,8 |
| | Строительный мусор | т | 12,8 | 12,8 | 12,8 | 15,5 | 15,5 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-006-11 | 61-03-006-12 | 61-03-006-13 | 61-03-006-14 | 61-03-006-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 1 061,4 | 1 061,4 | 669,7 | 814,6 | 765,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,15 | 443,15 | 4,15 | 4,15 | 4,15 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 4,15 | 4,15 | 4,15 | 4,15 | 4,15 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | 439 | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 353,8 | | | | 255,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 5,1 | 5,1 | 5,1 | 5,1 | 5,1 |
| 13.1.01.01 | Раствор декоративный | м3 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| | Строительный мусор | т | 15,5 | 15,5 | 15,5 | 15,5 | 15,5 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-006-16 | 61-03-006-17 | 61-03-006-18 | 61-03-006-19 | 61-03-006-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 765,2 | 413,9 | | 360,3 | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | | | 496,4 | | 429,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 336,15 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные | маш.-ч | 4,15 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | | | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 332 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 01.7.15.06-0051 | Гвозди отделочные | т | | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 5,1 | 5,8 | 5,8 | 5,8 | 5,8 |
| 08.1.02.17-0173 | Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм | м2 | | 12 | 12 | 12 | 12 |
| 13.1.01.01 | Раствор декоративный | м3 | 1,8 | | | | |
| | Строительный мусор | т | 15,5 | 12,8 | 12,8 | 12,8 | 12,8 |

## Таблица ГЭСНр 61-03-007 Ремонт штукатурки наружных криволинейных тяг

**Состав работ:**

Для норм с 61-03-007-01 по 61-03-007-08, с 61-03-007-17 по 61-03-007-20:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Насечка и смачивание поверхности водой.
03. Разметка и установка правил.
04. Нанесение намета и тяга шаблоном начерно.
05. Нанесение отделочного слоя и отделка шаблоном набело.
06. Снятие правил, зачистка, формовка и отделка углов пересечения тяг, доводка и раскреповка.

Для норм с 61-03-007-09 по 61-03-007-16:

01. Простукивание и отбивка старой штукатурки.
02. Насечка и смачивание поверхности водой.
03. Разметка и установка правил.
04. Нанесение намета и тяга шаблоном начерно.
05. Нарезка на грунте борозд.
06. Нанесение отделочного слоя и отделка шаблоном набело.
07. Снятие правил, зачистка, формовка и отделка углов пересечения тяг, доводка и раскреповка.
08. Обработка декоративного слоя циклей, скарпелью, бучардой, щеткой, гребенкой.
09. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

**Измеритель: 100 м2**

Ремонт штукатурки наружных криволинейных горизонтальных и вертикальных тяг по камню и бетону цементно-известковым раствором площадью в одном месте до 1 м2:

61-03-007-01 с земли и лесов
61-03-007-02 с лестниц
61-03-007-03 с люлек
61-03-007-04 с телескопических вышек

Ремонт штукатурки наружных криволинейных горизонтальных и вертикальных тяг по камню и бетону цементно-известковым раствором площадью в одном месте свыше 1 до 5 м2:

61-03-007-05 с земли и лесов
61-03-007-06 с лестниц
61-03-007-07 с люлек
61-03-007-08 с телескопических вышек

Ремонт штукатурки наружных криволинейных горизонтальных и вертикальных тяг по камню и бетону декоративным раствором площадью в одном месте до 1 м2:

61-03-007-09 с земли и лесов
61-03-007-10 с лестниц
61-03-007-11 с люлек
61-03-007-12 с телескопических вышек

Ремонт штукатурки наружных криволинейных горизонтальных и вертикальных тяг по камню и бетону декоративным раствором площадью в одном месте свыше 1 до 5 м2:

61-03-007-13 с земли и лесов
61-03-007-14 с лестниц
61-03-007-15 с люлек
61-03-007-16 с телескопических вышек

Ремонт штукатурки наружных криволинейных горизонтальных и вертикальных тяг по дереву известковым раствором площадью в одном месте до 1 м2:

61-03-007-17 с земли и лесов
61-03-007-18 с лестниц

Ремонт штукатурки наружных криволинейных горизонтальных и вертикальных тяг по дереву известковым раствором площадью в одном месте свыше 1 до 5 м2:

61-03-007-19 с земли и лесов
61-03-007-20 с лестниц

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-007-01 | 61-03-007-02 | 61-03-007-03 | 61-03-007-04 | 61-03-007-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | | | | 661,7 | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 561,9 | | | | 485,3 |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | | 685,8 | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | | | 661,7 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 444,5 | 3,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | | 441 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 220,6 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 5,8 | 5,8 | 5,8 | 5,8 | 5,8 |
| | Строительный мусор | т | 12,8 | 12,8 | 12,8 | 12,8 | 12,8 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-007-06 | 61-03-007-07 | 61-03-007-08 | 61-03-007-09 | 61-03-007-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | | | | | 1 354,3 |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 587,1 | 567,2 | | | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | | | 567,2 | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | | | | 1 101,3 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,5 | 3,5 | 418,5 | 4,15 | 4,15 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 4,15 | 4,15 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | 415 | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | 189,1 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 5,8 | 5,8 | 5,8 | 5,1 | 5,1 |
| 13.1.01.01 | Раствор декоративный | м3 | | | | 1,8 | 1,8 |
| | Строительный мусор | т | 12,8 | 12,8 | 12,8 | 15,5 | 15,5 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-007-11 | 61-03-007-12 | 61-03-007-13 | 61-03-007-14 | 61-03-007-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | 1 303,8 | | 814,6 | | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | | 1 303,8 | | 995,2 | |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч | | | | | 959,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,15 | 671,15 | 4,15 | 4,15 | 4,15 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 4,15 | 4,15 | 4,15 | 4,15 | 4,15 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | 667 | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 434,6 | | | | 319,8 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 5,1 | 5,1 | 5,1 | 5,1 | 5,1 |
| 13.1.01.01 | Раствор декоративный | м3 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| | Строительный мусор | т | 15,5 | 15,5 | 15,5 | 15,5 | 15,5 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-03-007-16 | 61-03-007-17 | 61-03-007-18 | 61-03-007-19 | 61-03-007-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-46 | Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 959,5 | | | | |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч | | 496,4 | | 429,5 | |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | | | 599,6 | | 516 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 512,95 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 м3, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 4,15 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 508,8 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 01.7.15.06-0051 | Гвозди отделочные | т | | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 | 0,0007 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 5,1 | 5,8 | 5,8 | 5,8 | 5,8 |
| 08.1.02.17-0173 | Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 5х5 мм | м2 | | 12 | 12 | 12 | 12 |
| 13.1.01.01 | Раствор декоративный | м3 | 1,8 | | | | |
| | Строительный мусор | т | 15,5 | 12,8 | 12,8 | 12,8 | 12,8 |

».

4.5.1.5. В разделе 4 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 61-04-001 «Перетирка штукатурки» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 61-04-001 Перетирка штукатурки**

**Состав работ:**

01. Отбивка штукатурки с подготовкой поверхности.
02. Соскабливание водной краски со смачиванием поверхности.
03. Перетирка штукатурки с расшивкой трещин.

**Измеритель: 100 м2**

| | |
|---|---|
| | Перетирка штукатурки: |
| 61-04-001-01 | внутренних помещений |
| 61-04-001-02 | фасадов гладких с земли и лесов |
| 61-04-001-03 | фасадов гладких с лестниц |
| 61-04-001-04 | фасадов гладких с люлек |
| 61-04-001-05 | фасадов гладких с телескопических вышек |
| | Перетирка штукатурки фасадов с рустами: |
| 61-04-001-06 | с земли и лесов |
| 61-04-001-07 | с лестниц |
| 61-04-001-08 | с люлек |
| 61-04-001-09 | с телескопических вышек |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-04-001-01 | 61-04-001-02 | 61-04-001-03 | 61-04-001-04 | 61-04-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 24,2 | 30,8 | 38,1 | 37,1 | 37,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | | | | 19,21 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | 0,1 | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | | | 19,21 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | | 12,4 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 0,034 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 61-04-001-06 | 61-04-001-07 | 61-04-001-08 | 61-04-001-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 41,3 | 51,8 | 49,7 | 49,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | | | 25,34 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,1 | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | | 25,34 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 16,6 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 04.3.01.07-0025 | Раствор штукатурный, известковый, М100 | м3 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |

».

4.6. В сборнике 62 «Малярные работы»:

4.6.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.6.1.1. В разделе 1 «ОКРАСКА ВНУТРЕННИХ ПОМЕЩЕНИЙ» таблицы ГЭСНр 62-01-001 «Окраска водными составами ранее окрашенных поверхностей», 62-01-002 «Простая масляная окраска ранее окрашенных стен», 62-01-003 «Простая масляная окраска ранее окрашенных потолков», 62-01-004 «Простая масляная окраска ранее окрашенных окон», 62-01-005 «Простая масляная окраска ранее окрашенных дверей», 62-01-006 «Простая масляная окраска ранее окрашенных полов», 62-01-007 «Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных стен», 62-01-008 «Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных потолков», 62-01-009 «Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных окон», 62-01-010 «Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных дверей», 62-01-011 «Улучшенная масляная окраска полов», 62-01-012 «Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных стен», 62-01-013 «Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных потолков», 62-01-014 «Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных окон», 62-01-015 «Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных дверей», 62-01-016 «Окрашивание ранее окрашенных поверхностей стен водоэмульсионными составами», 62-01-017 «Окрашивание ранее окрашенных поверхностей потолков, водоэмульсионными составами», 62-01-018 «Окраска масляными составами деревянных поручней с покрытием лаком, плинтусов и галтелей, торцов лестничных маршей» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 62-01-001 Окраска водными составами ранее окрашенных поверхностей**

**Измеритель: 100 м2**

| | |
|---|---|
| | Окраска клеевыми составами: |
| 62-01-001-01 | простая |
| 62-01-001-02 | улучшенная |
| 62-01-001-03 | высококачественная |
| | Окраска известковыми составами: |
| 62-01-001-04 | по штукатурке |
| 62-01-001-05 | по кирпичу и бетону |
| 62-01-001-06 | по дереву |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-001-01 | 62-01-001-02 | 62-01-001-03 | 62-01-001-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-25 | Средний разряд работы 2,5 | чел.-ч | | | | 14,3 |
| 1-100-26 | Средний разряд работы 2,6 | чел.-ч | 13,7 | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | 20,7 | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | 29,8 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,13 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.05.19-0011 | Купорос медный, марка А | т | 0,0004 | 0,0005 | 0,0007 | 0,0005 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,18 | 0,18 | 0,2 | 0,124 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,7 | 1,8 | 2,8 | |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0226 | 0,0249 | 0,0283 | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | | | | 0,019 |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | 0,87 | 0,91 | 1,1 | |
| 14.5.07.04 | Краска сухая для внутренних работ | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,0005 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | | 0,00525 | 0,0835 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-001-05 | 62-01-001-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-25 | Средний разряд работы 2,5 | чел.-ч | 10,4 | 10,27 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,13 | 0,13 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.05.19-0011 | Купорос медный, марка А | т | 0,0004 | 0,0004 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,124 | 0,124 |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,01 | 0,01 |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,023 | 0,019 |
| 14.5.07.04 | Краска сухая для внутренних работ | т | 0,0006 | 0,0005 |

## Таблица ГЭСНр 62-01-002 Простая масляная окраска ранее окрашенных стен

**Измеритель: 100 м2**

Простая масляная окраска ранее окрашенных стен:

62-01-002-01 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
62-01-002-02 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%
62-01-002-03 с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-002-04 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%
62-01-002-05 белилами без подготовки и расчисткой старой краски до 10%
62-01-002-06 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%
62-01-002-07 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-002-08 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-002-01 | 62-01-002-02 | 62-01-002-03 | 62-01-002-04 | 62-01-002-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 13,5 | 18,6 | 29,2 | 53,8 | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | | | 13,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | | 0,8 | 0,8 | 0,8 | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,06 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 12,8 | 13,9 | 16,7 | 17,8 | |
| 14.4.02.04-0201 | Краска масляная МА-22, белила литопонные | кг | | | | | 14,4 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,002 | 0,0009 | 0,0027 | 0,0063 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | | 0,0021 | 0,0063 | 0,0105 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-002-06 | 62-01-002-07 | 62-01-002-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | | 53,8 |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | 29,2 | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 18,6 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,3 | 1 | 2 |
| 14.4.02.04-0201 | Краска масляная МА-22, белила литопонные | кг | 14,8 | 15,6 | 16,9 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0014 | 0,0042 | 0,0076 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0021 | 0,0063 | 0,0105 |

## Таблица ГЭСНр 62-01-003 Простая масляная окраска ранее окрашенных потолков

**Измеритель: 100 м2**

Простая масляная окраска ранее окрашенных потолков:

62-01-003-01 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
62-01-003-02 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%
62-01-003-03 с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-003-04 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%
62-01-003-05 белилами без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
62-01-003-06 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%
62-01-003-07 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-003-08 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-003-01 | 62-01-003-02 | 62-01-003-03 | 62-01-003-04 | 62-01-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 16 | 22,1 | 34,8 | 64,3 | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | | 16 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | | 0,8 | 0,8 | 0,8 | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,06 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 13,4 | 14,6 | 16,5 | 18,7 | |
| 14.4.02.04-0201 | Краска масляная МА-22, белила литопонные | кг | | | | | 15,5 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0017 | 0,0004 | 0,0033 | 0,0066 | |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | | 0,0021 | 0,0063 | 0,0105 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-003-06 | 62-01-003-07 | 62-01-003-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | | 64,3 |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | 34,8 | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 22,1 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 1,5 | 4,4 | 8 |
| 14.4.02.04-0201 | Краска масляная МА-22, белила литопонные | кг | 15,5 | 16,3 | 17,6 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0015 | 0,0044 | 0,008 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0021 | 0,0063 | 0,0106 |

## Таблица ГЭСНр 62-01-004 Простая масляная окраска ранее окрашенных окон

**Измеритель: 100 м2**

Простая масляная окраска ранее окрашенных окон:

62-01-004-01 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%

62-01-004-02 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%

62-01-004-03 с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%

62-01-004-04 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%

Простая масляная окраска ранее окрашенных окон только со стороны фасада с приставных лестниц:

62-01-004-05 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%

62-01-004-06 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%

62-01-004-07 с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%

62-01-004-08 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%

Простая масляная окраска ранее окрашенных окон только со стороны фасада с люлек:

62-01-004-09 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%

62-01-004-10 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%

62-01-004-11 с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%

62-01-004-12 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%

Простая масляная окраска ранее окрашенных окон только со стороны фасада:

62-01-004-13 без подготовки с расчисткой старой краски до 10% с телескопических вышек

62-01-004-14 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10% с телескопических вышек

62-01-004-15 с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35% с телескопических вышек

62-01-004-16 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35% с телескопических вышек

Простая масляная окраска ранее окрашенных окон:

62-01-004-17 белилами без подготовки с расчисткой старой краски до 10%

62-01-004-18 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%

62-01-004-19 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%

62-01-004-20 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-004-01 | 62-01-004-02 | 62-01-004-03 | 62-01-004-04 | 62-01-004-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 27,1 | 36,9 | 50,4 | 79,9 | 30,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | | 0,24 | 0,24 | 0,24 | |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | | 0,8 | 0,8 | 0,8 | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 12,2 | 14,9 | 16,4 | 18,7 | 12,2 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0009 | 0,0009 | 0,0027 | 0,0063 | 0,0009 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | | 0,0015 | 0,0045 | 0,0075 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-004-06 | 62-01-004-07 | 62-01-004-08 | 62-01-004-09 | 62-01-004-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 46,3 | 62,8 | 99,6 | 37,6 | 51,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | | 12,5 | 17,6 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | т | | | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | | 0,24 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | | 0,8 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 14,5 | 15,2 | 17,3 | 12,2 | 14,5 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0012 | 0,0034 | 0,0064 | 0,0009 | 0,0012 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0015 | 0,0045 | 0,0075 | | 0,0015 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-004-11 | 62-01-004-12 | 62-01-004-13 | 62-01-004-14 | 62-01-004-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 68,8 | 104,2 | 37,6 | 51,6 | 68,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,06 | 0,06 | 20,37 | 28,61 | 36,73 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | 20,31 | 28,55 | 36,67 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 22,9 | 34,7 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,24 | 0,24 | | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,8 | 0,8 | | 0,8 | 0,8 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 15,2 | 17,3 | | | |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для наружных работ | кг | | | 12,2 | 14,5 | 15,2 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0034 | 0,0064 | 0,0009 | 0,0012 | 0,0034 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0045 | 0,0075 | | 0,0015 | 0,0045 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-004-16 | 62-01-004-17 | 62-01-004-18 | 62-01-004-19 | 62-01-004-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | | | | 79,9 |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | | 50,4 | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 104,2 | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | 36,9 | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | 27,1 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 54,9 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 54,84 | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,8 | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,16 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для наружных работ | кг | 17,3 | | | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | | 0,45 | 1 | 2,1 |
| 14.4.02.04-0201 | Краска масляная МА-22, белила литопонные | кг | | 14,1 | 15,3 | 15,3 | 16,5 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0064 | | 0,0012 | 0,0034 | 0,0064 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0075 | | 0,0015 | 0,0045 | 0,0075 |

## Таблица ГЭСНр 62-01-005 Простая масляная окраска ранее окрашенных дверей

**Измеритель: 100 м2**

Простая масляная окраска ранее окрашенных дверей:

62-01-005-01 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
62-01-005-02 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%
62-01-005-03 с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-005-04 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%
62-01-005-05 белилами без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
62-01-005-06 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%
62-01-005-07 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-005-08 белилами с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-005-01 | 62-01-005-02 | 62-01-005-03 | 62-01-005-04 | 62-01-005-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 16,2 | 23 | 35,9 | 64,7 | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | | 16,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | | 0,8 | 0,8 | 0,8 | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,06 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 13,7 | 14,7 | 16,9 | 19,2 | |
| 14.4.02.04-0201 | Краска масляная МА-22, белила литопонные | кг | | | | | 14,6 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,002 | 0,0009 | 0,0027 | 0,0063 | |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | | 0,0015 | 0,0045 | 0,0075 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-005-06 | 62-01-005-07 | 62-01-005-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-27 | Средний разряд работы 2,7 | чел.-ч | | | 64,7 |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | | 35,9 | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 23 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 0,4 | 1 | 2,2 |
| 14.4.02.04-0201 | Краска масляная МА-22, белила литопонные | кг | 15 | 15,9 | 17,1 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0012 | 0,0034 | 0,0064 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0015 | 0,0045 | 0,0075 |

## Таблица ГЭСНр 62-01-006 Простая масляная окраска ранее окрашенных полов

**Измеритель: 100 м2**

Простая масляная окраска ранее окрашенных полов:

62-01-006-01 без подготовки с расчисткой старой краски до 10%
62-01-006-02 с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%
62-01-006-03 с подготовкой и расчисткой старой краски до 35%
62-01-006-04 с подготовкой и расчисткой старой краски более 35%

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-006-01 | 62-01-006-02 | 62-01-006-03 | 62-01-006-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 11,26 | 11,9 | 18,4 | 31,2 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 12,1 | 10,3 | 11,5 | 13,2 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0014 | 0,0009 | 0,0027 | 0,0063 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | | 0,0015 | 0,0045 | 0,0075 |

## Таблица ГЭСНр 62-01-007 Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных стен

**Измеритель: 100 м2**

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных стен:

62-01-007-01 за один раз с расчисткой старой краски до 10%
62-01-007-02 за один раз с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-007-03 за один раз с расчисткой старой краски более 35%
62-01-007-04 за два раза с расчисткой старой краски до 10%
62-01-007-05 за два раза с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-007-06 за два раза с расчисткой старой краски более 35%
62-01-007-07 белилами с расчисткой старой краски до 10%
62-01-007-08 белилами с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-007-09 белилами с расчисткой старой краски более 35%

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-007-01 | 62-01-007-02 | 62-01-007-03 | 62-01-007-04 | 62-01-007-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 28,3 | 44,9 | 66,4 | 32,26 | 51,19 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 15,1 | 15,8 | 16,7 | 20,2 | 21,1 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0009 | 0,0027 | 0,0063 | 0,002 | 0,0057 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0037 | 0,0109 | 0,0196 | 0,0337 | 0,0409 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-007-06 | 62-01-007-07 | 62-01-007-08 | 62-01-007-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 75,69 | | | 66,4 |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | 44,9 | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 28,3 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,01 | 0,01 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,01 | 0,01 | 0,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,1 | 0,84 | 0,84 | 0,84 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,18 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 21,9 | | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | 20,3 | 21 | 21,9 |
| 14.5.05.01-0002 | Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной) | т | | 0,002 | 0,0057 | 0,0107 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0107 | | | |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0496 | 0,0037 | 0,0109 | 0,0196 |

## Таблица ГЭСНр 62-01-008 Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных потолков

**Измеритель: 100 м2**

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных потолков:

62-01-008-01 за один раз с расчисткой старой краски до 10%
62-01-008-02 за один раз с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-008-03 за один раз с расчисткой старой краски более 35%
62-01-008-04 за два раза с расчисткой старой краски до 10%
62-01-008-05 за два раза с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-008-06 за два раза с расчисткой старой краски более 35%
62-01-008-07 белилами с расчисткой старой краски до 10 %
62-01-008-08 белилами с расчисткой старой краски свыше 10 до 35 %
62-01-008-09 белилами с расчисткой старой краски более 35 %

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-008-01 | 62-01-008-02 | 62-01-008-03 | 62-01-008-04 | 62-01-008-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 34 | 53,8 | 79,5 | 38,76 | 61,33 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 15,7 | 16,5 | 17,5 | 21,4 | 22,2 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0009 | 0,0033 | 0,0066 | 0,002 | 0,0059 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0037 | 0,0109 | 0,0196 | 0,0337 | 0,0408 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-008-06 | 62-01-008-07 | 62-01-008-08 | 62-01-008-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | | 79,5 |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 90,63 | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | 53,8 | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | 34 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,01 | 0,01 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,01 | 0,01 | 0,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,1 | 0,84 | 0,84 | 0,84 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,18 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 23,2 | | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | 21,4 | 22,2 | 23,2 |
| 14.5.05.01-0002 | Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 | т | | 0,002 | 0,0059 | 0,0111 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | % комбинированной) | | | | | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0111 | | | |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0496 | 0,0037 | 0,0109 | 0,0196 |

## Таблица ГЭСНр 62-01-009 Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных окон

**Измеритель: 100 м2**

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных окон:

62-01-009-01 за один раз с расчисткой старой краски до 10%
62-01-009-02 за один раз с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-009-03 за один раз с расчисткой старой краски более 35%
62-01-009-04 за два раза с расчисткой старой краски до 10%
62-01-009-05 за два раза с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-009-06 за два раза с расчисткой старой краски более 35%
62-01-009-07 за один раз только со стороны фасада с приставных лестниц с расчисткой старой краски до 10%
62-01-009-08 за один раз только со стороны фасада с приставных лестниц с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-009-09 за один раз только со стороны фасада с приставных лестниц с расчисткой старой краски более 35%
62-01-009-10 за два раза только со стороны фасада с приставных лестниц с расчисткой старой краски до 10%
62-01-009-11 за два раза только со стороны фасада с приставных лестниц с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-009-12 за два раза только со стороны фасада с приставных лестниц с расчисткой старой краски более 35%
62-01-009-13 за один раз только со стороны фасада с люлек с расчисткой старой краски до 10%
62-01-009-14 за один раз только со стороны фасада с люлек с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-009-15 за один раз только со стороны фасада с люлек с расчисткой старой краски более 35%
62-01-009-16 за два раза только со стороны фасада с люлек с расчисткой старой краски до 10%
62-01-009-17 за два раза только со стороны фасада с люлек с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-009-18 за два раза только со стороны фасада с люлек с расчисткой старой краски более 35%
62-01-009-19 за два раза только со стороны фасада с телескопических вышек с расчисткой старой краски до 10%
62-01-009-20 за два раза только со стороны фасада с телескопических вышек с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-009-21 за два раза только со стороны фасада с телескопических вышек с расчисткой старой краски более 35%
62-01-009-22 белилами с расчисткой старой краски до 10%
62-01-009-23 белилами с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-009-24 белилами с расчисткой старой краски более 35%

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-009-01 | 62-01-009-02 | 62-01-009-03 | 62-01-009-04 | 62-01-009-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 60,06 | 81,9 | 117 | 84,5 | 102,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 15,7 | 16,3 | 17,4 | 21,4 | 22,1 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0009 | 0,0027 | 0,0063 | 0,0016 | 0,0046 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0027 | 0,0078 | 0,0141 | 0,0327 | 0,0378 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-009-06 | 62-01-009-07 | 62-01-009-08 | 62-01-009-09 | 62-01-009-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 140,7 | 71,56 | 97,6 | 139,2 | 100,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 23,1 | 15,7 | 16,3 | 17,4 | 21,4 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0087 | 0,0016 | 0,0046 | 0,0086 | 0,0016 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0441 | 0,0027 | 0,0078 | 0,0141 | 0,0327 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-009-11 | 62-01-009-12 | 62-01-009-13 | 62-01-009-14 | 62-01-009-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 122,5 | 169,8 | 69,26 | 94,5 | 134,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 23,1 | 31,5 | 44,9 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 22,1 | 23,1 | 15,7 | 16,3 | 17,4 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0046 | 0,0087 | 0,0016 | 0,0046 | 0,0086 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0378 | 0,0441 | 0,0027 | 0,0078 | 0,0141 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-009-16 | 62-01-009-17 | 62-01-009-18 | 62-01-009-19 | 62-01-009-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 97,5 | 118,5 | 164 | 97,5 | 118,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 59,86 | 68,64 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | | 59,8 | 68,58 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 34,5 | 45,2 | 59 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 21,4 | 22,1 | 23,1 | 21,4 | 22,1 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0016 | 0,0046 | 0,0087 | 0,0016 | 0,0046 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0327 | 0,0378 | 0,0441 | 0,0327 | 0,0378 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-009-21 | 62-01-009-22 | 62-01-009-23 | 62-01-009-24 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 164 | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | | 140,7 |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | | 106,2 | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | 79,2 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 91,54 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая | маш.-ч | 91,48 | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,1 | 0,84 | 0,84 | 0,84 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,18 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 23,1 | | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | 21,4 | 22 | 23,1 |
| 14.5.05.01-0002 | Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной) | т | | 0,0016 | 0,0046 | 0,0087 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0087 | | | |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0441 | 0,0027 | 0,0078 | 0,0141 |

## Таблица ГЭСНр 62-01-010 Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных дверей

**Измеритель: 100 м2**

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных дверей:

62-01-010-01 за один раз с расчисткой старой краски до 10%
62-01-010-02 за один раз с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-010-03 за один раз с расчисткой старой краски более 35%
62-01-010-04 за два раза с расчисткой старой краски до 10%
62-01-010-05 за два раза с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-010-06 за два раза с расчисткой старой краски более 35%
62-01-010-07 белилами с расчисткой старой краски до 10%
62-01-010-08 белилами с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-010-09 белилами с расчисткой старой краски более 35%

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-010-01 | 62-01-010-02 | 62-01-010-03 | 62-01-010-04 | 62-01-010-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 37,5 | 58,2 | 84 | 42,75 | 66,35 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 15,5 | 16,2 | 17,2 | 20,9 | 21,5 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0009 | 0,0027 | 0,0063 | 0,0018 | 0,0051 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0032 | 0,0094 | 0,0173 | 0,0332 | 0,0394 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-010-06 | 62-01-010-07 | 62-01-010-08 | 62-01-010-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 95,76 | | | 84 |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | | 58,2 | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | 37,5 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,1 | 0,84 | 0,84 | 0,84 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,18 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 22,6 | | | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | 20,9 | 21,5 | 22,6 |
| 14.5.05.01-0002 | Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной) | т | | 0,0018 | 0,0051 | 0,0098 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0097 | | | |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0473 | 0,0032 | 0,0094 | 0,0173 |

## Таблица ГЭСНр 62-01-011 Улучшенная масляная окраска полов

**Измеритель: 100 м2**

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных полов:

62-01-011-01 за один раз с расчисткой старой краски до 10%
62-01-011-02 за один раз с расчисткой старой краски до 35%
62-01-011-03 за один раз с расчисткой старой краски более 35%
62-01-011-04 за два раза с расчисткой старой краски до 10%
62-01-011-05 за два раза с расчисткой старой краски до 35%
62-01-011-06 за два раза с расчисткой старой краски более 35%

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-011-01 | 62-01-011-02 | 62-01-011-03 | 62-01-011-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 22,2 | 40 | 48,7 | 25,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,44 | 1,44 | 1,44 | 1,44 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 14,2 | 14,7 | 15,4 | 16,7 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0009 | 0,0027 | 0,0063 | 0,0024 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0038 | 0,011 | 0,0205 | 0,0338 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-011-05 | 62-01-011-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 45,6 | 55,52 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,44 | 1,44 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,1 | 1,1 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,18 | 0,18 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 17,2 | 17,9 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,007 | 0,0136 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,041 | 0,0432 |

## Таблица ГЭСНр 62-01-012 Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных стен

**Измеритель: 100 м2**

Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных стен с расчисткой старой краски:

62-01-012-01 до 10%
62-01-012-02 свыше 10 до 35%
62-01-012-03 более 35%
62-01-012-04 белилами, до 10%

62-01-012-05 белилами, свыше 10 до 35%
62-01-012-06 белилами, более 35%

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-012-01 | 62-01-012-02 | 62-01-012-03 | 62-01-012-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 30,4 | 51,1 | 78,1 | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | 30,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 0,88 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,36 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 16,4 | 17,2 | 18,1 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | | | 16,4 |
| 14.5.05.01-0001 | Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной) | т | | | | 0,006 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0009 | 0,0027 | 0,0063 | |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0045 | 0,0132 | 0,0242 | 0,0045 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-012-05 | 62-01-012-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 78,1 |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 51,1 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 2,64 | 2,64 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,88 | 0,88 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,36 | 0,36 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 17,2 | 19 |
| 14.5.05.01-0001 | Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной) | т | 0,0102 | 0,016 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0132 | 0,0242 |

## Таблица ГЭСНр 62-01-013 Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных потолков

**Измеритель: 100 м2**

Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных потолков с расчисткой старой краски:

62-01-013-01 до 10%
62-01-013-02 свыше 10 до 35%
62-01-013-03 более 35%
62-01-013-04 белилами до 10%
62-01-013-05 белилами свыше 10 до 35%
62-01-013-06 белилами более 35%

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-013-01 | 62-01-013-02 | 62-01-013-03 | 62-01-013-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 36,1 | 61,2 | 93,4 | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | 36,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,01 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 0,88 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,36 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 17,6 | 18,7 | 19,3 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | | | 17,5 |
| 14.5.05.01-0001 | Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной) | т | | | | 0,0063 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0011 | 0,0033 | 0,0122 | |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0045 | 0,0132 | 0,0242 | 0,0045 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-013-05 | 62-01-013-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 93,4 |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 61,2 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 2,64 | 2,64 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,88 | 0,88 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,36 | 0,36 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 18,2 | 19,2 |
| 14.5.05.01-0001 | Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной) | т | 0,0107 | 0,0167 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0132 | 0,0242 |

## Таблица ГЭСНр 62-01-014 Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных окон

**Измеритель: 100 м2**

Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных окон с расчисткой старой краски:

62-01-014-01 до 10%
62-01-014-02 свыше 10 до 35%
62-01-014-03 более 35%
62-01-014-04 белилами, до 10%
62-01-014-05 белилами, свыше 10 до 35%
62-01-014-06 белилами, более 35%

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-014-01 | 62-01-014-02 | 62-01-014-03 | 62-01-014-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 83,9 | 118,4 | 164,8 | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | 83,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 0,88 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,36 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 17,4 | 18,1 | 19,1 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | | | 17,4 |
| 14.5.05.01-0001 | Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной) | т | | | | 0,0058 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0009 | 0,0027 | 0,0063 | |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0032 | 0,0095 | 0,0175 | 0,0032 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-014-05 | 62-01-014-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | 164,8 |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 118,4 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 2,64 | 2,64 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,88 | 0,88 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,36 | 0,36 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 18 | 19,1 |
| 14.5.05.01-0001 | Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной) | т | 0,0091 | 0,0138 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0095 | 0,0175 |

## Таблица ГЭСНр 62-01-015 Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных дверей

**Измеритель: 100 м2**

Высококачественная масляная окраска ранее окрашенных дверей с расчисткой старой краски:

62-01-015-01 до 10%
62-01-015-02 свыше 10 до 35%
62-01-015-03 свыше 35%
62-01-015-04 белилами до 10%
62-01-015-05 белилами свыше 10 до 35%
62-01-015-06 белилами свыше 35%

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-015-01 | 62-01-015-02 | 62-01-015-03 | 62-01-015-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 44,8 | 69,8 | 101,3 | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | | | 44,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 0,88 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,36 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 16,9 | 17,6 | 18,7 | |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | | | | 17 |
| 14.5.05.01-0001 | Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной) | т | | | | 0,006 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0009 | 0,0027 | 0,0063 | |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0041 | 0,012 | 0,0225 | 0,0041 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-015-05 | 62-01-015-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | 101,3 |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 69,8 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 2,64 | 2,64 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,88 | 0,88 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,36 | 0,36 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 17,6 | 18,7 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 14.5.05.01-0001 | Олифа для высококачественной окраски (25 % натуральной, 75 % комбинированной) | т | 0,01 | 0,0155 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,012 | 0,0225 |

## Таблица ГЭСНр 62-01-016 Окрашивание ранее окрашенных поверхностей стен водоэмульсионными составами

**Измеритель: 100 м2**

Окрашивание водоэмульсионными составами поверхностей стен, ранее окрашенных:

62-01-016-01 известковой или клеевой краской с расчисткой старой краски до 10%
62-01-016-02 известковой или клеевой краской с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-016-03 известковой или клеевой краской с расчисткой старой краски более 35%
62-01-016-04 водоэмульсионной краской с расчисткой старой краски до 10%
62-01-016-05 водоэмульсионной краской с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-016-06 водоэмульсионной краской с расчисткой старой краски более 35%
62-01-016-07 масляной краской с расчисткой старой краски до 10%
62-01-016-08 масляной краской с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-016-09 масляной краской с расчисткой старой краски более 35%

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-016-01 | 62-01-016-02 | 62-01-016-03 | 62-01-016-04 | 62-01-016-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 16,94 | 24,4 | 25,9 | 18,9 | 26,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,34 | 0,4 | 0,51 | 0,34 | 0,4 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 3,2 | 5,1 | 2,4 | 3,2 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0041 | 0,012 | 0,0255 | 0,0041 | 0,012 |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | | | 2,64 | 2,64 | 2,64 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | 1,43 | 2,43 | 4,02 | 1,43 | 2,43 |
| 14.3.02.01 | Краска водоэмульсионная | т | 0,063 | 0,067 | 0,071 | 0,063 | 0,067 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0051 | 0,0064 | 0,0072 | 0,0051 | 0,0064 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-016-06 | 62-01-016-07 | 62-01-016-08 | 62-01-016-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 27,8 | 22,9 | 30,4 | 31,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,51 | 0,34 | 0,4 | 0,51 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 5,1 | 2,4 | 3,2 | 5,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0255 | 0,0041 | 0,012 | 0,0255 |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 2,64 | | | 2,64 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | 4,02 | 1,43 | 2,43 | 4,02 |
| 14.3.02.01 | Краска водоэмульсионная | т | 0,071 | 0,063 | 0,067 | 0,071 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0072 | 0,0051 | 0,0064 | 0,0072 |

## Таблица ГЭСНр 62-01-017 Окрашивание ранее окрашенных поверхностей потолков, водоэмульсионными составами

**Измеритель: 100 м2**

Окрашивание водоэмульсионными составами поверхностей потолков, ранее окрашенных:

62-01-017-01 известковой или клеевой краской, с расчисткой старой краски до 10%

62-01-017-02 известковой или клеевой краской, с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-017-03 известковой или клеевой краской, с расчисткой старой краски более 35%
62-01-017-04 водоэмульсионной краской, с расчисткой старой краски до 10%
62-01-017-05 водоэмульсионной краской, с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-017-06 водоэмульсионной краской, с расчисткой старой краски более 35%
62-01-017-07 масляной краской, с расчисткой старой краски до 10%
62-01-017-08 масляной краской, с расчисткой старой краски свыше 10 до 35%
62-01-017-09 масляной краской, с расчисткой старой краски более 35%

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-017-01 | 62-01-017-02 | 62-01-017-03 | 62-01-017-04 | 62-01-017-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 20,5 | 30,1 | 32 | 24,5 | 34,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,34 | 0,4 | 0,51 | 0,34 | 0,4 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 2,4 | 3,2 | 5,1 | 2,4 | 3,2 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0041 | 0,012 | 0,0255 | 0,0041 | 0,012 |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | | | 2,64 | 2,64 | 2,64 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | 1,43 | 2,43 | 4,02 | 1,43 | 2,43 |
| 14.3.02.01 | Краска водоэмульсионная | т | 0,063 | 0,067 | 0,071 | 0,063 | 0,067 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0055 | 0,0068 | 0,0076 | 0,0055 | 0,0068 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-017-06 | 62-01-017-07 | 62-01-017-08 | 62-01-017-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 33,78 | 26,9 | 36,5 | 38,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,51 | 0,34 | 0,4 | 0,51 |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 5,1 | 2,4 | 3,2 | 5,1 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,0255 | 0,0041 | 0,012 | 0,0255 |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 2,64 | | | 2,64 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | 4,02 | 1,43 | 2,43 | 4,02 |
| 14.3.02.01 | Краска водоэмульсионная | т | 0,071 | 0,063 | 0,067 | 0,071 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0076 | 0,0055 | 0,0068 | 0,0076 |

## Таблица ГЭСНр 62-01-018 Окраска масляными составами деревянных поручней с покрытием лаком, плинтусов и галтелей, торцов лестничных маршей

**Измеритель: 100 м2**

Окраска масляными составами:
62-01-018-01 деревянных поручней с покрытием лаком
62-01-018-02 плинтусов и галтелей
62-01-018-03 торцов лестничных маршей

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-01-018-01 | 62-01-018-02 | 62-01-018-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 114 | 38,4 | 40,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,44 | 1,44 | 1,44 |
| 01.7.17.11-0011 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | 0,84 | 0,84 | 0,84 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 13,7 | 13,7 | 12,4 |
| 14.4.03.17-0004 | Лак масляный для антикоррозийной защиты проводов | т | 0,0022 | | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0023 | 0,0032 | 0,0054 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0564 | 0,0124 | 0,0236 |

».

4.6.1.2. В разделе 2 «ОКРАСКА ФАСАДОВ» таблицы ГЭСНр 62-02-001 «Окраска известковыми составами ранее окрашенных фасадов», 62-02-002 «Окраска казеиновыми красками ранее окрашенных фасадов», 62-02-003 «Простая масляная окраска ранее окрашенных фасадов», 62-02-004 «Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных фасадов», 62-02-005 «Окраска силикатными красками за 1 раз ранее окрашенных фасадов», 62-02-006 «Окраска силикатными красками за 2 раза ранее окрашенных фасадов», 62-02-007 «Подготовка поверхности ранее окрашенных фасадов под окраску перхлорвиниловыми красками», 62-02-008 «Окраска перхлорвиниловыми красками по подготовленной поверхности фасадов», 62-02-009 «Сплошная шпаклевка ранее оштукатуренных поверхностей цементно-поливинилацетатным составом (ЦПВА)» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 62-02-001 Окраска известковыми составами ранее окрашенных фасадов**

**Измеритель: 100 м2**

| | |
|---|---|
| | Окраска известковыми составами ранее окрашенных фасадов простых: |
| 62-02-001-01 | по штукатурке с земли и лесов |
| 62-02-001-02 | по штукатурке с лестниц |
| 62-02-001-03 | по штукатурке с люлек |
| 62-02-001-04 | по кирпичу с земли и лесов |
| 62-02-001-05 | по кирпичу с лестниц |
| 62-02-001-06 | по кирпичу с люлек |
| 62-02-001-07 | по дереву с земли и лесов |
| 62-02-001-08 | по дереву с лестниц |
| | При окраске ранее окрашенных фасадов рустованных добавлять: |
| 62-02-001-09 | к норме 62-02-001-01 |
| 62-02-001-10 | к норме 62-02-001-02 |
| 62-02-001-11 | к норме 62-02-001-03 |
| 62-02-001-12 | к норме 62-02-001-04 |
| 62-02-001-13 | к норме 62-02-001-05 |
| 62-02-001-14 | к норме 62-02-001-06 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-001-01 | 62-02-001-02 | 62-02-001-03 | 62-02-001-04 | 62-02-001-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-25 | Средний разряд работы 2,5 | чел.-ч | 18,46 | 20,15 | 32,09 | 11,05 | 15,56 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,1 | | | 0,1 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 9,3 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,124 | 0,124 | 0,124 | 0,124 | 0,124 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,0182 | 0,0182 | 0,0182 | 0,0232 | 0,0232 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.5.07.04 | Пигмент тертый | кг | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,6 | 0,6 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0245 | 0,0245 | 0,0245 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-001-06 | 62-02-001-07 | 62-02-001-08 | 62-02-001-09 | 62-02-001-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-25 | Средний разряд работы 2,5 | чел.-ч | 29,79 | 10,79 | 12,94 | 2,47 | 3,12 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | 0,1 | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 8,6 | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,124 | 0,124 | 0,124 | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | | |
| 03.1.02.03-0011 | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,0232 | 0,0153 | 0,0153 | | |
| 14.5.07.04 | Пигмент тертый | кг | 0,6 | 0,4 | 0,4 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-001-11 | 62-02-001-12 | 62-02-001-13 | 62-02-001-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-25 | Средний разряд работы 2,5 | чел.-ч | 1,68 | 1,49 | 1,82 | 1,82 |

## Таблица ГЭСНр 62-02-002 Окраска казеиновыми красками ранее окрашенных фасадов

**Измеритель: 100 м2**

Окраска казеиновыми красками ранее окрашенных фасадов:

62-02-002-01 с земли и лесов
62-02-002-02 с лестниц
62-02-002-03 с люлек

При окраске рустованных ранее окрашенных фасадов добавлять:

62-02-002-04 к норме 62-02-002-01
62-02-002-05 к норме 62-02-002-02
62-02-002-06 к норме 62-02-002-03

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-002-01 | 62-02-002-02 | 62-02-002-03 | 62-02-002-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-26 | Средний разряд работы 2,6 | чел.-ч | 20,67 | 25,48 | 36,92 | 2,47 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,1 | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 12,1 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,124 | 0,124 | 0,124 | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | |
| 14.4.02.09 | Краски казеиновые | т | 0,0223 | 0,0223 | 0,0223 | |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0245 | 0,0245 | 0,0245 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-002-05 | 62-02-002-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-26 | Средний разряд работы 2,6 | чел.-ч | 3,12 | 4,94 |

## Таблица ГЭСНр 62-02-003 Простая масляная окраска ранее окрашенных фасадов

**Измеритель: 100 м2**

Простая масляная окраска ранее окрашенных фасадов без подготовки с расчисткой старой краски до 10%:

62-02-003-01 с земли и лесов
62-02-003-02 с лестниц
62-02-003-03 с люлек

62-02-003-04 с телескопических вышек

Простая масляная окраска ранее окрашенных фасадов с подготовкой и расчисткой старой краски до 10%:

62-02-003-05 с земли и лесов

62-02-003-06 с лестниц

62-02-003-07 с люлек

62-02-003-08 с телескопических вышек

Простая масляная окраска ранее окрашенных фасадов с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 10 до 35%:

62-02-003-09 с земли и лесов

62-02-003-10 с лестниц

62-02-003-11 с люлек

62-02-003-12 с телескопических вышек

Простая масляная окраска ранее окрашенных фасадов с подготовкой и расчисткой старой краски свыше 35%:

62-02-003-13 с земли и лесов

62-02-003-14 с лестниц

62-02-003-15 с люлек

62-02-003-16 с телескопических вышек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-003-01 | 62-02-003-02 | 62-02-003-03 | 62-02-003-04 | 62-02-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 13,1 | 16,3 | 24,2 | 24,2 | 18,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 14,25 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,1 | | | | 0,1 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | | 14,24 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 8 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для наружных работ | кг | 13,2 | 13,2 | 13,2 | 13,2 | 11,6 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | | | | | 0,0036 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | | | | | 0,0021 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-003-06 | 62-02-003-07 | 62-02-003-08 | 62-02-003-09 | 62-02-003-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 23 | 30,8 | 30,8 | 29,3 | 38,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 18,28 | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | | | 0,1 | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | 18,26 | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | 10,2 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для наружных работ | кг | 11,6 | 11,6 | 11,6 | 12,7 | 12,7 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0065 | 0,0065 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0021 | 0,0021 | 0,0021 | 0,0063 | 0,0063 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-003-11 | 62-02-003-12 | 62-02-003-13 | 62-02-003-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 43,1 | 43,1 | 54 | 67,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 25,65 | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | | 0,1 | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | 25,62 | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 14,3 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,03 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для наружных работ | кг | 12,7 | 12,7 | 14,5 | 14,5 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0065 | 0,0065 | 0,0101 | 0,0101 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0063 | 0,0063 | 0,0105 | 0,0105 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-003-15 | 62-02-003-16 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 72,9 | 72,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 37,43 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | 37,4 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 24,3 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для наружных работ | кг | 14,5 | 14,5 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0101 | 0,0101 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0105 | 0,0105 |

## Таблица ГЭСНр 62-02-004 Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных фасадов

**Измеритель: 100 м2**

Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных фасадов с расчисткой старой краски:

62-02-004-01 до 10% с земли и лесов
62-02-004-02 до 10% с лестниц
62-02-004-03 до 10% с люлек
62-02-004-04 до 10% с телескопических вышек
62-02-004-05 свыше 10 до 35% с земли и лесов
62-02-004-06 свыше 10 до 35% с лестниц
62-02-004-07 свыше 10 до 35% с люлек
62-02-004-08 свыше 10 до 35% с телескопических вышек
62-02-004-09 более 35% с земли и лесов
62-02-004-10 более 35% с лестниц
62-02-004-11 более 35% с люлек
62-02-004-12 более 35% с телескопических вышек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-004-01 | 62-02-004-02 | 62-02-004-03 | 62-02-004-04 | 62-02-004-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 27,7 | 34,3 | 41,5 | 41,5 | 44,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 24,95 | 0,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,1 | | | | 0,1 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | | 24,94 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 13,8 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,01 | 0,2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для | кг | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 13,2 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | наружных работ | | | | | | |
| 14.5.05.01-0002 | Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной) | т | 0,0077 | 0,0077 | 0,0077 | 0,0077 | 0,0111 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0037 | 0,0037 | 0,0037 | 0,0037 | 0,0108 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-004-06 | 62-02-004-07 | 62-02-004-08 | 62-02-004-09 | 62-02-004-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 55,8 | 62,1 | 62,1 | 46,6 | 82,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,2 | 0,2 | 35,11 | 0,2 | 0,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | | | 0,1 | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | 35,1 | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | 20,7 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,01 | 0,2 | 0,2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для наружных работ | кг | 13,2 | 13,2 | 13,2 | 14,1 | 14,1 |
| 14.5.05.01-0002 | Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной) | т | 0,0111 | 0,0111 | 0,0111 | 0,0155 | 0,0155 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0108 | 0,0108 | 0,0108 | 0,0195 | 0,0195 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-004-11 | 62-02-004-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 87,6 | 87,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,2 | 47,44 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | 47,42 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 29,2 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,2 | 0,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для наружных работ | кг | 14,1 | 14,1 |
| 14.5.05.01-0002 | Олифа для улучшенной окраски (10 % натуральной, 90 % комбинированной) | т | 0,0155 | 0,0155 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,0195 | 0,0195 |

## Таблица ГЭСНр 62-02-005 Окраска силикатными красками за 1 раз ранее окрашенных фасадов

**Измеритель: 100 м2**

Окраска силикатными красками за 1 раз ранее окрашенных фасадов:

62-02-005-01 по штукатурке с земли и лесов
62-02-005-02 по штукатурке с лестниц
62-02-005-03 по штукатурке с люлек
62-02-005-04 по кирпичу с земли и лесов
62-02-005-05 по кирпичу с лестниц
62-02-005-06 по кирпичу с люлек
62-02-005-07 по дереву с земли и лесов
62-02-005-08 по дереву с лестниц

При окраске рустованных ранее окрашенных фасадов добавлять:

62-02-005-09 к норме 62-02-005-01
62-02-005-10 к норме 62-02-005-02
62-02-005-11 к норме 62-02-005-03
62-02-005-12 к норме 62-02-005-04
62-02-005-13 к норме 62-02-005-05
62-02-005-14 к норме 62-02-005-06

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-005-01 | 62-02-005-02 | 62-02-005-03 | 62-02-005-04 | 62-02-005-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 23,01 | 28,08 | 46,02 | 17,16 | 20,8 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,1 | | | 0,1 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 16,1 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 01.8.01.07-0001 | Стекло жидкое калийное | т | 0,0145 | 0,0145 | 0,0145 | 0,0145 | 0,0145 |
| 14.3.02.05 | Краски силикатные | т | 0,014 | 0,014 | 0,014 | 0,014 | 0,014 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-005-06 | 62-02-005-07 | 62-02-005-08 | 62-02-005-09 | 62-02-005-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 34,45 | 9,62 | 11,31 | 2,73 | 3,38 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,04 | 0,03 | 0,03 | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 11 | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,04 | 0,03 | 0,03 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,8 | 1,8 | 1,8 | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | | |
| 01.8.01.07-0001 | Стекло жидкое калийное | т | 0,0145 | 0,0145 | 0,0145 | | |
| 14.3.02.05 | Краски силикатные | т | 0,014 | 0,014 | 0,014 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-005-11 | 62-02-005-12 | 62-02-005-13 | 62-02-005-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 5,46 | 1,69 | 1,69 | 3,38 |

## Таблица ГЭСНр 62-02-006 Окраска силикатными красками за 2 раза ранее окрашенных фасадов

**Измеритель: 100 м2**

Окраска силикатными красками за 2 раза ранее окрашенных фасадов:

62-02-006-01 по штукатурке с земли и лесов
62-02-006-02 по штукатурке с лестниц
62-02-006-03 по штукатурке с люлек
62-02-006-04 по кирпичу с земли и лесов
62-02-006-05 по кирпичу с лестниц
62-02-006-06 по кирпичу с люлек
62-02-006-07 по дереву с земли и лесов
62-02-006-08 по дереву с лестниц

При окраске рустованных ранее окрашенных фасадов добавлять:

62-02-006-09 к норме 62-02-006-01
62-02-006-10 к норме 62-02-006-02
62-02-006-11 к норме 62-02-006-03
62-02-006-12 к норме 62-02-006-04
62-02-006-13 к норме 62-02-006-05
62-02-006-14 к норме 62-02-006-06

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-006-01 | 62-02-006-02 | 62-02-006-03 | 62-02-006-04 | 62-02-006-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 25,09 | 29,9 | 50,18 | 23,27 | 28,08 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,1 | | | 0,1 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 18,7 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 01.8.01.07-0001 | Стекло жидкое калийное | т | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 | 0,023 |
| 14.3.02.05 | Краски силикатные | т | 0,028 | 0,028 | 0,028 | 0,028 | 0,028 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-006-06 | 62-02-006-07 | 62-02-006-08 | 62-02-006-09 | 62-02-006-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 46,54 | 13,52 | 15,99 | 3,38 | 4,03 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,05 | 0,04 | 0,04 | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 13,3 | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,04 | 0,04 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,8 | 1,8 | 1,8 | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | | |
| 01.8.01.07-0001 | Стекло жидкое калийное | т | 0,023 | 0,023 | 0,023 | | |
| 14.3.02.05 | Краски силикатные | т | 0,028 | 0,028 | 0,028 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-006-11 | 62-02-006-12 | 62-02-006-13 | 62-02-006-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 6,76 | 2,21 | 2,73 | 4,42 |

## Таблица ГЭСНр 62-02-007 Подготовка поверхности ранее окрашенных фасадов под окраску перхлорвиниловыми красками

**Измеритель: 100 м2**

Огрунтовка ранее окрашенных фасадов под окраску перхлорвиниловыми красками:

62-02-007-01 простых с земли и лесов
62-02-007-02 простых с лестниц
62-02-007-03 простых с люлек
62-02-007-04 сложных с земли и лесов
62-02-007-05 сложных с лестниц
62-02-007-06 сложных с люлек

Шпатлевка ранее окрашенных фасадов под окраску перхлорвиниловыми красками:

62-02-007-07 простых с земли и лесов
62-02-007-08 простых с лестниц
62-02-007-09 простых с люлек
62-02-007-10 сложных с земли и лесов
62-02-007-11 сложных с лестниц
62-02-007-12 сложных с люлек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-007-01 | 62-02-007-02 | 62-02-007-03 | 62-02-007-04 | 62-02-007-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 3,3 | 4,2 | 6,6 | 3,9 | 5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 2,96 | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,09 | | | 0,09 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 4,4 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.18.01-011 | Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин | маш.-ч | 1,45 | 1,88 | 2,95 | 1,74 | 2,22 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 2,9 | 3,76 | 5,9 | 3,48 | 4,44 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 14.4.01.19-0001 | Грунтовка ХС-04 | т | 0,0161 | 0,0161 | 0,0161 | 0,0161 | 0,0161 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-007-06 | 62-02-007-07 | 62-02-007-08 | 62-02-007-09 | 62-02-007-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | 19,8 | 24,7 | 33,3 | 24,2 |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 7,8 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,51 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | 0,09 | | | 0,09 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 4,6 | | | 11,1 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 91.18.01-011 | Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин | маш.-ч | 3,5 | | | | |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 7 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | | 1,56 | 1,56 | 1,56 | 1,56 |
| 14.4.01.19-0001 | Грунтовка ХС-04 | т | 0,0161 | | | | |
| 14.5.11.08-0002 | Шпатлевка поливинилхлоридная ХВ-004 | т | | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-007-11 | 62-02-007-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 30,2 | 37,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | 12,5 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 1,56 | 1,56 |
| 14.5.11.08-0002 | Шпатлевка поливинилхлоридная ХВ-004 | т | 0,05 | 0,05 |

## Таблица ГЭСНр 62-02-008 Окраска перхлорвиниловыми красками по подготовленной поверхности фасадов

**Измеритель: 100 м2**

Окраска перхлорвиниловыми красками по подготовленной поверхности фасадов:

62-02-008-01 простых за 1 раз с земли и лесов
62-02-008-02 простых за 1 раз с лестниц
62-02-008-03 простых за 1 раз с люлек
62-02-008-04 простых за 2 раза с земли и лесов
62-02-008-05 простых за 2 раза с лестниц
62-02-008-06 простых за 2 раза с люлек
62-02-008-07 сложных за 1 раз с земли и лесов
62-02-008-08 сложных за 1 раз с лестниц
62-02-008-09 сложных за 1 раз с люлек
62-02-008-10 сложных за 2 раза с земли и лесов
62-02-008-11 сложных за 2 раза с лестниц
62-02-008-12 сложных за 2 раза с люлек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-008-01 | 62-02-008-02 | 62-02-008-03 | 62-02-008-04 | 62-02-008-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 6,3 | 7,9 | 12,6 | 11,6 | 14,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,09 | | | 0,09 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 5,7 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 91.18.01-011 | Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 | маш.-ч | 2,81 | 3,55 | 5,65 | 5,2 | 6,5 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | атм), производительность до 0,83 м3/мин | | | | | | |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 5,63 | 7,1 | 11,3 | 10,4 | 13 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,41 | 0,41 | 0,41 | 0,41 | 0,41 |
| 14.4.02.07 | Краски перхлорвиниловые | т | 0,0323 | 0,0323 | 0,0323 | 0,0538 | 0,0538 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,6 | 1,6 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-008-06 | 62-02-008-07 | 62-02-008-08 | 62-02-008-09 | 62-02-008-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 23,2 | 7,43 | 9,32 | 14,9 | 13,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | | 0,09 | | | 0,09 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 7,9 | | | 5,5 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 91.18.01-011 | Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин | маш.-ч | 10,4 | 3,32 | 4,2 | 6,65 | 6,15 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 20,8 | 6,65 | 8,4 | 13,3 | 12,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,41 | 0,41 | 0,41 | 0,41 | 0,41 |
| 14.4.02.07 | Краски перхлорвиниловые | т | 0,0538 | 0,0323 | 0,0323 | 0,0323 | 0,0538 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1,6 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,6 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-008-11 | 62-02-008-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 17,1 | 27,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,08 | 0,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | 8,7 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,08 | 0,08 |
| 91.18.01-011 | Компрессоры поршневые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 0,83 м3/мин | маш.-ч | 7,65 | 12,3 |
| 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 15,3 | 24,53 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,41 | 0,41 |
| 14.4.02.07 | Краски перхлорвиниловые | т | 0,0538 | 0,0538 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1,6 | 1,6 |

## Таблица ГЭСНр 62-02-009 Сплошная шпаклевка ранее оштукатуренных поверхностей цементно-поливинилацетатным составом (ЦПВА)

**Состав работ:**

01. Сплошная шпаклевка поверхностей фасада.
02. Шлифовка поверхности.

**Измеритель: 100 м2**

Сплошная шпаклевка ранее оштукатуренных поверхностей цементно-поливинилацетатным составом:

62-02-009-01 с лесов и земли
62-02-009-02 с лестниц
62-02-009-03 с люлек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-02-009-01 | 62-02-009-02 | 62-02-009-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 24,05 | 29,38 | 48,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 16 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.1.02.10-1022 | Хризотил (асбест хризотиловый), группа 6К, марки 6К-45, 6К-30, 6К-20, 6К-5 | т | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,09 | 0,09 | 0,09 |
| 01.7.07.04-0003 | Дисперсия (эмульсия) поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная непластифицированная | т | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 2,82 | 2,82 | 2,82 |
| 03.2.02.09-0011 | Портландцемент сульфатостойкий ЦЕМ I 32,5Н СС | т | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | 1,4 | 1,4 | 1,4 |

».

4.6.1.3. В разделе 3 «ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ» таблицы ГЭСНр 62-03-001 «Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических кровель», 62-03-002 «Окраска масляными составами ранее окрашенных больших металлических поверхностей (кроме крыш)», 62-03-003 «Окраска масляными составами ранее окрашенных водосточных труб», 62-03-004 «Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических покрытий отдельных карнизов, брандмауэрных стен, парапетов, зонтов, сандриков, подоконных отливов, металлических балок, прогонов и других мелких покрытий», 62-03-005 «Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей стальных и чугунных труб», 62-03-006 «Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей радиаторов и ребристых труб отопления» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 62-03-001 Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических кровель**

**Измеритель: 100 м2**

Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических кровель:

62-03-001-01 за один раз

62-03-001-02 за два раза

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-03-001-01 | 62-03-001-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 7,83 | 10,35 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,1 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для наружных работ | кг | 17 | 21 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0027 | 0,0058 |

**Таблица ГЭСНр 62-03-002 Окраска масляными составами ранее окрашенных больших металлических поверхностей (кроме крыш)**

**Измеритель: 100 м2**

Окраска масляными составами ранее окрашенных больших металлических поверхностей (кроме крыш):

62-03-002-01 за один раз

62-03-002-02 за два раза

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-03-002-01 | 62-03-002-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 13,78 | 18,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для наружных работ | кг | 15,6 | 16,1 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,004 | 0,009 |

## Таблица ГЭСНр 62-03-003 Окраска масляными составами ранее окрашенных водосточных труб

**Измеритель: 100 м2**

Окраска масляными составами ранее окрашенных водосточных труб:

62-03-003-01 за один раз с земли и лесов
62-03-003-02 за один раз с лестниц
62-03-003-03 за один раз с люлек
62-03-003-04 за один раз с телескопических вышек
62-03-003-05 за два раза с земли и лесов
62-03-003-06 за два раза с лестниц
62-03-003-07 за два раза с люлек
62-03-003-08 за два раза с телескопических вышек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-03-003-01 | 62-03-003-02 | 62-03-003-03 | 62-03-003-04 | 62-03-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 33,1 | 41,2 | 39,5 | 39,5 | 42,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 20,27 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,1 | | | | 0,1 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | | 20,26 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 13,1 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для наружных работ | кг | 15,6 | 15,6 | 15,6 | 15,6 | 16,1 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0048 | 0,0048 | 0,005 | 0,005 | 0,0097 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-03-003-06 | 62-03-003-07 | 62-03-003-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 53,1 | 51 | 51 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 25,52 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | 25,51 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | 17 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для наружных работ | кг | 16,1 | 16,1 | 16,1 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0097 | 0,0097 | 0,0097 |

## Таблица ГЭСНр 62-03-004 Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических покрытий отдельных карнизов, брандмауэрных стен, парапетов, зонтов, сандриков, подоконных отливов, металлических балок, прогонов и других мелких покрытий

**Измеритель: 100 м2**

Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических покрытий отдельных карнизов, брандмауэрных стен, парапетов, зонтов, сандриков, подоконных отливов, металлических балок, прогонов и других мелких покрытий:

62-03-004-01 за один раз с земли и лесов
62-03-004-02 за один раз с лестниц
62-03-004-03 за один раз с люлек
62-03-004-04 за один раз с телескопических вышек
62-03-004-05 за два раза с земли и лесов
62-03-004-06 за два раза с лестниц
62-03-004-07 за два раза с люлек
62-03-004-08 за два раза с телескопических вышек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-03-004-01 | 62-03-004-02 | 62-03-004-03 | 62-03-004-04 | 62-03-004-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 16,87 | 29,53 | 30,9 | 30,9 | 20,75 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 16,61 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,1 | | | | 0,1 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | | 16,6 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 10,3 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для наружных работ | кг | 15,6 | 15,6 | 15,6 | 15,6 | 16,1 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0048 | 0,0048 | 0,005 | 0,005 | 0,0098 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-03-004-06 | 62-03-004-07 | 62-03-004-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 35,34 | 37,2 | 37,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 19,71 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | 19,7 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | 12,4 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для наружных работ | кг | 16,1 | 16,1 | 16,1 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0098 | 0,0098 | 0,0098 |

## Таблица ГЭСНр 62-03-005 Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей стальных и чугунных труб

**Измеритель: 100 м2**

Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей труб:
62-03-005-01 стальных за 1 раз
62-03-005-02 стальных за 2 раза
62-03-005-03 чугунных за 1 раз
62-03-005-04 чугунных за 2 раза

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-03-005-01 | 62-03-005-02 | 62-03-005-03 | 62-03-005-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-24 | Средний разряд работы 2,4 | чел.-ч | 59,2 | 74,1 | 40,5 | 50,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к | кг | 15,5 | 16,1 | 15,5 | 16,1 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | применению | | | | | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0039 | 0,0089 | 0,0039 | 0,0089 |

**Таблица ГЭСНр 62-03-006 Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей радиаторов и ребристых труб отопления**

**Измеритель: 100 м2**

Окраска масляными составами ранее окрашенных поверхностей радиаторов и ребристых труб отопления:

62-03-006-01 за 1 раз

62-03-006-02 за 2 раза

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-03-006-01 | 62-03-006-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 48,1 | 63,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 |
| 14.4.02.04 | Краски для внутренних работ масляные готовые к применению | кг | 15,5 | 16,1 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0036 | 0,0086 |

».

4.6.1.4. В разделе 3 «ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ» таблицы ГЭСНр 62-03-008 «Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических решеток, оград и ограждений», 62-03-009 «Окраска алюминиевым порошком ранее окрашенных металлических поверхностей» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 62-03-008 Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических решеток, оград и ограждений**

**Измеритель: 100 м2 (нормы с 62-03-008-01 по 62-03-008-05); 100 м (нормы с 62-03-008-06 по 62-03-008-07)**

Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических решеток и оград:

62-03-008-01 без рельефа за 1 раз

62-03-008-02 без рельефа за 2 раза

62-03-008-03 художественных с рельефом за 1 раз

62-03-008-04 художественных с рельефом за 2 раза

Окраска масляными составами ранее окрашенных металлических ограждений:

62-03-008-05 пешеходных

62-03-008-06 силовых

62-03-008-07 тросовых

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-03-008-01 | 62-03-008-02 | 62-03-008-03 | 62-03-008-04 | 62-03-008-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-24 | Средний разряд работы 2,4 | чел.-ч | | | | | 51 |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 59 | 73,8 | 78,23 | 100,7 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | |
| 14.4.01.01 | Грунтовка | т | | | | | 0,01 |
| 14.4.02.04 | Краски масляные готовые к применению для наружных работ | кг | 10,8 | 11,3 | 25,8 | 33,1 | |
| 14.4.04.08 | Эмаль | кг | | | | | 14 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,003 | 0,0068 | 0,008 | 0,016 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-03- | 62-03- |
|---|---|---|---|---|

| | | | 008-06 | 008-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч | 16,5 | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | | 10,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 14.4.01.01 | Грунтовка | т | 0,003 | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | | 6,87 |
| 14.4.04.08 | Эмаль | кг | 13 | |

## Таблица ГЭСНр 62-03-009 Окраска алюминиевым порошком ранее окрашенных металлических поверхностей

**Измеритель: 100 м2**

Окраска алюминиевым порошком ранее окрашенных металлических поверхностей:

62-03-009-01 водосточных труб за 1 раз
62-03-009-02 водосточных труб за 2 раза
62-03-009-03 площадью до 5 м2 за 1 раз
62-03-009-04 площадью до 5 м2 за 2 раза
62-03-009-05 площадью более 5 м2 за 1 раз
62-03-009-06 площадью более 5 м2 за 2 раза

При работе с приставных лестниц добавлять:

62-03-009-07 к норме 62-03-009-01
62-03-009-08 к норме 62-03-009-02
62-03-009-09 к норме 62-03-009-03
62-03-009-10 к норме 62-03-009-04
62-03-009-11 к норме 62-03-009-05
62-03-009-12 к норме 62-03-009-06

При работе с подвесных люлек добавлять:

62-03-009-13 к норме 62-03-009-01
62-03-009-14 к норме 62-03-009-02
62-03-009-15 к норме 62-03-009-03
62-03-009-16 к норме 62-03-009-04
62-03-009-17 к норме 62-03-009-05
62-03-009-18 к норме 62-03-009-06

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-03-009-01 | 62-03-009-02 | 62-03-009-03 | 62-03-009-04 | 62-03-009-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 33,7 | 52,1 | 51,6 | 78 | 18,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 |
| 14.5.07.01-0011 | Пудра алюминиевая ПАП-1 | т | 0,0012 | 0,0024 | 0,0012 | 0,0024 | 0,0012 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 4,5 | 9 | 4,5 | 9 | 4,5 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-03-009-06 | 62-03-009-07 | 62-03-009-08 | 62-03-009-09 | 62-03-009-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 32,1 | 8,4 | 13,1 | 12,9 | 19,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | | | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,2 | | | | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0015 | | | | |
| 14.5.07.01-0011 | Пудра алюминиевая ПАП-1 | т | 0,0024 | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 9 | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-03-009-11 | 62-03-009-12 | 62-03-009-13 | 62-03-009-14 | 62-03-009-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 4,6 | 8 | 6,7 | 10,4 | 10,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 13,7 | 20,8 | 20,6 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-03-009-16 | 62-03-009-17 | 62-03-009-18 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 15,5 | 3,7 | 6,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 31,2 | 7,4 | 12,8 |

».

4.6.1.5. В разделе 4 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНр 62-04-002 «Перематовка стекол», 62-04-003 «Промывка поверхности, окрашенной масляными красками», 62-04-004 «Протирка олифой поверхности, окрашенной масляными красками», 62-04-005 «Очистка вручную поверхности фасадов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 62-04-002 Перематовка стекол**

**Состав работ:**

01. Расчистка старой краски.
02. Протирка стекол.
03. Окраска стекол вновь масляной краской с торцовкой.

**Измеритель: 100 м2**

62-04-002-01 Перематовка стекол

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-04-002-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 98,67 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 |
| 14.4.02.04-0223 | Краска масляная МА-22, белила цинковые | кг | 4,1 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0005 |

**Таблица ГЭСНр 62-04-003 Промывка поверхности, окрашенной масляными красками**

**Состав работ:**

01. Приготовление моющего раствора.
02. Промывка поверхности.

**Измеритель: 100 м2**

Промывка поверхности, окрашенной масляными красками:

62-04-003-01 стен и фасадов
62-04-003-02 потолков
62-04-003-03 окон и дверей

При промывке фасадов с лестниц добавлять:

62-04-003-04 к норме 62-04-003-01
62-04-003-05 к норме 62-04-003-03

При промывке фасадов с люлек добавлять:

62-04-003-06 к норме 62-04-003-01
62-04-003-07 к норме 62-04-003-03

При промывке фасадов с телескопических вышек добавлять:

62-04-003-08 к норме 62-04-003-01
62-04-003-09 к норме 62-04-003-03

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-04-003-01 | 62-04-003-02 | 62-04-003-03 | 62-04-003-04 | 62-04-003-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-22 | Средний разряд работы 2,2 | чел.-ч | 5,3 | 6,7 | 8,2 | 1,56 | 2,73 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | | |
| 01.7.07.08-0003 | Мыло хозяйственное твердое 72 % | шт | 1,6 | 1,6 | 1,6 | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-04-003-06 | 62-04-003-07 | 62-04-003-08 | 62-04-003-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-20 | Средний разряд работы 2,0 | чел.-ч | | | 1,24 | 2,21 |
| 1-100-22 | Средний разряд работы 2,2 | чел.-ч | 1,24 | 2,21 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | | 3,1 | 4,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | 3,1 | 4,9 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 3,1 | 4,9 | | |

## Таблица ГЭСНр 62-04-004 Протирка олифой поверхности, окрашенной масляными красками

**Состав работ:**

01. Очистка поверхностей от загрязнения.
02. Протирка поверхности олифой.

**Измеритель: 100 м2**

| | |
|---|---|
| | Протирка олифой поверхности, окрашенной масляными красками: |
| 62-04-004-01 | стен, потолков и фасадов |
| 62-04-004-02 | полов |
| 62-04-004-03 | окон и дверей |
| | При протирке фасадов с лестниц добавлять: |
| 62-04-004-04 | к норме 62-04-004-01 |
| 62-04-004-05 | к норме 62-04-004-03 |
| | При протирке фасадов с люлек добавлять: |
| 62-04-004-06 | к норме 62-04-004-01 |
| 62-04-004-07 | к норме 62-04-004-03 |
| 62-04-004-08 | При протирке фасадов с телескопических вышек добавлять к норме 62-04-004-01 |
| 62-04-004-09 | При протирке окон на фасадах с телескопических вышек добавлять к норме 62-04-004-03 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-04-004-01 | 62-04-004-02 | 62-04-004-03 | 62-04-004-04 | 62-04-004-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-21 | Средний разряд работы 2,1 | чел.-ч | 5,85 | 3,51 | 7,02 | 1,51 | 1,48 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0002 | 0,0005 | 0,0005 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-04-004-06 | 62-04-004-07 | 62-04-004-08 | 62-04-004-09 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-21 | Средний разряд работы 2,1 | чел.-ч | 1,17 | 1,43 | 1,17 | 1,43 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | | 3,7 | 4,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | 3,7 | 4,6 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 3,4 | 4,5 | | |

## Таблица ГЭСНр 62-04-005 Очистка вручную поверхности фасадов

**Измеритель: 100 м2**

| | |
|---|---|
| | Очистка вручную поверхности фасадов простых от известковой окраски: |
| 62-04-005-01 | с земли и лесов |
| 62-04-005-02 | с лестниц |
| 62-04-005-03 | с люлек |
| 62-04-005-04 | с телескопических вышек |
| | Очистка вручную поверхности фасадов простых от перхлорвиниловых и масляных красок: |
| 62-04-005-05 | с земли и лесов |
| 62-04-005-06 | с лестниц |
| 62-04-005-07 | с люлек |

62-04-005-08 с телескопических вышек

Очистка вручную поверхности фасадов сложных от известковой окраски:

62-04-005-09 с земли и лесов

62-04-005-10 с лестниц

62-04-005-11 с люлек

62-04-005-12 с телескопических вышек

Очистка вручную поверхности фасадов сложных от перхлорвиниловых и масляных красок:

62-04-005-13 с земли и лесов

62-04-005-14 с лестниц

62-04-005-15 с люлек

62-04-005-16 с телескопических вышек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-04-005-01 | 62-04-005-02 | 62-04-005-03 | 62-04-005-04 | 62-04-005-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-20 | Средний разряд работы 2,0 | чел.-ч | 17,8 | 22,3 | | 21,6 | 25,7 |
| 1-100-22 | Средний разряд работы 2,2 | чел.-ч | | | 21,4 | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | | | 10,2 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | | 10,2 | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 10,7 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-04-005-06 | 62-04-005-07 | 62-04-005-08 | 62-04-005-09 | 62-04-005-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-20 | Средний разряд работы 2,0 | чел.-ч | 32,2 | 30,9 | 30,9 | 21 | 26,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | | 14,8 | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | | 14,8 | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | 15,4 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-04-005-11 | 62-04-005-12 | 62-04-005-13 | 62-04-005-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-20 | Средний разряд работы 2,0 | чел.-ч | | 31,93 | 30,5 | 38,1 |
| 1-100-22 | Средний разряд работы 2,2 | чел.-ч | 33,7 | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 15 | | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | 15 | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 16,8 | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-04-005-15 | 62-04-005-16 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-20 | Средний разряд работы 2,0 | чел.-ч | | 36,87 |
| 1-100-22 | Средний разряд работы 2,2 | чел.-ч | 36,5 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 17,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | | 17,4 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 18,2 | |

».

4.6.1.6. В разделе 4 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 62-04-007 «Меловая защита стекол при окраске фасадов» исключить;

4.6.1.7. В разделе 4 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 62-04-014 «Ликвидация следов протечек» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 62-04-014 Ликвидация следов протечек**

**Состав работ:**

01. Очистка места от загрязнения.
02. Протравка купоросом.
03. Приготовление состава.
04. Проолифка.
05. Окраска места.

**Измеритель: место**

Ликвидация следов протечки размером до 1 м2:

62-04-014-01 на стене

62-04-014-02 на потолке

Ликвидация следов протечки размером до 1 м2 с дополнительной окраской места протечки белилами масляными:

62-04-014-03 на стене

62-04-014-04 на потолке

Ликвидация следов протечки размером до 1 м2 с дополнительной окраской ржавого места протечки масляной эмалью:

62-04-014-05 на стене

62-04-014-06 на потолке

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-04-014-01 | 62-04-014-02 | 62-04-014-03 | 62-04-014-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-27 | Средний разряд работы 2,7 | чел.-ч | 0,35 | 0,36 | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | 0,47 | 0,51 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.3.05.19-0011 | Купорос медный, марка А | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 14.4.02.04-0203 | Краска масляная МА-25, белила литопонные | кг | | | 0,18 | 0,19 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,08 | 0,09 | 0,08 | 0,09 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 62-04-014-05 | 62-04-014-06 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 0,47 | 0,51 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.05.19-0011 | Купорос медный, марка А | т | 0,00001 | 0,00001 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | т | 0,00005 | 0,00005 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | 0,08 | 0,09 |

».

4.7. В сборнике 63 «Стекольные, обойные и облицовочные работы»:

4.7.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.7.1.1. В разделе 2 «ОБОЙНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 63-02-002 «Смена обоев» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 63-02-002 Смена обоев**

**Состав работ:**

01. Снятие старых обоев.
02. Обработка стен пемзой.
03. Подмазка раковин и щелей.
04. Приготовление клеевых составов.
05. Проклейка стен бумагой.
06. Обработка швов подклейки пемзой.
07. Обрезка кромок обоев (при необходимости).
08. Наклейка обоев, бордюров.

**Измеритель: 100 м2**

Смена обоев:

63-02-002-01 обыкновенного качества

63-02-002-02 улучшенных

63-02-002-03 высококачественных

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 63-02-002-01 | 63-02-002-02 | 63-02-002-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | 52,62 | | |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | | 54,73 | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | 68,77 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.6.02.01 | Обои | 100 м2 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| 01.7.02.10-0005 | Бумага ролевая | т | 0,007 | 0,007 | 0,007 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,01 | 0,01 | 0,015 |
| 01.7.10.17-0141 | Пемза | кг | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | 2 | 2 | 3 |
| 14.5.11.01-0001 | Шпатлевка клеевая | т | 0,009 | 0,009 | 0,009 |

».

4.7.1.2. В разделе 3 «ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНр 63-03-013 «Установка анкеров для крепления облицовки фасадов при работе с люлек», 63-03-014 «Восстановление облицовки из мрамора» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 63-03-013 Установка анкеров для крепления облицовки фасадов при работе с люлек**

**Состав работ:**

01. Разметка и пробивка отверстий.
02. Установка анкеров и заделка раствором.

**Измеритель: 100 шт**

63-03-013-01 Установка анкеров для крепления облицовки фасадов при работе с люлек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 63-03-013-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 25,71 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 13,04 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 12,67 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 12,3 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,48 |
| 01.7.15.01 | Анкеры | т | 0,006 |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,0006 |
| | Строительный мусор | т | 0,0038 |

**Таблица ГЭСНр 63-03-014 Восстановление облицовки из мрамора**

**Состав работ:**

Для норм с 63-03-014-01 по 63-03-014-03:
01. Очистка загрязнений на поверхности стен вручную скребком.
Для норм с 63-03-014-04 по 63-03-014-06:
01. Снятие рыхлого слоя камня.
Для норм с 63-03-014-07 по 63-03-014-09:
01. Шлифовка стен.
Для норм с 63-03-014-10 по 63-03-014-12:
01. Лощение облицовки стен из мрамора.
Для норм с 63-03-014-13 по 63-03-014-15:
01. Полировка поверхности стен со смачиванием водой.
Для норм с 63-03-014-16 по 63-03-014-18:
01. Полировка поверхности стен полирующим составом.
Для норм с 63-03-014-19 по 63-03-014-21:
01. Нанесение порошка-кристаллизатора на поверхность стен.
02. Отмывка поверхности облицовки мрамора.
Для норм с 63-03-014-22 по 63-03-014-24:
01. Нанесение слоя гидрофобизирующего состава на поверхность стен из мрамора.

02. Удаление излишков гидрофобизирующего состава.
Для норм с 63-03-014-25 по 63-03-014-27:
01. Расшивка швов.
02. Промывка швов водой.
03. Приготовление раствора для затирки швов.
04. Затирка швов раствором.
05. Очистка поверхности плит от затирочного раствора.
Для норм с 63-03-014-28 по 63-03-014-30:
01. Снятие фаски на торцах плит облицовки стен.
02. Зачистка поверхности торцов плит.

**Измеритель: 100 м2 (нормы с 63-03-014-01 по 63-03-014-24); 100 м (нормы с 63-03-014-25 по 63-03-014-30)**

Очистка облицовки стен из мрамора от загрязнений вручную:
63-03-014-01 с земли
63-03-014-02 с подмостей
63-03-014-03 с люлек
Снятие рыхлого слоя облицовки стен из мрамора механизированным способом:
63-03-014-04 с земли
63-03-014-05 с подмостей
63-03-014-06 с люлек
Шлифовка облицовки стен из мрамора механизированным способом:
63-03-014-07 с земли
63-03-014-08 с подмостей
63-03-014-09 с люлек
Лощение облицовки стен из мрамора механизированным способом:
63-03-014-10 с земли
63-03-014-11 с подмостей
63-03-014-12 с люлек
Полировка поверхности стен из мрамора механизированным способом:
63-03-014-13 с земли
63-03-014-14 с подмостей
63-03-014-15 с люлек
Обработка поверхности стен из мрамора полирующим составом:
63-03-014-16 с земли
63-03-014-17 с подмостей
63-03-014-18 с люлек
Кристаллизация облицовки стен из мрамора:
63-03-014-19 с земли
63-03-014-20 с подмостей
63-03-014-21 с люлек
Гидрофобизация облицовки стен из мрамора:
63-03-014-22 с земли
63-03-014-23 с подмостей
63-03-014-24 с люлек
Восстановление швов облицовки стен из мрамора:
63-03-014-25 с земли
63-03-014-26 с подмостей
63-03-014-27 с люлек
Восстановление фаски облицовки стен из мрамора:
63-03-014-28 с земли
63-03-014-29 с подмостей
63-03-014-30 с люлек

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 63-03-014-01 | 63-03-014-02 | 63-03-014-03 | 63-03-014-04 | 63-03-014-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 31,21 | 35,02 | 39,25 | 24,72 | 42,23 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 31,21 | 35,02 | 39,25 | 24,72 | 42,23 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 38,11 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | | 13,2 | 22,55 |
| 01.7.17.06 | Круги алмазные шлифовально-отрезные | шт | | | | 4 | 4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 63-03-014-06 | 63-03-014-07 | 63-03-014-08 | 63-03-014-09 | 63-03-014-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 47,35 | 15,45 | 26,78 | 30,02 | 16,79 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | | | | 0,31 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 47,35 | 15,45 | 26,78 | 30,02 | 16,48 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 45,97 | | | 29,15 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | | | | 0,15 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 22,55 | 8,25 | 14,3 | 14,3 | 8,8 |
| 01.7.17.06 | Круги алмазные шлифовально-отрезные | шт | 4 | | | | |
| 01.7.17.07 | Круги шлифовальные | шт | | 4,33 | 4,33 | 4,33 | |
| 01.7.17.07 | Круги алмазные полировальные | шт | | | | | 4,5 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 63-03-014-11 | 63-03-014-12 | 63-03-014-13 | 63-03-014-14 | 63-03-014-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 35,33 | 39,56 | 8,83 | 14,91 | 16,65 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,31 | 0,31 | 0,49 | 0,49 | 0,49 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 35,02 | 39,25 | 8,34 | 14,42 | 16,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | 38,11 | | | 15,69 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,15 | 0,15 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 18,7 | 18,7 | 4,46 | 7,7 | 7,7 |
| 01.7.17.07 | Круги алмазные полировальные | шт | 4,5 | 4,5 | 6,67 | 6,67 | 6,67 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 63-03-014-16 | 63-03-014-17 | 63-03-014-18 | 63-03-014-19 | 63-03-014-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 18,8 | 32,19 | 36,06 | 29,54 | 51,48 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,26 | 0,26 | 0,26 | 0,6 | 0,6 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 18,54 | 31,93 | 35,8 | 28,94 | 50,88 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | | | 0,01 | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | | 34,76 | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | | | 0,01 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,35 | 0,35 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 9,9 | 17,05 | 17,05 | 14,3 | 25,3 |
| 01.7.10.13 | Средства для очистки натурального камня | л | | | | 6,67 | 6,67 |
| 01.7.10.13 | Кристаллизаторы для мрамора и кальцесодержащих пород натурального камня | кг | | | | 1,54 | 1,54 |
| 01.7.10.17-1000 | Поролон (губка) | кг | | | | 0,298 | 0,298 |
| 01.7.17.07 | Круги алмазные полировальные | шт | 6,67 | 6,67 | 6,67 | | |
| 01.7.17.07 | Диски из натурального ворса безабразивные | шт | | | | 3,003 | 3,003 |
| 01.7.17.08 | Порошки полировочные для натурального камня | кг | 2,5 | 2,5 | 2,5 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 63-03-014-21 | 63-03-014-22 | 63-03-014-23 | 63-03-014-24 | 63-03-014-25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 57,64 | 5,18 | 10,23 | 11,45 | 7,03 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,6 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,18 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 57,04 | 5,15 | 10,2 | 11,42 | 6,85 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 55,38 | | | 11,09 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,35 | | | | 0,1 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 25,3 | | | | 1,32 |
| 01.7.10.13 | Средства для очистки натурального камня | л | 6,67 | | | | |
| 01.7.10.13 | Кристаллизаторы для мрамора и кальцесодержащих пород натурального камня | кг | 1,54 | | | | |
| 01.7.10.13 | Дисперсии водные на основе синтетического каучука | л | | | | | 18 |
| 01.7.10.17-1000 | Поролон (губка) | кг | 0,298 | | | | 0,075 |
| 01.7.17.06 | Круги алмазные шлифовально-отрезные | шт | | | | | 1,01 |
| 01.7.17.07 | Диски из натурального ворса безабразивные | шт | 3,003 | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.20.08-0123 | Салфетка безворсовая сухая, размер 110х210 мм | шт | | 25 | 25 | 25 | |
| 04.3.02.09 | Смеси сухие для заделки швов | т | | | | | 0,0045 |
| 14.2.06.03 | Жидкости гидрофобизирующие для натуральных камней | л | | 12,5 | 12,5 | 12,5 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 63-03-014-26 | 63-03-014-27 | 63-03-014-28 | 63-03-014-29 | 63-03-014-30 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 9,41 | 10,26 | 5,46 | 8,76 | 9,82 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,18 | 0,18 | | | |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 9,23 | 10,08 | 5,46 | 8,76 | 9,82 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | | 8,26 | | | 9,53 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,1 | 0,1 | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,65 | 1,65 | 2,92 | 4,68 | 4,68 |
| 01.7.10.13 | Дисперсии водные на основе синтетического каучука | л | 18 | 18 | | | |
| 01.7.10.17-1000 | Поролон (губка) | кг | 0,075 | 0,075 | | | |
| 01.7.17.06 | Круги алмазные шлифовально-отрезные | шт | 1,01 | 1,01 | 2,02 | 2,02 | 2,02 |
| 04.3.02.09 | Смеси сухие для заделки швов | т | 0,0045 | 0,0045 | | | |

».

4.7.1.3. В разделе 4 «ПРОЧИЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 63-04-002 «Простукивание поверхностей фасада, облицованного плоскими керамическими плитками» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 63-04-002 Простукивание поверхностей фасада, облицованного плоскими керамическими плитками**

**Состав работ:**

01. Простукивание плиток резиновым молотком.

**Измеритель: 100 м2**

Простукивание поверхностей фасада, облицованного плоскими керамическими плитками при работе:

63-04-002-01 с люлек

63-04-002-02 с лесов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 63-04-002-01 | 63-04-002-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | 5,11 | 4,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 4,8 | |

».

4.8. В сборнике 65 «Внутренние санитарно-технические работы»:

4.8.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.8.1.1. В разделе 1 «ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ» таблицу ГЭСНр 65-01-005 «Смена арматуры» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 65-01-005 Смена арматуры**

**Состав работ:**

Для норм с 65-01-005-01 по 65-01-005-10:

01. Снятие арматуры с отсоединением от трубопровода.

02. Подготовка арматуры к установке.

03. Установка новой арматуры на место с подгонкой и закреплением.

Для нормы 65-01-005-11:

01. Отсоединение и снятие задвижки.

02. Очистка мест соединения.

03. Установка задвижки, болтов.

04. Проверка правильности установки, гидравлическое испытание.

Для нормы 65-01-005-12:

01. Отсоединение и снятие арматуры.
02. Очистка мест соединения.
03. Установка арматуры.
04. Проверка и испытание.

**Измеритель: 100 шт**

Смена вентилей и клапанов обратных муфтовых диаметром:
65-01-005-01 до 20 мм
65-01-005-02 свыше 20 до 32 мм
65-01-005-03 свыше 32 до 50 мм
Смена кранов:
65-01-005-04 писсуарных
65-01-005-05 водоразборных и туалетных
Смена смесителей:
65-01-005-06 с душевой сеткой
65-01-005-07 без душевой сетки
Смена задвижек диаметром:
65-01-005-08 50 мм
65-01-005-09 100 мм
65-01-005-10 150 мм
65-01-005-11 200 мм
65-01-005-12 Смена вентиля пожарного

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 65-01-005-01 | 65-01-005-02 | 65-01-005-03 | 65-01-005-04 | 65-01-005-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 55,8 | 103 | 133 | 24,2 | 14,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,05 | 0,12 | 0,26 | 0,05 | 0,05 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,12 | 0,26 | 0,05 | 0,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,7 | 1,22 | 1,84 | | |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | | | | 0,3 | 0,15 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | 1,4 | 2,5 | 3,7 | 0,7 | 0,6 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0007 | 0,0012 | 0,0018 | 0,0003 | 0,0003 |
| 18.1.10.01 | Арматура муфтовая | шт | 100 | 100 | 100 | | |
| 18.1.10.08 | Кран писсуарный | шт | | | | 100 | |
| 18.1.10.08 | Краны водоразборные и туалетные | шт | | | | | 100 |
| | Строительный мусор и масса возвратных материалов | т | 0,04 | 0,11 | 0,24 | 0,04 | 0,05 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 65-01-005-06 | 65-01-005-07 | 65-01-005-08 | 65-01-005-09 | 65-01-005-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 194 | 145,23 | 308 | 308 | 422 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,14 | 0,09 | 1,6 | 4,2 | 6,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,14 | 0,09 | 1,6 | 4,2 | 6,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.08-0001 | Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм | 1000 шт | | | 0,2 | | |
| 01.1.02.08-0002 | Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 100 мм | 1000 шт | | | | 0,2 | |
| 01.1.02.08-0003 | Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 150 мм | 1000 шт | | | | | 0,2 |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | 0,4 | 0,4 | | | |
| 01.7.15.03-0015 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М20 (М22), длина болта 40-220 мм | т | | | 0,11 | 0,21 | 0,51 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 1,2 | 0,8 | | | |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,0019 | 0,0019 | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 18.1.02.01 | Задвижки | шт | | | 100 | 100 | 100 |
| 18.1.10.10 | Смесители | шт | 100 | 100 | | | |
| | Строительный мусор и масса возвратных материалов | т | 0,26 | 0,23 | 1,8 | 3,84 | 7,41 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 65-01-005-11 | 65-01-005-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 594 | |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | | 55,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,27 | 0,31 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.06-048 | Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м | маш.-ч | 4,13 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 4,14 | 0,31 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | | 1 |
| 01.7.15.03 | Болты с гайками и шайбами | т | 0,893 | |
| 01.7.19.06-0012 | Прокладки уплотнительные ПРП-60 | кг | 13 | |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный | кг | | 2,4 |
| 14.5.05.02-0001 | Олифа натуральная | кг | | 1,2 |
| 18.1.02.01 | Задвижки | шт | 100 | |
| 18.1.10.02 | Вентили пожарные | шт | | 100 |
| | Строительный мусор и масса возвратных материалов | т | 8,01 | 3,41 |

».

4.8.1.2. В разделе 2 «ЦЕНТРАЛЬНОЕ ОТОПЛЕНИЕ» таблицы ГЭСНр 65-02-024 «Ремонт отопительных котлов», 65-02-025 «Смена радиаторных пробок и установка кронштейнов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 65-02-024 Ремонт отопительных котлов**

**Состав работ:**

Для норм 65-02-024-01, 65-02-024-03:

01. Вывешивание котла с подведением под него подкладок.
02. Снятие стяжных болтов с ослаблением ниппельных соединений и снятием секций.
03. Установка секций на временные подкладки.
04. Приготовление уплотняющей пасты и смазывание пастой ниппельных гнезд и ниппелей.
05. Стягивание секций временными стяжными болтами.
06. Развальцовка ниппелей.
07. Установка постоянных стяжных болтов.
08. Выверка секций по отвесу и уровню.
09. Удаление временных болтов и подкладок.

Для норм 65-02-024-02, 65-02-024-04:

01. Установка секций на временные подкладки.
02. Приготовление уплотняющей пасты и смазывание пастой ниппельных гнезд и ниппелей.
03. Стягивание секций временными стяжными болтами.
04. Развальцовка ниппелей.
05. Установка постоянных стяжных болтов.
06. Выверка секций по отвесу и уровню.
07. Удаление временных болтов и подкладок.

Для нормы 65-02-024-05:

01. Снятие стяжных болтов.
02. Установка стяжных болтов.

Для нормы 65-02-024-06:

01. Подтягивание ослабевших гаек у стяжных болтов.

Для нормы 65-02-024-07:

01. Установка кожуха из кровельной стали.

Для нормы 65-02-024-08:

01. Установка чисток на боровах.

**Измеритель: 100 шт (нормы с 65-02-024-01 по 65-02-024-06, 65-02-024-08); 100 м2 (норма 65-02-024-07)**

Ремонт отопительных котлов чугунных секционных водогрейных паровых:

65-02-024-01 малой модели, смена одной секции
65-02-024-02 на каждую последующую секцию добавлять к норме 65-02-024-01
65-02-024-03 большой модели, смена одной секции
65-02-024-04 на каждую последующую секцию добавлять к норме 65-02-024-03

Частичный ремонт отопительных котлов чугунных секционных водогрейных и паровых:

65-02-024-05 смена стяжных болтов
65-02-024-06 подтягивание ослабевших гаек у стяжных болтов

Частичный ремонт отопительных котлов:
65-02-024-07 установка кожуха из кровельной стали
65-02-024-08 установка чисток на боровах

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 65-02-024-01 | 65-02-024-02 | 65-02-024-03 | 65-02-024-04 | 65-02-024-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | | | | 234 |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | 416 | | 630 | |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | | | 4 840 | | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 3 270 | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.01.09-0024 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 3-6 мм | т | 0,0063 | 0,0021 | 0,0063 | 0,0021 | |
| 01.1.02.08-1045 | Паронит марки ПМБ-1, толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 76 | | 101 | | 108 |
| 01.3.05.10-0001 | Графит измельченный | т | 0,0057 | 0,002 | 0,0057 | 0,002 | |
| 01.7.15.03 | Болты с гайками и шайбами | т | | | | | 0,128 |
| 01.7.15.03-0033 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М10, длина болта 16-160 мм | кг | 73 | | 146 | | |
| 08.3.04.01-1024 | Катанка из углеродистой стали, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 5-9 мм | т | | | | | 0,362 |
| 08.3.07.01-0031 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 16х4 мм | т | | | | | 0,076 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 1,1 | | 1,1 | | |
| 14.5.05.01-0003 | Олифа комбинированная ОКСОЛЬ | т | 0,0052 | 0,0017 | 0,0052 | 0,0017 | |
| 23.8.03.06-0011 | Сгон стальной в сборе с муфтой и контргайкой, диаметр условного прохода 50 мм | шт | 300 | 100 | 400 | 100 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 65-02-024-06 | 65-02-024-07 | 65-02-024-08 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-23 | Средний разряд работы 2,3 | чел.-ч | 123 | | |
| 1-100-27 | Средний разряд работы 2,7 | чел.-ч | | | 525 |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | | 375 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | | 1,1 | |
| 01.1.02.08-1045 | Паронит марки ПМБ-1, толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 108 | | |
| 01.7.15.03 | Болты с гайками и шайбами | т | 0,108 | | |
| 01.7.15.14-0061 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 45 мм | т | | 0,00017 | 0,014 |
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | | | 1,9 |
| 08.3.05.03-0001 | Сталь листовая кровельная, цвет черный, толщина 0,7 мм | т | | 0,561 | |
| 08.3.08.02-0058 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм | т | | 0,565 | 1,35 |

## Таблица ГЭСНр 65-02-025 Смена радиаторных пробок и установка кронштейнов

**Состав работ:**

Для нормы 65-02-025-01:

01. Развертывание радиаторных пробок с разъединением, при необходимости, сгонов.

02. Вывертывание новых радиаторных пробок с соединением при необходимости сгонов.

Для нормы 65-02-025-02:

01. Пробивка отверстий в каменных стенах и установка кронштейнов.

**Измеритель: 100 шт**

65-02-025-01 Смена радиаторных пробок
65-02-025-02 Установка кронштейнов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 65-02-025-01 | 65-02-025-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-27 | Средний разряд работы 2,7 | чел.-ч | | 28 |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 30 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 0,6 | |
| 03.2.01.01-0003 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н | т | | 0,01424 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 0,4 | |
| 14.5.05.01-0003 | Олифа комбинированная ОКСОЛЬ | т | 0,0002 | |
| 18.5.08.05 | Кронштейны для крепления радиаторов | 100 шт | | 1 |
| 18.5.10.08-0011 | Пробки радиаторные | шт | 100 | |
| | Строительный мусор | т | | 1 |

».

4.8.1.3. В разделе 4 «ГАЗОСНАБЖЕНИЕ» таблицы ГЭСНр 65-04-005 «Смена кранов и вытяжных труб», 65-04-006 «Ремонт внутридомовых инженерных систем газоснабжения» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 65-04-005 Смена кранов и вытяжных труб**

**Состав работ:**

Для нормы 65-04-005-01:

01. Снятие крана и установка нового.

Для нормы 65-04-005-02:

01. Отсоединение от патрубка и снятие трубы.
02. Установка трубы с присоединением к патрубку.

Для нормы 65-04-005-03:

01. Отсоединение от патрубка и снятие трубы.
02. Установка трубы с присоединением к патрубку.
03. Установка шибера.

**Измеритель: 100 шт**

65-04-005-01 Смена кранов на газопроводе диаметром до 70 мм

Смена вытяжных труб у газовых приборов:

65-04-005-02 без шибера

65-04-005-03 с шибером

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 65-04-005-01 | 65-04-005-02 | 65-04-005-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | | 229 | |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | | | 307 |
| 1-100-52 | Средний разряд работы 5,2 | чел.-ч | 368 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.07.29-0101 | Очес льняной | кг | 1,44 | | |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | | 0,002 | 0,002 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 3,29 | | |
| 14.5.05.01-0003 | Олифа комбинированная ОКСОЛЬ | т | 0,00164 | | |
| 18.1.09.08 | Краны шаровые резьбовые | шт | 100 | | |
| 19.1.01.02 | Воздуховоды металлические | м2 | | П | П |
| 19.3.02.07 | Шиберы | шт | | | 100 |

**Таблица ГЭСНр 65-04-006 Ремонт внутридомовых инженерных систем газоснабжения**

**Состав работ:**

Для норм с 65-04-006-01 по 65-04-006-02:

01. Резка и гнутье труб.
02. Изготовление участков газопровода.
03. Пробивка отверстий.
04. Установка гильзы.
05. Монтаж трубопровода сваркой.
06. Окраска трубопровода.

Для нормы 65-04-006-03:

01. Резка труб.
02. Изготовление участков газопровода.
03. Пробивка отверстий.
04. Установка гильзы.
05. Монтаж трубопровода сваркой.
06. Окраска трубопровода.

Для нормы 65-04-006-06:

01. Установка огнезащитных экранов.
02. Устройство отверстия в трубе аппаратом для газовой сварки и резки.
03. Прокладка трубопровода из готовых узлов.
04. Пробивка отверстий под кронштейны.

05. Установка кронштейнов.
06. Установка крана.
07. Окраска трубопровода.
08. Снятие огнезащитных экранов.
Для норм с 65-04-006-07 по 65-04-006-09:
01. Установка огнезащитных экранов.
02. Пробивка отверстий под кронштейны.
03. Установка кронштейнов.
04. Прокладка трубопровода из готовых узлов.
05. Окраска трубопровода.
06. Снятие огнезащитных экранов.
Для норм с 65-04-006-12 по 65-04-006-13:
01. Разметка труб.
02. Резка труб.
03. Зачистка труб.
04. Нарезка резьбы.
05. Сборка узла на сварке.
Для норм с 65-04-006-14 по 65-04-006-15:
01. Разметка труб.
02. Резка труб.
03. Зачистка труб.
04. Сборка узла на сварке.
Для норм с 65-04-006-18 по 65-04-006-21:
01. Зачистка труб.
02. Сборка узла на сварке.
Для норм с 65-04-006-24 по 65-04-006-26:
01. Гнутье труб.
Для нормы 65-04-006-27:
01. Изготовление экрана.
02. Установка скоб.
Для нормы 65-04-006-28:
01. Продувка газопровода воздухом.
Для нормы 65-04-006-29:
01. Изготовление штуцера для врезки в газопровод.
02. Врезка в газопровод.
03. Установка запорной арматуры, с присоединением манометра и компрессора.
04. Подключение гибкой подводки к сети газопотребления в дальней точке участка.
05. Отсоединение гибкой подводки от участка газопровода.
Для нормы 65-04-006-30:
01. Продувка газопровода газом.
Для нормы 65-04-006-31:
01. Открывание запорной арматуры при запуске газоснабжения.
02. Подключение гибкой подводки.
03. Отключение гибкой подводки.
04. Замер давления в газопроводе манометром.

**Измеритель:** **100 шт (нормы с 65-04-006-01 по 65-04-006-03); 100 м (нормы с 65-04-006-06 по 65-04-006-09); 10 м (нормы с 65-04-006-12 по 65-04-006-15); 100 стыков (нормы с 65-04-006-18 по 65-04-006-21); 10 гибов (нормы с 65-04-006-24 по 65-04-006-26); м2 (норма 65-04-006-27); м3 (нормы 65-04-006-28, 65-04-006-30); участок (нормы 65-04-006-29, 65-04-006-31)**

Ввод трубопроводов газоснабжения через стену здания от фасадного до внутреннего газопровода из стальных водогазопроводных труб диаметром:

| | |
|---|---|
| 65-04-006-01 | 20 мм |
| 65-04-006-02 | 25 мм |
| 65-04-006-03 | 32 мм |

Прокладка трубопроводов газоснабжения из стальных водогазопроводных труб диаметром:

| | |
|---|---|
| 65-04-006-06 | 15 мм |
| 65-04-006-07 | 20 мм |
| 65-04-006-08 | 25 мм |
| 65-04-006-09 | 32 мм |

Изготовление элементов и сборка узлов стальных трубопроводов из водогазопроводных труб диаметром:

| | |
|---|---|
| 65-04-006-12 | 15 мм |
| 65-04-006-13 | 20 мм |
| 65-04-006-14 | 25 мм |
| 65-04-006-15 | 32 мм |

При сварке труб добавлять или исключать на один сварной стык к нормам:

| | |
|---|---|
| 65-04-006-18 | 65-04-006-06, 65-04-006-12 |
| 65-04-006-19 | 65-04-006-07, 65-04-006-13 |
| 65-04-006-20 | 65-04-006-08, 65-04-006-14 |
| 65-04-006-21 | 65-04-006-09, 65-04-006-15 |

При гнутье труб ручным гидравлическим трубогибом добавлять на один гиб трубы к норме:

| | |
|---|---|
| 65-04-006-24 | 65-04-006-08 |

65-04-006-25 65-04-006-09
65-04-006-26 65-04-006-14
65-04-006-27 Изготовление огнезащитных экранов
65-04-006-28 Продувка газопровода воздухом
65-04-006-29 На каждый участок продуваемого газопровода добавлять к норме 65-04-006-28
65-04-006-30 Продувка газопровода газом
65-04-006-31 На каждый участок продуваемого газопровода добавлять к норме 65-04-006-30

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 65-04-006-01 | 65-04-006-02 | 65-04-006-03 | 65-04-006-06 | 65-04-006-07 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 151,8 | 180,94 | 247,97 | 72,84 | 23,27 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 2,06 | 2,54 | 3,09 | 0,1 | 0,03 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 39,14 | 38,57 | 36,09 | 6,76 | 7,09 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 90 | 106,87 | 144,93 | 61,62 | 12,46 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 20,6 | 32,96 | 63,86 | 4,36 | 3,69 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,25 | 0,41 | 0,5 | 0,1 | 0,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,25 | 0,41 | 0,5 | 0,1 | 0,03 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 20 | 32 | 62 | 2,96 | |
| 91.21.19-019 | Станки трубогибочные гидравлические ручные для гибки труб наружным диаметром до 60 мм | маш.-ч | 1,5 | 2,91 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 1 | 1,24 | 3,17 | 0,17 | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,13 | 1,44 | 2,75 | 0,77 | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,0007 | 0,0003 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 29 | 29,98 | 33,31 | 0,68 | 0,27 |
| 01.7.07.29-0320 | Канат пропитанный (каболка) из льняного и джутового волокна, канализационный и водопроводный, отжатый, диаметр 6-8 мм | кг | 43,75 | 44,15 | 44,17 | | |
| 01.7.11.04-0072 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм | т | 0,0025 | 0,0028 | 0,0074 | | |
| 01.7.17.06-0092 | Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм | шт | 4,38 | 4,54 | 5,38 | | |
| 01.7.17.07-0053 | Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм | шт | 1,63 | 2,07 | 5,58 | | |
| 01.7.17.09-1262 | Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-max для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 340 мм, диаметр 12 мм | шт | | | | 0,4 | 0,2 |
| 04.3.02.04-0324 | Смеси сухие бетонные строительные ремонтные, сверхбыстротвердеющие | кг | 13,2 | 13,2 | 13,2 | 11,35 | 4,55 |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 2,75 | 3,44 | 4,39 | 1,37 | 1,83 |
| 18.1.09.06 | Арматура муфтовая | шт | | | | П | |
| 18.2.06.08 | Подводки гибкие | шт | | | | П | |
| 23.1.02.06-0031 | Хомуты металлические оцинкованные двухлапчатые с резиновым профилем для крепления трубопроводов, в комплекте с винт-шурупом сантехническим, диаметр резьбы шурупа М8, длина шурупа 50 мм, диаметр хомута от 12 до 15 мм | 10 шт | | | | 18,98 | |
| 23.1.02.06-0032 | Хомуты металлические оцинкованные двухлапчатые с резиновым профилем для крепления трубопроводов, в комплекте с винт-шурупом сантехническим, диаметр резьбы шурупа М8, длина шурупа 50 мм, диаметр хомута от 20 до 25 мм | 10 шт | | | | | 7,52 |
| 23.3.06.04-0028 | Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные без резьбы, легкие, номинальный диаметр 50 мм, толщина стенки 3 мм | м | 51 | 51 | 51 | | |
| 23.3.06.05 | Трубы стальные водогазопроводные | м | 180 | 180 | 180 | | |
| 23.7.01.03 | Узлы трубопроводов | м | | | | 100 | 100 |
| 23.8.03.05 | Части фасонные стальные | шт | | | 100 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 65-04-006-08 | 65-04-006-09 | 65-04-006-12 | 65-04-006-13 | 65-04-006-14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 25,35 | 26,74 | 1,55 | 2,89 | 3,53 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,03 | 0,3 | 0,05 | 0,06 | 0,1 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 7,67 | 8,81 | 0,56 | 0,75 | 0,41 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 13,57 | 14,56 | 0,53 | 1,15 | 1,68 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 4,08 | 3,07 | 0,41 | 0,93 | 1,34 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,03 | 0,05 | 0,01 | 0,01 | 0,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,05 | 0,01 | 0,01 | 0,02 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | | | 0,4 | 0,9 | 1,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | | | 0,038 | 0,05 | 0,06 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | | | 0,042 | 0,06 | 0,074 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,0003 | 0,0004 | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,31 | 0,4 | 0,16 | 0,17 | 0,34 |
| 01.7.11.04-0072 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм | т | | | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 01.7.17.06-0092 | Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм | шт | | | 0,03 | 0,045 | 0,065 |
| 01.7.17.07-0053 | Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм | шт | | | 0,12 | 0,16 | 0,21 |
| 01.7.17.09-1262 | Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-max для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 340 мм, диаметр 12 мм | шт | 0,2 | 0,24 | | | |
| 04.3.02.04-0324 | Смеси сухие бетонные строительные ремонтные, сверхбыстротвердеющие | кг | 5,31 | 6,35 | | | |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 2,3 | 2,4 | | | |
| 23.1.02.06-0032 | Хомуты металлические оцинкованные двухлапчатые с резиновым профилем для крепления трубопроводов, в комплекте с винт-шурупом сантехническим, диаметр резьбы шурупа М8, длина шурупа 50 мм, диаметр хомута от 20 до 25 мм | 10 шт | 8,52 | | | | |
| 23.1.02.06-0034 | Хомуты металлические оцинкованные двухлапчатые с резиновым профилем для крепления трубопроводов, в комплекте с винт-шурупом сантехническим, диаметр резьбы шурупа М8, длина шурупа 60 мм, диаметр хомута от 32 до 36 мм | 10 шт | | 11,54 | | | |
| 23.3.06.05 | Трубы стальные водогазопроводные | м | | | П | П | П |
| 23.7.01.03 | Узлы трубопроводов | м | 100 | 100 | | | |
| 23.8.03.05 | Части фасонные стальные | шт | | | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 65-04-006-15 | 65-04-006-18 | 65-04-006-19 | 65-04-006-20 | 65-04-006-21 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 4,11 | 10,82 | 21,12 | 31,12 | 36,37 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,13 | 0,52 | 0,52 | 0,22 | 0,31 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | | 2,06 | 2,06 | | |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 2,38 | 4,12 | 9,27 | 17,51 | 20,09 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 1,6 | 4,12 | 9,27 | 13,39 | 15,97 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 | 0,05 | 0,05 | 0,04 | 0,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,05 | 0,05 | 0,04 | 0,04 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,55 | 4 | 9 | 13 | 15,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,078 | 0,37 | 0,5 | 0,6 | 0,78 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,092 | 0,42 | 0,6 | 0,7 | 0,92 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,54 | 11 | 11 | 3,3 | 3,3 |
| 01.7.11.04-0072 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм | т | 0,0002 | | | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.17.06-0092 | Круг отрезной плоский, размеры 230х3х22 мм | шт | 0,14 | | | | |
| 01.7.17.07-0053 | Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм | шт | 0,26 | 1,25 | 1,65 | 1 | 2,6 |
| 23.3.06.05 | Трубы стальные водогазопроводные | м | П | П | П | | |
| 23.8.03.05 | Части фасонные стальные | шт | П | П | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 65-04-006-24 | 65-04-006-25 | 65-04-006-26 | 65-04-006-27 | 65-04-006-28 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 0,14 | 0,15 | 0,3 | 0,63 | 180,6 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | | | 0,02 | |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,14 | 0,15 | 0,3 | 0,61 | 90,3 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | | | | | 90,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | | | 0,01 | |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | | | 0,01 | |
| 91.18.03-504 | Компрессоры переносные электрические, давление до 20 кПа, производительность до 12 м3/ч | маш.-ч | | | | | 87,67 |
| 91.21.19-019 | Станки трубогибочные гидравлические ручные для гибки труб наружным диаметром до 60 мм | маш.-ч | 0,14 | 0,15 | 0,29 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | | | | 0,0051 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | | | 50,67 |
| 01.7.04.10-0033 | Ручка-скоба стальная окрашенная, длина 100 мм | шт | | | | 1,92 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 65-04-006-29 | 65-04-006-30 | 65-04-006-31 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 0,23 | 94,41 | 0,18 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,06 | | |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | | 45,66 | 0,02 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 0,17 | 48,75 | 0,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,04 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,0016 | | |
| 01.3.02.05-0001 | Газ природный | 100 м3 | | 0,0007 | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,0031 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,002 | | |
| 23.3.06.04-0022 | Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные без резьбы, легкие, номинальный диаметр 15 мм, толщина стенки 2,5 мм | м | 0,021 | | |

».

4.8.1.4. В разделе 5 «РАЗНЫЕ РАБОТЫ» таблицу ГЭСНр 65-05-007 «Ремонт ручных насосов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 65-05-007 Ремонт ручных насосов**

**Состав работ:**

01. Отсоединение насоса от трубопровода.
02. Снятие насоса.
03. Разборка насоса с протиркой и осмотром деталей, с дефектацией и ремонтом.
04. Сборка насоса с набивкой сальника.
05. Установка насоса на место.
06. Присоединение насоса к трубопроводу.
07. Опробование работы насоса.

**Измеритель: 10 шт**

Ремонт ручных насосов диаметром патрубка:

65-05-007-01 до 25 мм
65-05-007-02 свыше 25 до 40 мм
65-05-007-03 свыше 40 до 50 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 65-05-007-01 | 65-05-007-02 | 65-05-007-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 154,7 | 192,1 | 215 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.07.29-0111 | Пакля смоляная пропитанная | кг | 3,4 | 3,8 | 3,56 |
| 01.7.20.08-0051 | Ветошь хлопчатобумажная цветная | кг | 13,8 | 15 | 17 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 4,1 | 5,1 | 5,1 |

».

4.9. В сборнике 66 «Наружные инженерные сети»:

4.9.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.9.1.1. В разделе 1 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ» таблицу ГЭСНр 66-01-022 «Ремонт колодцев» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 66-01-022 Ремонт колодцев**

**Состав работ:**

Для нормы 66-01-022-01:
01. Очистка люков.
02. Снятие крышки и крепления обоймы.
03. Разборка кирпичной кладки горловины.
04. Новая кладка горловины из кирпича.
05. Выравнивание основания под обойму раствором.
06. Установка и закрепление обоймы с заделкой обоймы бетоном и установкой крышки.

Для норм с 66-01-022-02 по 66-01-022-06:
01. Отбивка покрытий, снятие люка.
02. Уборка строительного мусора.
03. Подготовка цементно-песчаной смеси.
04. Выравнивание основания цементным составом.
05. Установка колец.
06. Засыпка сколом и щебнем пазух.
07. Восстановление цементобетонного основания.
08. Установка чугунного люка.
09. Оштукатуривание горловины колодца.

Для нормы 66-01-022-07:
01. Отбивка покрытий, снятие люка.
02. Уборка строительного мусора.
03. Подготовка цементно-песчаной смеси.
04. Выравнивание основания цементным составом.
05. Установка колец.
06. Засыпка сколом и щебнем пазух.
07. Восстановление цементобетонного основания.
08. Установка чугунного люка.
09. Оштукатуривание горловины колодца.
10. Установка крышки.

Для нормы 66-01-022-08:
01. Открытие колодца.
02. Подготовка цементно-песчаной смеси.
03. Подготовка поверхности.
04. Оштукатуривание горловины колодца.
05. Закрытие колодца.

Для нормы 66-01-022-09:
01. Отбивка покрытий, снятие люка.
02. Разбивка горловины колодца, уборка и складирование мусора.
03. Подготовка цементно-песчаной смеси.
04. Выравнивание поверхности.
05. Восстановление основания.
06. Установка чугунного люка.
07. Оштукатуривание горловины.

Для норм с 66-01-022-10 по 66-01-022-14:
01. Разметка, фрезерование, обрубка отбойным молотком ремонтной карты.
02. Демонтаж люка с крышкой.
03. Разборка разрушенной части горловины колодца, железобетонных колец.
04. Уборка строительного мусора.
05. Приготовление цементно-песчаного раствора.
06. Выравнивание основания раствором.
07. Установка сегментов и опорных колец с промазкой раствором.
08. Заделка горловины колодца бетонным раствором с его приготовлением.
09. Восстановление дорожного покрытия.
10. Установка люка плавающего типа.

Для норм с 66-01-022-15 по 66-01-022-19:
01. Отбивка покрытия.
02. Снятие дождеприемника.
03. Уборка строительного мусора.
04. Приготовление цементного состава.
05. Выравнивание основания цементным составом.
06. Установка опорной рамы.

07. Засыпка сколом и щебнем пазух.
08. Восстановление цементобетонного основания.
09. Оштукатуривание горловины колодца.
10. Установка дождеприемника.
Для нормы 66-01-022-20:
01. Снятие люка.
02. Расчистка швов в колодце от раствора вручную.
03. Приготовление раствора.
04. Заделка швов раствором.
05. Уборка строительного мусора.
06. Установка люка на место.
Для нормы 66-01-022-21:
01. Разбивка лотка вручную.
02. Приготовление бетона.
03. Бетонирование лотка.

**Измеритель: шт (нормы с 66-01-022-01 по 66-01-022-19, 66-01-022-21); 100 м (норма 66-01-022-20)**

66-01-022-01 Замена люков и кирпичных горловин колодцев и камер
Ремонт смотрового колодца с наращиванием горловины люка на железобетонное кольцо:
66-01-022-02 К-7-1,5 (1 кольцо)
66-01-022-03 К-7-1,5 (2 кольца)
66-01-022-04 К-7-1,5 (3 кольца)
66-01-022-05 К-7-1,5 (4 кольца)
66-01-022-06 К-7-1,5 (5 колец)
66-01-022-07 К-7-10
66-01-022-08 Оштукатуривание горловины колодца
66-01-022-09 Разборка горловины водосточного колодца
Ремонт смотрового колодца с установкой люка плавающего типа с восстановлением горловин колодца опорными кольцами:
66-01-022-10 1 кольцо
66-01-022-11 2 кольца
66-01-022-12 3 кольца
66-01-022-13 4 кольца
66-01-022-14 5 колец
Ремонт дождеприемного колодца с наращиванием горловины на опорные рамы:
66-01-022-15 1 рама
66-01-022-16 2 рамы
66-01-022-17 3 рамы
66-01-022-18 4 рамы
66-01-022-19 5 рам
66-01-022-20 Заделка швов в колодцах цементным раствором
66-01-022-21 Ремонт бетонного лотка водосточного колодца

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 66-01-022-01 | 66-01-022-02 | 66-01-022-03 | 66-01-022-04 | 66-01-022-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | 5,28 | 6,35 | 6,96 | 9,13 |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 4,53 | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | 1,38 | 1,55 | 1,65 | 1,9 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | | 2,97 | 3,81 | 4,31 | 6,19 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | | 0,93 | 0,99 | 1 | 1,04 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | 0,88 | 1,12 | 1,13 | 1,32 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.05-014 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 3 т | маш.-ч | | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | | 0,84 | 1,07 | 1,08 | 1,27 |
| 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | | 0,84 | 1,07 | 1,08 | 1,27 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,005 |
| 02.2.05.04 | Щебень из плотных горных пород | м3 | | 0,189 | 0,189 | 0,189 | 0,189 |
| 02.3.01.02 | Песок для строительных работ | м3 | | 0,038 | 0,04 | 0,042 | 0,044 |
| 03.2.01.01-0003 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н | т | | 0,008 | 0,008 | 0,009 | 0,009 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 0,35 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 04.3.01.09-0012 | Раствор готовый кладочный, цементный, М50 | м3 | 0,03 | | | | |
| 05.1.01.09-0052 | Кольца стеновые смотровых колодцев | м3 | | П | П | П | П |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | железобетонные, объем до 0,9 м3, бетон В15, расход арматуры до 50 кг/м3 | | | | | | |
| 06.1.01.05 | Кирпич керамический | 1000 шт | 0,017 | | | | |
| 08.1.02.06 | Люки чугунные | шт | 1 | | | | |
| | Строительный мусор | т | | 0,945 | 0,945 | 0,945 | 0,945 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 66-01-022-06 | 66-01-022-07 | 66-01-022-08 | 66-01-022-09 | 66-01-022-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 12,11 | 9,87 | | 4,45 | 9,44 |
| 1-100-27 | Средний разряд работы 2,7 | чел.-ч | | | 1,84 | | |
| 2-100-01 | Рабочий 1 разряда | чел.-ч | | | | | 0,01 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 2,31 | 2,76 | | 1,77 | 0,73 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 8,75 | 6,12 | | 1,15 | 5,8 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 1,05 | 0,99 | | 1,53 | 2,89 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | | | | | 0,01 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,67 | 2,82 | 0,04 | 0,89 | 1,32 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | 0,82 | | | |
| 91.05.13-021 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 1,5 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | | | | | 0,36 |
| 91.06.05-014 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 3 т | маш.-ч | 0,02 | | | | |
| 91.08.03-016 | Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т | маш.-ч | | | | | 0,01 |
| 91.08.06-002 | Нарезчики швов, максимальная глубина резки 150 мм, мощность 4 кВт (6 л.с.) | маш.-ч | | | | | 0,23 |
| 91.13.03-508 | Автомобили полуприцепы-самосвалы, грузоподъемность до 2 т | маш.-ч | | | 0,04 | 0,02 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,04 | 0,2 | | | |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 1,61 | 1,8 | | 0,87 | 0,95 |
| 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 1,61 | 1,8 | | 0,87 | 0,95 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.2.01.01-0001 | Битум нефтяной дорожный МГ 40/70, МГ 70/130, МГ 130/200, СГ 40/70, СГ 70/130, СГ 130/200 | т | | | | | 0,0014 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,005 | 0,008 | 0,002 | 0,01 | 0,047 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | | | 0,52 |
| 02.2.05.04 | Щебень из плотных горных пород | м3 | 0,189 | 0,189 | | | 0,16 |
| 02.3.01.02 | Песок для строительных работ | м3 | 0,046 | 0,078 | 0,024 | 0,012 | 0,063 |
| 03.2.01.01-0003 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н | т | 0,009 | 0,016 | 0,005 | 0,02 | 0,025 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 0,3 | 0,3 | | | |
| 04.2.01.02 | Смеси асфальтобетонные | т | | | | | 0,226 |
| 04.3.02.09-3628 | Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из кирпича, толстослойные, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, В15 (М200), F50 | т | | | | | 0,108 |
| 05.1.01.09 | Сегменты опорного кольца | м3 | | | | | П |
| 05.1.01.09-0052 | Кольца стеновые смотровых колодцев железобетонные, объем до 0,9 м3, бетон В15, расход арматуры до 50 кг/м3 | м3 | П | П | | | |
| 08.1.02.06 | Люк чугунный плавающего типа | шт | | | | | 1 |
| | Строительный мусор | т | 0,945 | 0,945 | | 1,206 | 0,404 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 66-01-022-11 | 66-01-022-12 | 66-01-022-13 | 66-01-022-14 | 66-01-022-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 11,22 | 13,04 | 15,66 | 19,86 | 5,14 |
| 2-100-01 | Рабочий 1 разряда | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,84 | 0,95 | 1,05 | 1,13 | 1,12 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 6,91 | 8,03 | 9,71 | 12,49 | 3,3 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 3,45 | 4,04 | 4,88 | 6,22 | 0,72 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,6 | 1,89 | 2,31 | 2,96 | 0,64 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.05.13-021 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 1,5 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1 т | маш.-ч | 0,43 | 0,47 | 0,51 | 0,58 | |
| 91.06.05-014 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 3 т | маш.-ч | | | | | 0,04 |
| 91.08.03-016 | Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т | маш.-ч | 0,02 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | |
| 91.08.06-002 | Нарезчики швов, максимальная глубина резки 150 мм, мощность 4 кВт (6 л.с.) | маш.-ч | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | | | | 0,02 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 1,15 | 1,41 | 1,79 | 2,36 | 0,58 |
| 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 1,15 | 1,41 | 1,79 | 2,36 | 0,58 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.2.01.01-0001 | Битум нефтяной дорожный МГ 40/70, МГ 70/130, МГ 130/200, СГ 40/70, СГ 70/130, СГ 130/200 | т | 0,0014 | 0,0014 | 0,0014 | 0,0014 | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,057 | 0,067 | 0,077 | 0,087 | 0,003 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,57 | 0,72 | 0,82 | 1,03 | |
| 02.2.05.04 | Щебень из плотных горных пород | м3 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,15 |
| 02.3.01.02 | Песок для строительных работ | м3 | 0,088 | 0,113 | 0,138 | 0,163 | 0,03 |
| 03.2.01.01-0003 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н | т | 0,035 | 0,045 | 0,055 | 0,065 | 0,005 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | | | | | 0,3 |
| 04.2.01.02 | Смеси асфальтобетонные | т | 0,226 | 0,226 | 0,226 | 0,226 | |
| 04.3.02.09-3628 | Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из кирпича, толстослойные, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс G, В15 (М200), F50 | т | 0,108 | 0,108 | 0,108 | 0,108 | |
| 05.1.01.09 | Сегменты опорного кольца | м3 | П | П | П | П | |
| 05.1.01.09 | Опорные рамы для дождеприемных колодцев | м3 | | | | | П |
| 08.1.02.06 | Люки чугунные плавающего типа | шт | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 08.1.02.06 | Дождеприемник чугунный | шт | | | | | 1 |
| | Строительный мусор | т | 0,464 | 0,524 | 0,584 | 0,64 | 0,95 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 66-01-022-16 | 66-01-022-17 | 66-01-022-18 | 66-01-022-19 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 6,25 | 7,36 | 8,48 | 9,59 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 1,46 | 1,8 | 2,15 | 2,49 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 4,07 | 4,84 | 5,61 | 6,38 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 0,72 | 0,72 | 0,72 | 0,72 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,94 | 1,26 | 1,57 | 1,88 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.05-014 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 3 т | маш.-ч | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,05 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 91.18.01-007 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м3/мин | маш.-ч | 0,88 | 1,19 | 1,5 | 1,8 |
| 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 0,88 | 1,19 | 1,5 | 1,8 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,003 | 0,003 | 0,004 | 0,004 |
| 02.2.05.04 | Щебень из плотных горных пород | м3 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 02.3.01.02 | Песок для строительных работ | м3 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,04 |
| 03.2.01.01-0003 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н | т | 0,006 | 0,007 | 0,007 | 0,008 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 05.1.01.09 | Опорные рамы для дождеприемных колодцев | м3 | П | П | П | П |
| 08.1.02.06 | Дождеприемник чугунный | шт | 1 | 1 | 1 | 1 |
| | Строительный мусор | т | 0,95 | 0,95 | 0,95 | 0,95 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 66-01-022-20 | 66-01-022-21 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 86,47 | 2,91 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | | 2,04 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 57,35 | 0,25 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 29,12 | 0,62 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 26,7 | 0,21 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.05-014 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 3 т | маш.-ч | | 0,06 |
| 91.07.03-008 | Бетоносмесители гравитационные передвижные, объем барабана 250 л | маш.-ч | | 0,09 |
| 91.13.03-508 | Автомобили полуприцепные, грузоподъемность до 2 т | маш.-ч | 26,7 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | 0,06 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,021 | 0,1 |
| 02.2.05.04 | Щебень из плотных горных пород | м3 | | 0,38 |
| 02.3.01.02 | Песок для строительных работ | м3 | 0,08 | 0,24 |
| 03.2.01.01-0003 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н | т | 0,029 | 0,13 |
| | Строительный мусор | т | 0,086 | 1,15 |

».

4.9.1.2. В разделе 1 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ» таблицу ГЭСНр 66-01-045 «Прокладка фасадного газопровода на жилых зданиях без отселения жильцов» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 66-01-045 Прокладка фасадного газопровода на жилых зданиях без отселения жильцов**

**Состав работ:**

01. Установка подмостей и лесов.
02. Разметка трассы прокладки газопровода.
03. Установка огнезащиты.
04. Пробивка отверстий под кронштейны.
05. Изготовление и установка кронштейнов.
06. Монтаж газопровода.
07. Окраска газопровода.
08. Разборка и снятие огнезащиты.
09. Разборка подмостей и лесов.

**Измеритель: 100 м**

66-01-045-01 Прокладка фасадного газопровода на жилых зданиях без отселения жильцов

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 66-01-045-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 168,77 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 18,65 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 66,11 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 47,1 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 34,85 |
| 2-100-06 | Рабочий 6 разряда | чел.-ч | 2,06 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12,46 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 12,46 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 31,56 |
| 91.21.19-019 | Станки трубогибочные гидравлические ручные для гибки труб наружным диаметром до 60 мм | маш.-ч | 0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения, марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | т | 0,01 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 1,07 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,28 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 8,87 |
| 01.7.17.07-0054 | Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм | шт | П |
| 04.3.01.09-0014 | Раствор готовый кладочный, цементный, М100 | м3 | 0,001 |
| 08.3.08.02-0060 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм | т | 0,009 |
| 14.4.01.01-0003 | Грунтовка ГФ-021 | т | 0,0014 |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 4,85 |
| 23.3.06.05 | Трубы стальные водогазопроводные | м | 103 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 23.3.06.05-0021 | Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные без резьбы, обыкновенные, номинальный диаметр 20 мм, толщина стенки 2,8 мм | м | 6,07 |
| 23.8.04.06 | Отводы стальные крутоизогнутые | шт | 18 |
| 23.8.04.08 | Переходы стальные концентрические бесшовные | шт | 2 |
| 24.1.02.01 | Хомуты для крепления труб | шт | 40,5 |

».

4.9.1.3. Раздел 1 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ» дополнить таблицей следующего содержания:

**«Таблица ГЭСНр 66-01-048 Замена мусороулавливающих решеток**

**Состав работ:**

01. Срезка решетки.
02. Погрузка срезанной решетки на автотранспорт.
03. Установка новой решетки.
04. Приварка новой решетки.

**Измеритель: шт**

66-01-048-01 Замена мусороулавливающей решетки

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 66-01-048-01 |
|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 6,39 |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,89 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 4,18 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 1,32 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,93 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,62 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,31 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,31 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,19 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,005 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,022 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,96 |
| 08.1.02.15 | Решетки мусороулавливающие | шт | 1 |

».

4.9.1.4. В разделе 3 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ БЕСТРАНШЕЙНЫМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСНр 66-03-018 «Замена стальных трубопроводов теплоснабжения, горячего и холодного водоснабжения в закрытых проходных эксплуатируемых коллекторах» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 66-03-018 Замена стальных трубопроводов теплоснабжения, горячего и холодного водоснабжения в закрытых проходных эксплуатируемых коллекторах**

**Состав работ:**

01. Разгрузка материалов.
02. Снятие и установка люков колодцев.
03. Спуск и переноска материалов по коллектору.
04. Установка и снятие вентилятора.
05. Изготовление, установка и переноска защитных экранов.
06. Разборка трубопровода со снятием задвижек, отводов, теплоизоляции, очисткой труб от грязи.
07. Изготовление и установка стальных заглушек.
08. Демонтаж, изготовление и монтаж неподвижных и скользящих опор.
09. Монтаж трубопровода с установкой шаровой арматуры, отводов.
10. Промывка и гидравлическое испытание трубопровода.
11. Очистка и антикоррозийная окраска трубопровода.
12. Теплоизоляция трубопровода минераловатными матами.
13. Врезка трубопровода в действующие сети.
14. Очистка коллектора и строительной площадки от мусора с подметанием, упаковкой в мешки, переноской, подъёмом и погрузкой в автомобиль.
15. Погрузка инвентаря в автомобиль.

**Измеритель: км**

Замена стальных трубопроводов теплоснабжения, горячего и холодного водоснабжения, диаметр труб, мм:

66-03-018-01 100
66-03-018-02 150
66-03-018-03 200
66-03-018-04 250
66-03-018-05 300
66-03-018-06 350
66-03-018-07 400

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 66-03-018-01 | 66-03-018-02 | 66-03-018-03 | 66-03-018-04 | 66-03-018-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 5 001,33 | 5 922,87 | 7 765,3 | 9 978,53 | 11 423,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 145,1 | 219,94 | 241,34 | 366,3 | 412,69 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.03.02-012 | Вентиляторы центробежные для проветривания тоннелей, номинальная подача воздуха 3,65 м3/с | маш.-ч | 351,41 | 547,09 | 779,27 | 1 287,37 | 1 374,09 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 27,95 | 43,23 | 46,88 | 61,94 | 76,14 |
| 91.07.03-009 | Бетоносмесители принудительного действия передвижные, объем бункера 165 л | маш.-ч | 0,62 | 0,62 | 0,62 | 0,62 | 0,62 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 36,31 | 43,5 | 43,5 | 51,04 | 51,04 |
| 91.10.04-011 | Машины для очистки и грунтовки труб диаметром 150-300 мм | маш.-ч | 21,14 | 31,11 | 22,26 | 27,75 | 33,04 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 4,52 | 7,24 | 11,47 | 17,28 | 20,83 |
| 91.14.03-003 | Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 3,66 | 4,42 | 5,37 | 6,32 | 9,3 |
| 91.17.01-001 | Выпрямители сварочные, сварочный ток до 350 А, количество постов 8 | маш.-ч | 225,45 | 374,57 | 609,39 | 1 125,45 | 1 154,8 |
| 91.17.02-052 | Лаборатории для контроля сварных соединений полустационарные | маш.-ч | 29,76 | 58,71 | 88,98 | 173,6 | 188,68 |
| 91.17.04-091 | Горелки газовые инжекторные | маш.-ч | 103,25 | 105,42 | 132,76 | 178,39 | 183,85 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 56,33 | 80,2 | 94 | 173,39 | 200,48 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 13,86 | 19,9 | 23,55 | 41,96 | 48,42 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 39 | 88 | 168 | 264 | 375 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1 021,5 | 1 680,01 | 2 375,53 | 4 761,93 | 5 004,36 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 170 | 250 | 393 | 970 | 1 140 |
| 01.7.15.02-0051 | Болты анкерные | т | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| 01.7.15.14-0304 | Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4 мм, длина 12 мм | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.17.09-0063 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм | шт | П | П | П | П | П |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 3,17 | 3,17 | 3,17 | 3,17 | 3,17 |
| 08.1.02.17-0132 | Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм | м2 | 883,6 | 1 052,1 | 1 250 | 1 427,6 | 1 599,05 |
| 08.3.02.01-0041 | Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм | т | 0,94 | 0,94 | 0,94 | 1 | 1,11 |
| 08.3.03.05-0013 | Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм | т | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,11 |
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 08.3.05.02-0102 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм | т | 0,003 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм | т | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 08.3.08.02-0060 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм | т | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 1,65 | 1,65 | 1,65 | 1,65 | 1,65 |
| 10.1.02.01-0001 | Ленты из алюминия марки АД1Н, ширина 20 мм, толщина 0,8 мм | кг | 127,8 | 150 | 176,4 | 199,3 | 221,5 |
| 11.1.03.06-0071 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III | м3 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 12.1.02.12-0002 | Пергамин кровельный, группа горючести Г4, разрывная сила в продольном направлении 215 Н/50 мм, теплостойкость +80 °С, масса 0,19 кг/м2 | м2 | 951 | 1 132 | 1 345 | 1 510 | 1 650 |
| 12.2.03.10-0003 | Стеклопластик рулонный, плотность 850 г/м2, толщина 0,7 мм | м2 | 14 | 28 | 28 | 32 | 42 |
| 12.2.03.10-0004 | Стеклопластик рулонный теплоизоляционный, пропиточный состав на основе латексов с содержанием алюминиевой пудры, влагостойкий | м2 | 870 | 1 032 | 1 230 | 1 400 | 1 570 |
| 12.2.04.04-1014 | Маты прошивные теплоизоляционные из минеральной ваты, без обкладок, марка 125 | м3 | 58,4 | 74,21 | 116 | 137 | 157 |
| 14.2.01.06-0002 | Композиция противокоррозионная грунтовочная | кг | 230 | 362 | 476 | 572 | 679 |
| 18.1.09.07-0181 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 25 мм | шт | 6 | 6 | | | |
| 18.1.09.07-0182 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 32 мм | шт | | | 6 | 6 | |
| 18.1.09.07-0183 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 40 мм | шт | | | | | 6 |
| 18.1.09.07-0184 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 50 мм | шт | 10 | 10 | | | |
| 18.1.09.07-0185 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 65 мм | шт | | | 10 | 10 | 10 |
| 18.1.09.07-0187 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 100 мм | шт | 2 | | | | |
| 18.1.09.07-0188 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 150 мм | шт | | 2 | | | |
| 18.1.09.07-0189 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 200 мм | шт | | | 2 | | |
| 18.1.09.07-0190 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 250 мм | шт | | | | 2 | |
| 18.1.09.07-0191 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 300 мм | шт | | | | | 2 |
| 23.1.03.04-0079 | Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, | шт | 170 | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | диаметр условного прохода 100 мм | | | | | | |
| 23.1.03.04-0081 | Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 150 мм | шт | | 170 | | | |
| 23.1.03.04-0083 | Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 200 мм | шт | | | 170 | | |
| 23.1.03.04-0084 | Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 250 мм | шт | | | | 170 | |
| 23.1.03.04-0085 | Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 300 мм | шт | | | | | 170 |
| 23.5.02.02-0034 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм | м | 4 | 4 | | | |
| 23.5.02.02-0050 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 4,5 мм | м | | | 4 | 4 | 4 |
| 23.5.02.02-0055 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм | м | 1 000,8 | | | | |
| 23.5.02.02-0075 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 5 мм | м | | 1 000,8 | | | |
| 23.5.02.02-0088 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 6 мм | м | | | 1 000,8 | | |
| 23.5.02.02-0096 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 8 мм | м | | | | 1 000,8 | |
| 23.5.02.02-0102 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм | м | | | | | 1 000,8 |
| 23.8.04.06-0072 | Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 100 мм, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм | шт | 28 | | | | |
| 23.8.04.06-0085 | Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 150 мм, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 5 мм | шт | | 28 | | | |
| 23.8.04.06-0094 | Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 200 мм, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 6 мм | шт | | | 28 | | |
| 23.8.04.06-0102 | Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 250 мм, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 9 мм | шт | | | | 28 | |
| 23.8.04.06-0107 | Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 300 мм, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм | шт | | | | | 28 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 66-03-018-06 | 66-03-018-07 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:**<br>**В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 12 422,9 | 13 116,66 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 422,05 | 460,66 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.03.02-012 | Вентиляторы центробежные для проветривания тоннелей, номинальная подача воздуха 3,65 м3/с | маш.-ч | 1 576,59 | 1 694,3 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 93,43 | 104,68 |
| 91.07.03-009 | Бетоносмесители принудительного действия передвижные, объем бункера 165 л | маш.-ч | 0,62 | 0,62 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч | 61,63 | 65,64 |
| 91.10.04-012 | Машины для очистки и грунтовки труб диаметром 350-500 мм | маш.-ч | 21,29 | 24,06 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 24,3 | 27,5 |
| 91.14.03-003 | Автомобили-самосвалы, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 10,39 | 11,49 |
| 91.17.01-001 | Выпрямители сварочные, сварочный ток до 350 А, количество постов 8 | маш.-ч | 1 232,32 | 1 311,28 |
| 91.17.02-052 | Лаборатории для контроля сварных соединений полустационарные | маш.-ч | 189,1 | 202,61 |
| 91.17.04-091 | Горелки газовые инжекторные | маш.-ч | 205,56 | 212,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 228,08 | 273,8 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 55,01 | 67,79 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 506 | 666 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5 410,65 | 5 834,7 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 1 320 | 1 470 |
| 01.7.15.02-0051 | Болты анкерные | т | 0,11 | 0,11 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,003 | 0,003 |
| 01.7.15.14-0304 | Шурупы самонарезающие стальные оцинкованные с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, остроконечные, диаметр 4 мм, длина 12 мм | т | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.17.09-0063 | Сверло кольцевое алмазное, диаметр 25 мм | шт | П | П |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 3,17 | 3,17 |
| 08.1.02.17-0132 | Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,4 мм, размер ячейки 12х12 мм | м2 | 1 770,49 | 1 932,04 |
| 08.3.02.01-0041 | Ленты стальные упаковочные, мягкие, нормальной точности по толщине и ширине 0,7х20-50 мм | т | 1,24 | 1,32 |
| 08.3.03.05-0013 | Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная разного назначения, диаметр 1,6 мм | т | 0,13 | 0,14 |
| 08.3.05.02-0021 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм | т | 0,15 | 0,15 |
| 08.3.05.02-0102 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 14-24 мм | т | 0,02 | 0,02 |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм | т | 0,1 | 0,1 |
| 08.3.08.02-0060 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм | т | 0,2 | 0,2 |
| 08.3.11.01-1102 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 12У-24У, № 12П-24П | т | 1,65 | 1,65 |
| 10.1.02.01-0001 | Ленты из алюминия марки АД1Н, ширина 20 мм, толщина 0,8 мм | кг | 240,5 | 259,5 |
| 11.1.03.06-0071 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III | м3 | 0,08 | 0,08 |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 | 0,04 | 0,04 |
| 12.1.02.12-0002 | Пергамин кровельный, группа горючести Г4, разрывная сила в продольном направлении 215 Н/50 мм, теплостойкость +80 °С, масса 0,19 кг/м2 | м2 | 1 888 | 1 955 |
| 12.2.03.10-0003 | Стеклопластик рулонный, плотность 850 г/м2, толщина 0,7 мм | м2 | 46 | 52 |
| 12.2.03.10-0004 | Стеклопластик рулонный теплоизоляционный, пропиточный состав на основе латексов с содержанием алюминиевой пудры, влагостойкий | м2 | 1 740 | 1 900 |
| 12.2.04.04-1014 | Маты прошивные теплоизоляционные из минеральной ваты, без обкладок, марка 125 | м3 | 176,9 | 196,4 |
| 14.2.01.06-0002 | Композиция противокоррозионная грунтовочная | кг | 712,64 | 805,26 |
| 18.1.09.07-0184 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 50 мм | шт | 6 | |
| 18.1.09.07-0185 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 65 мм | шт | | 6 |
| 18.1.09.07-0186 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 80 мм | шт | 10 | |
| 18.1.09.07-0187 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 100 мм | шт | | 10 |
| 18.1.09.07-0192 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 350 мм | шт | 2 | |
| 18.1.09.07-0193 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 400 мм | шт | | 2 |
| 23.1.03.04-0086 | Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 350 мм | шт | 170 | |
| 23.1.03.04-0087 | Опора подвижная хомутовая удлиненная, тип 3, для стальных трубопроводов | шт | | 170 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Ду от 50 до 1600 мм, с изоляцией, высота опоры 150 мм, диаметр условного прохода 400 мм | | | |
| 23.5.01.08-0016 | Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные, класс прочности К38, наружный диаметр 426 мм, толщина стенки 8 мм | м | | 1 000,8 |
| 23.5.02.02-0057 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 5 мм | м | 4 | 4 |
| 23.5.02.02-0109 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 377 мм, толщина стенки 8 мм | м | 1 000,8 | |
| 23.8.04.06-0113 | Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 350 мм, наружный диаметр 377 мм, толщина стенки 9 мм | шт | 28 | |
| 23.8.04.06-0117 | Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 400 мм, наружный диаметр 426 мм, толщина стенки 9 мм | шт | | 28 |

».

4.9.1.5. В разделе 3 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ БЕСТРАНШЕЙНЫМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСНр 66-03-037 «Установка опорных плит при ремонте основания колодца дождевой канализации» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 66-03-037 Установка опорных плит при ремонте основания колодца дождевой канализации**

**Состав работ:**

01. Разборка асфальтобетонного покрытия и цементного основания, снятие люка с крышкой.
02. Демонтаж плиты.
03. Частичная разборка верха стенки люка.
04. Выравнивание основания цементно-песчаной смеси с ее приготовлением.
05. Укладка плит.
06. Восстановление основания дороги бетонной смесью.
07. Установка крышки люка.
08. Оштукатуривание горловины.

**Измеритель: шт**

Установка опорных плит при ремонте основания колодца дождевой канализации:

66-03-037-01 плита ПП
66-03-037-02 плита ОРГ
66-03-037-03 плита ОП, УОП

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 66-03-037-01 | 66-03-037-02 | 66-03-037-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 7,3 | 8,72 | 17,26 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,88 | 3,47 | 9,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,21 | 1,12 | 3,52 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,04 | 0,83 | 1,89 |
| 91.18.01-015 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление 0,8 МПа (8 атм), производительность до 6,3 м3/мин | маш.-ч | 1,63 | 1,52 | 4,19 |
| 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 1,63 | 1,52 | 4,19 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,006 | 0,007 | 0,011 |
| 02.3.01.02 | Песок для строительных работ | м3 | 0,062 | 0,071 | 0,104 |
| 03.2.01.01-0003 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 42,5Н | т | 0,013 | 0,014 | 0,021 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 05.1.08.07 | Опорная плита колодца дождевой канализации | шт | 1 | 1 | 1 |

».

4.9.1.6. В разделе 3 «РЕКОНСТРУКЦИЯ И РЕМОНТ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ БЕСТРАНШЕЙНЫМИ МЕТОДАМИ» таблицу ГЭСНр 66-03-039 «Бестраншейная замена канализационных трубопроводов модульными трубами ПНД на резьбе» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 66-03-039 Бестраншейная замена канализационных трубопроводов**

## модульными трубами ПНД на резьбе

**Состав работ:**

01. Перекрытие потока стоков пневмопробкой с последующим демонтажем.
02. Откачка сточных вод и ила.
03. Разборка лотков и расширение нижней части колодцев.
04. Подсоединение (отсоединение) шлангов, канатов, тросов к пневмоударной машине, компрессору.
05. Разрушение старой и одновременно затягивание новой трубы с наращиванием модулей.
06. Обрезание концов полиэтиленового трубопровода под лотки.
07. Бетонирование лотков и восстановление колодцев.

**Измеритель: 100 м**

Бестраншейная замена керамических канализационных трубопроводов модульными трубами ПНД на резьбе:

66-03-039-01 160 мм
66-03-039-02 225 мм
66-03-039-03 280 мм
66-03-039-04 315 мм
66-03-039-05 400 мм
66-03-039-06 500 мм

Бестраншейная замена чугунных канализационных трубопроводов модульными трубами ПНД на резьбе:

66-03-039-07 160 мм
66-03-039-08 225 мм
66-03-039-09 280 мм
66-03-039-10 315 мм
66-03-039-11 400 мм
66-03-039-12 500 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 66-03-039-01 | 66-03-039-02 | 66-03-039-03 | 66-03-039-04 | 66-03-039-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 1 306,05 | 1 584,55 | 1 711,45 | 2 009,19 | 2 466,76 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 286,67 | 348,27 | 372,53 | 419,17 | 519,61 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 204,67 | 242,47 | 255,6 | 271 | 343,14 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,67 | 1,36 | 1,73 | 2,17 | 3,53 |
| 91.18.01-004 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 10 м3/мин | маш.-ч | 231,33 | 286,17 | 305,2 | 335 | 419,61 |
| 91.19.01-001 | Машины илососные, объем цистерны для ила до 7 м3 | маш.-ч | 54,67 | 60,74 | 65,6 | 82 | 96,47 |
| 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 38 | 56,3 | 63,2 | 81 | 96,47 |
| 91.21.17-001 | Пневмопробойники при бестраншейной замене труб диаметром от 355 до 630 мм при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | | | | | 313,73 |
| 91.21.17-002 | Пневмопробойники при бестраншейной замене труб диаметром от 200 до 355 мм при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | | | 235,6 | 246 | |
| 91.21.17-011 | Пневмопробойники при бестраншейной замене труб диаметром до 250 мм при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | 188 | 203,95 | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.05.23-0181 | Стекло жидкое натриевое каустическое | т | 0,023 | 0,033 | 0,04 | 0,045 | 0,056 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,001 | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| 04.1.02.01-0006 | Смеси бетонные мелкозернистого бетона (БСМ), класс В15 (М200) | м3 | 0,26 | 0,36 | 0,46 | 0,62 | 0,88 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | 0,049 | 0,08 | 0,09 | 0,097 | 0,12 |
| 11.1.03.06-0071 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III | м3 | 0,3 | 0,4 | 0,53 | 0,61 | 0,74 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 24.2.06.05-0002 | Пневмозаглушка резинокордная, номинальный наружный диаметр до 600 мм | шт | П | П | П | П | П |
| 24.3.03.13 | Модульная труба ПНД | шт | П | П | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 66-03-039-06 | 66-03-039-07 | 66-03-039-08 | 66-03-039-09 | 66-03-039-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | | 1 401,83 | 1 670 | 1 814,45 | 2 124,55 |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | 2 944,86 | | | | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 628 | 279,67 | 376,3 | 405,6 | 457,17 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 424,44 | 235,67 | 270,49 | 288,67 | 309 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 5,56 | 0,67 | 1,36 | 1,73 | 2,17 |
| 91.18.01-004 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 10 м3/мин | маш.-ч | 513,11 | 224,33 | 314,2 | 338,27 | 373 |
| 91.19.01-001 | Машины илососные, объем цистерны для ила до 7 м3 | маш.-ч | 109,33 | 54,67 | 60,74 | 65,6 | 82 |
| 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 110,67 | 38 | 56,3 | 63,2 | 81 |
| 91.21.17-001 | Пневмопробойники при бестраншейной замене труб диаметром от 355 до 630 мм при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | 391,11 | | | | |
| 91.21.17-002 | Пневмопробойники при бестраншейной замене труб диаметром от 200 до 355 мм при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | | | | 268,67 | 284 |
| 91.21.17-011 | Пневмопробойники при бестраншейной замене труб диаметром до 250 мм при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | | 219 | 251,98 | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.3.05.23-0181 | Стекло жидкое натриевое каустическое | т | 0,07 | 0,023 | 0,033 | 0,04 | 0,045 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,004 | 0,001 | 0,002 | 0,003 | 0,003 |
| 04.1.02.01-0006 | Смеси бетонные мелкозернистого бетона (БСМ), класс В15 (М200) | м3 | 1,1 | 0,26 | 0,37 | 0,46 | 0,62 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | 0,14 | 0,049 | 0,08 | 0,09 | 0,097 |
| 11.1.03.06-0071 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III | м3 | 0,89 | 0,3 | 0,4 | 0,53 | 0,61 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 1,6 | 0,6 | 1 | 1 | 1 |
| 24.2.06.05-0002 | Пневмозаглушка резинокордная, номинальный наружный диаметр до 600 мм | шт | П | П | П | П | П |
| 24.3.03.13 | Модульная труба ПНД | шт | П | П | П | П | П |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 66-03-039-11 | 66-03-039-12 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 2 578,23 | |
| 1-100-45 | Средний разряд работы 4,5 | чел.-ч | | 3 051,07 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 555,69 | 662 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 379,22 | 458,44 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,53 | 5,56 |
| 91.18.01-004 | Компрессоры винтовые передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 10 м3/мин | маш.-ч | 455,69 | 547,11 |
| 91.19.01-001 | Машины илососные, объем цистерны для ила до 7 м3 | маш.-ч | 96,47 | 109,33 |
| 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 96,47 | 110,67 |
| 91.21.17-001 | Пневмопробойники при бестраншейной замене труб диаметром от 355 до 630 мм при работе от передвижных компрессорных установок | маш.-ч | 349,8 | 425,11 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 01.3.05.23-0181 | Стекло жидкое натриевое каустическое | т | 0,056 | 0,07 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | 0,003 | 0,004 |
| 04.1.02.01-0006 | Смеси бетонные мелкозернистого бетона (БСМ), класс В15 (М200) | м3 | 0,88 | 1,1 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | 0,12 | 0,14 |
| 11.1.03.06-0071 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, | м3 | 0,74 | 0,89 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт III | | | |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 1 | 1,6 |
| 24.2.06.05-0002 | Пневмозаглушка резинокордная, номинальный наружный диаметр до 600 мм | шт | П | П |
| 24.3.03.13 | Модульная труба ПНД | шт | П | П |

».

4.10. В сборнике 68 «Благоустройство»:

4.10.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.10.1.1. Раздел 3 «ОГРАЖДЕНИЯ» дополнить таблицей следующего содержания:

**«Таблица ГЭСНр 68-03-007 Изготовление и установка элементов ограждений из профильных труб**

**Состав работ:**

Для нормы 68-03-007-01:
01. Разметка и резка труб.
02. Сборка элементов ограждения.
03. Сварка элементов ограждения.
Для нормы 68-03-007-02:
01. Разметка и резка труб и листовой стали.
02. Установка заглушки из листовой стали сваркой.
Для нормы 68-03-007-03:
01. Установка секций ограждения краном.
02. Приварка секций ограждения к столбам.
Для нормы 68-03-007-04:
01. Рыхление грунта мотобуром.
02. Разработка грунта при помощи лопат.
03. Приготовление бетона вручную.
04. Установка металлических столбов с заливкой бетоном.

**Измеритель: 100 шт**

Изготовление элементов ограждений:
68-03-007-01 секции площадью до 7,5 м2
68-03-007-02 столбы высотой до 4 м
68-03-007-03 Устройство металлических секций ограждения по столбам на сварке
68-03-007-04 Установка столбов металлических ограждений

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 68-03-007-01 | 68-03-007-02 | 68-03-007-03 | 68-03-007-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО: В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | 390,58 | 22,08 | 91,87 | 111,76 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 153,99 | 6,22 | 32,03 | 89,1 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 236,59 | 15,86 | 59,84 | 22,66 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | | 30,7 | 7,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | | | 29,1 | 3,6 |
| 91.07.03-002 | Бетоносмесители гравитационные передвижные, объем барабана 165 л | маш.-ч | | | | 1,6 |
| 91.07.04-001 | Вибраторы глубинные | маш.-ч | | | | 22 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | | 1,6 | 2,6 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 229,7 | 15,4 | 31,5 | |
| 91.21.11-001 | Мотобуры бензиновые ручные, диаметр бура до 200 мм, мощность двигателя до 1,6 кВт (2,2 л.с.) | маш.-ч | | | | 4,9 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.5.02.02 | Секции ограждения стальные приварные, высота до 2 м | шт | | | 100 | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | | | 0,846 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 142,12 | 8,06 | 11,56 | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 155,5 | 8,52 | 14,5 | |
| 01.7.17.06-0104 | Круг отрезной плоский, размеры 400х4х32 мм | шт | 8,38 | 1,64 | | |
| 01.7.17.07-0054 | Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 230х5х22 мм | шт | 14,4 | 0,74 | 1,24 | |
| 02.2.05.04 | Щебень из плотных горных пород | м3 | | | | 6,855 |
| 02.3.01.02 | Песок для строительных работ | м3 | | | | 3,816 |
| 03.2.01.01-0003 | Портландцемент бездобавочный общестроительный | т | | | | 3,05 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ЦЕМ 0 42,5Н | | | | | |
| 07.2.07.11 | Стойки металлические опорные | шт | | | | 100 |
| 08.3.05.02 | Прокат листовой горячекатаный, толщина 1-8 мм | т | | 0,016 | | |
| 23.3.08.01 | Трубы стальные квадратные | т | 6,565 | 7,956 | | |

».

4.11. В сборнике 69 «Прочие ремонтно-строительные работы»:

4.11.1. Раздел III. «ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ»:

4.11.1.1. В разделе 1 «ПРОЧИЕ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНр 69-01-029 «Демонтаж и монтаж приемного клапана мусоропровода», 69-01-030 «Ремонт мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб» изложить в следующей редакции:

**«Таблица ГЭСНр 69-01-029 Демонтаж и монтаж приемного клапана мусоропровода**

**Состав работ:**

Для нормы 69-01-029-01:

01. Раскручивание болтовых соединений.
02. Съем приемного клапана мусоропровода с хомутами.

Для нормы 69-01-029-02:

01. Монтаж приемного клапана мусоропровода.
02. Окрашивание приемного клапана мусоропровода первый раз.
03. Окрашивание приемного клапана мусоропровода во второй раз.

**Измеритель: шт**

69-01-029-01 Демонтаж приемного клапана мусоропровода
69-01-029-02 Монтаж приемного клапана мусоропровода

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 69-01-029-01 | 69-01-029-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 1-100-24 | Средний разряд работы 2,4 | чел.-ч | 0,77 | |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч | | 1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 0,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |
| 08.1.05.02 | Клапаны приемные | шт | | 1 |
| 14.4.02.04 | Краски масляные жидкотертые цветные | кг | | 0,2 |

**Таблица ГЭСНр 69-01-030 Ремонт мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб**

**Состав работ:**

Для нормы 69-01-030-01:

01. Раскручивание болтовых соединений.
02. Съем демонтированного элемента.
03. Разборка покрытия кровли.
04. Разбивка отверстий в перекрытиях.
05. Демонтаж ствола мусоропровода.
06. Демонтаж мусороприемника.
07. Монтаж мусороприемника.
08. Монтаж шибера с опорного фланца.
09. Монтаж ствола мусоропровода с установкой и зачеканкой соединительных муфт.
10. Приготовление цементного раствора.
11. Заделка отверстий в перекрытиях.
12. Монтаж дефлектора.
13. Восстановление кровли.
14. Разметка и резка труб и отверстий для приемного клапана мусоропровода.
15. Монтаж приемного клапана мусоропровода.
16. Грунтование мусоропровода.
17. Окрашивание мусоропровода и приемного клапана на 2 раза.

Для норм 69-01-030-02, 69-01-030-04:

01. Разбивка отверстий в местах прохода мусоропровода через лестничные площадки.
02. Демонтаж ствола мусоропровода и соединительных муфт.
03. Монтаж мусоропровода с установкой и зачеканкой соединительных муфт.
04. Приготовление цементного раствора.
05. Заделка отверстий в перекрытиях.

06. Разметка и резка труб и отверстий под установку приемного клапана мусоропровода.
07. Грунтование мусоропровода.
08. Окрашивание мусоропровода на 2 слоя.
Для нормы 69-01-030-03:
01. Раскручивание болтовых соединений.
02. Съем демонтированного элемента.
03. Разметка и резка отверстия под приемный клапан мусоропровода.
04. Монтаж приемного клапана мусоропровода.
05. Окрашивание приемного клапана мусоропровода первый раз.
06. Окрашивание приемного клапана мусоропровода во второй раз.

**Измеритель: шт (нормы с 69-01-030-01 по 69-01-030-03); м (норма 69-01-030-04)**

Ремонт мусоропровода со стволом из хризотилцементных труб с пятью клапанами общей высотой 25 м в 9-этажном эксплуатируемом здании:

69-01-030-01 замена мусоропровода
69-01-030-02 при изменении на 1 этаж добавлять или исключать к норме 69-01-030-01
69-01-030-03 при изменении на 1 клапан добавлять или исключать к норме 69-01-030-01
69-01-030-04 при изменении высоты этажа на 1 м добавлять или исключать к норме 69-01-030-01

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 69-01-030-01 | 69-01-030-02 | 69-01-030-03 | 69-01-030-04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:<br>В ТОМ ЧИСЛЕ:** | чел.-ч | | | | |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | | | | 3,9 |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 147,3 | 13,45 | | |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | | | 3,18 | |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,41 | 0,17 | 0,01 | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,77 | 0,09 | 0,01 | 0,63 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,41 | 0,17 | 0,01 | 0,06 |
| 91.18.01-012 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 3,5 м3/мин | маш.-ч | 31,41 | 3,49 | | 1,25 |
| 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 31,41 | 3,49 | | 1,25 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,11 | 0,0029 | | 0,001 |
| 01.7.17.06-0084 | Круг алмазный отрезной с профильной сплошной режущей кромкой, диаметр 230 мм, толщина алмазной кромки 2,6 мм, высота алмазной кромки 10 мм | шт | 0,0048 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 04.3.02.09-3612 | Смеси сухие кладочные на цементной основе для поверхностей из ячеистого бетона, керамики и кирпича, толстослойные, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс L, В3,5 (М50), F50 | т | 0,84 | 0,023 | | 0,01 |
| 08.1.05.02 | Клапаны приемные | шт | 5 | 0,5 | 1 | 0,5 |
| 08.1.05.03 | Фланец опорный из листовой стали | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.03 | Фартук дефлектора из оцинкованной стали | шт | 1 | | | |
| 08.1.05.04-0011 | Мусоросборник металлический с крышкой без колес, емкость 750 л, размеры 930х958х1060 мм | компл | 1 | | | |
| 08.1.05.08 | Шибер, тип ШМ, с механизмом огнеотсечения | шт | 1 | | | |
| 12.1.02.06-0012 | Рубероид кровельный РКК-350 | м2 | 2,88 | | | |
| 12.1.02.06-0042 | Рубероид кровельный РПП-300 | м2 | 2,88 | | | |
| 14.3.01.02-0101 | Грунтовка акриловая ВД-АК-133 | т | 0,0083 | 0,001 | | 0,0004 |
| 14.4.02.04 | Краски на масляной основе | кг | 10 | 1,2 | 0,2 | 0,4 |
| 19.1.04.01-0031 | Дефлектор вытяжной цилиндрический, тип ЦАГИ № 3, диаметр патрубка 280 мм | шт | 1 | | | |
| 24.2.05.01-0005 | Трубы хризотилцементные безнапорные, диаметр условного прохода 300 мм | м | 4 | | | |
| 24.2.05.01-0006 | Трубы хризотилцементные безнапорные, диаметр условного прохода 400 мм | м | 24,5 | 2,86 | | 1,02 |
| 24.2.06.04-0006 | Муфта хризотилцементная для безнапорных труб БНМ, диаметр условного прохода 400 мм | шт | 8 | 1 | | 0,36 |

».

4.11.1.2. В разделе 1 «ПРОЧИЕ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» таблицы ГЭСНр 69-01-040 «Сверление отверстий в строительных конструкциях из кирпича установками алмазного сверления», 69-01-041 «Ремонт балконов» изложить в следующей редакции:

## «Таблица ГЭСНр 69-01-040 Сверление отверстий в строительных конструкциях из кирпича установками алмазного сверления

**Состав работ:**

01. Разметка мест сверления отверстий.
02. Установка, выверка и крепление станка с присоединением к электро и водопроводным сетям.
03. Установка удлинителей при сверлении отверстий на глубину свыше 500 мм.
04. Смена сверла и перестановка станка.

**Измеритель: м**

Сверление отверстий в строительных конструкциях из кирпича установками алмазного сверления, диаметр кольцевого алмазного сверла:

69-01-040-01 20 мм
69-01-040-02 30 мм
69-01-040-03 40 мм
69-01-040-04 50 мм
69-01-040-05 60 мм
69-01-040-06 70 мм
69-01-040-07 80 мм
69-01-040-08 90 мм
69-01-040-09 100 мм
69-01-040-10 110 мм
69-01-040-11 120 мм
69-01-040-12 130 мм
69-01-040-13 140 мм
69-01-040-14 150 мм
69-01-040-15 160 мм
69-01-040-16 170 мм
69-01-040-17 180 мм
69-01-040-18 190 мм
69-01-040-19 200 мм
69-01-040-20 210 мм
69-01-040-21 220 мм
69-01-040-22 230 мм
69-01-040-23 240 мм
69-01-040-24 250 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 69-01-040-01 | 69-01-040-02 | 69-01-040-03 | 69-01-040-04 | 69-01-040-05 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 3,5 | 3,8 | 3,8 | 3,9 | 4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 1,7 | 1,8 | 1,8 | 1,9 | 1,9 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,042 | 0,065 | 0,09 | 0,117 | 0,146 |
| 01.7.17.09 | Сверла, буры | шт | 0,059 | 0,06 | 0,062 | 0,063 | 0,065 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 69-01-040-06 | 69-01-040-07 | 69-01-040-08 | 69-01-040-09 | 69-01-040-10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 4,2 | 4,4 | 4,5 | 4,7 | 5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 2 | 2,1 | 2,2 | 2,3 | 2,4 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,176 | 0,21 | 0,247 | 0,286 | 0,33 |
| 01.7.17.09 | Сверла, буры | шт | 0,067 | 0,068 | 0,07 | 0,072 | 0,075 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 69-01-040-11 | 69-01-040-12 | 69-01-040-13 | 69-01-040-14 | 69-01-040-15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 5,2 | 5,5 | 5,8 | 6,1 | 6,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения | маш.-ч | 2,5 | 2,6 | 2,8 | 2,9 | 3,1 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | до 250 мм | | | | | | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,378 | 0,431 | 0,49 | 0,556 | 0,63 |
| 01.7.17.09 | Сверла, буры | шт | 0,077 | 0,079 | 0,082 | 0,085 | 0,088 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 69-01-040-16 | 69-01-040-17 | 69-01-040-18 | 69-01-040-19 | 69-01-040-20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 6,9 | 7,3 | 7,9 | 8,5 | 9,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 3,3 | 3,6 | 3,9 | 4,2 | 4,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 0,714 | 0,81 | 0,921 | 1,05 | 1,2 |
| 01.7.17.09 | Сверла, буры | шт | 0,091 | 0,094 | 0,098 | 0,102 | 0,106 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 69-01-040-21 | 69-01-040-22 | 69-01-040-23 | 69-01-040-24 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | | | | |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | | |
| 1-100-50 | Средний разряд работы 5,0 | чел.-ч | 10,2 | 11,3 | 12,7 | 14,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | | |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 5 | 5,6 | 6,3 | 7,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | 1,39 | 1,61 | 1,89 | 2,25 |
| 01.7.17.09 | Сверла, буры | шт | 0,111 | 0,116 | 0,122 | 0,128 |

## Таблица ГЭСНр 69-01-041 Ремонт балконов

**Состав работ:**

Для нормы 69-01-041-01:
01. Демонтаж щитов.
02. Срезка уголков.
Для нормы 69-01-041-02:
01. Разметка и нарезка хризотилцементных листов.
02. Устройство экранов из хризотилцементных листов.
03. Приварка полос.
Для нормы 69-01-041-03:
01. Вырубка поврежденных мест балконной плиты вручную.
02. Срезка поврежденной арматуры.
03. Смачивание поверхности.
04. Установка и вязка арматуры.
05. Устройство опалубки из досок.
06. Укладка бетонной смеси с разравниванием.
07. Снятие опалубки.
08. Оштукатуривание отремонтированной поверхности снизу.
09. Устройство цементного пола с железнением.

**Измеритель: 100 м2 (нормы с 69-01-041-01 по 69-01-041-02); м3 (норма 69-01-041-03)**

69-01-041-01 Снятие старых экранов из хризотилцементных листов с балконных ограждений при работе с люлек
69-01-041-02 Устройство экранов на балконах жилых домов при работе с люлек
69-01-041-03 Ремонт железобетонных балконных плит

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 69-01-041-01 | 69-01-041-02 | 69-01-041-03 |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 16,95 | 65,27 | 34,33 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,94 | 28,49 | 1,06 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 11,47 | 32,24 | 32,96 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 4,54 | 4,54 | 0,31 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,63 | 3,43 | 0,25 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | | |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 10,5 | 30,74 | 16,3 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,63 | 3,43 | 0,25 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 6,72 | 4,62 | |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** | | | | |
| 01.1.01.05 | Листы хризотилцементные плоские | м2 | | 102 | |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,056 | 0,113 | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,265 | 0,27 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м3 | | | 0,058 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | | 0,112 | |
| 01.7.15.03-0032 | Болты стальные оцинкованные с шестигранной головкой и оцинкованной шестигранной гайкой, диаметр резьбы болта и гайки М8, длина болта 16-100 мм | кг | | 128,15 | |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | т | | | 0,001 |
| 01.7.20.03-0012 | Мешковина джутовая | м2 | | | 1,5 |
| 03.2.01.01-0001 | Портландцемент бездобавочный общестроительный ЦЕМ 0 32,5Н | т | | | 0,006 |
| 04.1.02.05 | Смеси бетонные тяжелого бетона | м3 | | | 1,02 |
| 04.3.01.09 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный | м3 | | | 0,121 |
| 08.3.03.06-0001 | Проволока вязальная | кг | | | 0,21 |
| 08.3.07.01 | Сталь полосовая | т | | 0,077 | |
| 08.4.03.01-0012 | Проволока арматурная из низкоуглеродистой стали, класс Вр-1, диаметр 4-5 мм | т | | | 0,023 |
| 11.1.03.05-0073 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III | м3 | | | 0,091 |
| | Строительный мусор | т | 2,32 | | 2,32 |

».

4.11.1.3. Раздел 1 «ПРОЧИЕ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» дополнить таблицей следующего содержания:

**«Таблица ГЭСНр 69-01-048 Монтаж самоподъемной люльки**

**Состав работ:**

01. Подъем частей консолей и железобетонных блоков контргрузов на крышу здания.
02. Монтаж частей консолей и железобетонных блоков контргрузов на крыше здания.
03. Подъем грузовых и предохранительных канатов на крышу здания.
04. Закрепление грузовых и предохранительных канатов на консолях.
05. Запасовка и натяжение грузов и предохранительных канатов.
06. Подключение люльки к источнику питания.
07. Испытание люльки после ее установки.

**Измеритель: шт**

Монтаж самоподъемной люльки грузоподъемностью до 300 кг на высоту:

69-01-048-01 до 15 м
69-01-048-02 свыше 15 м

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 69-01-048-01 | 69-01-048-02 |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ВСЕГО:** | чел.-ч | 10,21 | 12,01 |
| | **В ТОМ ЧИСЛЕ:** | | | |
| 2-100-02 | Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 2,79 | 2,94 |
| 2-100-03 | Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,74 | 1,44 |
| 2-100-04 | Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 4,58 | 4,7 |
| 2-100-05 | Рабочий 5 разряда | чел.-ч | 2,1 | 2,93 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,15 | 1,86 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,86 | |
| 91.05.05-016 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | | 1,54 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 2,04 | 2,84 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,29 | 0,32 |

».

5. В приложение № 6 «Федеральные сметные цены на материалы, изделия, конструкции и оборудование, применяемые в строительстве в базисном уровне цен» внести следующие изменения:

5.1. Часть II. «РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ФСБЦ»:

5.1.1. пункт 29 изложить в следующей редакции:

«29. Базисные цены на металлические, ПВХ окна и двери, деревянные окна учитывают стоимость и затраты по установке уплотняющих прокладок, крепежных деталей, фурнитуры, приборов и не учитывают стоимость и затраты по установке наличников, доборов»;

5.1.2. пункт 102 изложить в следующей редакции:

«102. Базисными ценами позиций 23.8.04.11-0001, 23.8.04.11-0002, 23.8.04.11-0003, 23.8.04.11-0004, 23.8.04.11-0005, 23.8.04.11-0006, 23.8.04.11-0007, 23.8.04.11-0008, 23.8.04.11-0009, 23.8.04.11-0010, 23.8.04.11-0011 предусмотрена стоимость комплекта в составе: труба из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом с внутренним цементным покрытием (ЧШГ) – 1 шт; кольцо резиновое уплотнительное – 1 шт.»;

5.1.3. пункт 104 изложить в следующей редакции:

«140. Базисными ценами позиций 18.5.09.01-0602; 18.5.09.01-0604; 18.5.09.01-0606; 18.5.09.01-0610; 18.5.09.01-0612; 18.5.09.01-0614; 18.5.09.01-0618; 18.5.09.01-0620; 18.5.09.01-0622; 18.5.09.01-0626; 18.5.09.01-0628; 18.5.09.01-0630; 18.5.09.01-0634; 18.5.09.01-0636; 18.5.09.01-0638; 18.5.09.01-0642; 18.5.09.01-0644; 18.5.09.01-0646; 18.5.09.01-0650; 18.5.09.01-0652; 18.5.09.01-0654; 18.5.09.01-0658; 18.5.09.01-0660; 18.5.09.01-0662; 18.5.09.01-0666; 18.5.09.01-0668; 18.5.09.01-0670; 18.5.09.01-0674; 18.5.09.01-0676; 18.5.09.01-0678; 18.5.09.01-0682; 18.5.09.01-0684; 18.5.09.01-0686; 18.5.09.01-0690; 18.5.09.01-0692; 18.5.09.01-0694; 18.5.09.01-0698; 18.5.09.01-0700; 18.5.09.01-0702; 18.5.09.01-0706; 18.5.09.01-0708; 18.5.09.01-0710; 18.5.09.01-0714; 18.5.09.01-0716; 18.5.09.01-0718; 18.5.09.01-0722; 18.5.09.01-0724; 18.5.09.01-0726 предусмотрена стоимость комплекта в составе: кран «Маевского» – 2 шт; соединение угловое г/г 1"-3/4" – 2 шт; отражатель 3/4" – 2 шт; эксцентрик 3/4"-1/2" – 2 шт; крышка – 2 шт; переходник – 2 шт; гайка – 2 шт; прокладка уплотнительная – 6 шт; кольцо – 2 шт; шпилька – 2 шт; держатель – 2 шт; дюбель – 2 шт; саморез – 2 шт; ключ шестигранный – 1 шт.»;

5.1.4. пункт 160 изложить в следующей редакции:

«160. Базисными ценами позиций 23.6.02.01-0001, 23.6.02.01-0002, 23.6.02.01-0003, 23.6.02.01-0004, 23.6.02.01-0005, 23.6.02.01-0006, 23.6.02.01-0007, 23.6.02.01-0009, 23.6.02.01-0010, 23.6.02.01-0011, 23.6.02.01-0012, 23.6.02.01-0013, 23.6.02.01-0014, 23.6.02.01-0015, 23.6.02.01-0016 предусмотрена стоимость комплекта в составе: пресс-фитинг под сварку – 1 шт; надвижная гильза – 1 шт; полимерная втулка – 1 шт.»;

5.1.5. пункты 173 и 174 изложить в следующей редакции:

«173. Базисными ценами позиций 27.1.03.01-0001, 27.1.03.01-0002 предусмотрена стоимость комплекта в составе: шпала железобетонная – 1 шт; клемма упругая с цинковым покрытием – 4 шт; шуруп путевой с цинковым покрытием – 4 шт; упор боковой – 4 шт; прокладка подрельсовая – 2 шт.

174. Базисной ценой позиции 27.1.03.01-0003 предусмотрена стоимость комплекта в составе: шпала железобетонная – 1 шт; клемма пружинная прутковая с порошковым покрытием краской – 4 шт; изолятор прижимной – 4 шт; изолятор боковой – 4 шт; прокладка подрельсовая – 2 шт.».

5.2.В часть III. «ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ КОНСТРУКЦИИ И ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ» внести следующие изменения:

5.2.1. Книгу 01. «Материалы для строительных и дорожных работ» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 01.1.01.04-0006 | Листы хризотилцементные волнистые с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием, профиль 51/177, толщина 6 мм, размеры 1097х625 мм | м2 | 470,53 | 483,85 |
| 01.1.01.04-0007 | Листы хризотилцементные волнистые с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием, профиль 51/177, толщина 6 мм, размеры 1097х1250 мм | м2 | 408,40 | 420,48 |
| 01.5.01.01-0032 | Краска для дорожной разметки автомобильных дорог, суспензия пигментов и наполнителей в акриловом сополимере с модифицирующими добавками, цвет желтый | кг | 119,62 | 122,37 |
| 01.5.01.02-0070 | Отвердитель жидкий для холодного пластика, механическое нанесение | кг | 1 100,00 | 1 122,36 |
| 01.5.01.02-0072 | Отвердитель порошковый для холодного пластика, ручное нанесение | кг | 1 100,00 | 1 122,35 |
| 01.5.03.08-0024 | Световозвращатель (катафот) дорожный, тип КДЗ, полимерный | шт | 145,53 | 148,51 |
| 01.5.03.08-0026 | Световозвращатель (катафот) дорожный, тип КДЗ, алюминиевый | шт | 388,07 | 395,94 |
| 01.5.03.08-0030 | Световозвращатель (катафот) дорожный, тип КД5, полимерный | шт | 123,14 | 125,64 |
| 01.5.03.08-0032 | Световозвращатель (катафот) дорожный, тип КД5, оцинкованный | шт | 177,02 | 180,67 |
| 01.7.04.09-0110 | Петля стальная приварная каплевидная шарнирная, внешний диаметр 14 мм, длина 68 мм | шт | 52,24 | 53,30 |
| 01.7.04.09-0112 | Петля стальная приварная каплевидная шарнирная, внешний диаметр 16 мм, длина 100 мм | шт | 71,39 | 72,86 |
| 01.7.04.09-0115 | Петля стальная приварная каплевидная шарнирная, внешний диаметр 20 мм, длина 160 мм | шт | 177,37 | 181,05 |
| 01.7.06.10-0028 | Ленты на полиэтиленовой основе термоусаживающиеся со слоем термопластичного адгезива для защиты теплоизоляционного покрытия трубопровода, ширина 150 мм, толщина 1,6 мм | м | 122,93 | 125,49 |
| 01.7.06.10-0029 | Ленты на полиэтиленовой основе термоусаживающиеся со слоем термопластичного адгезива для защиты теплоизоляционного покрытия трубопровода, ширина 300 мм, толщина 1,6 мм | м | 245,87 | 250,99 |
| 01.7.08.05-0020 | Добавка (модификатор) полимерная гранулированная с содержанием волластонита и комплекса активных химических добавок для полимерно-дисперсного армирования и стабилизации асфальтобетонных смесей, расход 0,3-1,0 % от массы смеси | т | 154 249,77 | 157 682,53 |
| 01.7.12.06-0350 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 17/17 кН/м, поверхностная плотность 85±10% г/м2 | м2 | 45,46 | 46,41 |
| 01.7.12.06-0352 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 20/20 кН/м, поверхностная плотность 100±10% г/м2 | м2 | 47,74 | 48,73 |
| 01.7.12.06-0354 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 25/25 кН/м, поверхностная плотность 130±10% г/м2 | м2 | 50,40 | 51,44 |
| 01.7.12.06-0356 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 33/33 кН/м, поверхностная плотность 160±10% г/м2 | м2 | 66,79 | 68,21 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.7.12.06-0358 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 40/40 кН/м, поверхностная плотность 220±10% г/м2 | м2 | 80,60 | 82,31 |
| 01.7.12.06-0360 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 50/50 кН/м, поверхностная плотность 280±10% г/м2 | м2 | 102,07 | 104,24 |
| 01.7.12.06-0362 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 80/80 кН/м, поверхностная плотность 410±10% г/м2 | м2 | 162,67 | 166,12 |
| 01.7.12.06-0364 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 100/50 кН/м, поверхностная плотность 400±10% г/м2 | м2 | 189,44 | 193,47 |
| 01.7.12.06-0366 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 120/50 кН/м, поверхностная плотность 480±10% г/м2 | м2 | 215,95 | 220,45 |
| 01.7.12.06-0400 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 80/80 кН/м, поверхностная плотность 300±10% г/м2 | м2 | 166,07 | 169,52 |
| 01.7.12.06-0402 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 100/50 кН/м, поверхностная плотность 220±10% г/м2 | м2 | 94,32 | 96,31 |
| 01.7.12.06-0404 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 100/100 кН/м, поверхностная плотность 270±10% г/м2 | м2 | 127,65 | 130,31 |
| 01.7.12.06-0406 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 150/50 кН/м, поверхностная плотность 290±10% г/м2 | м2 | 129,57 | 132,30 |
| 01.7.12.06-0408 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 150/100 кН/м, поверхностная плотность 400±10% г/м2 | м2 | 171,17 | 174,76 |
| 01.7.12.06-0410 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 150/150 кН/м, поверхностная плотность 450±10% г/м2 | м2 | 231,22 | 236,03 |
| 01.7.12.06-0412 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 200/50 кН/м, поверхностная плотность 350±10% г/м2 | м2 | 164,94 | 168,43 |
| 01.7.12.06-0414 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 200/100 кН/м, поверхностная плотность 480±10% г/м2 | м2 | 188,62 | 192,59 |
| 01.7.12.06-0416 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 200/200 кН/м, поверхностная плотность 540±10% г/м2 | м2 | 271,52 | 277,26 |
| 01.7.12.06-0418 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 250/250 кН/м, поверхностная плотность 750±10% г/м2 | м2 | 314,16 | 320,76 |
| 01.7.12.06-0420 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 300/50 кН/м, поверхностная плотность 500±10% г/м2 | м2 | 246,84 | 252,04 |
| 01.7.12.06-0422 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 300/100 кН/м, поверхностная плотность 600±10% г/м2 | м2 | 271,12 | 276,80 |
| 01.7.12.06-0424 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 300/300 кН/м, поверхностная плотность 900±10% г/м2 | м2 | 356,82 | 364,34 |
| 01.7.12.06-0426 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 400/50 кН/м, поверхностная плотность 670±10% г/м2 | м2 | 295,00 | 301,22 |
| 01.7.12.06-0428 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 400/100 кН/м, поверхностная плотность 700±10% г/м2 | м2 | 325,24 | 332,03 |
| 01.7.12.06-0430 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 400/400 кН/м, поверхностная плотность 1150±10% г/м2 | м2 | 538,94 | 550,20 |
| 01.7.12.06-0432 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 500/50 кН/м, поверхностная плотность 860±10% г/м2 | м2 | 321,83 | 328,60 |
| 01.7.12.06-0434 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 500/100 кН/м, поверхностная плотность 880±10% г/м2 | м2 | 345,93 | 353,22 |
| 01.7.12.06-0436 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 600/50 кН/м, поверхностная плотность 1000±10% г/м2 | м2 | 348,87 | 356,24 |
| 01.7.12.06-0438 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 600/100 кН/м, поверхностная плотность 1020±10% г/м2 | м2 | 444,36 | 453,67 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.7.12.06-0440 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 700/50 кН/м, поверхностная плотность 1050±10% г/м2 | м2 | 470,91 | 480,77 |
| 01.7.12.06-0442 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 700/100 кН/м, поверхностная плотность 1100±10% г/м2 | м2 | 502,98 | 513,50 |
| 01.7.12.06-0444 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 800/50 кН/м, поверхностная плотность 1250±10% г/м2 | м2 | 504,33 | 514,94 |
| 01.7.12.06-0446 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 800/100 кН/м, поверхностная плотность 1300±10% г/м2 | м2 | 512,30 | 523,13 |
| 01.7.12.06-0448 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 900/50 кН/м, поверхностная плотность 1400±10% г/м2 | м2 | 570,01 | 582,00 |
| 01.7.12.06-0450 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 900/100 кН/м, поверхностная плотность 1500±10% г/м2 | м2 | 589,53 | 601,95 |
| 01.7.12.06-0452 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1000/50 кН/м, поверхностная плотность 1580±10% г/м2 | м2 | 603,09 | 615,82 |
| 01.7.12.06-0454 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1000/100 кН/м, поверхностная плотность 1600±10% г/м2 | м2 | 627,60 | 640,89 |
| 01.7.12.06-0456 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1100/100 кН/м, поверхностная плотность 1700±10% г/м2 | м2 | 695,29 | 709,90 |
| 01.7.12.06-0458 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1200/100 кН/м, поверхностная плотность 1900±10% г/м2 | м2 | 728,93 | 744,36 |
| 01.7.12.06-0460 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1300/100 кН/м, поверхностная плотность 2000±10% г/м2 | м2 | 848,15 | 865,95 |
| 01.7.12.06-0462 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1400/100 кН/м, поверхностная плотность 2100±10% г/м2 | м2 | 915,69 | 934,88 |
| 01.7.12.06-0464 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1500/100 кН/м, поверхностная плотность 2200±10% г/м2 | м2 | 962,08 | 982,25 |
| 01.7.12.06-0466 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1600/100 кН/м, поверхностная плотность 2500±10% г/м2 | м2 | 1 026,32 | 1 047,89 |
| 01.7.12.06-0468 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1800/100 кН/м, поверхностная плотность 2700±10% г/м2 | м2 | 1 178,33 | 1 203,03 |
| 01.7.12.06-0470 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 2000/100 кН/м, поверхностная плотность 2900±10% г/м2 | м2 | 1 321,92 | 1 349,58 |
| 01.7.12.06-0472 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 2200/100 кН/м, поверхностная плотность 3200±10% г/м2 | м2 | 1 596,61 | 1 629,88 |
| 01.7.17.12-0020 | Щетка чашеобразная из стальной проволоки для УШМ, диаметр 65 мм | шт | 109,55 | 111,83 |
| 01.7.17.12-0021 | Щетка чашеобразная из стальной проволоки для УШМ, диаметр 75 мм | шт | 123,67 | 126,24 |
| 01.7.17.12-0022 | Щетка чашеобразная из стальной проволоки для УШМ, диаметр 100 мм | шт | 188,19 | 192,10 |
| 01.7.17.12-0023 | Щетка чашеобразная из стальной проволоки для УШМ, диаметр 125 мм | шт | 274,90 | 280,64 |
| 01.7.17.12-0024 | Щетка чашеобразная из стальной проволоки для УШМ, диаметр 150 мм | шт | 371,69 | 379,50 |

».

5.2.2. В Книге 01. «Материалы для строительных и дорожных работ» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 01.1.02.08-1048 | Паронит марки ПК, толщина от 0,5 до 4 мм | кг | 1 125,00 | 1 147,87 |
| 01.1.02.08-1051 | Паронит марки ПЭ, толщина от 0,5 до 4 мм | кг | 162,50 | 166,12 |
| 01.3.01.06-0001 | Смазка аэрозольная для электроинструмента | л | 934,95 | 954,09 |
| 01.3.01.06-0021 | Смазка антифрикционная многоцелевая для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих в зоне повышенных температур | т | 103 086,49 | 105 523,09 |
| 01.3.01.06-0022 | Смазка эмульсол | кг | 32,07 | 33,09 |
| 01.3.01.06-0023 | Смазка антифрикционная пластичная для узлов трения, работающих при переменных ударных нагрузках, диапазон температур от -60 °С до +80 °С | т | 338 816,91 | 345 982,54 |
| 01.3.01.06-0024 | Смазка автомобильная универсальная | кг | 223,43 | 228,25 |
| 01.3.01.06-0027 | Смазка антикоррозийная для защиты тросов АМС | кг | 239,76 | 244,92 |
| 01.3.01.06-0028 | Смазка вакуумная для уплотнения подвижных соединений вакуумных установок из стекла и металла | кг | 1 884,84 | 1 922,91 |
| 01.3.01.06-0029 | Смазка вертолетная пластическая на основе минерального масла для смазывания шлицов и подшипников | кг | 3 760,84 | 3 836,42 |
| 01.3.01.06-0038 | Смазка защитная электросетевая | кг | 181,42 | 185,43 |
| 01.3.05.38-0251 | Дисульфид молибдена | кг | 3 438,24 | 3 507,39 |
| 01.3.05.38-0371 | Кислота стеариновая техническая | кг | 215,03 | 219,68 |
| 01.5.01.03-1035 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.1-1.12, белая, размеры 1000х100 мм, толщина 2,5 мм | шт | 176,83 | 180,62 |
| 01.5.01.03-1037 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.1-1.12, белая, размеры 1000х150 мм, толщина 2,5 мм | шт | 240,89 | 246,07 |
| 01.5.01.03-1039 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.1-1.12, белая, размеры 1000х400 мм, толщина 2,5 мм | шт | 561,98 | 574,20 |
| 01.5.01.03-1040 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.1-1.12, белая, размеры 1000х400 мм, толщина 3,5 мм | шт | 786,56 | 803,68 |
| 01.5.01.03-1041 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения направо, налево, размеры 5000х1050 мм, толщина 2,5 мм | шт | 3 914,30 | 3 995,94 |
| 01.5.01.03-1042 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения направо, налево, размеры 5000х1050 мм, толщина 3,5 мм | шт | 5 043,68 | 5 148,83 |
| 01.5.01.03-1043 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения направо/налево, размеры 5000х1950 мм, толщина 2,5 мм | шт | 5 878,98 | 6 002,11 |
| 01.5.01.03-1044 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения направо/налево, размеры 5000х1950 мм, толщина 3,5 мм | шт | 7 575,41 | 7 733,98 |
| 01.5.01.03-1045 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения направо/тупик направо, налево/тупик налево, размеры 5000х1050 мм, толщина 2,5 мм | шт | 5 216,62 | 5 325,28 |
| 01.5.01.03-1046 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения направо/тупик направо, налево/тупик налево, размеры 5000х1050 мм, толщина 3,5 мм | шт | 6 722,46 | 6 862,41 |
| 01.5.01.03-1047 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо, размеры 5000х750 мм, толщина 2,5 мм | шт | 3 260,85 | 3 328,77 |
| 01.5.01.03-1048 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо, размеры 5000х750 мм, толщина 3,5 мм | шт | 4 201,80 | 4 289,28 |
| 01.5.01.03-1049 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо/направо, прямо/налево, размеры 5000х1350 мм, толщина 2,5 мм | шт | 6 514,61 | 6 649,81 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.5.01.03-1050 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо/направо, прямо/налево, размеры 5000х1350 мм, толщина 3,5 мм | шт | 8 394,60 | 8 568,73 |
| 01.5.01.03-1051 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо/направо/налево, размеры 5000х1950 мм, толщина 2,5 мм | шт | 7 833,87 | 7 997,64 |
| 01.5.01.03-1052 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо/направо/налево, размеры 5000х1950 мм, толщина 3,5 мм | шт | 10 094,90 | 10 305,83 |
| 01.5.01.03-1053 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо/направо/тупик направо, прямо/налево/тупик налево, размеры 5000х1350 мм, толщина 2,5 мм | шт | 8 149,80 | 8 319,33 |
| 01.5.01.03-1054 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо/направо/тупик направо, прямо/налево/тупик налево, размеры 5000х1350 мм, толщина 3,5 мм | шт | 10 500,84 | 10 719,18 |
| 01.5.01.03-1055 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо/разворот, размеры 5000х1500 мм, толщина 2,5 мм | шт | 5 861,99 | 5 983,55 |
| 01.5.01.03-1056 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения прямо/разворот, размеры 5000х1500 мм, толщина 3,5 мм | шт | 7 553,78 | 7 710,34 |
| 01.5.01.03-1057 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения разворот, размеры 4000х1200 мм, толщина 2,5 мм | шт | 5 207,54 | 5 315,35 |
| 01.5.01.03-1058 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.18, белая, направление движения разворот, размеры 4000х1200 мм, толщина 3,5 мм | шт | 6 710,95 | 6 849,83 |
| 01.5.01.03-1059 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.19, белая, размеры 5000х1100 мм, толщина 2,5 мм | шт | 5 205,86 | 5 313,52 |
| 01.5.01.03-1060 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.19, белая, размеры 5000х1100 мм, толщина 3,5 мм | шт | 6 708,77 | 6 847,45 |
| 01.5.01.03-1061 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.24.3, белая, размеры 800х1600 мм, толщина 2,5 мм | шт | 1 653,38 | 1 688,32 |
| 01.5.01.03-1063 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.24.1, белая, размеры 3200х1600 мм, толщина 2,5 мм | шт | 4 674,50 | 4 771,65 |
| 01.5.01.03-1064 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.24.1, белая, размеры 3200х1600 мм, толщина 3,5 мм | шт | 6 608,97 | 6 746,60 |
| 01.5.01.03-1065 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.24.2, белая, размеры 3600х1800 мм, толщина 2,5 мм | шт | 6 419,55 | 6 553,48 |
| 01.5.01.03-1067 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.24.4, белая, размеры 3200х1600 мм, толщина 2,5 мм | шт | 4 265,73 | 4 355,93 |
| 01.5.01.03-1069 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.1-1.12, цветная, размеры 1000х100 мм, толщина 2,5 мм | шт | 225,39 | 230,19 |
| 01.5.01.03-1071 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.1-1.12, цветная, размеры 1000х150 мм, толщина 2,5 мм | шт | 314,46 | 321,14 |
| 01.5.01.03-1073 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.1-1.12, цветная, размеры 1000х400 мм, толщина 2,5 мм | шт | 756,43 | 772,46 |
| 01.5.01.03-1074 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.1-1.12, цветная, размеры 1000х400 мм, толщина 3,5 мм | шт | 1 057,23 | 1 079,85 |
| 01.5.01.03-1075 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.24.1, цветная, размеры 3200х1600 мм, толщина 2,5 мм | шт | 9 892,26 | 10 096,72 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.5.01.03-1076 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.24.1, цветная, размеры 3200х1600 мм, толщина 3,5 мм | шт | 13 928,76 | 14 216,50 |
| 01.5.01.03-1078 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.24.2, цветная, размеры 3600х1800 мм, толщина 3,5 мм | шт | 24 550,56 | 25 059,38 |
| 01.5.01.03-1079 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.14.1, белая, размеры 1000х400 мм, толщина 2,5 мм | шт | 814,55 | 831,74 |
| 01.5.01.03-1080 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.14.1, белая, размеры 1000х400 мм, толщина 3,5 мм | шт | 927,31 | 947,00 |
| 01.5.01.03-1081 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.14.2, белая, размеры 1200х600 мм, толщина 2,5 мм | шт | 856,79 | 874,58 |
| 01.5.01.03-1082 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.14.2, белая, размеры 1200х600 мм, толщина 3,5 мм | шт | 1 169,15 | 1 193,36 |
| 01.5.01.03-1083 | Форма штучная из термопластика для устройства горизонтальной дорожной разметки, тип 1.22, белая, длина 1600 мм, толщина 3,5 мм | шт | 2 623,07 | 2 680,66 |
| 01.5.02.04-0015 | Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 30-35 дБ, толщина панели 50-65 мм | м2 | 3 026,25 | 3 094,85 |
| 01.5.02.04-0016 | Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 30-35 дБ, толщина панели 70-85 мм | м2 | 3 197,41 | 3 271,16 |
| 01.5.02.04-0017 | Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 30-35 дБ, толщина панели 90-100 мм | м2 | 3 302,98 | 3 380,40 |
| 01.5.02.04-0018 | Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 30-35 дБ, толщина панели 105-115 мм | м2 | 3 855,99 | 3 948,49 |
| 01.5.02.04-0019 | Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 30-35 дБ, толщина панели 120-125 мм | м2 | 4 021,89 | 4 118,48 |
| 01.5.02.04-0020 | Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 50-65 мм | м2 | 3 153,97 | 3 225,12 |
| 01.5.02.04-0021 | Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 70-85 мм | м2 | 3 297,95 | 3 373,71 |
| 01.5.02.04-0022 | Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 90-100 мм | м2 | 3 403,52 | 3 482,96 |
| 01.5.02.04-0023 | Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 105-115 мм | м2 | 3 855,99 | 3 948,49 |
| 01.5.02.04-0024 | Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 120-125 мм | м2 | 4 021,89 | 4 118,48 |
| 01.5.02.04-0025 | Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 50-65 мм | м2 | 3 710,20 | 3 792,47 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.5.02.04-0026 | Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 70-85 мм | м2 | 3 710,20 | 3 794,21 |
| 01.5.02.04-0027 | Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 90-100 мм | м2 | 3 855,99 | 3 944,47 |
| 01.5.02.04-0028 | Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 105-115 мм | м2 | 4 233,04 | 4 333,08 |
| 01.5.02.04-0029 | Панель акустическая звукоотражающая с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 120-125 мм | м2 | 4 414,02 | 4 518,84 |
| 01.5.02.04-0030 | Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 50-65 мм | м2 | 3 509,10 | 3 586,14 |
| 01.5.02.04-0031 | Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали, толщиной 0,6 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 70-85 мм | м2 | 3 529,21 | 3 608,91 |
| 01.5.02.04-0032 | Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 90-100 мм | м2 | 3 569,43 | 3 651,08 |
| 01.5.02.04-0033 | Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 105-115 мм | м2 | 3 855,99 | 3 947,12 |
| 01.5.02.04-0034 | Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 120-125 мм | м2 | 4 233,04 | 4 332,44 |
| 01.5.02.04-0035 | Панель акустическая отражающе-поглощающая с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 50-65 мм | м2 | 3 629,75 | 3 709,21 |
| 01.5.02.04-0036 | Панель акустическая отражающе-поглощающая с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 70-85 мм | м2 | 3 644,84 | 3 726,85 |
| 01.5.02.04-0037 | Панель акустическая отражающе-поглощающая с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 90-100 мм | м2 | 3 685,06 | 3 769,03 |
| 01.5.02.04-0038 | Панель акустическая отражающе-поглощающая с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 105-115 мм | м2 | 4 047,03 | 4 141,99 |
| 01.5.02.04-0039 | Панель акустическая отражающе-поглощающая с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 120-125 мм | м2 | 4 233,04 | 4 332,44 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.5.02.04-0040 | Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 50-65 мм | м2 | 3 710,20 | 3 791,32 |
| 01.5.02.04-0041 | Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 70-85 мм | м2 | 3 820,80 | 3 906,45 |
| 01.5.02.04-0042 | Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 90-100 мм | м2 | 4 047,03 | 4 138,36 |
| 01.5.02.04-0043 | Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 105-115 мм | м2 | 4 444,19 | 4 547,22 |
| 01.5.02.04-0044 | Панель акустическая отражающе-поглощающая сборная с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 120-125 мм | м2 | 4 645,29 | 4 753,57 |
| 01.5.02.04-0045 | Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из поликарбоната толщиной 8 мм, в каркасе, звукоизолирующая способность 30-32 дБ, толщина панели 50-65 мм | м2 | 6 551,95 | 6 690,68 |
| 01.5.02.04-0046 | Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из поликарбоната толщиной 8 мм в каркасе, звукоизолирующая способность 30-32 дБ, толщина панели 70-85 мм | м2 | 6 565,27 | 6 705,81 |
| 01.5.02.04-0047 | Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из поликарбоната толщиной 8 мм в каркасе, звукоизолирующая способность 30-32 дБ, толщина панели 90-100 мм | м2 | 6 571,95 | 6 715,54 |
| 01.5.02.04-0049 | Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из поликарбоната толщиной 10 мм в каркасе, звукоизолирующая способность 30-32 дБ, толщина панели 70-85 мм | м2 | 7 483,53 | 7 643,89 |
| 01.5.02.04-0050 | Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из поликарбоната толщиной 10 мм в каркасе, звукоизолирующая способность 30-32 дБ, толщина панели 90-100 мм | м2 | 7 483,53 | 7 643,97 |
| 01.5.02.04-0052 | Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из поликарбоната толщиной 10 мм в каркасе, звукоизолирующая способность 30-32 дБ, толщина панели 120-125 мм | м2 | 7 496,87 | 7 661,77 |
| 01.5.02.04-0054 | Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из поликарбоната толщиной 12 мм в каркасе, звукоизолирующая способность 32-34 дБ, толщина панели 70-85 мм | м2 | 8 408,57 | 8 587,51 |
| 01.5.02.04-0055 | Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из поликарбоната толщиной 12 мм в каркасе, звукоизолирующая способность 32-34 дБ, толщина панели 90-100 мм | м2 | 8 409,84 | 8 589,57 |
| 01.5.02.04-0060 | Панель акустическая отражающе-поглощающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, с пластиковым уплотнителем, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 30-35 дБ, толщина панели 70-85 мм | м2 | 12 167,38 | 12 421,82 |
| 01.5.02.04-0061 | Панель акустическая отражающе-поглощающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, с пластиковым уплотнителем, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 34-38 дБ, толщина панели 105-115 мм | м2 | 12 865,21 | 13 135,12 |
| 01.5.02.04-0062 | Панель акустическая звукоотражающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, с пластиковым уплотнителем, звукоизолирующая способность 31-36 дБ, толщина панели 70-85 мм | м2 | 12 167,38 | 12 422,67 |
| 01.5.02.04-0063 | Панель акустическая звукоотражающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная, с пластиковым уплотнителем, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 105-115 мм | м2 | 12 865,21 | 13 136,09 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.5.02.04-0064 | Панель акустическая отражающе-поглощающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная антивандальным покрытием, с пластиковым уплотнителем, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 30-35 дБ, толщина панели 70-85 мм | м2 | 16 166,66 | 16 501,09 |
| 01.5.02.04-0065 | Панель акустическая отражающе-поглощающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная антивандальным покрытием, с пластиковым уплотнителем, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 32-38 дБ, толщина панели 105-115 мм | м2 | 16 842,11 | 17 191,55 |
| 01.5.02.04-0066 | Панель акустическая звукоотражающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная антивандальным покрытием, с пластиковым уплотнителем, звукоизолирующая способность 31-36 дБ, толщина панели 70-85 мм | м2 | 16 166,66 | 16 501,94 |
| 01.5.02.04-0067 | Панель акустическая звукоотражающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм, окрашенная антивандальным покрытием, с пластиковым уплотнителем, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 105-115 мм | м2 | 16 842,11 | 17 192,52 |
| 01.5.02.04-0068 | Панель акустическая отражающе-поглощающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с перфорированной фасадной крышкой из стали толщиной 0,8 мм, окрашенная цинкалюмомагниевым покрытием, с резиновым уплотнителем, коэффициент шумопоглощения 0,79-0,97, звукоизолирующая способность 34-38 дБ, толщина панели 105-115 мм | м2 | 17 026,32 | 17 379,45 |
| 01.5.02.04-0069 | Панель акустическая звукоотражающая усиленная ребрами жесткости с наполнителем из минеральной ваты с глухой фасадной крышкой из стали толщиной 0,8 мм, окрашенная цинкалюмомагниевым покрытием, с резиновым уплотнителем, звукоизолирующая способность 34-40 дБ, толщина панели 105-115 мм | м2 | 17 026,32 | 17 380,41 |
| 01.5.02.04-0073 | Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из органического листового стекла толщиной 10 мм с композитно-полиуретановым каркасом, звукоизолирующая способность 30-34 дБ, толщина панели 14-17 мм | м2 | 15 033,78 | 15 338,58 |
| 01.5.02.04-0074 | Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из органического листового стекла толщиной 12 мм с композитно-полиуретановым каркасом, звукоизолирующая способность 32-34 дБ, толщина панели 16-19 мм | м2 | 17 612,61 | 17 969,81 |
| 01.5.02.04-0075 | Панель акустическая звукоотражающая светопрозрачная из органического листового стекла толщиной 15 мм с композитно-полиуретановым каркасом, звукоизолирующая способность 32-35 дБ, толщина панели 19-22 мм | м2 | 22 263,51 | 22 714,96 |

».

5.2.3. Из Книги 01. «Материалы для строительных и дорожных работ» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 01.3.01.06-1024 | Средство смазочное (жидкость) для смазки опалубки | кг | 299,11 | 305,53 |
| 01.5.01.03-0001 | Термопластик для разметки дорог без стеклошариков | кг | 54,60 | 56,03 |
| 01.5.01.03-1014 | Отвердитель жидкий для холодного пластика, механическое нанесение | кг | 1 100,00 | 1 122,36 |
| 01.5.01.03-1016 | Отвердитель порошковый для холодного пластика, ручное нанесение | кг | 1 100,00 | 1 122,35 |
| 01.5.03.08-0021 | Световозвращатель дорожный КД4 | шт | 104,08 | 106,27 |
| 01.5.03.08-0022 | Световозвращатель дорожный КД3 | шт | 270,66 | 276,21 |
| 01.6.01.06-0002 | Плиты армоцементные, толщина 24,0 мм | м3 | 21 223,97 | 22 594,33 |
| 01.6.01.07-0011 | Плиты гипсовые декоративные, толщина 15 мм | м2 | 1 123,60 | 1 149,58 |
| 01.6.01.07-1000 | Плиты гипсовые декоративные, толщина 20 мм | м2 | 1 350,11 | 1 379,59 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 01.6.01.07-1002 | Плиты гипсовые декоративные, толщина 25 мм | м2 | 1 546,19 | 1 579,20 |
| 01.7.12.06-0083 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 20/20 кН/м, поверхностная плотность 100±10% г/м2 | м2 | 47,74 | 48,73 |
| 01.7.12.06-0084 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 33/33 кН/м, поверхностная плотность 160±10% г/м2 | м2 | 66,79 | 68,21 |
| 01.7.12.06-0085 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 40/40 кН/м, поверхностная плотность 220±10% г/м2 | м2 | 80,60 | 82,31 |
| 01.7.12.06-0086 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 50/50 кН/м, поверхностная плотность 280±10% г/м2 | м2 | 102,07 | 104,24 |
| 01.7.12.06-0087 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 80/80 кН/м, поверхностная плотность 410±10% г/м2 | м2 | 162,67 | 166,12 |
| 01.7.12.06-0088 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 100/50 кН/м, поверхностная плотность 400±10% г/м2 | м2 | 189,44 | 193,47 |
| 01.7.12.06-0090 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 100/50 кН/м, поверхностная плотность 220±10% г/м2 | м2 | 94,32 | 96,31 |
| 01.7.12.06-0091 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 100/100 кН/м, поверхностная плотность 270±10% г/м2 | м2 | 127,65 | 130,31 |
| 01.7.12.06-0092 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 150/50 кН/м, поверхностная плотность 290±10% г/м2 | м2 | 129,57 | 132,30 |
| 01.7.12.06-0093 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 200/50 кН/м, поверхностная плотность 350±10% г/м2 | м2 | 164,94 | 168,43 |
| 01.7.12.06-0094 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 200/200 кН/м, поверхностная плотность 540±10% г/м2 | м2 | 271,52 | 277,26 |
| 01.7.12.06-0095 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 300/50 кН/м, поверхностная плотность 500±10% г/м2 | м2 | 246,84 | 252,04 |
| 01.7.12.06-0096 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 400/50 кН/м, поверхностная плотность 670±10% г/м2 | м2 | 295,00 | 301,22 |
| 01.7.12.06-0097 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 500/50 кН/м, поверхностная плотность 860±10% г/м2 | м2 | 321,83 | 328,60 |
| 01.7.12.06-0098 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 600/50 кН/м, поверхностная плотность 1000±10% г/м2 | м2 | 348,87 | 356,24 |
| 01.7.12.06-0099 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 800/100 кН/м, поверхностная плотность 1300±10% г/м2 | м2 | 512,30 | 523,13 |
| 01.7.12.06-0320 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1000/100 кН/м, поверхностная плотность 1600±10% г/м2 | м2 | 627,60 | 640,89 |
| 01.7.12.06-0322 | Геополотно тканое полиэфирное, прочность при продольном/поперечном растяжении 1200/100 кН/м, поверхностная плотность 1900±10% г/м2 | м2 | 728,93 | 744,36 |
| 01.7.12.06-0330 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 17/17 кН/м, поверхностная плотность 85±10% г/м2 | м2 | 45,46 | 46,41 |
| 01.7.12.06-0332 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 25/25 кН/м, поверхностная плотность 130±10% г/м2 | м2 | 50,40 | 51,44 |
| 01.7.12.06-0334 | Геополотно тканое полипропиленовое, прочность при продольном/поперечном растяжении 120/50 кН/м, поверхностная плотность 480±10% г/м2 | м2 | 215,95 | 220,45 |

».

5.2.4. В Книге 02. «Щебень, гравий, песок, шлаки, смеси, глины, грунты» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 02.4.02.02-0010 | Зола-уноса тепловых электростанций | т | 2 639,77 | 3 039,40 |

».

5.2.5. Книгу 03. «Цементы, гипс, известь» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов раздела 03.2.03 «Материалы на основе цемента», группы 03.2.03.01 «Вяжущие комплексные минеральные»:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 03.2.03.01-0002 | Вяжущее комплексное минеральное КМВ 12,5М | т | 5 586,60 | 5 918,72 |
| 03.2.03.01-0010 | Вяжущее комплексное минеральное КМВ 22,5Н | т | 7 478,82 | 7 848,79 |
| 03.2.03.01-0018 | Вяжущее комплексное минеральное КМВ 32,5Н I | т | 8 272,69 | 8 658,53 |
| 03.2.03.01-0022 | Вяжущее комплексное минеральное КМВ 32,5Н II | т | 8 391,73 | 8 779,96 |

».

5.2.6. Книгу 04. «Смеси бетонные, растворы, смеси строительные и асфальтобетонные» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 04.3.02.09-2240 | Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, коррозионно-стойкие, быстротвердеющие, тиксотропного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, механизированного и ручного нанесения, класс R4, B50, F(1)1000, W18 | кг | 76,14 | 78,01 |
| 04.3.02.09-2242 | Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, быстротвердеющие, тиксотропного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, механизированного и ручного нанесения, класс R4, B50, F(1)1000, W16 | кг | 39,03 | 40,16 |
| 04.3.02.09-2244 | Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, быстротвердеющие, наливного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, механизированного и ручного нанесения, класс R4, B50, F(1)1000, W16 | кг | 39,12 | 40,25 |
| 04.3.02.09-2246 | Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем для торкретирования бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, с компенсированной усадкой, быстротвердеющие, тиксотропного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, механизированного нанесения, класс R4, B35, F(1)400, W8 | кг | 26,84 | 27,72 |
| 04.3.02.09-2248 | Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной и стальной фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, быстротвердеющие, наливного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс R4, B50, F(1)1000, W16 | кг | 59,25 | 60,78 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 04.3.02.09-2250 | Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной и стальной латунированной (оцинкованной) фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, быстротвердеющие, наливного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс R4, B50, F(1)1000, W16 | кг | 89,30 | 91,43 |
| 04.3.02.09-2252 | Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, поверхностно-восстановительные, безусадочные, тиксотропного типа, мелкозернистые, для наружных и внутренних работ, механизированного и ручного нанесения, класс R3, B25, F(1)300, W8 | кг | 39,17 | 40,31 |
| 04.3.02.09-2254 | Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, быстротвердеющие, тиксотропного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, механизированного и ручного нанесения, класс R4, B50, F(1)600, W16 | кг | 98,03 | 100,34 |
| 04.3.02.09-2256 | Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, быстротвердеющие, наливного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, механизированного и ручного нанесения, класс R4, B55, F(1)600, W16 | кг | 98,98 | 101,31 |
| 04.3.02.09-2258 | Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной и стальной фибры для бетонных и железобетонных поверхностей, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, быстротвердеющие, наливного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, ручного нанесения, класс R4, B65, F(1)600, W16 | кг | 111,18 | 113,75 |
| 04.3.02.09-2260 | Смеси сухие ремонтные на цементном вяжущем с содержанием полимерной и стальной фибры для устройства элементов деформационных швов на бетонных и железобетонных поверхностях, объемно-восстановительные конструкционные, безусадочные, быстротвердеющие, наливного типа, для наружных работ, ручного нанесения, класс R4, B65, F(1)1000 (F(2)300), W16 | кг | 185,30 | 189,35 |
| 04.3.02.09-2300 | Смеси сухие на цементном вяжущем для анкеровки арматуры и крепления оборудования к железобетонным конструкциям, безусадочные, быстротвердеющие, наливного типа, крупнозернистые, для наружных и внутренних работ, механизированного и ручного нанесения, B55, F(1)1000, W16 | кг | 51,90 | 53,29 |
| 04.3.02.18-0015 | Смеси сухие клеевые на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками для укладки гипсокартонных листов и минераловатных плит, мелкозернистые, для внутренних работ, ручного нанесения, B3,5 | кг | 11,59 | 12,17 |

».

5.2.7. В Книге 04. «Смеси бетонные, растворы, смеси строительные и асфальтобетонные» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 04.2.03.01-0001 | Смеси асфальтобетонные щебеночно-мастичные ЩМА-10 на БНД | т | 3 920,00 | 4 218,79 |
| 04.2.03.01-0002 | Смеси асфальтобетонные щебеночно-мастичные ЩМА-15 на БНД | т | 3 920,00 | 4 218,79 |
| 04.2.03.01-0003 | Смеси асфальтобетонные щебеночно-мастичные ЩМА-20 на БНД | т | 3 920,00 | 4 218,79 |

».

5.2.8. Из Книги 04. «Смеси бетонные, растворы, смеси строительные и асфальтобетонные» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 04.3.02.05-1004 | Смеси сухие гипсовые клеевые кладочные для плит гипсовых пазогребневых и гипсокартонных листов, максимальный размер фракции до 0,2 мм | кг | 11,61 | 12,19 |

».

5.2.9. Книгу 05. «Изделия из бетона, цемента и гипса» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 05.1.01.09-0138 | Плиты перекрытия железобетонные для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей с футеровкой полимерным листом, объем до 0,6 м3, бетон В25, расход арматуры до 50 кг/м3 | м3 | 38 336,38 | 39 968,20 |
| 05.1.01.09-0139 | Кольца железобетонные для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей с футеровкой полимерным листом, объем до 0,6 м3, бетон В25, расход арматуры до 50 кг/м3 | м3 | 37 054,58 | 38 813,43 |
| 05.2.02.02-0004 | Блок бетонный модульный облицовочный, гладкий, бетон В20, размеры 460х305х200 мм | шт | 628,73 | 657,05 |
| 05.2.02.02-0006 | Блок бетонный модульный облицовочный, фактурный, бетон В20, размеры 460х305х200 мм | шт | 832,45 | 865,02 |
| 05.2.02.02-0008 | Блок-крышка бетонная модульная, бетон В20, размеры 460х305х100 мм | шт | 557,08 | 579,30 |

».

5.2.10. В Книге 05. «Изделия из бетона, цемента и гипса» изложить в следующей редакции группу 05.1.01.09 «Изделия железобетонные для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей».

5.2.11. Из Книги 05. «Изделия из бетона, цемента и гипса» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 05.1.04.15-0031 | Панели стеновые железобетонные из легкого бетона, массой 1200 кг/м3, плоские толщиной 19-21 см, с расходом стали до 7 кг/м2 | м2 | 1 714,64 | 1 854,51 |
| 05.1.04.15-0043 | Панели стеновые железобетонные из легкого бетона, массой 1200 кг/м3, плоские толщиной 39-41 см, с расходом стали до 7 кг/м2 | м2 | 2 956,20 | 3 335,98 |

».

5.2.12. В Книге 07. «Металлоконструкции строительные и их части из черных металлов» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 07.2.06.03-0195 | Профиль стальной оцинкованный стоечный, размеры 50х50 мм, толщина 0,6 мм | м | 94,95 | 97,11 |
| 07.2.06.03-0199 | Профиль стальной оцинкованный стоечный, размеры 75х50 мм, толщина 0,6 мм | м | 100,79 | 103,11 |
| 07.2.06.03-0201 | Профиль стальной оцинкованный стоечный, размеры 100х50 мм, толщина 0,6 мм | м | 132,37 | 135,37 |
| 07.2.06.03-0368 | Профиль-гребенка подвеса потолочных профилей из оцинкованной стали для чистых помещений, размеры 37х17 мм, толщина стали 0,6 мм | м | 340,07 | 346,96 |

».

5.2.13. Книгу 08. «Изделия металлические, металлопрокат, канаты» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 08.1.02.15-0020 | Решетка мусороулавливающая щелевая из нержавеющей стали для очистки сточных вод, ширина щелевых водоприемных отверстий 5 мм | т | 2 137 832,44 | 2 181 044,40 |
| 08.1.02.15-0022 | Решетка мусороулавливающая щелевая из нержавеющей стали для очистки сточных вод, ширина щелевых водоприемных отверстий 10 мм | т | 1 995 432,07 | 2 035 800,83 |
| 08.1.02.15-0024 | Решетка мусороулавливающая щелевая из нержавеющей стали для очистки сточных вод, ширина щелевых водоприемных отверстий 16 мм | т | 1 778 140,36 | 1 814 168,52 |
| 08.1.02.15-0026 | Решетка мусороулавливающая щелевая из нержавеющей стали для очистки сточных вод, ширина щелевых водоприемных отверстий 20 мм | т | 1 725 076,49 | 1 760 046,18 |
| 08.2.02.16-0050 | Канат арматурный стальной семипроволочный в защитной смазке, покрытый оболочкой из экструдированного полиэтилена высокой плотности, номинальный диаметр 15,7 мм | м | 508,07 | 518,71 |
| 08.4.04.01-0304 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 16 мм, внутренний диаметр 20 мм, наружный диаметр 30 мм, длина 112 мм, количество зон опрессования 4 шт | шт | 283,69 | 289,51 |
| 08.4.04.01-0306 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 18 мм, внутренний диаметр 22 мм, наружный диаметр 32 мм, длина 126 мм, количество зон опрессования 6 шт | шт | 335,11 | 341,96 |
| 08.4.04.01-0308 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 20 мм, внутренний диаметр 24 мм, наружный диаметр 36 мм, длина 140 мм, количество зон опрессования 6 шт | шт | 457,45 | 466,82 |
| 08.4.04.01-0310 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 22 мм, внутренний диаметр 26 мм, наружный диаметр 40 мм, длина 154 мм, количество зон опрессования 6 шт | шт | 558,51 | 570,01 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 08.4.04.01-0312 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 25 мм, внутренний диаметр 30 мм, наружный диаметр 45 мм, длина 175 мм, количество зон опрессования 8 шт | шт | 696,81 | 711,18 |
| 08.4.04.01-0314 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 28 мм, внутренний диаметр 33 мм, наружный диаметр 50 мм, длина 196 мм, количество зон опрессования 8 шт | шт | 907,80 | 926,57 |
| 08.4.04.01-0316 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 32 мм, внутренний диаметр 37 мм, наружный диаметр 57 мм, длина 224 мм, количество зон опрессования 10 шт | шт | 985,82 | 1 006,47 |
| 08.4.04.01-0318 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 36 мм, внутренний диаметр 41 мм, наружный диаметр 63 мм, длина 252 мм, количество зон опрессования 12 шт | шт | 1 276,60 | 1 303,43 |
| 08.4.04.01-0320 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 40 мм, внутренний диаметр 46 мм, наружный диаметр 70 мм, длина 280 мм, количество зон опрессования 14 шт | шт | 1 647,16 | 1 681,80 |
| 08.4.04.01-0328 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 16 мм, внутренний диаметр 25 мм, наружный диаметр 30 мм, длина 120 мм, количество зон опрессования 6 шт | шт | 178,04 | 181,76 |
| 08.4.04.01-0330 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 18 мм, внутренний диаметр 27 мм, наружный диаметр 32 мм, длина 135 мм, количество зон опрессования 6 шт | шт | 180,59 | 184,35 |
| 08.4.04.01-0332 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 20 мм, внутренний диаметр 30 мм, наружный диаметр 36 мм, длина 150 мм, количество зон опрессования 6 шт | шт | 230,54 | 235,38 |
| 08.4.04.01-0334 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 22 мм, внутренний диаметр 33 мм, наружный диаметр 40 мм, длина 165 мм, количество зон опрессования 6 шт | шт | 318,84 | 325,54 |
| 08.4.04.01-0336 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 25 мм, внутренний диаметр 40 мм, наружный диаметр 48 мм, длина 190 мм, количество зон опрессования 8 шт | шт | 452,36 | 461,87 |
| 08.4.04.01-0338 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 28 мм, внутренний диаметр 42 мм, наружный диаметр 50 мм, длина 210 мм, количество зон опрессования 8 шт | шт | 566,03 | 577,94 |
| 08.4.04.01-0340 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 32 мм, внутренний диаметр 47 мм, наружный диаметр 57 мм, длина 240 мм, количество зон опрессования 10 шт | шт | 676,30 | 690,77 |
| 08.4.04.01-0342 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 36 мм, внутренний диаметр 53,5 мм, наружный диаметр 63,5 мм, длина 270 мм, количество зон опрессования 12 шт | шт | 834,66 | 852,56 |
| 08.4.04.01-0344 | Муфта для опрессованного соединения строительной арматуры диаметром 40 мм, внутренний диаметр 56 мм, наружный диаметр 68 мм, длина 300 мм, количество зон опрессования 14 шт | шт | 1 277,22 | 1 304,50 |

».

5.2.14. В Книге 08. «Изделия металлические, металлопрокат, канаты» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 08.3.10.02-0011 | Профиль корытный с замковым соединением для шпунтовых свай, марка стали С255, толщина стенки 11 мм, толщина полки 23 мм, ширина 500 мм, высота 238 мм | т | 80 153,13 | 82 102,23 |

».

5.2.15. В Книге 09. «Металлоконструкции строительные и их части из алюминия и алюминиевых сплавов» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 09.2.01.05-0200 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм | компл | 9 586,69 | 9 800,92 |
| 09.2.01.05-0201 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм | компл | 12 251,82 | 12 533,77 |
| 09.2.01.05-0202 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм | компл | 16 271,09 | 16 643,11 |
| 09.2.01.05-0203 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм | компл | 17 954,49 | 18 364,34 |
| 09.2.01.05-0204 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм | компл | 19 687,84 | 20 148,37 |
| 09.2.01.05-0205 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм | компл | 22 526,33 | 23 038,68 |
| 09.2.01.05-0206 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм | компл | 23 657,16 | 24 194,90 |
| 09.2.01.05-0207 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм | компл | 13 288,78 | 13 575,92 |
| 09.2.01.05-0208 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм | компл | 17 491,56 | 17 879,45 |
| 09.2.01.05-0209 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм | компл | 23 857,42 | 24 383,53 |
| 09.2.01.05-0210 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм | компл | 26 123,79 | 26 699,91 |
| 09.2.01.05-0211 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм | компл | 29 405,76 | 30 052,19 |
| 09.2.01.05-0212 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм | компл | 33 232,28 | 33 963,02 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0213 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм | компл | 34 756,04 | 35 520,37 |
| 09.2.01.05-0214 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм | компл | 17 720,96 | 18 102,25 |
| 09.2.01.05-0215 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм | компл | 21 884,13 | 22 356,01 |
| 09.2.01.05-0216 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм | компл | 27 787,91 | 28 388,12 |
| 09.2.01.05-0217 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм | компл | 30 249,00 | 30 902,83 |
| 09.2.01.05-0218 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм | компл | 32 797,14 | 33 528,52 |
| 09.2.01.05-0219 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм | компл | 36 960,29 | 37 760,07 |
| 09.2.01.05-0220 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм | компл | 38 613,88 | 39 449,67 |
| 09.2.01.05-0221 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм | компл | 21 105,52 | 21 555,14 |
| 09.2.01.05-0222 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм | компл | 26 256,71 | 26 817,14 |
| 09.2.01.05-0223 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм | компл | 33 566,41 | 34 292,09 |
| 09.2.01.05-0224 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм | компл | 36 610,49 | 37 393,56 |
| 09.2.01.05-0225 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм | компл | 39 766,56 | 40 627,23 |
| 09.2.01.05-0226 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм | компл | 44 917,75 | 45 890,60 |
| 09.2.01.05-0227 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм | компл | 46 964,26 | 47 981,70 |
| 09.2.01.05-0228 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм | компл | 22 339,40 | 22 818,37 |
| 09.2.01.05-0229 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм | компл | 27 827,24 | 28 425,31 |
| 09.2.01.05-0230 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм | компл | 35 615,54 | 36 382,45 |
| 09.2.01.05-0231 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм | компл | 38 854,33 | 39 691,63 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0232 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм | компл | 42 217,24 | 43 139,02 |
| 09.2.01.05-0233 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм | компл | 47 705,09 | 48 734,35 |
| 09.2.01.05-0234 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм | компл | 49 881,41 | 50 957,94 |
| 09.2.01.05-0235 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм | компл | 25 312,66 | 25 854,21 |
| 09.2.01.05-0236 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм | компл | 31 676,31 | 32 355,52 |
| 09.2.01.05-0237 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм | компл | 40 711,00 | 41 585,43 |
| 09.2.01.05-0238 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм | компл | 44 467,87 | 45 423,66 |
| 09.2.01.05-0239 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм | компл | 48 369,77 | 49 409,83 |
| 09.2.01.05-0240 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм | компл | 54 733,42 | 55 911,14 |
| 09.2.01.05-0241 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм | компл | 57 259,41 | 58 491,79 |
| 09.2.01.05-0242 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм | компл | 26 135,25 | 26 696,36 |
| 09.2.01.05-0243 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм | компл | 33 664,01 | 34 387,12 |
| 09.2.01.05-0244 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм | компл | 43 017,76 | 43 943,93 |
| 09.2.01.05-0245 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм | компл | 46 904,44 | 47 915,19 |
| 09.2.01.05-0246 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм | компл | 50 944,24 | 52 042,64 |
| 09.2.01.05-0247 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм | компл | 57 532,33 | 58 773,92 |
| 09.2.01.05-0248 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка кассетами стальными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм | компл | 60 144,86 | 61 443,26 |
| 09.2.01.05-0300 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм | компл | 11 830,20 | 12 091,11 |
| 09.2.01.05-0301 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм | компл | 15 243,19 | 15 578,83 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0302 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм | компл | 20 309,41 | 20 772,04 |
| 09.2.01.05-0303 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм | компл | 22 441,52 | 22 934,08 |
| 09.2.01.05-0304 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм | компл | 24 623,57 | 25 183,49 |
| 09.2.01.05-0305 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм | компл | 28 209,90 | 28 850,71 |
| 09.2.01.05-0306 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм | компл | 29 639,87 | 30 289,34 |
| 09.2.01.05-0307 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм | компл | 16 654,05 | 17 016,04 |
| 09.2.01.05-0308 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм | компл | 21 978,59 | 22 455,32 |
| 09.2.01.05-0309 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм | компл | 29 914,92 | 30 570,54 |
| 09.2.01.05-0310 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм | компл | 32 854,35 | 33 565,10 |
| 09.2.01.05-0311 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм | компл | 36 809,38 | 37 614,53 |
| 09.2.01.05-0312 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм | компл | 41 757,65 | 42 671,47 |
| 09.2.01.05-0313 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм | компл | 43 730,12 | 44 674,89 |
| 09.2.01.05-0314 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм | компл | 22 207,99 | 22 689,32 |
| 09.2.01.05-0315 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм | компл | 27 866,84 | 28 472,34 |
| 09.2.01.05-0316 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм | компл | 35 864,57 | 36 645,43 |
| 09.2.01.05-0317 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм | компл | 39 223,07 | 40 077,71 |
| 09.2.01.05-0318 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм | компл | 42 668,61 | 43 598,76 |
| 09.2.01.05-0319 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм | компл | 48 327,45 | 49 381,78 |
| 09.2.01.05-0320 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм | компл | 50 579,30 | 51 683,07 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0321 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм | компл | 26 714,31 | 27 294,02 |
| 09.2.01.05-0322 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм | компл | 33 735,10 | 34 468,97 |
| 09.2.01.05-0323 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм | компл | 43 662,24 | 44 613,91 |
| 09.2.01.05-0324 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм | компл | 47 828,07 | 48 871,31 |
| 09.2.01.05-0325 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм | компл | 52 105,90 | 53 242,95 |
| 09.2.01.05-0326 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм | компл | 59 126,68 | 60 417,90 |
| 09.2.01.05-0327 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм | компл | 61 921,04 | 63 273,65 |
| 09.2.01.05-0328 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм | компл | 29 069,96 | 29 705,03 |
| 09.2.01.05-0329 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм | компл | 36 801,32 | 37 607,52 |
| 09.2.01.05-0330 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм | компл | 47 730,53 | 48 778,43 |
| 09.2.01.05-0331 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм | компл | 52 315,43 | 53 464,93 |
| 09.2.01.05-0332 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм | компл | 57 024,45 | 58 278,03 |
| 09.2.01.05-0333 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм | компл | 64 755,81 | 66 180,53 |
| 09.2.01.05-0334 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм | компл | 67 829,55 | 69 322,34 |
| 09.2.01.05-0335 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм | компл | 32 791,05 | 33 506,05 |
| 09.2.01.05-0336 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм | компл | 41 647,50 | 42 557,96 |
| 09.2.01.05-0337 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм | компл | 54 172,11 | 55 358,74 |
| 09.2.01.05-0338 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм | компл | 59 424,64 | 60 727,32 |
| 09.2.01.05-0339 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм | компл | 64 822,22 | 66 243,86 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0340 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм | компл | 73 678,68 | 75 295,79 |
| 09.2.01.05-0341 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм | компл | 77 201,78 | 78 896,68 |
| 09.2.01.05-0342 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм | компл | 34 361,48 | 35 113,39 |
| 09.2.01.05-0343 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм | компл | 44 632,32 | 45 609,82 |
| 09.2.01.05-0344 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм | компл | 57 824,97 | 59 094,56 |
| 09.2.01.05-0345 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм | компл | 63 356,89 | 64 749,22 |
| 09.2.01.05-0346 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм | компл | 69 041,94 | 70 560,08 |
| 09.2.01.05-0347 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм | компл | 78 372,11 | 80 097,02 |
| 09.2.01.05-0348 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями из терракоты, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм | компл | 82 081,47 | 83 888,64 |
| 09.2.01.05-0400 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм | компл | 11 745,54 | 12 004,76 |
| 09.2.01.05-0401 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм | компл | 15 130,30 | 15 463,68 |
| 09.2.01.05-0402 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм | компл | 20 157,03 | 20 616,61 |
| 09.2.01.05-0403 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм | компл | 22 272,21 | 22 761,37 |
| 09.2.01.05-0404 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм | компл | 24 437,33 | 24 993,52 |
| 09.2.01.05-0405 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм | компл | 27 995,42 | 28 631,94 |
| 09.2.01.05-0406 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм | компл | 29 414,11 | 30 059,06 |
| 09.2.01.05-0407 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм | компл | 16 527,06 | 16 886,51 |
| 09.2.01.05-0408 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм | компл | 21 809,27 | 22 282,62 |
| 09.2.01.05-0409 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм | компл | 29 686,33 | 30 337,37 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0410 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм | компл | 32 600,37 | 33 306,04 |
| 09.2.01.05-0411 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм | компл | 36 529,99 | 37 329,56 |
| 09.2.01.05-0412 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм | компл | 41 435,93 | 42 343,33 |
| 09.2.01.05-0413 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм | компл | 43 391,47 | 44 329,47 |
| 09.2.01.05-0414 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм | компл | 22 038,67 | 22 516,61 |
| 09.2.01.05-0415 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм | компл | 27 641,08 | 28 242,07 |
| 09.2.01.05-0416 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм | компл | 35 559,78 | 36 334,55 |
| 09.2.01.05-0417 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм | компл | 38 884,42 | 39 732,29 |
| 09.2.01.05-0418 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм | компл | 42 296,09 | 43 218,80 |
| 09.2.01.05-0419 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм | компл | 47 898,50 | 48 944,25 |
| 09.2.01.05-0420 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм | компл | 50 127,78 | 51 222,52 |
| 09.2.01.05-0421 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм | компл | 26 502,66 | 27 078,13 |
| 09.2.01.05-0422 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм | компл | 33 452,89 | 34 181,12 |
| 09.2.01.05-0423 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм | компл | 43 281,26 | 44 225,32 |
| 09.2.01.05-0424 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм | компл | 47 404,76 | 48 439,54 |
| 09.2.01.05-0425 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм | компл | 51 640,26 | 52 768,00 |
| 09.2.01.05-0426 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм | компл | 58 590,50 | 59 870,99 |
| 09.2.01.05-0427 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм | компл | 61 356,63 | 62 697,95 |
| 09.2.01.05-0428 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм | компл | 28 815,97 | 29 445,96 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0429 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм | компл | 36 462,67 | 37 262,10 |
| 09.2.01.05-0430 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм | компл | 47 273,36 | 48 312,11 |
| 09.2.01.05-0431 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм | компл | 51 807,46 | 52 946,80 |
| 09.2.01.05-0432 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм | компл | 56 465,69 | 57 708,09 |
| 09.2.01.05-0433 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм | компл | 64 112,39 | 65 524,23 |
| 09.2.01.05-0434 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм | компл | 67 152,26 | 68 631,50 |
| 09.2.01.05-0435 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм | компл | 32 508,85 | 33 218,20 |
| 09.2.01.05-0436 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм | компл | 41 271,23 | 42 174,17 |
| 09.2.01.05-0437 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм | компл | 53 664,14 | 54 840,61 |
| 09.2.01.05-0438 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм | компл | 58 860,24 | 60 151,63 |
| 09.2.01.05-0439 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм | компл | 64 201,38 | 65 610,60 |
| 09.2.01.05-0440 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм | компл | 72 963,76 | 74 566,57 |
| 09.2.01.05-0441 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм | компл | 76 449,24 | 78 129,10 |
| 09.2.01.05-0442 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм | компл | 34 051,06 | 34 796,75 |
| 09.2.01.05-0443 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм | компл | 44 218,43 | 45 187,64 |
| 09.2.01.05-0444 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм | компл | 57 266,21 | 58 524,63 |
| 09.2.01.05-0445 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм | компл | 62 736,05 | 64 115,96 |
| 09.2.01.05-0446 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм | компл | 68 359,02 | 69 863,50 |
| 09.2.01.05-0447 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм | компл | 77 585,70 | 79 294,89 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0448 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями клинкерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм | компл | 81 253,67 | 83 044,28 |
| 09.2.01.05-0500 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм | компл | 9 332,70 | 9 543,81 |
| 09.2.01.05-0501 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм | компл | 11 913,19 | 12 185,52 |
| 09.2.01.05-0502 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм | компл | 15 813,91 | 16 180,15 |
| 09.2.01.05-0503 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм | компл | 17 446,52 | 17 846,47 |
| 09.2.01.05-0504 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм | компл | 19 129,07 | 19 577,95 |
| 09.2.01.05-0505 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм | компл | 21 882,90 | 22 387,77 |
| 09.2.01.05-0506 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм | компл | 22 979,87 | 23 507,42 |
| 09.2.01.05-0507 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм | компл | 12 907,80 | 13 190,01 |
| 09.2.01.05-0508 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм | компл | 16 983,59 | 17 353,02 |
| 09.2.01.05-0509 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм | компл | 23 171,67 | 23 685,44 |
| 09.2.01.05-0510 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм | компл | 25 361,85 | 25 923,99 |
| 09.2.01.05-0511 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм | компл | 28 567,63 | 29 198,45 |
| 09.2.01.05-0512 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм | компл | 32 267,15 | 32 979,57 |
| 09.2.01.05-0513 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм | компл | 33 740,12 | 34 485,05 |
| 09.2.01.05-0514 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм | компл | 17 212,99 | 17 578,26 |
| 09.2.01.05-0515 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм | компл | 21 206,84 | 21 668,35 |
| 09.2.01.05-0516 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм | компл | 26 873,57 | 27 459,07 |
| 09.2.01.05-0517 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм | компл | 29 233,07 | 29 870,33 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0518 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм | компл | 31 679,61 | 32 370,37 |
| 09.2.01.05-0519 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм | компл | 35 673,45 | 36 451,69 |
| 09.2.01.05-0520 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм | компл | 37 259,30 | 38 072,31 |
| 09.2.01.05-0521 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм | компл | 20 470,56 | 20 905,01 |
| 09.2.01.05-0522 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм | компл | 25 410,10 | 25 950,05 |
| 09.2.01.05-0523 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм | компл | 32 423,49 | 33 130,27 |
| 09.2.01.05-0524 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм | компл | 35 340,57 | 36 092,57 |
| 09.2.01.05-0525 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм | компл | 38 369,65 | 39 206,77 |
| 09.2.01.05-0526 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм | компл | 43 309,18 | 44 231,30 |
| 09.2.01.05-0527 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм | компл | 45 271,04 | 46 235,08 |
| 09.2.01.05-0528 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм | компл | 21 577,46 | 22 038,07 |
| 09.2.01.05-0529 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм | компл | 26 811,32 | 27 384,67 |
| 09.2.01.05-0530 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм | компл | 34 244,03 | 34 977,33 |
| 09.2.01.05-0531 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм | компл | 37 330,43 | 38 130,29 |
| 09.2.01.05-0532 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм | компл | 40 540,95 | 41 409,86 |
| 09.2.01.05-0533 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм | компл | 45 774,81 | 46 756,45 |
| 09.2.01.05-0534 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм | компл | 47 849,55 | 48 875,91 |
| 09.2.01.05-0535 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм | компл | 24 466,05 | 24 982,37 |
| 09.2.01.05-0536 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм | компл | 30 547,50 | 31 193,05 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0537 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм | компл | 39 187,11 | 40 024,10 |
| 09.2.01.05-0538 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм | компл | 42 774,64 | 43 688,75 |
| 09.2.01.05-0539 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм | компл | 46 507,22 | 47 501,36 |
| 09.2.01.05-0540 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм | компл | 52 588,68 | 53 713,41 |
| 09.2.01.05-0541 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм | компл | 55 001,78 | 56 178,35 |
| 09.2.01.05-0542 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм | компл | 25 203,98 | 25 737,34 |
| 09.2.01.05-0543 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм | компл | 32 422,32 | 33 108,42 |
| 09.2.01.05-0544 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм | компл | 41 341,47 | 42 226,39 |
| 09.2.01.05-0545 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм | компл | 45 041,89 | 45 997,13 |
| 09.2.01.05-0546 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм | компл | 48 895,44 | 49 943,26 |
| 09.2.01.05-0547 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм | компл | 55 173,11 | 56 344,36 |
| 09.2.01.05-0548 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка панелями композитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм | компл | 57 661,47 | 58 885,84 |
| 09.2.01.05-0600 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм | компл | 8 867,07 | 9 073,13 |
| 09.2.01.05-0601 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм | компл | 11 292,34 | 11 554,18 |
| 09.2.01.05-0602 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм | компл | 14 975,78 | 15 321,45 |
| 09.2.01.05-0603 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм | компл | 16 515,26 | 16 896,08 |
| 09.2.01.05-0604 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм | компл | 18 104,68 | 18 539,95 |
| 09.2.01.05-0605 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм | компл | 20 703,29 | 21 179,50 |
| 09.2.01.05-0606 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм | компл | 21 738,17 | 22 237,99 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0607 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм | компл | 12 209,35 | 12 481,50 |
| 09.2.01.05-0608 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм | компл | 16 052,32 | 16 409,03 |
| 09.2.01.05-0609 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм | компл | 21 914,45 | 22 399,18 |
| 09.2.01.05-0610 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм | компл | 23 964,94 | 24 495,29 |
| 09.2.01.05-0611 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм | компл | 27 031,03 | 27 650,51 |
| 09.2.01.05-0612 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм | компл | 30 497,73 | 31 171,04 |
| 09.2.01.05-0613 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм | компл | 31 877,57 | 32 581,56 |
| 09.2.01.05-0614 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм | компл | 16 281,72 | 16 637,67 |
| 09.2.01.05-0615 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм | компл | 19 965,15 | 20 403,48 |
| 09.2.01.05-0616 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм | компл | 25 197,28 | 25 752,46 |
| 09.2.01.05-0617 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм | компл | 27 370,52 | 27 974,41 |
| 09.2.01.05-0618 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм | компл | 29 630,81 | 30 296,02 |
| 09.2.01.05-0619 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм | компл | 33 314,23 | 34 050,94 |
| 09.2.01.05-0620 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм | компл | 34 775,91 | 35 545,34 |
| 09.2.01.05-0621 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм | компл | 19 306,47 | 19 729,46 |
| 09.2.01.05-0622 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм | компл | 23 857,97 | 24 382,89 |
| 09.2.01.05-0623 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм | компл | 30 328,13 | 30 997,71 |
| 09.2.01.05-0624 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм | компл | 33 012,39 | 33 742,19 |
| 09.2.01.05-0625 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм | компл | 35 808,66 | 36 600,92 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0626 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм | компл | 40 360,16 | 41 254,35 |
| 09.2.01.05-0627 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм | компл | 42 166,80 | 43 101,49 |
| 09.2.01.05-0628 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм | компл | 20 180,54 | 20 627,55 |
| 09.2.01.05-0629 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм | компл | 24 948,77 | 25 504,22 |
| 09.2.01.05-0630 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм | компл | 31 729,59 | 32 438,97 |
| 09.2.01.05-0631 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм | компл | 34 536,62 | 35 309,98 |
| 09.2.01.05-0632 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм | компл | 37 467,76 | 38 307,60 |
| 09.2.01.05-0633 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм | компл | 42 235,99 | 43 184,27 |
| 09.2.01.05-0634 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм | компл | 44 124,46 | 45 115,75 |
| 09.2.01.05-0635 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм | компл | 22 913,93 | 23 419,96 |
| 09.2.01.05-0636 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм | компл | 28 478,00 | 29 109,85 |
| 09.2.01.05-0637 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм | компл | 36 393,29 | 37 203,79 |
| 09.2.01.05-0638 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм | компл | 39 670,40 | 40 555,16 |
| 09.2.01.05-0639 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм | компл | 43 092,56 | 44 054,49 |
| 09.2.01.05-0640 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм | компл | 48 656,64 | 49 744,38 |
| 09.2.01.05-0641 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм | компл | 50 862,80 | 52 000,47 |
| 09.2.01.05-0642 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм | компл | 23 496,65 | 24 018,69 |
| 09.2.01.05-0643 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм | компл | 30 145,88 | 30 816,90 |
| 09.2.01.05-0644 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм | компл | 38 268,28 | 39 124,13 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0645 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм | компл | 41 627,23 | 42 559,85 |
| 09.2.01.05-0646 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм | компл | 45 139,32 | 46 151,77 |
| 09.2.01.05-0647 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм | компл | 50 847,87 | 51 990,48 |
| 09.2.01.05-0648 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитами фиброцементными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм | компл | 53 108,58 | 54 302,80 |
| 09.2.01.05-0700 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм | компл | 9 967,67 | 10 196,09 |
| 09.2.01.05-0701 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм | компл | 12 759,79 | 13 052,36 |
| 09.2.01.05-0702 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм | компл | 16 956,84 | 17 353,62 |
| 09.2.01.05-0703 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм | компл | 18 716,44 | 19 144,75 |
| 09.2.01.05-0704 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм | компл | 20 525,99 | 21 005,88 |
| 09.2.01.05-0705 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм | компл | 23 491,46 | 24 028,56 |
| 09.2.01.05-0706 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм | компл | 24 673,09 | 25 237,14 |
| 09.2.01.05-0707 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм | компл | 13 860,24 | 14 178,97 |
| 09.2.01.05-0708 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм | компл | 18 253,51 | 18 672,56 |
| 09.2.01.05-0709 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм | компл | 24 886,06 | 25 455,20 |
| 09.2.01.05-0710 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм | компл | 27 266,73 | 27 890,96 |
| 09.2.01.05-0711 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм | компл | 30 662,98 | 31 362,61 |
| 09.2.01.05-0712 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм | компл | 34 679,97 | 35 472,40 |
| 09.2.01.05-0713 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм | компл | 36 279,94 | 37 109,35 |
| 09.2.01.05-0714 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм | компл | 18 482,91 | 18 906,55 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0715 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм | компл | 22 900,05 | 23 428,65 |
| 09.2.01.05-0716 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм | компл | 29 159,41 | 29 836,44 |
| 09.2.01.05-0717 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм | компл | 31 772,90 | 32 512,16 |
| 09.2.01.05-0718 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм | компл | 34 473,43 | 35 276,67 |
| 09.2.01.05-0719 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм | компл | 38 890,57 | 39 798,77 |
| 09.2.01.05-0720 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм | компл | 40 645,75 | 41 595,69 |
| 09.2.01.05-0721 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм | компл | 22 057,95 | 22 565,55 |
| 09.2.01.05-0722 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм | компл | 27 526,62 | 28 164,36 |
| 09.2.01.05-0723 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм | компл | 35 280,80 | 36 102,68 |
| 09.2.01.05-0724 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм | компл | 38 515,36 | 39 414,39 |
| 09.2.01.05-0725 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм | компл | 41 861,92 | 42 840,34 |
| 09.2.01.05-0726 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм | компл | 47 330,59 | 48 439,14 |
| 09.2.01.05-0727 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм | компл | 49 504,09 | 50 664,42 |
| 09.2.01.05-0728 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм | компл | 23 482,33 | 24 030,87 |
| 09.2.01.05-0729 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм | компл | 29 351,14 | 30 041,98 |
| 09.2.01.05-0730 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм | компл | 37 672,80 | 38 564,95 |
| 09.2.01.05-0731 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм | компл | 41 140,17 | 42 116,62 |
| 09.2.01.05-0732 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм | компл | 44 731,68 | 45 794,90 |
| 09.2.01.05-0733 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм | компл | 50 600,49 | 51 806,01 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0734 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм | компл | 52 929,21 | 54 191,26 |
| 09.2.01.05-0735 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм | компл | 26 582,58 | 27 201,43 |
| 09.2.01.05-0736 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм | компл | 33 369,53 | 34 151,80 |
| 09.2.01.05-0737 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм | компл | 42 996,85 | 44 010,43 |
| 09.2.01.05-0738 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм | компл | 47 007,69 | 48 118,09 |
| 09.2.01.05-0739 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм | компл | 51 163,59 | 52 373,72 |
| 09.2.01.05-0740 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм | компл | 57 950,54 | 59 324,09 |
| 09.2.01.05-0741 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм | компл | 60 645,85 | 62 084,38 |
| 09.2.01.05-0742 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм | компл | 27 532,16 | 28 178,31 |
| 09.2.01.05-0743 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм | компл | 35 526,56 | 36 363,05 |
| 09.2.01.05-0744 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм | компл | 45 532,20 | 46 611,43 |
| 09.2.01.05-0745 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм | компл | 49 698,25 | 50 879,08 |
| 09.2.01.05-0746 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм | компл | 54 017,44 | 55 302,92 |
| 09.2.01.05-0747 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм | компл | 61 071,16 | 62 528,16 |
| 09.2.01.05-0748 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками бетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм | компл | 63 869,94 | 65 395,10 |
| 09.2.01.05-0800 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм | компл | 8 782,41 | 8 986,78 |
| 09.2.01.05-0801 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм | компл | 11 179,45 | 11 439,03 |
| 09.2.01.05-0802 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм | компл | 14 823,38 | 15 166,01 |
| 09.2.01.05-0803 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм | компл | 16 345,94 | 16 723,38 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0804 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм | компл | 17 918,42 | 18 349,96 |
| 09.2.01.05-0805 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм | компл | 20 488,81 | 20 960,74 |
| 09.2.01.05-0806 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм | компл | 21 512,41 | 22 007,71 |
| 09.2.01.05-0807 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм | компл | 12 082,36 | 12 351,98 |
| 09.2.01.05-0808 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм | компл | 15 883,00 | 16 236,32 |
| 09.2.01.05-0809 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм | компл | 21 685,87 | 22 166,02 |
| 09.2.01.05-0810 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм | компл | 23 710,97 | 24 236,24 |
| 09.2.01.05-0811 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм | компл | 26 751,64 | 27 365,54 |
| 09.2.01.05-0812 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм | компл | 30 176,02 | 30 842,90 |
| 09.2.01.05-0813 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм | компл | 31 538,93 | 32 236,15 |
| 09.2.01.05-0814 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм | компл | 16 112,40 | 16 464,97 |
| 09.2.01.05-0815 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм | компл | 19 739,39 | 20 173,21 |
| 09.2.01.05-0816 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм | компл | 24 892,49 | 25 441,58 |
| 09.2.01.05-0817 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм | компл | 27 031,89 | 27 629,00 |
| 09.2.01.05-0818 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм | компл | 29 258,30 | 29 916,06 |
| 09.2.01.05-0819 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм | компл | 32 885,28 | 33 613,41 |
| 09.2.01.05-0820 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм | компл | 34 324,39 | 35 084,79 |
| 09.2.01.05-0821 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм | компл | 19 094,82 | 19 513,57 |
| 09.2.01.05-0822 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм | компл | 23 575,78 | 24 095,05 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0823 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм | компл | 29 947,16 | 30 609,11 |
| 09.2.01.05-0824 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм | компл | 32 589,09 | 33 310,42 |
| 09.2.01.05-0825 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм | компл | 35 343,02 | 36 125,98 |
| 09.2.01.05-0826 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм | компл | 39 823,97 | 40 707,44 |
| 09.2.01.05-0827 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм | компл | 41 602,39 | 42 525,79 |
| 09.2.01.05-0828 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм | компл | 19 926,56 | 20 368,49 |
| 09.2.01.05-0829 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм | компл | 24 610,12 | 25 158,80 |
| 09.2.01.05-0830 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм | компл | 31 272,43 | 31 972,66 |
| 09.2.01.05-0831 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм | компл | 34 028,65 | 34 791,85 |
| 09.2.01.05-0832 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм | компл | 36 909,00 | 37 737,66 |
| 09.2.01.05-0833 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм | компл | 41 592,57 | 42 527,98 |
| 09.2.01.05-0834 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм | компл | 43 447,18 | 44 424,91 |
| 09.2.01.05-0835 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм | компл | 22 631,73 | 23 132,12 |
| 09.2.01.05-0836 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм | компл | 28 101,74 | 28 726,06 |
| 09.2.01.05-0837 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм | компл | 35 885,32 | 36 685,66 |
| 09.2.01.05-0838 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм | компл | 39 106,00 | 39 979,47 |
| 09.2.01.05-0839 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм | компл | 42 471,72 | 43 421,23 |
| 09.2.01.05-0840 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм | компл | 47 941,72 | 49 015,16 |
| 09.2.01.05-0841 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм | компл | 50 110,25 | 51 232,88 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0842 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм | компл | 23 186,22 | 23 702,06 |
| 09.2.01.05-0843 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм | компл | 29 731,98 | 30 394,72 |
| 09.2.01.05-0844 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм | компл | 37 709,52 | 38 554,19 |
| 09.2.01.05-0845 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм | компл | 41 006,39 | 41 926,59 |
| 09.2.01.05-0846 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм | компл | 44 456,39 | 45 455,18 |
| 09.2.01.05-0847 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм | компл | 50 061,47 | 51 188,35 |
| 09.2.01.05-0848 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками керамогранитными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм | компл | 52 280,79 | 53 458,45 |
| 09.2.01.05-0900 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм | компл | 16 105,59 | 16 467,67 |
| 09.2.01.05-0901 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм | компл | 20 943,69 | 21 414,47 |
| 09.2.01.05-0902 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм | компл | 28 005,10 | 28 633,82 |
| 09.2.01.05-0903 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм | компл | 30 992,29 | 31 687,92 |
| 09.2.01.05-0904 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм | компл | 34 029,41 | 34 792,95 |
| 09.2.01.05-0905 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм | компл | 39 040,86 | 39 916,56 |
| 09.2.01.05-0906 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм | компл | 41 040,88 | 41 961,36 |
| 09.2.01.05-0907 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм | компл | 23 067,12 | 23 586,34 |
| 09.2.01.05-0908 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм | компл | 30 529,35 | 31 215,72 |
| 09.2.01.05-0909 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм | компл | 41 458,44 | 42 388,47 |
| 09.2.01.05-0910 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм | компл | 45 680,50 | 46 705,70 |
| 09.2.01.05-0911 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм | компл | 50 918,13 | 52 058,83 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0912 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм | компл | 58 004,09 | 59 304,42 |
| 09.2.01.05-0913 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм | компл | 60 831,64 | 62 195,68 |
| 09.2.01.05-0914 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм | компл | 30 758,75 | 31 449,71 |
| 09.2.01.05-0915 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм | компл | 39 267,86 | 40 152,87 |
| 09.2.01.05-0916 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм | компл | 51 255,94 | 52 414,14 |
| 09.2.01.05-0917 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм | компл | 56 324,60 | 57 598,50 |
| 09.2.01.05-0918 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм | компл | 61 480,28 | 62 871,62 |
| 09.2.01.05-0919 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм | компл | 69 989,39 | 71 574,79 |
| 09.2.01.05-0920 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм | компл | 73 381,33 | 75 044,12 |
| 09.2.01.05-0921 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм | компл | 37 402,76 | 38 244,50 |
| 09.2.01.05-0922 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм | компл | 47 986,37 | 49 069,63 |
| 09.2.01.05-0923 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм | компл | 62 901,46 | 64 324,81 |
| 09.2.01.05-0924 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм | компл | 69 204,97 | 70 772,30 |
| 09.2.01.05-0925 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм | компл | 75 620,49 | 77 334,04 |
| 09.2.01.05-0926 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм | компл | 86 204,10 | 88 159,16 |
| 09.2.01.05-0927 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм | компл | 90 423,57 | 92 474,96 |
| 09.2.01.05-0928 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм | компл | 41 896,10 | 42 845,61 |
| 09.2.01.05-0929 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм | компл | 53 902,83 | 55 128,30 |
| 09.2.01.05-0930 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм | компл | 70 817,59 | 72 431,49 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-0931 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм | компл | 77 967,72 | 79 746,12 |
| 09.2.01.05-0932 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм | компл | 85 241,97 | 87 187,34 |
| 09.2.01.05-0933 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм | компл | 97 248,71 | 99 470,03 |
| 09.2.01.05-0934 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм | компл | 102 032,60 | 104 363,92 |
| 09.2.01.05-0935 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм | компл | 47 042,32 | 48 106,70 |
| 09.2.01.05-0936 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм | компл | 60 649,19 | 62 025,50 |
| 09.2.01.05-0937 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм | компл | 79 824,40 | 81 639,92 |
| 09.2.01.05-0938 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм | компл | 87 927,18 | 89 928,65 |
| 09.2.01.05-0939 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм | компл | 96 175,03 | 98 365,32 |
| 09.2.01.05-0940 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм | компл | 109 781,90 | 112 284,12 |
| 09.2.01.05-0941 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм | компл | 115 205,17 | 117 831,78 |
| 09.2.01.05-0942 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм | компл | 50 037,88 | 51 174,11 |
| 09.2.01.05-0943 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм | компл | 65 534,19 | 67 024,12 |
| 09.2.01.05-0944 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм | компл | 86 042,49 | 88 003,87 |
| 09.2.01.05-0945 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм | компл | 94 709,70 | 96 870,68 |
| 09.2.01.05-0946 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм | компл | 103 530,02 | 105 893,68 |
| 09.2.01.05-0947 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм | компл | 118 085,65 | 120 784,20 |
| 09.2.01.05-0948 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка плитками стеклофибробетонными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм | компл | 123 885,19 | 126 717,23 |
| 09.2.01.05-1000 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм | компл | 11 322,24 | 11 571,16 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-1001 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм | компл | 14 565,90 | 14 885,55 |
| 09.2.01.05-1002 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм | компл | 19 395,07 | 19 834,74 |
| 09.2.01.05-1003 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм | компл | 21 425,60 | 21 910,86 |
| 09.2.01.05-1004 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм | компл | 23 506,05 | 24 037,90 |
| 09.2.01.05-1005 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм | компл | 26 923,05 | 27 531,55 |
| 09.2.01.05-1006 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм | компл | 28 285,30 | 28 924,36 |
| 09.2.01.05-1007 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм | компл | 15 892,10 | 16 236,52 |
| 09.2.01.05-1008 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм | компл | 20 962,66 | 21 415,96 |
| 09.2.01.05-1009 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм | компл | 28 543,41 | 29 166,64 |
| 09.2.01.05-1010 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм | компл | 31 330,45 | 32 014,70 |
| 09.2.01.05-1011 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм | компл | 35 133,09 | 35 898,67 |
| 09.2.01.05-1012 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм | компл | 39 827,37 | 40 695,63 |
| 09.2.01.05-1013 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм | компл | 41 698,25 | 42 607,45 |
| 09.2.01.05-1014 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм | компл | 21 192,06 | 21 649,96 |
| 09.2.01.05-1015 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм | компл | 26 512,26 | 27 086,52 |
| 09.2.01.05-1016 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм | компл | 34 035,89 | 34 774,57 |
| 09.2.01.05-1017 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм | компл | 37 191,20 | 37 998,98 |
| 09.2.01.05-1018 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм | компл | 40 433,56 | 41 312,16 |
| 09.2.01.05-1019 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм | компл | 45 753,76 | 46 748,72 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-1020 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм | компл | 47 870,15 | 48 911,43 |
| 09.2.01.05-1021 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм | компл | 25 444,40 | 25 994,81 |
| 09.2.01.05-1022 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм | компл | 32 041,88 | 32 736,70 |
| 09.2.01.05-1023 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм | компл | 41 376,39 | 42 275,34 |
| 09.2.01.05-1024 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм | компл | 45 288,23 | 46 272,89 |
| 09.2.01.05-1025 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм | компл | 49 312,08 | 50 384,69 |
| 09.2.01.05-1026 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм | компл | 55 909,57 | 57 126,59 |
| 09.2.01.05-1027 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм | компл | 58 534,60 | 59 809,10 |
| 09.2.01.05-1028 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм | компл | 27 546,05 | 28 145,97 |
| 09.2.01.05-1029 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм | компл | 34 769,45 | 35 528,79 |
| 09.2.01.05-1030 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм | компл | 44 987,51 | 45 972,14 |
| 09.2.01.05-1031 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм | компл | 49 267,64 | 50 346,84 |
| 09.2.01.05-1032 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм | компл | 53 671,87 | 54 848,13 |
| 09.2.01.05-1033 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм | компл | 60 895,28 | 62 230,95 |
| 09.2.01.05-1034 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм | компл | 63 765,81 | 65 164,87 |
| 09.2.01.05-1035 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм | компл | 31 097,84 | 31 773,78 |
| 09.2.01.05-1036 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм | компл | 39 389,87 | 40 248,26 |
| 09.2.01.05-1037 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм | компл | 51 124,31 | 52 240,64 |
| 09.2.01.05-1038 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм | компл | 56 038,19 | 57 262,77 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-1039 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм | компл | 61 097,14 | 62 432,86 |
| 09.2.01.05-1040 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм | компл | 69 389,19 | 70 907,36 |
| 09.2.01.05-1041 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм | компл | 72 686,53 | 74 277,29 |
| 09.2.01.05-1042 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм | компл | 32 498,94 | 33 207,88 |
| 09.2.01.05-1043 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм | компл | 42 148,93 | 43 069,14 |
| 09.2.01.05-1044 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм | компл | 54 472,41 | 55 664,67 |
| 09.2.01.05-1045 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм | компл | 59 631,81 | 60 938,22 |
| 09.2.01.05-1046 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм | компл | 64 944,35 | 66 367,97 |
| 09.2.01.05-1047 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм | компл | 73 653,66 | 75 269,74 |
| 09.2.01.05-1048 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стеклопакетами двухкамерными, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм | компл | 77 114,69 | 78 807,30 |
| 09.2.01.05-1100 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х1500 мм | компл | 11 068,25 | 11 318,34 |
| 09.2.01.05-1101 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2000 мм | компл | 14 227,25 | 14 547,78 |
| 09.2.01.05-1102 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х2700 мм | компл | 18 937,91 | 19 362,83 |
| 09.2.01.05-1103 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3000 мм | компл | 20 917,63 | 21 386,50 |
| 09.2.01.05-1104 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3300 мм | компл | 22 947,29 | 23 479,41 |
| 09.2.01.05-1105 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х3800 мм | компл | 26 279,63 | 26 867,37 |
| 09.2.01.05-1106 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 600х4000 мм | компл | 27 608,01 | 28 225,22 |
| 09.2.01.05-1107 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х1500 мм | компл | 15 511,13 | 15 849,32 |
| 09.2.01.05-1108 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2000 мм | компл | 20 454,69 | 20 899,45 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-1109 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х2700 мм | компл | 27 857,66 | 28 461,25 |
| 09.2.01.05-1110 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3000 мм | компл | 30 568,50 | 31 230,92 |
| 09.2.01.05-1111 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3300 мм | компл | 34 294,94 | 35 059,70 |
| 09.2.01.05-1112 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х3800 мм | компл | 38 862,23 | 39 702,84 |
| 09.2.01.05-1113 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 900х4000 мм | компл | 40 682,31 | 41 562,40 |
| 09.2.01.05-1114 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х1500 мм | компл | 20 684,10 | 21 128,09 |
| 09.2.01.05-1115 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2000 мм | компл | 25 834,97 | 26 390,70 |
| 09.2.01.05-1116 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х2700 мм | компл | 33 121,55 | 33 835,22 |
| 09.2.01.05-1117 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3000 мм | компл | 36 175,28 | 36 955,26 |
| 09.2.01.05-1118 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3300 мм | компл | 39 316,03 | 40 174,95 |
| 09.2.01.05-1119 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х3800 мм | компл | 44 466,91 | 45 426,67 |
| 09.2.01.05-1120 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1200х4000 мм | компл | 46 515,57 | 47 519,80 |
| 09.2.01.05-1121 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х1500 мм | компл | 24 809,44 | 25 342,49 |
| 09.2.01.05-1122 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2000 мм | компл | 31 195,26 | 31 866,92 |
| 09.2.01.05-1123 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х2700 мм | компл | 40 233,47 | 41 101,15 |
| 09.2.01.05-1124 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3000 мм | компл | 44 018,33 | 44 968,25 |
| 09.2.01.05-1125 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3300 мм | компл | 47 915,18 | 48 949,58 |
| 09.2.01.05-1126 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х3800 мм | компл | 54 301,01 | 55 474,02 |
| 09.2.01.05-1127 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1500х4000 мм | компл | 56 841,38 | 58 069,56 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-1128 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х1500 мм | компл | 26 784,10 | 27 363,17 |
| 09.2.01.05-1129 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2000 мм | компл | 33 753,51 | 34 485,06 |
| 09.2.01.05-1130 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х2700 мм | компл | 43 616,01 | 44 563,11 |
| 09.2.01.05-1131 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3000 мм | компл | 47 743,73 | 48 781,24 |
| 09.2.01.05-1132 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3300 мм | компл | 51 995,59 | 53 125,98 |
| 09.2.01.05-1133 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х3800 мм | компл | 58 965,00 | 60 247,86 |
| 09.2.01.05-1134 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 1800х4000 мм | компл | 61 733,96 | 63 077,43 |
| 09.2.01.05-1135 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х1500 мм | компл | 30 251,22 | 30 904,00 |
| 09.2.01.05-1136 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2000 мм | компл | 38 261,06 | 39 088,56 |
| 09.2.01.05-1137 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х2700 мм | компл | 49 600,42 | 50 675,06 |
| 09.2.01.05-1138 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3000 мм | компл | 54 344,98 | 55 523,23 |
| 09.2.01.05-1139 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3300 мм | компл | 59 234,61 | 60 519,37 |
| 09.2.01.05-1140 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х3800 мм | компл | 67 244,44 | 68 703,94 |
| 09.2.01.05-1141 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2000х4000 мм | компл | 70 428,90 | 71 957,90 |
| 09.2.01.05-1142 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х1500 мм | компл | 31 567,67 | 32 251,13 |
| 09.2.01.05-1143 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2000 мм | компл | 40 907,24 | 41 793,49 |
| 09.2.01.05-1144 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х2700 мм | компл | 52 796,12 | 53 942,52 |
| 09.2.01.05-1145 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3000 мм | компл | 57 769,26 | 59 024,72 |
| 09.2.01.05-1146 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3300 мм | компл | 62 895,55 | 64 263,13 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 09.2.01.05-1147 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х3800 мм | компл | 71 294,45 | 72 845,99 |
| 09.2.01.05-1148 | Модуль фасадный двухслойный навесной, наружная отделка стемалитом, каркас из алюминиевых сплавов, утеплитель из минераловатных плит на основе базальтового волокна толщиной 70 мм, размеры 2200х4000 мм | компл | 74 631,29 | 76 255,97 |

».

5.2.16. Из Книги 09. «Металлоконструкции строительные и их части из алюминия и алюминиевых сплавов» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 09.1.01.01-0001 | Витраж из алюминиевого профиля шириной 45 мм без термовставки, окрашенный, с одинарным остеклением, толщина стекла 6 мм, с двумя поворотно-откидными створками размером 715х1390 мм, в комплекте с нащельниками и сливами | м2 | 4 133,12 | 4 219,53 |
| 09.1.01.01-0041 | Витраж из алюминиевого профиля шириной 40 мм без термовставки, окрашенный, с одинарным стеклопакетом толщиной 16 мм верх и низ, с двумя поворотно-откидными створками размером 715х1390 мм, в комплекте с нащельниками и сливами | м2 | 12 282,91 | 12 544,72 |
| 09.1.01.01-0056 | Витраж из алюминиевого профиля шириной 45 мм с термовставкой, окрашенный, с двойным стеклопакетом толщиной 32 мм, с двумя поворотно-откидными створками размером 715х1390 мм, в комплекте с нащельниками и сливами | м2 | 10 757,16 | 10 991,51 |
| 09.1.01.01-0057 | Витраж из алюминиевого профиля шириной 45 мм без термовставки, окрашенный, с одинарным остеклением, толщина стекла 6 мм и сэндвич-панель, толщина 10 мм, с двумя поворотно-откидными створками размером 715х1390 мм, в комплекте с нащельниками и сливами | м2 | 4 181,02 | 4 270,00 |
| 09.1.01.01-1000 | Витраж из нержавеющих профилей размером 100х50х2 мм, неоткрываемый, с одинарным стеклопакетом триплекс толщиной 12 мм | м2 | 52 083,33 | 53 149,69 |

».

5.2.17. В Книге 11. «Изделия и конструкции из дерева и пластмассовых профилей» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 11.3.03.09-1014 | Кронштейн из полиамида для крепления к стене поручня-отбойника высотой 145 мм с алюминиевым основанием толщиной 2 мм, с резиновой прокладкой, толщиной профиля ПВХ 1,8 мм, размеры 50х65х75 мм | шт | 400,14 | 408,17 |

».

5.2.18. Книгу 12. «Материалы и изделия кровельные рулонные, гидроизоляционные и теплоизоляционные, звукоизоляционные, черепица, водосточные системы» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 12.1.02.09-0404 | Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный СБС-модифицированный ХКП, основа стеклохолст, гибкость не выше -10 °С, прочность 294 Н, теплостойкость не ниже +85 °С, масса 4 кг/м2 | м2 | 66,87 | 69,62 |
| 12.1.02.11-0030 | Мембрана полипропиленовая ветро-влагозащитная паропроницаемая, группа горючести Г4, плотность потока водяного пара 1000 (±200) г/(м2*24ч), водоупорность не менее 250 мм вод. ст., максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении 190/140 Н/50 мм | 10 м2 | 348,81 | 356,23 |
| 12.1.03.07-0022 | Элементы коньковые торцевые из ПВХ, длина 190 мм, ширина 220 мм | 10 шт | 1 857,42 | 1 895,33 |
| 12.2.03.04-0070 | Алюмосиликат экспандированный, обработанный щелочными силикатами, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,054 Вт/(м*К), насыпная плотность не более 100 кг/м3 | м3 | 8 565,49 | 8 815,24 |
| 12.2.03.04-0071 | Алюмосиликат экспандированный, обработанный щелочными силикатами, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,057 Вт/(м*К), насыпная плотность не более 125 кг/м3 | м3 | 8 008,59 | 8 242,01 |
| 12.2.03.04-0072 | Алюмосиликат экспандированный, обработанный щелочными силикатами, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,06 Вт/(м*К), насыпная плотность не более 150 кг/м3 | м3 | 7 906,68 | 8 152,48 |
| 12.2.03.11-0062 | Холст стеклянный малярный, плотность 30 г/м2, толщина 0,24 мм | м2 | 24,33 | 24,84 |
| 12.2.03.11-0064 | Холст стеклянный малярный, плотность 40 г/м2, толщина 0,34 мм | м2 | 26,28 | 26,84 |
| 12.2.03.11-0066 | Холст стеклянный малярный, плотность 50 г/м2, толщина 0,38 мм | м2 | 28,19 | 28,80 |
| 12.2.03.13-0006 | Фольгоизол, вид ФК, толщина 3 мм | 10 м2 | 3 714,73 | 3 797,16 |
| 12.2.03.13-0007 | Материал рулонный кровельный и гидроизоляционный, состоящий из битумно-полимерного или битумно-резинового вяжущего слоя, покрытого алюминиевой фольгой, армированного стеклохолстом/полиэстером, толщина 3 мм | м2 | 217,50 | 222,89 |
| 12.2.04.01-0007 | Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 80 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции до +450 °С, для огнезащиты +950 °С, толщина 5 мм | м2 | 90,63 | 92,85 |
| 12.2.04.01-0008 | Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 110 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,035 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции от -200 до +700 °С, для огнезащиты +1250 °С, толщина 5 мм | м2 | 160,77 | 164,37 |
| 12.2.04.01-0009 | Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 80 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции до +450 °С, для огнезащиты +950 °С, толщина 8 мм | м2 | 122,58 | 125,74 |
| 12.2.04.01-0010 | Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 110 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,035 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции от -200 до +700 °С, для огнезащиты +1250 °С, толщина 8 мм | м2 | 189,99 | 194,36 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 12.2.04.01-0011 | Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 80 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции до +450 °С, для огнезащиты +950 °С, толщина 10 мм | м2 | 141,88 | 145,42 |
| 12.2.04.01-0012 | Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 110 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,035 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции от -200 до +700 °С, для огнезащиты +1250 °С, толщина 10 мм | м2 | 238,70 | 244,19 |
| 12.2.04.01-0013 | Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 80 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции до +450 °С, для огнезащиты +950 °С, толщина 13 мм | м2 | 168,51 | 172,93 |
| 12.2.04.01-0014 | Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 110 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,035 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции от -200 до +700 °С, для огнезащиты +1250 °С, толщина 13 мм | м2 | 316,62 | 324,11 |
| 12.2.04.01-0015 | Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 80 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,038 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции до +450 °С, для огнезащиты +950 °С, толщина 16 мм | м2 | 305,89 | 313,24 |

».

5.2.19. В Книге 12. «Материалы и изделия кровельные рулонные, гидроизоляционные и теплоизоляционные, звукоизоляционные, черепица, водосточные системы» строки, касающиеся строительных ресурсов группы 12.2.03.04 «Материалы теплоизоляционные сыпучие», группы 12.2.04.01 «Маты из минеральной ваты кашированные фольгой» изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 12.1.01.03-0039 | Пленка подкровельная гидроизоляционная, антиконденсатная, основа полипропиленовая ткань ламинированная с двух сторон полипропиленом, прочность при продольном/поперечном растяжении 900/800 Н/50 мм, поверхностная плотность 130 г/м2 | м2 | 51,83 | 52,94 |
| 12.1.02.01-1000 | Материал рулонный битумный кровельный ТКП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1000/1000 Н, гибкость не выше 0 °С, теплостойкость не ниже +80 °С, масса 3,5 кг/м2 | м2 | 69,17 | 71,72 |
| 12.1.02.03-0011 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭПП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная нагрузка на разрыв 550 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +85 °С, масса 3 кг/м2 | м2 | 136,55 | 140,34 |
| 12.1.02.03-0051 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭКП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, прочность не менее 600/360 Н, теплостойкость не ниже +120 °С, масса 5 кг/м2 | м2 | 177,36 | 182,60 |
| 12.1.02.03-0053 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭМП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 600/400 Н, теплостойкость не ниже +130 °С, масса 5,5 кг/м2 | м2 | 204,27 | 210,28 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 12.1.02.03-0162 | Материал рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный самоклеящийся, безосновный, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +90 °С, масса 1,5 кг/м2 | м2 | 201,17 | 205,71 |
| 12.1.02.03-0164 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный СБС-модифицированный ЭКП с антикорневыми добавками, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 800/600 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, масса 5,35 кг/м2 | м2 | 268,21 | 275,45 |
| 12.1.02.03-0165 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный СБС-модифицированный ЭПП с антикорневыми добавками, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 800/600 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, масса 5,0 кг/м2 | м2 | 254,40 | 261,24 |
| 12.1.02.03-0178 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭКП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 700/550 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +130 °С, масса 5,7 кг/м2 | м2 | 186,09 | 191,79 |
| 12.1.02.03-0192 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный СБС-модифицированный ЭКП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 800/600 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, толщина 4,2 мм, масса 5,3 кг/м2 | м2 | 180,70 | 186,15 |
| 12.1.02.03-0195 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный СБС-модифицированный ЭПП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 800/600 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, толщина 4,0 мм, масса 5,0 кг/м2 | м2 | 240,37 | 246,93 |
| 12.1.02.03-0196 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭПП, основа полиэстер, гибкость не выше -15 °С, продольная/поперечная прочность 700/550 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +130 °С, масса 4,7 кг/м2 | м2 | 169,04 | 174,05 |
| 12.1.02.03-0206 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный, наплавляемый ЭПП, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 700/500 Н (±200 Н), гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, масса 4,0 кг/м2, толщина 2,8 мм | м2 | 178,33 | 183,30 |
| 12.1.02.03-0211 | Материал рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный, наплавляемый ЭМП, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1000/900 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +140 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП4, масса 5,5 кг/м2 | м2 | 337,26 | 345,92 |
| 12.1.02.03-0212 | Материал рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный, наплавляемый ЭМП, основа полиэстер, поперечная нагрузка на разрыв не менее 600 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП4, масса 5,6 кг/м2 | м2 | 203,72 | 209,73 |
| 12.1.02.03-0213 | Материал рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный ЭМП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1000/950 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +140 °С, толщина 5,2 мм, масса 5,5 кг/м2 | м2 | 354,49 | 363,49 |
| 12.1.02.03-0300 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ЭПП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 550/350 Н, гибкость не выше -15 °С, теплостойкость не ниже 90 °С, масса 3,0 кг/м2 | м2 | 109,11 | 112,35 |
| 12.1.02.03-0302 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭПП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 650/450 Н, гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 3,5 кг/м2 | м2 | 149,33 | 153,55 |
| 12.1.02.03-0304 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭПП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 700/500 Н, гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 4,3 кг/м2, толщина 3,0 мм | м2 | 164,13 | 168,93 |
| 12.1.02.03-0306 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭПП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 750/550 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 4,0 кг/м2 | м2 | 176,91 | 181,86 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 12.1.02.03-0308 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭПП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 800/600 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 5,0 кг/м2, толщина 4,0 мм | м2 | 202,43 | 208,24 |
| 12.1.02.03-0400 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ЭКП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 550/350 Н, гибкость не выше -15 °С, теплостойкость не ниже 90 °С, масса 4,0 кг/м2 | м2 | 127,46 | 131,42 |
| 12.1.02.03-0402 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭКП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 650/450 Н, гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 4,5 кг/м2 | м2 | 161,45 | 166,27 |
| 12.1.02.03-0404 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭКП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 700/500 Н, гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 5,2 кг/м2, толщина 3,8 мм | м2 | 177,53 | 182,91 |
| 12.1.02.03-0406 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭКП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 750/550 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 5,0 кг/м2 | м2 | 196,22 | 201,90 |
| 12.1.02.03-0408 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭКП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 800/600 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 5,5 кг/м2, толщина 4,2 мм | м2 | 206,68 | 212,75 |
| 12.1.02.03-1022 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный самоклеящийся ЭКС, основа полиэстер, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, разрывная сила в продольном/поперечном направлении 800/600 Н (±200 Н), масса 5,0 кг/м2 | м2 | 294,92 | 302,55 |
| 12.1.02.04-0001 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ТКП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 1200/1200 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, масса 5,3 кг/м2, толщина 4,2 мм | м2 | 237,94 | 244,56 |
| 12.1.02.04-0003 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 1000/1100 Н (±200 Н), гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже +90 °С, масса 3,5 кг/м2 | м2 | 112,50 | 115,94 |
| 12.1.02.04-0142 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ТКП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 1000/1100 Н (±200 Н), гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, масса 5,0 кг/м2, толщина 3,8 мм | м2 | 185,33 | 190,73 |
| 12.1.02.04-0143 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 1000/1100 Н (±200), гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, масса 4,0 кг/м2 | м2 | 163,06 | 167,73 |
| 12.1.02.04-0151 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и пароизоляционный, самоклеящийся, армированный стеклосеткой, кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны и полимерной пленкой с другой стороны, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 600/500 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +90 °С, масса 0,5 кг/м2 | м2 | 162,20 | 165,61 |
| 12.1.02.04-0152 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и пароизоляционный, самоклеящийся, армированный стеклосеткой, кашированный алюминиевой фольгой с одной стороны и полимерной пленкой с другой стороны, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 600/500 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +90 °С, масса 1,0 кг/м2 | м2 | 216,98 | 221,66 |
| 12.1.02.04-0300 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1000/800 Н, гибкость не выше -15 °С, теплостойкость не ниже 90 °С, масса 3,0 кг/м2 | м2 | 158,20 | 162,42 |
| 12.1.02.04-0302 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1000/1100 Н, гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 4,0 кг/м2, толщина 2,8 мм | м2 | 211,91 | 217,56 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 12.1.02.04-0304 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1200/1200 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 5,2 кг/м2, толщина 4,0 мм | м2 | 274,07 | 281,38 |
| 12.1.02.04-0400 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ТКП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1000/800 Н, гибкость не выше -15 °С, теплостойкость не ниже 90 °С, масса 4,0 кг/м2 | м2 | 178,37 | 183,35 |
| 12.1.02.04-0402 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ТКП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1000/1100 Н, гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 5,0 кг/м2, толщина 3,8 мм | м2 | 235,76 | 242,24 |
| 12.1.02.04-0404 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ТКП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 1200/1200 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 5,5 кг/м2, толщина 4,2 мм | м2 | 279,91 | 287,44 |
| 12.1.02.05-0071 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ХПП, наплавляемый, основа стеклохолст, гибкость не выше -25 °С, прочность 900-1000 Н, теплостойкость не ниже +100 °С, масса 3,5 кг/м2 | м2 | 91,47 | 94,54 |
| 12.1.02.05-0134 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ХПП, наплавляемый, основа стеклохолст, продольная нагрузка на разрыв не менее 500 Н (±200 Н), гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, масса 4 кг/м2 | м2 | 123,39 | 127,26 |
| 12.1.02.05-0300 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ХПП, наплавляемый, основа стеклохолст, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 500/300 Н, гибкость не выше -15 °С, теплостойкость не ниже 90 °С, масса 3,0 кг/м2 | м2 | 104,70 | 107,85 |
| 12.1.02.05-0302 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ХПП, наплавляемый, основа стеклохолст, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 500/350 Н, гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 4,0 кг/м2, толщина 2,8 мм | м2 | 134,28 | 138,38 |
| 12.1.02.05-0304 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ХПП, наплавляемый, основа стеклохолст, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 500/350 Н, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 4,0 кг/м2, толщина 3,0 мм | м2 | 156,12 | 160,66 |
| 12.1.02.05-0400 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ХКП, наплавляемый, основа стеклохолст, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 500/300 Н, гибкость не выше -15 °С, теплостойкость не ниже 90 °С, масса 4,0 кг/м2 | м2 | 104,47 | 107,97 |
| 12.1.02.05-0402 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный ХКП, наплавляемый, основа стеклохолст, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 500/350 Н, гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже 100 °С, масса 5,0 кг/м2, толщина 3,8 мм | м2 | 136,29 | 140,78 |
| 12.1.02.07-1020 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭПП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 800/600 Н (±200 Н), гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики В3, Г4, РП1, масса 4,6 кг/м2 | м2 | 192,98 | 198,45 |
| 12.1.02.07-1034 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ЭКП, наплавляемый, основа полиэстер, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 700/500 Н (±200 Н), гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП1, масса 4,5 кг/м2 | м2 | 161,08 | 165,81 |
| 12.1.02.08-0071 | Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 800 Н (±200 Н), гибкость не выше 0 °С, теплостойкость не ниже +80 °С, пожарно-технические характеристики В3, Г4, РП1, масса 3,5 кг/м2 | м2 | 80,38 | 83,22 |
| 12.1.02.08-0093 | Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный ТКП, наплавляемый, основа стеклоткань, гибкость не выше 0 °С, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 1000/1000 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +80 °С, масса 4,6 кг/м2 | м2 | 112,36 | 116,22 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 12.1.02.08-0096 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, продольная/поперечная нагрузка на разрыв 900/1000 Н (±200 Н), гибкость не выше -20 °С, теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики В3, Г4, РП1, масса 3,5 кг/м2, толщина 2,3 мм | м2 | 131,67 | 135,54 |
| 12.1.02.09-0071 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ХПП, наплавляемый, основа стеклохолст, нагрузка на разрыв не менее 500 Н (±200 Н), гибкость не выше -15 °С, теплостойкость не ниже +85 °С, масса 3 кг/м2 | м2 | 125,00 | 128,52 |
| 12.1.02.09-0081 | Материал рулонный битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный ХПП, наплавляемый, основа стеклохолст, гибкость не выше -20 °С, продольная/ поперечная нагрузка на разрыв не менее 500/250 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП 1, масса 3,5 кг/м2 | м2 | 99,34 | 102,57 |
| 12.1.02.09-0162 | Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный, основа стеклохолст, продольная/поперечная нагрузка на разрыв не менее 500/280 Н, гибкость не выше 0 °С, теплостойкость не ниже +80 °С, масса 3 кг/м2 | м2 | 58,20 | 60,43 |
| 12.1.02.10-0149 | Мембрана дренажная профилированная из полиэтилена высокой плотности (ПНД) с фильтрующим слоем из термоскрепленного полипропиленового геотекстиля, толщина полотна 0,6 мм, высота выступов 8,5 мм, предел прочности на сжатие 350 кН/м2, масса 650 г/м2 | м2 | 357,92 | 365,29 |
| 12.1.02.15-0002 | Лента полипропиленовая с клеевым слоем для герметизации и скрепления нахлестов полимерных рулонных материалов, температура эксплуатации от -40 °С до +100 °С, ширина 50 мм | м | 53,00 | 54,25 |
| 12.1.02.15-0003 | Лента-сетка с двухсторонним клеевым слоем для герметизации и скрепления нахлестов полимерных рулонных материалов, с защитным слоем из силиконизированной бумаги, температура эксплуатации от -40 °С до +100 °С, ширина 25 мм | м | 27,80 | 28,42 |
| 12.1.02.15-0021 | Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный ТПП, наплавляемый, основа стеклоткань, гибкость не выше 0 °С, разрывная сила в продольном/поперечном направлении 1000/1000 Н (±200 Н), теплостойкость не ниже +80 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП 4, масса 3,6 кг/м2 | м2 | 104,45 | 107,79 |
| 12.1.02.15-0093 | Материал рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный для гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части мостовых сооружений и дорог, наплавляемый, основа полиэстер, гибкость не выше -25 °С, продольная/поперечная прочность не менее 600/600 Н, теплостойкость не ниже +100 °С, пожарно-технические характеристики Г4, В3, РП4, масса 5,5 кг/м2 | м2 | 318,78 | 327,06 |
| 12.1.02.15-1017 | Лента бандажная рулонная битумно-полимерная СБС-модифицированная на нетканой основе с мелкозернистой посыпкой и наплавляемым слоем, ширина 200 мм | м2 | 286,03 | 293,50 |
| 12.2.04.01-0006 | Маты прошивные из базальтовых волокон кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, плотность 110 кг/м3, группа горючести НГ, теплопроводность при температуре +25 °С не более 0,035 Вт/(м*К), предельная температура изолируемой поверхности для теплоизоляции от -200 до +700 °С, для огнезащиты +1250 °С, толщина 16 мм | м2 | 462,61 | 473,63 |
| 12.2.04.14-0011 | Маты непрошивные теплоизоляционные из минеральной ваты на основе стекловолокна с гидрофобизирующими добавками, кашированные алюминиевой фольгой, группа горючести Г1, плотность 22±10% кг/м3, теплопроводность при +10/+25 °С не более 0,036/0,039 Вт/(м*К), толщина 90 мм | м3 | 4 191,45 | 4 357,29 |
| 12.2.07.02-0053 | Пенополиэтилен рулонный теплоизоляционный, с клеевым слоем с одной стороны, плотность 20-30 кг/м3, теплопроводность при +20 °С не более 0,039 Вт/(м*К), толщина 5 мм | м2 | 71,88 | 73,35 |
| 12.2.08.01-2187 | Цилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на основе базальтовых пород, кашированные алюминиевой фольгой, группа горючести НГ, плотность 90±10% кг/м3, теплопроводность при +10/+25 °С не более 0,039/0,046 Вт/(м*К), максимальная температура применения +600 °С, толщина стенки 90 мм, внутренний диаметр 165 мм | м | 2 022,60 | 2 072,50 |

».

5.2.20. Из Книги 12. «Материалы и изделия кровельные рулонные, гидроизоляционные и теплоизоляционные, звукоизоляционные, черепица, водосточные системы» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 12.1.02.07-1008 | Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный, основа полиэфир, гибкость не ниже -5 °С, прочность не менее 350 Н, теплостойкость не менее 100 °С | м2 | 255,20 | 262,05 |
| 12.1.02.09-0161 | Материал рулонный битумный кровельный и гидроизоляционный для изоляции труб и ремонта кровель, основа стеклохолст, с крупнозернистой посыпкой, гибкость не выше 0 °С, прочность 500 Н, теплостойкость не менее 80 °С | м2 | 64,33 | 66,97 |
| 12.1.02.13-0001 | Стеклорубероид гидроизоляционный, марка С-РМ, с мелкозернистой посыпкой | м2 | 66,00 | 68,50 |
| 12.1.02.13-0002 | Стеклорубероид кровельный, марка С-РК, с крупнозернистой посыпкой | м2 | 63,33 | 65,93 |
| 12.1.02.13-0003 | Стеклорубероид кровельный, марка С-РЧ, с чешуйчатой посыпкой | м2 | 63,33 | 65,55 |
| 12.1.02.15-1018 | Материал рулонный гидроизоляционный битумно-полимерный СБС-модифицированный ЭМП, основа полиэстер/полиэфир, с мелкозернистой посыпкой на верхней стороне полотна, гибкость не выше -25 °С, теплостойкость не менее 100 °С, разрывная сила в продольном/поперечном направлении 600/400 Н, толщина 4,2 мм, масса 1 м2 до 5,8 кг | м2 | 194,16 | 199,95 |
| 12.2.03.04-0011 | Кирпич пенодиатомитовый, кажущаяся плотность 400 кг/м3, максимальная температура применения 950 °С | м3 | 31 680,50 | 32 483,97 |
| 12.2.03.13-0001 | Фольгоизол, вид ФК, толщина 3 мм | 10 м2 | 759,46 | 782,52 |
| 12.2.03.13-0002 | Фольгоизол, вид ФК, толщина 5 мм | 10 м2 | 880,30 | 906,95 |
| 12.2.03.13-0005 | Материал рулонный кровельный и гидроизоляционный, состоящий из битумно-полимерного или битумно-резинового вяжущего слоя, покрытого алюминиевой фольгой, армированного стеклохолстом/полиэстером, толщина 3 мм | м2 | 217,50 | 222,86 |

».

5.2.21. Книгу 14. «Материалы лакокрасочные, антикоррозийные, защитные и аналогичные покрытия, клеи» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 14.2.02.08-0024 | Плита огнезащитная из минеральной ваты на синтетическом связующем, с огнезащитным покрытием с двух сторон вспучивающейся краской толщиной 1±0,3 мм, плотность не менее 120 кг/м3, толщина 80 мм | м3 | 74 793,27 | 76 370,56 |
| 14.2.02.11-0032 | Состав огнезащитный клеящий на основе силикатных вяжущих и минеральных наполнителей для огнезащиты воздуховодов и металлических конструкций, механизированного и ручного нанесения, содержание массовой доли нелетучих веществ не менее 60 %, плотность 1,3-1,8 г/см3 | кг | 31,30 | 32,28 |
| 14.2.02.11-0033 | Состав огнезащитный из сухой смеси на основе цементного вяжущего для заделки узлов пересечения строительных конструкций с кабельными проходками, проходами шинопроводов, водородный показатель 12-12,5 ед. pH, плотность 300±30 кг/м3 | кг | 232,44 | 237,50 |
| 14.2.02.11-0034 | Состав огнезащитный пастообразный на основе жидкого натриевого стекла с наполнителями для герметизации технологических проемов в строительных конструкциях, степень перетира не более 200 мкм, плотность 1300±30 кг/м3 | кг | 280,02 | 285,97 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 14.2.02.11-0035 | Состав огнезащитный терморасширяющийся однокомпонентный на основе водных дисперсий акрилатов и наполнителей для кабельных проходок, проходов шинопроводов, механизированного и ручного нанесения, содержание массовой доли нелетучих веществ 65±5 %, плотность 1250±100 кг/м3 | кг | 1 035,95 | 1 057,02 |
| 14.2.05.03-0005 | Состав двухкомпонентный на основе полиуретановых смол без растворителей для гидроизоляции и защиты бетонных, железобетонных и металлических поверхностей, механизированного нанесения, расход 3,1 кг/м2 | кг | 1 893,05 | 1 931,29 |
| 14.2.05.04-0012 | Состав двухкомпонентный на основе эпоксидных смол для гидроизоляции и защиты бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых в контакте с пресной водой, расход 0,3 кг/м2 | кг | 6 694,84 | 6 829,11 |
| 14.3.02.01-0030 | Краска водно-дисперсионная акриловая с содержанием мраморной крошки для защиты бетонных, железобетонных, цементных, кирпичных, каменных поверхностей и гипсокартона, плотность 1,59-1,63 г/см3, расход 5 л/м2, цвет белый | л | 221,82 | 226,84 |
| 14.4.01.09-0020 | Грунтовка (праймер) двухкомпонентная на основе эпоксидных смол без растворителей для выравнивания бетонных и цементных поверхностей перед нанесением эпоксидных и полиуретановых составов, расход 0,3-0,5 кг/м2 | кг | 3 113,48 | 3 176,13 |
| 14.4.01.09-0022 | Грунтовка (праймер) двухкомпонентная на основе эпоксидных смол для выравнивания металлических поверхностей перед нанесением эпоксидных и полиуретановых составов, расход 0,6-0,8 кг/м2 | кг | 11 139,63 | 11 362,80 |

».

5.2.22. В Книге 14. «Материалы лакокрасочные, антикоррозийные, защитные и аналогичные покрытия, клеи» строки, касающиеся строительных ресурсов группы 14.2.02.08 «Плиты огнезащитные», группы 14.3.02.01 «Краски водно-дисперсионные акриловые и акрилатные» изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 14.1.03.01-0001 | Клей сухой на основе карбоксиметилцеллюлозы для всех типов обоев, расход 0,004 кг/м2 | кг | 90,73 | 93,01 |
| 14.4.01.09-0009 | Грунтовка двухкомпонентная эпоксидная с содержанием фосфата цинка для антикоррозионной защиты металлоконструкций, эксплуатируемых в условиях коррозионной активности категорий С2-С5, расход 0,38-0,51 кг/м2 | кг | 1 187,03 | 1 211,15 |
| 14.4.02.04-0114 | Краска масляная МА-025, цветная | кг | 54,18 | 55,64 |
| 14.4.02.04-0162 | Краска масляная МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н | кг | 75,36 | 77,22 |
| 14.4.02.04-0171 | Краска масляная МА-15, мумия | кг | 76,29 | 78,19 |
| 14.4.02.04-0173 | Краска масляная МА-15, охра | кг | 71,00 | 72,80 |
| 14.4.02.04-0175 | Краска масляная МА-15, сурик железный | кг | 55,72 | 57,21 |
| 14.4.02.04-0182 | Краска масляная МА-15, цветная | кг | 59,71 | 61,28 |
| 14.4.02.04-0203 | Краска масляная МА-25, белила литопонные | кг | 76,16 | 78,06 |
| 14.4.02.04-0204 | Краска масляная МА-25Н, белила литопонные | кг | 83,87 | 85,92 |
| 14.4.02.04-0221 | Краска масляная МА-15, белила цинковые | кг | 80,95 | 82,95 |
| 14.4.02.04-0222 | Краска масляная МА-15Н, белила цинковые | кг | 73,19 | 75,03 |
| 14.4.02.04-0223 | Краска масляная МА-22, белила цинковые | кг | 67,33 | 69,05 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 14.4.02.04-0224 | Краска масляная МА-22Н, белила цинковые | кг | 67,25 | 68,97 |
| 14.4.02.04-0232 | Краска масляная МА-22, цветная | кг | 67,31 | 69,03 |
| 14.4.02.04-0252 | Краска масляная МА-25, цветная | кг | 60,24 | 61,82 |

».

5.2.23. Из Книги 14. «Материалы лакокрасочные, антикоррозийные, защитные и аналогичные покрытия, клеи» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 14.1.03.02-0201 | Клей для стеклообоев | кг | 44,82 | 46,17 |
| 14.1.03.02-0301 | Клейстер готовый | кг | 32,02 | 33,11 |
| 14.1.06.01-0001 | Смеси сухие для наружных работ мелкозернистые, гипсовые, клеевые, для приклеивания ГКЛ и минераловатных плит, ручного нанесения, прочность на сжатие 2,0 МПа, прочность сцепления с основанием 0,3 МПа, прочность на изгиб 1,0 МПа | кг | 9,73 | 10,29 |

».

5.2.24. Книгу 18. «Материалы и изделия для систем водоснабжения, канализации, теплоснабжения, газоснабжения» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 18.1.09.07-0310 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 10 мм | шт | 1 487,13 | 1 517,19 |
| 18.1.09.07-0311 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 15 мм | шт | 1 487,13 | 1 517,19 |
| 18.1.09.07-0312 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 20 мм | шт | 1 547,48 | 1 578,83 |
| 18.1.09.07-0313 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 25 мм | шт | 1 628,76 | 1 661,75 |
| 18.1.09.07-0314 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 32 мм | шт | 1 931,82 | 1 971,07 |
| 18.1.09.07-0315 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 40 мм | шт | 2 271,05 | 2 317,29 |
| 18.1.09.07-0316 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 50 мм | шт | 2 581,70 | 2 634,52 |
| 18.1.09.07-0317 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 65 мм | шт | 5 082,08 | 5 185,80 |
| 18.1.09.07-0318 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 80 мм | шт | 6 316,96 | 6 445,95 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 18.1.09.07-0319 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 100 мм | шт | 8 881,64 | 9 063,34 |
| 18.1.09.07-0320 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 125 мм | шт | 15 290,99 | 15 602,91 |
| 18.1.09.07-0321 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 150 мм | шт | 25 942,20 | 26 470,00 |
| 18.1.09.07-0322 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 200 мм | шт | 53 887,69 | 54 981,73 |
| 18.1.09.07-0327 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 65 мм | шт | 18 056,39 | 18 422,44 |
| 18.1.09.07-0328 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 80 мм | шт | 19 337,10 | 19 729,09 |
| 18.1.09.07-0329 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 100 мм | шт | 31 680,60 | 32 320,52 |
| 18.1.09.07-0330 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 125 мм | шт | 31 923,77 | 32 570,72 |
| 18.1.09.07-0331 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 150 мм | шт | 54 039,42 | 55 133,11 |
| 18.1.09.07-0332 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 200 мм | шт | 76 179,86 | 77 722,19 |
| 18.1.09.07-0333 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 250 мм | шт | 119 493,77 | 121 919,55 |
| 18.1.09.07-0334 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 300 мм | шт | 251 005,72 | 256 085,27 |
| 18.1.09.07-0335 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 350 мм | шт | 385 310,55 | 393 083,53 |
| 18.1.09.07-0336 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 400 мм | шт | 607 474,01 | 619 721,19 |
| 18.1.09.07-0337 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, неполнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 500 мм | шт | 1 246 759,32 | 1 271 897,04 |
| 18.1.09.07-0338 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 15 мм | шт | 2 294,80 | 2 341,06 |
| 18.1.09.07-0339 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 20 мм | шт | 2 398,35 | 2 446,77 |
| 18.1.09.07-0340 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 25 мм | шт | 2 801,50 | 2 858,10 |
| 18.1.09.07-0341 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 32 мм | шт | 3 204,23 | 3 269,17 |
| 18.1.09.07-0342 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 40 мм | шт | 3 671,32 | 3 745,97 |
| 18.1.09.07-0343 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 50 мм | шт | 5 545,63 | 5 658,99 |
| 18.1.09.07-0344 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 65 мм | шт | 9 192,61 | 9 379,72 |
| 18.1.09.07-0345 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 80 мм | шт | 11 110,38 | 11 337,06 |
| 18.1.09.07-0346 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 100 мм | шт | 14 844,58 | 15 149,00 |
| 18.1.09.07-0347 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с рукояткой, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 125 мм | шт | 29 454,71 | 30 055,00 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 18.1.09.07-0354 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 65 мм | шт | 23 037,60 | 23 504,46 |
| 18.1.09.07-0355 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 80 мм | шт | 25 341,49 | 25 855,24 |
| 18.1.09.07-0356 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 100 мм | шт | 31 746,38 | 32 390,27 |
| 18.1.09.07-0357 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 125 мм | шт | 60 696,10 | 61 924,56 |
| 18.1.09.07-0358 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 150 мм | шт | 71 707,91 | 73 162,42 |
| 18.1.09.07-0359 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 200 мм | шт | 114 624,25 | 116 956,71 |
| 18.1.09.07-0360 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 250 мм | шт | 403 262,42 | 411 389,14 |
| 18.1.09.07-0361 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 300 мм | шт | 613 313,90 | 625 682,77 |
| 18.1.09.07-0362 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 350 мм | шт | 962 409,05 | 981 840,27 |
| 18.1.09.07-0363 | Кран шаровой стальной для теплоснабжения, полнопроходной, под приварку, с редуктором, сталь 09Г2С, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 400 мм | шт | 1 667 201,55 | 1 700 746,89 |
| 18.2.06.12-0108 | Система инсталляции рамного типа подвесных унитазов для маломобильных групп населения, с комплектом креплений, с двухрежимной клавишей смыва 3/6 л, объем смывного бачка 9 л, размеры 930х1130х120 мм | компл | 22 715,95 | 23 174,77 |
| 18.4.01.09-0040 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 25 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм | шт | 2 343,91 | 2 394,33 |
| 18.4.01.09-0042 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 25 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 2 832,43 | 2 893,14 |
| 18.4.01.09-0044 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 25 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 3 471,39 | 3 545,45 |
| 18.4.01.09-0046 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 40 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм | шт | 2 833,08 | 2 893,87 |
| 18.4.01.09-0048 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 40 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 3 422,54 | 3 495,73 |
| 18.4.01.09-0050 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 40 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 3 973,39 | 4 058,51 |
| 18.4.01.09-0052 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 25 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм | шт | 3 789,54 | 3 869,27 |
| 18.4.01.09-0054 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 25 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 4 277,94 | 4 367,94 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 18.4.01.09-0056 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 25 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 4 675,20 | 4 773,71 |
| 18.4.01.09-0058 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 40 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм | шт | 4 810,36 | 4 911,75 |
| 18.4.01.09-0060 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 40 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 5 399,82 | 5 513,61 |
| 18.4.01.09-0062 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 40 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 5 967,33 | 6 093,38 |
| 18.4.01.09-0064 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм | шт | 4 407,71 | 4 499,13 |
| 18.4.01.09-0066 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 5 312,98 | 5 423,02 |
| 18.4.01.09-0068 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 6 109,34 | 6 235,78 |
| 18.4.01.09-0070 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 63 мм, диаметр стального патрубка 57 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм | шт | 4 355,70 | 4 449,20 |
| 18.4.01.09-0072 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 63 мм, диаметр стального патрубка 57 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 5 038,01 | 5 145,88 |
| 18.4.01.09-0074 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 63 мм, диаметр стального патрубка 57 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 5 240,43 | 5 353,42 |
| 18.4.01.09-0076 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 90 мм, диаметр стального патрубка 89 мм, габаритные размеры 2000х1300 мм | шт | 8 511,26 | 8 690,91 |
| 18.4.01.09-0078 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 90 мм, диаметр стального патрубка 89 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 9 760,68 | 9 966,92 |
| 18.4.01.09-0080 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 90 мм, диаметр стального патрубка 89 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 11 211,16 | 11 448,13 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 18.4.01.09-0082 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 110 мм, диаметр стального патрубка 108 мм, габаритные размеры 2000х1300 мм | шт | 13 417,58 | 13 698,48 |
| 18.4.01.09-0084 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 110 мм, диаметр стального патрубка 108 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 15 302,58 | 15 623,84 |
| 18.4.01.09-0086 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 110 мм, диаметр стального патрубка 108 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 17 409,68 | 17 775,45 |
| 18.4.01.09-0088 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 160 мм, диаметр стального патрубка 159 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм | шт | 22 388,47 | 22 859,18 |
| 18.4.01.09-0090 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 160 мм, диаметр стального патрубка 159 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 24 914,69 | 25 440,19 |
| 18.4.01.09-0092 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 160 мм, диаметр стального патрубка 159 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 30 982,49 | 31 633,62 |
| 18.4.01.09-0094 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 225 мм, диаметр стального патрубка 219 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм | шт | 36 804,81 | 37 579,60 |
| 18.4.01.09-0096 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 225 мм, диаметр стального патрубка 219 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 41 154,27 | 42 022,64 |
| 18.4.01.09-0098 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 225 мм, диаметр стального патрубка 219 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 46 241,26 | 47 218,38 |
| 18.4.01.09-0100 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 315 мм, диаметр стального патрубка 273 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 82 087,28 | 83 796,71 |
| 18.4.01.09-0102 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 315 мм, диаметр стального патрубка 273 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 94 859,25 | 96 833,78 |
| 18.4.01.09-0104 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 315 мм, диаметр стального патрубка 325 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 98 796,60 | 100 851,94 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 18.4.01.09-0106 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, без футляра, с защитным полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 315 мм, диаметр стального патрубка 325 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 114 604,00 | 116 987,85 |
| 18.4.01.09-0108 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм | шт | 5 853,57 | 5 974,32 |
| 18.4.01.09-0110 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 5 999,79 | 6 123,92 |
| 18.4.01.09-0112 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 7 546,51 | 7 702,07 |
| 18.4.01.09-0114 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 63 мм, диаметр стального патрубка 57 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм | шт | 6 561,41 | 6 700,42 |
| 18.4.01.09-0116 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 63 мм, диаметр стального патрубка 57 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 7 260,37 | 7 414,09 |
| 18.4.01.09-0118 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 63 мм, диаметр стального патрубка 57 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 7 462,74 | 7 621,58 |
| 18.4.01.09-0120 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 90 мм, диаметр стального патрубка 89 мм, габаритные размеры 2000х1300 мм | шт | 14 567,16 | 14 872,67 |
| 18.4.01.09-0122 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 90 мм, диаметр стального патрубка 89 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 15 833,26 | 16 165,70 |
| 18.4.01.09-0124 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 90 мм, диаметр стального патрубка 89 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 17 283,75 | 17 646,91 |
| 18.4.01.09-0126 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 110 мм, диаметр стального патрубка 108 мм, габаритные размеры 2000х1300 мм | шт | 19 486,05 | 19 893,48 |
| 18.4.01.09-0128 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 110 мм, диаметр стального патрубка 108 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 21 379,31 | 21 826,85 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 18.4.01.09-0130 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 110 мм, диаметр стального патрубка 108 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 23 482,26 | 23 974,23 |
| 18.4.01.09-0132 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 160 мм, диаметр стального патрубка 159 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм | шт | 33 787,59 | 34 492,01 |
| 18.4.01.09-0134 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 160 мм, диаметр стального патрубка 159 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 36 327,82 | 37 087,05 |
| 18.4.01.09-0136 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 160 мм, диаметр стального патрубка 159 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 42 370,63 | 43 254,99 |
| 18.4.01.09-0138 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 225 мм, диаметр стального патрубка 219 мм, габаритные размеры 2000х1000 мм | шт | 57 322,72 | 58 522,11 |
| 18.4.01.09-0140 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 225 мм, диаметр стального патрубка 219 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 61 680,47 | 62 973,61 |
| 18.4.01.09-0142 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 225 мм, диаметр стального патрубка 219 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 66 767,48 | 68 169,37 |
| 18.4.01.09-0144 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 315 мм, диаметр стального патрубка 273 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 102 669,82 | 104 814,08 |
| 18.4.01.09-0148 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 315 мм, диаметр стального патрубка 325 мм, габаритные размеры 2000х1500 мм | шт | 141 930,69 | 144 874,54 |
| 18.4.01.09-0150 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 315 мм, диаметр стального патрубка 325 мм, габаритные размеры 2000х2000 мм | шт | 157 942,34 | 161 219,21 |
| 18.4.01.09-0152 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь і-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 25 мм, длина 2700 мм | шт | 4 511,95 | 4 605,87 |
| 18.4.01.09-0154 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь і-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 40 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, длина 2700 мм | шт | 4 175,12 | 4 263,62 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 18.4.01.09-0156 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь і-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 63 мм, диаметр стального патрубка 57 мм, длина 2700 мм | шт | 6 621,58 | 6 760,31 |
| 18.4.01.09-0158 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь і-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 90 мм, диаметр стального патрубка 89 мм, длина 2700 мм | шт | 11 409,21 | 11 650,78 |
| 18.4.01.09-0160 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь і-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 110 мм, диаметр стального патрубка 108 мм, длина 2700 мм | шт | 15 847,35 | 16 182,30 |
| 18.4.01.09-0162 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь і-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 160 мм, диаметр стального патрубка 159 мм, длина 2700 мм | шт | 28 530,76 | 29 129,36 |
| 18.4.01.09-0164 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь і-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 225 мм, диаметр стального патрубка 219 мм, длина 2700 мм | шт | 47 888,84 | 48 895,34 |
| 18.4.01.09-0166 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь і-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 315 мм, диаметр стального патрубка 273 мм, длина 2700 мм | шт | 84 391,70 | 86 164,27 |
| 18.4.01.09-0168 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь прямой со свободным изгибом для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 32 мм, диаметр стального патрубка 25 мм, длина 3300 мм | шт | 3 305,20 | 3 374,31 |
| 18.4.01.09-0170 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь прямой со свободным изгибом для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 40 мм, диаметр стального патрубка 32 мм, длина 3300 мм | шт | 3 791,88 | 3 871,90 |
| 18.4.01.09-0172 | Ввод цокольный полиэтилен-сталь прямой со свободным изгибом для полиэтиленового газопровода низкого давления, ПЭ100, SDR 11, со стальным футляром и защитным ленточно-полимерным покрытием, диаметр полиэтиленового патрубка 63 мм, диаметр стального патрубка 57 мм, длина 3300 мм | шт | 6 407,54 | 6 542,26 |

».

5.2.25. В Книге 18. «Материалы и изделия для систем водоснабжения, канализации, теплоснабжения, газоснабжения» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 18.1.09.07-0181 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 25 мм | шт | 1 998,00 | 2 038,44 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 18.1.09.07-0182 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 32 мм | шт | 2 196,92 | 2 241,53 |
| 18.1.09.07-0183 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 40 мм | шт | 2 785,50 | 2 842,22 |
| 18.1.09.07-0184 | Кран стальной шаровой, с рукояткой, присоединение к трубопроводу под приварку номинальное давление до 4,0 МПа, номинальный диаметр 50 мм | шт | 3 167,08 | 3 231,86 |
| 18.2.08.09-0087 | Фильтр фланцевый чугунный сетчатый, со сливным краном, для очистки воды, максимальная, условное давление 1,6 МПа, диаметр 65 мм | шт | 8 530,25 | 8 705,01 |
| 18.2.08.09-0088 | Фильтр фланцевый чугунный сетчатый, со сливным краном, для очистки воды, максимальная, условное давление 1,6 МПа, диаметр 80 мм | шт | 11 040,56 | 11 267,26 |
| 18.5.10.06-0307 | Радиатор стальной панельный, исполнение без декоративных элементов корпуса, с боковым подключением, тип 10, высота 500, длина 1300 мм, теплоотдача до 0,93 кВт | шт | 7 081,45 | 7 228,79 |
| 18.5.10.06-0308 | Радиатор стальной панельный, исполнение без декоративных элементов корпуса, с боковым подключением, тип 10, высота 500, длина 1400 мм, теплоотдача до 1,00 кВт | шт | 7 589,49 | 7 747,37 |

».

5.2.26. Из Книги 18. «Материалы и изделия для систем водоснабжения, канализации, теплоснабжения, газоснабжения» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 18.2.06.09-1000 | Емкости пластиковые для смешивания, объем 0,385 л | 1000 шт | 11 666,67 | 11 933,03 |
| 18.4.01.09-0001 | Ввод цокольный стальной Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, без футляра, с защитным покрытием, диаметр 32 мм | шт | 1 643,33 | 1 679,15 |
| 18.4.01.09-0002 | Ввод цокольный стальной Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, без футляра, с защитным покрытием, диаметр 40 мм | шт | 2 011,67 | 2 055,63 |
| 18.4.01.09-0004 | Ввод цокольный стальной Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, без футляра, с защитным покрытием, диаметр 90 мм | шт | 5 258,33 | 5 372,21 |
| 18.4.01.09-0005 | Ввод цокольный стальной Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, без футляра, с защитным покрытием, диаметр 110 мм | шт | 8 869,17 | 9 058,61 |
| 18.4.01.09-0006 | Ввод цокольный стальной Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, без футляра, с защитным покрытием, диаметр 160 мм | шт | 17 761,67 | 18 139,18 |
| 18.4.01.09-0007 | Ввод цокольный стальной Г-образный для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, без футляра, с защитным покрытием, диаметр 225 мм | шт | 28 426,67 | 29 033,72 |
| 18.4.01.09-0017 | Ввод цокольный полиэтиленовый прямой для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, с футляром, с защитным покрытием, диаметр 32 мм | шт | 2 143,33 | 2 189,75 |
| 18.4.01.09-0018 | Ввод цокольный полиэтиленовый прямой для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, с футляром, с защитным покрытием, диаметр 63 мм | шт | 3 369,17 | 3 441,58 |
| 18.4.01.09-0019 | Ввод цокольный полиэтиленовый прямой для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, с футляром, с защитным покрытием, диаметр 90 мм | шт | 5 797,50 | 5 924,30 |
| 18.4.01.09-0020 | Ввод цокольный полиэтиленовый прямой для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, с футляром, с защитным покрытием, диаметр 110 мм | шт | 8 060,00 | 8 235,47 |
| 18.4.01.09-0021 | Ввод цокольный полиэтиленовый прямой для полиэтиленового газопровода низкого, среднего и высокого давления, с футляром, с защитным покрытием, диаметр 160 мм | шт | 15 505,00 | 15 847,59 |
| 18.4.01.09-0023 | Ввод цокольный полиэтиленовый со свободным изгибом для полиэтиленового газопровода низкого давления, с футляром, с защитным покрытием, диаметр 32 мм | шт | 1 643,33 | 1 679,44 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 18.4.01.09-0024 | Ввод цокольный полиэтиленовый со свободным изгибом для полиэтиленового газопровода низкого давления, с футляром, с защитным покрытием, диаметр 63 мм | шт | 2 957,50 | 3 022,71 |

».

5.2.27. Книгу 19. «Материалы и изделия для систем вентиляции и кондиционирования воздуха» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов группы 19.1.04.03 «Дефлекторы ротационные»:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 19.1.04.03-0009 | Дефлектор ротационный из оцинкованной стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 400 мм | шт | 3 679,40 | 3 756,87 |
| 19.1.04.03-0010 | Дефлектор ротационный из оцинкованной стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 500 мм | шт | 3 807,64 | 3 888,02 |
| 19.1.04.03-0012 | Дефлектор ротационный из оцинкованной стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 630 мм | шт | 8 186,71 | 8 358,91 |
| 19.1.04.03-0014 | Дефлектор ротационный из оцинкованной стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 800 мм | шт | 11 474,26 | 11 713,74 |
| 19.1.04.03-0015 | Дефлектор ротационный из оцинкованной стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 1000 мм | шт | 26 856,27 | 27 416,08 |
| 19.1.04.03-0028 | Дефлектор ротационный из нержавеющей стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 400 мм | шт | 4 976,39 | 5 079,80 |
| 19.1.04.03-0029 | Дефлектор ротационный из нержавеющей стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 500 мм | шт | 5 335,21 | 5 446,14 |
| 19.1.04.03-0031 | Дефлектор ротационный из нержавеющей стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 630 мм | шт | 11 634,08 | 11 875,22 |
| 19.1.04.03-0033 | Дефлектор ротационный из нержавеющей стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 800 мм | шт | 12 309,92 | 12 566,11 |
| 19.1.04.03-0034 | Дефлектор ротационный из нержавеющей стали для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 1000 мм | шт | 35 838,10 | 36 577,54 |
| 19.1.04.03-0048 | Дефлектор ротационный окрашенный металлический для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 400 мм | шт | 4 178,98 | 4 266,74 |
| 19.1.04.03-0049 | Дефлектор ротационный окрашенный металлический для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 500 мм | шт | 4 688,90 | 4 787,37 |
| 19.1.04.03-0051 | Дефлектор ротационный окрашенный металлический для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 630 мм | шт | 8 956,44 | 9 144,49 |
| 19.1.04.03-0053 | Дефлектор ротационный окрашенный металлический для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 800 мм | шт | 12 289,50 | 12 545,98 |
| 19.1.04.03-0054 | Дефлектор ротационный окрашенный металлический для усиления тяги в вентиляционном канале, диаметр 1000 мм | шт | 30 921,43 | 31 563,46 |

».

5.2.28. В Книге 19. «Материалы и изделия для систем вентиляции и кондиционирования воздуха» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 19.1.01.04-0011 | Воздуховоды из тонколистовой коррозионно-стойкой стали, прямой участок, толщина 1,0 мм, диаметр до 1600 мм | м2 | 3 647,01 | 3 726,06 |
| 19.1.01.04-0021 | Воздуховоды из тонколистовой коррозионно-стойкой стали, прямой участок, толщина 1,2 мм, диаметр до 1600 мм | м2 | 6 330,73 | 6 464,68 |
| 19.1.01.04-0023 | Воздуховоды из тонколистовой коррозионно-стойкой стали, прямой участок, толщина 1,2 мм, периметр до 640 мм | м2 | 6 334,40 | 6 468,42 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 19.1.01.04-0024 | Воздуховоды из тонколистовой коррозионно-стойкой стали, прямой участок, толщина 1,2 мм, периметр до 1000 мм | м2 | 6 333,97 | 6 467,99 |
| 19.1.01.04-0055 | Воздуховоды из тонколистовой коррозионно-стойкой стали, прямой участок, толщина 2,0 мм, диаметр до 160 мм | м2 | 8 264,28 | 8 441,79 |
| 19.3.01.06-0201 | Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с площадкой под электропривод, размеры 600х1000 мм | шт | 6 794,05 | 6 949,47 |
| 19.3.01.06-0202 | Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с площадкой под электропривод, размеры 1000х1000 мм | шт | 8 933,25 | 9 140,67 |
| 19.3.01.06-0203 | Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с площадкой под электропривод, размеры 1600х1000 мм | шт | 15 753,31 | 16 110,67 |
| 19.3.01.06-0204 | Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с площадкой под электропривод, размеры 1800х1000 мм | шт | 16 912,19 | 17 299,88 |
| 19.3.01.06-0205 | Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с площадкой под электропривод, размеры 1800х1400 мм | шт | 24 289,21 | 24 833,44 |
| 19.3.01.06-0206 | Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с площадкой под электропривод, размеры 2400х1000 мм | шт | 24 240,34 | 24 790,97 |
| 19.3.01.06-0207 | Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с площадкой под электропривод, размеры 2400х1400 мм | шт | 27 704,16 | 28 341,45 |
| 19.3.01.06-0211 | Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с ручным приводом, размеры 600х1000 мм | шт | 6 855,57 | 7 012,44 |
| 19.3.01.06-0212 | Клапан воздушный прямоугольный оснащенный трубчатыми электронагревателями для разогрева стыка алюминиевых лопаток, с ручным приводом, размеры 1000х1000 мм | шт | 15 449,53 | 15 787,51 |

».

5.2.29. Книгу 20. «Материалы монтажные и электроустановочные, изделия и конструкции» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов группы 20.4.04.06 «Элементы для установки электроустройств»:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 20.2.01.01-0003 | Гильзы бумажные, длина 43 мм, диаметр 4 мм | 100 шт | 66,91 | 68,83 |
| 20.2.01.01-0005 | Гильзы бумажные, длина 60 мм, диаметр 6 мм | 100 шт | 453,04 | 462,96 |
| 20.2.01.01-0007 | Гильзы бумажные, длина 70 мм, диаметр 7 мм | 100 шт | 511,89 | 523,57 |
| 20.2.08.07-0082 | Скоба сцепная из оцинкованной стали, тип соединения "палец-проушина", разрушающая нагрузка не менее 120 кН | шт | 279,09 | 284,99 |
| 20.2.08.07-0084 | Скоба сцепная из оцинкованной стали, тип соединения "палец-проушина", разрушающая нагрузка не менее 160 кН | шт | 344,56 | 351,87 |
| 20.3.02.03-0047 | Лампы накаливания вольфрамовые для светильников местного освещения, цоколь Е27, номинальное напряжение 12 В, номинальная мощность 40 Вт | 10 шт | 228,78 | 233,59 |
| 20.3.02.03-0049 | Лампы накаливания вольфрамовые для светильников местного освещения, цоколь Е27, номинальное напряжение 24 В, номинальная мощность 40 Вт | 10 шт | 229,59 | 234,46 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 20.3.02.03-0051 | Лампы накаливания вольфрамовые для светильников местного освещения, цоколь E27, номинальное напряжение 24 В, номинальная мощность 60 Вт | 10 шт | 229,59 | 234,46 |
| 20.3.02.03-0053 | Лампы накаливания вольфрамовые для светильников местного освещения, цоколь E27, номинальное напряжение 36 В, номинальная мощность 25 Вт | 10 шт | 175,62 | 179,41 |
| 20.3.02.03-0055 | Лампы накаливания вольфрамовые для светильников местного освещения, цоколь E27, номинальное напряжение 36 В, номинальная мощность 40 Вт | 10 шт | 175,62 | 179,41 |
| 20.3.02.03-0057 | Лампы накаливания вольфрамовые для светильников местного освещения, цоколь E27, номинальное напряжение 36 В, номинальная мощность 60 Вт | 10 шт | 175,62 | 179,41 |
| 20.3.02.03-0059 | Лампы накаливания вольфрамовые для светильников местного освещения, цоколь E27, номинальное напряжение 36 В, номинальная мощность 100 Вт | 10 шт | 175,62 | 179,41 |
| 20.3.02.09-0033 | Лампы накаливания кварцевые галогенные, цоколь R7s, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 300 Вт | 10 шт | 6 506,22 | 6 636,70 |
| 20.3.02.09-0035 | Лампы накаливания кварцевые галогенные, цоколь R7s, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 500 Вт | 10 шт | 4 082,11 | 4 164,11 |
| 20.3.02.09-0037 | Лампы накаливания кварцевые галогенные, цоколь R7s, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 1000 Вт | 10 шт | 4 084,68 | 4 166,87 |
| 20.3.02.09-0039 | Лампы накаливания кварцевые галогенные, цоколь K27s, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 5000 Вт | 10 шт | 36 637,60 | 37 374,63 |
| 20.3.02.10-0037 | Лампы накаливания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения, декоративные, цоколь E14, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 40 Вт | 10 шт | 149,45 | 152,63 |
| 20.3.02.10-0039 | Лампы накаливания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения, декоративные, цоколь E14, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 60 Вт | 10 шт | 149,45 | 152,63 |
| 20.3.02.10-0047 | Лампы накаливания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения, цоколь E27, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 25 Вт | 10 шт | 140,07 | 143,12 |
| 20.3.02.10-0049 | Лампы накаливания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения, цоколь E27, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 40 Вт | 10 шт | 132,88 | 135,79 |
| 20.3.02.10-0051 | Лампы накаливания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения, цоколь E27, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 60 Вт | 10 шт | 132,88 | 135,79 |
| 20.3.02.10-0053 | Лампы накаливания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения, цоколь E27, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 75 Вт | 10 шт | 132,88 | 135,79 |
| 20.3.02.10-0055 | Лампы накаливания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения, цоколь E27, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 95 Вт | 10 шт | 132,88 | 135,79 |
| 20.3.02.13-0021 | Излучатели тепловые, цоколь E27, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 150 Вт | 10 шт | 204,92 | 209,40 |
| 20.3.02.13-0023 | Излучатели тепловые, цоколь E27, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 200 Вт | 10 шт | 222,19 | 227,01 |
| 20.3.02.13-0025 | Излучатели тепловые, цоколь E27, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 300 Вт | 10 шт | 483,02 | 493,15 |
| 20.3.02.13-0027 | Излучатели тепловые, цоколь E40, номинальное напряжение 230 В, номинальная мощность 500 Вт | 10 шт | 1 083,36 | 1 105,73 |
| 20.3.02.13-0039 | Лампы инфракрасные зеркальные, цоколь E27, номинальное напряжение 220 В, номинальная мощность 250 Вт | 10 шт | 1 412,40 | 1 441,74 |
| 20.4.04.01-0039 | Шкаф распределительный телефонный стальной, навесной, IP54, УХЛ4, максимальная емкость до 900 пар | шт | 4 812,73 | 4 919,13 |
| 20.4.04.01-0049 | Шкаф распределительный телефонный стальной, напольный, IP54, УХЛ4, максимальная емкость до 600 пар | шт | 12 166,77 | 12 437,41 |
| 20.4.04.01-0059 | Шкаф распределительный телефонный стальной, уличный, IP65, УХЛ1, максимальная емкость до 400 пар | шт | 17 925,62 | 18 314,89 |
| 20.4.04.01-0061 | Шкаф распределительный телефонный стальной, уличный, IP65, УХЛ1, максимальная емкость до 1200 пар | шт | 22 180,18 | 22 682,99 |
| 20.4.04.01-0063 | Шкаф распределительный телефонный стальной, уличный, IP65, УХЛ1, максимальная емкость до 2400 пар | шт | 35 529,15 | 36 322,78 |
| 20.4.04.01-0071 | Шкаф распределительный телефонный стальной с двойным корпусом, уличный, IP65, УХЛ1, максимальная емкость до 2400 пар | шт | 42 051,17 | 43 007,54 |
| 20.4.04.02-0012 | Щит распределительный встраиваемый стальной, окрашенный, IP31, УХЛ3, количество монтажных реек 1 шт, максимальное количество модулей 12 шт | шт | 1 170,78 | 1 195,70 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 20.4.04.02-0014 | Щит распределительный встраиваемый стальной, окрашенный, IP31, УХЛ3, количество монтажных реек 2 шт, максимальное количество модулей 24 шт | шт | 1 447,48 | 1 478,61 |
| 20.4.04.02-0015 | Щит распределительный встраиваемый стальной, окрашенный, IP31, УХЛ3, количество монтажных реек 3 шт, максимальное количество модулей 36 шт | шт | 1 886,10 | 1 926,59 |
| 20.4.04.02-0016 | Щит распределительный встраиваемый стальной, окрашенный, IP31, УХЛ3, количество монтажных реек 4 шт, максимальное количество модулей 48 шт | шт | 2 578,02 | 2 633,01 |
| 20.4.04.02-0017 | Щит распределительный встраиваемый стальной, окрашенный, IP31, УХЛ3, количество монтажных реек 3 шт, максимальное количество модулей 54 шт | шт | 3 505,49 | 3 578,88 |
| 20.4.04.02-0018 | Щит распределительный встраиваемый стальной, окрашенный, IP31, УХЛ3, количество монтажных реек 6 шт, максимальное количество модулей 72 шт | шт | 4 045,39 | 4 130,95 |
| 20.4.04.05-0002 | Ящик протяжной стальной, окрашенный, IP54, У2, размеры 600х400х200 мм | шт | 2 028,29 | 2 074,61 |
| 20.4.04.06-0001 | Корпус поста для установки кнопок управления, пластиковый, количество установочных мест 1 шт, диаметр сальника 22 мм, IP54, размеры 75х70х65 мм | шт | 71,20 | 72,68 |
| 20.5.02.05-0006 | Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, количество отверстий 3 шт, размеры 98х96х51 мм | шт | 218,51 | 223,03 |
| 20.5.02.05-0008 | Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, количество отверстий 3 шт, размеры 118х116х56 мм | шт | 240,45 | 245,46 |
| 20.5.02.05-0010 | Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, количество отверстий 6 шт, размеры 208х206х73 мм | шт | 571,62 | 583,63 |
| 20.5.02.05-0012 | Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, размеры 110х110х80 мм | шт | 183,51 | 187,36 |
| 20.5.02.05-0014 | Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, размеры 150х150х101 мм | шт | 290,61 | 296,76 |
| 20.5.02.05-0016 | Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, размеры 200х200х101 мм | шт | 397,52 | 405,96 |
| 20.5.02.05-0018 | Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, размеры 300х300х200 мм | шт | 639,72 | 654,51 |
| 20.5.02.05-0020 | Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, размеры 400х400х200 мм | шт | 2 291,95 | 2 341,77 |
| 20.5.02.05-0022 | Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, размеры 500х500х200 мм | шт | 3 438,35 | 3 512,68 |
| 20.5.02.05-0024 | Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP31, У3, размеры 600х600х200 мм | шт | 4 853,06 | 4 957,45 |
| 20.5.02.05-0026 | Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP54, У2, размеры 110х110х80 мм | шт | 219,42 | 223,99 |
| 20.5.02.05-0028 | Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP54, У2, размеры 150х150х101 мм | шт | 333,14 | 340,12 |
| 20.5.02.05-0030 | Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP54, У2, размеры 200х200х101 мм | шт | 444,21 | 453,59 |
| 20.5.02.05-0032 | Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP54, У2, размеры 300х300х200 мм | шт | 685,41 | 701,26 |
| 20.5.02.05-0034 | Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP54, У2, размеры 400х400х200 мм | шт | 2 701,35 | 2 759,39 |
| 20.5.02.05-0036 | Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP54, У2, размеры 500х500х200 мм | шт | 3 432,73 | 3 507,01 |
| 20.5.02.05-0038 | Коробка протяжная стальная, окрашенная, IP54, У2, размеры 600х600х200 мм | шт | 5 877,03 | 6 001,95 |

».

5.2.30. В Книге 20. «Материалы монтажные и электроустановочные, изделия и конструкции» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 20.1.02.15-1068 | Соединитель промежуточный из нержавеющий стали, диаметр проводника 8-10 мм, диаметр стержня 16 мм, размеры проводника 30х3,5 мм | шт | 468,00 | 477,41 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 20.1.02.15-1070 | Соединитель промежуточный из оцинкованной стали, диаметр проводника 8-10 мм, диаметр стержня 16 мм, размеры проводника 30х3,5 мм | шт | 446,30 | 455,27 |
| 20.2.10.01-0021 | Наконечники болтовые алюминиевые НБ-10/25 | 100 шт | 7 556,00 | 7 707,47 |
| 20.2.13.01-0154 | Пластина стеклопластиковая соединительная, высота 100 мм | шт | 1 320,66 | 1 347,13 |
| 20.3.01.01-0001 | Держатели светильников грунтованные, высота 30 мм, длина 60 мм, ширина 40 мм | 10 шт | 511,29 | 522,00 |
| 20.3.03.04-0072 | Светильник пластиковый прямой трубчатый люминесцентный подвесной для промышленных и производственных зданий, патрон G13, 2х36Вт, IP65 | шт | 3 496,34 | 3 568,58 |
| 20.3.03.04-0080 | Светильник пластиковый люминесцентный подвесной с отражателем и экранирующей решеткой, патрон G13, 2х40Вт, IP65 | шт | 4 943,48 | 5 045,09 |
| 20.3.03.05-1044 | Светильник уличного освещения, консольный, под натриевую лампу, мощность 100 Вт, патрон Е40, УХЛ1, размеры 722х285х306 мм, IP65 | шт | 9 459,09 | 9 653,52 |
| 20.3.03.05-1054 | Светильник уличного освещения, консольный, под натриевую лампу, мощность 150 Вт, патрон Е40, УХЛ1, размеры 645х270х260 мм, IP65 | шт | 4 395,83 | 4 487,20 |
| 20.3.03.05-1058 | Светильник уличного освещения, консольный, под натриевую лампу, мощность 150 Вт, патрон Е40, УХЛ1, размеры 722х285х306 мм, IP65 | шт | 10 395,27 | 10 608,65 |
| 20.3.03.05-1066 | Светильник уличного освещения, консольный, под натриевую лампу, мощность 250 Вт, патрон Е40, УХЛ1, размеры 722х285х306 мм, IP65 | шт | 11 028,76 | 11 255,11 |
| 20.3.03.05-1072 | Светильник уличного освещения, консольный, под натриевую лампу, мощность 400 Вт, патрон Е40, УХЛ1, размеры 785х368х345 мм, IP65 | шт | 13 657,64 | 13 938,00 |
| 20.3.03.05-1090 | Светильник уличного освещения под натриевую лампу, мощность 100 Вт, патрон Е40, размеры 470х470х810 мм, IP33 | шт | 13 065,92 | 13 335,83 |
| 20.3.03.05-1092 | Светильник уличного освещения под натриевую лампу, мощность 150 Вт, патрон Е40, размеры 400х770 мм, IP43 | шт | 5 971,38 | 6 095,76 |
| 20.3.03.05-1096 | Светильник уличного освещения под натриевую лампу, мощность 70 Вт, патрон Е27, размеры 320х320х400 мм, IP54 | шт | 4 031,52 | 4 115,55 |
| 20.3.03.05-1098 | Светильник уличного освещения под натриевую лампу, мощность 70 Вт, патрон Е27, размеры 400х770 мм, IP43 | шт | 5 567,98 | 5 683,78 |
| 20.3.03.05-1100 | Светильник уличного освещения под натриевую лампу, мощность 70 Вт, патрон Е27, размеры 470х470х810 мм, IP33 | шт | 16 583,18 | 16 923,20 |
| 20.3.03.05-1223 | Светильник уличного освещения под натриевую лампу, мощность 150 Вт, патрон Е40, размеры 680х320х300 мм, IP54 | шт | 3 347,92 | 3 418,34 |
| 20.3.03.05-1224 | Светильник уличного освещения под натриевую лампу, мощность 150 Вт, патрон Е40, размеры 655х290х265 мм, IP53 | шт | 2 076,02 | 2 121,00 |
| 20.3.03.06-0019 | Светильник алюминиевый со стеклом, уличного освещения, консольный, под ртутную лампу, мощность 250 Вт, патрон Е40, размеры 550х250х260, IP54 | шт | 2 122,46 | 2 168,89 |
| 20.3.03.06-0020 | Светильник уличного освещения под ртутную лампу, мощность 250 Вт, патрон Е40, размеры 685х300х165 мм, IP23 | шт | 1 334,17 | 1 364,08 |
| 20.3.03.06-0030 | Светильник уличного освещения под ртутную лампу, мощность 250 Вт, патрон Е40, размеры 720х320х160 мм, IP43 | шт | 2 904,86 | 2 968,03 |
| 20.3.03.06-0043 | Светильник алюминиевый с выпуклым стеклом, уличного освещения, консольный, под ртутную лампу, мощность 250 Вт, патрон Е40, размеры 550х250х260, IP53 | шт | 3 433,60 | 3 508,20 |
| 20.3.03.06-0048 | Светильник алюминиевый с выпуклым стеклом, уличного освещения, консольный, под ртутную лампу, мощность 125 Вт, патрон Е40, размеры 550х250х260, IP53 | шт | 1 938,74 | 1 980,75 |
| 20.3.03.06-0049 | Светильник алюминиевый с защитным стеклом из поликарбоната выпуклым стеклом, уличного освещения, консольный, под ртутную лампу, мощность 250 Вт, патрон Е40, размеры 570х305х255, IP65 | шт | 2 198,01 | 2 245,29 |
| 20.3.03.06-0052 | Светильник алюминиевый с защитным стеклом из поликарбоната выпуклым стеклом, уличного освещения, консольный, под ртутную лампу, мощность 400 Вт, патрон Е40, размеры 755х376х345, IP53 | шт | 2 166,83 | 2 213,82 |
| 20.3.03.06-1086 | Светильник уличного освещения парковый, торшерного типа, с плафоном в форме шара, матовый, под ртутную лампу, мощность 150 Вт, патрон Е27, размеры 400х470 мм, IP54 | шт | 2 562,88 | 2 617,25 |
| 20.3.03.07-0097 | Светильник светодиодный потолочный накладной для общественных зданий, IP40, УХЛ4, рассеиватель полистирол, корпус пластиковый, кривая силы света косинусная, световой поток 9400-10400 лм, цветовая температура 3000-5000 К, размеры светильника 1190х595 мм, мощность 70 Вт | шт | 5 134,34 | 5 241,59 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 20.3.03.07-0143 | Светильник светодиодный для наружного освещения, крепление консольное, IP65, УХЛ1, рассеиватель поликарбонат, корпус алюминиевый с порошковой окраской, кривая силы света косинусная, световой поток 16700-18500 лм, цветовая температура 3000-5000 К, мощность 105 Вт | шт | 8 752,64 | 8 929,94 |
| 20.3.03.07-0146 | Светильник светодиодный торшерный шарообразной формы для наружного освещения, IP55, УХЛ1, патрон Е27, рассеиватель полимерный, корпус алюминиевый с анодированным покрытием, кривая силы света полуширокая, световой поток 3000-3600 лм, цветовая температура 4000-5000 К, мощность 25 Вт | шт | 10 882,81 | 11 101,96 |
| 20.3.03.07-0148 | Светильник светодиодный торшерный шарообразной формы для наружного освещения, IP55, УХЛ1, патрон Е27, рассеиватель полимерный, корпус алюминиевый с анодированным покрытием, кривая силы света полуширокая, световой поток 4000-4800 лм, цветовая температура 4000-5000 К, мощность 35 Вт | шт | 10 933,37 | 11 153,53 |
| 20.3.03.07-0150 | Светильник светодиодный торшерный шарообразной формы для наружного освещения, IP55, УХЛ1, патрон Е27, рассеиватель полимерный, корпус алюминиевый с анодированным покрытием, кривая силы света полуширокая, световой поток 5000-6000 лм, цветовая температура 4000-5000 К, мощность 45 Вт | шт | 11 472,69 | 11 703,65 |
| 20.3.03.07-1485 | Светильник светодиодный диммируемый для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 5200-6100 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 40 Вт | шт | 12 962,08 | 13 224,20 |
| 20.3.03.07-1486 | Светильник светодиодный диммируемый для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 7800-9100 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 60 Вт | шт | 13 617,50 | 13 892,74 |
| 20.3.03.07-1487 | Светильник светодиодный диммируемый для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 10400-12000 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 80 Вт | шт | 13 898,40 | 14 179,25 |
| 20.3.03.07-1488 | Светильник светодиодный диммируемый для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 13000-15000 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 100 Вт | шт | 14 936,51 | 15 238,70 |
| 20.3.03.07-1489 | Светильник светодиодный диммируемый для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 15600-18000 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 120 Вт | шт | 16 060,10 | 16 384,76 |
| 20.3.03.07-1490 | Светильник светодиодный диммируемый для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 20800-24000 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 160 Вт | шт | 20 057,38 | 20 461,99 |
| 20.3.03.07-1491 | Светильник светодиодный для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 5200-6100 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 40 Вт | шт | 12 306,65 | 12 555,66 |
| 20.3.03.07-1492 | Светильник светодиодный для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 7800-9100 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 60 Вт | шт | 12 962,08 | 13 224,20 |
| 20.3.03.07-1493 | Светильник светодиодный для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 10400-12000 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 80 Вт | шт | 13 336,60 | 13 606,22 |
| 20.3.03.07-1494 | Светильник светодиодный для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 13000-15000 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 100 Вт | шт | 14 374,71 | 14 665,66 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 20.3.03.07-1495 | Светильник светодиодный для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 15600-18000 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 120 Вт | шт | 15 498,30 | 15 811,73 |
| 20.3.03.07-1496 | Светильник светодиодный для наружного освещения, крепление консольное, IP66, УХЛ1, рассеиватель закаленное стекло, корпус литой алюминиевый, кривая силы света широкая, световой поток 20800-24000 лм, цветовая температура 2700-5000 К, мощность 160 Вт | шт | 19 699,14 | 20 096,58 |
| 20.3.04.01-0021 | Секция светофорная дополнительная светодиодная, зеленая стрелка, диаметр апертуры 200 мм | шт | 3 401,11 | 3 470,86 |
| 20.3.04.01-0022 | Секция светофорная дополнительная светодиодная, зеленая стрелка, диаметр апертуры 300 мм | шт | 4 250,86 | 4 338,19 |
| 20.4.03.03-1026 | Розетка телевизионная оконечная для монтажа в кабель-каналы, 2 модуля, цвет белый, IP20 | шт | 219,54 | 223,94 |
| 20.4.04.05-0001 | Ящик протяжной стальной, окрашенный, IP54, У2, размеры 400х400х200 мм | шт | 1 652,79 | 1 690,10 |
| 20.4.04.05-0003 | Ящик протяжной стальной, окрашенный, IP54, У2, размеры 600х600х200 мм | шт | 2 267,36 | 2 320,79 |
| 20.4.04.05-0004 | Ящик протяжной стальной, окрашенный, IP54, У2, размеры 800х600х300 мм | шт | 4 551,82 | 4 655,16 |
| 20.4.04.05-0005 | Ящик протяжной стальной, окрашенный, IP54, У2, размеры 1200х800х300 мм | шт | 7 639,82 | 7 819,69 |
| 20.5.04.09-0003 | Сжимы типа У733М для магистральных и ответвительных проводов и кабелей | 100 шт | 1 951,04 | 1 991,74 |
| 20.5.04.11-0022 | Зажим К-СФ-1 | шт | 616,98 | 629,38 |
| 20.5.04.11-0024 | Клеммы соединительные универсальные рычажковые для двух проводников, IP20, 32 А, диапазон сечений 0,2-4 мм2 | 100 шт | 2 186,36 | 2 230,23 |
| 20.5.04.11-0025 | Клеммы соединительные универсальные рычажковые для трех проводников, IP20, 32 А, диапазон сечений 0,2-4 мм2 | 100 шт | 3 039,02 | 3 100,03 |
| 20.5.04.11-0026 | Клеммы соединительные самозажимные неразъемные для двух проводников, IP30, 24 А, диапазон сечений 0,5-2,5 мм2 | 100 шт | 962,81 | 982,13 |
| 20.5.04.11-0027 | Клеммы соединительные самозажимные неразъемные для трех проводников, IP30, 24 А, диапазон сечений 0,5-2,5 мм2 | 100 шт | 1 103,27 | 1 125,44 |
| 20.5.04.11-0028 | Клеммы соединительные самозажимные неразъемные с контактной пастой для трех проводников, IP30, 24 А, диапазон сечений 0,5-2,5 мм2 | 100 шт | 1 355,62 | 1 382,84 |
| 20.9.02.01-2300 | Заземлитель анодный ферросилидовый, подпочвенный, глубинный, комплектный, с кабельными зажимами, с газоотводной трубкой, с магистральным кабелем сечением 16 мм2 и длиной 40 метров, кабель токопровода сечением 10 мм2, номинальная токовая нагрузка 6-7 А, глубина скважины до 15 м, количество блоков 6 шт | компл | 266 043,64 | 271 588,41 |
| 20.9.02.01-2301 | Заземлитель анодный ферросилидовый, подпочвенный, глубинный, комплектный, с кабельными зажимами, с газоотводной трубкой, с магистральным кабелем сечением 16 мм2 и длиной 40 метров, кабель токопровода сечением 10 мм2, номинальная токовая нагрузка 6-7 А, глубина скважины до 25 м, количество блоков 8 шт | компл | 366 605,54 | 374 224,66 |
| 20.9.02.01-2302 | Заземлитель анодный ферросилидовый, подпочвенный, глубинный, комплектный, с кабельными зажимами, с газоотводной трубкой, с магистральным кабелем сечением 16 мм2 и длиной 40 метров,, кабель токопровода сечением 10 мм2, номинальная токовая нагрузка 6-7 А, глубина скважины до 32 м, количество блоков 16 шт | компл | 727 993,68 | 743 127,57 |
| 20.9.02.01-2303 | Заземлитель анодный магнетитовый, подпочвенный, глубинный, комплектный, с кабельными зажимами, с газоотводной трубкой, с магистральным кабелем сечением 16 мм2 и длиной 40 метров, кабель токопровода сечением 10 мм2, номинальная токовая нагрузка 6 А, глубина скважины до 15 м, количество блоков 6 шт | компл | 269 090,20 | 274 640,95 |
| 20.9.02.01-2304 | Заземлитель анодный магнетитовый, подпочвенный, глубинный, комплектный, с кабельными зажимами, с газоотводной трубкой, с магистральным кабелем сечением 16 мм2 и длиной 40 метров,, кабель токопровода сечением 10 мм2, номинальная токовая нагрузка 6 А, глубина скважины до 25 м, количество блоков 8 шт | компл | 366 253,20 | 373 802,17 |
| 20.9.02.01-2305 | Заземлитель анодный магнетитовый, подпочвенный, глубинный, комплектный, с кабельными зажимами, с газоотводной трубкой, с магистральным кабелем сечением 16 мм2 и длиной 40 метров,, кабель токопровода сечением 10 мм2, номинальная токовая нагрузка 6 А, глубина скважины до 32 м, количество блоков 16 шт | компл | 727 956,84 | 742 963,79 |

».

5.2.31. Из Книги 20. «Материалы монтажные и электроустановочные, изделия и конструкции» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 20.2.13.01-0169 | Пластина стеклопластиковая соединительная, высота 100 мм | шт | 1 051,37 | 1 072,52 |
| 20.3.02.02-0001 | Лампы накаливания биспиральные с аргоновым наполнением, осветительные общего назначения с цоколем Е27, напряжение 225 В, мощность 40 Вт | 10 шт | 114,88 | 117,83 |
| 20.3.02.02-0002 | Лампы биспиральные с аргоновым наполнителем Б220-230-60 | 10 шт | 104,73 | 107,48 |
| 20.3.02.02-0003 | Лампы биспиральные с аргоновым наполнителем Б220-230-75 | 10 шт | 104,73 | 107,48 |
| 20.3.02.02-0007 | Лампы биспиральные с аргоновым наполнителем Б230-240-40 | 10 шт | 116,78 | 120,03 |
| 20.3.02.02-0008 | Лампы накаливания биспиральные с аргоновым наполнением, осветительные общего назначения с цоколем Е27, напряжение 235 В, мощность 75 Вт | 10 шт | 118,79 | 121,82 |
| 20.3.02.02-0021 | Лампы накаливания биспиральные, с аргоновым наполнением, осветительные общего назначения с цоколем Е27, Б230-240-60, напряжение 235 В, мощность 60 Вт | 10 шт | 125,02 | 127,97 |
| 20.3.02.03-0031 | Лампы накаливания газополные в прозрачной колбе МО 24-25 | 10 шт | 168,67 | 172,30 |
| 20.3.02.03-0032 | Лампы накаливания газополные в прозрачной колбе МО 24-40 | 10 шт | 170,15 | 173,96 |
| 20.3.02.03-0033 | Лампы накаливания газополные в прозрачной колбе МО 24-60 | 10 шт | 156,20 | 159,73 |
| 20.3.02.03-0035 | Лампы накаливания газополные в прозрачной колбе МО 36-25, цоколь Е27 | 10 шт | 159,47 | 163,07 |
| 20.3.02.03-0036 | Лампы накаливания газополные в прозрачной колбе МО 36-40, цоколь Е27 | 10 шт | 162,12 | 165,77 |
| 20.3.02.03-0037 | Лампы накаливания местного освещения МО 36-60, цоколь Е27 | 10 шт | 162,12 | 165,77 |
| 20.3.02.03-0038 | Лампы накаливания местного освещения МО 36-100, цоколь Е27, напряжение 36 В, мощность 100 Вт | 10 шт | 194,98 | 199,29 |
| 20.3.02.03-1000 | Лампы накаливания местного освещения МО 12-40, цоколь Е27, напряжение 12 В, мощность 40 Вт | 10 шт | 135,17 | 138,24 |
| 20.3.02.09-0001 | Лампа кварцево-галогенная КГ-1000 | шт | 68,73 | 70,22 |
| 20.3.02.09-0002 | Лампа кварцево-галогенная КГ-5000 | шт | 1 817,92 | 1 854,44 |
| 20.3.02.09-0021 | Лампы кварцево-галогенные КГ 220-230-300 | 10 шт | 2 869,23 | 2 926,96 |
| 20.3.02.09-0022 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения кварцевые галогенные КГ 220-230-500 | 10 шт | 2 663,52 | 2 717,13 |
| 20.3.02.09-0023 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения кварцевые галогенные КГ 220-1000-5 | 10 шт | 2 749,12 | 2 804,60 |
| 20.3.02.10-0001 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, декоративные, ДС 40 (Е14) | 10 шт | 101,66 | 103,95 |
| 20.3.02.10-0002 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, декоративные, ДС 60 (Е14) | 10 шт | 101,66 | 103,95 |
| 20.3.02.10-0003 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, зеркальные, мощность 250 Вт | 10 шт | 866,91 | 885,74 |
| 20.3.02.10-0004 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, зеркальные, мощность 500 Вт | 10 шт | 2 834,93 | 2 895,28 |
| 20.3.02.10-0005 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 25 Вт, Е27 | 10 шт | 92,11 | 94,32 |
| 20.3.02.10-0006 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 40 Вт, Е27 | 10 шт | 92,11 | 94,32 |
| 20.3.02.10-0007 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 60 Вт, Е27 | 10 шт | 92,11 | 94,32 |
| 20.3.02.10-0008 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 70 Вт, Е27 | 10 шт | 92,11 | 94,32 |
| 20.3.02.10-0009 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 100 Вт, Е27 | 10 шт | 89,25 | 91,41 |
| 20.3.02.10-0010 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 150 Вт, Е27 | 10 шт | 271,92 | 277,84 |
| 20.3.02.10-0011 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 200 Вт, Е27 | 10 шт | 221,93 | 226,85 |
| 20.3.02.10-0012 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 300 Вт, Е27 | 10 шт | 436,26 | 445,73 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 20.3.02.10-0013 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 300 Вт, Е40 | 10 шт | 736,92 | 752,40 |
| 20.3.02.10-0014 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 500 Вт, Е40 | 10 шт | 811,75 | 829,10 |
| 20.3.02.10-0015 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения 750 Вт, Е40 | 10 шт | 1 089,01 | 1 111,91 |
| 20.3.02.10-0017 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-100-1 | 10 шт | 1 775,89 | 1 812,34 |
| 20.3.02.10-0018 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-200 | 10 шт | 1 775,89 | 1 812,34 |
| 20.3.02.10-0019 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-300-1 | 10 шт | 3 979,26 | 4 059,78 |
| 20.3.02.10-0020 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-400 | 10 шт | 1 884,95 | 1 924,63 |
| 20.3.02.10-0021 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-500-4 | 10 шт | 1 570,76 | 1 604,22 |
| 20.3.02.10-0022 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-600 | 10 шт | 1 570,76 | 1 605,10 |
| 20.3.02.10-0023 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-1000 | 10 шт | 2 181,60 | 2 227,24 |
| 20.3.02.10-0025 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-1000-4 | 10 шт | 1 570,76 | 1 605,45 |
| 20.3.02.10-0026 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-1100 | 10 шт | 1 308,98 | 1 338,72 |
| 20.3.02.10-0027 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, прожекторные, ПЖ 220-2000 | 10 шт | 3 014,17 | 3 078,77 |
| 20.3.02.10-0028 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, мощность 300 Вт, цоколь Е27 | 10 шт | 389,88 | 398,27 |
| 20.3.02.10-0029 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, мощность 300 Вт, цоколь Е40 | 10 шт | 708,98 | 723,90 |
| 20.3.02.10-0030 | Лампы накаливания общего назначения местного и наружного освещения, мощность 500 Вт, цоколь Е40 | 10 шт | 739,40 | 754,93 |
| 20.4.04.01-0001 | Бокс 12В 2х17 А*ч для установки двух аккумуляторов с элементами защиты | шт | 2 346,55 | 2 399,00 |
| 20.4.04.01-0011 | Корпус поста для кнопок управления КП101 пластиковый | шт | 79,46 | 81,10 |
| 20.4.04.01-0025 | Шкаф металлический навесной, размеры 490х600х220 мм, для установки в помещениях, с монтажными хомутами из нержавеющей стали под плинты 2/10 | шт | 9 844,95 | 10 057,61 |
| 20.4.04.01-0026 | Шкаф металлический напольный унифицированный ШР-600-2М, для установки в помещениях и на открытом воздухе, емкость 600 пар | шт | 21 291,02 | 21 746,01 |
| 20.4.04.01-0027 | Шкаф металлический напольный унифицированный ШР-1200-2М, для установки в помещениях и на открытом воздухе, емкость 1200 пар | шт | 31 904,18 | 32 589,56 |
| 20.4.04.01-0028 | Шкаф металлический напольный ШР-200-2М, для установки в помещениях и на открытом воздухе, емкость 200 пар | шт | 15 613,66 | 15 945,64 |
| 20.4.04.01-0029 | Шкаф металлический напольный ШРП-300-2М, для установки в помещениях, емкость 300 пар | шт | 10 629,36 | 10 861,65 |
| 20.4.04.01-0031 | Шкаф распределительный уличный двойной из оцинкованной стали, емкость 1200 пар, размеры 910х385х1860 мм | шт | 58 190,88 | 59 421,70 |
| 20.4.04.02-0001 | Щит распределительный встраиваемый ЩРВ-12, размеры 250х300х120 мм | шт | 770,29 | 786,69 |
| 20.4.04.02-0003 | Щит распределительный встраиваемый ЩРВ-24, размеры 330х300х120 мм | шт | 965,31 | 986,12 |
| 20.4.04.02-0005 | Щит распределительный встраиваемый ЩРВ-36, размеры 500х300х120 мм | шт | 1 280,36 | 1 307,92 |
| 20.4.04.02-0007 | Щит распределительный встраиваемый ЩРВ-48, размеры 600х300х120 мм | шт | 1 605,12 | 1 639,60 |
| 20.4.04.02-0008 | Щит распределительный встраиваемый ЩРВ-48з, с замком, размеры 630х320х120 мм | шт | 1 871,27 | 1 911,38 |
| 20.4.04.02-0009 | Щит распределительный встраиваемый ЩРВ-54, размеры 500х500х120 мм | шт | 2 119,71 | 2 164,94 |
| 20.4.04.02-0010 | Щит распределительный встраиваемый ЩРВ-72, размеры 500х600х120 мм | шт | 3 696,13 | 3 774,49 |
| 20.5.02.05-0001 | Коробка протяжная КП-2 УЗ, размеры 100х100х56 мм | шт | 185,48 | 189,33 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 20.5.02.05-0002 | Коробка протяжная КП-3 | шт | 257,70 | 263,33 |
| 20.5.02.05-0003 | Коробка протяжная У-994 МУ3 | шт | 66,98 | 68,50 |
| 20.5.02.05-0004 | Коробка протяжная У-994 У2 | шт | 73,92 | 75,59 |
| 20.5.02.05-0005 | Коробка протяжная У-997 У3 | шт | 834,17 | 852,11 |
| 20.5.02.05-1000 | Коробка протяжная КП-1 У3 | шт | 122,31 | 124,86 |
| 20.5.02.06-0043 | Коробки разветвительные У-996 | 10 шт | 2 140,70 | 2 190,61 |
| 20.5.04.10-0001 | Зажимы плашечные ПС-1-1 (5,5-8,6мм) | 100 шт | 4 228,00 | 4 314,81 |

».

5.2.32. В Книге 21. «Продукция кабельная» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 21.1.06.04-1066 | Кабель симметричный для промышленного интерфейса RS-485, КИПЭВ 1х2х0,6 | 1000 м | 71 262,27 | 72 707,46 |
| 21.1.06.04-1068 | Кабель симметричный для промышленного интерфейса RS-485, КИПЭВнг(А)-LS 2х2х0,6 | 1000 м | 131 348,70 | 134 013,66 |
| 21.1.06.09-0228 | Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(А)-LS 4х10ок(N)-660 | 1000 м | 349 356,38 | 356 602,42 |
| 21.1.07.06-0001 | Кабель силовой ПвБП 3х50мк/25-35000 | 1000 м | 2 660 552,90 | 2 716 969,89 |
| 21.1.07.06-0002 | Кабель силовой ПвБП 3х70мк/25-35000 | 1000 м | 3 260 565,20 | 3 329 413,15 |
| 21.1.07.06-0003 | Кабель силовой ПвБП 3х95мк/25-35000 | 1000 м | 3 991 683,89 | 4 075 640,29 |
| 21.1.07.06-0004 | Кабель силовой ПвБП 3х120мк/25-35000 | 1000 м | 4 615 835,62 | 4 712 752,99 |
| 21.1.07.06-0005 | Кабель силовой ПвБП 3х150мк/25-35000 | 1000 м | 5 323 270,86 | 5 434 859,26 |
| 21.1.07.06-0006 | Кабель силовой ПвБП 3х185мк/25-35000 | 1000 м | 6 271 718,55 | 6 402 951,28 |
| 21.1.07.06-0007 | Кабель силовой ПвБП 3х240мк/25-35000 | 1000 м | 7 722 331,11 | 7 884 299,76 |

».

5.2.33. Из Книги 21. «Продукция кабельная» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 21.1.06.07-1392 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 2х50мк-660 | 1000 м | 250 938,93 | 256 388,20 |
| 21.1.06.07-1396 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х25мк-660 | 1000 м | 162 089,92 | 165 733,88 |
| 21.1.06.07-1397 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х35мк-660 | 1000 м | 206 229,16 | 210 845,13 |
| 21.1.06.07-1398 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 4х50мк-660 | 1000 м | 265 487,38 | 271 431,26 |
| 21.1.06.07-1401 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 5х25мк-660 | 1000 м | 185 271,76 | 189 425,31 |
| 21.1.06.07-1402 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 5х35мк-660 | 1000 м | 230 424,38 | 235 575,17 |
| 21.1.06.07-1411 | Кабель силовой с алюминиевыми жилами АВВГнг(А)-LS 3х16мк-660 | 1000 м | 94 063,40 | 96 141,33 |

».

5.2.34. Книгу 22. «Материалы для систем и сооружений связи, радиовещания и телевидения» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 22.1.02.03-0012 | Пункт контрольно-измерительный полимерный, У1, количество клеммных панелей 1 шт, количество измерительных клемм 6 шт, без силовых клемм, размеры 200х200х2500 мм | шт | 17 670,25 | 18 030,98 |

».

5.2.35. Из Книги 22. «Материалы для систем и сооружений связи, радиовещания и телевидения» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 22.2.02.02-1002 | Гильзы бумажные, длина 43 мм, диаметр 4 мм | 100 шт | 66,91 | 68,83 |
| 22.2.02.02-1004 | Гильзы бумажные, длина 60 мм, диаметр 6 мм | 100 шт | 453,04 | 462,96 |
| 22.2.02.02-1006 | Гильзы бумажные, длина 70 мм, диаметр 7 мм | 100 шт | 511,89 | 523,57 |

».

5.2.36. Книгу 23. «Трубы и трубопроводы, фасонные и соединительные части, фитинги металлические» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов группы 23.4.01.06 «Трубы стальные в пенополимерминеральной изоляции»:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 23.4.01.06-0030 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 33,5 мм, толщина стенки 3,2 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм | м | 1 169,92 | 1 195,39 |
| 23.4.01.06-0032 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 33,5 мм, толщина стенки 3,2 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм | м | 1 465,20 | 1 496,93 |
| 23.4.01.06-0034 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 42,3 мм, толщина стенки 3,2 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм | м | 1 204,97 | 1 231,15 |
| 23.4.01.06-0036 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 42,3 мм, толщина стенки 3,2 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм | м | 1 498,91 | 1 531,49 |
| 23.4.01.06-0038 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 48 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм | м | 1 221,27 | 1 248,12 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 23.4.01.06-0040 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 48 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм | м | 1 515,10 | 1 548,17 |
| 23.4.01.06-0042 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 57 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм | м | 1 518,14 | 1 551,45 |
| 23.4.01.06-0044 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 57 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 150 мм | м | 1 714,43 | 1 751,83 |
| 23.4.01.06-0046 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 57 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм | м | 1 924,99 | 1 966,95 |
| 23.4.01.06-0048 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 76 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм | м | 1 695,51 | 1 732,71 |
| 23.4.01.06-0050 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 76 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 150 мм | м | 1 781,51 | 1 820,78 |
| 23.4.01.06-0052 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 76 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм | м | 1 965,67 | 2 008,79 |
| 23.4.01.06-0054 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 76 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм | м | 2 356,94 | 2 408,40 |
| 23.4.01.06-0056 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм | м | 2 003,76 | 2 047,82 |
| 23.4.01.06-0058 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм | м | 2 300,83 | 2 351,34 |
| 23.4.01.06-0060 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 3,5 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм | м | 2 904,46 | 2 967,91 |
| 23.4.01.06-0062 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм | м | 2 106,47 | 2 153,27 |
| 23.4.01.06-0064 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм | м | 2 312,77 | 2 364,22 |
| 23.4.01.06-0066 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм | м | 2 885,93 | 2 949,70 |
| 23.4.01.06-0068 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 230 мм | м | 3 715,52 | 3 797,97 |
| 23.4.01.06-0070 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм | м | 2 908,07 | 2 972,63 |
| 23.4.01.06-0072 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 230 мм | м | 3 613,46 | 3 694,15 |
| 23.4.01.06-0074 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 257 мм | м | 4 315,56 | 4 410,17 |
| 23.4.01.06-0076 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 159 мм, толщина стенки 4,5 мм, наружный диаметр изоляции 257 мм | м | 4 235,10 | 4 329,14 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 23.4.01.06-0078 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 159 мм, толщина стенки 4,5 мм, наружный диаметр изоляции 309 мм | м | 6 232,12 | 6 368,53 |
| 23.4.01.06-0080 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 219 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 309 мм | м | 6 655,94 | 6 803,94 |
| 23.4.01.06-0082 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 219 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 359 мм | м | 8 273,51 | 8 456,63 |
| 23.4.01.06-0084 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 273 мм, толщина стенки 7 мм, наружный диаметр изоляции 359 мм | м | 8 795,12 | 8 991,44 |
| 23.4.01.06-0086 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 273 мм, толщина стенки 7 мм, наружный диаметр изоляции 412 мм | м | 10 375,02 | 10 606,23 |
| 23.4.01.06-0088 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 325 мм, толщина стенки 7 мм, наружный диаметр изоляции 412 мм | м | 10 443,83 | 10 676,93 |
| 23.4.01.06-0090 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 325 мм, толщина стенки 7 мм, наружный диаметр изоляции 462 мм | м | 13 043,32 | 13 332,04 |
| 23.4.01.06-0096 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 426 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 514 мм | м | 13 577,81 | 13 884,66 |
| 23.4.01.06-0098 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 426 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 574 мм | м | 19 882,31 | 20 327,79 |
| 23.4.01.06-0100 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 426 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 586 мм | м | 20 696,33 | 21 152,12 |
| 23.4.01.06-0102 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 530 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 650 мм | м | 19 674,69 | 20 123,75 |
| 23.4.01.06-0104 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 530 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 670 мм | м | 21 481,91 | 21 993,74 |
| 23.4.01.06-0106 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 630 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 750 мм | м | 25 815,87 | 26 398,14 |
| 23.4.01.06-0108 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 720 мм, толщина стенки 10 мм, наружный диаметр изоляции 860 мм | м | 51 738,52 | 52 865,71 |
| 23.4.01.06-0110 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 820 мм, толщина стенки 10 мм, наружный диаметр изоляции 960 мм | м | 58 474,94 | 59 749,68 |
| 23.4.01.06-0112 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 820 мм, толщина стенки 10 мм, наружный диаметр изоляции 996 мм | м | 58 730,92 | 60 064,14 |
| 23.4.01.06-0114 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 1020 мм, толщина стенки 12 мм, наружный диаметр изоляции 1196 мм | м | 93 217,41 | 95 220,58 |
| 23.4.01.06-0116 | Трубы стальные электросварные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 1220 мм, толщина стенки 12 мм, наружный диаметр изоляции 1396 мм | м | 112 220,72 | 115 044,12 |
| 23.4.01.06-0140 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 32 мм, толщина стенки 3 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм | м | 1 326,13 | 1 354,51 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 23.4.01.06-0142 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 32 мм, толщина стенки 3 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм | м | 1 584,43 | 1 618,37 |
| 23.4.01.06-0144 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 38 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм | м | 1 440,97 | 1 472,03 |
| 23.4.01.06-0146 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 38 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм | м | 1 692,98 | 1 729,48 |
| 23.4.01.06-0148 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 42 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм | м | 1 507,94 | 1 540,45 |
| 23.4.01.06-0150 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 42 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм | м | 1 766,08 | 1 804,16 |
| 23.4.01.06-0152 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 45 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм | м | 1 556,31 | 1 589,87 |
| 23.4.01.06-0154 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 45 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм | м | 1 814,45 | 1 853,57 |
| 23.4.01.06-0156 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 48 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 121 мм | м | 1 545,33 | 1 578,74 |
| 23.4.01.06-0158 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 48 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм | м | 2 018,06 | 2 061,33 |
| 23.4.01.06-0160 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 57 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм | м | 2 018,12 | 2 061,63 |
| 23.4.01.06-0162 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 57 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 150 мм | м | 1 939,56 | 1 981,73 |
| 23.4.01.06-0164 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 57 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм | м | 2 101,01 | 2 146,66 |
| 23.4.01.06-0166 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 76 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 140 мм | м | 2 132,80 | 2 179,61 |
| 23.4.01.06-0168 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 76 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 150 мм | м | 2 283,37 | 2 333,43 |
| 23.4.01.06-0170 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 76 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм | м | 2 444,82 | 2 498,37 |
| 23.4.01.06-0172 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 76 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм | м | 2 798,94 | 2 860,12 |
| 23.4.01.06-0174 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм | м | 2 400,28 | 2 452,63 |
| 23.4.01.06-0176 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм | м | 2 753,67 | 2 813,64 |
| 23.4.01.06-0178 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 4 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм | м | 3 254,62 | 3 325,40 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 23.4.01.06-0180 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм | м | 2 584,85 | 2 641,57 |
| 23.4.01.06-0182 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм | м | 2 938,96 | 3 003,32 |
| 23.4.01.06-0184 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 89 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм | м | 3 439,92 | 3 515,08 |
| 23.4.01.06-0186 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм | м | 2 757,42 | 2 818,10 |
| 23.4.01.06-0188 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 160 мм | м | 3 133,20 | 3 202,23 |
| 23.4.01.06-0190 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм | м | 3 111,53 | 3 179,85 |
| 23.4.01.06-0192 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 180 мм | м | 3 487,30 | 3 563,96 |
| 23.4.01.06-0194 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм | м | 3 612,49 | 3 691,61 |
| 23.4.01.06-0196 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм | м | 3 987,55 | 4 075,00 |
| 23.4.01.06-0198 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 230 мм | м | 4 641,84 | 4 742,43 |
| 23.4.01.06-0200 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 108 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 230 мм | м | 5 146,38 | 5 257,89 |
| 23.4.01.06-0202 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм | м | 3 783,05 | 3 866,16 |
| 23.4.01.06-0204 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 230 мм | м | 5 023,03 | 5 131,82 |
| 23.4.01.06-0206 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 257 мм | м | 5 032,82 | 5 142,89 |
| 23.4.01.06-0208 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 205 мм | м | 4 254,82 | 4 348,41 |
| 23.4.01.06-0210 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 230 мм | м | 5 650,91 | 5 773,30 |
| 23.4.01.06-0212 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 133 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 257 мм | м | 5 504,60 | 5 625,14 |
| 23.4.01.06-0214 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 159 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 257 мм | м | 5 141,18 | 5 253,90 |
| 23.4.01.06-0216 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 159 мм, толщина стенки 5 мм, наружный диаметр изоляции 309 мм | м | 6 672,09 | 6 817,83 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 23.4.01.06-0218 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 159 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 257 мм | м | 5 714,08 | 5 839,53 |
| 23.4.01.06-0220 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 159 мм, толщина стенки 6 мм, наружный диаметр изоляции 309 мм | м | 7 245,01 | 7 403,47 |
| 23.4.01.06-0222 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 159 мм, толщина стенки 7 мм, наружный диаметр изоляции 257 мм | м | 6 278,88 | 6 416,87 |
| 23.4.01.06-0224 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 159 мм, толщина стенки 7 мм, наружный диаметр изоляции 309 мм | м | 7 810,52 | 7 981,54 |
| 23.4.01.06-0226 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 219 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 309 мм | м | 9 043,87 | 9 243,03 |
| 23.4.01.06-0228 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 219 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 359 мм | м | 10 781,78 | 11 018,42 |
| 23.4.01.06-0230 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 273 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 359 мм | м | 11 330,50 | 11 579,64 |
| 23.4.01.06-0232 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 273 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 412 мм | м | 13 456,75 | 13 751,74 |
| 23.4.01.06-0234 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 325 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 412 мм | м | 13 809,77 | 14 112,84 |
| 23.4.01.06-0236 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 325 мм, толщина стенки 8 мм, наружный диаметр изоляции 462 мм | м | 18 638,90 | 19 042,11 |
| 23.4.01.06-0242 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 426 мм, толщина стенки 9 мм, наружный диаметр изоляции 514 мм | м | 20 244,23 | 20 687,89 |
| 23.4.01.06-0244 | Трубы стальные бесшовные с тепловой пенополимерминеральной изоляцией, наружный диаметр трубы 426 мм, толщина стенки 9 мм, наружный диаметр изоляции 574 мм | м | 27 536,53 | 28 131,36 |

».

5.2.37. Книгу 24. «Трубы и трубопроводы, фасонные и соединительные части, фитинги из других материалов, кроме бетонных» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 24.3.01.04-0105 | Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 110 мм, толщина стенки 1,8 мм | м | 1 036,23 | 1 058,25 |
| 24.3.01.04-0107 | Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 160 мм, толщина стенки 2,5 мм | м | 2 092,72 | 2 137,46 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 24.3.01.04-0109 | Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 225 мм, толщина стенки 3,5 мм | м | 3 288,98 | 3 360,69 |
| 24.3.01.04-0111 | Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 315 мм, толщина стенки 4,9 мм | м | 6 466,62 | 6 607,08 |
| 24.3.01.04-0113 | Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный наружный диаметр 400 мм, толщина стенки 6,3 мм | м | 8 812,03 | 9 007,34 |
| 24.3.01.04-0115 | Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,25 МПа, номинальный наружный диаметр 110 мм, толщина стенки 2,2 мм | м | 1 258,13 | 1 284,59 |
| 24.3.01.04-0117 | Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,25 МПа, номинальный наружный диаметр 160 мм, толщина стенки 3,2 мм | м | 2 655,99 | 2 711,95 |
| 24.3.01.04-0119 | Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,25 МПа, номинальный наружный диаметр 225 мм, толщина стенки 4,4 мм | м | 4 113,24 | 4 201,45 |
| 24.3.01.04-0121 | Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,25 МПа, номинальный наружный диаметр 315 мм, толщина стенки 6,2 мм | м | 8 124,80 | 8 298,58 |
| 24.3.01.04-0123 | Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,25 МПа, номинальный наружный диаметр 400 мм, толщина стенки 7,9 мм | м | 10 974,00 | 11 212,49 |
| 24.3.01.04-0125 | Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный наружный диаметр 110 мм, толщина стенки 2,7 мм | м | 1 534,50 | 1 566,49 |
| 24.3.01.04-0127 | Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный наружный диаметр 160 мм, толщина стенки 4,0 мм | м | 3 302,94 | 3 371,81 |
| 24.3.01.04-0129 | Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный наружный диаметр 225 мм, толщина стенки 5,5 мм | м | 5 109,75 | 5 217,71 |
| 24.3.01.04-0131 | Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный наружный диаметр 315 мм, толщина стенки 7,7 мм | м | 10 027,87 | 10 239,41 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 24.3.01.04-0133 | Трубы напорные из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ-О) минимальной длительной прочностью 50 МПа, с раструбом и резиновым уплотнительным кольцом, для транспортировки воды, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный наружный диаметр 400 мм, толщина стенки 9,8 мм | м | 13 531,04 | 13 821,19 |

».

5.2.38. В Книге 24. «Трубы и трубопроводы, фасонные и соединительные части, фитинги из других материалов, кроме бетонных» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 24.3.02.03-0028 | Трубы гофрированные двухслойные из полипропилена блоксополимера для систем наружной канализации и водоотведения, в комплекте с уплотнительным кольцом, номинальная кольцевая жесткость SN10, наружный диаметр 630 мм | м | 15 420,02 | 15 777,73 |

».

5.2.39. В Книге 25. «Материалы для строительства железных дорог» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 25.3.08.01-1228 | Балки пролетных строений преднапряженные железобетонные, длина от 12 до 18 м, объем до 8,5 м3, бетон В35, расход арматуры от 100 до 150 кг/м3 | м3 | 48 161,67 | 49 124,90 |

».

5.2.40. Из Книги 25. «Материалы для строительства железных дорог» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 25.1.02.01-0040 | Шпала железобетонная предварительно напряженная, длина 2500 мм, ширина основания 250 мм, с упругим шурупно-дюбельным скреплением рельсов типа РТ62, для кривых участков трамвайных путей широкой колеи 1524 мм | компл | 7 080,88 | 7 293,78 |
| 25.1.02.01-0041 | Шпала железобетонная предварительно напряженная, длина 2500 мм, ширина основания 250 мм, с упругим шурупно-дюбельным скреплением рельсов типа Р65, для прямых участков трамвайных путей широкой колеи 1524 мм | компл | 6 785,74 | 6 992,74 |
| 25.1.02.01-0042 | Шпала железобетонная предварительно напряженная, длина 2500 мм, ширина основания 250 мм, с упругим анкерным скреплением рельсов типа Р65, для прямых и кривых трамвайных путей широкой колеи 1524 мм | компл | 5 668,59 | 5 858,09 |
| 25.3.14.01-1604 | Скоба СК-12-1а | шт | 210,00 | 214,53 |

».

5.2.41. В Книге 26. «Материалы и изделия для метрополитенов и тоннелей» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 26.1.03.01-0038 | Кронштейн кабельный, стальной, рожковый с органосиликатным покрытием для круглых стен, 1 кабельное место, 8 горизонтальных рядов, длина 1065 мм | шт | 361,33 | 369,22 |
| 26.1.03.01-0088 | Кронштейн кабельный, стальной, полочный, удлиненный с органосиликатным покрытием для вертикальных стен, 6 кабельных мест, 8 горизонтальных рядов, длина 1350 мм | шт | 4 037,53 | 4 122,78 |

».

5.2.42. Книгу 27. «Материалы и изделия для сетей экологически чистого транспорта» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов раздела 27.1.03 «Изделия железобетонные для трамвайных путей», группы 27.1.03.01 «Шпалы для трамвайных путей»:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 27.1.03.01-0001 | Шпала железобетонная предварительно напряженная, длина 2500 мм, ширина основания 250 мм, с упругим шурупно-дюбельным скреплением рельсов типа РТ62, для кривых участков трамвайных путей широкой колеи 1524 мм | компл | 7 080,88 | 7 293,78 |
| 27.1.03.01-0002 | Шпала железобетонная предварительно напряженная, длина 2500 мм, ширина основания 250 мм, с упругим шурупно-дюбельным скреплением рельсов типа Р65, для прямых участков трамвайных путей широкой колеи 1524 мм | компл | 6 785,74 | 6 992,74 |
| 27.1.03.01-0003 | Шпала железобетонная предварительно напряженная, длина 2500 мм, ширина основания 250 мм, с упругим анкерным скреплением рельсов типа Р65, для прямых и кривых трамвайных путей широкой колеи 1524 мм | компл | 5 668,59 | 5 858,09 |

».

5.2.43. В Книге 27. «Материалы и изделия для сетей экологически чистого транспорта» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 27.2.01.03-0031 | Зажим подвесной трамвайный для двух проводов, тип ЗПД | шт | 730,47 | 745,23 |

».

5.2.44. В Книге 61. «Оборудование и устройства электронные связи, радиовещания, телевидения, охранно-пожарная сигнализация» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 61.1.04.10-0020 | Кросс оптический для установки в стойку 19" невыдвижной, 144 одномодовых пигтейла типа FC, 144 адаптера FC/UPC (FC/APC), высота 4U, 144 порта | компл | 22 590,74 | 22 864,21 |
| 61.2.04.01-1003 | Индикаторы светосигнальные, напряжение 220 В, диаметр отверстия 22 мм, IP40 | 10 шт | 464,98 | 470,75 |

».

5.2.45. Книгу 62. «Оборудование, устройства и аппаратура электрические» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 62.1.02.14-0110 | Бокс металлический с кабелем подключения для двух аккумуляторов с напряжением 12 В и емкостью 17 А.ч, IP30, диапазон выходного напряжения 10-14 В, максимальный ток нагрузки 8 А | шт | 3 577,37 | 3 621,80 |
| 62.4.02.01-0094 | Источник бесперебойного питания без встроенного аккумулятора, напольный, IP20, диапазон входного напряжения 190-499 В, диапазон входной частоты 40-70 Гц, одно/трехфазное входное подключение, максимальный входной ток 29 А, однофазное выходное подключение, выходное номинальное напряжение 220-240 В, выходной номинальный ток 65 А, выходная номинальная активная мощность 15 кВт, выходная номинальная полная мощность 15 кВА | шт | 133 135,05 | 134 767,00 |

».

5.2.46. В Книге 62. «Оборудование, устройства и аппаратура электрические» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 62.1.05.07-0008 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания I+II, коммутирующего типа, трехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 255 В, уровень напряжения защиты 1,5 кВ, импульсный ток 25 кА, номинальный разрядный ток 50 кА | шт | 29 202,07 | 29 552,88 |
| 62.1.05.07-0009 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания I+II, коммутирующего типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 255 В, уровень напряжения защиты 1,5 кВ, импульсный ток 25 кА, номинальный разрядный ток 50 кА | шт | 36 354,35 | 36 791,12 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 62.1.05.07-0015 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания I+II, ограничивающего типа, трехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,1 кВ, импульсный ток 12,5 кА, номинальный разрядный ток 40 кА | шт | 11 560,70 | 11 699,68 |
| 62.1.05.07-0016 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания I+II, ограничивающего типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,1 кВ, импульсный ток 12,5 кА, номинальный разрядный ток 40 кА | шт | 14 424,23 | 14 597,60 |
| 62.1.05.07-0019 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания I+II, комбинированного типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,1 кВ, импульсный ток 12,5 кА, номинальный разрядный ток 40 кА | шт | 15 079,59 | 15 260,82 |
| 62.1.05.07-0028 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания II, ограничивающего типа, трехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,25 кВ, номинальный разрядный ток 20 кА | шт | 6 070,46 | 6 143,55 |
| 62.1.05.07-0029 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания II, ограничивающего типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,25 кВ, номинальный разрядный ток 20 кА | шт | 7 469,31 | 7 559,22 |
| 62.1.05.07-0034 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания II, комбинированного типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,25 кВ, номинальный разрядный ток 20 кА | шт | 7 469,31 | 7 559,22 |
| 62.1.05.07-0037 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания II+III, комбинированного типа, трехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1 кВ, номинальный разрядный ток 10 кА, напряжение комбинированной волны 6 кВ | шт | 6 123,54 | 6 197,13 |
| 62.1.05.07-0040 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений одновводное, класс испытания III, комбинированного типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 320 В, уровень напряжения защиты 1,15 кВ, номинальный разрядный ток 5 кА, напряжение комбинированной волны 6 кВ | шт | 4 649,08 | 4 704,96 |
| 62.1.05.07-0048 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания I+II, коммутирующего типа, трехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 255 В, уровень напряжения защиты 1,5 кВ, импульсный ток 25 кА, номинальный разрядный ток 50 кА | шт | 29 797,85 | 30 155,81 |
| 62.1.05.07-0049 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания I+II, коммутирующего типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 255 В, уровень напряжения защиты 1,5 кВ, импульсный ток 25 кА, номинальный разрядный ток 50 кА | шт | 36 950,13 | 37 394,04 |
| 62.1.05.07-0054 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания I+II, ограничивающего типа, трехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,1 кВ, импульсный ток 12,5 кА, номинальный разрядный ток 40 кА | шт | 12 084,99 | 12 230,26 |
| 62.1.05.07-0055 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания I+II, ограничивающего типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,1 кВ, импульсный ток 12,5 кА, номинальный разрядный ток 40 кА | шт | 15 079,59 | 15 260,82 |
| 62.1.05.07-0060 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания I+II, комбинированного типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,1 кВ, импульсный ток 12,5 кА, номинальный разрядный ток 40 кА | шт | 15 734,97 | 15 924,07 |
| 62.1.05.07-0067 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания II, ограничивающего типа, трехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,25 кВ, номинальный разрядный ток 20 кА | шт | 6 906,62 | 6 989,74 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 62.1.05.07-0068 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания II, ограничивающего типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,25 кВ, номинальный разрядный ток 20 кА | шт | 8 444,79 | 8 546,41 |
| 62.1.05.07-0071 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания II, комбинированного типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1,25 кВ, номинальный разрядный ток 20 кА | шт | 8 166,09 | 8 264,37 |
| 62.1.05.07-0076 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания II+III, комбинированного типа, трехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 275 В, уровень напряжения защиты 1 кВ, номинальный разрядный ток 10 кА, напряжение комбинированной волны 6 кВ | шт | 6 803,43 | 6 885,18 |
| 62.1.05.07-0081 | Устройство защиты от импульсных перенапряжений с дистанционной сигнализацией, одновводное, класс испытания III, комбинированного типа, четырехполюсное, IP20, максимальное длительное рабочее напряжение 320 В, уровень напряжения защиты 1,15 кВ, номинальный разрядный ток 5 кА, напряжение комбинированной волны 6 кВ | шт | 5 211,76 | 5 274,39 |
| 62.3.02.01-0001 | Выключатель пакетный ПВ2-16 М1, IP56 | шт | 247,51 | 250,61 |
| 62.3.02.01-0005 | Выключатель пакетный ПВ3-16 М1, IP56 | шт | 251,49 | 254,65 |
| 62.3.02.01-0084 | Выключатель пакетный однополюсный, номинальный ток 16 А, номинальное напряжение 380 В, IP56, размеры 100х115х85 мм | шт | 514,08 | 520,44 |
| 62.3.03.01-0001 | Блок путевых микровыключателей в составе два микровыключателя, ввод - резьбовой уплотненный, IP55 | шт | 5 044,34 | 5 105,10 |
| 62.3.03.01-0002 | Блок путевых микровыключателей в составе четыре микровыключателя, ввод - резьбовой уплотненный, IP55 | шт | 6 439,43 | 6 517,16 |
| 62.3.03.04-0036 | Микровыключатели, тип привода - толкатель, 10А, 660 В, 1з+1р, IP00 | 10 шт | 2 065,47 | 2 090,52 |
| 62.3.03.04-0037 | Микровыключатели, тип привода - толкатель с увеличенным ходом, 10А, 660 В, 1з+1р, IP00 | 10 шт | 5 081,18 | 5 142,43 |
| 62.3.03.04-0038 | Микровыключатели, тип привода - толкатель с увеличенным ходом, 10А, 660 В, 1з+1р, IP54 | 10 шт | 16 890,41 | 17 095,16 |
| 62.3.04.03-0001 | Переключатели крестовые ПК12-21-801-54, IP54 | 10 шт | 13 749,59 | 13 915,63 |
| 62.3.05.02-1155 | Разъединитель однополюсный, переднего присоединения, на одно направление с рычагом для оперирования штангой, номинальный ток 1600 А, IP00, размеры 380х304х285 мм | шт | 8 603,96 | 8 709,11 |
| 62.3.05.02-1156 | Разъединитель однополюсный, переднего присоединения, на одно направление с рычагом для оперирования штангой, номинальный ток 2500 А, IP00, размеры 380х304х285 мм | шт | 23 352,71 | 23 636,43 |
| 62.4.02.01-0087 | Источник бесперебойного питания без встроенного аккумулятора, напольный, IP20, диапазон входного напряжения 304-478 В, диапазон входной частоты 40-70 Гц, трехфазное входное подключение, максимальный входной ток 19 А, трехфазное выходное подключение, выходное номинальное напряжение 380-415 В, выходной номинальный ток 15 А, выходная номинальная активная мощность 10 кВт, выходная номинальная полная мощность 10 кВА | шт | 198 837,67 | 201 275,60 |
| 62.6.02.01-0350 | Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 10,6-14,3 А, класс износостойкости В, У2, IP54, корпус с кнопками «Пуск», «Стоп», номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 1з, номинальный ток 25 А | шт | 1 937,00 | 1 960,85 |
| 62.6.02.01-0404 | Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 27,2-36,8 А, класс износостойкости В, УХЛ4, IP00, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 24 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А | шт | 3 376,83 | 3 417,95 |
| 62.6.02.01-0405 | Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 42,5-57,5 А, класс износостойкости В, УХЛ4, IP00, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 24 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А | шт | 3 261,13 | 3 300,79 |
| 62.6.02.01-0407 | Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 34-46 А, класс износостойкости В, УХЛ4, IP00, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А | шт | 3 395,20 | 3 436,54 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 62.6.02.01-0408 | Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле для АЭС, диапазон регулирования токовой уставки реле 42,5-57,5 А, класс износостойкости В, УХЛ4, IP00, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А | шт | 4 239,46 | 4 290,87 |
| 62.6.02.01-0409 | Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 53,5-72,3 А, класс износостойкости В, УХЛ4, IP00, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А | шт | 3 950,90 | 3 998,91 |
| 62.6.02.01-0410 | Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 53,5-72,3 А, класс износостойкости В, У2, IP54, корпус без кнопок, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 24 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А | шт | 4 619,39 | 4 675,99 |
| 62.6.02.01-0411 | Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 53,5-72,3 А, класс износостойкости В, У2, IP54, корпус с кнопками «Пуск», «Стоп» и сигнальной лампой, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 110 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А | шт | 4 925,20 | 4 985,50 |
| 62.6.02.01-0412 | Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 34-46 А, класс износостойкости В, У2, IP54, корпус с кнопками «Пуск», «Стоп» и сигнальной лампой, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А | шт | 4 938,98 | 4 999,44 |
| 62.6.02.01-0413 | Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле для АЭС, диапазон регулирования токовой уставки реле 53,5-72,3 А, класс износостойкости В, У2, IP54, корпус с кнопками «Пуск», «Стоп» и сигнальной лампой, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А | шт | 6 402,77 | 6 480,79 |
| 62.6.02.01-0414 | Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 53,5-72,3 А, класс износостойкости В, У3, IP40, корпус с кнопкой «Сброс», номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 24 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А | шт | 4 280,51 | 4 333,01 |
| 62.6.02.01-0415 | Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 53,5-72,3 А, класс износостойкости В, У3, IP40, корпус с кнопкой «Сброс», номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А | шт | 4 296,13 | 4 348,81 |
| 62.6.02.01-0416 | Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле для АЭС, диапазон регулирования токовой уставки реле 53,5-72,3 А, класс износостойкости В, У3, IP40, корпус с кнопкой «Сброс», номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А | шт | 5 564,67 | 5 632,58 |
| 62.6.02.01-0417 | Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 53,5-72,3 А, класс износостойкости В, У3, IP40, корпус с кнопками «Пуск», «Стоп», номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 110 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А | шт | 4 426,53 | 4 480,80 |
| 62.6.02.01-0418 | Пускатель электромагнитный нереверсивный с электротепловым токовым реле, диапазон регулирования токовой уставки реле 27,2-36,8 А, класс износостойкости В, У3, IP40, корпус с кнопками «Пуск», «Стоп» и сигнальной лампой, номинальное напряжение главной цепи 660 В, напряжение цепи управления 220 В, переменный ток, количество контактов 2з+2р, номинальный ток 63 А | шт | 4 564,28 | 4 620,23 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 62.7.01.03-1321 | Секция информационная световая светодиодная, тип ИС.п(л), температурный диапазон от -60 до +60 °С, диаметр апертуры 300 мм | шт | 9 180,37 | 9 293,39 |
| 62.7.01.03-1322 | Секция информационная световая светодиодная, тип ИС.п(л), температурный диапазон от -60 до +60 °С, диаметр апертуры 200 мм | шт | 6 495,22 | 6 575,45 |

».

5.2.47. В Книге 64. «Оборудование, устройства и аппаратура для систем вентиляции и кондиционирования воздуха» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 64.1.04.02-0001 | Вентилятор осевой из разнородных металлов ВО 06-300-4, взрывозащищенный, частота вращения 1500 об/мин, мощность 0,25 кВт | шт | 22 192,50 | 22 467,12 |
| 64.1.04.02-1004 | Вентилятор осевой из разнородных металлов ВО 06-300-12,5, взрывозащищенный, частота вращения 1000 об/мин, мощность 7,5 кВт | шт | 143 460,83 | 145 257,15 |
| 64.1.04.02-1006 | Вентилятор осевой из разнородных металлов ВО 06-300-5, взрывозащищенный, частота вращения 1500 об/мин, мощность 0,37 кВт | шт | 23 134,17 | 23 421,19 |

».

5.2.48. В Книге 65. «Оборудование, устройства и аппаратура для водоснабжения и канализации» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 65.1.01.01-1015 | Счетчик холодной воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 15 мм | шт | 1 092,38 | 1 105,76 |
| 65.1.01.01-1016 | Счетчик холодной воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 20 мм | шт | 1 795,49 | 1 817,35 |
| 65.1.01.01-1017 | Счетчик холодной воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 25 мм | шт | 3 236,81 | 3 276,10 |
| 65.1.01.01-1018 | Счетчик холодной воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 32 мм | шт | 4 168,31 | 4 219,22 |
| 65.1.01.01-1019 | Счетчик холодной воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 40 мм | шт | 5 879,26 | 5 950,86 |
| 65.1.01.01-1025 | Счетчик холодной воды, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 25 мм | шт | 7 072,47 | 7 158,35 |
| 65.1.01.01-1026 | Счетчик холодной воды, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 32 мм | шт | 8 363,06 | 8 464,59 |
| 65.1.01.01-1027 | Счетчик холодной воды, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 40 мм | шт | 13 886,85 | 14 055,63 |
| 65.1.01.01-1035 | Счетчик горячей воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 15 мм | шт | 1 092,38 | 1 105,76 |
| 65.1.01.01-1036 | Счетчик горячей воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 20 мм | шт | 1 795,49 | 1 817,35 |
| 65.1.01.01-1037 | Счетчик горячей воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 25 мм | шт | 3 393,16 | 3 434,32 |
| 65.1.01.01-1038 | Счетчик горячей воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 32 мм | шт | 4 374,80 | 4 428,19 |
| 65.1.01.01-1039 | Счетчик горячей воды, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 40 мм | шт | 6 323,95 | 6 400,88 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 65.1.01.01-1045 | Счетчик горячей воды, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 25 мм | шт | 7 588,69 | 7 680,76 |
| 65.1.01.01-1046 | Счетчик горячей воды, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 32 мм | шт | 8 982,53 | 9 091,49 |
| 65.1.01.01-1047 | Счетчик горячей воды, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 40 мм | шт | 14 919,29 | 15 100,46 |
| 65.1.01.01-1055 | Счетчик холодной воды с импульсным выходом, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 15 мм | шт | 1 501,23 | 1 519,52 |
| 65.1.01.01-1056 | Счетчик холодной воды с импульсным выходом, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 20 мм | шт | 2 835,17 | 2 869,50 |
| 65.1.01.01-1057 | Счетчик холодной воды с импульсным выходом, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 25 мм | шт | 3 815,72 | 3 861,96 |
| 65.1.01.01-1058 | Счетчик холодной воды с импульсным выходом, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 32 мм | шт | 4 747,22 | 4 805,08 |
| 65.1.01.01-1059 | Счетчик холодной воды с импульсным выходом, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 40 мм | шт | 6 459,65 | 6 538,21 |
| 65.1.01.01-1063 | Счетчик холодной воды с импульсным выходом, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 25 мм | шт | 7 382,20 | 7 471,80 |
| 65.1.01.01-1064 | Счетчик холодной воды с импульсным выходом, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 32 мм | шт | 8 724,41 | 8 830,28 |
| 65.1.01.01-1065 | Счетчик холодной воды с импульсным выходом, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 40 мм | шт | 14 248,20 | 14 421,32 |
| 65.1.01.01-1070 | Счетчик горячей воды с импульсным выходом, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 15 мм | шт | 1 501,23 | 1 519,52 |
| 65.1.01.01-1071 | Счетчик горячей воды с импульсным выходом, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 20 мм | шт | 2 835,17 | 2 869,50 |
| 65.1.01.01-1080 | Счетчик горячей воды с импульсным выходом для системы теплоснабжения, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 15 мм | шт | 3 401,97 | 3 443,07 |
| 65.1.01.01-1081 | Счетчик горячей воды с импульсным выходом для системы теплоснабжения, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 20 мм | шт | 3 958,47 | 4 006,28 |
| 65.1.01.01-1082 | Счетчик горячей воды с импульсным выходом для системы теплоснабжения, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 25 мм | шт | 3 958,79 | 4 006,74 |
| 65.1.01.01-1083 | Счетчик горячей воды с импульсным выходом для системы теплоснабжения, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 32 мм | шт | 4 938,96 | 4 999,12 |
| 65.1.01.01-1084 | Счетчик горячей воды с импульсным выходом для системы теплоснабжения, крыльчатый одноструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 40 мм | шт | 6 888,11 | 6 971,81 |
| 65.1.01.01-1090 | Счетчик горячей воды с импульсным выходом для системы теплоснабжения, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 25 мм | шт | 8 259,78 | 8 359,90 |
| 65.1.01.01-1091 | Счетчик горячей воды с импульсным выходом для системы теплоснабжения, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 32 мм | шт | 9 653,62 | 9 770,64 |
| 65.1.01.01-1092 | Счетчик горячей воды с импульсным выходом для системы теплоснабжения, крыльчатый многоструйный, присоединение резьбовое, диаметр условного прохода 40 мм | шт | 15 383,89 | 15 570,64 |

».

5.2.49. В Книге 77. «Оборудование для строительства железных дорог» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Цена по состоянию на 01.01.2022, руб. | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Отпускные базисные цены | Сметные базисные цены |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 77.4.05.01-1584 | Светофор трехзначный мачтовый со светодиодными светооптическими системами, с комбинированной лестницей | шт | 279 618,09 | 283 127,66 |

».

6. В приложение № 7 «Сметные цены на эксплуатацию машин и механизмов в базисном уровне цен» внести следующие изменения:

6.1. В книгу 91 «Машины и механизмы», приведенную в Части II «Сметные цены на эксплуатацию машин и механизмов в базисном уровне цен», внести следующие изменения:

6.1.1. Книгу 91. «Строительные машины и механизмы» дополнить строками, касающимися следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Сметная цена без учета оплаты труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч | Оплата труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч | Средний разряд машинистов | Код среднего разряда машинистов | Трудозатраты машинистов, чел.-ч | Затраты на электроэнергию, кВт/маш.-ч руб./маш.-ч | Перебазировка (учтена или не учтена) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 91.03.11-510 | Платформы кабельные, грузоподъемность до 12 т | маш.-ч | 86,56 | - | - | - | - | -<br>- | учтена |
| 91.12.08-085 | Машины лесозаготовительные на базе экскаватора на гусеничном ходу массой 25-30 т с харвестерной головкой, максимальный диаметр валки 940 мм | маш.-ч | 2 735,15 | 482,05 | 7,00 | 4-100-070 | 1,00 | -<br>- | учтена |

».

6.1.2. В Книге 91. «Строительные машины и механизмы» строки, касающиеся строительных ресурсов изложить в следующей редакции:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Сметная цена без учета оплаты труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч | Оплата труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч | Средний разряд машинистов | Код среднего разряда машинистов | Трудозатраты машинистов, чел.-ч | Затраты на электроэнергию, кВт/маш.-ч руб./маш.-ч | Перебазировка (учтена или не учтена) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 91.06.09-022 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 300 кг | маш.-ч | 17,30 | - | - | - | - | 0,73<br>3,59 | не учтена |
| 91.06.09-581 | Люльки самоподъемные, грузоподъемность до 630 кг | маш.-ч | 19,77 | - | - | - | - | 0,99<br>4,89 | не учтена |

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. | Сметная цена без учета оплаты труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч | Оплата труда машинистов в базисном уровне цен по состоянию на 01.01.2022, руб./маш.-ч | Средний разряд машинистов | Код среднего разряда машинистов | Трудозатраты машинистов, чел.-ч | Затраты на электроэнергию, кВт/маш.-ч руб./маш.-ч | Перебазировка (учтена или не учтена) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 91.08.07-014 | Распределители цемента прицепные с трактором мощностью двигателя 100 кВт (136 л.с.), объем бункера 6 м3 | маш.-ч | 1 541,62 | 386,65 | 5,00 | 4-100-050 | 1,00 | -<br>- | учтена |
| 91.17.02-003 | Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 100-250 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 54 мм по стали | маш.-ч | 271,41 | - | - | - | - | 0,46<br>2,28 | учтена |
| 91.17.02-004 | Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали | маш.-ч | 165,74 | - | - | - | - | 0,23<br>1,14 | учтена |
| 91.17.02-101 | Установки контроля герметичности шва вакуумные | маш.-ч | 14,04 | - | - | - | - | 0,06<br>0,29 | учтена |
| 91.18.01-012 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 0,6 МПа (6 атм), производительность до 3,5 м3/мин | маш.-ч | 67,20 | - | - | - | - | 6,11<br>30,16 | учтена |
| 91.19.06-013 | Насосы ручные поршневые для воды, производительность до 105 л/мин, напор до 25 м | маш.-ч | 2,10 | - | - | - | - | -<br>- | учтена |
| 91.20.10-001 | Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 3,5 т | маш.-ч | 358,38 | - | - | - | - | -<br>- | учтена |
| 91.20.10-002 | Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 7 т | маш.-ч | 516,19 | - | - | - | - | -<br>- | учтена |
| 91.20.10-003 | Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 13 т | маш.-ч | 619,73 | - | - | - | - | -<br>- | учтена |
| 91.20.10-004 | Плавучие площадки сборно-разборные, грузоподъемность 29 т | маш.-ч | 913,09 | - | - | - | - | -<br>- | учтена |
| 91.21.19-023 | Станки для гибки и резки арматуры, мощность 5,5 кВт | маш.-ч | 60,56 | - | - | - | - | 1,82<br>8,97 | учтена |
| 91.21.20-001 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 400 мм | маш.-ч | 39,20 | - | - | - | - | 1,12<br>5,54 | учтена |
| 91.21.20-013 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 26,10 | - | - | - | - | 0,73<br>3,59 | учтена |
| 91.21.20-502 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 160 мм | маш.-ч | 21,77 | - | - | - | - | 0,69<br>3,42 | учтена |
| 91.21.20-503 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 500 мм | маш.-ч | 42,88 | - | - | - | - | 1,12<br>5,54 | учтена |
| 91.21.20-504 | Установки алмазного бурения скважин в железобетоне электрические, диаметр бурения до 600 мм | маш.-ч | 142,20 | - | - | - | - | 1,82<br>8,97 | учтена |

».

6.1.3. Из Книги 91. «Строительные машины и механизмы» исключить строки, касающиеся следующих строительных ресурсов:

«

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед. изм. |
|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 |
| 91.06.09-021 | Люльки одноместные самоподъемные, грузоподъемность 120 кг | маш.-ч |

».